CMT ORANGE TOOLS®

FRESE & SET

EDIZIONE ITALIANA 2026

www.cmtorangetools.com

ELICOIDALI POSITIVE & NEGATIVE

184

Z1 ELICOIDALI POSITIVE

184

Z2 ELICOIDALI POSITIVE & NEGATIVE

185

A TAGLIENTI DIRITTI PER PANTOGRAFI

186

A TAGLIENTI DIRITTI PER CANALI

187~189

A TAGLIENTI DIRITTI PER ELETTROFRESATRICI

190

ELICOIDALI PER ALLUMINIO

191

CON COLTELLINI REVERSIBILI

192-193

PER MORTASARE

194-195

A TAGLIENTI DIRITTI PER RIFILARE

196

A TAGLIENTI DIRITTI PER RIFILARE CON COLTELLINI REVERSIBILI

197

A TAGLIENTI DIRITTI PER SEDE GUARNIZIONI PER SERRAMENTI

198

A TAGLIENTI COMBINATI

198-199

PER SMUSSARE E RIFILARE

199

PER RIFILARE

200-201

ELICOIDALI PER RIFILARE

202

PER RIFILARE LAMINATI

202-203

PER RIFILARE CON COLTELLINI REVERSIBILI

203

PER RIFILARE MULTIFUNZIONE CON COLTELLINI REVERSIBILI

204

PER RIFILARE MULTIFUNZIONE

205

A GRADINO

206~208

A GRADINO CON COLTELLINI REVERSIBILI

207-208

PER SERRATURE

209

PER SCANALATURE A “T”

209

PER SCANALATURE PER VITI A TESTA SVASATA

210

PER PAVIMENTI

210

A DISCO PER SCANALATURE LATERALI & SET

211~213

SET DI FRESE PER GIUNZIONI SNODABILI

214

PER GIUNZIONI & INCASTRI

214-215

PER GIUNZIONI

216

PER CASSETTI


217

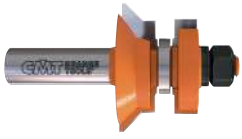
SET PER ANTE E FINESTRE


218

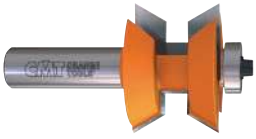
PER ANTE E FINESTRE


219

PER GIUNZIONI A “V”


221

PER GIUNZIONI A “V”


221

PER UNIONE A DENTE

220

PER UNIONE A CODA DI RONDINE

222~224

PER LETTERE (60°)

225

PER VASELLAME

225

PER INTAGLI A “V” & LASER POINT

226~228

PER SMUSSARE

229-230

PER SMUSSARE CON COLTELLINI REVERSIBILI

229

A RAGGIO CONVESSO

231-232

A SFERA

232

A RAGGIO CONVESSO

233-234

A RAGGIO CONCAVO

234~237

A RAGGIO CONCAVO CON COLTELLINI REVERSIBILI

235

PROFILATE

238-239

PROFILATE

240-241

REGOLABILI

242

FRESE PER RIVESTIMENTI IN LEGNO

243

A RAGGIO CONCAVO

243-244

A MEZZO TONDO

244

A MEZZO TONDO


245

PER SISTEMA DI BORDATURA

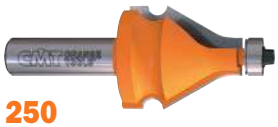

245

PROFILO MULTIPROFILO

246~248

PER MANIGLIE

248-249

PER BORDI DI TAVOLO E CORRIMANO


250

PROFILO VERTICALE PER ANTINE

250

PROFILO ORIZZONTALE PER ANTINE

254-255

PER INCASTRI MASCHIO/FEMMINA


251~253

PER PANNELLI, MONTANTI E TRAVERSE

256

PER GIUNZIONE FOR STRIPLOX®

257

PER SPIANARE MATERIALI COMPOSITI

257

A RAGGIO CONCAVO PER SUPERIFICI SOLIDE

258-259

PER SMUSSARE MATERIALI COMPOSITI

260

SET PER RIPARAZIONI SU MATERIALI COMPOSITI

261

PER LAVORAZIONI SU MATERIALI COMPOSITI

262-263

SET PER GIUNZIONI SU MATERIALI COMPOSITI

262

PER RIFILARE SU MATERIALI COMPOSITI

264

SET DI FRESE

265~275

A TAGLIENTI DIRITTI

277

PER RIFILARE

278

PER RIFILARE

278

A RAGGIO CONVESSO

278

PER GIUNZIONI A “V”

279

PROFILATE

279

PER SERRATURE

279

PER UNIONE A CODA DI RONDE

280

PER SCANALATURE LATERALI

280

PER SMUSSARE

280

A GRADINO

281

A RAGGIO CONVESSO

281

A RAGGIO CONCAVO

281

A RAGGIO CONCAVO

282

PROFILATE

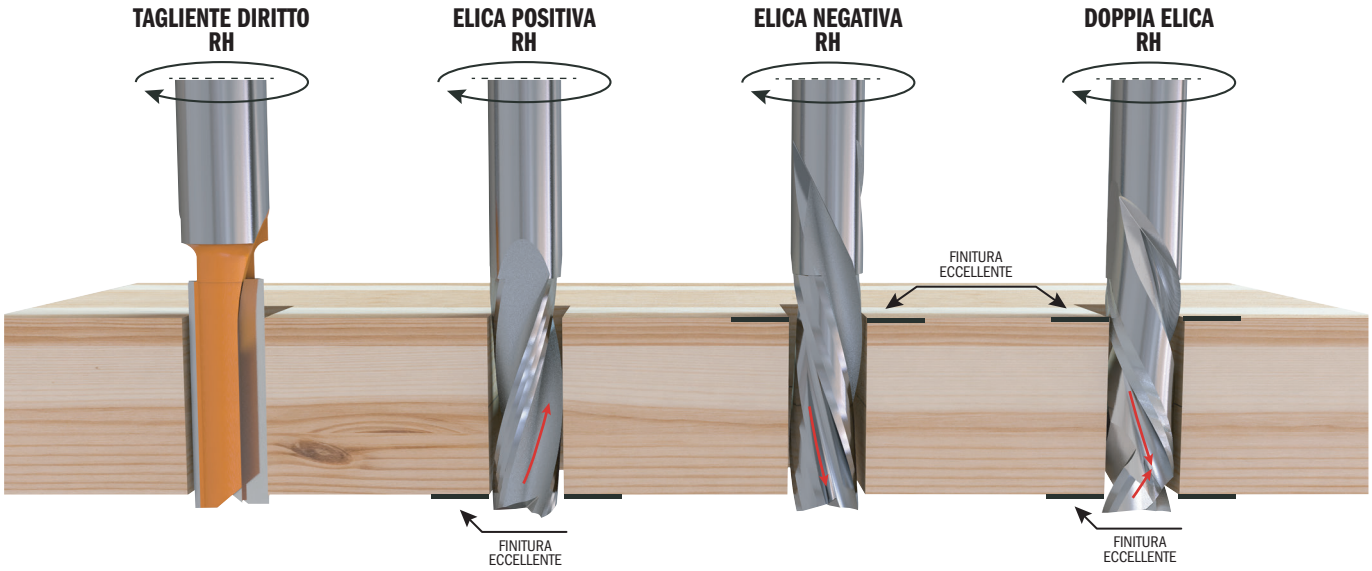
282

SET DI FRESE

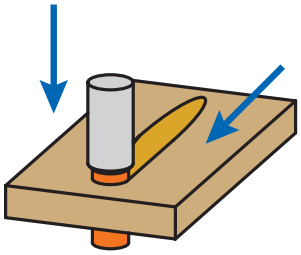
283

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

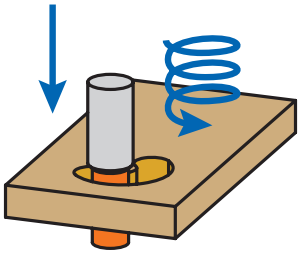
TIPO DI TAGLIENTE



METODO DI FORATURA RACCOMANDATO

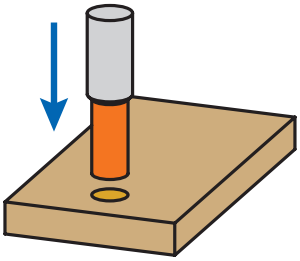


LAVORAZIONE INTERPOLATA



LAVORAZIONE A SPIRALE

Metodi raccomandati per frese per sezionatura e scanalatura.



LAVORAZIONE ASSIALE

Frese con angoli di taglio ed eliche negative, frese senza tagliente in testa **NON** sono indicate per foratura assiale.

RISOLUZIONE DEL PROBLEMA

PROBLEMA	SOLUZIONE
	AUMENTARE
CATTIVA FINITURA	• PROFONDITÀ DI TAGLIO • VIBRAZIONI
USURA DEL TAGLIENTE	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • VIBRAZIONI
LA FRESA BRUCIA	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • NUMERO DI TAGLIENTI
DEPOSITI SUL FILO TAGLIENTE	• PROFONDITÀ DI TAGLIO
VIBRAZIONI	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • PROFONDITÀ DI TAGLIO
ROTTURA FRESA	• AVANZAMENTO • PROFONDITÀ DI TAGLIO • VIBRAZIONI
	DIMINUIRE

AUMENTARE
• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • ASPIRAZIONE • NUMERO DI TAGLIENTI • SERRAGGIO FRESA-MANDRINO
• AVANZAMENTO
• AVANZAMENTO
• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • AVANZAMENTO • ASPIRAZIONE
• STABILITÀ MACCHINA • STABILITÀ PEZZO DA LAVORARE
• DIAMETRO ATTACCO • PRESA IN PINZA • OMOGENEITÀ MATERIALE (passare ad una fresa integrale in DENSIMET®)

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

IL SEGRETO PER UN PROFILO PERFETTO GIÀ FINITO?

WOOD® Magazine
Best Overall
WOOD'S CHOICE 1994 ROUTER BITS

CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits





RETTIFICA MULTI-ASSIALE PER UNA FINITURA A SPECCHIO DI DURATA 3 VOLTE MAGGIORE

Ogni tagliente viene affilato con precisione al micron per ottenere un angolo di taglio nitido e di estrema durata.



DESIGN ANTI-CONTRACCOLPO

Controlla la profondità di taglio e minimizza il contraccolpo, riducendo il rischio di infortunio.

SINTERHIP
HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE

SINTERIZZAZIONE AD ALTA DENSITÀ INDUSTRIALE CHROME CARBIDE

Il nuovo processo di sinterizzazione aiuta ad evitare difetti e ad aumentare la durata del tagliente.



BRASATURA TRIMETALLICA

La nostra brasatura argento-rame-argento protegge il tagliente durante la lavorazione su legno duro e materiali compositi, evitando difetti di saldatura.

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING®

RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTI-ADERENTE ORANGE SHIELD COATING®

Evita il surriscaldamento, riduce l'accumularsi di resina, protegge dalla corrosione e aumenta la vita dell'utensile.

ELEGANTE CONFEZIONE

CMT XTREME BALANCING®

PREMIUM QUALITY STEEL

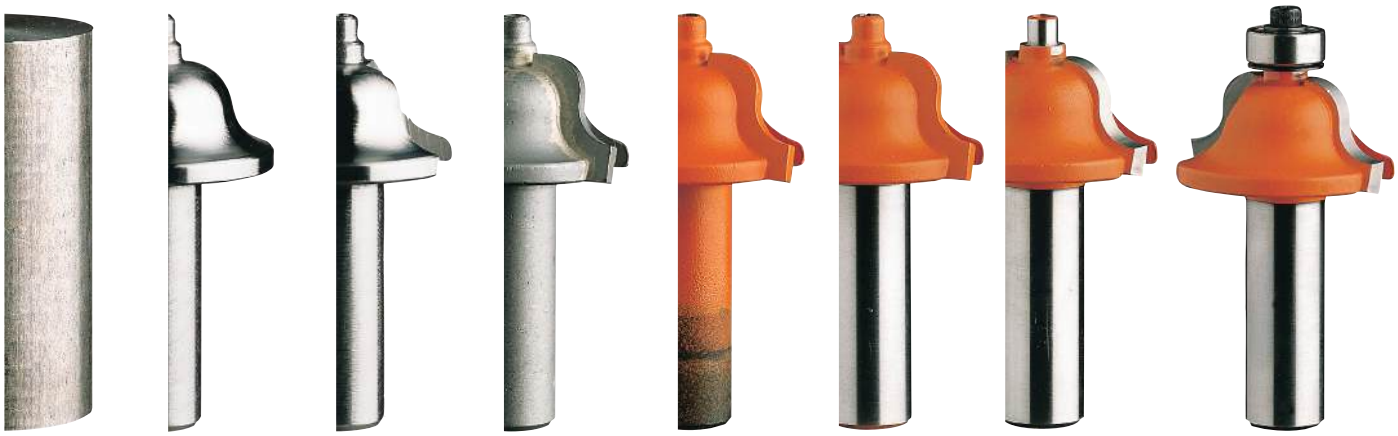
ACCIAIO SUPERIORE DI ALTA QUALITÀ

Utilizziamo acciaio di alta qualità proveniente dalla Svizzera, per garantire un'eccezionale resistenza alla fatica e all'abrasione.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

ECCO COME PRODUCIAMO I NOSTRI UTENSILI DI ALTA QUALITÀ

Nata in una modesta officina del centro storico di Pesaro nel 1962, la C.M.T. Utensili è ora una fabbrica moderna e produttiva. Da qualche anno la sede principale è situata a Chiusa di Ginestreto, nella zona industriale fra Pesaro e Urbino nella regione Marche. Due generazioni della famiglia Tommassini hanno lavorato e investito risorse per offrire i prodotti delle "Costruzioni Meccaniche Tommassini" a tutte le industrie e artigiani del mondo che lavorano il legno. Nonostante una distribuzione globale in più di trenta paesi nel mondo, l'obiettivo principale della CMT è rimasto invariato: produrre solo utensili di alta qualità per la lavorazione del legno.



DESIGN

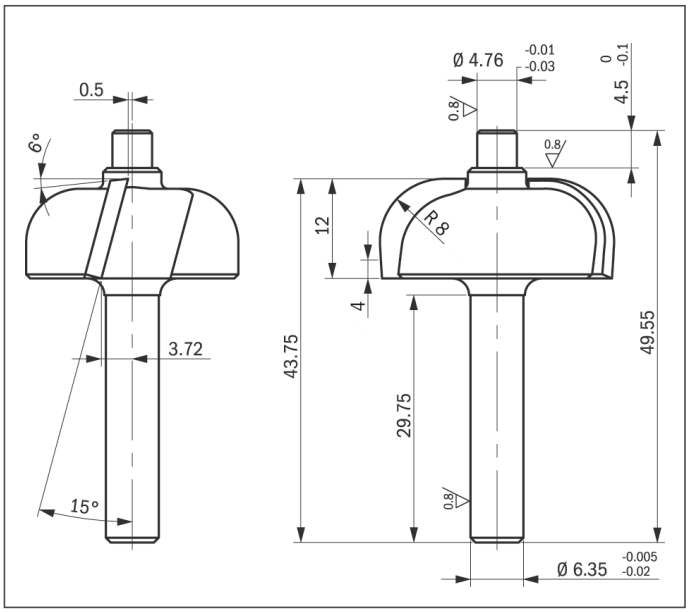
Progettiamo ogni utensile con le idee ben chiare in mente. Anni di esperienza nello sviluppo di utensili di alte prestazioni si traduce in una garanzia in termini di performance ottimali e di qualità, risultato del continuo affinamento di design, e non solo.
Nuovi profili, nuove tecnologie e nuovi metodi di lavoro continuano ad evolversi ogni giorno. CMT è costantemente al passo con le novità del settore grazie ad un Dipartimento Tecnico che può vantare anni di esperienza, e all'utilizzo di software d'avanguardia che rendono la progettazione uno dei fiori all'occhiello di CMT.

MATERIALI

Le maggiori componenti di una fresa sono essenzialmente due: acciaio e metallo duro.
Quando poi vengono utilizzate le migliori qualità in commercio, il risultato è entusiasmante e senza paragoni.

ACCIAIO DI QUALITÀ SUPERIORE

L'attacco e il corpo degli utensili viene ricavato da speciali barre d'acciaio prodotte esclusivamente in Svizzera.
Le qualità particolari derivano dal processo di produzione, i cui risultati sono ottimi in termini di durata e resistenza all'abrasione.





METALLO DURO DI ALTA QUALITÀ

Se l'acciaio conferisce all'utensile forza, il metallo duro gli dona "intelligenza". La capacità degli inserti in metallo duro di effettuare prestazioni di qualità e di avere una maggiore durata sono caratteristiche critiche per ogni utensile. Ecco perché CMT utilizza solo il miglior metallo duro in "micrograna" proveniente dal Lussemburgo.

PRODUZIONE:

TORNITURA, FRESATURA E TAGLIO

Negli ultimi anni la nostra priorità in termini di investimento è stata modernizzare i nostri processi produttivi.
Oggi, tutti i macchinari CMT sono totalmente automatizzati e gestiti da operatori altamente formati che si assicurano che attacco e corpo della fresa vengano prodotti con la massima precisione.



CORPI IN ACCIAIO FORGIATI A CALDO PER FRESE DI GRANDE DIAMETRO

Non tutte le frese sono uguali, spesso anche differiscono anche nel modo in cui vengono prodotte. Alcune di queste necessitano di lavorazioni uleriori rispetto alle altre, come la forgiatura a caldo di corpi fresa di diametro maggiore prima di esse portate a misura.
Questo processo rende le frese di diametro più grande maggiormente resistenti e durevoli.

BRASATURA

Siamo stati pionieri nell'arte della brasatura. Non solo il nostro equipaggiamento customizzato-computerizzato ha aiutato ad eliminare le incostistenze delle vecchie modalità di brasatura, ma il "sandwich" trimetallico argento-rame-argento fornisce un'adesione perfetta tra l'acciao e il metallo duro, conferendo proprietà di shock-absorbing durante la lavorazione dei materiali più duri.

SPECIALE FORMULA DI METALLO DURO PER APPLICAZIONI SPECIFICHE

Ci assicuriamo che il nostro metallo duro sia in grado di sostenere ogni tipo di applicazione sui più svariati materiali. Ciò si traduce in una speciale formulazione di metallo duro specifica per ogni utensile, da una tipologia più dura per il taglio di materiali come laminati, a una meno dura per assorbire l'impatto durante il taglio di profili più grandi.

RETTIFICA E AFFILATURA

Lo step finale del processo produttivo non differisce dal resto: si procede con un'accurata affilatura utilizzando macchine CNC multi-assiali capaci di garantire elevate prestazioni di taglio.



Saldatura a 680°C in pochi secondi.

CONTROLLO QUALITÀ

Anche nel processo di produzione più preciso, c'è sempre un margine di errore e CMT cerca di evitare che ciò avvenga.
La qualità degli utensili viene verificata manualmente, e vengono puntualmente effettuati test per incastri maschio/femmina. Ci avvaliamo inoltre di un accurato processo di misurazione ottico, per assicurarci che gli utensili siano conformi alle specifiche tecniche.
Tale sistema viene utilizzato anche per misurare la normale usura delle macchine CNC.



Il sistema di controllo CMT completamente automatizzato.

Frese Elicoidali

Grazie ai loro taglienti elicoidali che mantengono un contatto costante con il pezzo lavorato, queste frese vi consentiranno di ottenere tagli privi di quelle imperfezioni che solitamente si riscontrano con frese tradizionali a taglienti diritti, ad esempio superfici ondulate o strappate. Vi suggeriamo di testare questi utensili su ogni tipo di legno duro e derivati, su laminati e materiali plastici. **Provate e rimarrete entusiasti dall'incredibile rapporto qualità-prezzo che solo le nostre frese possono garantirvi.**



190.41 POSITIVA & NEGATIVA - Rivestimento DLCS Chrome

HWM | Z2+2 | Z3+3 | RH | UP DOWN | LONG LIFE

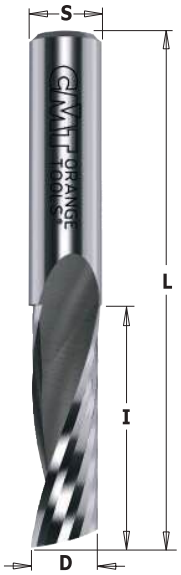
D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9.53mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
8	32	7	80	2+2	10	**190.080.41**				
9.53	28.6	7	76.2	2+2	10		**190.504.41**			
10	32	7	80	2+2	10			**190.100.41**		
10	42	7	90	2+2	10			**190.101.41**		
12	42	7	90	2+2	10				**190.120.41**	
12	52	7	100	2+2	10				**190.121.41**	
12.7	25.4	12	76.2	2+2	10					**190.505.41**
12.7	28.6	12	76.2	2+2	10					**190.506.41**
12.7	34.9	12	88.9	2+2	10					**190.507.41**
12.7	41.3	12	101.6	2+2	10					**190.508.41**
FRESA A TAGLIENTI ELICOIDALI POSITIVI E NEGATIVI PER MORTASARE										
9.53	22.2	4.8	76.2	2+2	10		**190.513.41**			
9.53	25.4	5.2	76.2	3+3	10		**190.813.41**			
12	25	5.2	83	3+3	10				**190.320.41**	
12.7	22.2	5.2	76.2	2+2	10					**190.515.41**
12.7	34.9	5.2	88.9	2+2	10					**190.517.41**
12.7	28.5	6	76.2	3+3	10					**190.815.41**



190 POSITIVA & NEGATIVA

HWM | Z2+2 | Z3+3 | RH | UP DOWN

D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9.53mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
6.35	22.2	7	63.5	2+2	10	**190.008.11**					
8	32	7	80	2+2	10		**190.080.11**				
9.53	28.6	7	76.2	2+2	10			**190.504.11**			
10	32	7	80	2+2	10				**190.100.11**		
10	42	7	90	2+2	10				**190.101.11**		
12	42	7	90	2+2	10					**190.120.11**	
12	52	7	100	2+2	10					**190.121.11**	
12.7	25.4	12	76.2	2+2	10						**190.505.11**
12.7	28.6	12	76.2	2+2	10						**190.506.11**
12.7	34.9	12	88.9	2+2	10						**190.507.11**
12.7	41.3	12	101.6	2+2	10						**190.508.11**
FRESA A TAGLIENTI ELICOIDALI POSITIVI E NEGATIVI PER MORTASARE											
9.53	22.2	4.8	76.2	2+2	10			**190.513.11**			
9.53	25.4	5.2	76.2	3+3	10			**190.813.11**			
12	25	5.2	83	3+3	10					**190.320.11**	
12.7	22.2	5.2	76.2	2+2	10						**190.515.11**
12.7	34.9	5.2	88.9	2+2	10						**190.517.11**
12.7	28.5	6	76.2	3+3	10						**190.815.11**

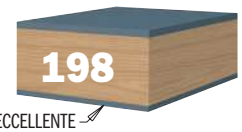


198 POSITIVA

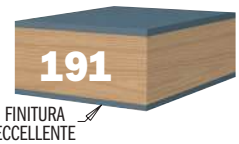
HWM | Z1 | RH | UP

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm
3.18	12.7	50.8	10		**198.001.11**		
4.76	15.88	50.8	10		**198.005.11**		
6	22	60	10	**198.060.11**			
6.35	19.05	50.8	10		**198.007.11**		
6.35	25.4	63.5	10		**198.008.11**		
8	22	70	10			**198.080.11**	
8	32	80	10			**198.081.11**	
12	32	83	10				**198.120.11**





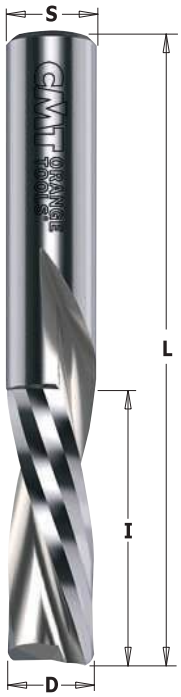




191 POSITIVA

HWM Z2 RH UP

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3	12	60	10	**191.630.11**		**191.830.11**		
3.18	12.7	50.8	10		**191.001.11**			
3.5	12	60	10	**191.635.11**				
3.97	12.7	50.8	10		**191.003.11**			
4	15	60	10	**191.640.11**		**191.840.11**		
4.76	19.05	50.8	10		**191.005.11**			
5	17	60	10	**191.650.11**		**191.850.11**		
6	27	70	10	**191.060.11**		**191.860.11**		
6.35	19.05	50.8	10		**191.007.11**			
6.35	25.4	63.5	10		**191.008.11**			
7	32	80	10			**191.870.11**		
7.94	25.4	76.2	10					**191.501.11**
8	22	70	10			**191.080.11**		
8	32	80	10			**191.081.11**		
8	42	90	10			**191.082.11**		
9	32	83	10				**191.890.11**	
9.53	31.75	82.5	10					**191.503.11**
10	32	80	10			**191.800.11**		
10	32	83	10				**191.900.11**	
10	42	90	10				**191.901.11**	
12	35	83	10			**191.820.11**	**191.120.11**	
12	42	90	10				**191.121.11**	
12	52	100	10				**191.122.11**	
12.7	31.75	76.2	10					**191.505.11**
12.7	38.1	88.9	10					**191.506.11**
12.7	50.8	101.6	10					**191.507.11**





192 NEGATIVA

HWM Z2 RH DOWN

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3	12	60	10	**192.630.11**		**192.830.11**		
3.18	12.7	50.8	10		**192.001.11**			
3.97	12.7	50.8	10		**192.003.11**			
4	15	60	10	**192.640.11**		**192.840.11**		
4.76	19.05	50.8	10		**192.005.11**			
5	17	60	10	**192.650.11**		**192.850.11**		
6	27	70	10	**192.060.11**		**192.860.11**		
6.35	19.05	50.8	10		**192.007.11**			
6.35	25.4	63.5	10		**192.008.11**			
7.94	25.4	76.2	10					**192.501.11**
8	22	70	10			**192.080.11**		
8	32	80	10			**192.081.11**		
8	42	90	10			**192.082.11**		
9.53	31.75	82.5	10					**192.503.11**
10	32	80	10			**192.800.11**		
10	32	83	10				**192.900.11**	
12	35	83	10			**192.820.11**	**192.120.11**	
12.7	31.75	76.2	10					**192.505.11**
12.7	38.1	88.9	10					**192.506.11**
12.7	50.8	101.6	10					**192.507.11**

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING **192.41** Rivestimento DLCS Chrome (Vedi pagina 299)

XTREME PERFORMANCE 3X LONGER LIFE THAN UNCOATED LONG LIFE



174 - 177 - 912

HWM HW Z2+1 RH

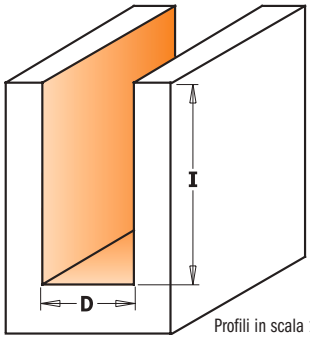
Queste frese sono prodotte con uno speciale acciaio concepito per sopportare elevatissimi carichi di lavoro con fresatrici manuali o a CNC. Grazie ai due taglienti laterali e al tagliente di testa possono forare e contornare legni massicci duri e teneri e suoi derivati, anche laminati e materiali plastici.

APPLICAZIONE: - su legni teneri, duri e suoi derivati.
- truciolare e MDF (laminati e melaminici).
- multistrato, impiallacciati, etc.

CON TAGLIENTE HW CENTRALE A FORARE Z2+1

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.





Profili in scala 1:1

174

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
• 3	10	55	10	**174.030.11**
• 4	10	55	10	**174.040.11**
• 5	12	55	10	**174.050.11**
• 6	14	55	10	**174.060.11**
• 7	20	55	10	**174.070.11**
8	20	55	10	**174.080.11**
8	30	70	10	**174.081.11**
8	40	90	10	**174.082.11**
9	20	55	10	**174.090.11**
10	20	60	10	**174.100.11**
10	30	70	10	**174.102.11**
10	40	90	10	**174.101.11**
11	20	60	10	**174.110.11**
12	20	60	10	**174.120.11**
12	30	70	10	**174.122.11**
12	40	90	10	**174.121.11**
13	20	60	10	**174.130.11**
14	20	60	10	**174.140.11**
14	30	70	10	**174.142.11**
14	40	90	10	**174.141.11**
15	20	60	10	**174.150.11**
16	20	70	10	**174.160.11**
16	30	70	10	**174.162.11**
16	40	90	10	**174.161.11**
18	20	70	10	**174.180.11**
18	30	70	10	**174.181.11**
18	40	80	10	**174.182.11**
19	20	70	10	**174.190.11**
20	20	70	10	**174.200.11**
20	30	70	10	**174.201.11**
20	40	90	10	**174.202.11**
22	20	70	10	**174.220.11**
22	30	70	10	**174.221.11**
22	40	90	10	**174.222.11**
23.5	20	70	10	**174.235.11**
24	20	70	10	**174.240.11**
24	30	70	10	**174.241.11**
24	40	90	10	**174.242.11**
25	20	70	10	**174.250.11**
26	20	70	10	**174.260.11**
26	30	70	10	**174.261.11**
28	20	70	10	**174.280.11**
28	30	70	10	**174.281.11**
29	20	70	10	**174.290.11**
30	20	70	10	**174.300.11**
32	20	70	10	**174.320.11**

• **HWM**

177

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm
10	35	90	10	**177.100.11**
12	35	90	10	**177.120.11**
12	50	100	10	**177.121.11**
14	35	90	10	**177.140.11**
16	35	90	10	**177.160.11**
16	60	110	10	**177.161.11**
18	35	90	10	**177.180.11**
18	60	110	10	**177.181.11**
20	35	90	10	**177.200.11**
22	35	90	10	**177.220.11**
24	35	90	10	**177.240.11**
25	35	90	10	**177.250.11**
26	35	90	10	**177.260.11**
28	35	90	10	**177.280.11**
30	35	90	10	**177.300.11**
35	35	90	10	**177.350.11**

912

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm
12	70	110	10	**912.623.11**

ATTENZIONE! Z2+1 Fresa con tagliente molto lungo.
Eseguire più passate onde evitare rotture.
La garanzia CMT non copre l'uso improprio dell'utensile.

CON TAGLIENTE HW CENTRALE A FORARE Z2+1

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.





Z3 per Nesting

7/8/912

HWM HW Z2 Z3 RH

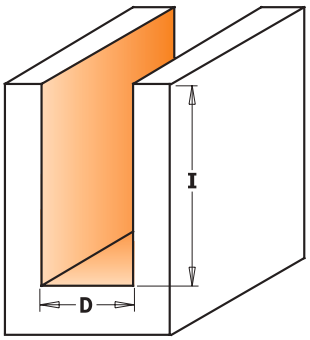
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non usate mai frese consumate o danneggiate. Lavorate alle velocità di avanzamento adeguata, non forzate mai l'utensile. Fate particolare attenzione quando entrate nel legno con una fresa di piccolo diametro.
Per ottenere i risultati migliori con i piccoli diametri, eseguite il taglio in più passate.

L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente piccole forature





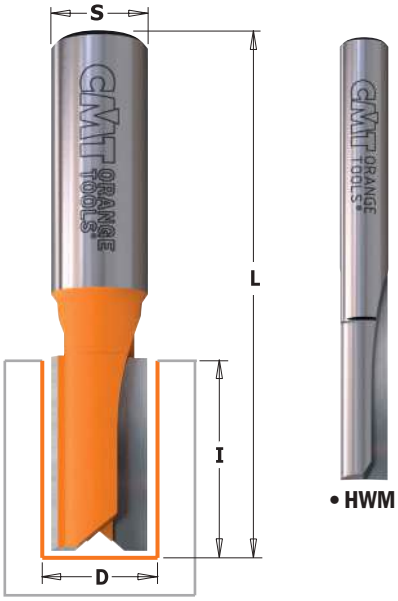
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.



Profili in scala 1:1

• HWM

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
• 3	11	60	10	712.030.11					
• 3.2	12.7	50.8	10		812.032.11				
• 4	12	60	10	712.040.11					
• 5	18	60	10	712.050.11					
• 6	25.4	60	10	712.060.11	812.060.11	912.060.11			
• 6.35	25.4	60	10		812.064.11				
• 8	31.7	60	10	712.080.11	812.080.11	912.080.11			
• 8	31.7	75	10					912.580.11	
9	31.7	75	10					912.590.11	
9.5	31.7	63.5	10		812.095.11				
9.5	31.7	73	10						812.595.11
10	31.7	60	10	712.100.11	812.100.11	912.100.11			
10	31.7	70	10						812.600.11
10	31.7	74	10					912.600.11	
11.1	31.7	82.5	10						812.611.11
12	31.7	60	10	712.120.11	812.120.11	912.120.11			
12	31.7	70	10						812.620.11
12	38.1	95	10					912.621.11	812.621.11
12	50.8	108	10					912.622.11	
12.7	31.7	70	10		812.127.11	912.127.11			
12.7	38.1	95	10						812.627.11
12.7	50.8	108	10						812.628.11
12.7	63.5	111	10						812.629.11
14	31.7	60	10	712.140.11	812.140.11	912.140.11			
14	31.7	70	10					912.640.11	
15	31.7	66	10	712.150.11	812.150.11	912.150.11			
15	31.7	70	10					912.650.11	
15.8	31.7	70	10		812.158.11				
16	31.7	66	10	712.160.11	812.160.11	912.160.11			
16	31.7	70	10					912.660.11	812.660.11
18	38.1	80	10					912.681.11	
19	38.1	82.5	10					912.690.11	812.690.11
19	50.8	92	10					912.691.11	812.691.11
20	38.1	80	10					912.701.11	
22	38.1	80	10					912.721.11	
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.									
6.35	25.4	60			812.064.11-X10				
12.7	50.8	108							812.628.11-X10
PER LAVORAZIONI "NESTING" SU MACCHINE CNC [Z3] - RIVESTIMENTO DLCS CHROME LUNGA DURATA									
• 6	21	73	10					912.561.11	
• 6	26	73	10					912.560.11	
• 6.35	26	73	10						812.564.11
• 8	21	73	10					912.582.11	
• 8	28.7	76	10					912.581.11	812.581.11
• 8	32	76	10					912.583.11	
• 10	21	75	10				912.610.11		
• 10	32	75	10				912.611.11		



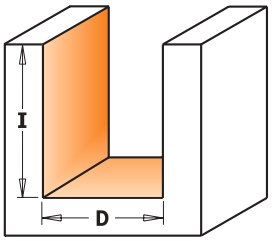
7/8/911

HWM HW Z1 Z2 RH

Questa fresa a 2 taglienti è composta da uno speciale acciaio per sopportare elevatissimi carichi di lavoro. A questo viene accostato il migliore carburo di tungsteno per taglienti. Il materiale (di prima qualità) è poi ricoperto da un rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio.
Le nostre frese consentono di avere la massima precisione di taglio e favoriscono lo scorrimento, nonché l'espulsione del truciolo grazie al particolare design. Ogni fresa viene sottoposta ad accurati test di sicurezza, equilibratura, tolleranza di taglio e concentricità, prima di essere spedita al cliente.
Le frese CMT permettono una produzione su scala industriale con diversi materiali, quali legno, compensato e compositi.

L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente forature di breve durata.





Profili in scala 1:1



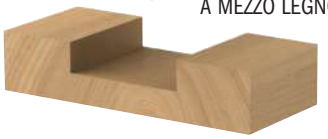
UNIONE CON BISCOTTO IN LEGNO
7/8/911.040.11



UNIONE AD ANGOLO



UNIONE A MEZZO LEGNO



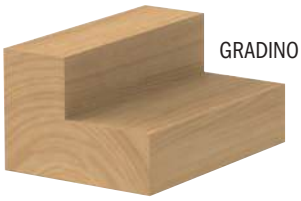


UNIONE AD ANGOLO

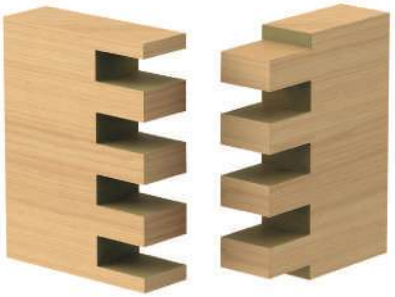


UNIONE A TENONE E MORTASA





GRADINO



UNIONE A DENTI

Set di Frese per Scanalature Multistrato



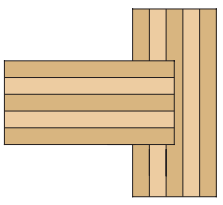
811

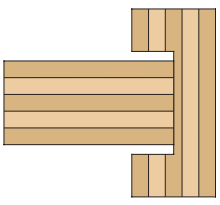
HWM HW Z2 RH

Le nostre frese per multistrato sono state specificamente concepite per realizzare scanalature di precisione su giunti per incastro; ciò significa che esse sono capaci di adattarsi (centrare) perfettamente allo spessore del multistrato, producendo così, giunti accurati e ben serrati. Utilizzando le nostre frese con diametro da 18.2mm per multistrati da 19mm di spessore o quelle da 12.3mm di diametro per multistrati da 12.7mm o, ancora, quelle con diametro 6mm per multistrati da 6.35mm, potrete essere certi di ottenere risultati non approssimativi o di bassa qualità. Disponibile con attacco da 6.35 o 12.7mm, questo nuovo set si rivelerà lo strumento più adatto per risultati migliori a costi contenuti.

ESEMPIO SU MULTISTRATO DA 12.7MM

Questo incastro è stato realizzato con la fresa a taglienti diritti da 12.3mm su un multistrato da 12.7mm di spessore. Notate l'incastro perfetto e privo di gioco.





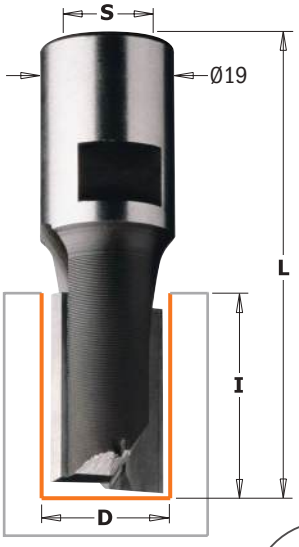
Questo incastro è invece il prodotto dell'utilizzo di una normale fresa a taglienti diritti da 12.7mm su un multistrato dello stesso spessore. E' ben visibile lo spazio che viene a crearsi tra le due parti.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per scanalature (Ø6 - Ø12.3 - Ø18.2mm)	5	**811.001.11**	**811.501.11**

Frese a Taglienti Diritti per Canali - SERIE CORTA

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
• 2*	4	45	10	**711.020.11**	**811.020.11**			
• 3	8	45	10	**711.030.11**	**811.030.11**			
• 3	8	50	10			**911.030.11**		
• 3	8	58.3	10				**911.530.11**	
• 3.2	9.5	45	10		**811.032.11**			
• 4	10	58.3	10				**911.540.11**	
• 4	10	45	10	**711.040.11**	**811.040.11**			
• 4	10	50	10			**911.040.11**		
• 4.75	12.7	50.8	10		**811.047.11**			
• 5	12	50	10	**711.050.11**	**811.050.11**	**911.050.11**		
• 5	12	58.3	10				**911.550.11**	
• 6	16	50	10	**711.060.11**	**811.060.11**	**911.060.11**		
• 6	19	63.5	10				**911.560.11**	**811.560.11**
• 6.35	19	50.8	10		**811.064.11**			
• 6.35	19	57.2	10		**811.065.11**			
• 6.35	19	63.5	10					**811.564.11**
• 7	18	49	10	**711.070.11**	**811.070.11**	**911.070.11**		
• 7	18	63.5	10				**911.570.11**	
• 7.6	20	50	10			**911.076.11**		
• 8	20	50.8	10	**711.080.11**	**811.080.11**	**911.080.11**		
• 8	25.4	70	10		**811.081.11**			
• 8	25.4	70	10					**811.581.11**
9	20	48	10	**711.090.11**		**911.090.11**		
9.5	19	50.8	10		**811.095.11**			
9.5	25.4	63.5	10		**811.096.11**			
9.5	25.4	66.7	10					**811.595.11**
10	20	48	10	**711.100.11**	**811.100.11**	**911.100.11**		
10	25.4	63.5	10					**811.600.11**
11	20	48	10	**711.110.11**		**911.110.11**		
12	20	50	10	**711.120.11**	**811.120.11**	**911.120.11**		
12	25.4	63.5	10				**911.620.11**	**811.620.11**
12.3	25.4	57.2	10		**811.123.11**			
12.3	25.4	63.5	10					**811.623.11**
12.7	19	57.2	10		**811.127.11**			
12.7	25.4	66.7	10					**811.627.11**
12.7	31.7	76.2	10					**811.628.11**
13	20	57	10	**711.130.11**		**911.130.11**		
14	20	50	10	**711.140.11**	**811.140.11**	**911.140.11**		
14.2	14.2	57.2	10		**811.142.11**			
15	20	57.2	10	**711.150.11**	**811.150.11**	**911.150.11**		
15.8	19	66.7	10		**811.158.11**			
15.8	25.4	63.5	10					**811.660.11**
16	20	57.2	10	**711.160.11**	**811.160.11**	**911.160.11**		
16	25.4	63.5	10					**811.661.11**
17	20	50	10	**711.170.11**				
new 17	20	52	10			**911.170.11**		
18	20	52	10	**711.180.11**	**811.180.11**	**911.180.11**		
18.2	25.4	57.2	10		**811.182.11**			
18.2	25.4	63.5	10					**811.682.11**
19	20	57.2	10	**711.190.11**	**811.191.11**	**911.190.11**		
19	25.4	63.5	10					**811.690.11**
19.85	25.4	59	10					**811.700.11**
20	20	50	10	**711.200.11**	**811.200.11**	**911.200.11**		
22	20	57.2	10	**711.220.11**	**811.220.11**	**911.220.11**		
24	20	50	10	**711.240.11**		**911.240.11**		
25	20	50	10	**711.250.11**		**911.250.11**		
25.4	19	50.8	10		**811.254.11**			
25.4	31.7	76.2	10					**811.754.11**
28.5	31.7	76.2	10					**811.785.11**

• HWM
*** Z1**





170 - 171 - 180 - 181

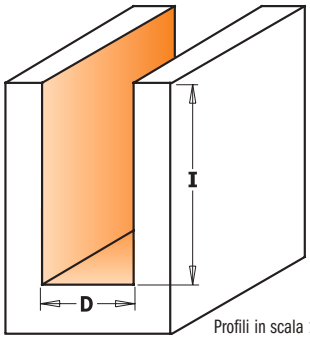
HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=M12x1	
6	18	60	1	170.060.11	
8	23	60	1	170.080.11	
10	23	60	1	170.100.11 ■	
12	23	60	1	170.120.11	
14	23	60	1	170.140.11	
15	25	60	1	170.150.11	
16	25	60	1	170.160.11	
18	25	60	1	170.180.11	
20	25	60	1	170.200.11	
22	25	60	1	170.220.11	
24	25	60	1	170.240.11	
25	25	60	1	170.250.11	
26	25	60	1	170.260.11	
30	25	60	1	170.300.11	
35	25	60	1	170.350.11	
8	35	67	1	171.080.11	
10	35	67	1	171.100.11	
12	35	67	1	171.120.11	
14	35	67	1	171.140.11	
16	35	67	1	171.160.11	
18	35	67	1	171.180.11	
20	35	67	1	171.200.11	
22	35	67	1	171.220.11	
12	45	77	1	180.120.11	
16	45	77	1	180.160.11	
18	45	77	1	180.180.11	
20	45	77	1	180.200.11	
16	60	92	1	181.160.11	
20	60	92	1	181.200.11	

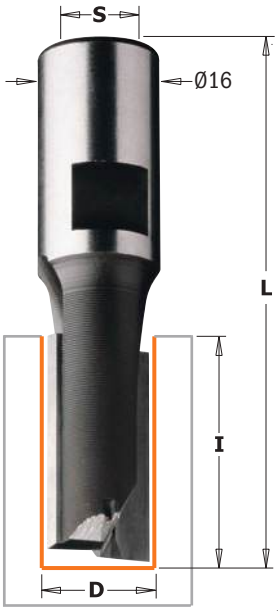
■ *Fino esaurimento scorte*

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW a forare.

