

| Werkstoff                         | Dicke<br>mm                        | Schnitt-Typ | L          | Fein, Gerade    | Grob, Gerade    | Fein, Kurve     | Schnitt Abgewinkelt | Schnitt Bündig  | Dünn & Dick     | Abbruch         | Zähne pro Zoll  | Seite |       |
|-----------------------------------|------------------------------------|-------------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|-------|
|                                   |                                    |             |            |                 |                 |                 |                     |                 |                 |                 |                 |       |       |
| <b>HOLZ</b>                       | <b>Grobholz (ohne Nägel)</b>       | <100        | Normal     |                 | <b>JS617K</b>   | <b>JS617K</b>   |                     |                 |                 |                 | 3               | 62    |       |
|                                   | <b>Beschneiden von Grünholz</b>    | <175        | Normal     |                 | <b>JS1111K</b>  |                 |                     |                 |                 |                 | 3               | 62    |       |
|                                   | Trockenschnitt                     | <190        | Top        |                 | <b>JS1531L</b>  |                 |                     |                 |                 |                 | 5               | 62    |       |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <250        | Normal     |                 | <b>JS1617K</b>  |                 |                     |                 |                 |                 | 3               | 62    |       |
|                                   | <b>Bauholz</b>                     | <100        | Top        | 150             | <b>JS644D</b>   |                 | <b>JS644D</b>       |                 |                 |                 |                 | 6     | 62    |
|                                   | Trockenschnitt                     | <150        | Progressiv | 200             | <b>JS2345X</b>  |                 |                     |                 |                 | <b>JS2345X</b>  |                 | 6-10  | 63    |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <150        | Palette    | 200             | <b>JS725VFR</b> |                 |                     | <b>JS725VFR</b> |                 | <b>JS725VFR</b> | <b>JS725VFR</b> | 8-12  | 63    |
|                                   | <b>Bretter</b>                     | <60         | Top        | 150             | <b>JS644D</b>   |                 | <b>JS644D</b>       |                 |                 |                 |                 | 6     | 62    |
|                                   | Trockenschnitt                     | <60         | Progressiv | 200             | <b>JS2345X</b>  |                 |                     |                 |                 | <b>JS2345X</b>  |                 | 6-10  | 63    |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <60         | Palette    | 200             | <b>JS725VFR</b> |                 |                     | <b>JS725VFR</b> |                 | <b>JS725VFR</b> |                 | 8-12  | 63    |
|                                   | <b>Schnitt von Holzwänden</b>      | <100        | Top        | 150             | <b>JS644D</b>   |                 | <b>JS644D</b>       |                 |                 |                 |                 | 6     | 62    |
|                                   | Trockenschnitt                     | <150        | Progressiv | 200             | <b>JS2345X</b>  |                 |                     |                 |                 | <b>JS2345X</b>  |                 | 6-10  | 63    |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <150        | Palette    | 200             | <b>JS725VFR</b> |                 |                     | <b>JS725VFR</b> |                 | <b>JS725VFR</b> | <b>JS725VFR</b> | 8-12  | 63    |
|                                   |                                    | <190        | Top        | 240             |                 | <b>JS1531L</b>  |                     |                 |                 |                 |                 | 5     | 62    |
| <b>Kunststoff</b>                 | <100                               | Top         | 150        | <b>JS644D</b>   |                 | <b>JS644D</b>   |                     |                 |                 |                 | 6               | 62    |       |
| Kühlmittel: Wasser MAX U/MIN 500  | <150                               | Progressiv  | 200        | <b>JS2345X</b>  |                 |                 |                     |                 | <b>JS2345X</b>  |                 | 6-10            | 63    |       |
| <b>HOLZ &amp; METALL</b>          | <b>Holz mit Nägeln oder Metall</b> | <100        | Flexibel   | 150             | <b>JS922HF</b>  |                 |                     |                 |                 |                 | 10              | 63    |       |
|                                   | Trockenschnitt                     | <100        | Flexibel   | 150             | <b>JS922VF</b>  |                 |                     |                 |                 |                 | 10-14           | 64    |       |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <100        | Stark      | 150             | <b>JS641HM</b>  | <b>JS611DF</b>  | <b>JS711DF</b>      |                 |                 |                 | 6               | 66    |       |
