









Serie	Materiale	Spessore Materiale mm	Linea	L	Diritto preciso	Diritto grezzo	Curvo preciso	Taglio angolato	Taglio a filo	Sottile & Spesso	Demolizione	Denti per pollice	Pagina	
LEGNO	Legno grezzo (senza chiodi)	<100	Base			JS617K	JS617K					3	62	
	Potatura di legno verde	<175	Base			JS1111K						3	62	
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<190	Top			JS1531L						5	62	
		<250	Base			JS1617K						3	62	
	Legno da costruzione	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<150	Progressiva	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63
		<150	Pallet	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
	Tavole	<60	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<60	Progressiva	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63
		<60	Pallet	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR		8-12	63
	Taglio di pareti in legno	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<150	Progressiva	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63
		<150	Pallet	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
		<190	Top	240		JS1531L							5	62
	Plastica	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62
	Refrigerante: acqua MAX RPM 500	<150	Progressiva	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63
LEGNO & METALLO	Legno con chiodi o metallo	<100	Flessibile	150	JS922HF							10	63	
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<100	Flessibile	150	JS922VF							10-14	64	
		<100	Forte	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	66	
		<100	Forte	150		JS610VF		JS610VF				JS610VF	5-8	65
		<150	Progressiva	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
		<175	Flessibile	225	JS1122HF					JS1122HF			10	63
		<175	Flessibile	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	64
		<175	Forte	225		JS1111DF							6	65
		<175	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF				JS1110VF	5-8	65
		<250	Flessibile	300	JS1222VF					JS1222VF			10-14	64
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF				JS1210VF	5-8	65
		<250	Forte	300		JS1411DF							6	65
	Pallet	<100	Flessibile	150	JS922HF	JS641HM							10	63
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
		<175	Flessibile	225	JS1122HF				JS1122HF				10	63
	Legno, truciolare	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF						6	64
	Taglio a secco MAX RPM 2500	<100	Forte	150		JS610VF		JS610VF				JS610VF	5-8	65
		<150	Progressiva	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
		<175	Forte	225		JS1111DF							6	65
		<175	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF				JS1110VF	5-8	65
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF				JS1210VF	5-8	65
		<250	Forte	300		JS1411DF							6	65
	Lamiere	3~10	Flessibile	150	JS922VF								10-14	64
	Refrigerante: olio da taglio	3~10	Flessibile	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64
	MAX RPM 500-2000	3~10	Flessibile	300	JS1222VF					JS1222HF			10-14	63-64
		3~18	Progressiva	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63
	Tubi, profilati	<100	Flessibile	150	JS922VF								10-14	64
	Refrigerante: olio da taglio	<150	Progressiva	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63
	MAX RPM 1500	<175	Flessibile	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64
		<250	Flessibile	300	JS1222VF					JS1222VF			10-14	64
	Plastica, tubi, profilati	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF						6	64
	Refrigerante: acqua	<150	Progressiva	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63
	MAX RPM 500	<175	Forte	225		JS1111DF							6	65
		<250	Forte	300		JS1411DF							6	65
Vetroresina e resine epossidiche	<50	Forte	150		JS611DF	JS711DF						6	64	
Refrigerante: acqua	<60	Forte	300		JS1411DF							6	65	
MAX RPM 500	<60	Forte	150		JS610VF		JS610VF				JS610VF	5-8	65	
	<60	Forte	225		JS1111DF							6	65	
	<60	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF				JS1110VF	5-8	65	
	<100	Flessibile	150	JS922VF	JS641HM							10-14	64	
	<150	Progressiva	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63	
	<175	Flessibile	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64	
	<250	Flessibile	300	JS1222VF					JS1222VF			10-14	64	
	<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF				JS1210VF	5-8	65	

SUGGERIMENTO: utilizzare un refrigerante può estendere la durata della lama fino al 500%.