APPLICAZIONE: per scanalature e fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici ed elettrofresatrici.adaptors.



Profili in scala 1:1





173 - 182

HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=M10x1.5	
6	14	50	1	173.060.11	
10	22	52	1	173.100.11	
12	22	52	1	173.120.11	
14	25	52	1	173.140.11	
15	25	52	1	173.150.11	
16	25	52	1	173.160.11	
18	25	52	1	173.180.11	
20	25	52	1	173.200.11	
22	25	52	1	173.220.11	
25	25	52	1	173.250.11	
30	25	52	1	173.300.11	
8	35	67	1	182.080.11	
10	35	67	1	182.100.11	
12	35	67	1	182.120.11	
14	35	67	1	182.140.11	
16	45	77	1	182.160.11	
18	45	77	1	182.180.11	
20	45	77	1	182.200.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW a forare.

Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC



186

MIRROR FINISH | HWM | Z2 | RH | UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
4	10	60	6	10	**186.640.11**
5	12	60	6	10	**186.650.11**
6	15	60	6	10	**186.060.11**
8	20	60	8	10	**186.080.11**
10	22	72	10	10	**186.100.11**
12 *	25	83	12	10	**186.120.11**
14 *	25	82	14	10	**186.140.11**
16 *	25	82	16	10	**186.160.11**

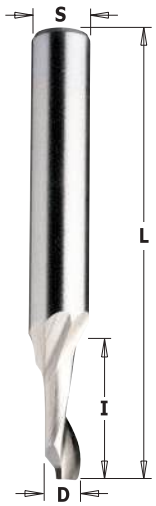
*con sede per seeger (non incluso)

Scarica i parametri di lavoro per le frese **186**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograno di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2.]
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare materiali plastici e alluminio con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini e adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi manuali e CNC.

Z1 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC - HSS 5%co

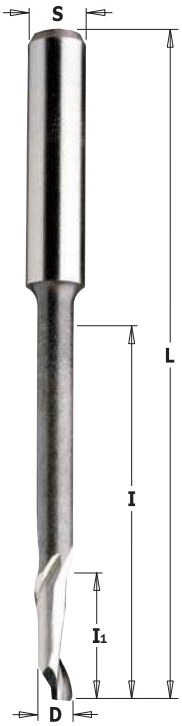


188 5% CO HSS

HSS | Z1 | RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	
3	12	60	50	**188.030.51**	
4	12	60	50	**188.040.51**	
4	40	100	1	**188.041.51**	
5	14	60	50	**188.050.51**	
5	40	100	1	**188.051.51**	
6	14	60	50	**188.060.51**	
6	40	100	1	**188.061.51**	
7	14	60	50	**188.070.51**	
8	14	80	50	**188.080.51**	
8	40	100	1	**188.081.51**	
9	14	80	50	**188.090.51**	
10	14	80	50	**188.100.51**	
12	14	80	50	**188.120.51**	

Velocità di rotazione suggerita **MAX RPM 12.000**



189 5% CO HSS CON ELEVATA PROFONDITÀ DI TAGLIO

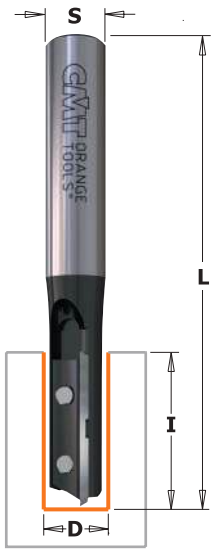
HSS | Z1 | RH

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm		CODICE
4	45	16	90	8	1	**189.040.51**
5	35	18	80	8	50	**189.050.51**
5	35	14	120	8	1	**189.051.51**
5	55	16	90	8	1	**189.052.51**
6	45	16	90	8	1	**189.060.51**
8	68	14	100	8	1	**189.080.51**
8	55	14	80	8	50	**189.081.51**
10	95	14	120	10	1	**189.100.51**
10	70	30	100	10	1	**189.101.51**

Velocità di rotazione suggerita **MAX RPM 12.000**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza HSS 5%co.
- 1 tagliente elicoidale positivo [Z1].
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e copiare su profili di alluminio e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine copiatrici, CNC e pantografi manuali.



651 - 652

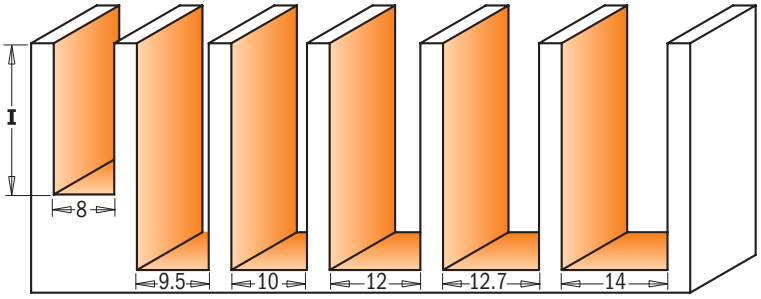
INSERT CARBIDE Z1 RH 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti con mini-coltello standard intercambiabile e cuneo di fissaggio. Adatta per finiture e fresature, tagli inclinati e scanalature da eseguire su pannelli (laminati, MDF) e legno duro.

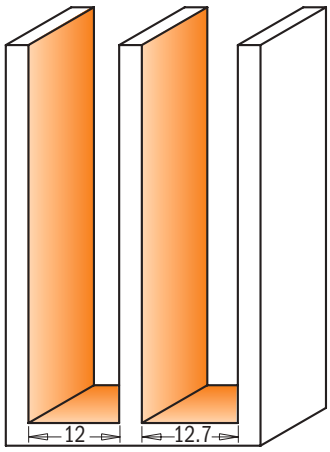
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



Profili in scala 1:1

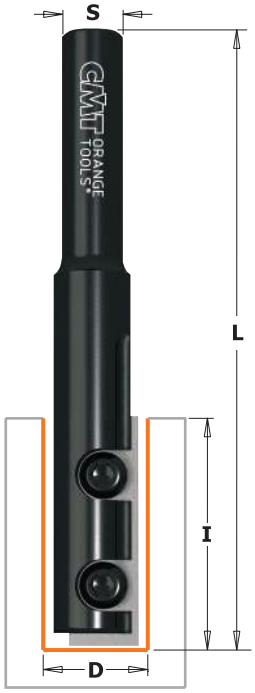


D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
8	20	60	10	651.079.11			
8	20	60	10		651.080.11		
8	20	67	10			651.081.11	
10	30	70	10		651.100.11		
10	30	80	10			651.101.11	651.701.11
12	30	70	10		651.120.11		
12	30	80	10			651.121.11	651.721.11
12	50	103	10			652.121.11	652.621.11
12.7	30	80	10				651.727.11
12.7	50	103	10				652.628.11
14	30	73	10		651.140.11		

Ricambi

790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.074.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.074.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.074.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Frese a Taglienti Diritti per Laminati con Coltellini Reversibili



652

INSERT CARBIDE Z1 RH 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti per rifilatura con coltello intercambiabile fissato con vite TORX®. Specifica per tutte le applicazioni che richiedono poco tempo e basso investimento economico.
Il modello **652.120.11** con tagliente da 29.5x9x1.5mm consente la realizzazione di tagli di lunghezza 40mm attraverso più passaggi. Adatta per fresature, rifiniture e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, pannelli da lavoro, MDF).
Da utilizzare su fresatrici portatili.

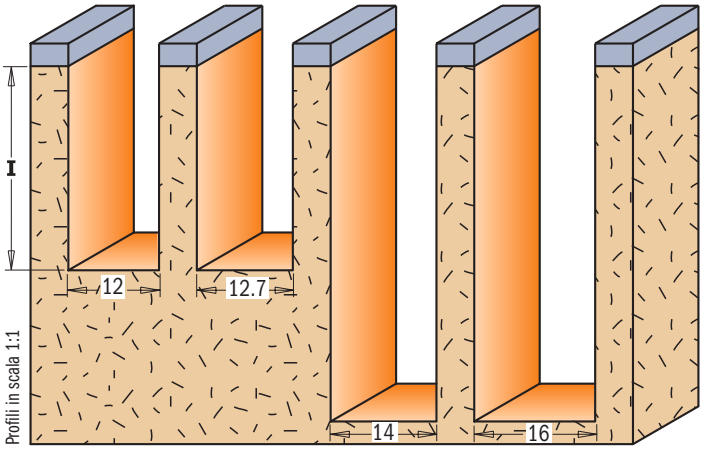
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12	29.5	79	10	652.120.11		
12	39.5	90	10	652.122.11		
12.7	29.5	89	10			652.627.11
14	50	96	10		652.141.11	
16	50	96	10		652.161.11	

Ricambi

790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.395.09	990.072.00	991.061.00
790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Forare e Rifilare a Taglienti Diritti con Coltellini Reversibili

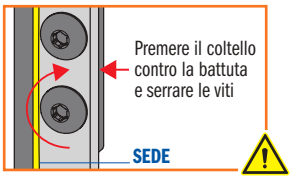


653

INSERT CARBIDE · MEC · Z1+1 · RH · 2X CUTTING

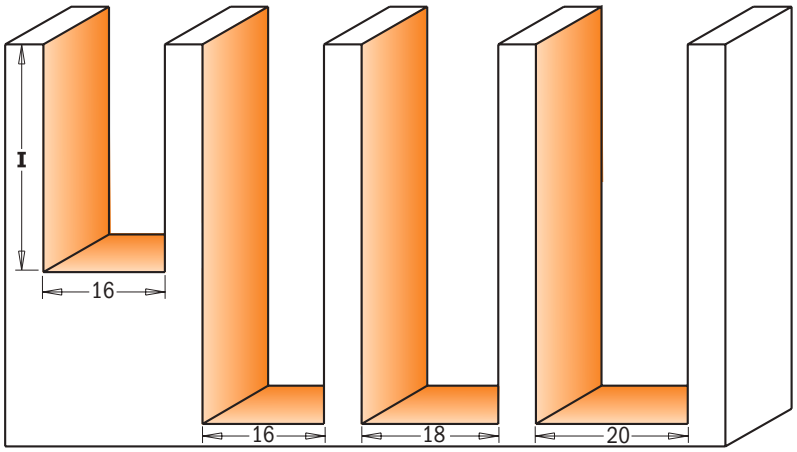
Fresa a taglienti diritti di alta precisione con coltello inclinato intercambiabile e coltello laterale fissato tramite vite speciale TORX®. Adatta per fresature e rifiniture, tagli inclinati e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



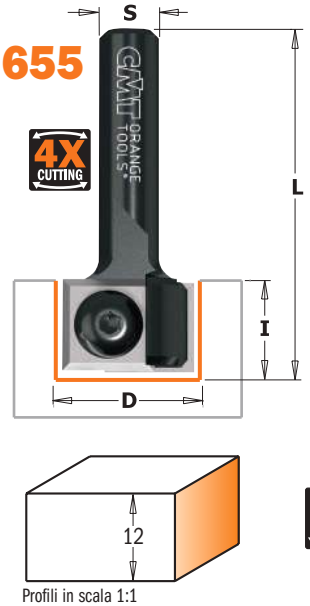
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	CODICE S=Ø20mm
15.8	28.3	92	10			**653.158.11**	
16	28.3	82	10	**653.160.11**			
16	28.3	92	10		**653.161.11**		**653.661.11**
16	48.3	111.5	10		**653.162.11**		**653.662.11**
18	48.3	111.5	10				**653.681.11**
20	48.3	111.5	10				**653.701.11**

Ricambi

790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00

Frese a Taglienti Diritti con Coltellini Reversibili



Profili in scala 1:1

655

4X CUTTING

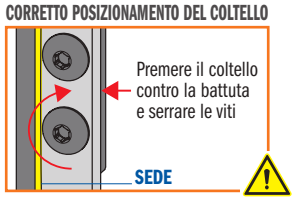
654

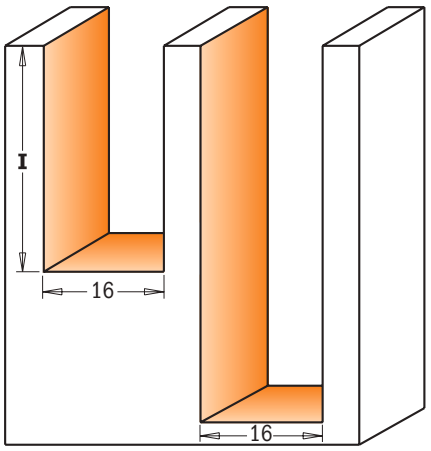


INSERT CARBIDE · MEC · Z2 · RH

Fresa a taglienti diritti con due coltelli intercambiabili fissati da viti speciali TORX®.
Il coltello superiore presenta un'affilatura di 3° per l'esecuzione di forature e tagli inclinati di precisione.
Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

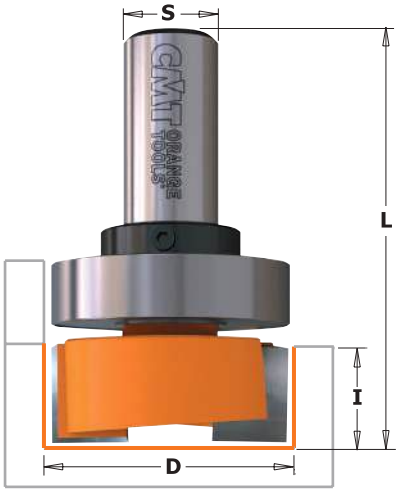
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø20mm
16	28.3	76	10	**654.160.11**		
16	28.3	87	10		**654.161.11**	
16	48.3	105	10		**654.162.11**	**654.662.11**
19	12	45	10	**655.190.11**		

Ricambi

790.283.12	990.073.00	991.061.00
790.283.12	990.073.00	991.061.00
790.483.12	990.073.00	991.061.00
790.120.00	990.075.00	991.061.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



7/8/901B

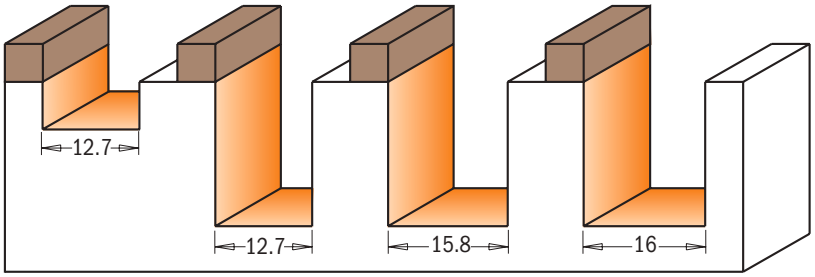
HW Z2 RH

Le cerniere perfettamente mortasate sono il segno di riconoscimento del bravo artigiano che fornisce alti standard di lavorazione. La CMT ha creato una selezione di frese per mortasare ad alto livello.
Queste frese, dotate di due precisi taglienti in carburo di tungsteno, sono state progettate per ottenere bordi perfetti ed una base piatta e liscia. I taglienti con angolo assiale negativo creano un taglio senza strappi o imperfezioni. Potrete eseguire tagli netti a mortasa per cerniere, per componenti vari, o per gradini antisdrucciolevoli.
Lavorano bene su legno naturale o compositi e sono compatibili con qualunque elettrofresatrice o pantografo.



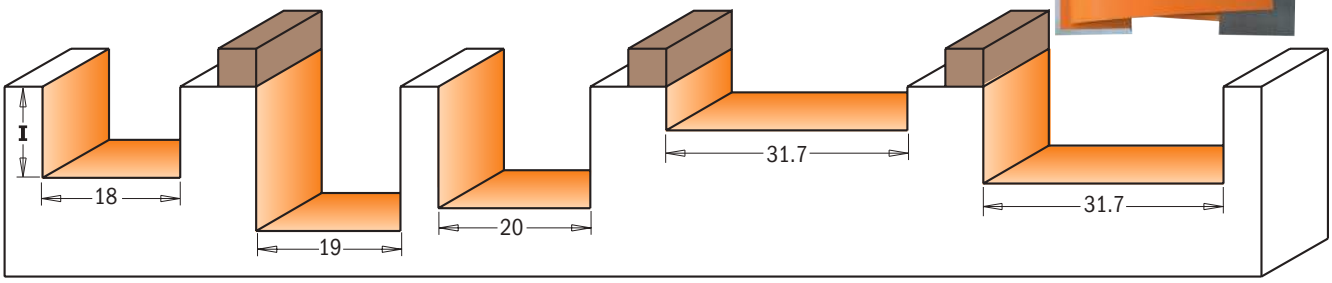
Ecco come incassare la tradizionale cerniera a cilindro utilizzando le frese per mortasare.

7/8/901



Profili in scala 1:1



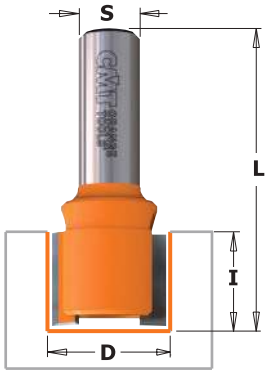


D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	6.35	41	10		**801.128.11**			
12.7	19	54	10	**701.127.11**	**801.127.11**	**901.127.11**		
12.7	19	60	10				**901.627.11**	**801.627.11**
15.8	19	57	10		**801.158.11**			
16	19	54	10	**701.160.11**		**901.160.11**		
18	16	48	10	**701.180.11**		**901.180.11**		
19	19	54	10	**701.190.11**	**801.190.11**	**901.190.11**		
19	19	57	10					**801.690.11**
20	16	48	10	**701.200.11**		**901.200.11**		
31.7	5.7	63	10					**801.818.11**
31.7	12.7	48	10		**801.317.11**			
31.7	12.7	54	10				**901.817.11**	**801.817.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA								
12.7	6.35	41	10		**801.128.11B**			
12.7	19	54	10		**801.127.11B**			
15.8	19	57	10		**801.158.11B**			
16	19	54	10			**901.160.11B**		
19	19	54	10	**701.190.11B**				
19	19	54	10		**801.190.11B**			
31.7	5.7	63	10					**801.818.11B**
31.7	12.7	54	10					**801.817.11B**

Ricambi

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Frese per Alloggiamento Cerniere



Lo speciale design garantisce prestazioni ottimali in termini di scarico del truciolo e capacità di foratura.

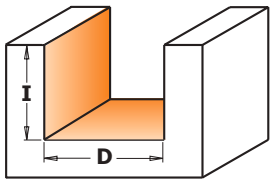


7/902

HW Z2 RH

Queste frese sono ideali per fresate laterali di profondità limitata, come uno scasso per cerniere.

SUGGERIMENTI: alla fine delle fresature gli angoli dovranno essere squadrati tramite scalpello.



Profili in scala 1:1

IDEALE PER SCASSI PER CERNIERE



D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
12	12	38	10	**702.120.11**	**902.120.11**
13	12	38	10	**702.130.11**	**902.130.11**
14	12	38	10	**702.140.11**	**902.140.11**
15	12	38	10	**702.150.11**	**902.150.11**
16	12	38	10	**702.160.11**	**902.160.11**
18	12	38	10	**702.180.11**	**902.180.11**
20	11	38	10	**702.200.11**	**902.200.11**
22	11	38	10	**702.220.11**	**902.220.11**
23	11	38	10	**702.230.11**	**902.230.11**
24	11	38	10	**702.240.11**	**902.240.11**
25	11	38	10	**702.250.11**	**902.250.11**

Dado e Frese a Mortasare

852B

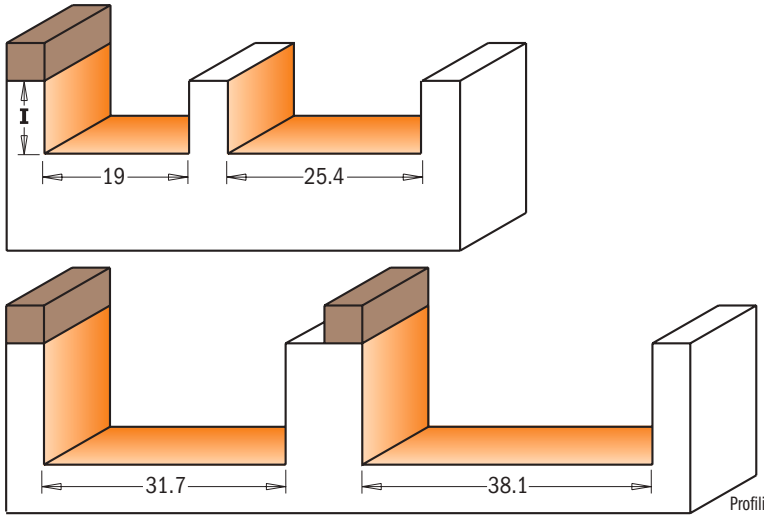


HW Z2 α RH

Frese perfette per lucidare zoccoli di legno e levigare parti grezze. Realizzate in acciaio rinforzato con taglienti in metallo duro ed ampio spessore, queste frese si distinguono per duttilità. Utilizzatele per eliminare vernice e smalti.
Disponibili con cuscinetto di guida per lavori che richiedono notevole precisione.

852



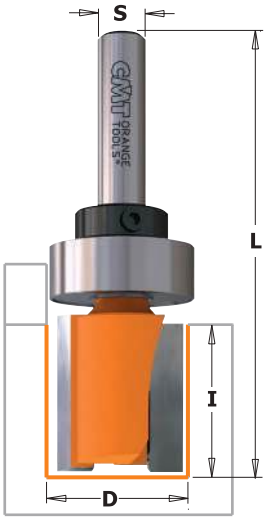


Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	9.5	57	10		**852.001.11**			
19	9.5	63.5	10					**852.501.11**
25.4	9.5	57	10					**852.502.11**
31.7	15.8	70	10					**852.503.11**
38.1	15.8	70	10					**852.504.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA								
19	9.5	57	10		**852.001.11B**			
19	9.5	57	10			**952.001.11B**		
19	9.5	63.5	10				**952.501.11B**	**852.501.11B**
31.7	15.8	70	10				**952.503.11B**	**852.503.11B**
38.1	15.8	70	10				**952.504.11B**	**852.504.11B**

Ricambi

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.034.00	541.004.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00



7/8/911B

HW Z2 RH

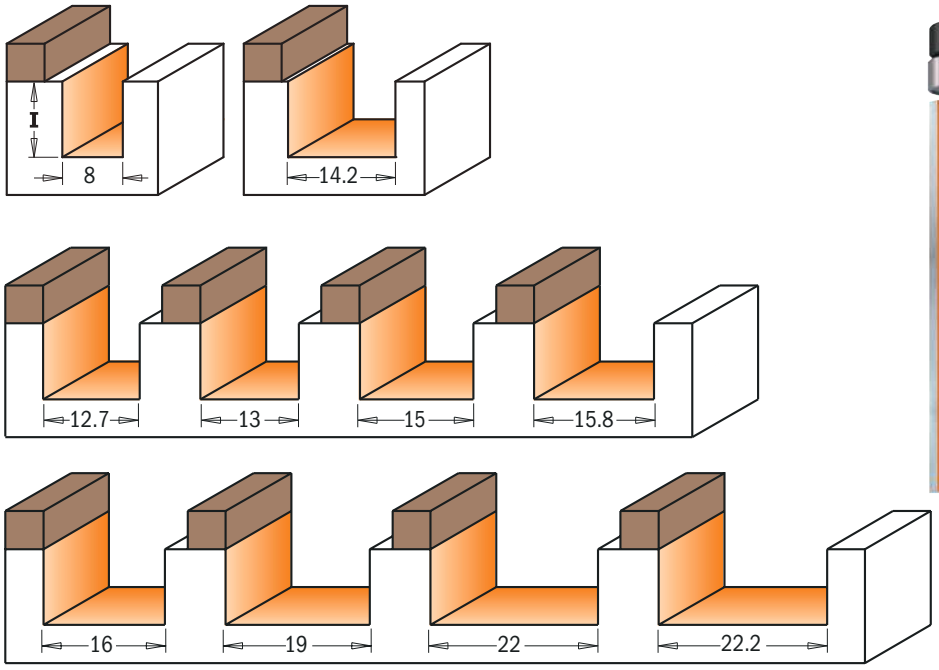
Con i nostri utensili a due taglienti e con una serie di adeguate sagome potrete cimentarvi nella produzione accurata di componenti per armadietti, mobili, insegne, giocattoli o qualsiasi altra cosa suggerita dalla fantasia.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: la fresatrice deve essere in perfette condizioni. La sagoma deve essere saldamente assicurata al legno per eseguire questo tipo di lavorazione in assolute condizioni di sicurezza. Optate sempre per una fresa più corta possibile.

SUGGERIMENTI: molte sagome complicate possono essere abilmente create con le nostre frese. Il tagliente deve essere collocato più in basso della sagoma per evitare di danneggiarla.

7/8/912B





Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
8	25.4	70	10		•811.081.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12.7	19	57.2	10		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	10	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14.2	14.2	57.2	10		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	10	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15.8	12.7	58	10		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15.8	19	66.5	10		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57	10			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	10	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57.2	10		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25.4	63.5	10					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57	10			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22.2	25.4	66.5	10					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
SERIE LUNGA											
12.7	31.7	70	10		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31.7	66.5	10	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15.8	31.7	70	10		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31.7	66.5	10			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38.1	82.5	10				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38.1	82.5	10					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50.8	92	10				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50.8	92	10					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

•**HWM**

■ **Cuscinetto guida leggermente più grande (Ø12.7mm) rispetto al suo diametro di taglio (Ø8mm)**

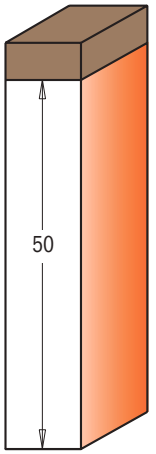
***Attacco Ø9.5mm con boccola Ø9.5/12.7mm (799.001.00)**



652B

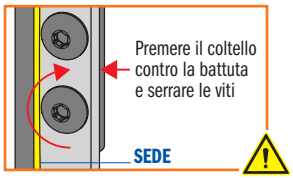
INSERT CARBIDE · Z1 · Z2 · RH · 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti con un coltello intercambiabile fissato da viti speciali TORX®. Per speciali applicazioni che richiedono velocità ed economicità. Il coltello da consente la realizzazione di tagli di lunghezza 40mm attraverso più passaggi. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida sopra il tagliente che consente di posizionare la sagoma sul legno.
Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro.
Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	49.5	100	1	10	**652.690.11B**	**652.691.11B**
28	50	100	2	10	**652.786.11B**	
28.6	50	100	2	10		**652.787.11B**

Ricambi

790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.026.00	541.005.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.027.00	541.002.00	991.056.00

* 3 FORI

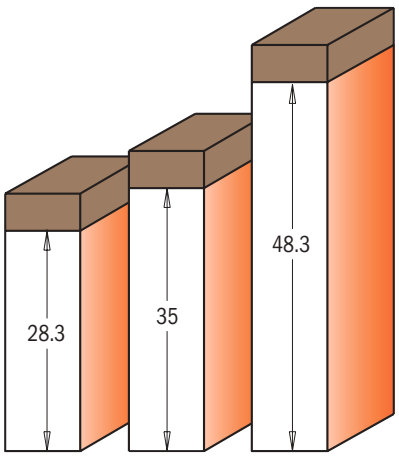
Frese a Taglienti Diritti per Rifilare con Coltellini Reversibili



656

INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti con due coltelli intercambiabili fissati da viti speciali TORX®. Il coltello superiore presenta un'affilatura di 3° per l'esecuzione di forature e tagli inclinati di precisione.
La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida sopra il tagliente che consente di posizionare la sagoma sul legno. Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro.
Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
16	35	80	10	**656.160.11**		
19	28.3	69	10	**656.190.11**		
19	28.3	79	10			**656.691.11**
19	48.3	100	10		**656.692.11**	**656.693.11**

Ricambi

790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese a Taglienti Diritti per Sede Guarnizioni per Serramenti



191.635



712.030
712.040
812.032

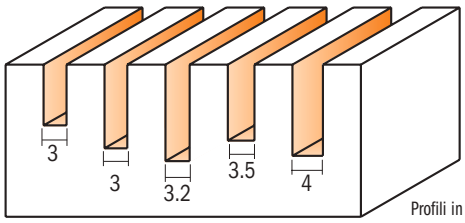


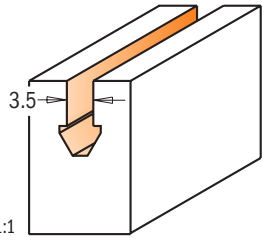
711.031

Se avete bisogno di eseguire canali per il fissaggio di guarnizioni in gomma sulle vostre vecchie porte e finestre allora queste sono le frese di cui non potete fare a meno. Capaci di fresare fino a 12mm di profondità, queste frese a taglienti diritti offrono un'alta resistenza alla rottura grazie alla costruzione in micrograna di carburo integrale.
Il risparmio che ne consegue viene massimizzato per tutti quei lavori in cui si richiedono scanalature da 3mm; qui è infatti possibile utilizzare la stessa fresa per entrambi i lati.

HWM Z2 RH

2X CUTTING





Profili in scala 1:1



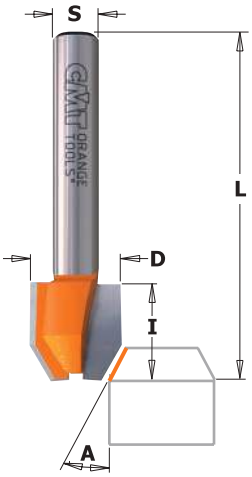
2X CUTTING

7/813.001

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm
3	8	76	10	**711.031.11**	
3	11	60	10	**712.030.11**	
3.2	12.7	50.8	10		**812.032.11**
3.5	12	60	10	**191.635.11**	
4	12	60	10	**712.040.11**	
3.5	8	76	10	**713.001.11**	
3.5	8	63.5	10		**813.001.11**



Frese a Taglienti Combinati per Rifilare

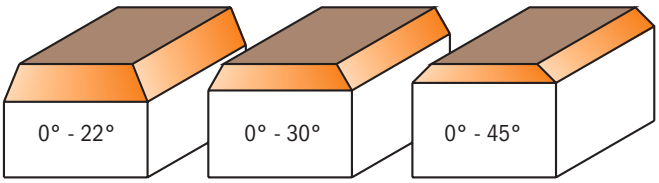


7/8/921

HW Z2 α RH

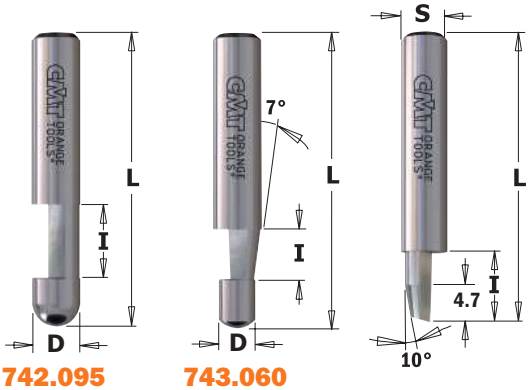
Ora potrete tagliare, rifilare e smussare ogni tipo di laminato senza dover cambiare utensile e al tempo stesso senza rinunciare ad un alto standard di lavorazione. Queste frese (serie **7/8/921**) sono molto utili anche per semplici lavori ad angolo vivo su legni duri o teneri. Le frese sono disponibili nelle tre misure più comuni ed ognuna può fare due tipi di rifili: smussato o diritto.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		
0° - 22°	12	12.7	44.5	10	**721.022.11**	**821.022.11**			
0° - 30°	12	12.7	44.5	10	**721.030.11**	**821.030.11**	**921.030.11**		
0° - 45°	12	12.7	44.5	10	**721.045.11**	**821.045.11**			



742.095
842.095

743.060
843.063

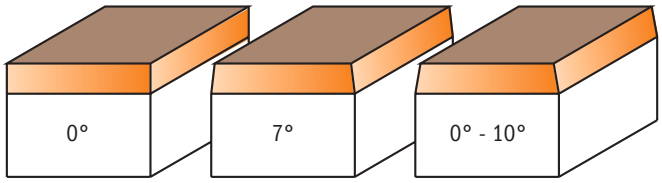
843.064

7/842 - 7/843

HWM Z1 RH

Ora potrete tagliare, rifilare e smussare ogni tipo di laminato ad un alto standard di lavorazione senza dover cambiare utensile. Con queste frese in metallo duro integrale potete velocemente ottenere delle ottime finiture o delle rifilature inclinate. Scegliete tra un taglio diritto a 7° o la rifilatura combinata 0°-10°. Particolarmente indicate su laminati.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.

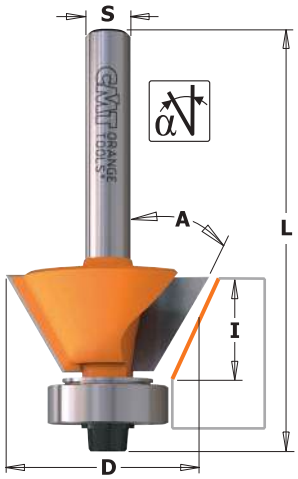


Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	
0°	6	9.5	38	10	742.095.11		
0°	6.35	9.5	38	10		842.095.11	
7°	4.5 - 6	6	38	10	743.060.11		
7°	4.76 - 6.35	6.35	38	10		843.063.11	
0° - 10°	6.35	9.5	38	10		843.064.11	
CONFEZIONE IN CARTONE DA 50pz.							
0°	6.35	9.5	38			842.095.11-X50	
7°	4.76 - 6.35	6.35	38			843.063.11-X50	



CONFEZIONE IN CARTONE DA 50pz.



809.022
809.025
7/909.260
7/910.260

7/907 - 7/8/909 - 7/910

HW Z2 Z3 RH

La fresa **7/907** è ideale per rifilare laminati con velocità, precisione ed efficienza, senza cambiare utensile troppo spesso. Se predisposta alla massima profondità otterrete tagli perfettamente squadrati, se invece la sollevate leggermente potrete realizzare smussi con inclinazione a 25°che prevengono le scheggiature.
Se abbassate la fresa **(7/909 - 7/910)** fino alla massima profondità di taglio otterrete bordi e smussi precisi sia su legni teneri che duri.
Gli smussi sono consigliabili su quelle parti dei mobili che risentono particolarmente dell'usura, come le gambe dei tavoli o bordi facilmente scheggiabili.

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura **791.062.00** (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto **791.002.00** (Ø9.5mm)



7/907.210

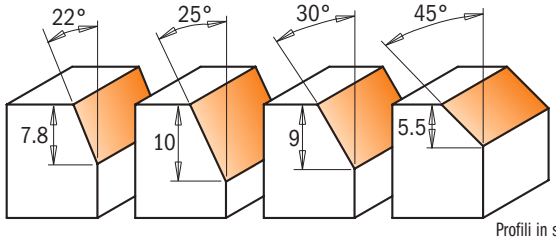


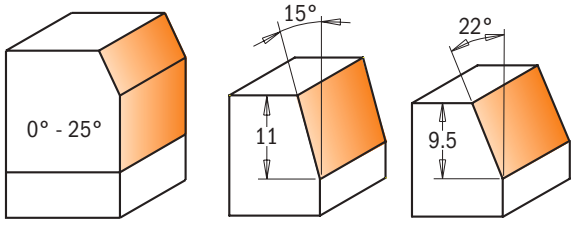
NON BLOCKING

7/809.016



809.023
Z3



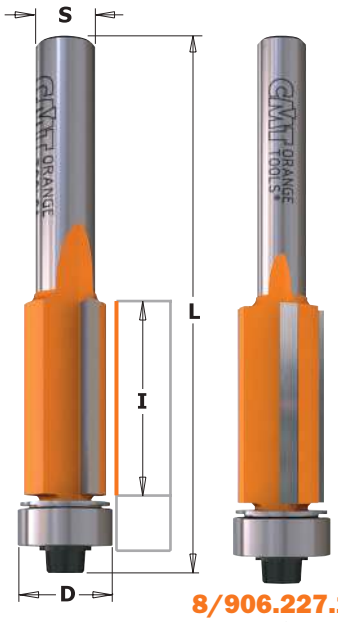


Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
0° - 25°	19 - 24.5	16 (10+6)	56.5	2	10	707.210.11		907.210.11
15°	18.6	11	57	2	10	709.016.11	809.016.11	
22°	12.7	7.8	47.6	2	10		809.022.11	
22°	17.5	9.5	51	3	10		809.023.11	
25°	19.05	10	52.4	2	10		809.025.11	
30°	27	9	55	2	10	709.260.11		909.260.11
45°	27	5.5	51.5	2	10	710.260.11		910.260.11

Ricambi

	791.007.00	990.004.00	991.062.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
	791.035.00	990.062.00	991.060.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



7/8/906

HWM HW Z2 Z3 RH

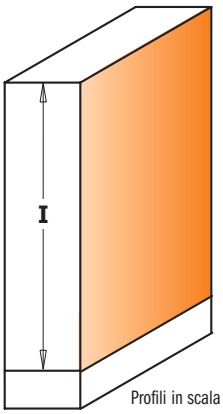
Per rifilare nelle situazioni più difficili abbiamo progettato una serie di frese veramente indispensabili. Le misure che abbiamo realizzato potranno soddisfare ogni esigenza. Potrete impiegare queste frese con riporti in carburo di tungsteno per lavori di precisione su laminati, oppure per un veloce lavoro a sagoma.

SUGGERIMENTI: queste frese sono eccellenti per realizzare delle mortase passanti sul legno. Con una fresa a tagli diritti Ø13mm **(711.130.11)** create un canale profondo di circa 5mm sul lato del pezzo di legno dove volete eseguire la mortasa passante. Con una punta elicoidale Ø13mm **(517.130.31)** praticate un foro in una estremità del canale attraversando il legno. Capovolgere il legno per ultimare la mortasa. Usate una fresa per rifilare Ø12.7mm con lunghezza di taglio leggermente superiore allo spessore del listello, seguendo con il cuscinetto di guida il tracciato del canale che avete eseguito sul lato opposto del legno.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: polvere e trucioli di laminato possono risultare dannosi per la vostra salute e sicurezza. Si raccomanda di indossare sempre maschere per la polvere e dispositivi di protezione visiva durante le operazioni di fresatura.



CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.



Profili in scala 1:1



8/906.227.11
• Z3



• HWM

I mm	D mm	L mm	α		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•25.4	6.35	63.5	0°	10	**706.064.11**	**806.064.11**			
12.7	9.5	55.5	0°	10	**706.096.11**	**806.096.11**	**906.096.11**		
12.7	12.7	57.8	-5°	10	**706.128.11**	**806.128.11**	**906.128.11**		
12.7	12.7	70.6	-5°	10				**906.628.11**	**806.628.11**
16	19	57.1	-5°	10	**706.190.11**		**906.190.11**		
25.4	9.5	68.2	0°	10	**706.095.11**	**806.095.11**	**906.095.11**		
25.4	12.7	70.7	-3°	10	**706.127.11**	**806.127.11**	**906.127.11**		
•25.4	12.7	71	0°	10		**806.227.11**	**906.227.11**		
25.4	12.7	86.6	-3°	10				**906.627.11**	**806.627.11**
25.4	19	74.5	-5°	10	**706.191.11**	**806.191.11**	**906.191.11**		
25.4	19	87	-5°	10				**906.691.11**	**806.691.11**
38.1	12.7	94	0°	10				**906.629.11**	**806.629.11**
38.1	19	93.5	-3°	10				**906.692.11**	**806.692.11**
40	12.7	84	0°	10			**906.129.11**		
50.8	12.7	104	0°	10				**906.630.11**	**806.630.11**
50.8	19	110	-3°	10				**906.690.11**	**806.690.11**
*70	19	119	-3°	10				**906.693.11**	
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.									
25.4	9.5	68.2	0°			806.095.11-X10			
25.4	12.7	70.7	-3°			806.127.11-X10			806.627.11-X10

Ricambi

	791.035.00	541.009.00	990.113.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
	791.007.00		990.004.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00

Ricambi:
991.055.00 Chiave esagonale 0.9mm M2 (990.113.00)
991.057.00 Chiave esagonale 3/32" (990.058.00)
991.062.00 Chiave esagonale 2.5mm (990.004.00)

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

* **ATTENZIONE!** Fresa con tagliente molto lungo. Eseguire più passate onde evitare rotture. La garanzia CMT non copre l'uso improprio dell'utensile.



Set di Frese per Rifilare

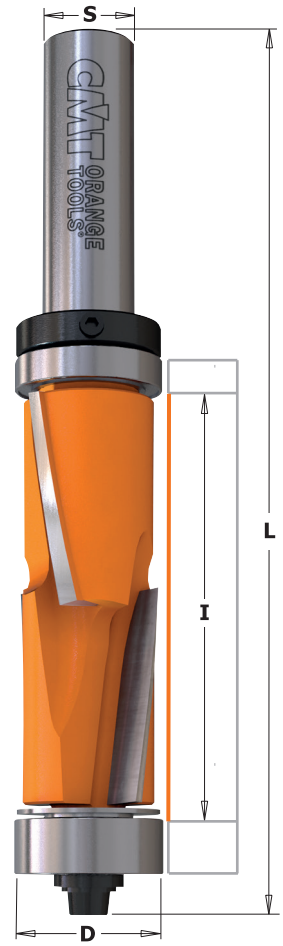
806

HW Z2 RH

Irrinunciabile per ogni rivenditore, questo set deve il suo successo alla doppia opzione di utilizzo che consente di poter scegliere se rifilare laminati o realizzare lavori di sagomatura con l'utilizzo di un solo strumento.