|                                   |                                    | <100        | Stark      | 150             |                 | <b>JS610VF</b>  |                     | <b>JS610VF</b>  |                 |                 | <b>JS610VF</b>  | 5-8   | 65    |
|                                   |                                    | <150        | Progressiv | 200             |                 | <b>JS3456XF</b> |                     |                 |                 | <b>JS3456XF</b> |                 | 6-12  | 63    |
|                                   |                                    | <150        | Palette    | 200             | <b>JS725VFR</b> |                 |                     | <b>JS725VFR</b> |                 | <b>JS725VFR</b> | <b>JS725VFR</b> | 8-12  | 63    |
|                                   |                                    | <175        | Flexibel   | 225             | <b>JS1122HF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1122HF</b> |                 |                 | 10    | 63    |
|                                   |                                    | <175        | Flexibel   | 225             | <b>JS1122VF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1122HF</b> |                 |                 | 10-14 | 64    |
|                                   |                                    | <175        | Stark      | 225             |                 | <b>JS1111DF</b> |                     |                 |                 |                 |                 | 6     | 65    |
|                                   |                                    | <175        | Stark      | 225             |                 | <b>JS1110VF</b> |                     | <b>JS1110VF</b> |                 |                 | <b>JS1110VF</b> | 5-8   | 65    |
|                                   |                                    | <250        | Flexibel   | 300             | <b>JS1222VF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1222VF</b> |                 |                 | 10-14 | 64    |
|                                   |                                    | <250        | Stark      | 300             |                 | <b>JS1210VF</b> |                     | <b>JS1210VF</b> |                 |                 | <b>JS1210VF</b> | 5-8   | 65    |
|                                   |                                    | <250        | Stark      | 300             |                 | <b>JS1411DF</b> |                     |                 |                 |                 |                 | 6     | 65    |
|                                   | <b>Palette</b>                     | <100        | Flexibel   | 150             | <b>JS922HF</b>  | <b>JS641HM</b>  |                     |                 |                 |                 |                 | 10    | 63    |
|                                   | Trockenschnitt                     | <150        | Palette    | 200             | <b>JS725VFR</b> |                 |                     | <b>JS725VFR</b> |                 | <b>JS725VFR</b> | <b>JS725VFR</b> | 8-12  | 63    |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <175        | Flexibel   | 225             | <b>JS1122HF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1122HF</b> |                 |                 | 10    | 63    |
|                                   | <b>Holz, Spanholz</b>              | <100        | Stark      | 150             |                 | <b>JS611DF</b>  | <b>JS711DF</b>      |                 |                 |                 |                 | 6     | 64    |
|                                   | Trockenschnitt                     | <100        | Stark      | 150             |                 | <b>JS610VF</b>  |                     | <b>JS610VF</b>  |                 |                 | <b>JS610VF</b>  | 5-8   | 65    |
|                                   | MAX U/MIN 2500                     | <150        | Progressiv | 200             |                 | <b>JS3456XF</b> |                     |                 |                 | <b>JS3456XF</b> |                 | 6-12  | 63    |
|                                   |                                    | <150        | Palette    | 200             | <b>JS725VFR</b> |                 |                     | <b>JS725VFR</b> |                 | <b>JS725VFR</b> | <b>JS725VFR</b> | 8-12  | 63    |
|                                   |                                    | <175        | Stark      | 225             |                 | <b>JS1111DF</b> |                     |                 |                 |                 |                 | 6     | 65    |
|                                   |                                    | <175        | Stark      | 225             |                 | <b>JS1110VF</b> |                     | <b>JS1110VF</b> |                 |                 | <b>JS1110VF</b> | 5-8   | 65    |
|                                   |                                    | <250        | Stark      | 300             |                 | <b>JS1210VF</b> |                     | <b>JS1210VF</b> |                 |                 | <b>JS1210VF</b> | 5-8   | 65    |
|                                   |                                    | <250        | Stark      | 300             |                 | <b>JS1411DF</b> |                     |                 |                 |                 |                 | 6     | 65    |
|                                   | <b>Bleche</b>                      | 3~10        | Flexibel   | 150             | <b>JS922VF</b>  |                 |                     |                 |                 |                 |                 | 10-14 | 64    |
