

# Tabla de las aplicaciones de las hojas de sierras sables

Línea	Material	Espesor del material mm	Línea	L	Recto fino 	Recto grueso 	Curvo fino 	Corte en ángulo 	Corte enrasado 	Delgado y grueso 	Trabajos de demolición 	Dientes por pulgadas	Página	
<b>MADERA</b>	<b>Madera gruesa (sin clavos)</b>	<100	Base			JS617K	JS617K					3	62	
	<b>Para podar ramas</b>	<175	Base			JS1111K						3	62	
	Corte en seco	<190	Top			JS1531L						5	62	
	MAX RPM 2500	<250	Base			JS1617K						3	62	
	<b>Madera de construcción</b>	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Corte en seco	<150	Progresivo	200	JS2345X					JS2345X			6-10	63
	MAX RPM 2500	<150	Pálets	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR		8-12	63
	<b>Tableros</b>	<60	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Corte en seco	<60	Progresivo	200	JS2345X					JS2345X			6-10	63
	MAX RPM 2500	<60	Pálets	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR			8-12	63
	<b>Paredes de madera</b>	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Corte en seco	<150	Progresivo	200	JS2345X					JS2345X			6-10	63
	MAX RPM 2500	<150	Pálets	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR		8-12	63
		<190	Top	240		JS1531L							5	62
	<b>Plástico</b>	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Refrigerante: agua MAX RPM 500	<150	Progresivo	200	JS2345X					JS2345X			6-10	63
<b>MADERA &amp; METAL</b>	<b>Madera con clavos/metal</b>	<100	Flexible	150	JS922HF							10	63	
	Corte en seco	<100	Flexible	150	JS922VF							10-14	64	
	MAX RPM 2500	<100	Fuerte	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	66	
		<100	Fuerte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF		5-8	65
		<150	Progresivo	200		JS3456XF				JS3456XF			6-12	63
		<150	Pálets	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR		8-12	63
		<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF				10	63
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF				10-14	64
		<175	Fuerte	225		JS1111DF							6	65
		<175	Fuerte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF		5-8	65
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF				10-14	64
		<250	Fuerte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF		5-8	65
		<250	Fuerte	300		JS1411DF							6	65
	<b>Pálets</b>	<100	Flexible	150	JS922HF	JS641HM							10	63
	Corte en seco	<150	Pálets	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR		8-12	63
	MAX RPM 2500	<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF				10	63
	<b>Madera, aglomerado</b>	<100	Fuerte	150		JS611DF	JS711DF						6	64
	Corte en seco	<100	Fuerte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF		5-8	65
	MAX RPM 2500	<150	Progresivo	200		JS3456XF				JS3456XF			6-12	63
		<150	Pálets	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR		8-12	63
		<175	Fuerte	225		JS1111DF							6	65
		<175	Fuerte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF		5-8	65
		<250	Fuerte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF		5-8	65
		<250	Fuerte	300		JS1411DF							6	65
	<b>Chapas metálicas</b>	3~10	Flexible	150	JS922VF								10-14	64
	Refrigerante: aceite de corte	3~10	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF				10-14	63-64
	MAX RPM 500-2000	3~10	Flexible	300	JS1222VF				JS1222HF				10-14	63-64
		3~18	Progresivo	200		JS3456XF				JS3456XF			6-12	63
	<b>Tubos, perfiles</b>	<100	Flexible	150	JS922VF								10-14	64
	Refrigerante: aceite de corte	<150	Progresivo	200		JS3456XF				JS3456XF			6-12	63
	MAX RPM 1500	<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF				10-14	63-64
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF				10-14	64
<b>Plástico, tubos, perfiles</b>	<100	Fuerte	150		JS611DF	JS711DF						6	64	
Refrigerante: agua	<150	Progresivo	200		JS3456XF				JS3456XF			6-12	63	
MAX RPM 500	<175	Fuerte	225		JS1111DF							6	65	
	<250	Fuerte	300		JS1411DF							6	65	
<b>GFK/exposi</b>	<50	Fuerte	150		JS611DF	JS711DF						6	64	
Refrigerante: agua	<60	Fuerte	300		JS1411DF							6	65	
MAX RPM 500	<60	Fuerte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF		5-8	65	
	<60	Fuerte	225		JS1111DF							6	65	
	<60	Fuerte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF		5-8	65	
	<100	Flexible	150	JS922VF	JS641HM							10-14	64	
	<150	Progresivo	200		JS3456XF				JS3456XF			6-12	63	
	<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF				10-14	63-64	
	<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF				10-14	64	
	<250	Fuerte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF		5-8	65	