Contenuto del set:
806.095.11 (Ø9.5x25.4mm)
806.096.11 (Ø9.5x12.7mm)
806.191.11 (Ø19x25.4mm)

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm
Set di frese per rifilare	5	**806.001.11**

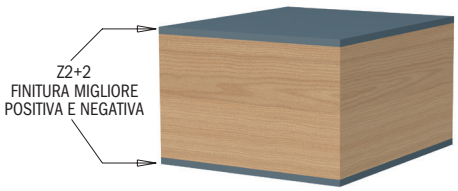


8/906B XTREME

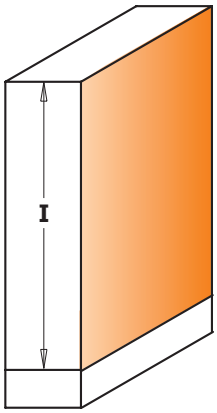
HW | Z2+2 | RH

Le nuove frese **XTREME** per rifilare garantiscono la miglior finitura possibile e la maggior durata grazie alla geometria a spirale unica. Infatti le frese hanno 4 placchette in metallo duro brasate singolarmente in un design a spirale positiva e negativa per eliminare scheggiature nella parte superiore e inferiore del materiale.
Perfetto per il tuo pregiato legno duro, melamina e delicati compensati impiallacciati.

NOTA: è necessario disporre di una fresatrice a velocità variabile:
- per frese da 19mm di diametro Max RPM 18.000
- per frese da 35mm di diametro Max RPM 16.000







Profili in scala 1:1

I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
25.4	12.7	80	10	**706.127.41B**		
25.4	12.7	80	10		**806.127.41B**	
25.4	19	86	10		**806.191.41B**	
25.4	19	86	10			**906.191.41B**

Ricambi

990.423.00	791.003.00		990.058.00	791.010.00	541.003.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00	791.010.00	541.001.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.004.00	541.001.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.034.00	541.004.00

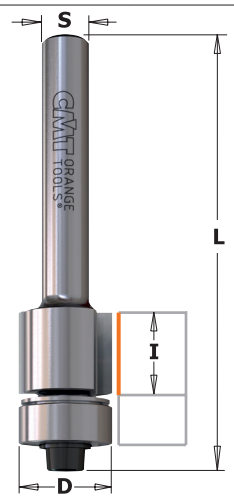
I mm	D mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
50.8	19.05	113	10		**906.690.41B**	**806.690.41B**
50.8	34.9	123	10		**906.880.41B**	**806.880.41B**

Ricambi

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.426.00	791.029.00	541.552.00	990.058.00	791.029.00	541.002.00

Ricambi: **991.056.00** Chiave esagonale 1.5mm per vite (M3) **991.057.00** Chiave esagonale 3/32" per vite (990.058.00)

DP - Frese per Rifilare con Taglienti in Policristallino - LUNGA DURATA

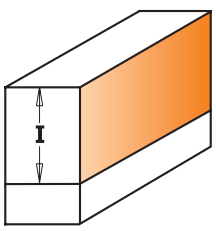


7/8/906 XTREME

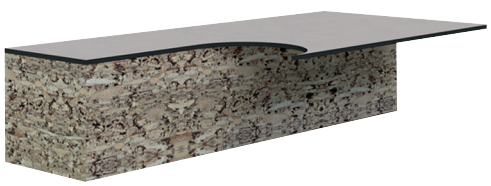
PCD DP | Z2 | RH | 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Queste nuove frese con taglienti in policristallino (DP) rappresentano il top della vastissima gamma di frese per rifilare CMT. I taglienti in policristallino (DP) fissano un nuovo standard di performance e valore per le frese per rifilare CMT e garantiscono fresature 40 volte superiori ai classici taglienti in HW.

SUGGERIMENTI: **cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)



Profili in scala 1:1

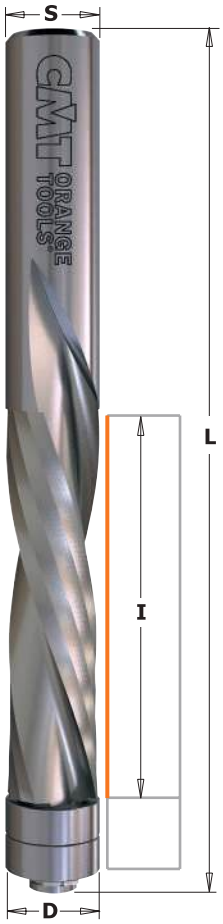


I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
11	12.7	58.1	10	**706.128.61**	**806.128.61**	**906.128.61**
26	12.7	71	10			**906.127.61**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

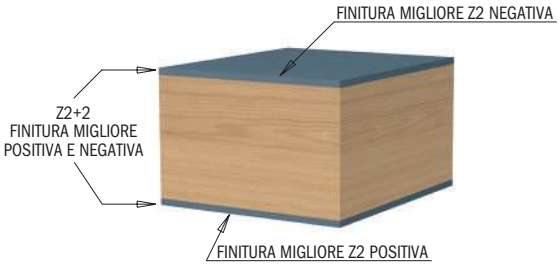
CMT ORANGE TOOLS®

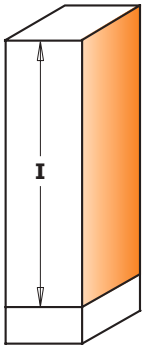


190B - 191B - 192B

HWM Z2 Z2+2 RH

Le nuove frese elicoidali in metallo duro integrale sono prodotte con uno speciale tipo di super-micrograna ad elevata durezza e un punto di rottura trasversale più alto. Tutto questo, insieme all'angolo di taglio elicoidale, rende queste frese in metallo duro con doppio cuscinetto uno strumento essenziale per il produttore di mobili: permettono infatti di lavorare il legno e i suoi derivati senza scheggiature e con un'espulsione del truciolo più efficace delle frese standard. Durante la lavorazione queste frese si scalderanno meno e i taglienti rimarranno affilati più a lungo, il che si tradurrà in un aumento di produttività.

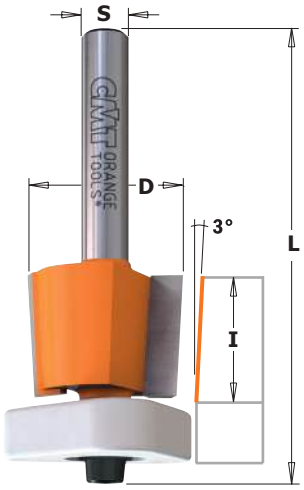




Profili in scala 1:1

I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
Z2+2 POSITIVA & NEGATIVA										
47.6	12.7	114	10			**190.127.11B**	**190.508.11B**	791.010.00		541.301.00
Z2 POSITIVA										
25.4	6.35	76.2	10	**191.064.11B**	**191.008.11B**			791.035.00	541.009.00	
31.7	12.7	89	10				**191.505.11B**	791.010.00		541.301.00
50.8	12.7	114	10			**191.127.11B**	**191.507.11B**	791.010.00		541.301.00
Z2 NEGATIVA										
25.4	6.35	76.2	10		**192.008.11B**			791.035.00	541.009.00	
31.7	12.7	89	10				**192.505.11B**	791.010.00		541.301.00
50.8	12.7	114	10			**192.127.11B**	**192.507.11B**	791.010.00		541.301.00

Frese per Rifilare Laminati 3in1



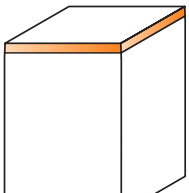
7/8/907

HW RH Z2

Questa fresa risolve 3 dei problemi più comuni in materia di rifilatura:

1) bloccaggio del cuscinetto. Il nuovo cuscinetto in DELRIN® riduce al massimo la possibilità che si blocchi.
2) rigatura del pannello. Il nuovo cuscinetto in DELRIN® evita i problemi di rigatura tipici del convenzionale cuscinetto in acciaio.
3) necessità di finitura a mano. La speciale costruzione garantisce una finitura ottimale e limita la necessità di carteggiare.




Profili in scala 1:1

ANTI BLOCCAGGIO

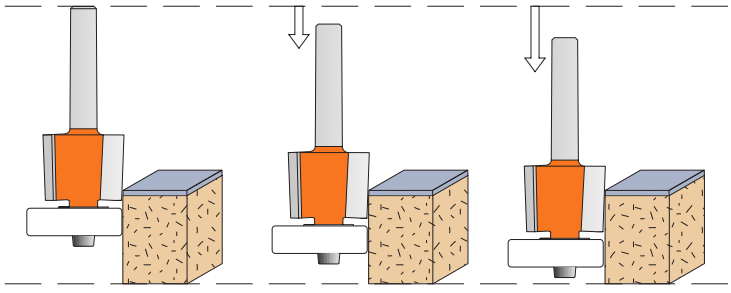
Patent No. D628,218

- Maggiore superficie di guida
- Anti-bloccaggio
- Superficie anti-graffio



RIFILATURE PERFETTE CON I TAGLIENTI CONICI!

I taglienti conici permettono di ottenere fresatura perfette anche dopo la riaffilatura. Ora potrete riaffilare la fresa fino a sei volte senza alcun problema. Ricordate semplicemente di regolare la fresa più in alto o più in basso come riportato nella figura.



I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
12.7	12.7	54.2	10	**707.128.11**	**807.128.11**	**907.128.11**		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15.88	19	59.3	10	**707.190.11**	**807.190.11**	**907.190.11**		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15.88	19	65.7	10				**807.690.11**	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Rifilare con Coltellini Reversibili



657.9

INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

Per rifilare nelle situazioni più difficili abbiamo progettato una serie di frese veramente indispensabili ed economiche. Le misure che abbiamo realizzato potranno soddisfare ogni richiesta. Potrete impiegare queste frese con coltellini intercambiabili per lavori di precisione su laminati, oppure per un veloce lavoro a sagoma.





657.1

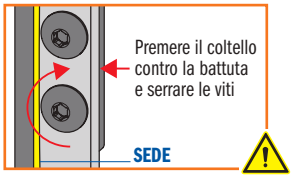


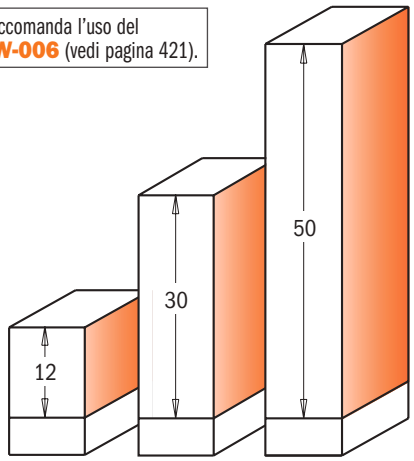
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

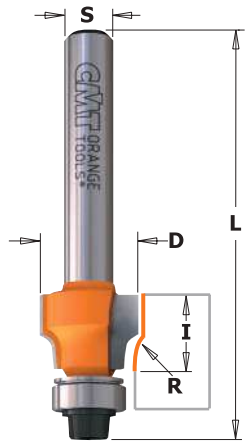
I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12	19	57	10	**657.194.11**	**657.192.11**	**657.190.11**		
30	16	75	10			**657.161.11**		
30	19	76	10	**657.195.11**				
30	19	77	10			**657.191.11**		
30	19	87	10					**657.692.11**
50	19	112	10				**657.991.11**	**657.992.11**

Ricambi

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.295.09	990.115.00	991.061.00	791.006.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Ricambi:
990.400.00 Rosetta Ø3.2/Ø7mm per vite M3
990.410.00 Rosetta Ø4.2/Ø9mm per vite M4
990.051.00 Vite M3x6mm TCEI
990.052.00 Vite M4x6mm TCEI
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
541.514.00 Anello distanziale Ø6.4mm

FILE-FREE Frese per Rifilare Laminati

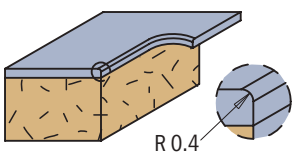


8/907

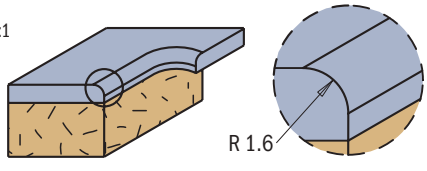
HW · Z2 · RH

Questa nuova fresa CMT è perfetta per rifilare laminati. I taglienti a raggio concavo, oltre a rifilare, smussano i bordi del materiale, garantendo una superficie liscia al tatto. Non è necessario effettuare alcuna ulteriore operazione di levigatura!

SUGGERIMENTI: **cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)



Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
12.7	9.5	0.4	52	10	**807.004.11**	**907.004.11**
12.7	9.5	1.6	52	10	**807.015.11**	**907.015.11**

Ricambi

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



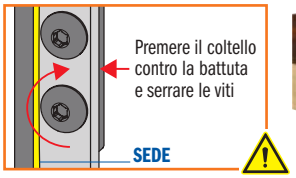
657B

INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

Questi nuovi utensili rappresentano il completamento della vasta gamma di frese per rifilare con cuscinetto di guida di cui dispone CMT.
Le principali caratteristiche che li contraddistinguono dagli altri sono il maggior diametro di taglio 19mm, e il doppio cuscinetto che garantisce maggior stabilità durante la fresatura. Tali caratteristiche vi permetteranno di eseguire rapidamente ed in tutta sicurezza i vostri lavori più difficili che richiedono una voluminosa asportazione di materiale garantendovi al tempo stesso precisione ed ottime finiture.



CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO

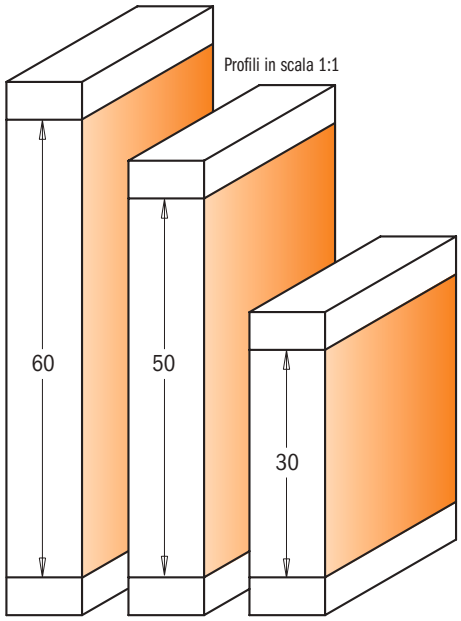




RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
30	19	90	10	**657.191.11B**		
30	19	90	10			**657.692.11B**
50	19	110	10		**657.993.11B**	**657.994.11B**
60	19	120	10		**657.995.11B**	**657.996.11B**

Ricambi

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Ricambi: **990.410.00** Rosetta Ø4.2/Ø9mm per vite M4
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
991.061.00 Chiave TORX® T15
991.056.00 Chiave esagonale 1.5mm



Frese per Rifilare Multifunzione a Taglienti Assiali

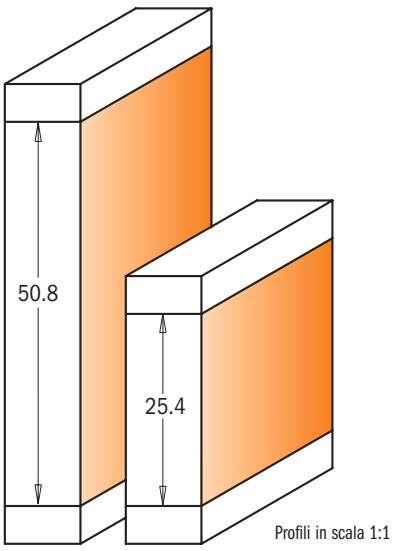
806/906B

HW · α · Z2 · RH

Questi utensili sono dotati di due taglienti e doppio cuscinetto di guida, nonché di un innovativo design di taglio per permettere lavorazioni di precisione su molti tipi di materiale. Non è più necessario capovolgere o spostare la vostra fresa per lavorare e ottenere risultati efficienti!
Questa fresa è particolarmente adatta per elementi curvi.







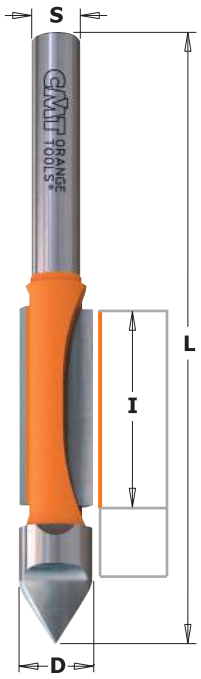
I mm	D mm	L mm	α		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25.4	19	86.5	-5°	10	**906.691.11B**	
25.4	19	86.5	-5°	10		**806.691.11B**
50.8	19	109.5	-3°	10	**906.690.11B**	
50.8	19	109.5	-3°	10		**806.690.11B**

Ricambi

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

Ricambio: **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

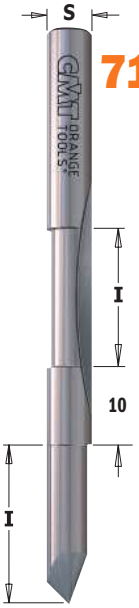


7/8/916

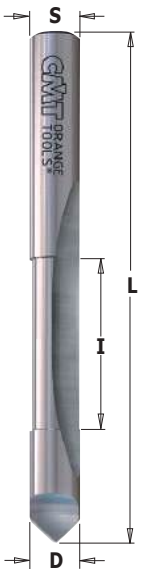
HWM HW Z1 Z1+1 Z2 RH

Quanto tempo occorre per praticare delle aperture su pannelli, cartongesso, porte, finestre o pezzi da assemblare? Questa fresa elimina il tempo perso in certe valutazioni necessarie durante questo noiosissimo lavoro. La cuspide penetra velocemente ed il tagliente lavora con cura, anche la fresa **716.061.11** penetra perfettamente nel legno impiallacciato o laminato e produce velocemente fessure e bordi. Risparmiate tempo con questo unico utensile CMT. Questa fresa è perfetta per aperture e scanalature su legno e laminati.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: quando fresate vicino a prese elettriche assicuratevi che l'utensile non arrivi in profondità fino a toccare i fili. Operate con la corrente staccata.



716.061
• HWM



716.060
816.064
• HWM



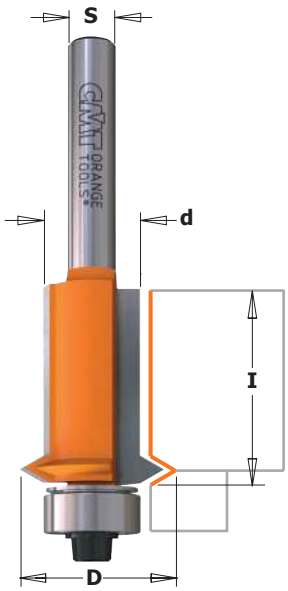




CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•6	19	60	1	10	**716.060.11**				
•6	18+18	75	1+1	10	**716.061.11**				
•6.35	19	64	1	10		**816.064.11**			
8	19	64	1	10			**916.080.11**		
9.53	25.4	78	2	10		**816.095.11**			
12	31.7	102	2	10				**916.627.11**	
12.7	31.7	102	2	10					**816.627.11**
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.									
•6.35	19	64	1			816.064.11-X10			
12.7	31.7	102	2						816.627.11-X10

• HWM



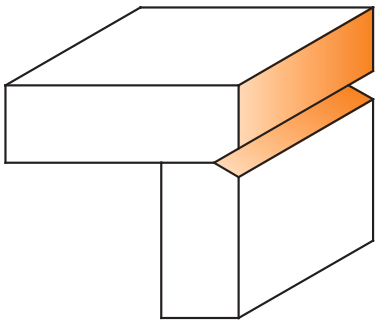
Frese per Rifilare e Scanalare a "V"

7/8/953

HW Z2 RH

Ecco la fresa ideale per il falegname! Questa fresa è stata concepita esclusivamente per la rifinitura dei telai. La forma a V del tagliente aggiunge una scanalatura lungo le giunture della struttura ed ha il doppio pregio di decorarle e mimetizzarle. È in grado di rifilare strutture fino a 25mm di spessore.

SUGGERIMENTI: per i migliori risultati costruite le vostre strutture in modo tale che la parte in eccesso da rifilare non superi 3mm su ogni lato.



Profili in scala 1:1

d mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	19	25.4	10	**753.001.11**	**853.001.11**	**953.001.11**	**953.501.11**	**853.501.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00





8/935.503

HW | α | Z2 | RH

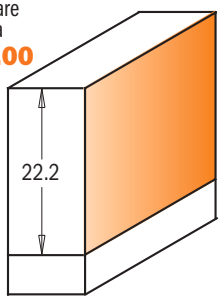
Il "Maxi set frese a gradino" C.M.T. vi consentirà di realizzare 17 diverse misure di gradini e di operare anche su legno compensato di piccola taglia. Per produrre gradini di grandezza superiore a 12.7mm operate più passaggi fino a raggiungere la desiderata. Disponibile con attacco da 12 e 12.7mm.
Istruzioni incluse.



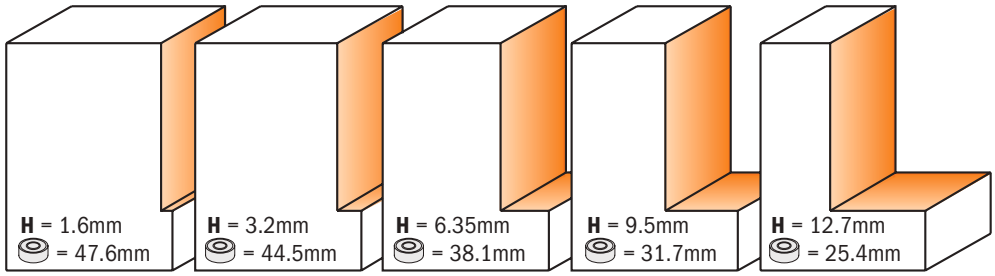


8/935.990

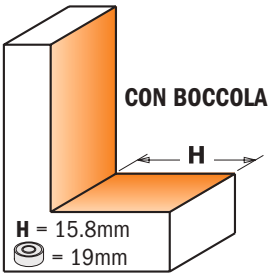
Per rifiliare usare anello di guida **799.517.00**



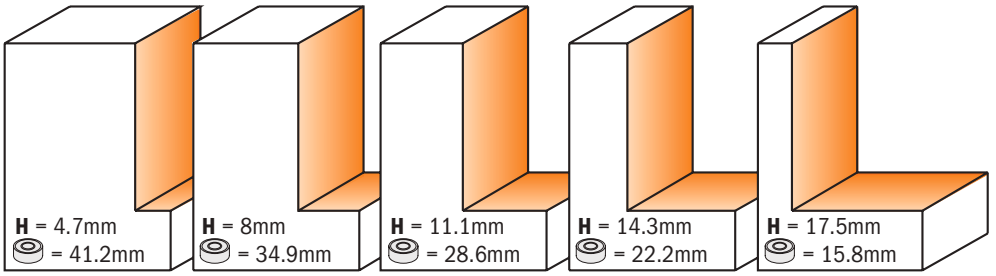
CODICE **791.705.00**



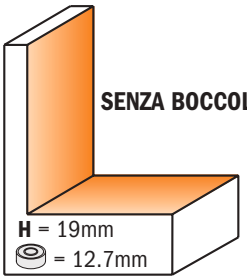
CON BOCCOLA



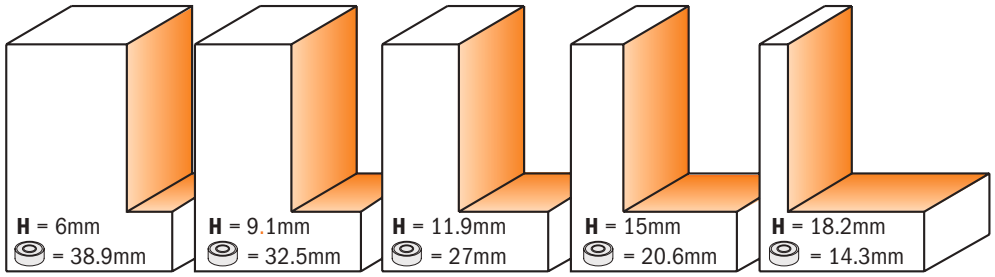
CODICE **791.706.00**



SENZA BOCCOLA



CODICE **791.707.00**



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Maxi set di frese a gradino (Ø50.8x22.2mm)	1	**935.503.11**	**835.503.11**
Contenuto del set: Fresa a gradino con cuscinetto Ø19mm		**935.990.11**	**835.990.11**
Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=1.6 - 3.2 - 6.35 - 9.5 - 12.7mm gradini)			**791.705.00**
Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=4.7 - 8 - 11.1 - 14.3 - 17.5mm gradini)			**791.706.00**
Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=6 - 9.1 - 11.9 - 15 - 18.2mm gradini)			**791.707.00**
Anello di guida Ø50.8mm			**799.517.00**
Kit con viti, rosette e chiavi			**990.452.00**

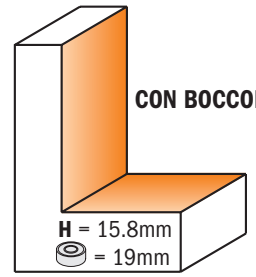
Maxi Fresa a Gradino con Coltellini Reversibili

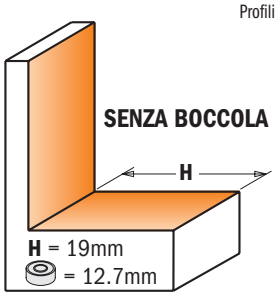


660.9

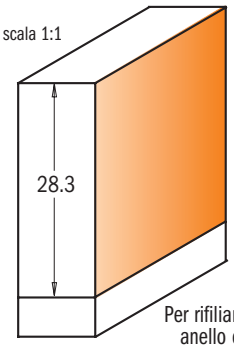
INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

La fresa completa dei kit opzionali di cuscinetti vi consentirà di realizzare 17 diverse misure di gradini e di operare anche su legno compensato di piccola taglia. Per produrre gradini di grandezza superiore a 12.7mm operate più passaggi fino a raggiungere la profondità desiderata.
Disponibile con attacco da 12 e 12.7mm.

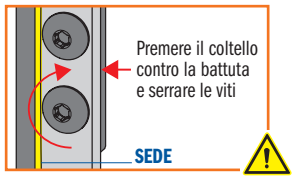


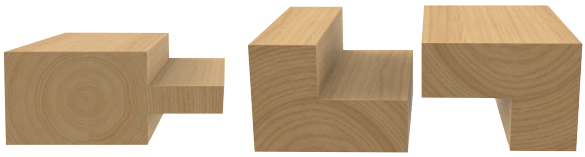


Profili in scala 1:1



Per rifiliare usare anello di guida **799.517.00**





RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

H mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
16	50.8	28.3	86	10	**660.990.11**	**660.991.11**

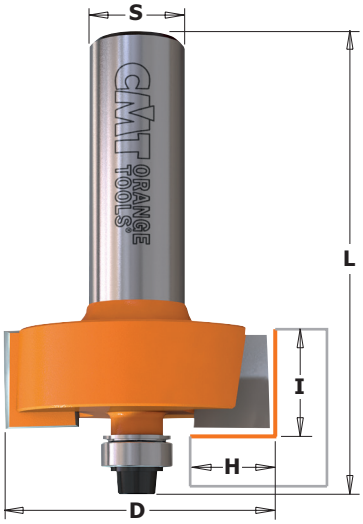
Ricambi

790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

Ricambi:
541.514.00 Anello distanziale Ø6.4mm
799.503.00 Boccola Ø19.05mm
990.410.00 Rosetta Ø4.2/Ø9mm per vite M4
990.052.00 Vite M4x6mm TCEI
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
990.469.00 Kit con viti, rosetta e chiave

Optional:
799.517.00 Anello di guida per rifilare Ø50.8mm
791.705.00 Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=1.6-3.2-6.35-9.5-12.7mm gradini)
791.706.00 Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=4.7-8-11.1-14.3-17.5mm gradini)
791.707.00 Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=6-9.1-11.9-15-18.2mm gradini)

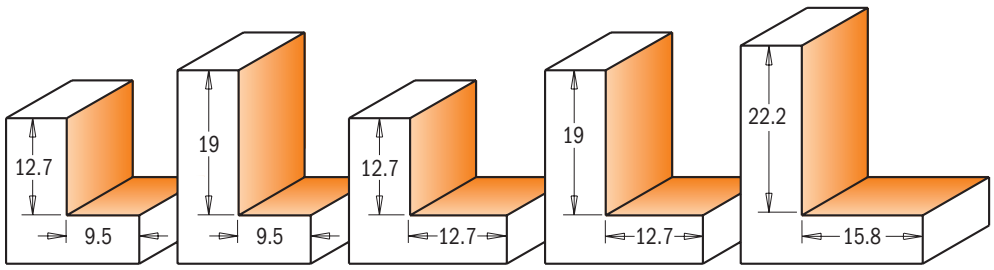
Frese a Gradino



7/8/935

HW · Z2 · RH

Questi utensili producono velocemente battute per antine da incasso, retro di mobili e frontali di cassetti. Eseguono robusti incastri a gradino e possono eseguire un'infinità di altri lavori. Qui sotto alcune possibilità di impiego delle nostre frese, tutte dotate di riporti in micrograna di carburo di tungsteno.



Profili in scala 1:1

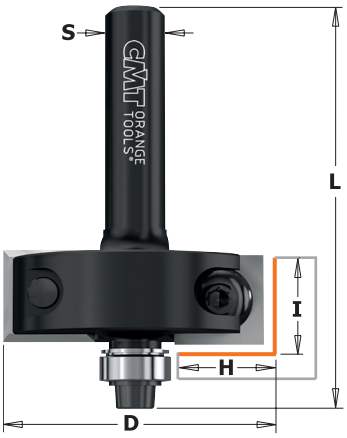
H mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
9.5	31.7	12.7	58.4	10	**735.317.11**	**835.317.11**	**935.317.11**		
9.5	31.7	12.7	61.2	10				**935.817.11**	**835.817.11**
9.5	31.7	19	64.8	10	**735.318.11**		**935.318.11**		
12.7	34.9	12.7	60	10	**735.350.11**	**835.350.11**	**935.350.11**	**935.850.11**	**835.850.11**
12.7	34.9	19	65.8	10				**935.851.11**	**835.851.11**
15.8	50.8	22.2	77.8	10				**935.990.11**	**835.990.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00
990.408.00	791.010.00	990.058.00

Ricambi:
541.514.00 Anello distanziale 2mm (8/935.990.11)
799.503.00 Boccola 19.05mm
991.057.00 Chiave esagonale 3/32"

CMT ORANGE TOOLS®



660

Frese per realizzare battute per antine da incasso, retro di mobili e frontali di cassetti. Ogni fresa include un cuscinetto standard, ma sono disponibili altri cuscinetti per realizzare gradini di svariate dimensioni. Per truciolare, legno o MDF.

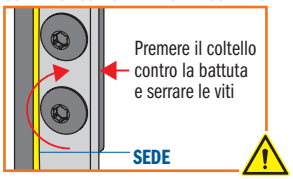
INSERT CARBIDE | Z2 | Z4 | RH | 4X CUTTING

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

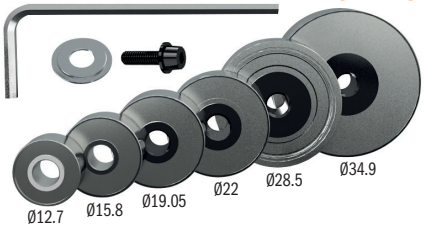


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO

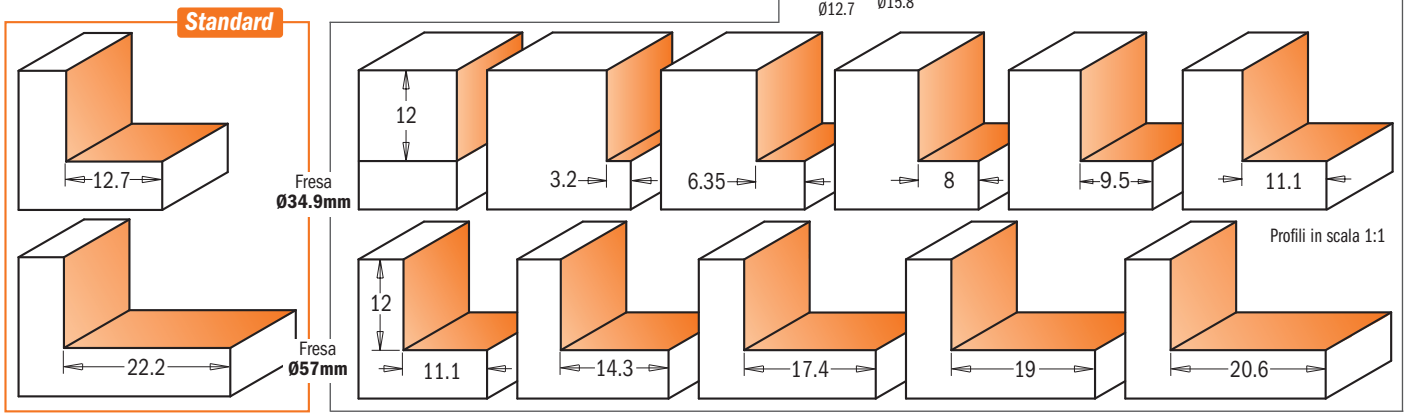


791.703.00 *Optional*



SUGGERIMENTI:
con questo kit potete ottenere tutte le profondità di taglio riportate sotto.

Standard



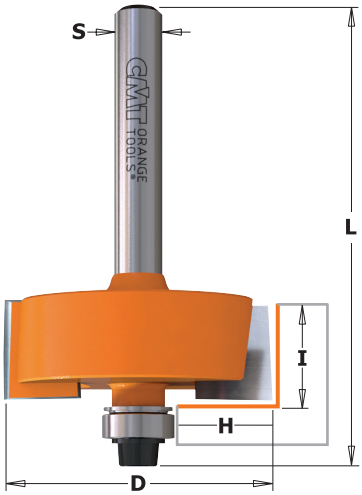
Profili in scala 1:1

H mm	D mm	Z	I mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	34.9	2	12	53	10	**660.351.11**	**660.350.11**		
12.7	34.9	2	12	63	10				**660.851.11**
22.2	57	4	12	66	5			**660.570.11**	

Ricambi

790.120.00	990.422.00	791.002.00
790.120.00	990.422.00	791.002.00
790.120.03	990.423.00	791.003.00

Ricambi: **990.075.00** Vite TORX® M4x6mm — **991.061.00** Chiave TORX® T15 — **990.058.00** Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2" — **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"



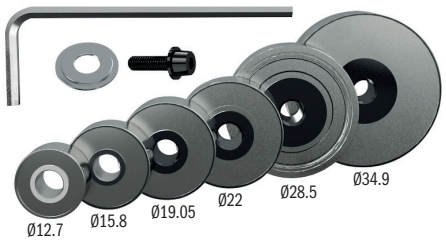
Kit di Frese a Gradino

7/8/935.001_501_502

HW | α | Z2 | RH

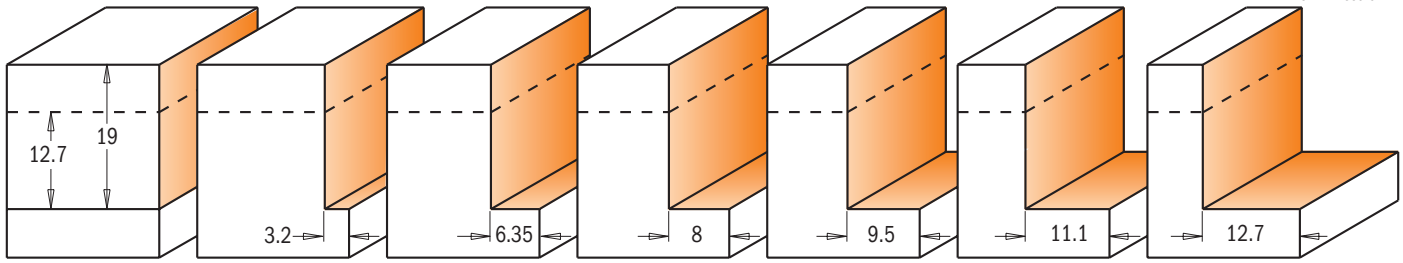
Ogni kit include una fresa a gradino, 6 cuscinetti di guida, viti, rondelle e una chiave di serraggio.
Per cambiare la profondità di taglio montate un cuscinetto diverso.

791.703.00 *Standard*



SUGGERIMENTI:
se possedete già una fresa a gradino CMT potete trasformarla nel kit sopra descritto acquistando solo i sei cuscinetti, la vite e la chiave di serraggio.

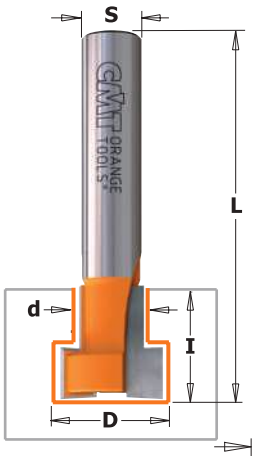
Profili in scala 1:1



H mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
0-12.7	34.9	12.7	60	5	**735.001.11**	**835.001.11**	**935.001.11**	**935.501.11**	**835.501.11**
0-12.7	34.9	19	66	5				**935.502.11**	**835.502.11**

Ricambi: **791.002.00** Cuscinetto Ø4.76/Ø9.5mm — **990.058.00** Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2" — **990.422.00** Rosetta Ø4.76/Ø9.5mm — **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



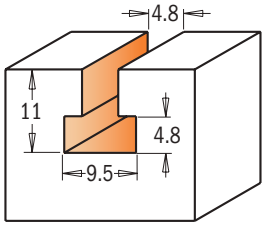
7/8/950.0_5

HWM HW Z1 Z2 RH

Le tre nuove frese a "T" sono usate per fresare scanalature per bulloni filettati a testa esagonale M5, M6, M8, M10, M12 per creare giunzioni rimovibili. Vi consentono di applicare piastrine, cornici, fori sedi serrature nonché binari scorrevoli e sedi per cavi elettrici.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prima di iniziare assicurate il pezzo al banco e fissate accuratamente la fresa al pantografo.

SUGGERIMENTI: per appendere oggetti con un solo gancio fresate una fessura orizzontale per centrarli e bilanciarli perfettamente sul muro.

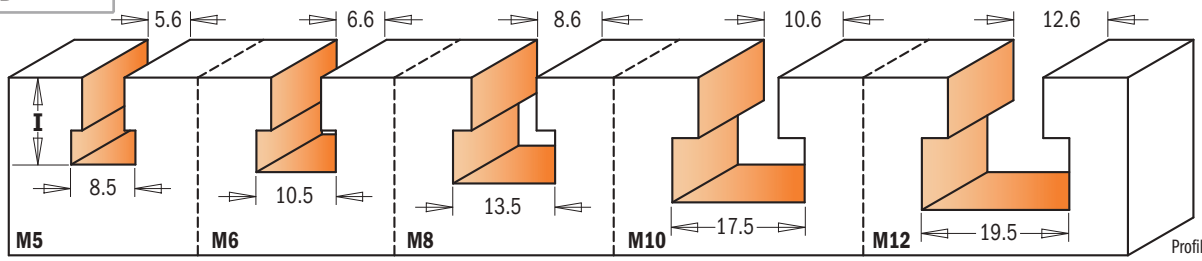


Profili in scala 1:1

850.501.21





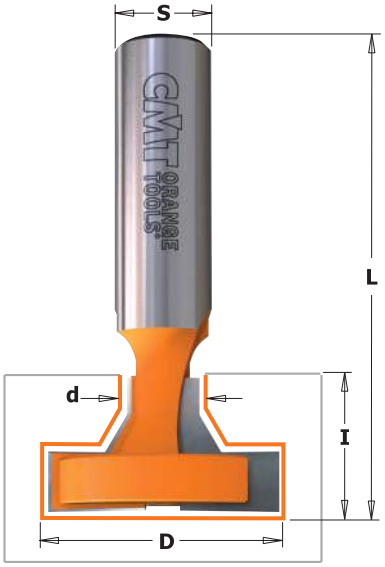


Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	L mm	Z			CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9.5mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
9.5	4.8	11	54	1		10	**750.001.11**	**850.001.11**	**950.001.11**		**950.501.11**	**850.501.11**
•9.5	4.76	11	65	2		10				**850.501.21**		
8.5	5.6	11.5	48	1	M5	10			**950.002.11**			
10.5	6.6	12.5	48	1	M6	10			**950.003.11**			
13.5	8.6	14	48	2	M8	10			**950.004.11**			
17.5	10.6	16.5	48	2	M10	10			**950.005.11**			
19.5	12.6	17.5	48	2	M12	10			**950.006.11**			

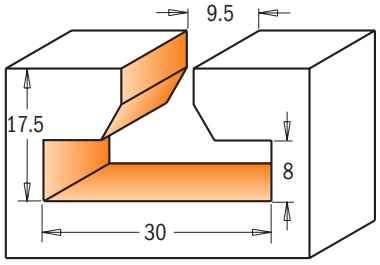
• **HWM**

Frese per Scanalature a "T"

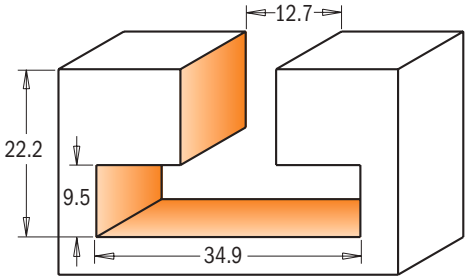


8/950.1_6

HW Z2 Z1+1 RH

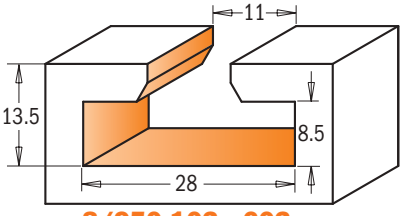


8/950.101 - 601

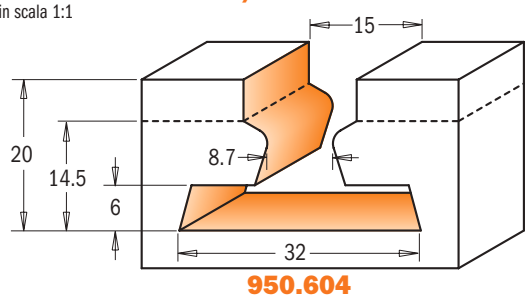


8/950.602

Profili in scala 1:1

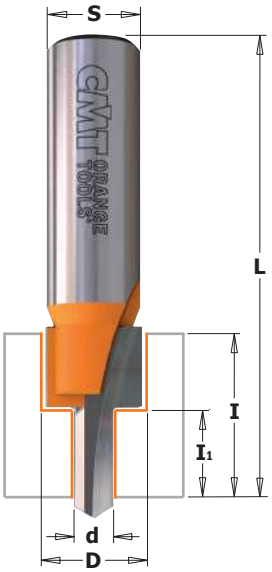


8/950.103 - 603



950.604

D mm	d mm	I mm	L mm	Z				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
28	11	13.5	47.6	2	10			**950.103.11**		
28	11	13.5	56.3	2	10				**950.603.11**	**850.603.11**
30	9.5	17.5	50.8	2	10			**950.101.11**		
30	9.5	17.5	60.3	2	10				**950.601.11**	**850.601.11**
32	8.7-15	20	66	1+1	10				**950.604.11**	
34.9	12.7	22.2	63.5	2	10				**950.602.11**	**850.602.11**



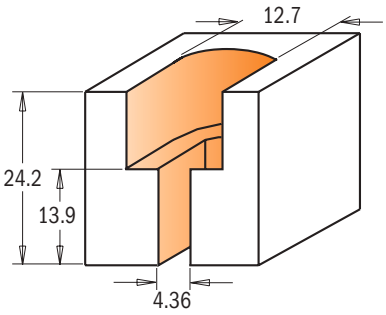
913.101.11
813.601.11

8/913

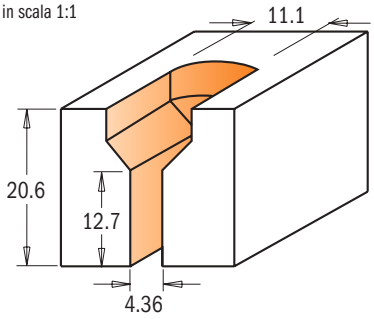
HW Z2 RH

Le nuove frese per creare sedi per viti sono state progettate per permettere di allungare e ridurre piani dei tavoli o pannelli in genere senza danneggiarli. Infatti grazie a queste sedi i listelli possono scorrere lungo le viti senza danneggiare il pezzo e senza rovinare le viti di fissaggio.