|                                   | Kühlmittel: Schneidöl              | 3~10        | Flexibel   | 225             | <b>JS1122VF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1122HF</b> |                 |                 | 10-14 | 63-64 |
|                                   | MAX U/MIN 500-2000                 | 3~10        | Flexibel   | 300             | <b>JS1222VF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1222HF</b> |                 |                 | 10-14 | 63-64 |
|                                   |                                    | 3~18        | Progressiv | 200             |                 | <b>JS3456XF</b> |                     |                 |                 | <b>JS3456XF</b> |                 | 6-12  | 63    |
|                                   | <b>Rohre, Profile</b>              | <100        | Flexibel   | 150             | <b>JS922VF</b>  |                 |                     |                 |                 |                 |                 | 10-14 | 64    |
|                                   | Kühlmittel: Schneidöl              | <150        | Progressiv | 200             |                 | <b>JS3456XF</b> |                     |                 |                 | <b>JS3456XF</b> |                 | 6-12  | 63    |
|                                   | MAX U/MIN 1500                     | <175        | Flexibel   | 225             | <b>JS1122VF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1122HF</b> |                 |                 | 10-14 | 63-64 |
|                                   |                                    | <250        | Flexibel   | 300             | <b>JS1222VF</b> |                 |                     |                 | <b>JS1222VF</b> |                 |                 | 10-14 | 64    |
| <b>Kunststoff, Rohre, Profile</b> | <100                               | Stark       | 150        |                 | <b>JS611DF</b>  | <b>JS711DF</b>  |                     |                 |                 |                 | 6               | 64    |       |
| Kühlmittel: Wasser                | <150                               | Progressiv  | 200        |                 | <b>JS3456XF</b> |                 |                     |                 | <b>JS3456XF</b> |                 | 6-12            | 63    |       |
| MAX U/MIN 500                     | <175                               | Stark       | 225        |                 | <b>JS1111DF</b> |                 |                     |                 |                 |                 | 6               | 65    |       |
|                                   | <250                               | Stark       | 300        |                 | <b>JS1411DF</b> |                 |                     |                 |                 |                 | 6               | 65    |       |
| <b>Fiberglas und Exoxidharze</b>  | <50                                | Stark       | 150        |                 | <b>JS611DF</b>  | <b>JS711DF</b>  |                     |                 |                 |                 | 6               | 64    |       |
| Kühlmittel: Wasser                | <60                                | Stark       | 300        |                 | <b>JS1411DF</b> |                 |                     |                 |                 |                 | 6               | 65    |       |
| MAX U/MIN 500                     | <60                                | Stark       | 150        |                 | <b>JS610VF</b>  |                 | <b>JS610VF</b>      |                 |                 | <b>JS610VF</b>  | 5-8             | 65    |       |
|                                   | <60                                | Stark       | 225        |                 | <b>JS1111DF</b> |                 |                     |                 |                 |                 | 6               | 65    |       |
|                                   | <60                                | Stark       | 225        |                 | <b>JS1110VF</b> |                 | <b>JS1110VF</b>     |                 |                 | <b>JS1110VF</b> | 5-8             | 65    |       |
|                                   | <100                               | Flexibel    | 150        | <b>JS922VF</b>  | <b>JS641HM</b>  |                 |                     |                 |                 |                 | 10-14           | 64    |       |
|                                   | <150                               | Progressiv  | 200        |                 | <b>JS3456XF</b> |                 |                     |                 | <b>JS3456XF</b> |                 | 6-12            | 63    |       |
|                                   | <175                               | Flexibel    | 225        | <b>JS1122VF</b> |                 |                 |                     | <b>JS1122HF</b> |                 |                 | 10-14           | 63-64 |       |
|                                   | <250                               | Flexibel    | 300        | <b>JS1222VF</b> |                 |                 |                     | <b>JS1222VF</b> |                 |                 | 10-14           | 64    |       |
|                                   | <250                               | Stark       | 300        |                 | <b>JS1210VF</b> |                 | <b>JS1210VF</b>     |                 |                 | <b>JS1210VF</b> | 5-8             | 65    |       |