Serie	Materiale	Spessore Materiale  mm	Linea	L	Dritto preciso 	Dritto grezzo 	Curvo preciso 	Taglio angolato 	Taglio a filo 	Sottile & Spesso 	Demolizione 	Denti per pollice	Pagina	
METALLO	Lamiere forate (spesse e sottili) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	0,7~3	Flessibile	150	JS922AF							24	66	
		0,7~3	Flessibile	225	JS1122AF				JS1122AF			24	66	
		1~8	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	67	
		1,5~4	Flessibile	150	JS922EF							18	66	
		1,5~4	Flessibile	225	JS1122EF					JS1122EF		18	66	
		2~10	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10~14	67	
		2~10	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	67	
		2~10	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	67	
		2~10	Forte	300	JS1125VF						JS1125VF	10~14	67	
		3~8	Flessibile	150	JS922BF							14	67	
	3~8	Flessibile	225	JS1122BF					JS1122BF		14	67		
	4~12	Forte	150			JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	68	
	4~12	Forte	225			JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	68	
	Tubi e profilati sottili (aperti e chiusi) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	<100	Flessibile	150	JS922AF								24	66
		<100	Flessibile	150	JS922EF							18	66	
		<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	67	
		<100	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10~14	67	
		<150	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	67	
		<175	Flessibile	225	JS1122AF					JS1122AF		24	66	
		<175	Flessibile	225	JS1122EF					JS1122EF		18	66	
<175		Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	68		
<250		Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10~14	68		
Tubi e profilati sottili (aperti e chiusi) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000		<100	Flessibile	150	JS922BF								14	67
	<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	67		
	<100	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10~14	67		
	<100	Forte	150			JS920CF		JS920CF		JS920CF	9	68		
	<150	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	67		
	<175	Flessibile	225	JS1122BF					JS1122BF		14	67		
	<175	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	67		
	<175	Forte	225			JS1120CF		JS1120CF		JS1120CF	9	68		
Tubi e profilati (solidi) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	<100	Progressiva	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67	
	<100	Flessibile	150	JS922BF							14	67		
	<100	Forte	150			JS920CF		JS920CF		JS920CF	9	68		
	<175	Flessibile	225	JS1122BF					JS1122BF		14	67		
	<175	Forte	225			JS1120CF		JS1120CF		JS1120CF	9	68		
SPECIAL	Cartongesso	<100	Forte	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	64-66	
	Pannelli in fibrocemento	<215	Special	305		JS1243HM		JS1243HM				2	68	
		<365	Special	455		JS2243HM		JS2243HM				2	68	
	Calcestruzzo poroso, mattone rosso	<215	Special	305		JS1243HM		JS1243HM				2	68	
<365		Special	455		JS2243HM		JS2243HM				2	68		

SUGGERIMENTO: utilizzare un refrigerante può estendere la durata della lama fino al 500%.

TIPI DI LINEA DELLE LAME

Per scegliere la vostra lama ideale!

- BASE:** Economica.
- FLESSIBILE:** Infrangibile, di lunga durata.
- PROGRESSIVA:** Taglio rapido su metalli sottili e spessi.
- TOP:** Rapida ed efficiente.
- FORTE:** Robusta e precisa.

ATTACCO UNIVERSALE DA 12,7mm (1/2")

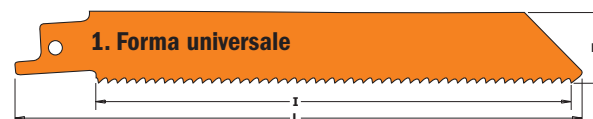
Adatto per: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



FORMA E SPESSORE DELLE LAME

Le lame per seghe a gattuccio vengono prodotte in diverse forme e di diverso spessore. Forma e spessore vengono adattate in base all'utilizzo e alla flessibilità richiesta. Per gli utilizzi più impegnativi si richiedono lame spesse, mentre per le operazioni più semplici sono sufficienti lame più sottili.

Tre forme principali:



Queste lame sono per applicazioni generali. La larghezza uniforme garantisce buona stabilità durante il taglio ed un controllo eccellente. Questo favorisce un taglio dritto su materiali differenti.



Queste lame vengono utilizzate per tagliare legno e per lavori di demolizione. La punta stretta permette tagli a tuffo e curvi. Questa forma viene raramente utilizzata per il taglio di metalli, perché la punta non dispone della forza necessaria per eseguire efficacemente il taglio.



Queste lame vengono utilizzate specialmente per i tagli curvi. Più è stretta la lama, più il raggio da tagliare sarà ridotto.