Le frese sono disponibili con attacco 8 e 12.7mm; i codici **913.201.11** e **813.701.11** sono disegnate per viti con testa svasata e i codici **913.101.11** e **813.601.11** per viti con testa piana.

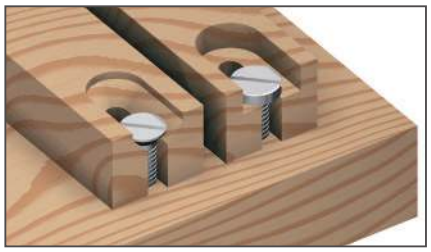


Profili in scala 1:1



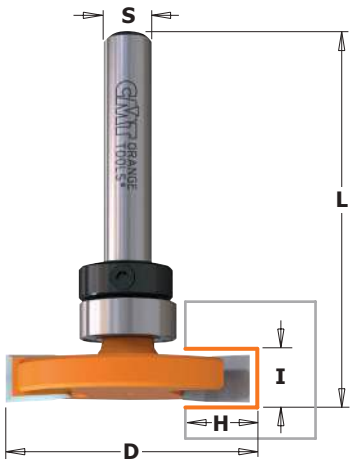


913.201.11
813.701.11



D mm	d mm	l_1 mm	l mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
11.1	4.36	12.7	20.6	63.5	10	**913.201.11**	**813.701.11**
12.7	4.36	13.9	24.2	63.5	10	**913.101.11**	**813.601.11**

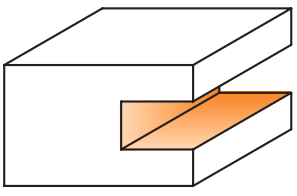
Frese per Pavimenti in Legno

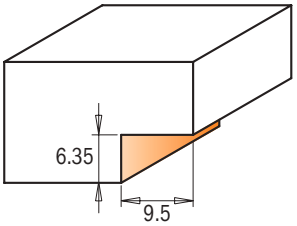


822.023B - 822.024B

HW Z2 RH

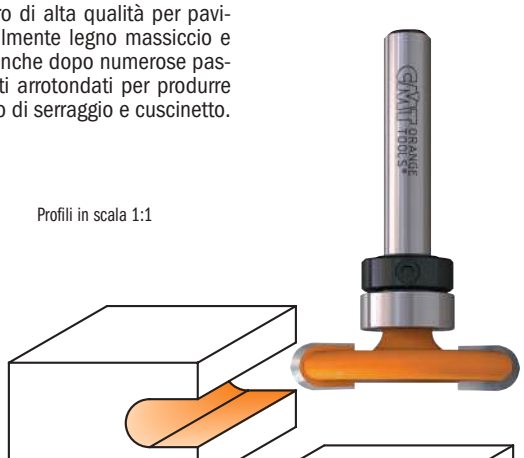
CMT vi offre queste nuove frese in metallo duro di alta qualità per pavimenti in legno e intarsi. Possono lavorare facilmente legno massiccio e legname grezzo mantenendo i taglienti affilati anche dopo numerose passate. L'articolo **822.024.11B** presenta taglienti arrotondati per produrre intarsi con raggio 3.2mm. Frese dotate di anello di serraggio e cuscinetto.



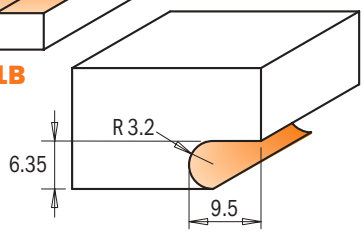


822.023.11B

Profili in scala 1:1



822.024.11B

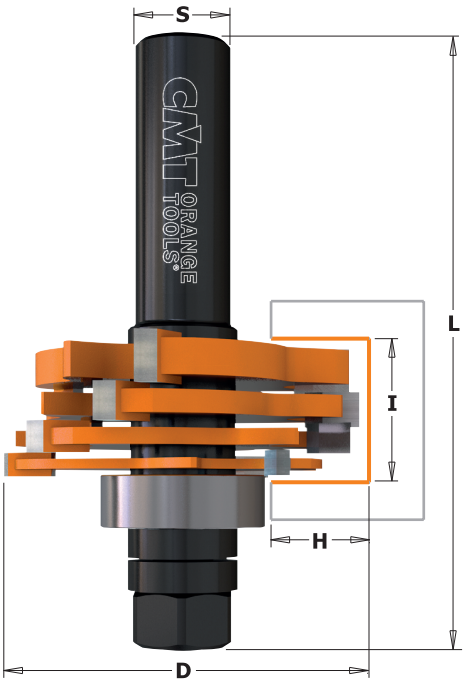


D mm	l mm	H mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm
31.75	6.35	9.5		47.6	10	**822.023.11B**
31.75	6.35	9.5	3.2	47.6	10	**822.024.11B**

Ricambi

791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Kit di Frese a Disco per Scanalature Laterali



8/900.506

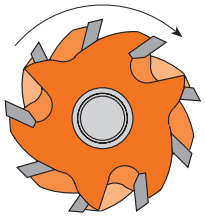
HW Z3 RH

Questo kit di frese a disco vi consente di realizzare incastri funzionali, canali, gradini e fessure per biscotti in legno. Questo set può creare scanalature comprese tra 3.2mm e 18mm.
Nella tabella qui sotto trovate i dettagli sulla misure realizzabili e la combinazione dei dischi.
Questo set include:
- 4 frese a disco da 3.2mm, 4mm, 4.8mm, 6.4mm
- 1 albero da 12mm o 12.7mm
- 1 cuscinetto (Ø22mm) per H=12.8mm
- 17 spessori (8x0.1mm - 4x0.5mm - 3x1mm e 2x4mm)

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non utilizzare mai il set di frese senza spessori tra le frese. La distanza tra le frese può variare da 1mm a 1.7mm. E' inoltre necessario posizionare uno spessore anche tra il cuscinetto e le frese.

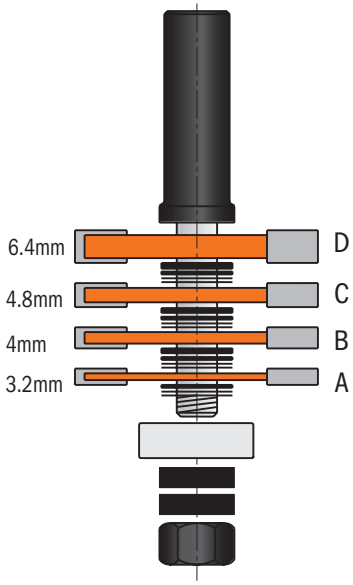
CONSIGLI UTILI: con il Kit di cuscinetti **791.711.00** potrete variare H (profondità di taglio) a 6.35mm o 9.5mm.

PRECAUZIONI: Le frese non devono avere punti di contatto, in particolare i taglienti; questi devono essere sfalsati come illustrato nel disegno. Usate solo gli spessori forniti nel kit. Assicuratevi che tutti i taglienti siano posizionati giustamente a seconda della rotazione: osservando l'albero dall'alto, i taglienti ruoteranno in senso orario.



COMBINAZIONE DISCHI	MISURE REALIZZABILI mm		mm
A	3.2		
B	4		
C	4.8		
D	6.4		
A + B	6.4	to	7.1
A + C	7.2	to	7.9
A + D	8.8	to	9.5
B + C	8	to	8.7
B + D	9.6	to	10.3
C + D	10.4	to	11.1
A + B + C	10.4	to	11.8
A + B + D	11.9	to	13.3
A + C + D	12.7	to	14.1
B + C + D	13.5	to	14.9
A + B + C + D	15.9	to	18

Spessore distanziale tra i dischi: MIN.1mm - MAX 1.7mm



I mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2-18	47.6	12.8	81	10	**900.506.11**	
3.2-18	47.6	12.8	81	10		**800.506.11**

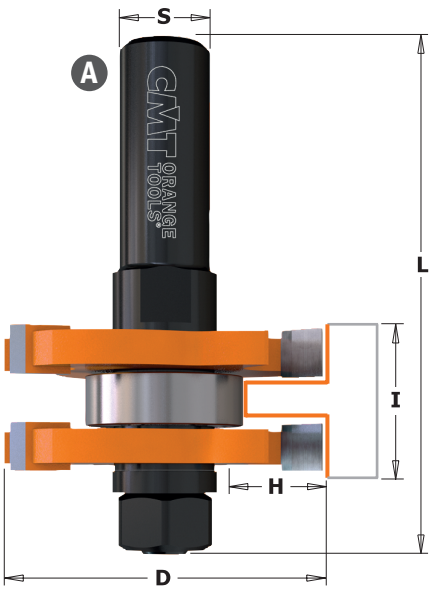
Ricambi

924.128.00	791.005.00	990.020.00
824.128.00	791.005.00	990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm

Optional: **791.711.00** Kit di 2 cuscinetti Ø28.5mm e Ø34.9mm per variare la profondità di taglio

Set di Frese per Incastri a "Dente e Canale"

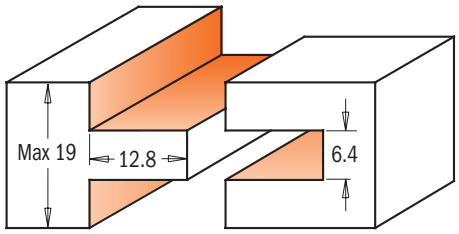




8/900.626

HW Z3 RH

Questo set vi permette di ottenere rapidamente incastri a dente-canale, evitando le complicate regolazioni che comporta il montaggio. Potete lavorare il materiale fino allo spessore massimo di 19mm. Una fresa provvede ad aprire il canale, l'altra crea il dente necessario all'incastro.
Naturalmente potrete creare voi stessi altre combinazioni con questo set a seconda del lavoro da svolgere.



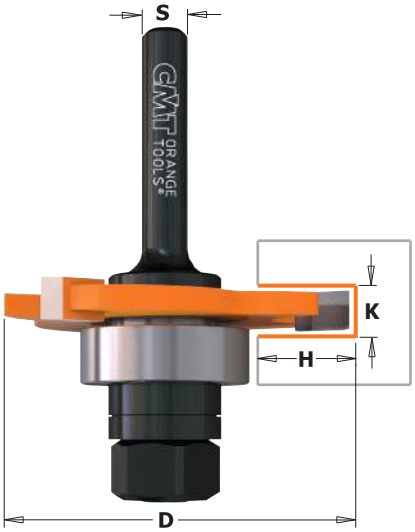
Profili in scala 1:1

PROFILO	I mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A+B	19	47.6	12.8	71	5	**900.126.11**		
A+B	19	47.6	12.8	71	5		**900.626.11**	
A+B	19	47.6	12.8	71	5			**800.626.11**
A	19	47.6	12.8	71	10			**800.626.11M**

Ricambi

924.084.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm

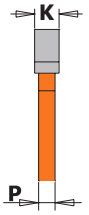


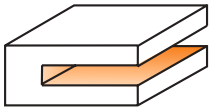
7/8/922A/B

HW Z3 RH

Lavorazione di gradini o scanalature, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T. Ogni fresa ha tre taglienti in micrograna di carburo ed è ricoperta di resina PTFE di colore arancio con design anticontraccolpo. Le frese a disco e i relativi alberi portafrese sono disponibili anche singolarmente. Altri cuscinetti sono disponibili nella sezione ricambi.

NOTA: è incluso un cuscinetto da Ø22mm per una profondità di taglio di 12.8mm.
Per profondità (9.5mm o 6.35mm) ordinare il kit di cuscinetti **791.711.00** (con diametro 28.5 - 34.9mm).



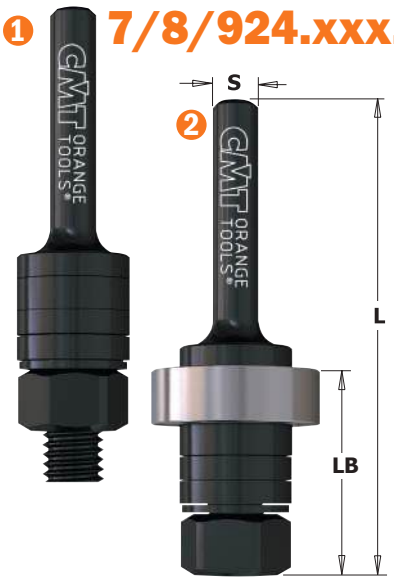

Profili in scala 1:1

K mm	P mm	D mm	H mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
1.5	1.1	47.6	12.8	10	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1.6	1.1	47.6	12.8	10		822.316.11A			822.316.11B
2	1.3	47.6	12.8	10	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2.4	1.3	47.6	12.8	10		822.324.11A			822.324.11B
2.5	1.3	47.6	12.8	10	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1.3	47.6	12.8	10	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3.2	1.3	47.6	12.8	10		822.332.11A			822.332.11B
3.5	2.1	47.6	12.8	10	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2.1	47.6	12.8	10	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4.8	2.9	47.6	12.8	10		822.348.11A			822.348.11B
5	2.9	47.6	12.8	10	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4.5	47.6	12.8	10	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6.4	4.5	47.6	12.8	10		822.364.11A			822.364.11B

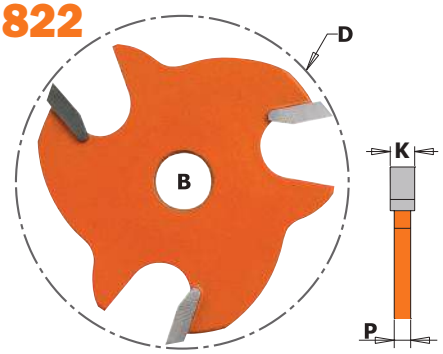
Queste frese a tre taglienti in micrograna di carburo di tungsteno, ricoperte di resina fluorocarbonica PTFE, sono dotate di un particolare design studiato per evitare il contraccolpo. Utilizzate queste frese con gli alberi portafrese **724** attacco Ø6mm, **824** attacco Ø6.35mm e Ø12.7mm o con alberi **924** con attacco Ø8 e Ø12mm.

❶ 7/8/924.xxx.00

❷ 7/8/924.xxx.10



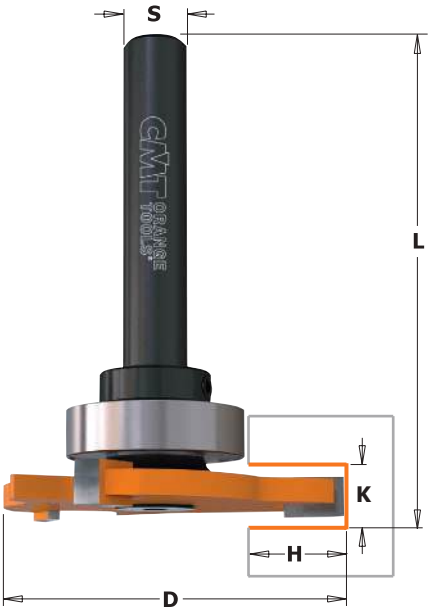
822



K mm	P mm	D mm	B mm		CODICE
1.5	1.1	47.6	8	10	822.315.11
1.6	1.1	47.6	8	10	822.316.11
1.8	1.1	47.6	8	10	822.318.11
2	1.3	47.6	8	10	822.320.11
2.2	1.3	47.6	8	10	822.322.11
2.4	1.3	47.6	8	10	822.324.11
2.5	1.3	47.6	8	10	822.325.11
2.8	1.3	47.6	8	10	822.328.11
3	1.3	47.6	8	10	822.330.11
3.2	1.3	47.6	8	10	822.332.11
3.5	2.1	47.6	8	10	822.335.11
4	2.1	47.6	8	10	822.340.11
4.8	2.9	47.6	8	10	822.348.11
5	2.9	47.6	8	10	822.350.11
6	4.5	47.6	8	10	822.360.11
6.4	4.5	47.6	8	10	822.364.11

	DESCRIZIONE	LB mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
❶	Alberino portafrese **senza** cuscinetto	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
❶	Alberino portafrese **senza** cuscinetto	26	67.5	10				924.120.00	824.127.00
❷	Alberino portafrese **con** cuscinetto	26	61	10	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
❷	Alberino portafrese **con** cuscinetto	26	67.5	10				924.120.10	824.127.10
	Alberino portafrese **senza** cuscinetto, serie lunga	40	86	10			924.083.00		
	Alberino portafrese **con** cuscinetto, serie lunga	40	86	10			924.083.10		

Ricambi:
791.005.00 Cuscinetto Ø8-22mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
990.020.00 Dado M8

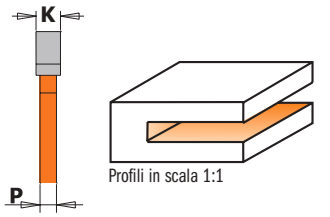


923A - 823B

HW Z3 RH

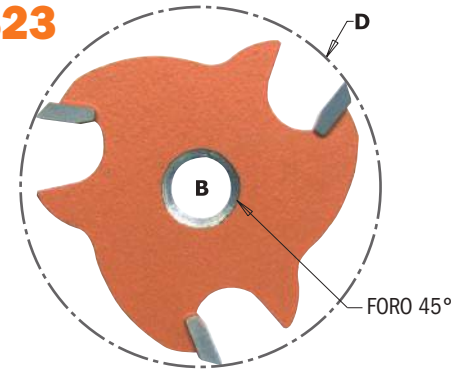
Le possibilità di utilizzo di queste frese sono numerose: lavorazione di gradini o scanalature in genere, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T. Ogni fresa ha tre taglienti in micrograna di carburo, ed è ricoperta di resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio. Il design CMT è studiato per evitare contraccolpi.

NOTA: è incluso un cuscinetto da Ø22mm che consente una profondità di taglio di 12.8mm. Per ottenere profondità di taglio inferiori ordinare cuscinetti diversi.

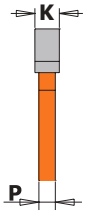


K mm	P mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
3	1.3	47.6	12.8	58	10	**923.330.11A**	
3.2	1.3	47.6	12.8	57.5	10		**823.332.11B**
4	2.1	47.6	12.8	58.3	10	**923.340.11A**	**823.340.11B**
5	2.9	47.6	12.8	63	10	**923.350.11A**	
6.4	4.5	47.6	12.8	60.7	10		**823.364.11B**

823



Frese a taglienti in metallo duro ricoperte di resina PTFE con design anticontraccolpo per eseguire scanalature laterali a filo. Da utilizzare con alberi portafrese **724** (S=Ø6mm), **824** (S=Ø6.35mm e Ø12.7mm) e **924** (S=Ø12mm).



K mm	P mm	D mm	B mm		CODICE
3	1.3	47.6	8	10	**823.330.11**
3.2	1.3	47.6	8	10	**823.332.11**
4	2.1	47.6	8	10	**823.340.11**
5	2.9	47.6	8	10	**823.350.11**
6.4	4.5	47.6	8	10	**823.364.11**

7/8/924

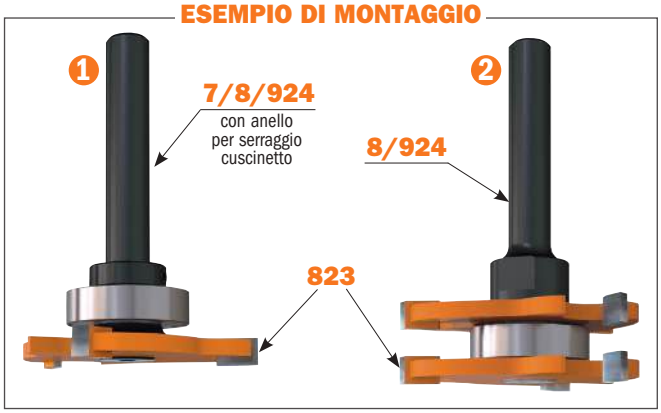


con anello per serraggio cuscinetto

8/924



ESEMPIO DI MONTAGGIO

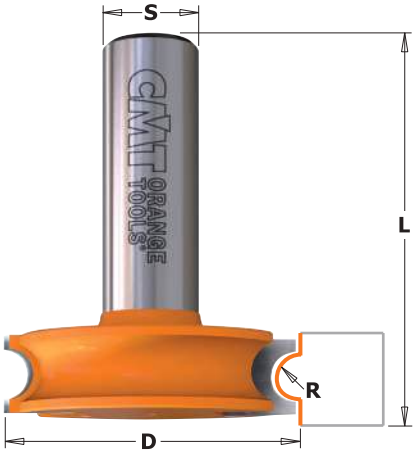


	DESCRIZIONE	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
1	Alberino **con** cuscinetto e anello	55	10	**724.061.10**	**824.061.10**	**924.081.10**		**824.121.10**
1	Alberino **senza** cuscinetto e senza anello	55	10	**724.061.00**	**824.061.00**	**924.081.00**		**824.121.00**
2	Alberino **con** cuscinetto	61	10			**924.082.10**		**824.122.10**
2	Alberino **senza** cuscinetto	61	10			**924.082.00**		**824.122.00**

Ricambi:

791.012.00 Cuscinetto Ø8-22mm
541.001.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø6.35mm
541.002.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø12.7mm
791.013.00 Cuscinetto Ø12.7-22mm
541.003.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø6mm
541.004.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø8mm
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
990.055.00 Vite TSPEI M5x12mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm

Set di Frese per Giunzioni Snodabili

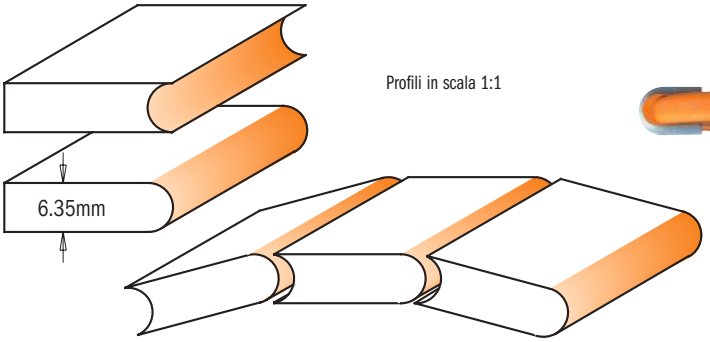


8/955.701

HW Z2 RH

Questo set di frese accuratamente accoppiate è stato concepito per eseguire listelli per canoe in legno e ricoprire tubi caldi. I resistenti taglienti in carburo delle nostre frese manterranno la loro affidabilità di taglio anche dopo aver lavorato grandi quantità di materiale. Il nostro design per la prevenzione del contraccolpo vi assicurerà adeguate condizioni di sicurezza durante la lavorazione.
Impiegate queste frese per listelli da 6.4mm di spessore.
Il set include due frese.

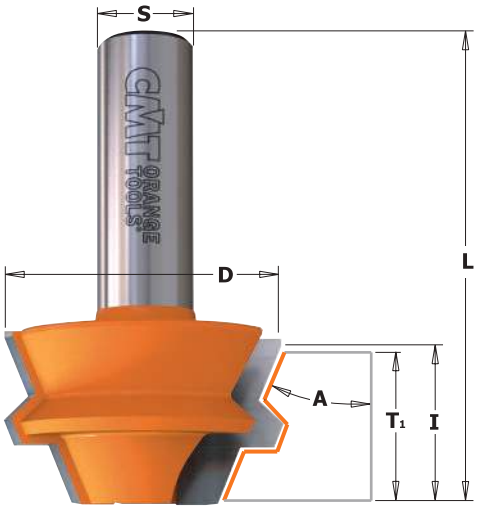




Profili in scala 1:1

R mm	D mm	L mm	L1 mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2	38	48.1	44.5	5				**955.701.11**	**855.701.11**

Set di Frese per Incastri a 22.5°

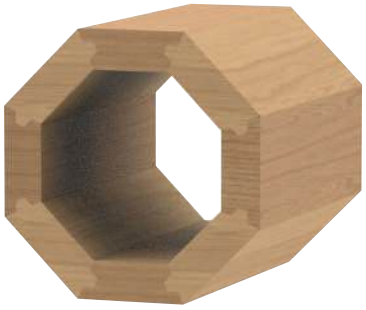


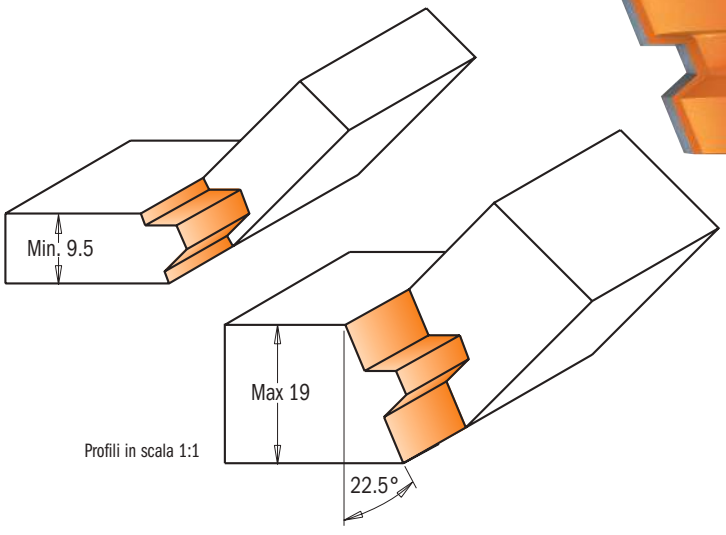
8/955

HW Z2 RH

Queste due frese per incastri infatti vi permetteranno di produrre contenitori e scatole di forma ottagonale nonché armadietti ad angolo, pensili ad angolo per cucine, isole o carrelli. Questo set da 22.5° assicura incastri molto serrati per unire parti in legno con un angolo di 45°.
Una volta realizzati i vostri incastri sarà possibile incollarli o semplicemente fissarli con del nastro.

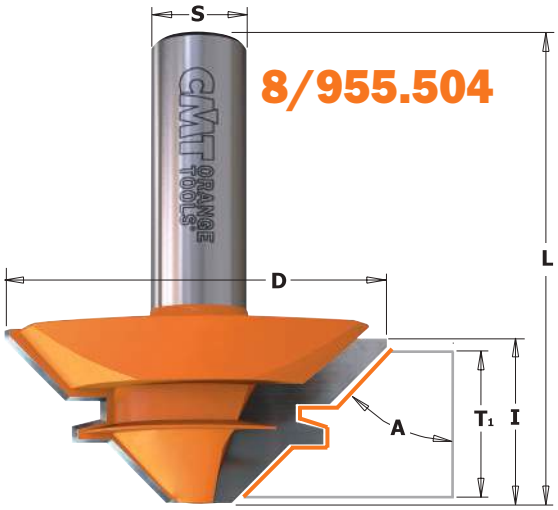




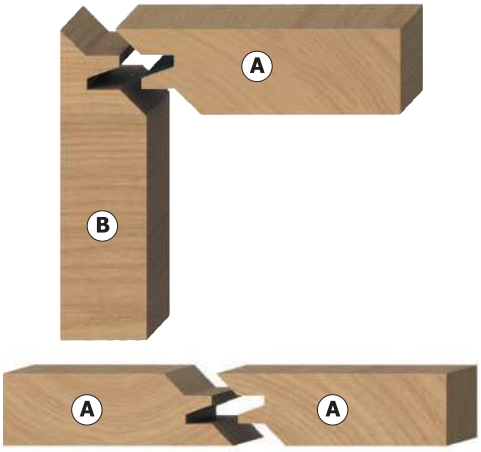


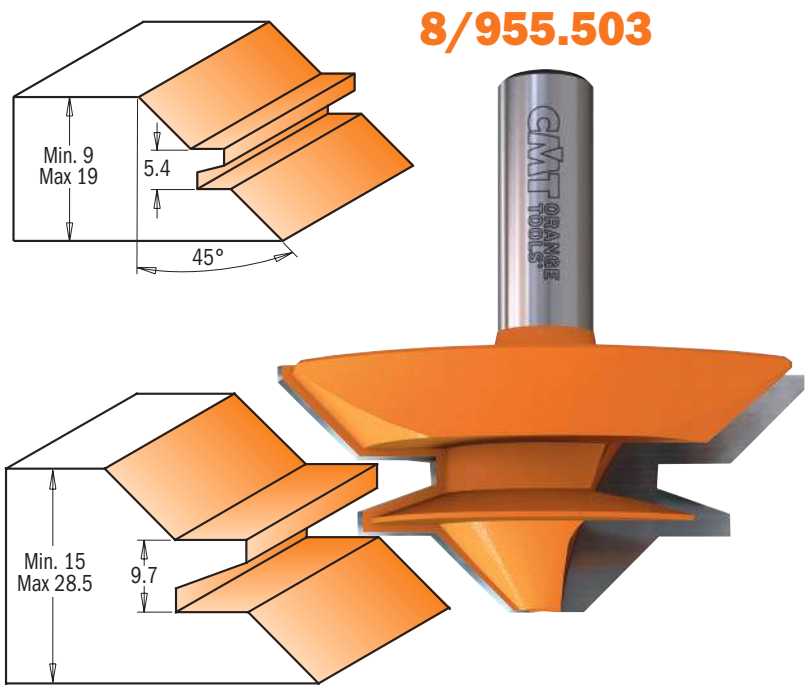
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	A	T1 mm	L mm				CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
37.3	22.2	22.5°	9.5 ÷ 19	60.3	5			**955.005.11**		**855.505.11**



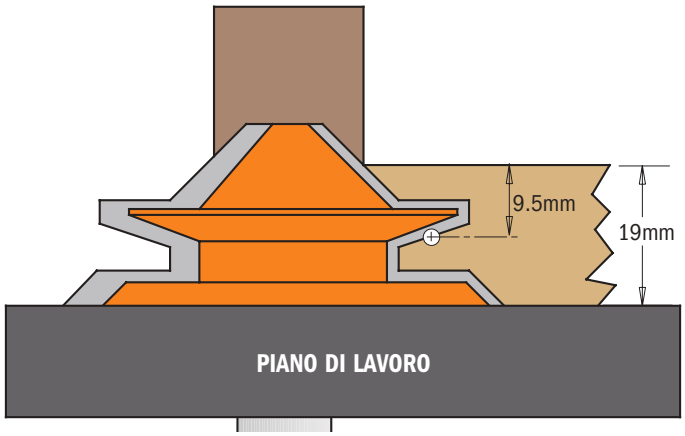
Queste frese consentono di realizzare tra i migliori incastri ad angolo retto che abbiate mai utilizzato e sono dotate di riporti in carburo di tungsteno di altissima qualità e dell'esclusivo design che evita il contraccolpo.
Ora, con l'inserimento di una seconda fresa di dimensioni ridotte, potrete fresare ogni spessore da 9.5 a 28.5mm. Impiegatele per la produzione di scatole, telai, travature, frontali a cornice ed una moltitudine di incastri a 90°.
Avrete il vantaggio di poter impiegare la stessa fresa per la costruzione di incastri a giunzioni parallele da incollare.
Per poter ottenere incastri paralleli perfettamente accoppiati dovrete fresare entrambi i pezzi come nella illustrazione nr. 1, con la sola accortezza di fresare un pezzo con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altro verso l'alto.



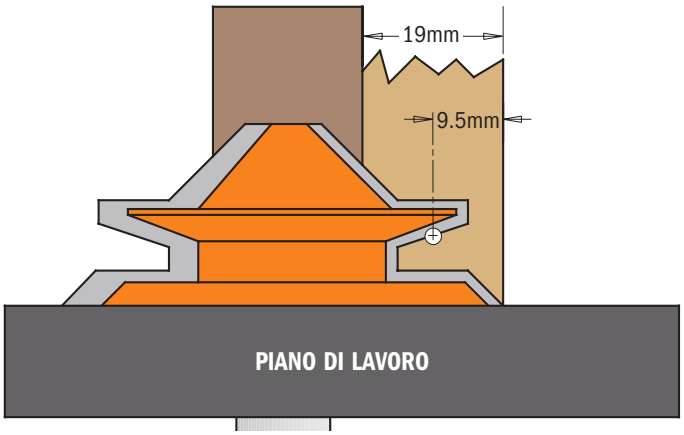


Profili in scala 1:1

ESEMPIO CON LEGNO 19mm

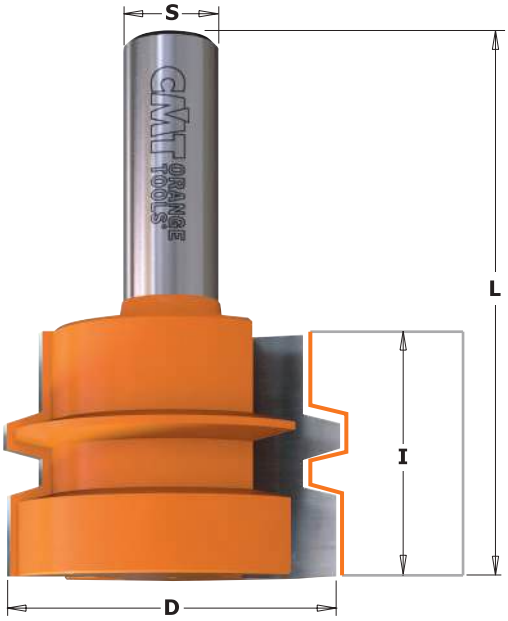


Nr. 1: Fresare un pezzo con la parte interna sul piano di lavoro. Assicuratevi che il taglio sia perfettamente centrato sul legno.



Nr. 2: Fresare il secondo pezzo con la parte interna posta verticalmente ed appoggiate la guida.

D mm	I mm	A	T1 mm	L mm				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.5	19	45°	9 ÷ 18	58	5			**955.009.11**		
50.8	21	45°	9.5 ÷ 19	60.3	5				**955.504.11**	**855.504.11**
70	30	45°	15 ÷ 28.5	70	5				**955.503.11**	**855.503.11**

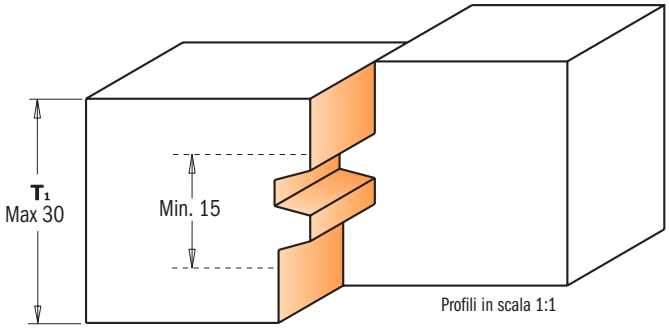


8/955.501

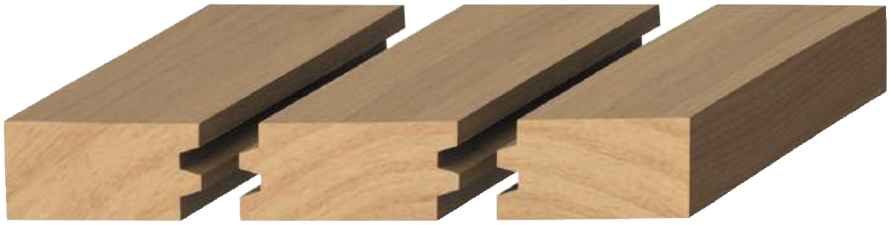
HW Z2 RH

La caratteristica saliente di questa fresa è la capacità di produrre velocemente accuratissimi e robusti incastri che sono al tempo stesso pressoché indistruttibili. Essa risulterà ideale per la produzione di ampi pannelli, porte e mobili (fare riferimento all'illustrazione "ABC della costruzione di un'antina").
Ponete la fresa al centro del legno. Se questa è pienamente centrata i profili verticali del taglio superiore ed inferiore si troveranno alla stessa altezza. A questo punto fresate una metà di ogni incastro rivolta verso il basso e l'altra metà verso l'alto.

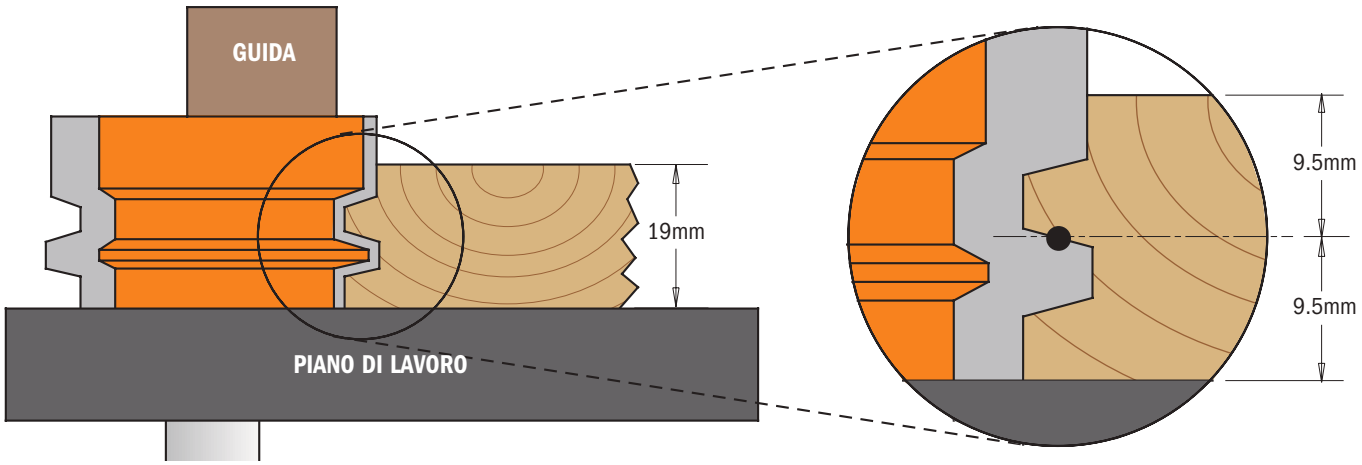
CONSIGLI UTILI: spingete in modo sufficiente da sigillare l'incastro, senza esagerare, perché una pressione eccessiva sformerebbe il legno.



Profili in scala 1:1



ESEMPIO CON LEGNO DA 19MM DI SPESSORE



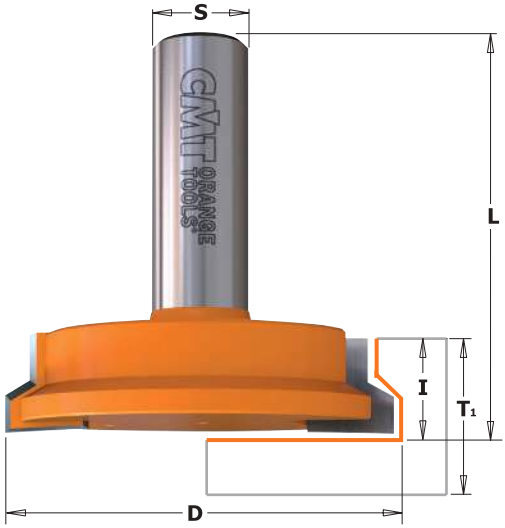
Posizionamento della fresa: regolatene l'altezza così che il centro del tagliente, evidenziato con un punto nero nella figura a destra, coincida con la metà dello spessore del legno da lavorare. Fresate due pezzi di prova e uniteli. Se non risulteranno perfettamente allineati dovrete regolare la fresa alzandola o abbassandola della metà del dislivello risultante fra i due legni.

D mm	I mm	T1 mm	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.4	32	15 - 30	70.1	10				955.501.11	855.501.11

7/8/955

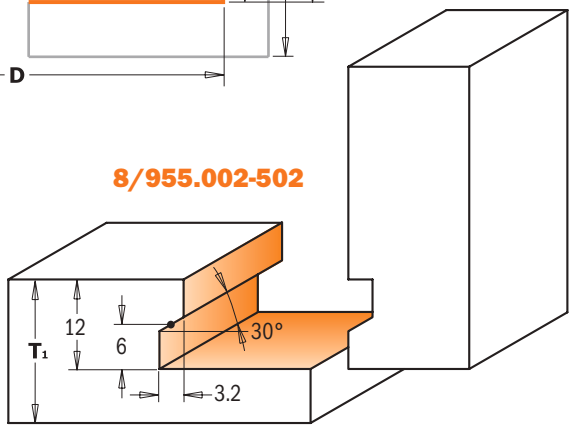
Con queste frese CMT otterrete in maniera rapida ed accurata incastri per cassetti solidi e robusti. Attenetevi all'esempio riportato per produrre i vostri cassetti.

ATTENZIONE: utilizzate queste frese esclusivamente con elettrofresatrici o pantografi fissati ad un banco munito di guida.