**EMPFEHLUNG:** EIN KÜHLMITTEL VERWENDEN, UM DIE LEBENSDAUER DES SÄGEBLATTES BIS 500% ZU VERLÄNGERN.

|  | Werkstoff   | Dicke<br><br>mm | Schnitt-Typ     | L               | Fein,<br>Gerade   | Grob,<br>Gerade   | Fein,<br>Kurve  | Schnitt<br>Abgewinkelt   | Schnitt<br>Bündig   | Dünn<br>& Dick  | Abbruch   | Zähne<br>pro<br>Zoll | Seite           |       |    |
|--|---|--|-----------------|-----------------|---|---|---|--|---|---|---|----------------------|-----------------|-------|----|
|  |   |  |                 |                 |  |  |  |  |  |  |  |                      |                 |       |    |
| <b>METALL</b>  | <b>Lochbleche<br/>(dick und dünn)</b><br>Kühlmittel: Schneidöl<br>MAX U/MIN 500~2000                      | 0,7~3  | Flexibel        | 150             | <b>JS922AF</b>  |   |   |  |   |   |   | 24                   | 66              |       |    |
|  |   | 0,7~3  | Flexibel        | 225             | <b>JS1122AF</b>   |   |   |  |   | <b>JS1122AF</b>   |   | 24                   | 66              |       |    |
|  |   | 1~8  | Progressiv      | 150             | <b>JS123XF</b>  |   |   |  |   |   | <b>JS123XF</b>  |                      | 8~14            | 67    |    |
|  |   | 1,5~4  | Flexibel        | 150             | <b>JS922EF</b>  |   |   |  |   |   |   |                      | 18              | 66    |    |
|  |   | 1,5~4  | Flexibel        | 225             | <b>JS1122EF</b>   |   |   |  |   |   | <b>JS1122EF</b>   |                      | 18              | 66    |    |
|  |   | 2~10   | Stark           | 150             | <b>JS925VF</b>  |   |   |  |   |   |   | <b>JS925VF</b>       | 10~14           | 67    |    |
|  |   | 2~10   | Stark           | 200             | <b>JS1025VF</b>   |   |   |  |   |   |   | <b>JS1025VF</b>      | 10~14           | 67    |    |
|  |   | 2~10   | Stark           | 225             | <b>JS1125VF</b>   |   |   |  |   |   |   |                      | <b>JS1125VF</b> | 10~14 | 67 |
|  |   | 2~10   | Stark           | 300             | <b>JS1125VF</b>   |   |   |  |   |   |   |                      | <b>JS1125VF</b> | 10~14 | 67 |
|  |   | 3~8  | Flexibel        | 150             | <b>JS922BF</b>  |   |   |  |   |   |   |                      |                 | 14    | 67 |
|  | 3~8   | Flexibel   | 225             | <b>JS1122BF</b> |   |   |   |  |   | <b>JS1122BF</b>   |   | 14                   | 67              |       |    |
|  | 4~12  | Stark  | 150             |                 |   | <b>JS920CF</b>  |   | <b>JS920CF</b>   |   |   |   | <b>JS920CF</b>       | 9               | 68    |    |
|  | 4~12  | Stark  | 225             |                 |   | <b>JS1120CF</b>   |   | <b>JS1120CF</b>  |   |   |   | <b>JS1120CF</b>      | 9               | 68    |    |
|  | <b>Dünne Rohre und Profile<br/>(offen und geschlossen)</b><br>Kühlmittel: Schneidöl<br>MAX U/MIN 500~2000 | <100   | Flexibel        | 150             | <b>JS922AF</b>  |   |   |  |   |   |   |                      | 24              | 66    |    |
|  |   | <100   | Flexibel        | 150             | <b>JS922EF</b>  |   |   |  |   |   |   |                      | 18              | 66    |    |
|  |   | <100   | Progressiv      | 150             | <b>JS123XF</b>  |   |   |  |   |   | <b>JS123XF</b>  |                      | 8~14            | 67    |    |
|  |   | <100   | Stark           | 150             | <b>JS925VF</b>  |   |   |  |   |   |   | <b>JS925VF</b>       | 10~14           | 67    |    |
|  |   | <150   | Stark           | 200             | <b>JS1025VF</b>   |   |   |  |   |   |   | <b>JS1025VF</b>      | 10~14           | 67    |    |
|  |   | <175   | Flexibel        | 225             | <b>JS1122AF</b>   |   |   |  |   |   | <b>JS1122AF</b>   |                      | 24              | 66    |    |
|  |   | <175   | Flexibel        | 225             | <b>JS1122EF</b>   |   |   |  |   |   | <b>JS1122EF</b>   |                      | 18              | 66    |    |
