



TREME COATING

TECNOLOGIA OTTIMIZZATA PER UTENSILI INDUSTRIALI CNC

DLCS è un rivestimento modificato simile a quello diamantato ma con una capacità di carico maggiore. Lo speciale rivestimento in Nitruro di Cromo garantisce durezza e resistenza, aumentando la resilienza della superficie e ottimizzando le proprietà tribologiche del rivestimento al carbonio. Il rivestimento protegge dall'eccessivo surriscaldamento che potrebbe compromettere le prestazioni dell'utensile nel corso del tempo.

Estrema durezza del rivestimento >HV 2.500

Il rivestimento garantisce durezza su tutta la superficie del tagliente ed una maggiore protezione contro usura e fatica.

Spessore minimo del rivestimento μm 2-4

Il rivestimento super sottile permette una perfetta affilatura per un'eccellente qualità di taglio.

Il minore coefficiente di attrito 0,1-0,2

Ottimo scorrimento durante la lavorazione con ridotto attrito. Ideale per alte velocità di taglio ed applicazioni Nesting.

Resistenza alle alte temperature di lavorazione

Meno surriscaldamento dell'utensile. Il rivestimento garantisce una lavorazione in sicurezza fino a 400° preservando i taglienti da usura eccessiva.

BENEFICI

3X
LONGER LIFE
THAN UNCOATED

RIVESTIMENTO DLCS CHROME

Triplica la durata di vita del vostro utensile rispetto ad uno senza rivestimento!

Test effettuato negli Stati Uniti con una punta elicoidale da 12,7mm

- MACCHINA:** Centro di lavoro CNC per Nesting Profit H10
- PARAMETRI DI LAVORO:** RPM = 18,000 - Avanzamento = 20 mts/minuto
- MATERIALE:** 19mm Truciolare melaminico
- APPLICAZIONE:** Nesting completo
- PERFORMANCE:** punta a rivestimento DLCS taglia 165 pannelli
Senza rivestimento ne ha tagliati 56

Felder Profit H10



Punta con rivestimento DLCS



Truciolare melaminico



Taglio di qualità dopo 165 pannelli