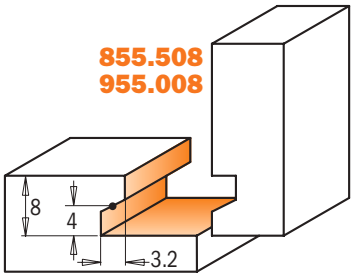


8/955.002-502

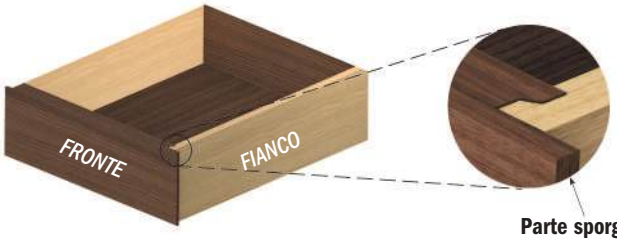


Profili in scala 1:1

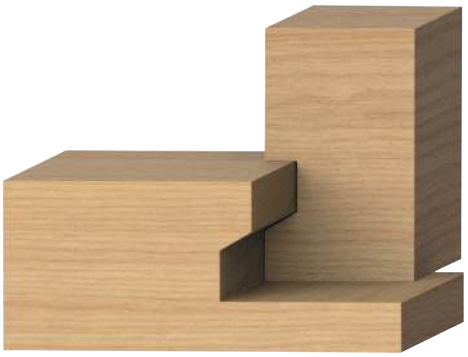
855.508
955.008

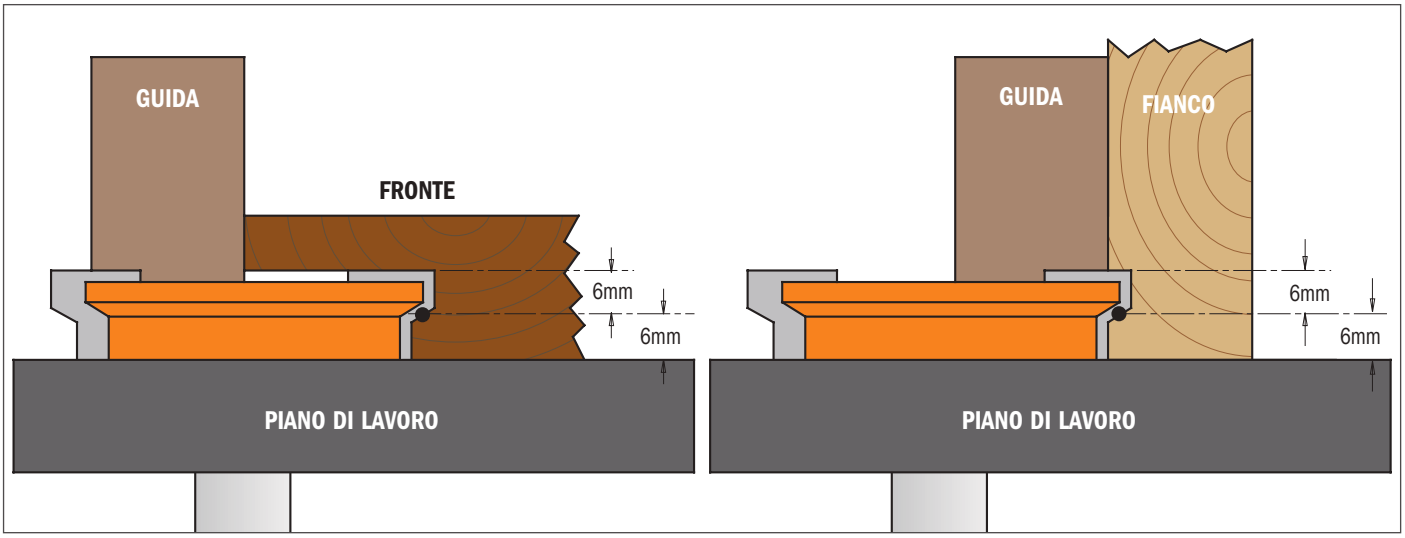


Profili in scala 1:1

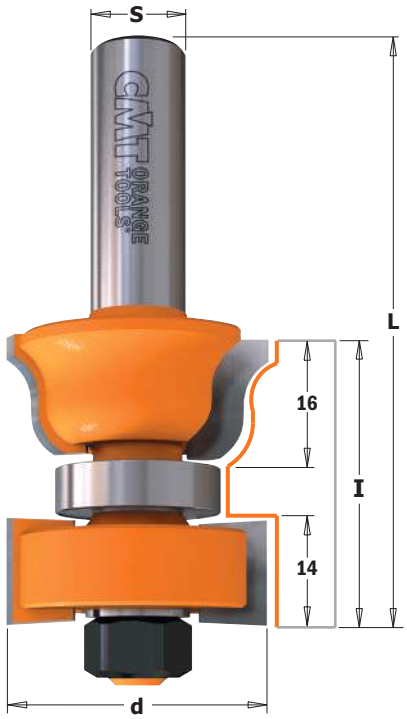


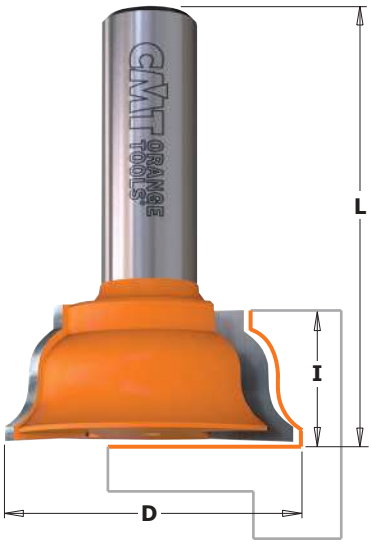
Parte sporgente per battuta cassetto





D mm	T1 min. mm	T1 max. mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25.4	9.5	15.88	12.7	54	10			**955.008.11**		**855.508.11**
31.7	15.88	25.4	12.7	44.5	10	**755.002.11**	**855.002.11**	**955.002.11**		
50.8	15.88	25.4	12.7	50.8	10				**955.502.11**	**855.502.11**

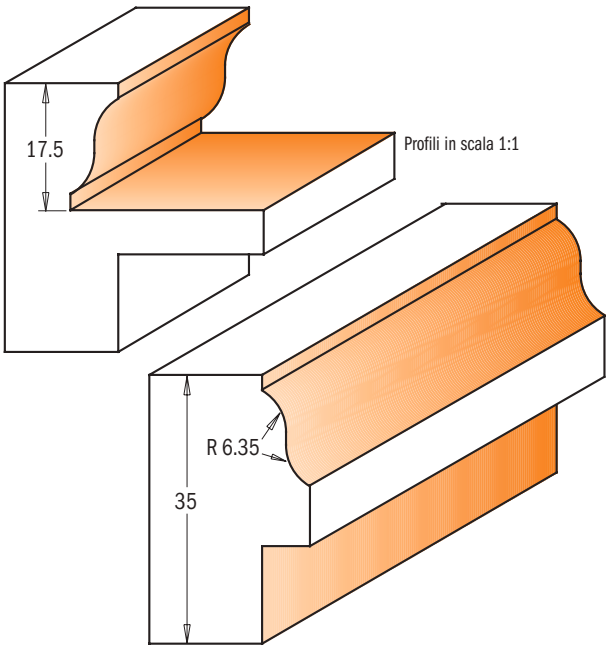




8/955.801

HW Z2 RH

Questo set è progettato per fresare infissi funzionali ed eleganti e si possono realizzare profili perfettamente accoppiati da 12.7mm per porte prodotte su misura.



d mm	I mm	R mm	L mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
35	35	6.35	84	38	17.5	56	5	**955.801.11**	**855.801.11**

Ricambi

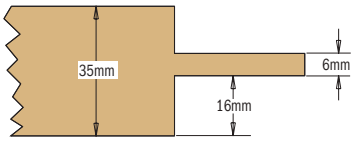
791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

COSTRUZIONE DI UN INFISSO

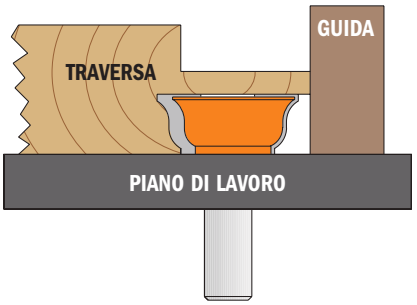
ESECUZIONE FACILE CON CMT!

Nella nostra dimostrazione passo-passo per la costruzione di telai di finestre abbiamo utilizzato:
- set frese per finestre (codice **8/955.801.11**)
- fresa per montante di spessore 35mm
- fresa per traversa di spessore 35mm
- materiale di scarto

Il set di frese per finestre CMT è stato idealmente concepito per la realizzazione di finestre che utilizzano legno di spessore 35mm, ma può anche essere utilizzato su varianti fino a 28mm. Materiali con spessore superiore ai 35mm eccedono il campo di fresatura dell'utensile. Ricordarsi di regolare le distanze e la profondità di taglio a seconda dello spessore del legno da lavorare. Vi consigliamo di eseguire un giunto di prova su del materiale di scarto seguendo le indicazioni qui di seguito prima di realizzare le parti ed i profili desiderati.

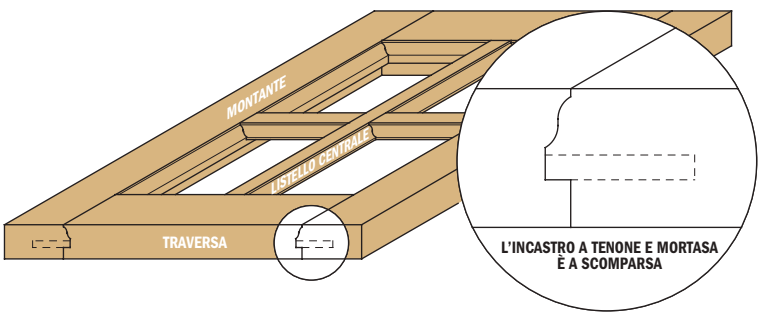


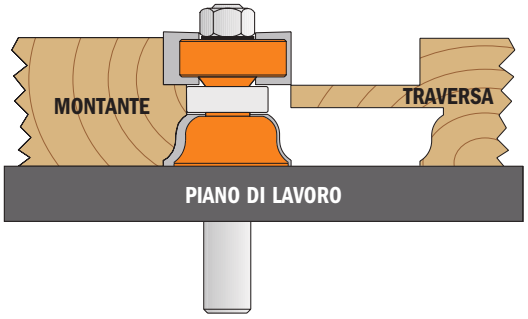
FASE 1: fresate il legno per ricavare la traversa ed il montante con spessore da 35mm. Ovviamente il listello centrale deve essere fissato al centro della traversa. Prima di tagliare la traversa considerate anche la lunghezza dei tenoni illustrati a destra. Tagliateli come da illustrazione, con una sega da banco, radiale o portatile. L'incastro a mortasa e tenone è a scomparsa, infatti quest'ultimo non dovrà essere visibile ad infisso ultimato.

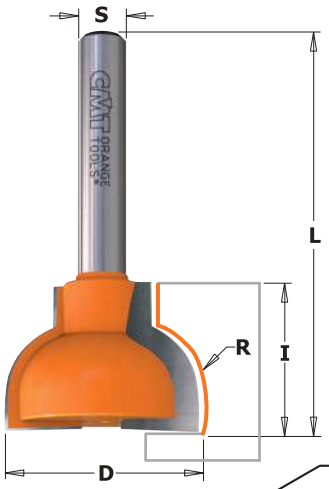


FASE 2: fresatura dei bordi di testa delle traverse. Disponete la parte superiore della fresa a filo con il tenone, regolate la guida per tagliare a 6,4mm più in profondità rispetto all'appoggio del tenone. Praticate i profili di testa dei listelli centrali, verticali e orizzontali con l'utensile posizionato alla stessa altezza. Tutti i profili devono essere effettuati con il legno capovolto.

FASE 3: fresate la parte interna dei montanti e delle traverse. Tutti i tagli devono essere fatti con il legno capovolto. Per regolare l'altezza di taglio usate il tenone come riferimento. La parte in basso della fresa piana deve essere a filo con la parte superiore del tenone, come da illustrazione.

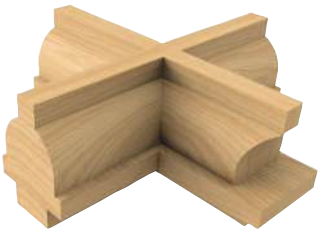




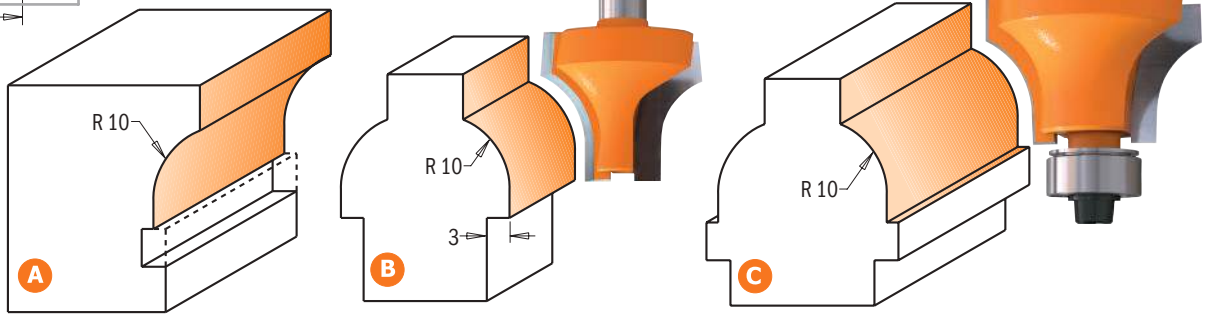


8/955.3

Queste frese permettono di creare sportelli per mobili pregiati e armadietti, così come cornici di finestre e realizzazioni in montante e traversa. Grazie al pratico cuscinetto guida avrete inoltre la possibilità di realizzare cornici curve. Le frese a raggio convesso posso essere utilizzate per costruire maniglie per cassetti pratiche ed eleganti.



Profili in scala 1:1

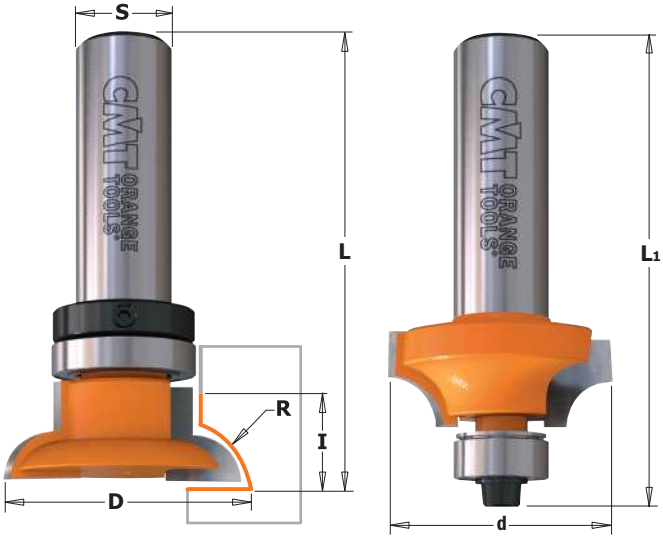


D mm	I mm	R mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
25	19	10	50.8	A	10	**855.307.11M**	**955.307.11M**
22	19	10	50.8	B	10	**855.307.11F**	**955.307.11F**
28	19	10	61.2	C	10	**855.308.11F**	**955.308.11F**

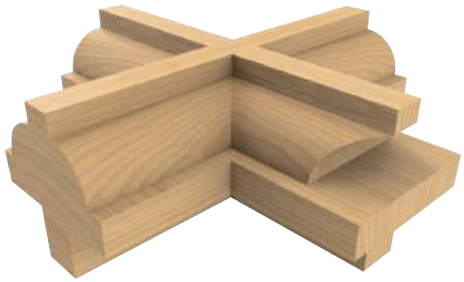
Ricambi

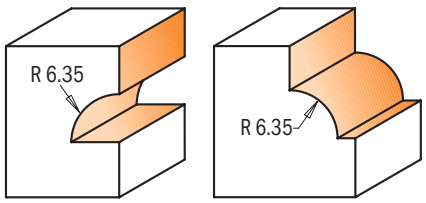
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

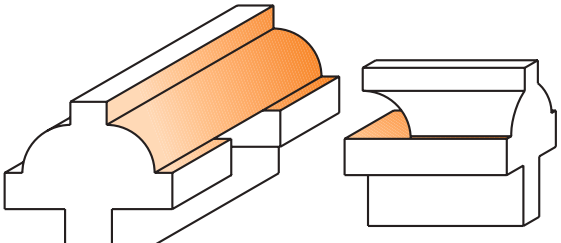
Frese Profilate per Ante e Finestre



955.302 - 855.802







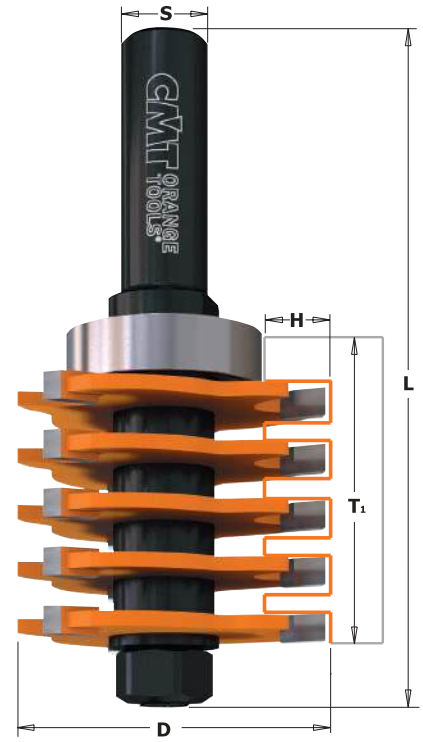
Profili in scala 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm	L mm	L1 mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
30	31.7	12	6.35	57	61	5	**955.302.11**	**855.802.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

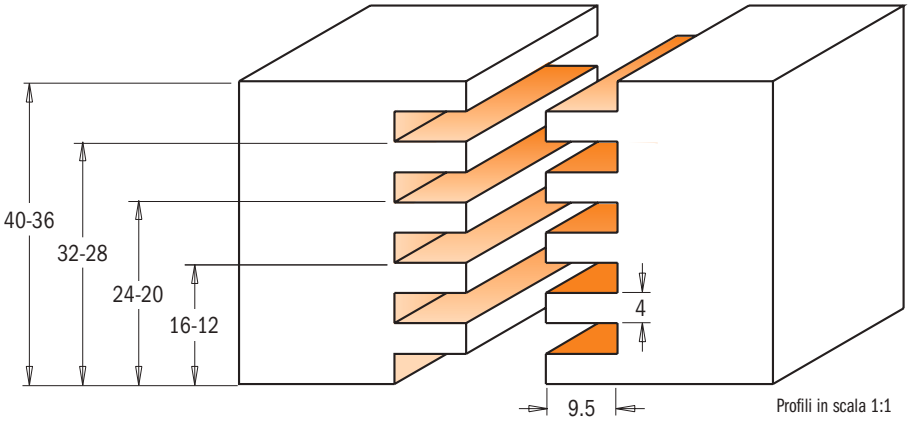
Ricambi: **991.056.00** Chiave esagonale 1.5mm
991.057.00 Chiave esagonale 3/32”



8/900.616

HW Z3 RH

Con questa fresa eseguirete con la massima facilità precisi e funzionali incastri a denti. Senza dover effettuare alcuna regolazione potrete lavorare legni di vario spessore come indicato nel disegno. Il cuscinetto vi permette profondità di taglio da 9.5mm. Per profondità diverse dovrete usare una guida da banco oppure i nostri cuscinetti con diametro interno da 12.7mm presenti nella sezione ricambi.



Profili in scala 1:1

T1 mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12 - 40	47.6	9.5	97	10	**900.616.11**	
12 - 40	47.6	9.5	97	10		**800.616.11**

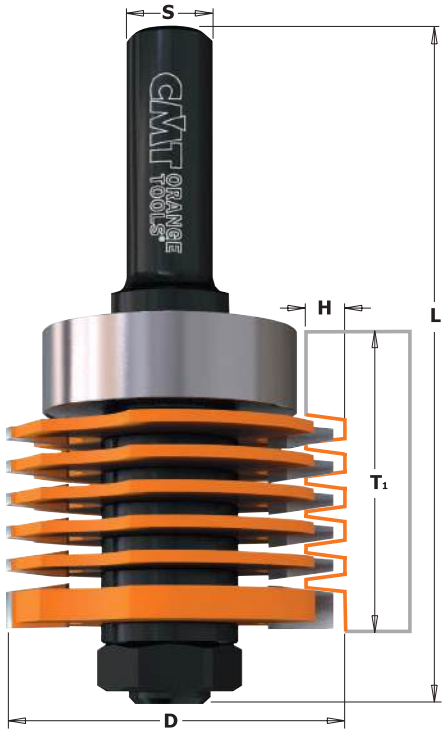
Ricambi

924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm
990.403.00 Rosetta 1.6mm
990.459.00 Kit 6 distanziali per regolazione fresa 8/900.616.11

Optional:
791.020.00 Cuscinetto Ø38.1mm (per profondità 4.75mm)
791.029.00 Cuscinetto Ø34.9mm (per profondità 6.35mm)
791.015.00 Cuscinetto Ø31.7mm (per profondità 8mm)
791.011.00 Cuscinetto Ø19mm (per profondità 14.3mm)

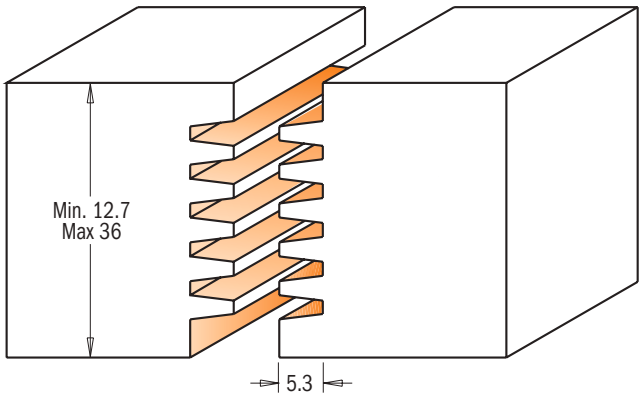
Frese Professionali per Incastri



8/900.606

HW Z2 RH

Questo versatile kit di frese di alta qualità vi consente di realizzare ottimi incastri funzionali. Variando la posizione delle frese a disco potrete produrre incastri su legni di diverso spessore, da un minimo di 12.7mm ad un massimo di 36mm.
Gli incastri ottenuti con questa fresa sono molto resistenti grazie alla maggior superficie da incollare.



Profili in scala 1:1

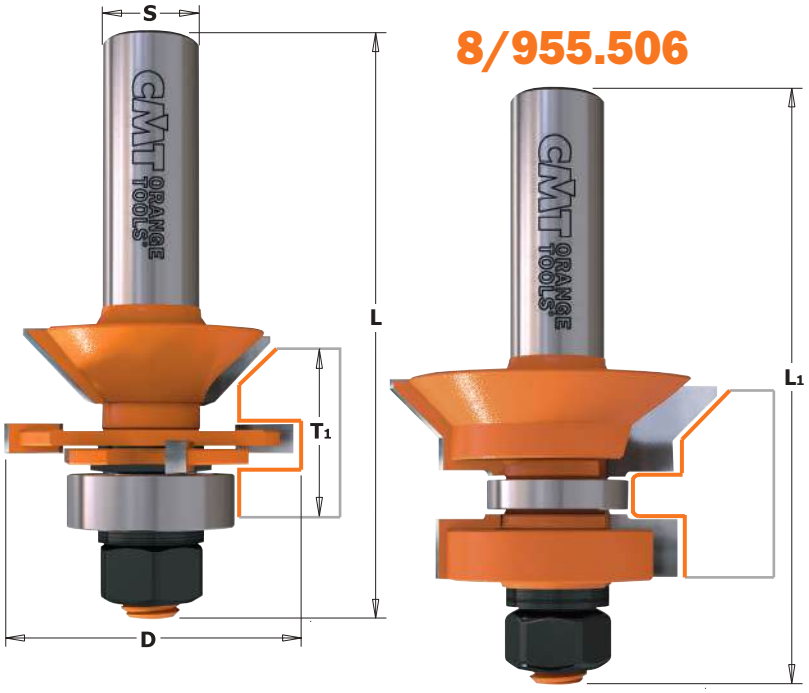
T1 mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7 - 36	47.6	5.3	97	10	**900.606.11**	
12.7 - 36	47.6	5.3	97	10		**800.606.11**

Ricambi

		1.85mm	5.5mm	
924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

Ricambi:
541.511.00 Distanziale spessore 3mm
541.512.00 Distanziale spessore 2mm
541.526.00 Distanziale spessore 0.1mm
990.458.00 Kit 7 distanziali per regolazione fresa 8/900.606.11

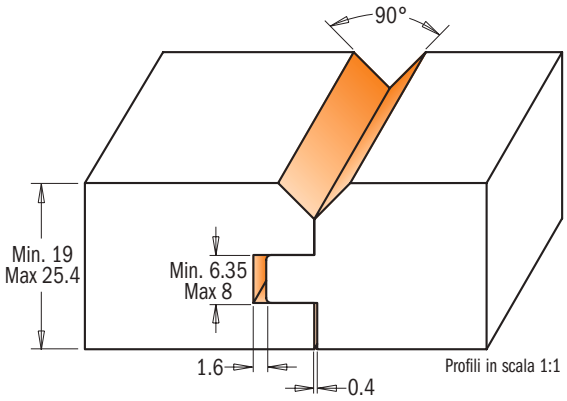
8/955.506



HW α Z2 RH

Con questo set si realizzano giunzioni e scanalature su pannelli con un attraente disegno a “V” a 90°. Entrambe le nostre frese sono dotate di cuscinetti per guidare accuratamente il pezzo da lavorare. Il set facilita il cambio delle punte ed il montaggio su due banchi separati.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



D mm	T1 mm	L mm	L1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.4	19÷25.4	75.5	78.5	10	**955.506.11**	**855.506.11**

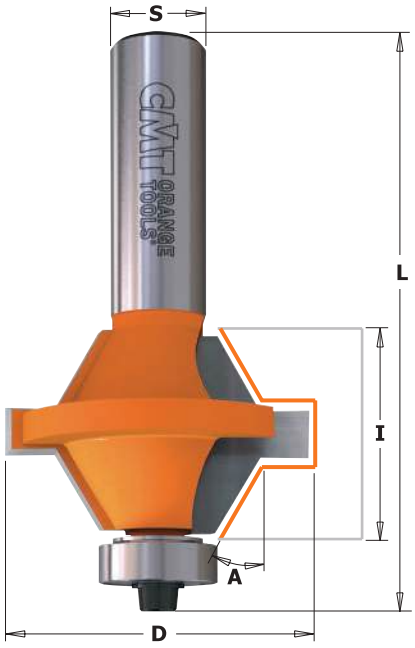
Ricambi

8mm	4mm	19mm	22mm	
822.013.11	822.014.11	791.011.00	791.005.00	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
990.407.00 Molla a tazza

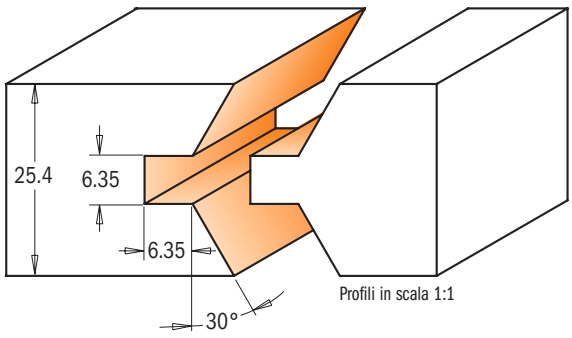
Set di Frese per Giunzioni a “V”

8/955.510



HW α Z2 RH

Questo set è l’ideale per realizzare giunzioni economiche e durevoli su antine e cassetti. Utilizzate pannelli spessi 12.7 o 25.4mm in legno compensato o MDF. Facile da utilizzare: centrate la fresa sul pannello e tagliate, incollate i due pezzi e rifilate il nuovo blocco se necessario. L’Incastro a 60° ha una vasta area dove la colla fa più presa.





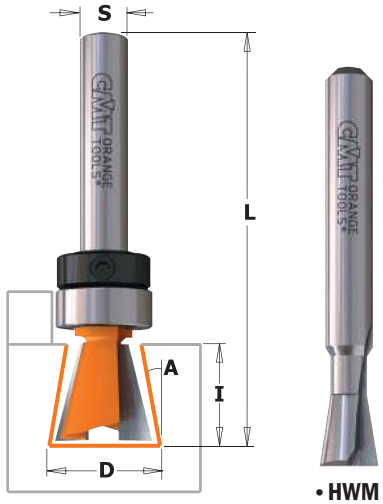




D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
40	25.4	30°	74.5	5	**955.510.11**	**855.510.11**

Ricambi

990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



• HWM

7/8/918 - 7/818B

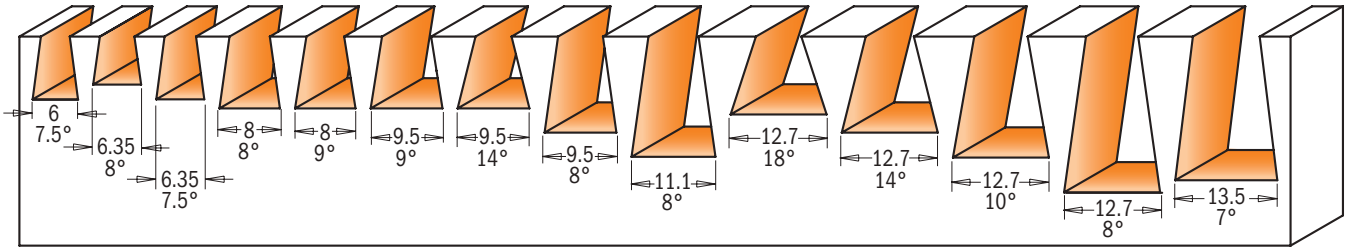
HWM HW Z2 RH

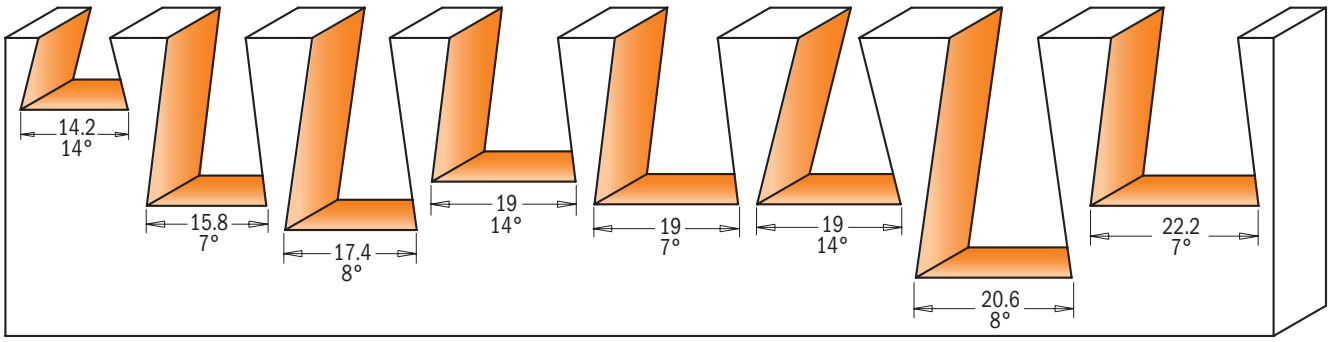
Queste bellissime frese per unione a coda di rondine richiamano l'attenzione sia di artigiani professionali che principianti.

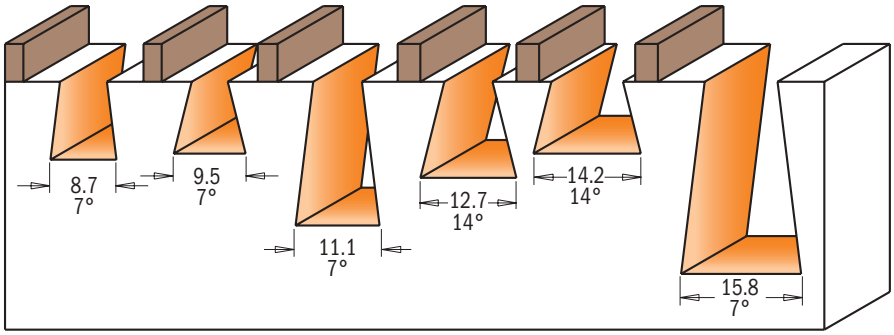
SUGGERIMENTI: si raccomandano lavorazioni in 2 passaggi quando si utilizza la fresa con un guida. Assicuratevi che gli incastri a coda di rondine siano stati fresati in maniera completa e liscia prima di rimuovere il pezzo lavorato. Per una fresatura più semplice e per evitare di sovraccaricare la fresa vi consigliamo di effettuare il primo passaggio con una fresa a taglienti diritti. Utilizzate la fresa per unioni a coda di rondine sopra un tavolo da lavoro provvisto di guida per smussare facilmente gli angoli del pezzo lavorato.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: se la fresa per unioni a coda di rondine dovesse bloccarsi durante la lavorazione regolate la posizione della stessa in mandrino e assicuratevi che la profondità di taglio sia giusta. Non sollevate la fresa dalla guida.

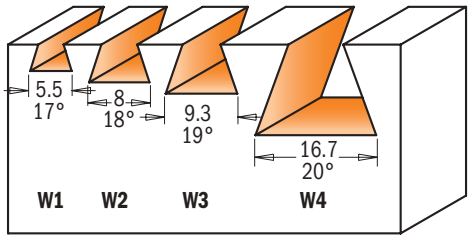
Profili in scala 1:1



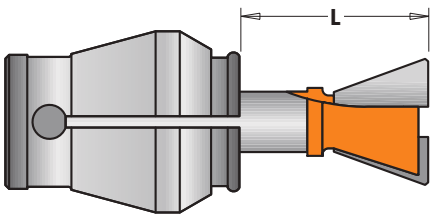




COSTRUTTORE MODELLO	CODICE	
CMT-Enlock10		818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



ADATTO PER GIUNZIONI HOFFMANN®



COSTRUTTORE/MODELLO	CODICE	
Adatto per giunzioni HOFFMANN®		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17.5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®

7/8/918



D mm	I mm	L mm	A		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•6	8.3	60	7.5°	10	**718.060.11**				
•6.35	6.35	50.8	8°	10		**818.065.11**			
•6.35	8.3	63.5	7.5°	10		**818.064.11**			**818.564.11**
•8	9.5	54	8°	10		**818.081.11**			
•8	9.5	52.5	9°	10		**818.080.11**			
•8	9.5	63.5	9°	10					**818.580.11**
•9.5	9.5	60.3	14°	10		**818.098.11**			
9.5	9.5	52.5	9°	10	**718.095.11**	**818.096.11**	**918.095.11**		
9.5	9.5	63.5	9°	10					**818.596.11**
9.5	12.7	60.3	8°	10		**818.097.11**			
11.1	15.9	60.3	8°	10		**818.111.11**			
12.7	10.3	60.3	18°	10		**818.132.11**			
12.7	12.7	52.4	14°	10	**718.127.11**	**818.128.11**	**918.127.11**		
12.7	12.7	63.5	14°	10					**818.628.11**
12.7	12.7	62	14°	10		**818.130.11**			
12.7	16	60.3	10°	10		**818.133.11**			
12.7	20.6	69.8	8°	10		**818.129.11**	**918.129.11**		
13.5	19.05	61.5	7°	10					**818.635.11**
14.2	9.5	50.8	14°	10		**818.142.11**			
15.8	22	60.3	7°	10	**718.158.11**	**818.158.11**	**918.158.11**		
15.8	22	66.7	7°	10				**918.658.11**	**818.658.11**
17.4	25.4	77.6	8°	10					**818.674.11**
19	19	77.6	14°	10					**818.691.11**
19	22	60.3	7°	10	**718.190.11**	**818.190.11**	**918.190.11**		
19	22	66.7	7°	10				**918.690.11**	**818.690.11**
19	22	60.3	14°	10		**818.191.11**			
20.6	31.7	84.1	8°	10					**818.706.11**
22.2	22.2	69.8	7°	10					**818.722.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA									
8.73	10.3	58	7°	10		**818.087.11B**			
•9.5	9.5	60.3	14°	10		**818.098.11B**			
11.1	19	66.7	7°	10		**818.113.11B**			
12.7	12.7	52.4	14°	10	**718.127.11B**	**818.128.11B**			
14.2	9.5	50.8	14°	10		**818.142.11B**			
CON CUSCINETTO DI GUIDA (ATTACCO=Ø9.5mm)									
15.8	25.4	68.3	7°	10			**818.159.11B**		
ADATTO PER GIUNZIONI HOFFMANN®									
•5.5	4	43	17°	10	**718.053.11**	**818.053.11**			
•8	6	43	18°	10	**718.079.11**	**818.079.11**			
•9.3	7.3	43	19°	10	**718.093.11**	**818.093.11**			
16.7	12.5	49	20°	10			**918.167.11**		

Ricambi: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm
991.056.00 Chiave esagonale 1.5mm

• **HWM**

Ricambi

791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.021.00	541.006.00



QUESTI SONO ALCUNI ESEMPI DEI BELLISSIMI INCASTRI REALIZZABILI CON LE FRESE


APERTA

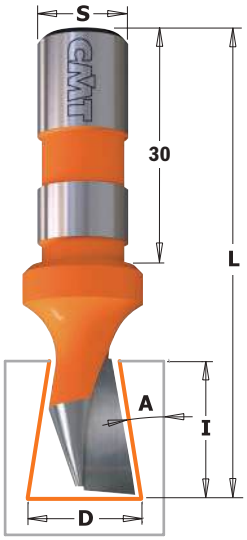

SEMINASCOSTA


SEMINASCOSTA CON SPAZIATURE VARIABILI


ATTACCO A CODA DI RONDINE

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

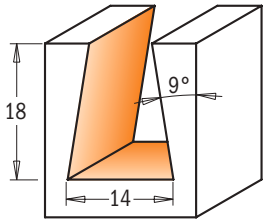
Fresa per Unione a Coda di Rondine 9°



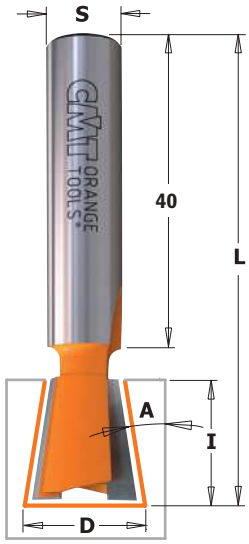
522

D mm	I mm	L mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
14	18	60	9°	12	10	**522.140.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 1 tagliente HW [Z1].



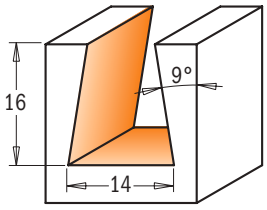
Profili in scala 1:1



523

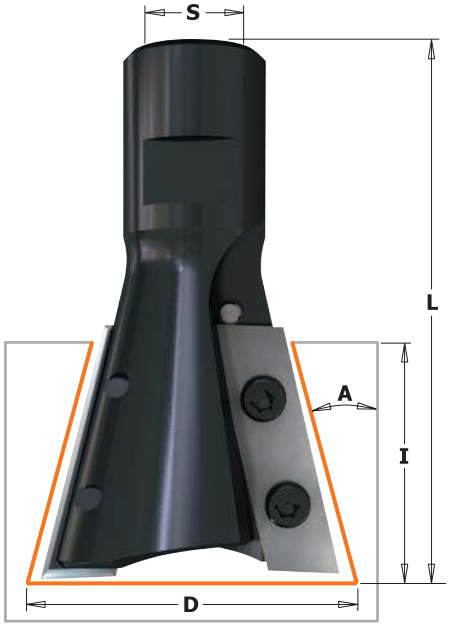
D mm	I mm	L mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
14	16	60	9°	10	10	**523.140.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].



Profili in scala 1:1

Fresa Speciale per Unione a Coda di Rondine 15° per Travi



664

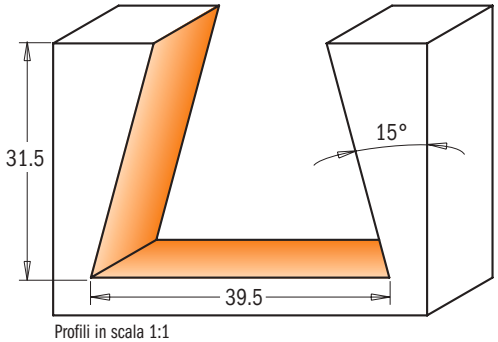
D mm	I mm	L mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
39.5	31.5	66	15°	M12x1	1	**664.395.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].

APPLICAZIONE: progettata per eseguire incastri a coda di rondine sulle strutture del vostro tetto.

Ricambi

790.315.00	990.076.00	991.061.00



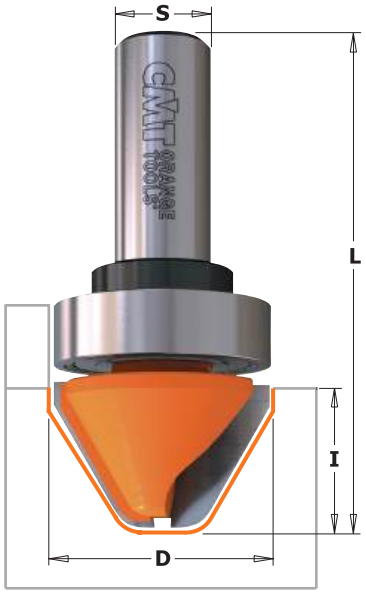
Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Frese per Lettere (60°)



8/949B

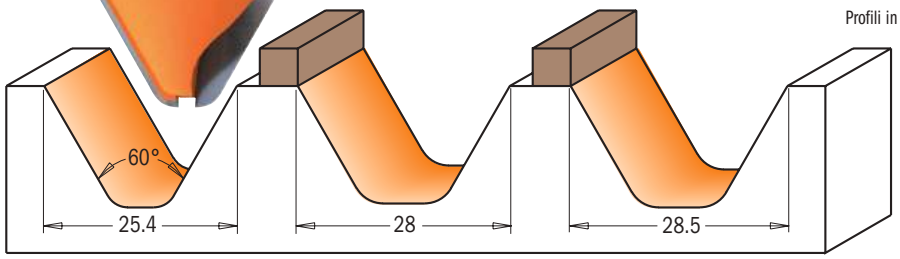


7/8/949

HW | α | Z2 | RH

Concepite specificamente per pantografare insegne di legno, questo profilo consente di creare marcate ed attraenti insegne, evitando spaccature e scheggiature, ed è particolarmente utile per accentuare lettere in rilievo.
La base piatta consente di livellare velocemente l'area attorno alla lettera in rilievo. Provate la nostra fresa per lettere con cuscinetto di guida per ottenere effetti decorativi con la massima precisione.

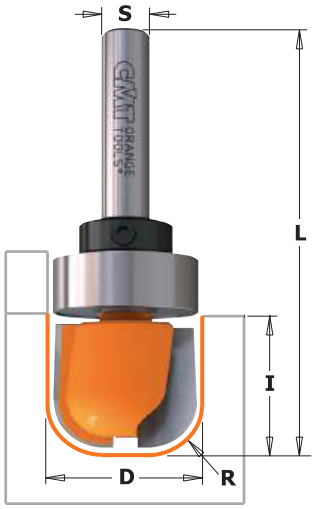
Profili in scala 1:1



D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
25.4	19	60°	50.8	10	**749.001.11**	**849.001.11**					
28	19	60°	63.5	10			**949.502.11**				
28.5	19	60°	63.5	10				**849.501.11**			
CON CUSCINETTO DI GUIDA											
28	19	60°	63.5	10			**949.502.11B**		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28.5	19	60°	63.5	10				**849.501.11B**	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite STEI M3x3mm

Frese per Vasellame in Legno



7/8/951B



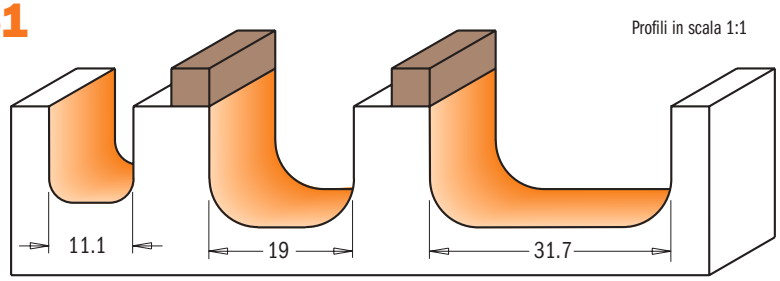
7/8/951

HW | α | Z2 | RH

Utensile ideale per produrre ciotole, vassoi, scatole, taglieri o qualsiasi altro articolo.
Gli angoli arrotondati ricavano il raggio interno, mentre i lati e la parte bassa del tagliente creano una superficie piatta e liscia. Per maggiore accuratezza e un facile lavoro a sagoma provate le frese con il cuscinetto di guida.