|  |   | <175   | Stark           | 225             | <b>JS1125VF</b>   |   |   |  |   |   |   | <b>JS1125VF</b>      | 10~14           | 68    |    |
|  | <250  | Stark  | 300             | <b>JS1225VF</b> |   |   |   |  |   |   | <b>JS1225VF</b>   | 10~14                | 68              |       |    |
|  | <b>Dünne Rohre und Profile<br/>(offen und geschlossen)</b><br>Kühlmittel: Schneidöl<br>MAX U/MIN 500~2000 | <100   | Flexibel        | 150             | <b>JS922BF</b>  |   |   |  |   |   |   |                      | 14              | 67    |    |
|  |   | <100   | Progressiv      | 150             | <b>JS123XF</b>  |   |   |  |   |   | <b>JS123XF</b>  |                      | 8~14            | 67    |    |
|  |   | <100   | Stark           | 150             | <b>JS925VF</b>  |   |   |  |   |   |   | <b>JS925VF</b>       | 10~14           | 67    |    |
|  |   | <100   | Stark           | 150             |   | <b>JS920CF</b>  |   | <b>JS920CF</b>   |   |   |   | <b>JS920CF</b>       | 9               | 68    |    |
|  |   | <150   | Stark           | 200             | <b>JS1025VF</b>   |   |   |  |   |   |   | <b>JS1025VF</b>      | 10~14           | 67    |    |
|  |   | <175   | Flexibel        | 225             | <b>JS1122BF</b>   |   |   |  |   | <b>JS1122BF</b>   |   |                      | 14              | 67    |    |
|  |   | <175   | Stark           | 225             | <b>JS1125VF</b>   |   |   |  |   |   |   | <b>JS1125VF</b>      | 10~14           | 67    |    |
|  |   | <175   | Stark           | 225             |   | <b>JS1120CF</b>   |   | <b>JS1120CF</b>  |   |   |   | <b>JS1120CF</b>      | 9               | 68    |    |
| <250   | Stark   | 300  | <b>JS1225VF</b> |                 |   |   |   |  |   | <b>JS1225VF</b>   | 10~14   | 68                   |                 |       |    |
| <b>Rohre und Profile (voll)</b><br>Kühlmittel: Schneidöl<br>MAX U/MIN 500~2000 | <100  | Progressiv   | 150             | <b>JS123XF</b>  |   |   |   |  |   | <b>JS123XF</b>  |   | 8~14                 | 67              |       |    |
|  | <100  | Flexibel   | 150             | <b>JS922BF</b>  |   |   |   |  |   |   |   | 14                   | 67              |       |    |
|  | <100  | Stark  | 150             |                 | <b>JS920CF</b>  |   | <b>JS920CF</b>  |  |   |   | <b>JS920CF</b>  | 9                    | 68              |       |    |
|  | <175  | Flexibel   | 225             | <b>JS1122BF</b> |   |   |   |  |   | <b>JS1122BF</b>   |   | 14                   | 67              |       |    |
|  | <175  | Stark  | 225             | <b>JS1125VF</b> |   |   |   |  |   |   | <b>JS1125VF</b>   | 10~14                | 67              |       |    |
| <b>Gipskarton</b>  | <100  | Stark  | 150             | <b>JS641HM</b>  | <b>JS611DF</b>  | <b>JS711DF</b>  |   |  |   |   |   | 6                    | 64-66           |       |    |
|  | <215  | Spezial  | 305             |                 | <b>JS1243HM</b>   |   | <b>JS1243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |
|  | <365  | Spezial  | 455             |                 | <b>JS2243HM</b>   |   | <b>JS2243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |
|  | <215  | Spezial  | 305             |                 | <b>JS1243HM</b>   |   | <b>JS1243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |
| <b>Platten aus Faserzement</b>   | <215  | Spezial  | 305             |                 | <b>JS1243HM</b>   |   | <b>JS1243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |
|  | <365  | Spezial  | 455             |                 | <b>JS2243HM</b>   |   | <b>JS2243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |
| <b>Porenzement,<br/>roter Backstein</b>  | <215  | Spezial  | 305             |                 | <b>JS1243HM</b>   |   | <b>JS1243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |
|  | <365  | Spezial  | 455             |                 | <b>JS2243HM</b>   |   | <b>JS2243HM</b>   |  |   |   |   | 2                    | 68              |       |    |