**CONSEJOS:** usar un lubricante puede prolongar la duración de las hojas hasta el 500%.

Línea	Material	Espesor del material mm	Línea	L	Recto fino 	Recto grueso 	Curvo fino 	Corte en ángulo 	Corte enrasado 	Delgado y grueso 	Trabajos de demolición 	Dientes por pulgadas	Página	
<b>METAL</b>	Chapas, metales perforados (delgados y espesos) Refrigerante: aceite de corte MAX RPM 500~2000	0,7~3	Flexible	150	JS922AF							24	66	
		0,7~3	Flexible	225	JS1122AF					JS1122AF			24	66
		1~8	Progresivo	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67
		1,5~4	Flexible	150	JS922EF								18	66
		1,5~4	Flexible	225	JS1122EF						JS1122EF		18	66
		2~10	Fuerte	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67
		2~10	Fuerte	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67
		2~10	Fuerte	225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	67
		2~10	Fuerte	300	JS1125VF							JS1125VF	10~14	67
		3~8	Flexible	150	JS922BF								14	67
	3~8	Flexible	225	JS1122BF						JS1122BF		14	67	
	4~12	Fuerte	150			JS920CF			JS920CF			9	68	
	4~12	Fuerte	225			JS1120CF			JS1120CF			9	68	
	Tubos y perfiles delgados (abiertos y cerrados) Refrigerante: aceite de corte MAX RPM 500~2000	<100	Flexible	150	JS922AF								24	66
		<100	Flexible	150	JS922EF								18	66
		<100	Progresivo	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67
		<100	Fuerte	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67
		<150	Fuerte	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67
		<175	Flexible	225	JS1122AF					JS1122AF			24	66
		<175	Flexible	225	JS1122EF					JS1122EF			18	66
		<175	Fuerte	225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	68
		<250	Fuerte	300	JS1225VF							JS1225VF	10~14	68
		Tubos y perfiles gruesos (abiertos y cerrados) Refrigerante: aceite de corte MAX RPM 500~2000	<100	Flexible	150	JS922BF								14
	<100		Progresivo	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67
	<100		Fuerte	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67
	<100		Fuerte	150		JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68
	<150		Fuerte	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67
	<175		Flexible	225	JS1122BF					JS1122BF			14	67
	<175		Fuerte	225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	67
	<175		Fuerte	225		JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68
Tubos, perfiles (solidos) Refrigerante: aceite de corte MAX RPM 500~2000	<100	Progresivo	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67	
	<100	Flexible	150	JS922BF								14	67	
	<100	Fuerte	150		JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68	
	<175	Flexible	225	JS1122BF					JS1122BF			14	67	
	<175	Fuerte	225		JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68	
<b>Especial</b>	Cartón-yeso	<100	Fuerte	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	64-66	
	Paneles de fibrocemento	<215	Especial	305		JS1243HM		JS1243HM				2	68	
		<365	Especial	455		JS2243HM		JS2243HM				2	68	
Hormigón poroso, ladrillos rojos	<215	Especial	305		JS1243HM		JS1243HM				2	68		
	<365	Especial	455		JS2243HM		JS2243HM				2	68		

**CONSEJOS:** usar un lubricante puede prolongar la duración de las hojas hasta el 500%.

## DESCRIPCIÓN DE LAS LÍNEAS

¡Para elegir su hoja ideal!

- BASE:** Económica.
- FLEXIBLE:** Irrrompible, de larga duración.
- PROGRESIVO:** Corte rápido en materiales delgados y gruesos.
- TOP:** Corte rápido y eficaz.
- FUERTE:** Robusto y preciso.

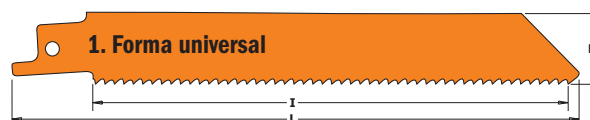
## MANGO UNIVERSAL 12,7mm (1/2")

Para máquinas: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



## FORMAS Y ESPESORES DE LA HOJAS

Las hojas de sierras sables se realizan en forma y espesor diferente. La forma y el espesor se adaptan para la aplicación y la flexibilidad necesaria. Las aplicaciones exigentes como por ejemplo cortar tubos o perfiles necesitan una hoja más gruesa, mientras las aplicaciones menos exigentes necesitan una hoja más delgada. Tres principales categorías de hojas:



1. Forma universal

Hojas universales para aplicaciones generales. Su espesor uniforme garantiza una buena estabilidad de corte y un control excelente. Eso permite un corte recto en muchos materiales diferentes.



2. Forma inclinada

Estas hojas se utilizan generalmente para cortar madera y para trabajos de demolición. Su punta estrecha sirve para cortes por penetración y cortes curvos. Estas hojas no se utilizan mucho para los metales, porque la punta no tiene la fuerza necesaria para cortar.



3. Forma curva

Estas hojas se utilizan para cortes curvos. Cuanto más estrecha sea la hoja, más pequeño será el radio de corte.