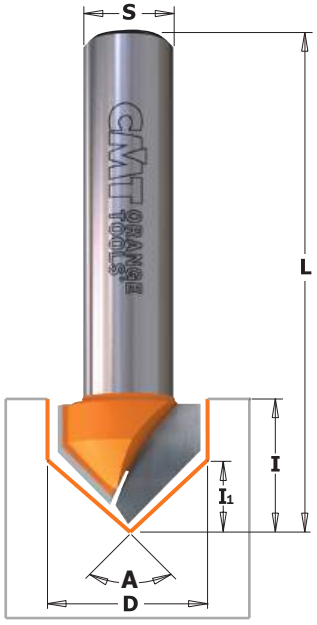
SUGGERIMENTI: usate queste frese su un pantografo da banco con guida per ottenere bordi decorativi.

Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
11.1	12.7	3.2	45.5	10		**851.001.11**						
19	16	6.4	54	10	**751.002.11**	**851.002.11**	**951.002.11**					
19	16	6.4	60.4	10				**951.501.11**	**851.501.11**			
31.7	16	6.4	60.4	10				**951.502.11**	**851.502.11**			
CON CUSCINETTO DI GUIDA												
19	16	6.4	54	10	**751.002.11B**					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6.4	54	10		**851.002.11B**				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6.4	60.4	10					**851.501.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31.7	16	6.4	60.4	10				**951.502.11B**	**851.502.11B**	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite STEI M3x3mm

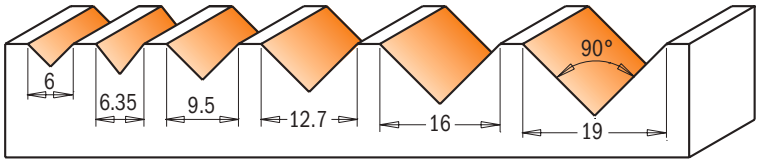


7/8/915

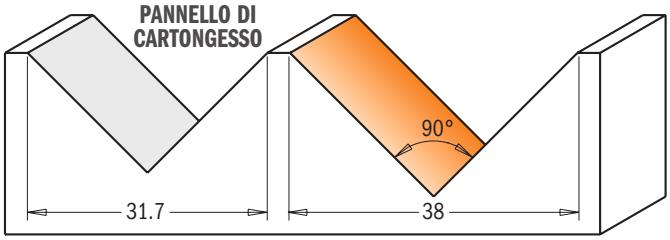
HWM HW Z2 RH

Queste frese eseguono puliti e precisi intagli su pannelli o cassetti in legno e possono operare su cartongesso, smussano bordi o pantografando bellissime lettere.

SUGGERIMENTI: queste frese smussano perfettamente a 45° (due utensili in uno).



Profili in scala 1:1



D mm	I mm	I1 mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•6	8	3	90°	46	10	**715.060.11**		**915.060.11**		
•6.35	8	3.18	90°	38.1	10		**815.064.11**			
9.5	12.7	4.75	90°	44.5	10	**715.095.11**	**815.095.11**	**915.095.11**		
12.7	12.7	6.35	90°	44.5	10	**715.127.11**	**815.127.11**	**915.127.11**		
16	12.7	8	90°	52.8	10			**915.160.11**		
16	12.7	8	90°	63.5	10				**915.660.11**	**815.660.11**
19	16	9.5	90°	55.5	10	**715.190.11**				
19	16	9.5	90°	63.5	10				**915.690.11**	**815.690.11**
31.7	19	15.88	90°	63.5	10			**915.317.11**	**915.817.11**	**815.817.11**
38	28.5	19	90°	63.5	10			**915.380.11**		
38	28.5	19	90°	70	10					**815.880.11**

• HWM

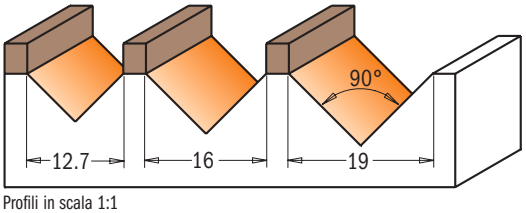


7/8/915B

HW Z2 RH

In aggiunta, le frese CMT con cuscinetto di guida permettono numerose operazioni di fresatura con dima a vostra scelta (serie **715B – 815B – 915B**).

SUGGERIMENTI: queste frese smussano perfettamente a 45° (due utensili in uno).



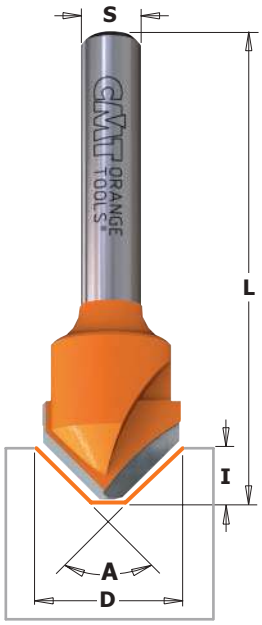
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	I1 mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	12.7	6.35	90°	44.5	10		**815.127.11B**		
16	12.7	8	90°	52.8	10			**915.160.11B**	
19	16	9.5	90°	55.5	10	**715.190.11B**			
19	16	9.5	90°	63.5	10				**815.690.11B**

Ricambi

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

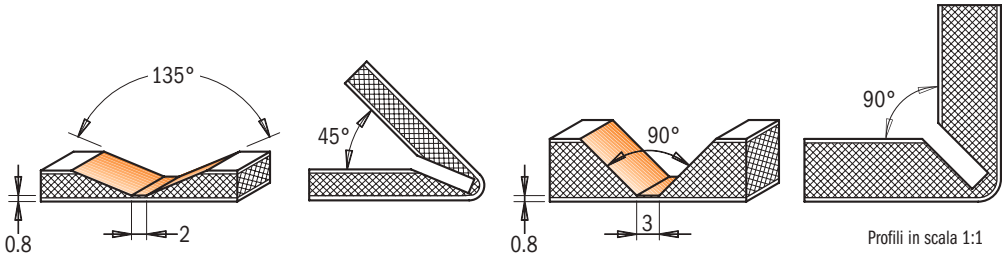
Ricambio: **990.005.00** Vite STEI M3x3mm



7/8/915

HW Z2 RH

I pannelli compositi ALUCOBOND® plus possono essere formati mediante una tecnica estremamente semplice. Il procedimento di fresatura dei bordi consente di fabbricare elementi tridimensionali dei più svariati tipi e formati.
I vantaggi della tecnica di fresatura dei bordi sono:
- investimenti minimi;
- tecnica di lavorazione estremamente semplice;
- la piegatura non deve necessariamente avvenire in officina, bensì può essere eseguita in loco, quindi costi di trasporto contenuti;
- produzione economica di componenti per facciate, intelaiature, rivestimenti per bordi di tetti ed attici, chiusure, angolari, ecc.;
- svariate possibilità di strutturazione;
- economicità elevata;
- le piegature non sono più limitate dalle misure della macchina.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		
18	7.4	90°	60	10	**715.001.11**	**815.001.11**	**915.001.11**		
18	3.3	135°	60	10	**715.002.11**	**815.002.11**	**915.002.11**		

Frese Laser Point



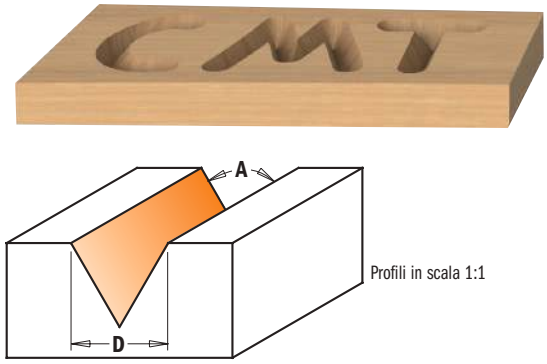


7/858.002
• HWM

7/8/958

HWM HW Z1 Z2 Z3 RH

Perché diciamo che questa fresa ha la punta al laser?! Questo nuovo utensile vi consente di fare intagli e scanalature così delicate e precise che, sia i vostri amici che i vostri clienti, penseranno siano state ricavate da un sottilissimo raggio laser. Migliorate la vostra abilità di creatore di insegne producendo singolari effetti decorativi fino ad arrivare alla realizzazione di originali bordi smussati a 30°. Sollevate l'utensile e produrrete un delicato intaglio punteggiato oppure impiegate totalmente il diametro per ottenere lettere particolarmente evidenziate.



Profili in scala 1:1



8/958.003

D mm	I mm	A	Z	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
•6	9	35°	1	50	10	**758.002.11**				
•6.35	9.5	35°	1	50.8	10		**858.002.11**			
12.7	11	60°	3	57.2	10	**758.001.11**	**858.001.11**	**958.001.11**		
12.7	11	60°	3	60.3	10					**858.501.11**
12.7	10	60°	2	50.8	10		**858.003.11**	**958.003.11**		

• HWM

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Scanalature a “V” con Coltelli Reversibili (90°)



665

INSERT CARBIDE | Z1 | RH | 2X CUTTING

Queste frese sono state progettate per la realizzazione di incisioni, lettere e bordi smussati. In caso di usura è possibile ruotare il coltello e sfruttare gli altri lati per una maggiore durata. La vite speciale fissa in maniera sicura il coltello per un’elevata precisione di taglio.

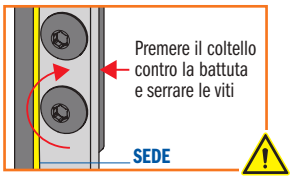
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 1 coltello reversibile in metallo duro [Z1].

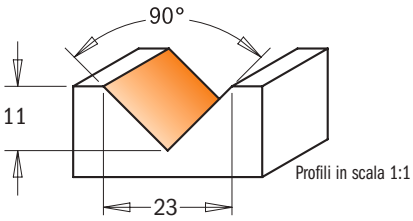
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l’uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

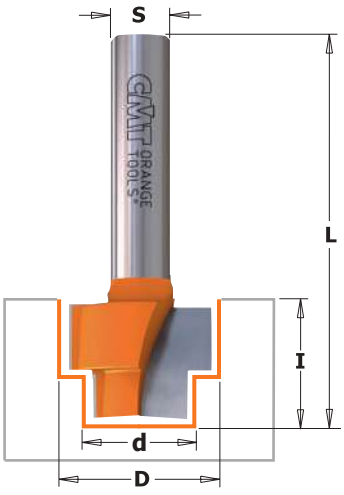


A	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	
90°	23	11	60	10		**665.201.11**	**665.200.11**	

Ricambi

790.280.00	990.093.00	991.073.00

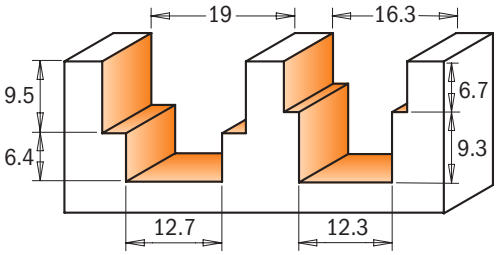
Frese a Doppi Canali Diritti



965

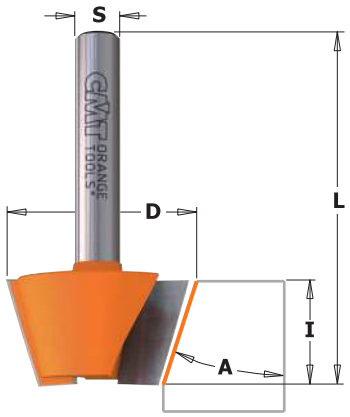
HW | Z2 | RH

Queste frese dotate di 2 taglienti in metallo duro di alta qualità servono a produrre un doppio gradino su legno e derivati. Progettate per eseguire sedi o creare alloggiamenti per ferramenta su serramenti.



Profili in scala 1:1

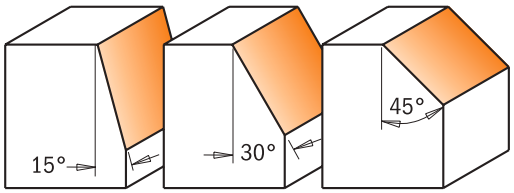
d mm	D mm	I mm	L mm				CODICE S=Ø8mm		
12.3	16.3	16	80	10			**965.122.11**		
12.7	19	15.9	50.8	10			**965.121.11**		



703/4/5 - 903/4/5

HW | Z2 | RH

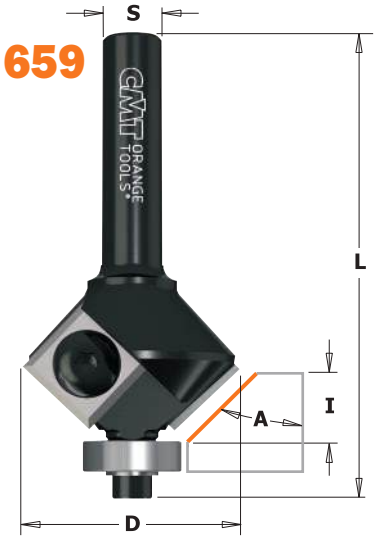
Quando si vuole realizzare un bordo leggermente smussato od un taglio decorativo sui materiali più vari, CMT è il veicolo per risultati senza problemi. La sua accentuata lunghezza di taglio consente infatti un'insuperabile versatilità su tutte le dimensioni di smusso.



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm		CODICE S=Ø8mm		
15°	24	14	46	10	**703.240.11**		**903.240.11**		
30°	26	12.7	44.5	10	**704.240.11**		**904.240.11**		
45°	25	8	41	10	**705.240.11**		**905.240.11**		

Frese per Smussare con Coltellini Reversibili



659



658

INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 4X CUTTING

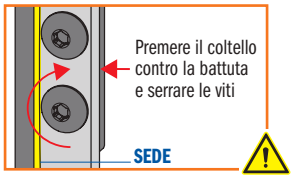
Fresa per rifilare con due coltellini intercambiabili fissati da viti speciali TORX®.
I coltellini sono affilati in entrambi i taglienti e possono essere riaffilati per ben tre volte.
È la fresa ideale per realizzare un bordo leggermente smussato od un taglio decorativo su materiali più vari. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida per smussare i vostri lavori senza alcuna contro-sagoma.
Da utilizzare su fresatrici portatili.

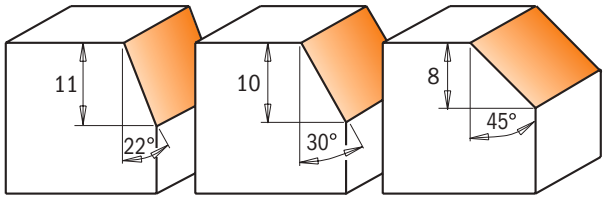
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

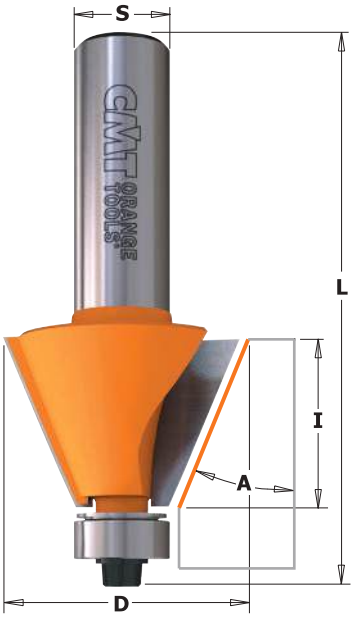
A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
45°	29	8	52	10	**658.047.11**		**658.045.11**	
22°	25	11	65	10	**659.024.11**	**659.023.11**	**659.022.11**	
30°	28	10	66	10	**659.032.11**	**659.031.11**	**659.030.11**	
45°	29	8	60	10	**659.047.11**	**659.046.11**	**659.045.11**	
45°	29	8	68	10				**659.646.11**

Ricambi

790.120.00	990.075.00	
790.120.00	990.075.00	791.006.00
790.120.00	990.075.00	791.006.00
790.120.00	990.075.00	791.022.00
790.120.00	990.075.00	791.022.00

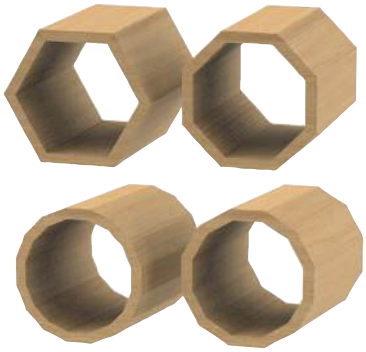
Ricambi:
990.400.00 Rosetta Ø3.2/Ø7mm per vite M3
990.051.00 Vite M3x6mm TCEI
991.062.00 Chiave esagonale 2.5mm
991.061.00 Chiave TORX® T15

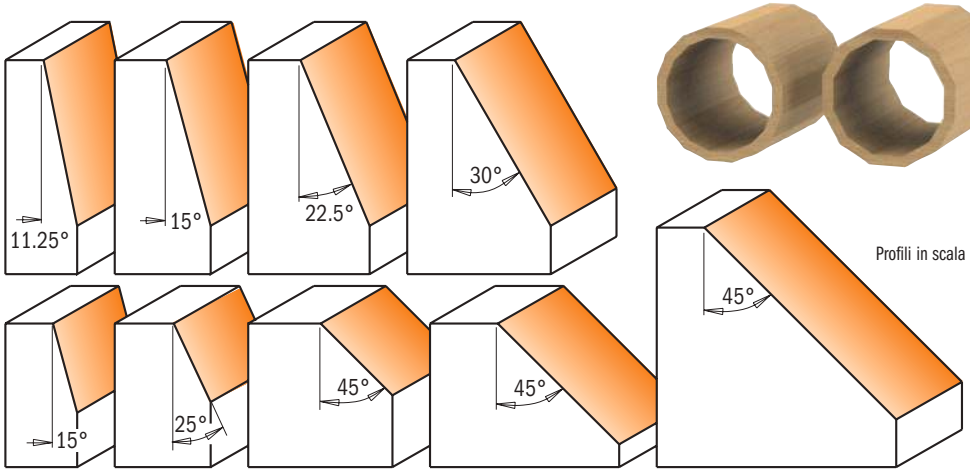
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



7/8/936 - 8/957

Quando dovete costruire una forma a più lati ricordatevi di lasciare i lati leggermente più lunghi della misura richiesta. Tagliateli a misura solo dopo aver effettuato lo smusso sui bordi.





Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	19	11.5	54.9	10	**736.130.11**	**836.130.11**	**936.130.11**		
25°	22.2	10	54.9	10	**736.190.11**	**836.190.11**	**936.190.11**		
45°	31.7	9.5	53	10	**736.280.11**	**836.280.11**	**936.280.11**		
45°	45	18	60.2	10	**736.420.11**	**836.420.11**	**936.420.11**		
45°	45	18	66.5	10				**936.920.11**	**836.920.11**
45°	65	26	76.7	5				**936.950.11**	**836.950.11**
11.25°	21.5	22	71.1	10				**957.504.11**	**857.504.11**
15°	24.5	22	71.1	10				**957.503.11**	**857.503.11**
22.5°	31	22	71.1	10				**957.502.11**	**857.502.11**
30°	38.5	22	71.1	10				**957.501.11**	**857.501.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

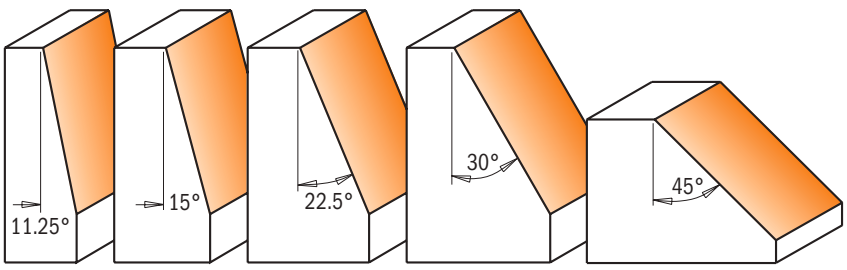
SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Set di 5 Frese per Smussare



836

Utilizzando questo set l'esecuzione di tagli angolati sul vostro tavolo da lavoro risulterà precisa ed accurata. Le 5 frese incluse vi consentiranno di effettuare lavorazioni poligonali con tutti gli angoli più comuni.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set di 5 frese per smussare	5	**836.501.11**



7/8/914B



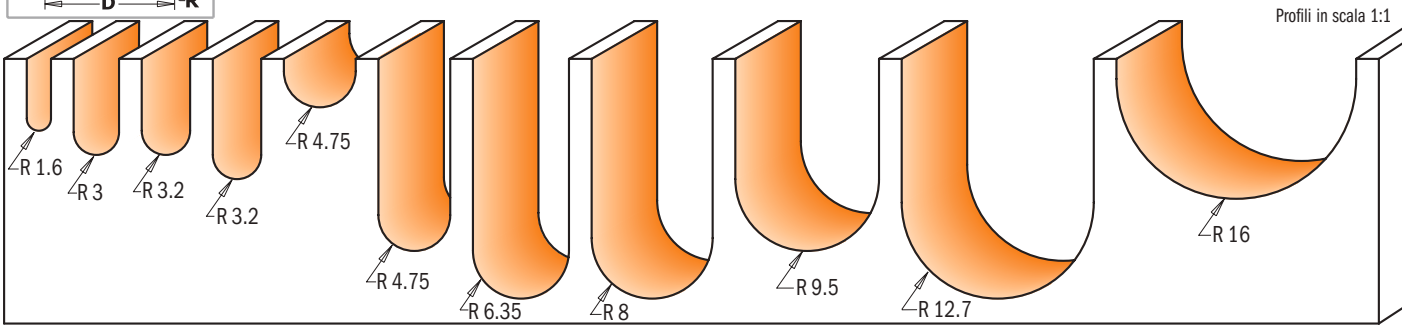
7/8/914

HWM HW Z1+1 Z2 RH

Personalizzate i vostri pannelli, porte, cassetti, antine ed ogni superficie con un delicato motivo decorativo. Queste frese in carburo di tungsteno integrale o con riporti lavorano efficientemente qualsiasi tipo di legno e derivato.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prestate particolare attenzione quando praticate scanalature piuttosto profonde. Quando fresate delle maniglie sono necessarie almeno due passate per eseguire il taglio. Non usate mai pezzi più corti di 600mm.

Profili in scala 1:1



R mm	D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•1.6	3.2	9.5	50.8	2	10	**714.032.11**	**814.032.11**	**914.032.11**		
•1.6	3.2	12.7	50.8	2	10		**199.001.11**			
•3	6	12.7	50.8	2	10	**714.060.11**		**914.060.11**		
•3	6	27	70	2	10	**199.060.11**				
•3.2	6.4	12.7	50.8	2	10		**814.064.11**			
•3.2	6.4	25.4	63.5	2	10		**199.008.11**			
•3.2	6.4	15.9	63.5	2	10					**814.564.11**
•4	8	32	80	2	10			**199.081.11**		
4.75	9.5	6.4	50.8	2	10	**714.095.11**	**814.095.11**	**914.095.11**		
4.75	9.5	25.4	66.7	2	10					**814.595.11**
•6	12	35	80	2	10				**199.120.11**	
6.35	12.7	9.5	50.8	2	10	**714.127.11**	**814.127.11**	**914.127.11**		
6.35	12.7	31.7	73	2	10				**914.627.11**	**814.627.11**
•6.35	12.7	31.7	76.2	2	10					**199.505.11**
8	15.8	9.5	50.8	2	10	**714.160.11**	**814.160.11**	**914.160.11**		
8	15.8	31.7	73	2	10					**814.660.11**
9.5	19	11.3	50.8	2	10	**714.190.11**	**814.190.11**	**914.190.11**		
9.5	19	25	63.5	2	10			**914.191.11**		
9.5	19	25	63.5	1+1	10			**914.192.11**		
9.5	19	31.7	73	2	10				**914.690.11**	**814.690.11**
11	22	25.4	63.5	2	10			**914.221.11**		**814.721.11**
11	22	25	63.5	1+1	10			**914.222.11**		
12.7	25.4	16	58.8	2	10			**914.254.11**		
12.7	25.4	31.7	73	2	10				**914.754.11**	**814.754.11**
16	31.7	18.5	58.8	2	10				**914.817.11**	**814.817.11**
19.05	38.1	31.7	69.8	2	10				**914.880.11**	**814.880.11**
25.4	50.8	31.7	69.8	2	10				**914.990.11**	**814.990.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA										
6.35	12.7	9.5	50.8	2	10		**814.127.11B**			
8	15.8	9.5	50.8	2	10		**814.160.11B**			
8	15.8	9.5	50.8	2	10			**914.160.11B**		
9.5	19	11.3	50.8	2	10	**714.190.11B**				
9.5	19	11.3	50.8	2	10		**814.190.11B**			
9.5	19	31.7	73	2	10					**814.690.11B**

199



Ricambi

791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.025.00	541.004.00
791.007.00	541.003.00
791.004.00	541.001.00
791.011.00	541.002.00

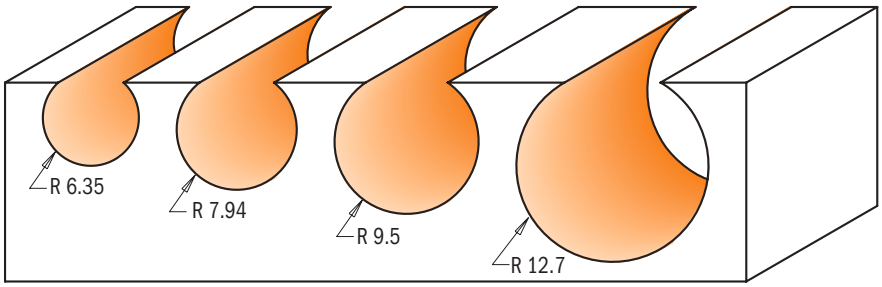
Ricambi: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm **991.056.00** Chiave esagonale 1.5mm • **HWM**



8/968

HW | α | Z2 | RH

Con queste nuove frese CMT potete creare canali per cavi o tubature in una sola passata.
Diminuite il carico della fresa fresando una prima scanalatura con una fresa a taglienti diritti.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
6.35	12.7	11	57.15	10			**968.127.11**		**868.627.11**
7.94	15.88	14.2	60.3	10			**968.158.11**		**868.658.11**
9.53	19.05	17.4	63.5	10			**968.190.11**		**868.690.11**
12.7	25.4	23.5	70	10				**968.754.11**	**868.754.11**

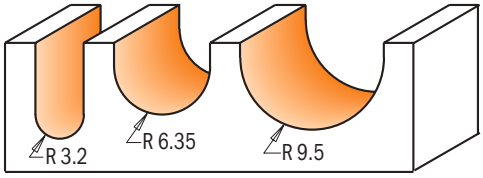
Set di 3 Frese a Raggio Convesso



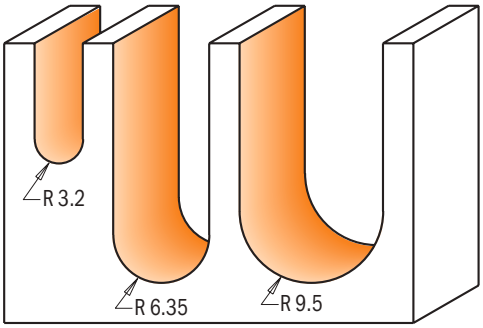
814

HWM | HW | α | Z2 | RH

Ciascuno di questi set include 3 fra le frese a raggio convesso più popolari prodotte da CMT. Queste frese in metallo duro sono perfette per eseguire lavori di inscrittura, incisione o aggiunta di scanalature e venature su porte o sul fronte di cassetti.
Disponibile con attacco da 6.35 e 12.7mm.



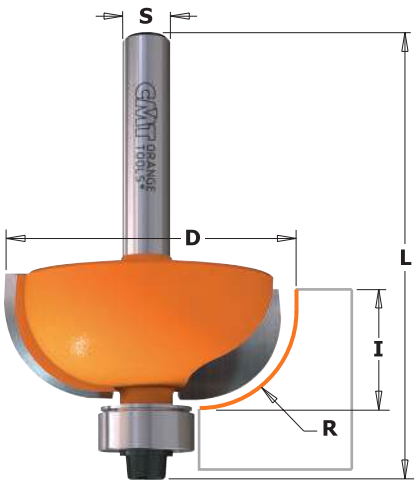
814.001.11



814.501.11

Profili in scala 1:1

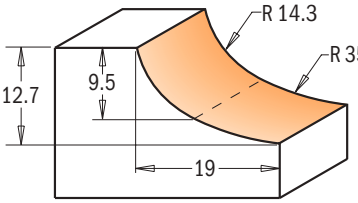
DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese a raggio convesso	5	**814.001.11**	**814.501.11**



7/8/937

Create finiture semplici ed eleganti sui vostri mobili, cassetti, antine, realizzando profili convessi come tocco finale.

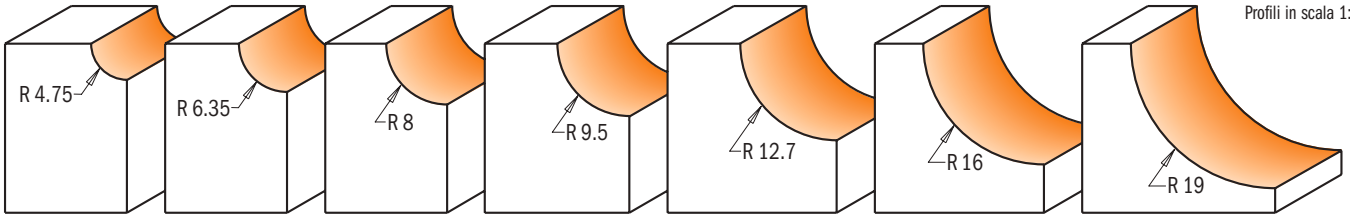
SUGGERIMENTI: un profilo arrotondato crea l'illusione di una maggiore sottigliezza dei vostri bordi.



8/937.955.11



Le frese a raggio convesso CMT costituiscono il completamento ideale della nostra gamma di frese a raggio concavo per realizzare il giunto a regolo per i piani ribaltabili.



Profili in scala 1:1

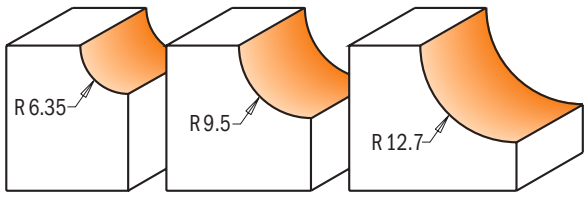
R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4.75	22.2	12.7	54.9	10	**737.190.11**	**837.190.11**	**937.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4.75	22.2	12.7	61.2	10				**937.690.11**	**837.690.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.35	25.4	12.7	54.9	10	**737.222.11**	**837.222.11**	**937.222.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.35	25.4	12.7	61.2	10				**937.722.11**	**837.722.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28.7	12.7	54.2	10	**737.254.11**	**837.254.11**	**937.254.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28.7	12.7	60.5	10				**937.754.11**	**837.754.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9.5	31.7	12.7	54.2	10	**737.286.11**	**837.286.11**	**937.286.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9.5	31.7	12.7	60.5	10				**937.786.11**	**837.786.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12.7	38.1	15,5	57.7	10	**737.350.11**	**837.350.11**	**937.350.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12.7	38.1	15,5	64	10				**937.850.11**	**837.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44.5	18.5	67	10				**937.950.11**	**837.950.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50.8	22.2	70.7	10				**937.951.11**	**837.951.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14.3-35	50.8	12.7	61.2	10				**937.955.11**	**837.955.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Set di 3 Frese a Raggio Convesso



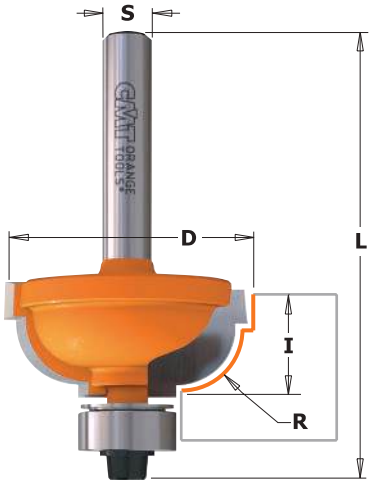
837

Set di frese per lavorazioni precise e di qualità su porte e cassetti e per farvi ottenere raggiature precise e pulite su tavoli e top.
Disponibile con attacchi da 6.35 - 12.7mm e raggi da 6.35 - 9.5 -12.7mm.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese a raggio convesso	5	**837.001.11**	**837.501.11**



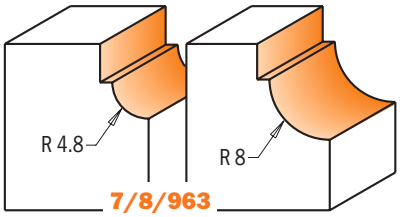
7/8/963 - 7/8/964

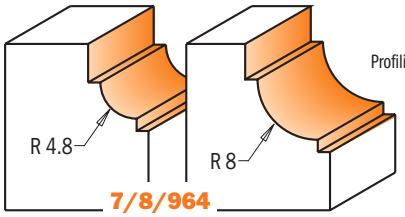
HW | α | Z2 | RH

Frese ideali per la creazione di finiture e modanature tradizionali tutti i tipi di legno e derivati aggiungendo un tocco speciale alle vostre creazioni.

IMPORTANTE: un errato assemblaggio potrebbe causare uno svitamento con conseguente perdita del cuscinetto durante la lavorazione.

SUGGERIMENTI: **cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)



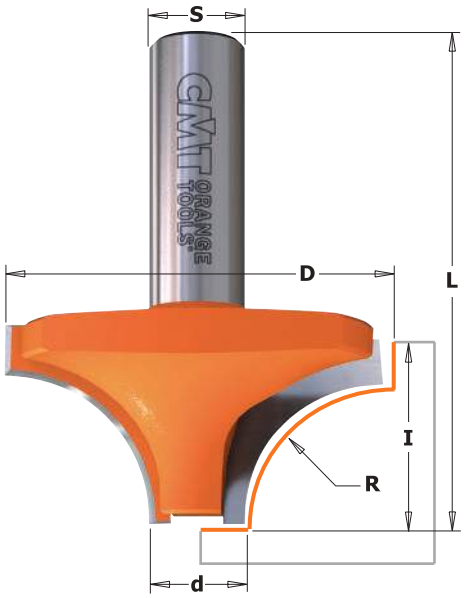


Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
4.8	25.4	11.5	54.6	10	**763.048.11**	**863.048.11**	**963.048.11**		
4.8	25.4	11.5	60.9	10				**963.548.11**	**863.548.11**
8	31.7	14.3	56.9	10	**763.080.11**	**863.080.11**	**963.080.11**		
8	31.7	14.3	63	10				**963.580.11**	**863.580.11**
4.8	25.4	11.5	52.8	10	**764.048.11**		**964.048.11**		
4.8	25.4	11.5	59.1	10				**964.548.11**	**864.548.11**
8	31.7	14.3	55.1	10	**764.080.11**	**864.080.11**	**964.080.11**		
8	31.7	14.3	61	10				**964.580.11**	**864.580.11**

Ricambi			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Frese a Raggio Concavo

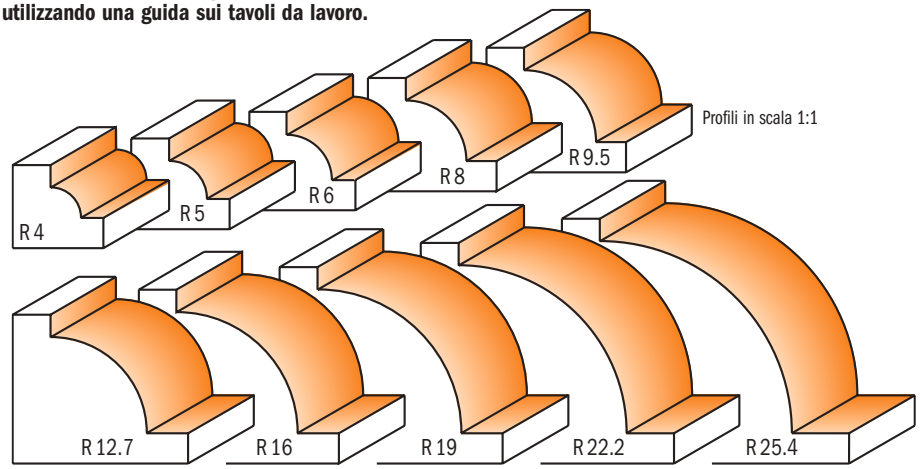


7/8/927

HW | α | Z2 | RH

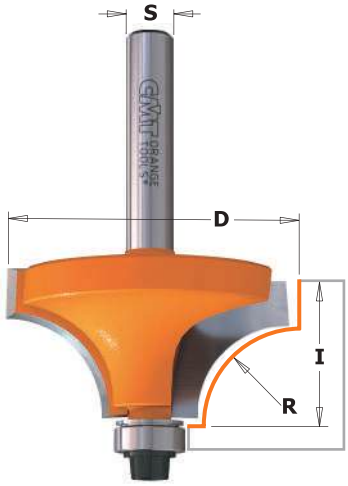
Usate queste frese per lavorare bordi e intagli e ottenere una vasta scelta di bordature, profili semplici, doppi o elaborati intagli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: **si raccomanda di prestare particolare cura e attenzione durante l'utilizzo di una fresa a largo profilo. Durante la fresatura assicurare sempre stabilità alle parti da lavorare utilizzando una guida sui tavoli da lavoro.**



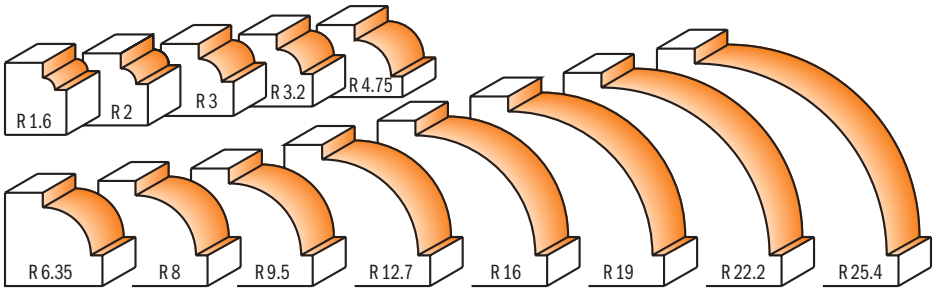
Profili in scala 1:1

R mm	d mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
4	11	19	12	43.8	10	**727.040.11**		**927.040.11**		
5	11	21	12	43.8	10	**727.050.11**	**827.050.11**	**927.050.11**		
6	11	23	12	43.8	10	**727.060.11**	**827.060.11**	**927.060.11**		
6	11	23	12	50.1	10					**827.560.11**
8	12.7	28.7	12.7	44.5	10	**727.080.11**		**927.080.11**		
9.5	12.7	31.7	15.8	47.6	10	**727.095.11**	**827.095.11**	**927.095.11**		
9.5	12.7	31.7	15.8	54	10				**927.595.11**	**827.595.11**
12.7	12.7	38.1	19	50.8	10		**827.127.11**			
12.7	12.7	38.1	19	57.1	10				**927.627.11**	**827.627.11**
16	12.7	44.5	22.2	60.3	10				**927.660.11**	**827.660.11**
19	12.7	50.8	25.4	63.5	10				**927.690.11**	**827.690.11**
22.2	12.7	57.1	28.5	66.6	5				**927.722.11**	**827.722.11**
25.4	12.7	63.5	33.3	71.4	5				**927.754.11**	**827.754.11**



7/8/939

Utilizzando un cuscinetto di guida più piccolo (**791.002.00**) rispetto alle frese a raggio concavo **7/8/938**, questi utensili vi consentiranno di ottenere un dente in più lungo la parte bassa del pezzo lavorato.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
1.6	15.9	12.7	10	**739.160.11**	**839.160.11**	**939.160.11**		
2	16.7	12.7	10			**939.167.11**		
3	18.7	12.7	10			**939.187.11**		
3.2	19.1	12.7	10	**739.190.11**	**839.190.11**	**939.190.11**		
4.75	22.2	12.7	10	**739.222.11**	**839.222.11**	**939.222.11**		
6.35	25.4	12.7	10	**739.254.11**	**839.254.11**	**939.254.11**	**939.754.11**	**839.754.11**
8	28.6	12.7	10	**739.285.11**	**839.285.11**	**939.285.11**		
9.5	31.7	16	10	**739.317.11**	**839.317.11**	**939.317.11**	**939.817.11**	**839.817.11**
12.7	38.1	19	10	**739.380.11**	**839.380.11**	**939.380.11**	**939.880.11**	**839.880.11**
16	44.5	22	10		**839.445.11**	**939.445.11**	**939.945.11**	**839.945.11**
19	50.8	25.4	10				**939.990.11**	**839.990.11**
22.2	57.1	28.5	5				**939.991.11**	**839.991.11**
25.4	63.5	33.3	5				**939.992.11***	**839.992.11***

Ricambi

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

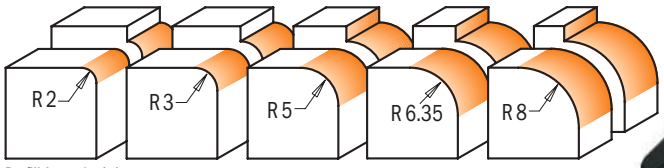
***Usare solo su banchi da lavoro.**



Frese a Raggio Concavo con Coltellini Reversibili

661.11

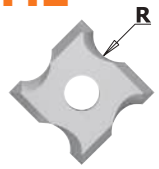
Frese con due coltellini intercambiabili fissati da viti TORX®. I due coltellini sono profilati su tutti i lati e consentono di eseguire lavorazioni economiche sui vostri lavori in pannelli truciolari e laminati, nonché legni duri e teneri. Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1



661.41



4X CUTTING

Standard
R=3mm 790.030.04

Optional
R=1mm 790.010.04
R=1.5mm 790.015.04
R=2mm 790.020.04

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

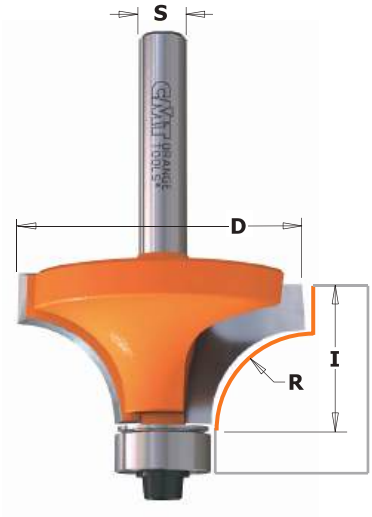
R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	
2	27		57.5	10	**661.021.41**	**661.020.41**	
3	27		57.5	10	**661.031.41**	**661.030.41**	
5	28.8	19.5	64	10		**661.050.11**	
6.35	28.5	24	67	10	**661.064.11**	**661.063.11**	
8	31.8	24	67	10		**661.080.11**	

Ricambi

	790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
	790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
790.050.00		990.076.00	991.061.00	791.007.00
790.064.00		990.076.00	991.061.00	791.006.00
790.080.00		990.075.00	991.061.00	791.006.00

Ricambi:
990.400.00 Rosetta M3
990.051.00 Vite TCEI M3x6mm
991.062.00 Chiave esagonale 2.5mm
990.410.00 Rosetta M4
990.052.00 Vite TCEI M4x6mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
990.423.00 Rosetta salva cuscinetto 12.7mm
990.058.00 Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
991.057.00 Chiave esagonale 3/32"

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



7/8/938

HW | α | Z2 | RH

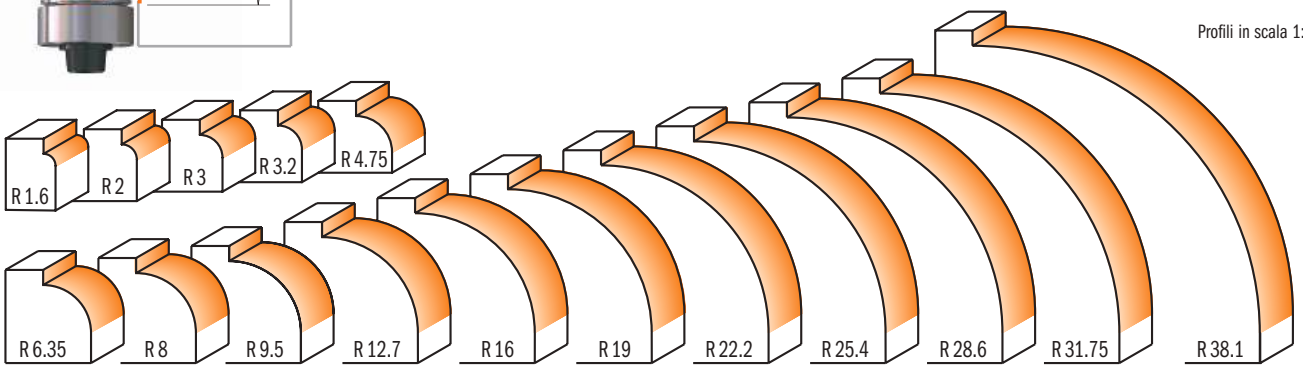
Queste frese vi danno un'immensa scelta di profili per bordature particolari. Utilizzabili, tra l'altro, su imbarcazioni e sui bordi visibili del mobilio. Abbassate l'utensile in modo da scoprire la parte diritta del tagliente: potrete aggiungere un tocco decorativo ai bordi di tavoli, scaffali e travi.