**EMPFEHLUNG:** Ein KÜHLMITTEL VERWENDEN, UM DIE LEBENSDAUER DES SÄGEBLATTES BIS 500% ZU VERLÄNGERN.

## SÄGEBLATTYPEN

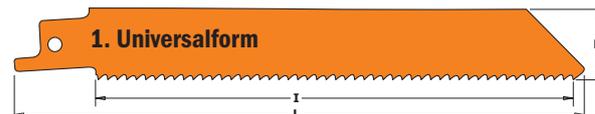
Zur Auswahl Ihres idealen Sägeblattes!

- NORMAL:** Wirtschaftlich.
- FLEXIBEL:** Unzerbrechlich, lange Lebensdauer.
- PROGRESSIV:** Schneller Schnitt von dünnen und dicken Metallen.
- TOP:** Schnell und effizient.
- STARK:** Robust und präzise.

## FORM UND DICKE DER SÄGEBLÄTTER

Die Säbelsägeblätter werden in verschiedenen Formen und Dicken hergestellt. Form und Dicke werden je nach Anforderungsprofil und erforderlicher Flexibilität angepasst. Für anspruchsvollere Anwendungen sind dicke Sägeblätter erforderlich, während für einfachere Arbeiten dünnere Sägeblätter ausreichen.

Drei Hauptformen:



Diese Sägeblätter sind für alle Anwendungen. Die gleichförmige Breite garantiert gute Stabilität während des Schnitts und hervorragende Kontrolle. Dies gewährleistet einen geraden Schnitt in unterschiedlichen Materialien.



Diese Sägeblätter werden zum Schneiden von Holz und Abbrucharbeiten verwendet. Die enge Spitze ermöglicht Tauch- und Kurvenschnitt. Diese Form wird nur selten für das Schneiden von Metallen eingesetzt, da die Spitze sich über die notwendige Steifheit verfügt, um den Schnitt effizient durchzuführen.



Diese Sägeblätter werden speziell für Kurvenschnitte verwendet. Je enger das Sägeblatt, desto kleiner der Schnittradius.

## UNIVERSAL-SCHAFT MIT 12,7mm (1/2")

Passend für: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