SUGGERIMENTI: utilizzate la nostra fresa con raggio 1.6mm per rifinire il bordo di laminati.
Regolando adeguatamente l'altezza di taglio risparmierete il tempo richiesto per la levigatura.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prestate particolare attenzione durante l'uso di una fresa con un grande profilo, e non affrettate il lavoro.

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Profili in scala 1:1



R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
1.6	15.9	12.7	10	**738.160.11**	**838.160.11**	**938.160.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	16.7	12.7	10	**738.167.13**	**838.167.11**	**938.167.13**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3	18.7	12.7	10	**738.187.13**	**838.187.11**	**938.187.13**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3.2	19.1	12.7	10	**738.190.11**	**838.190.11**	**938.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4.75	22.2	12.7	10	**738.222.11**	**838.222.11**	**938.222.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.35	25.4	12.7	10	**738.254.11**	**838.254.11**	**938.254.11**	**938.754.11**	**838.754.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28.6	12.7	10	**738.285.11**	**838.285.11**	**938.285.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9.5	31.7	16	10	**738.317.11**	**838.317.11**	**938.317.11**	**938.817.11**	**838.817.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12.7	38.1	19	10	**738.380.11**	**838.380.11**	**938.380.11**	**938.880.11**	**838.880.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44.5	22	10		**838.445.11**	**938.445.11**	**938.945.11**	**838.945.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50.8	25.4	10				**938.990.11**	**838.990.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22.2	57.1	28.5	5				**938.991.11**	**838.991.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25.4	63.5	33.3	5				**938.992.11***	**838.992.11***	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28.6	76.2	38.1	5				**938.993.11***	**838.993.11***	990.425.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31.75	82.5	44.4	5				**938.994.11***	**838.994.11***	990.425.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38.1	88.9	44.4	5				**938.996.11***	**838.996.11***	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Ricambio: **541.550.00** Anello distanziale 1.6mm (8/938.993.11 e 8/938.994.11)

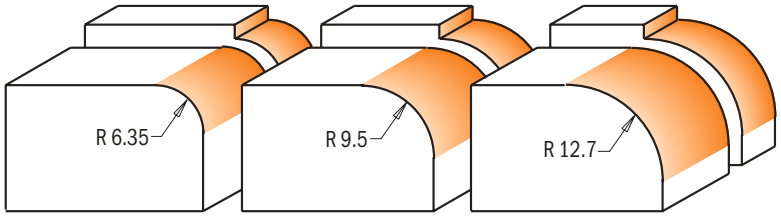
***Usare solo su banchi da lavoro**



Set di 3 Frese a Raggio Concavo

838

HW | α | Z2 | RH



Profili in scala 1:1

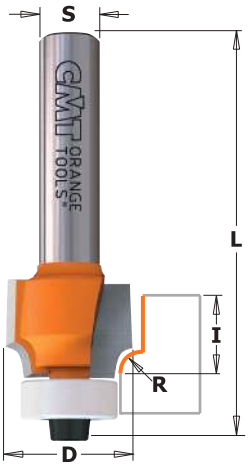
DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese a raggio concavo	5	**838.001.11**	**838.501.11**

La versatilità di queste frese consente un'accurata lavorazione della parte laterale dei pannelli in legno garantendone così la perfetta applicazione per profili di tavoli e top.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

new

CMT ORANGE TOOLS®



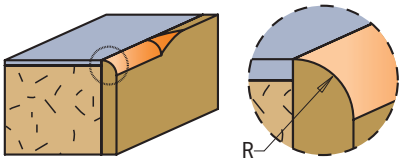
7/8/938

Z2 RH

Queste frese rappresentano il massimo nella vasta gamma di frese per arrotondare CMT. Consentono di lavorare un'ampia varietà di materiali difficili e abrasivi, tra cui compositi, truciolare, MDF (sia grezzo che rivestito in melaminico), impiallacciati e legni duri. Il cuscinetto in Delrin® è ideale per garantire risultati lisci e perfetti su superfici in laminato e ABS.
Non è necessaria alcuna ulteriore finitura manuale!

ECCELLENTE PER LA CREAZIONE DI RAGGI CONCAVI SU:

- Alluminio
- Materiali compositi in alluminio
- Materiale composito in alluminio (ACM)
- Materiali compositi
- Pannelli in materiali compositi
- Materiali compositi speciali
- Fibra di vetro
- Schede PCB in fibra di vetro
- Materiali compositi rinforzati in fibra di vetro
- Fibra rinforzata di uretano
- Fibra rinforzata in plastica semi espansa
- Legno massiccio e tenero
- ABS
- MDF
- Plastica



Ricambi



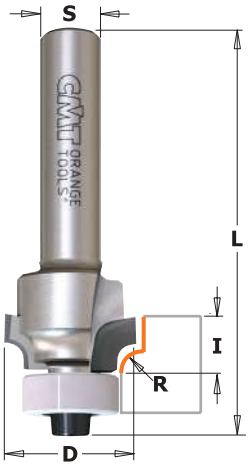
DELRIN®
791.044.00

R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		
1	14.7	10	10		**838.147.11**	**938.147.11**		
2	16.7	12.7	10	**738.167.11**		**938.167.11**		
3	18.7	12.7	10	**738.187.11**		**938.187.11**		

Ricambi

990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

DP - Fresa Raggio Concavo per Laminati e Materiali Compositi



938 XTREME

PCD DP Z2 RH 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

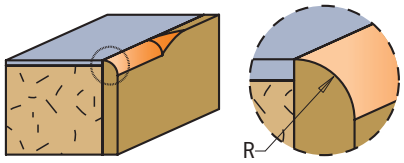
Queste nuove punte in diamante policristallino (DP) ad alta prestazione rappresentano il meglio dell'estesa gamma di frese CMT a raggio concavo. Investite in queste frese (DP) e risparmierete tempo e denaro grazie alla loro durata 40 volte maggiore rispetto alle altre punte. È possibile lavorare su una vasta gamma di materiali difficili e abrasivi tra cui compositi, truciolare, MDF (sia grezzo che con melamina), legno massiccio e impiallacciato.

ECCELLENTE PER LA CREAZIONE DI RAGGI CONCAVI SU:

- Alluminio
- Materiali compositi in alluminio
- ACM - materiale composito in alluminio
- Materiali compositi
- Pannelli in materiali compositi
- Materiali compositi speciali
- Fibra di vetro
- Schede PCB in fibra di vetro
- Materiali compositi rinforzati in fibra di vetro
- Fibra rinforzata di uretano
- Fibra rinforzata in plastica semi espansa
- Legno massiccio e tenero
- Materiali compositi leggeri
- MDF
- Plastica

I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA IN DIAMANTE:

- Taglienti più duri garantiscono una maggiore resistenza all'usura.
- Fresate migliaia di metri in più rispetto alle frese in carburo senza cambiare utensile
- Migliore efficienza della fresatrice
- Finitura ottimale.



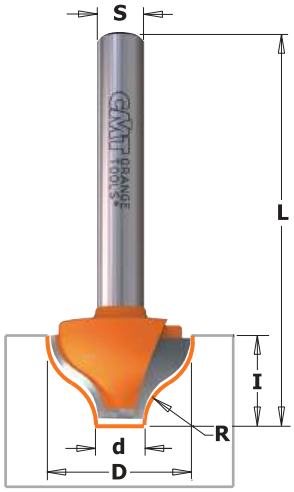
R mm	D mm	I mm				CODICE S=Ø8mm		
2	16.7	8	10			**938.167.61**		
3	18.7	8	10			**938.187.61**		

Ricambi

990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

°791.044.00 Cuscinetto DELRIN®

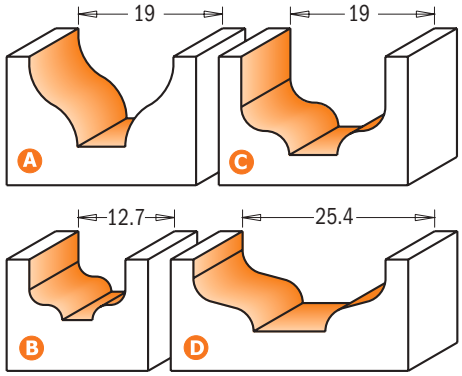
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



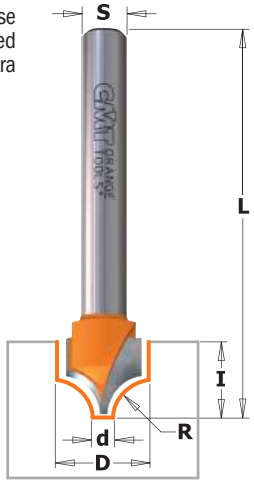
7/8/965

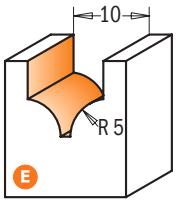
Migliorate l'aspetto delle vostre porte e dei vostri cassetti. Queste frese con taglienti in metallo duro garantiscono un lavoro preciso, raffinato ed elegante. Stupirete i vostri ospiti e darete un tocco di classe alla vostra casa!

HW Z2 RH



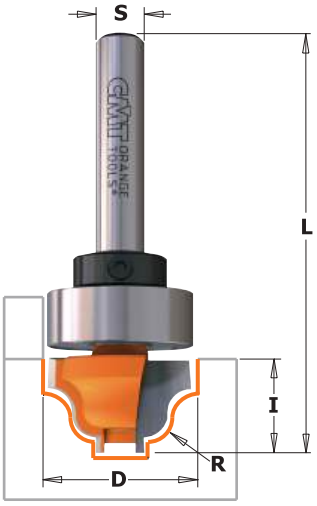
Profili in scala 1:1





Profili in scala 1:1

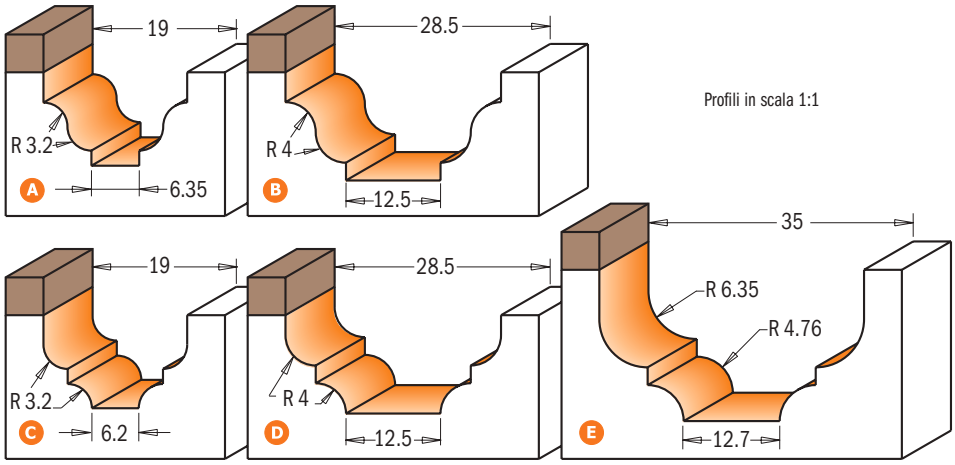
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	6.35	6.4	11	50.8	A	10	**765.001.11**	**865.001.11**	**965.001.11**	**965.501.11**	**865.501.11**
12.7	4	2	8	51	B	10		**865.002.11**	**965.002.11**		
19	6.35	3.2	13	68	C	10				**965.503.11**	**865.503.11**
25.4	9.5	3.2	9.5	49	D	10				**965.504.11**	**865.504.11**
10	1.3	5	10	50	E	10	**765.402.11**	**865.402.11**	**965.402.11**		



7/8/965B

HW Z2 RH

Questi nuovi profili con cuscinetto a doppia protezione fissato sull'attacco vi consentiranno di ottenere infiniti intarsi e scanalature sui vostri mobili, vetrinette, antine e cassetti. Il cuscinetto fissato sull'attacco e la sagoma posizionata sopra il legno vi faciliteranno il lavoro e vi daranno una visione immediata del risultato della fresatura.



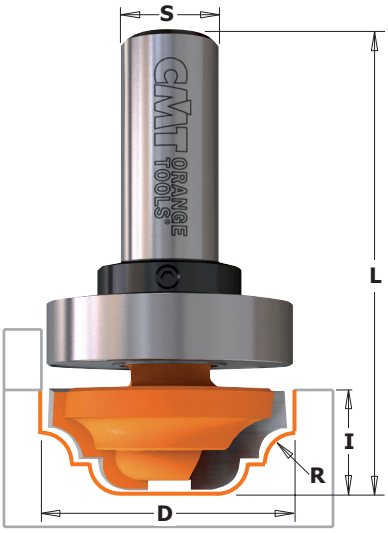
Profili in scala 1:1

D mm	R mm	I mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	3.2	12.3	54	A	10	**765.201.11B**				
19	3.2	12.3	54	A	10		**865.201.11B**			
28.6	4	14.3	58.8	B	10			**965.202.11B**		
28.6	4	14.3	58.8	B	10				**965.702.11B**	
28.6	4	14.3	58.8	B	10					**865.702.11B**
19	3.2	12.3	54	C	10	**765.301.11B**				
19	3.2	12.3	54	C	10		**865.301.11B**			
28.6	4	13.3	58	D	10			**965.302.11B**		**865.802.11B**
28.6	4	13.3	58	D	10				**965.802.11B**	
34.9	4.76 - 6.35	18.5	66.1	E	10			**965.303.11B**		
34.9	4.76 - 6.35	18.5	66.1	E	10					**865.803.11B**

Ricambi

791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00
791.027.00	541.005.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00
791.027.00	541.005.00	991.056.00
791.031.00	541.004.00	991.056.00
791.029.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm

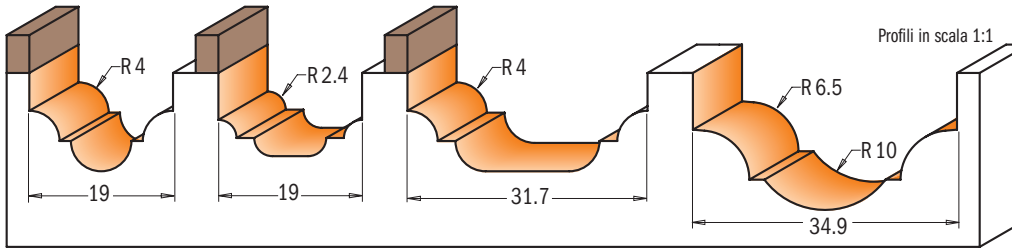


7/8/948 - 7/8/948B

HW | Z2 | RH

Non esaurirete mai le vostre idee con questo utensile profilato.
Aggiungete un tocco di classicità ad ogni bordo, oppure enfatizzate le scanalature decorative di antine e pannelli.

SUGGERIMENTI: provate la nostra fresa con cuscinetto per lavori di profilatura di precisione.
L'impiego di una guida garantirà eccellenti risultati di bordatura.



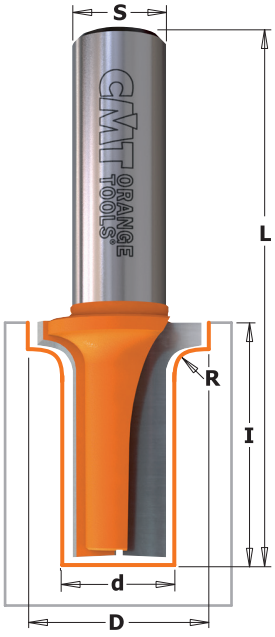
D mm	R mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	4	13	51.1	10	**748.190.11**	**848.190.11**	**948.190.11**		
19	2.4	12	53	10	**748.191.11**	**848.191.11**	**948.191.11**		
31.7	4	13	58	10			**948.317.11**	**948.817.11**	**848.817.11**
34.9	6.5-10	18	68	10				**948.850.11**	**848.850.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA									
19	4	13	51.1	10	**748.190.11B**				
19	4	13	51.1	10		**848.190.11B**			
19	2.4	12	53	10	**748.191.11B**				
19	2.4	12	53	10		**848.191.11B**			
31.7	4	13	58	10			**948.317.11B**		
31.7	4	13	58	10				**948.817.11B**	
31.7	4	13	58	10					**848.817.11B**

Ricambi

791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm

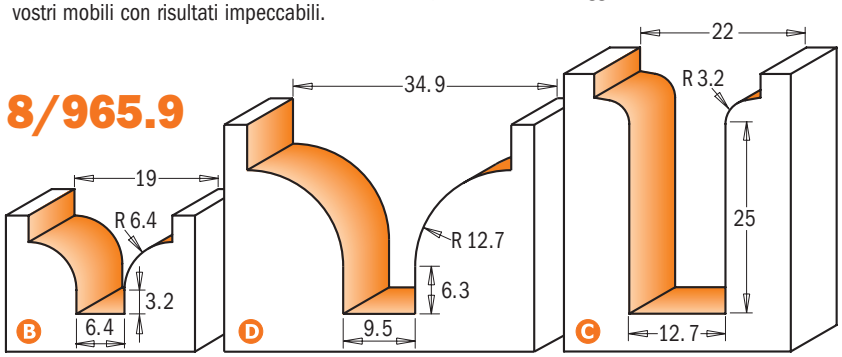
Frese Profilate



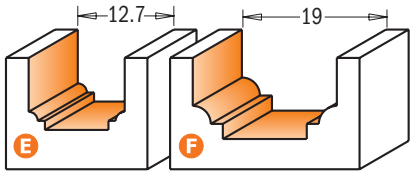
Date un tocco di classe alle vostre porte e ai vostri cassetti lasciando i vostri ospiti sbalorditi, oppure realizzate decorazioni fini per creare valore aggiunto ai vostri mobili con risultati impeccabili.

HW | Z2 | RH

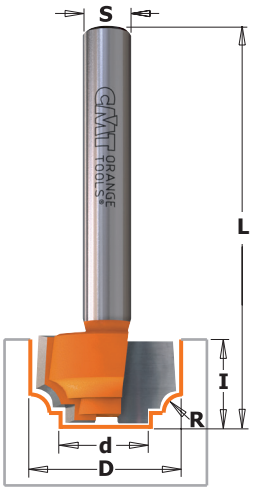
8/965.9



Profili in scala 1:1



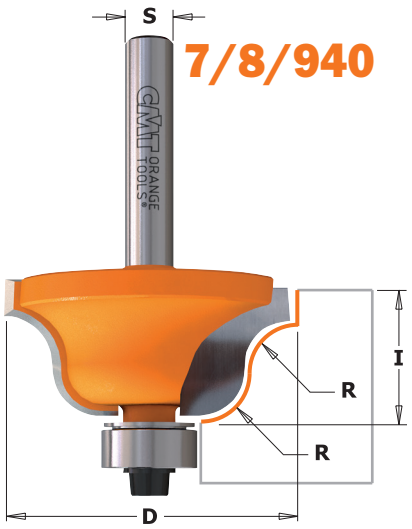
7/8/965.1



D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	8.4	1.2	12.7	50.8	E	10	**765.101.11**	**865.101.11**	**965.101.11**		
19	11.1	2.4	11	50.8	F	10	**765.102.11**	**865.102.11**	**965.102.11**		
19	6.4	6.4	13	51	B	10				**965.903.11**	**865.903.11**
22	12.7	3.2	31.7	69.8	C	10				**965.905.11**	**865.905.11**
34.9	9.5	12.7	25	65.5	D	10				**965.904.11**	**865.904.11**

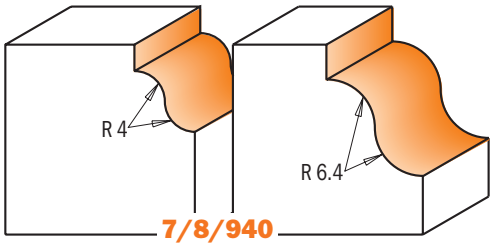
HW | α | Z2 | RH

7/8/940



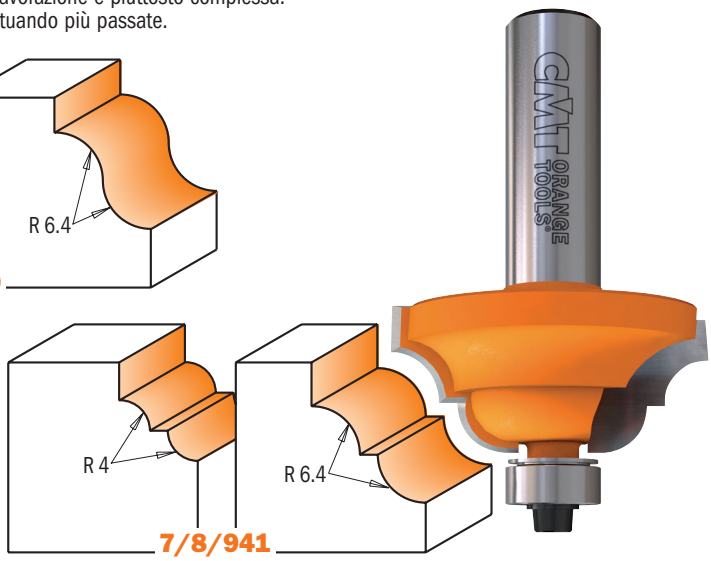
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa. Ottenete un miglior risultato effettuando più passate.



Profili in scala 1:1

7/8/941



Il tagliente aggiuntivo orizzontale dona stile ed eleganza alle forme tradizionali delle nostre frese profilate **7/8/940**.

SUGGERIMENTI: per un risultato ottimale si raccomandano più passate.

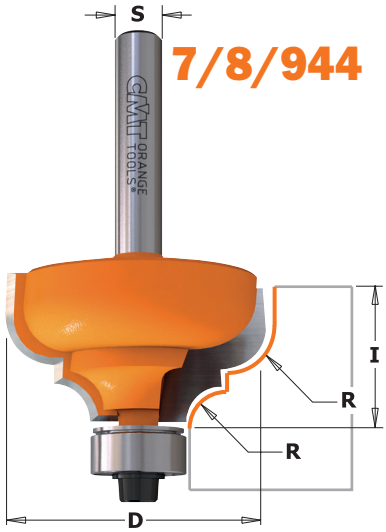
R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4	28.7	11.5	10	**740.270.11**	**840.270.11**	**940.270.11**	**940.770.11**	**840.770.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4	38.1	17.3	10	**740.350.11**	**840.350.11**	**940.350.11**	**940.850.11**	**840.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	33.4	13	10	**741.285.11**	**841.285.11**	**941.285.11**	**941.785.11**	**841.785.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4	42.8	18.5	10	**741.380.11**	**841.380.11**	**941.380.11**	**941.880.11**	**841.880.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese Profilate

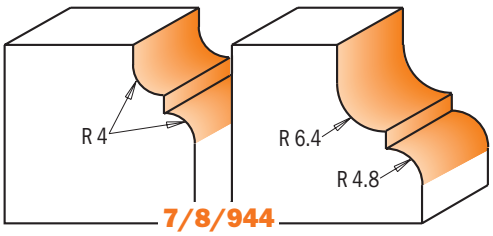
HW | α | Z2 | RH

7/8/944



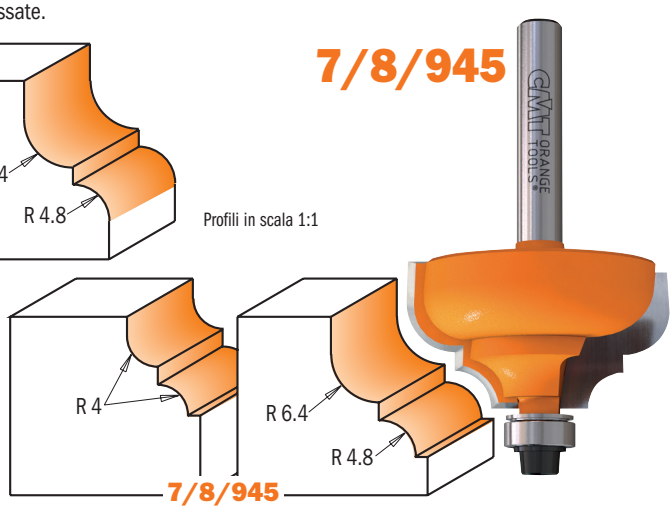
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni. Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



Profili in scala 1:1

7/8/945

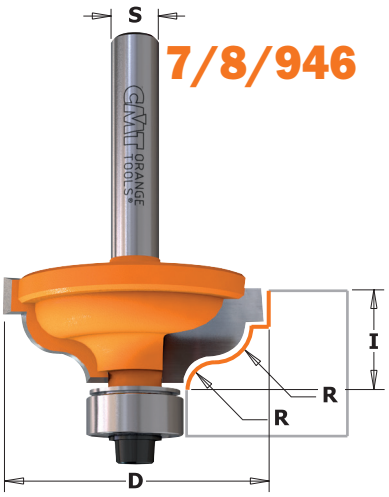


Dotato di un piccolo dentello nella parte inferiore della fresa per aggiungere un piccolo dettaglio decorativo al tradizionale design.

SUGGERIMENTI: per un risultato ottimale si raccomandano più passate.

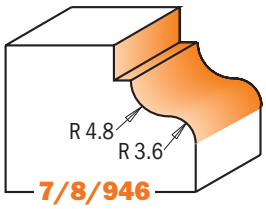
R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4	28.7	13	10	**744.287.11**	**844.287.11**	**944.287.11**	**944.787.11**	**844.787.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4-4.8	35	18.5	10	**744.350.11**	**844.350.11**	**944.350.11**	**944.850.11**	**844.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28.7	13	10	**745.287.11**	**845.287.11**	**945.287.11**	**945.787.11**	**845.787.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6.4-4.8	35	18.5	10	**745.350.11**	**845.350.11**	**945.350.11**	**945.850.11**	**845.850.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)



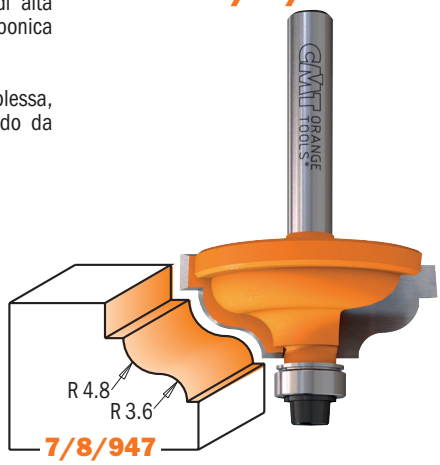
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni.
Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



Profili in scala 1:1

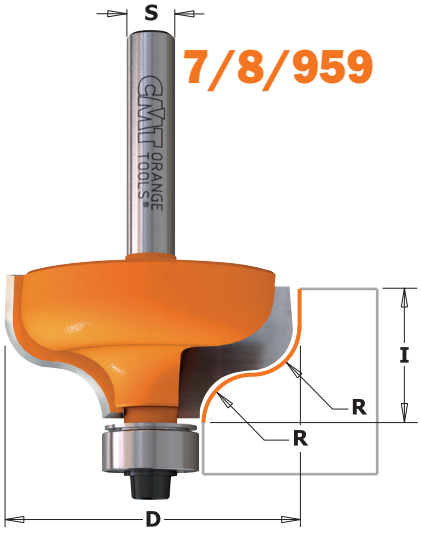
7/8/947



R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4.8-3.6	34.2	13	10	**746.325.11**	**846.325.11**	**946.325.11**	**946.825.11**	**846.825.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4.8-3.6	34.2	13	10	**747.325.11**	**847.325.11**	**947.325.11**	**947.825.11**	**847.825.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

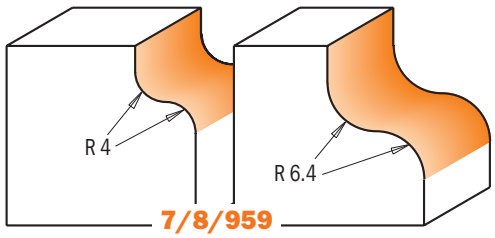
SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese Profilate



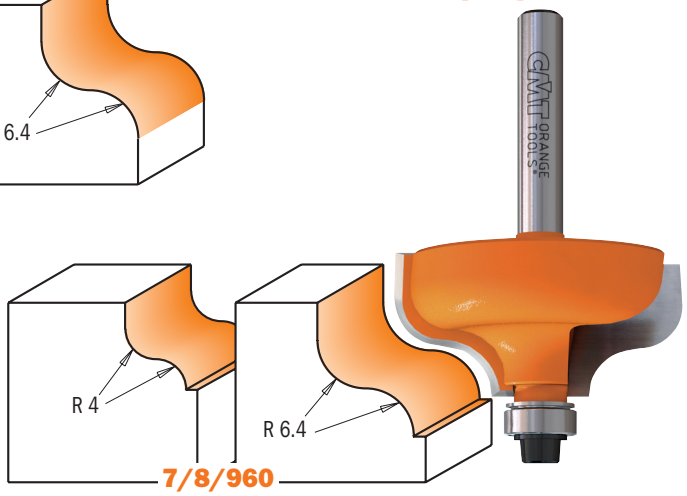
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni. Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



7/8/960

Profili in scala 1:1



R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4	28.7	13	10	**759.040.11**	**859.040.11**	**959.040.11**	**959.540.11**	**859.540.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4	38.1	18	10	**759.064.11**	**859.064.11**	**959.064.11**	**959.564.11**	**859.564.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28.7	13	10	**760.040.11**	**860.040.11**	**960.040.11**	**960.540.11**	**860.540.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6.4	38.1	18	10	**760.064.11**	**860.064.11**	**960.064.11**	**960.564.11**	**860.564.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

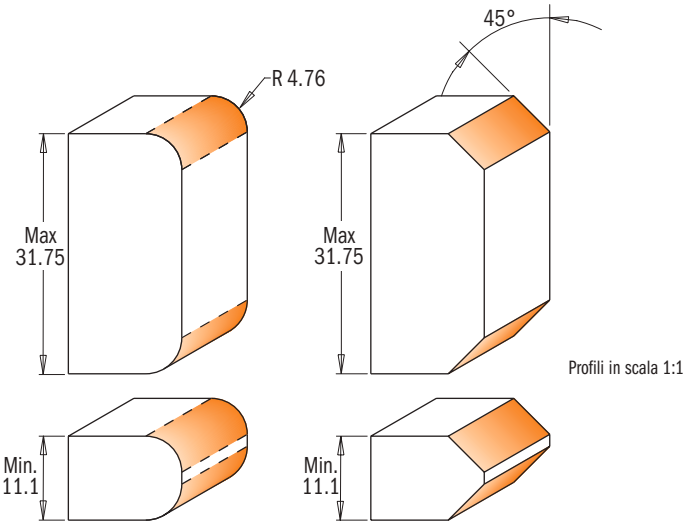
SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)



8/900.623

HW Z2 RH

Queste nuove frese daranno un tocco di classe ai vostri mobili in maniera del tutto originale! Realizzate un doppio profilo a raggio concavo 4.76mm, oppure un altro doppio profilo con smusso a 45° o, in alternativa, un profilo misto. Nei set troverete inclusi alcuni distanziali per regolare la distanza in base allo spessore del pannello. Da utilizzare su tavoli per fresatura. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



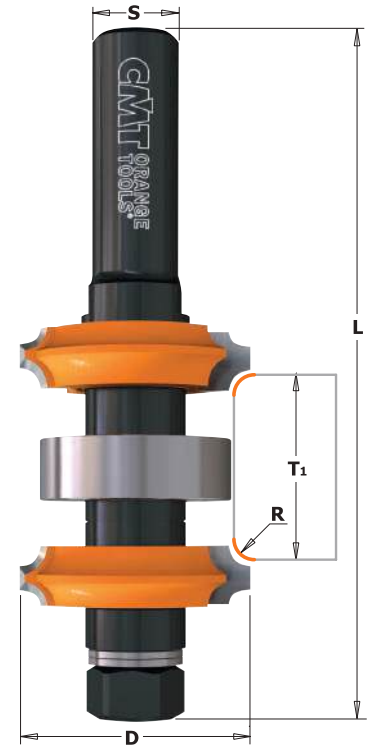
Profili in scala 1:1

D mm	T1 mm	R mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
38.1	11.1 - 31.75	4.76	45°	100	10	**900.623.11**	
38.1	11.1 - 31.75	4.76	45°	100	10		**800.623.11**

Ricambi

		45° R	R 45°	
924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00

Ricambi:
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

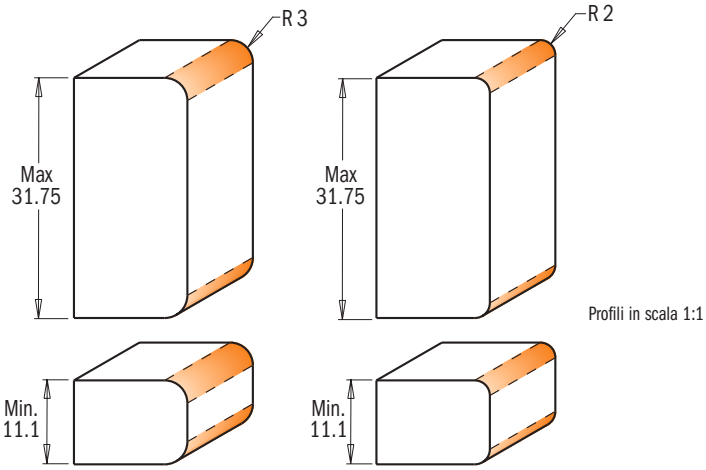


Frese Regolabili per Doppio Raggio Concavo

8/900.622

HW Z2 RH

Nuove frese CMT a doppio raggio concavo 2mm e 3mm, nei set troverete inclusi alcuni distanziali per regolare la distanza in base allo spessore del pannello. Da utilizzare su tavoli per fresatura. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



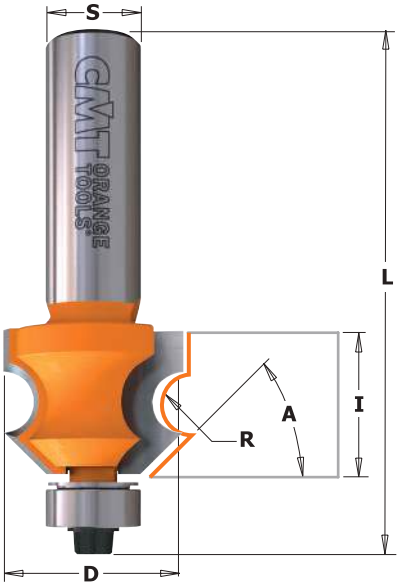
Profili in scala 1:1

D mm	T1 mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
34	11.1 - 31.75	3 - 2	100	10	**900.622.11**	
34	11.1 - 31.75	3 - 2	100	10		**800.622.11**

Ricambi

		R2 R3	R3 R2	
924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00

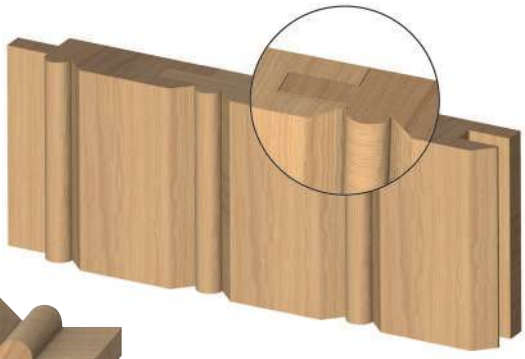
Ricambi:
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

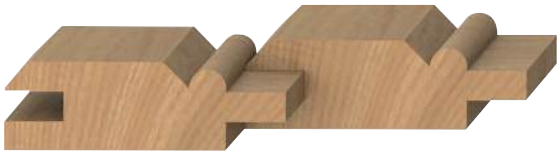


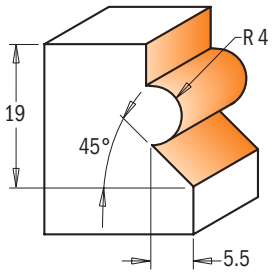
8/961.6

HW Z2 RH

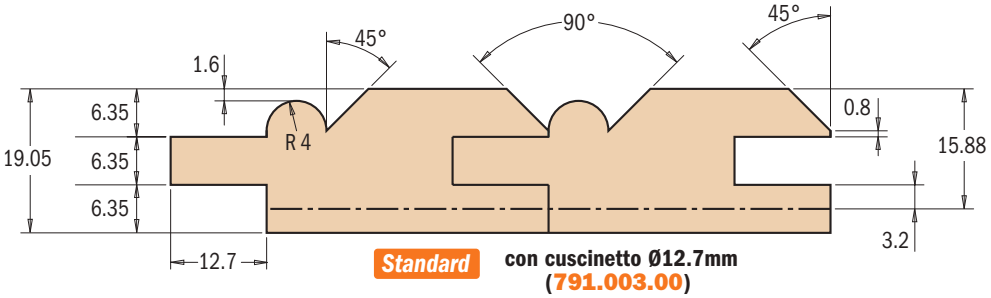
Queste frese permettono di realizzare perfettamente rivestimenti in legno per muri (perlinati) e protezioni dagli schienali delle sedie. Tutto quello che dovete fare è creare incastri da 6.35mm utilizzando una fresa **8/900.626**; infine completate il lavoro in due passaggi con la nuova fresa **8/961.601**.



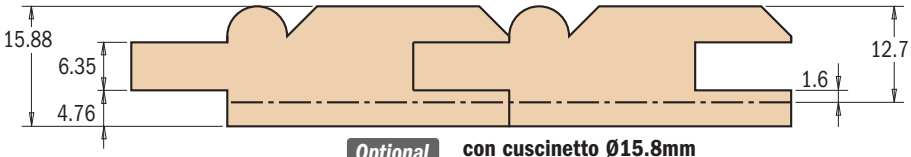




Profili in scala 1:1



Standard con cuscinetto Ø12.7mm (**791.003.00**)



Optional con cuscinetto Ø15.8mm (**791.018.00**)

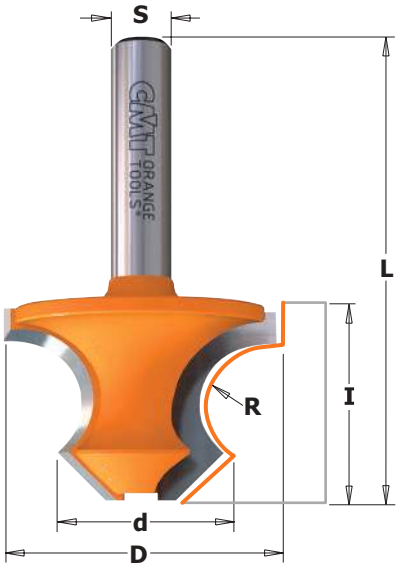
D mm	I mm	R mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
23.8	19.05	4	45°	67.7	10	**961.601.11**	**861.601.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese Raggio Concavo con Smusso 45°

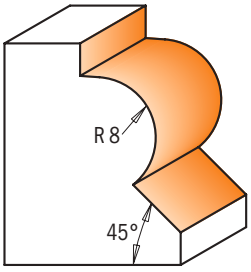


954

HW α Z2 RH

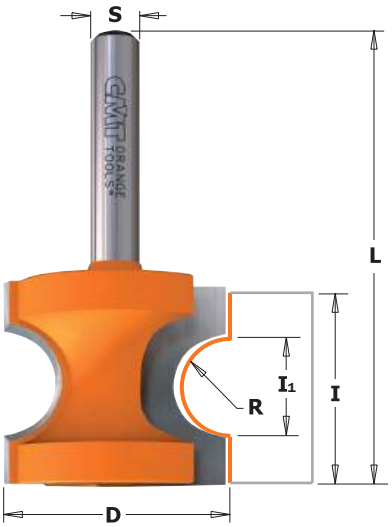
Un nuovo profilo per modellare gli angoli dei vostri tavoli, sedie e cornici in genere.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: da usare solo su banchi da lavoro e pantografi a CNC.



Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	
36	22	25	8	60	10	**954.080.11**	

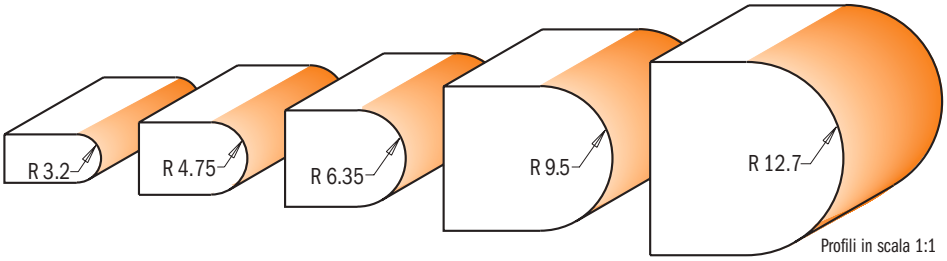


7/8/954

HW Z2 RH

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: queste frese richiedono l'uso del banco con guida, salvo il caso in cui vengano utilizzate guide a binario mobile e staffe su elettrofresatrici portatili.

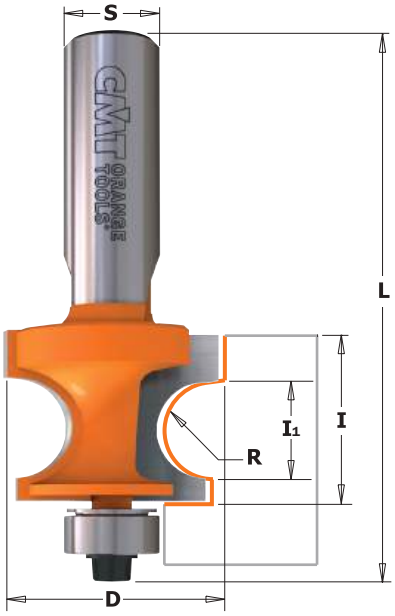
CONSIGLI UTILI: posizionate le guide così da evitare che la profondità di taglio superi il raggio della fresa. Per profondità di taglio superiori dovete utilizzare delle guide con regolazione indipendente in entrata ed uscita.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I1 mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2	22.2	6.56	19	50.8	10	**754.002.11**	**854.002.11**	**954.002.11**		
3.2	22.2	6.56	19	57.2	10				**954.502.11**	**854.502.11**
4.75	25.4	9.85	22	54	10	**754.003.11**	**854.003.11**	**954.003.11**		
4.75	25.4	9.85	22	60.4	10				**954.503.11**	**854.503.11**
6.35	28.6	13.15	25.5	57.2	10	**754.004.11**	**854.004.11**	**954.004.11**		
6.35	28.6	13.15	25.5	63.5	10				**954.504.11**	**854.504.11**
9.5	34.9	19.71	35	73	10				**954.507.11**	**854.507.11**
12.7	44.5	26.3	41	79.4	10				**954.509.11**	**854.509.11**

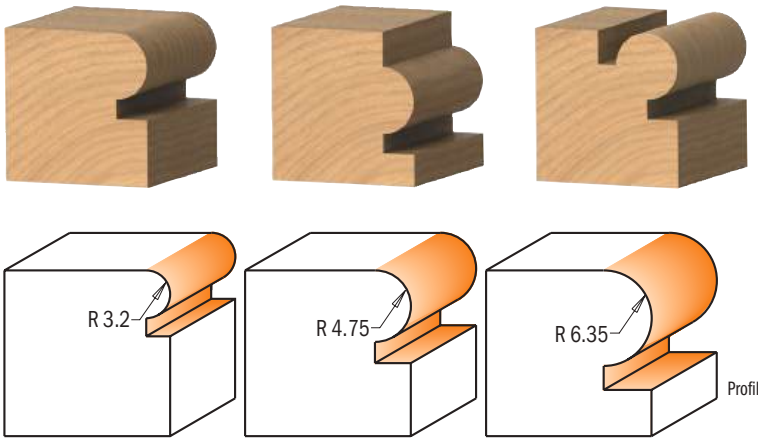
Frese a Mezzo Tondo



7/8/961

HW α Z2 RH

Le frese per modanature sono ideali per modellare gli angoli e spigoli dei piani dei tavoli, gambe per sedie, cornici per telai. Per ottenere un profilo tondo come nel primo disegno da destra sono necessarie due passate.



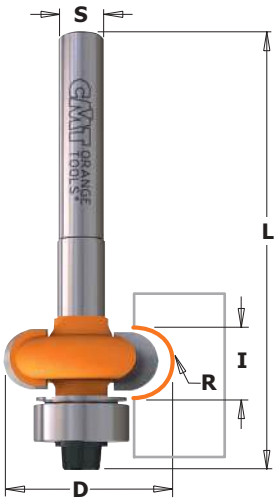
Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I1 mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2	22.2	6.50	15	57.7	10	**761.032.11**	**861.032.11**	**961.032.11**		
3.2	22.2	6.50	15	64	10				**961.532.11**	**861.532.11**
4.75	25.4	9.68	18.6	61.2	10	**761.048.11**	**861.048.11**	**961.048.11**		
4.75	25.4	9.68	18.6	67.6	10				**961.548.11**	**861.548.11**
6.35	28.6	12.86	22.2	64.8	10	**761.064.11**	**861.064.11**	**961.064.11**		
6.35	28.6	12.86	22.2	71.7	10				**961.564.11**	**861.564.11**

Ricambi

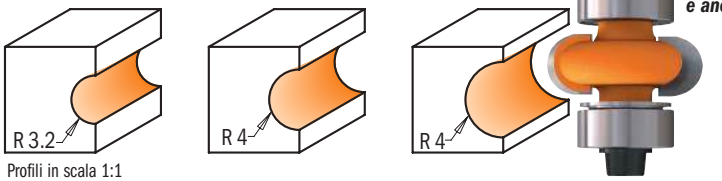
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00

Ricambio: **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"



7/862

Queste frese con cuscinetto guida sono semplici da installare e possono essere utilizzate per lavorare elementi curvi, scanalature con raggio di piccole dimensioni, porte e altro senza bisogno di alcuna guida laterale.
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fisse.



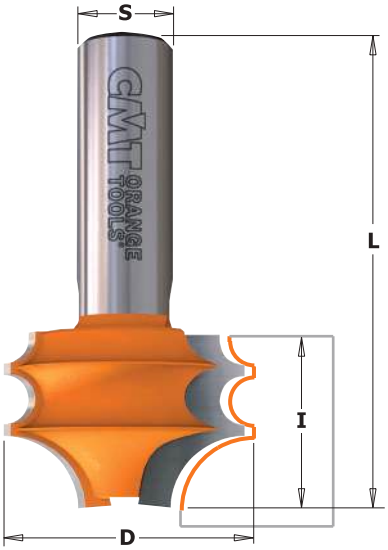
Profili in scala 1:1

Versione con cuscinetto superiore opzionale: usare cuscinetto 791.010.00 e anello di battuta 541.001.00 (optional)

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm
3.2	19.05	6.4	57	10	**762.032.11**	**862.032.11**
4	20.7	8	57	10	**762.040.11**	**862.040.11**
5	22.7	10	57	10	**762.050.11**	**862.050.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

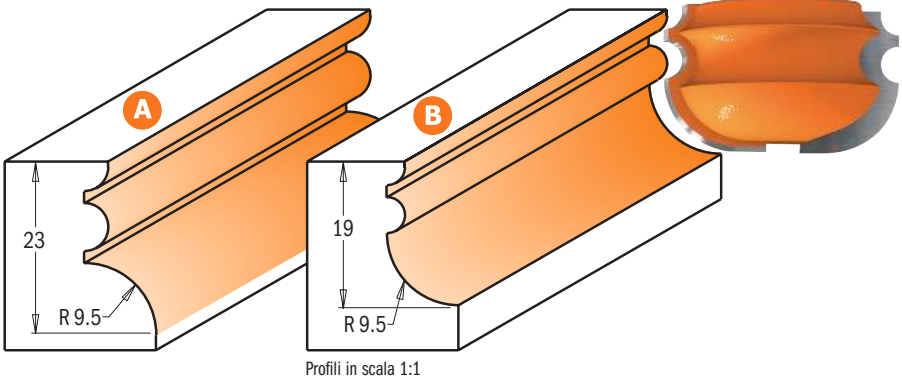


8/956.852

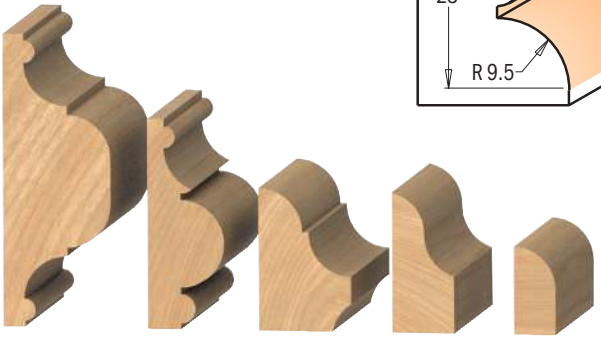
Il moderno venditore di legname di solito vi offre una selezione di base di listelli. Con il sistema di bordatura CMT a portata di mano potrete dimenticarvi degli sfruttatissimi bordi normalmente reperibili. I nostri utensili vi permettono di tagliare dozzine di bellissimi profili, alcuni con una singola passata ed altri con più passate combinate. Vi abbiamo illustrato qui sotto alcune possibilità di bordature, per stimolare la vostra creatività.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: questi utensili devono essere usati con guida. I profili, come quelli illustrati qui sotto, devono essere ricavati da grossi pezzi di legno, poi portati alla dimensione voluta.

8/956.851

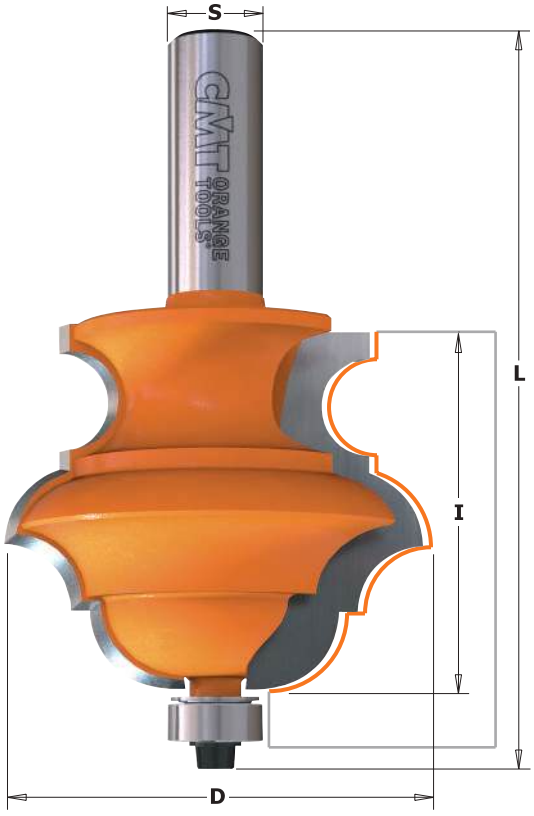


Profili in scala 1:1



REALIZZABILE IN 4 PASSATE | 3 PASSATE | 3 PASSATE | 2 PASSATE | 1 PASSATA

PROFILO	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	31.7	23	61.1	10	**956.852.11**	**856.852.11**
B	31.7	19	57.2	10	**956.851.11**	**856.851.11**



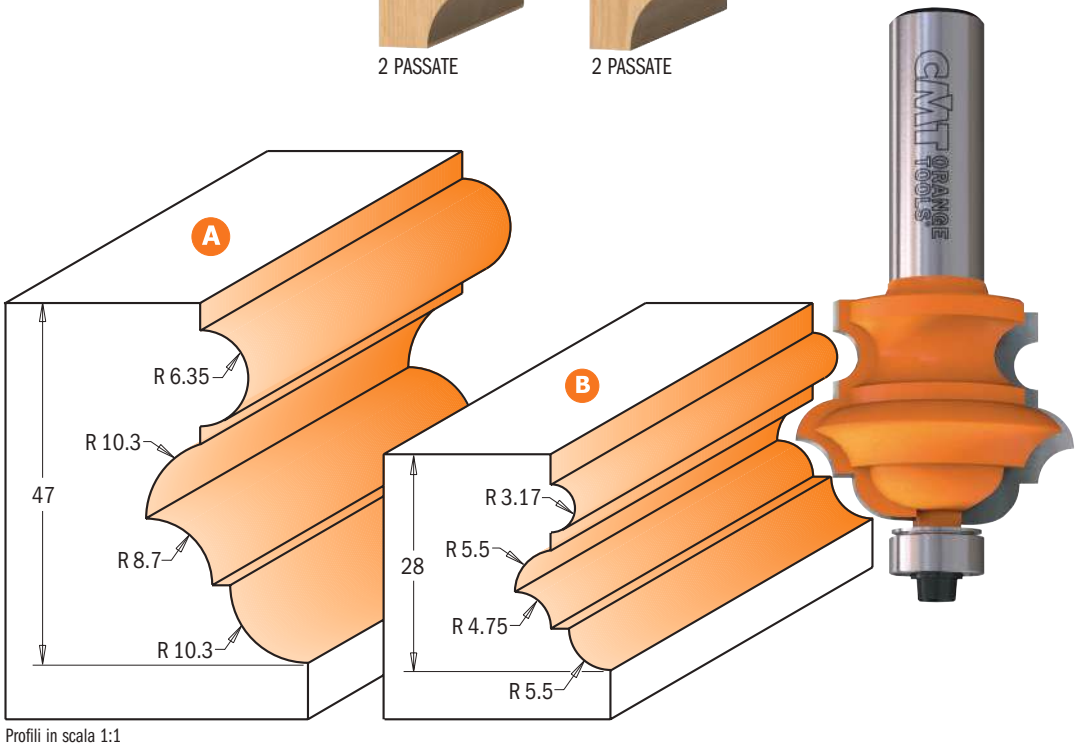
8/956.8

HW Z2 RH

Tagliate dozzine di profili classici con le nuove frese CMT multiprofilo. Variando l'altezza dei taglienti, la posizione della guida ed il numero delle passate otterrete infinite combinazioni di bordature. È possibile che abbiate visto utensili simili da qualche parte, ma le nostre frese hanno caratteristiche uniche: una ricopertura in resina fluorocarbonica fissata a caldo, un design per la prevenzione del contraccolpo, materiale di lunga durata come la micrograna di carburo di tungsteno e cuscinetti inossidabili. Per le frese multiprofilo è necessario l'uso di banco e guida.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: per produrre piccole bordature, ricavate il profilo da un pezzo molto più grande, poi separate il materiale in eccesso. Lavorare su un pezzo grosso vi consente di controllare l'operazione con maggior facilità, ed evita d'incorrere in situazioni di pericolo.





Profili in scala 1:1

PROFILO	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	55.6	47	96.4		5	**956.802.11**	**856.802.11**
B	38.1	28	77.5		10	**956.801.11**	**856.801.11**

Ricambi

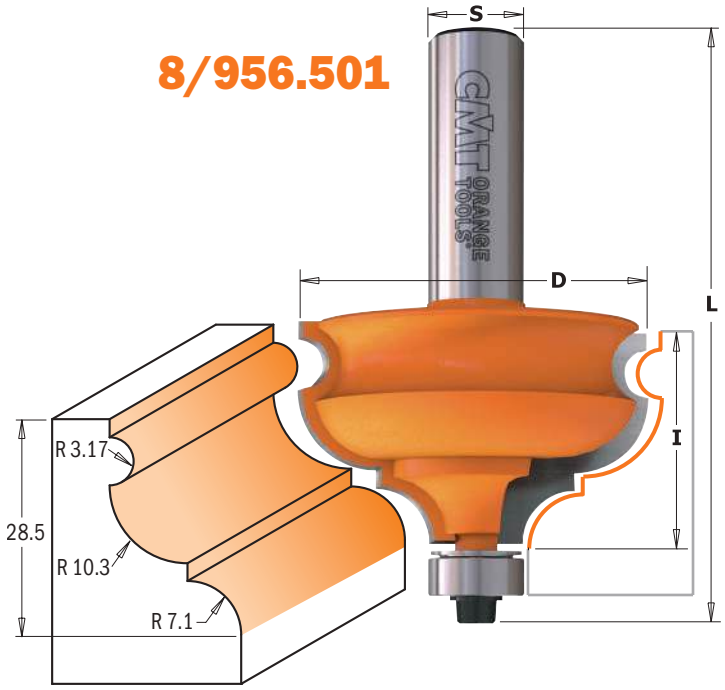
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Per ottenere i migliori risultati con queste frese utilizzate un'elettrofresatrice da almeno 1800W. Elettroutensili da 1100W possono essere utilizzati ma solo per passate brevi e poco profonde.

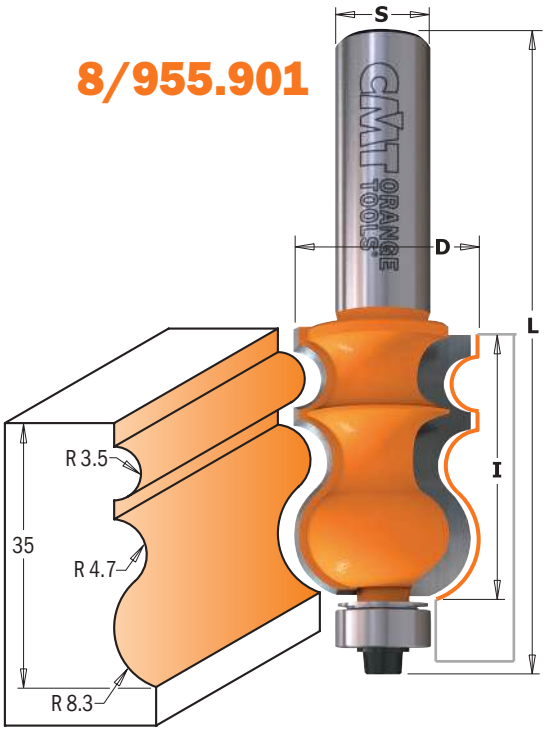
SUGGERIMENTI: programmate il vostro lavoro di bordatura con la massima cura, specialmente quando il profilo da realizzare richiede più passate. Se la sequenza dei tagli non è accuratamente programmata vi potreste trovare ad un punto morto, e nell'impossibilità di concludere l'operazione di bordatura.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: tutti gli utensili a grande profilo, devono essere sempre utilizzati su di una elettrofresatrice o un pantografo da banco con guida.
Se possibile riducete il numero dei giri della vostra elettrofresatrice.

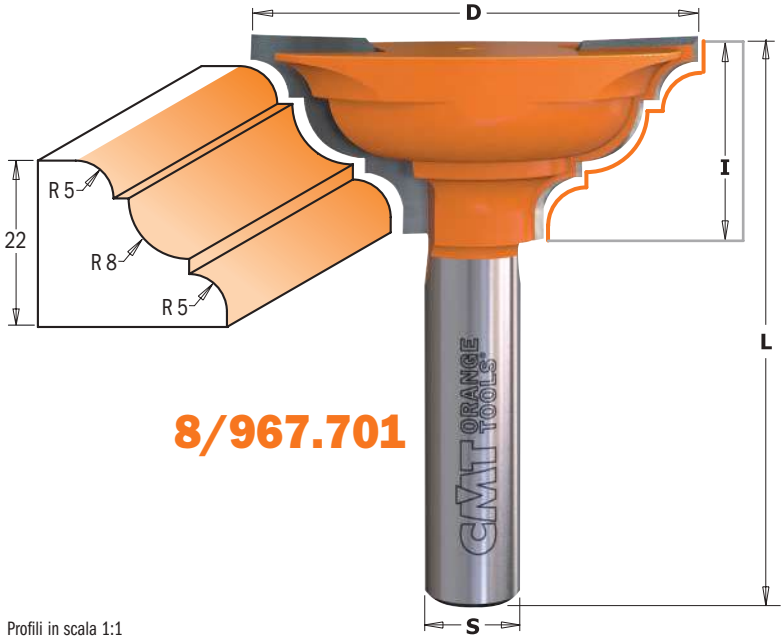
8/956.501



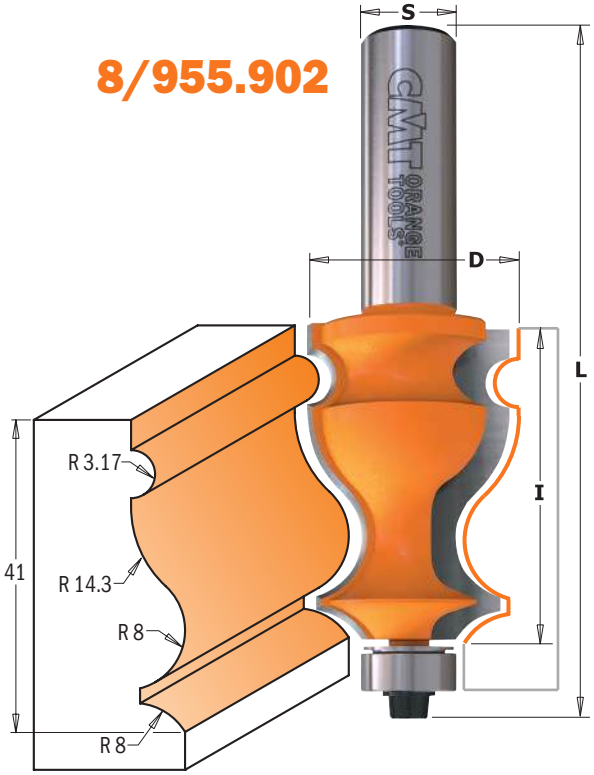
8/955.901



8/967.701



8/955.902



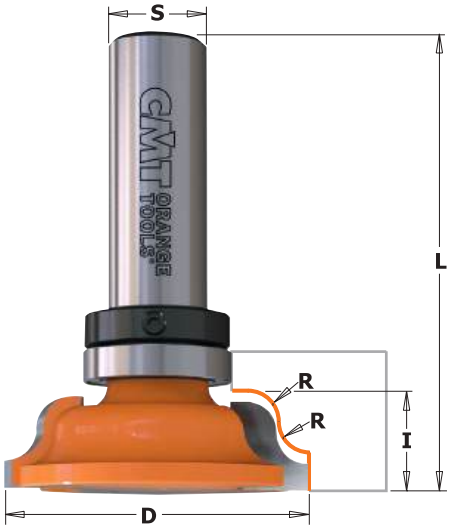
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
23.8	35	83.8			10	**955.901.11**	**855.901.11**
27	41	90.2			10	**955.902.11**	**855.902.11**
47.5	28.5	77.4			10	**956.501.11**	**856.501.11**
59	25.4	73.5			10	**967.701.11**	**867.701.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

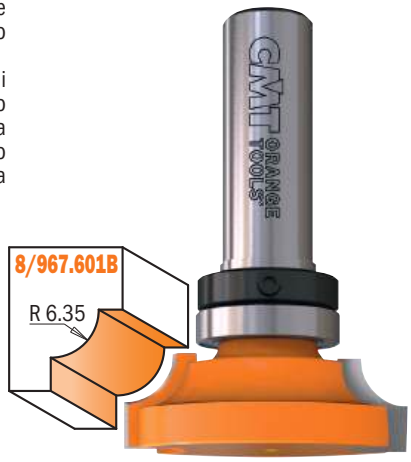
SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

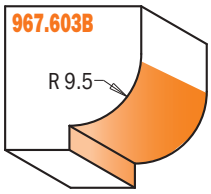


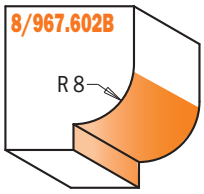
967.5B - 8/967.6B

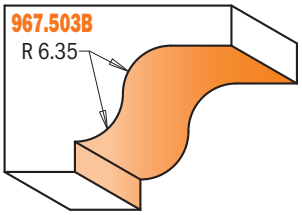
HW | Z2 | RH

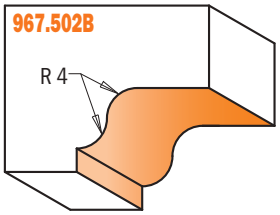
La nuova gamma di frese profilate vi permetterà di sagomare eleganti modanature con il semplice utilizzo del vostro tavolo per elettrofresatrice.
A differenza delle modanature finite normalmente disponibili sul mercato, quelle realizzate con queste frese risultano semplici da montare e già rifinite. Dopo aver sagomato la parte concava, potrete utilizzare le speciali frese con profilo invertito per creare varie bordature e completare così la modanatura.

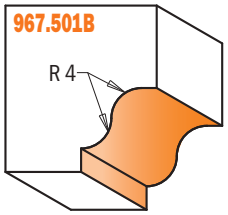












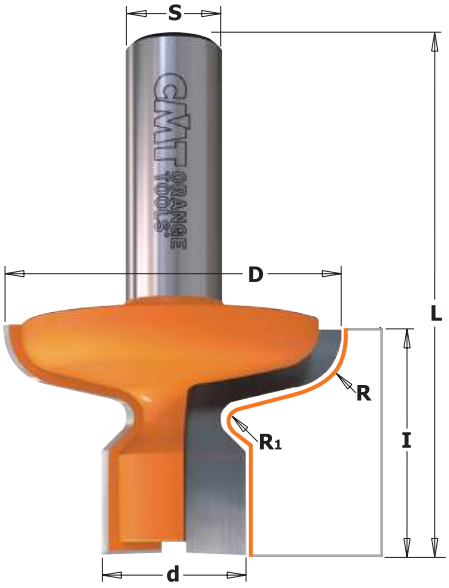
Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
4	39	11.5	57	10	967.001.11B	967.501.11B	
4	54	11.5	65.9	10		967.502.11B	
6.35	60.5	17.3	71.7	5		967.503.11B	
6.35	38	12.5	57	10		967.601.11B	867.601.11B
8	35	13.2	57.7	10	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B
9.5	38	14.5	59	10	967.103.11B	967.603.11B	

Ricambi

791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

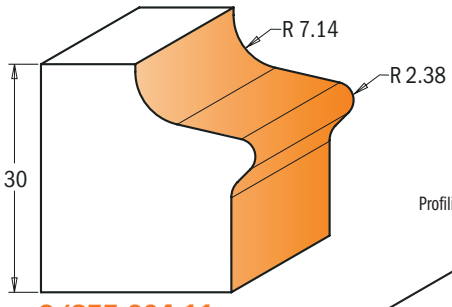
Frese per Maniglie



8/955.604-606

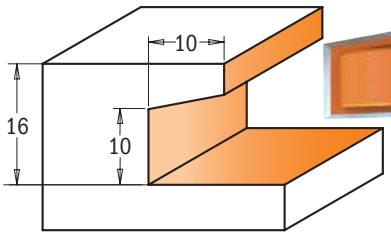
HW | Z2 | RH

Create cassetti e antine con maniglie leggere in legno! Queste frese permettono di realizzarle in due stili: con profilo sagomato sull'antina oppure con stile continentale in legno duro.



9/855.604.11

Profili in scala 1:1

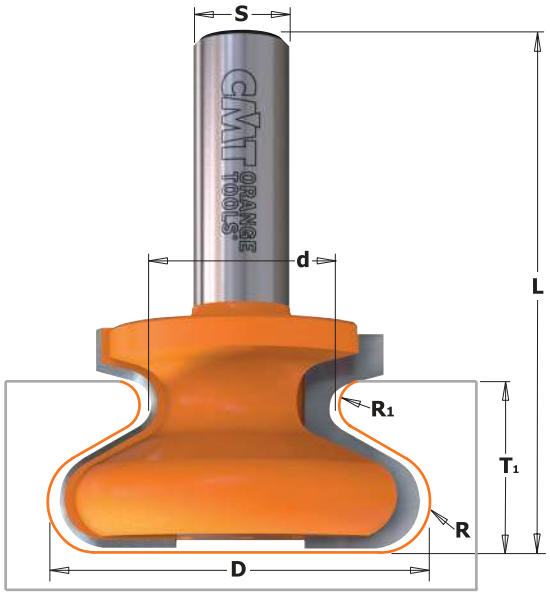


9/855.606.11



D mm	d mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
36	16	16			60	10			955.606.11	855.606.11
47.6	22.2	30	7.14	2.38	66.6	10			955.604.11	855.604.11

CMT ORANGE TOOLS®

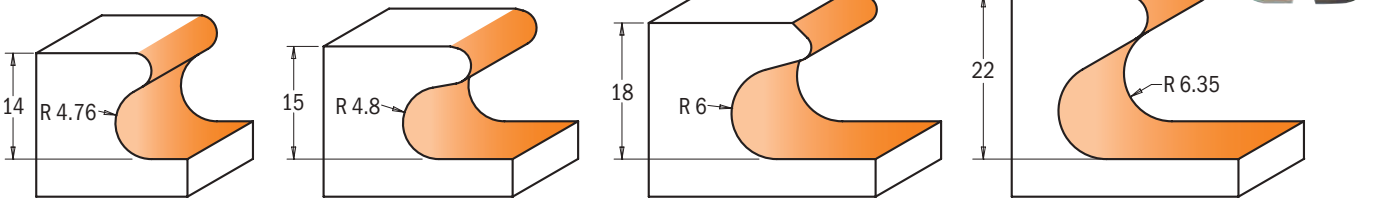


8/955

HW Z2 RH

Create cassetti e antine con maniglie leggere in legno! Queste frese ti permettono di realizzarle in due stili: con profilo sagomato sull'antina oppure con stile continentale in legno duro.

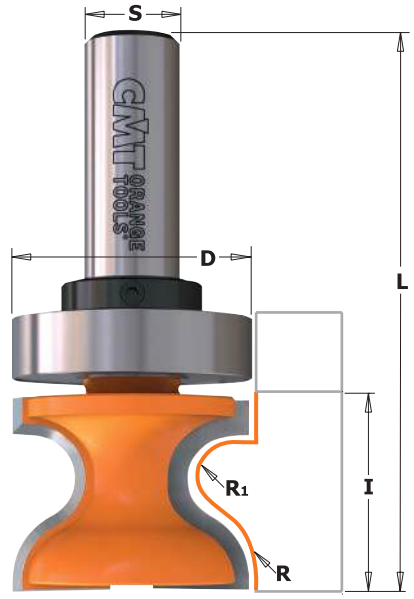




955.102.11 855.602.11 | 955.105.11 955.605.11 855.605.11 | 955.103.11 855.603.11 | 955.601.11 855.601.11

Profili in scala 1:1

D mm	d mm	T1 mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19.05	9.5	14	19.05	4.76	2.4	57.2	10	**955.102.11**		**855.602.11**
29	11	15	20	4.8	2.3	60	10	**955.105.11**	**955.605.11**	**855.605.11**
38.1	17	18	20.7	6	1.8	55.5	10	**955.103.11**		
38.1	17	18	20.7	6	1.8	61.8	10			**855.603.11**
47.6	24	22	28.5	6.35	3.2	66.6	10		**955.601.11**	**855.601.11**

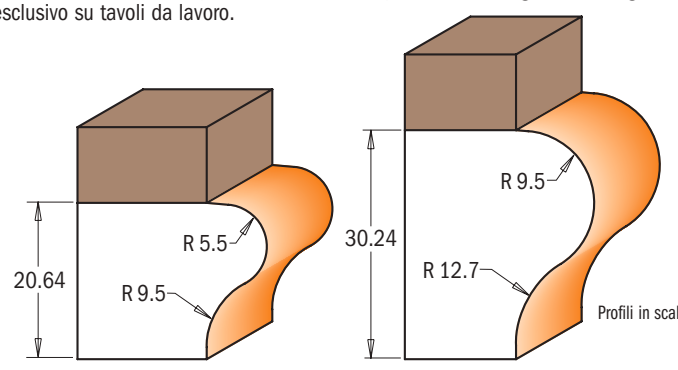


Set di Frese Profilate per Ante e Finestre

8/955.8 - 8/955.8B

HW Z2 RH

Come nel caso precedente, entrambi questi profili risultano ideali per produrre bordature di davanzali per finestre e maniglie per porte. Questa versione ha però una marcia in più; con la semplice aggiunta del cuscinetto in dotazione o senza di esso, sarà possibile realizzare rispettivamente sagome con taglio longitudinale o curvato. Per uso esclusivo su tavoli da lavoro.



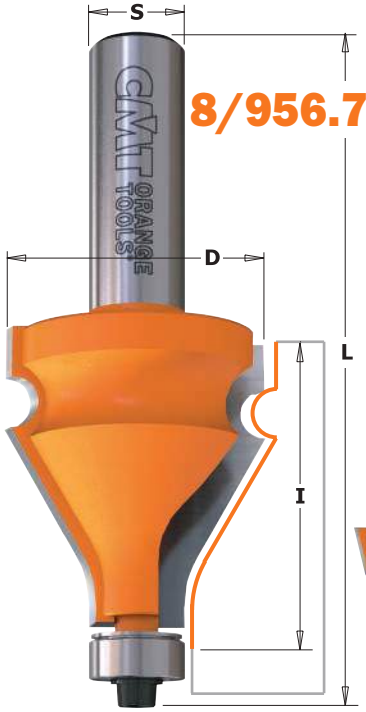
Profili in scala 1:1

R1 mm	R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
5.5	9.5	31.7	25.4	73	10	**955.804.11**	**855.804.11**
9.5	12.7	38.1	35	85.8	10	**955.805.11**	**855.805.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA							
5.5	9.5	31.7	25.4	73	10	**955.804.11B**	
5.5	9.5	31.7	25.4	73	10		**855.804.11B**
9.5	12.7	38.1	35	85.8	10	**955.805.11B**	
9.5	12.7	38.1	35	85.8	10		**855.805.11B**

Ricambi

791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

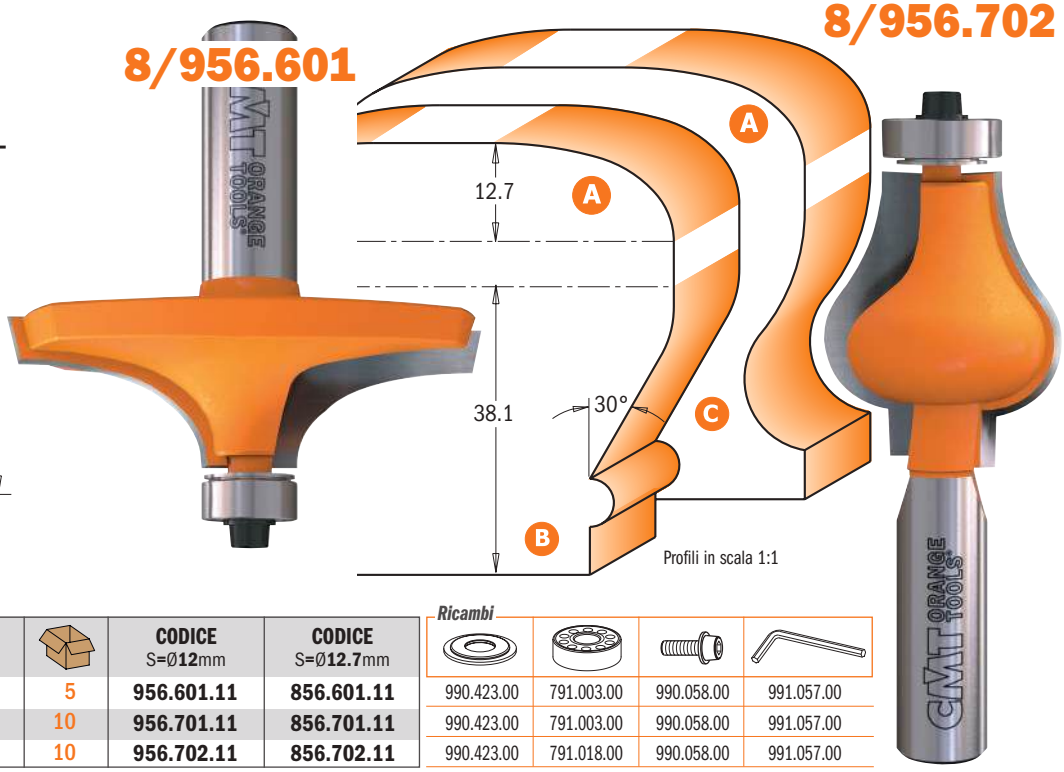
Frese per Bordi di Tavolo e Corrimano



HW α Z2 RH

La fresa per bordi di tavoli **(8/956.601.11)** vi darà una curva liscia e proporzionata sui bordi di tavolo, mentre la fresa per corrimano **(8/956.701.11)** completa il lavoro grazie allo smusso a 30° ed al raggio 3.2mm.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: Vi consigliamo l'uso di un aspiratore al pantografo da tavolo.



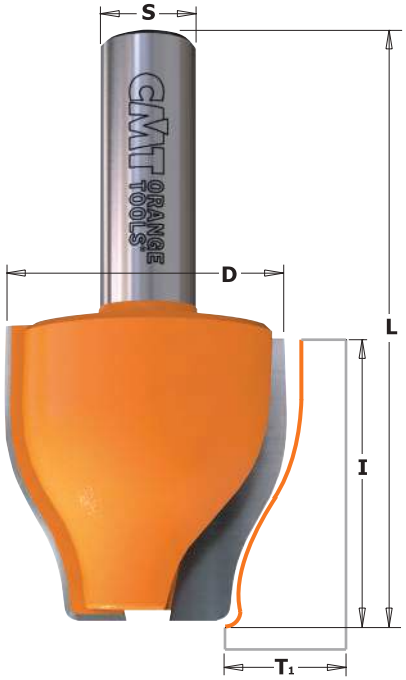
PROFILO	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	63.5	19	67.9	5	**956.601.11**	**856.601.11**
B	35	38	87	10	**956.701.11**	**856.701.11**
C	31.7	38.1	87	10	**956.702.11**	**856.702.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese con Profilo Verticale per Antine

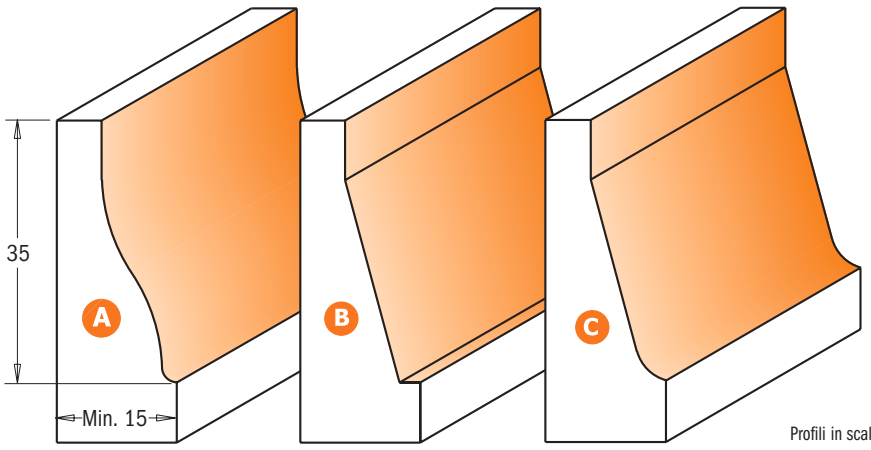


8/990.6

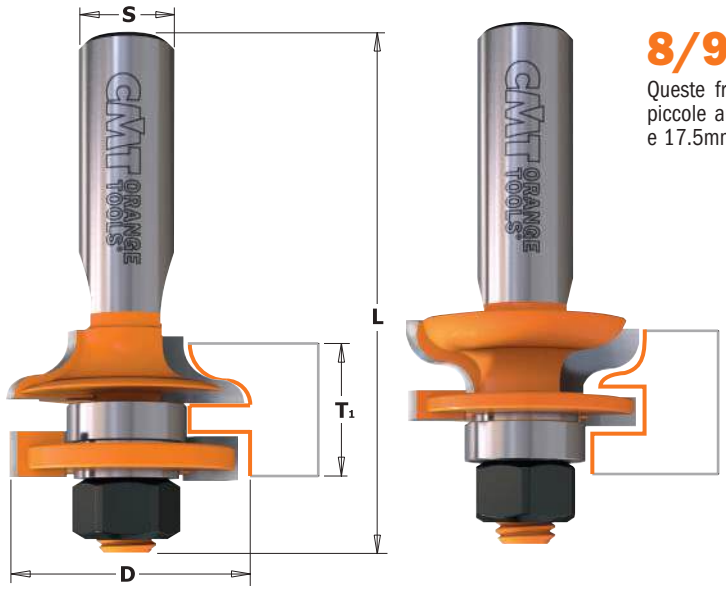
HW α Z2 RH

Utilizzate una guida a 90° sul piano di lavoro assieme ad un'elettrofresatrice da 1800 watt (quelle da 1100 possono essere utilizzate per brevi fresate e poco profonde) per adoperare queste frese. Potrete montare questa fresa anche su elettrofresatrici o pantografi senza regolazione di giri.

CONSIGLI UTILI: la guida deve essere almeno 150mm. I morsetti devono essere impiegati ove possibile. Fate almeno dalle tre alle cinque passate per realizzare i profili.



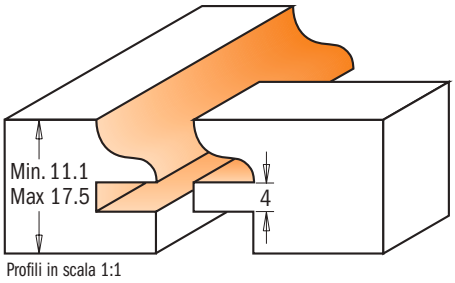
PROFILO	D mm	I mm	T1 mm	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76.2		10			**990.601.11**	**890.601.11**
B	38	38	15 ÷ 18	76.2		10			**990.602.11**	**890.602.11**
C	38	38	15 ÷ 18	76.2		10			**990.603.11**	**890.603.11**



8/991.517

HW α Z2 RH

Queste frese sono state ideate per progetti speciali che richiedono la produzione di piccole antine. Utilizzatele con listelli di legno il cui spessore è compreso tra 11.1mm e 17.5mm.



Profili in scala 1:1

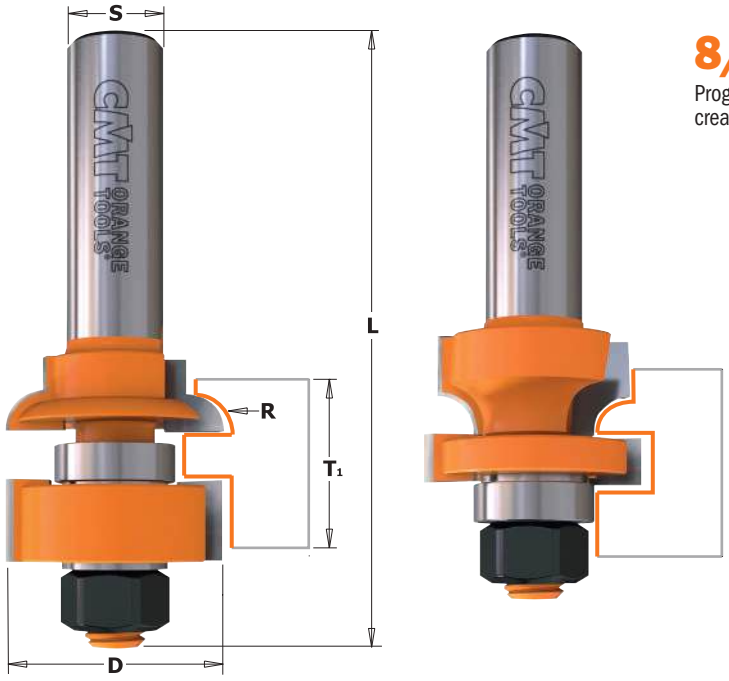
D mm	T_1 mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
31.75	11.1 ÷ 17.5	67	5		**991.517.11**	**891.517.11**

Ricambi

4mm	6mm		
822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1.0mm

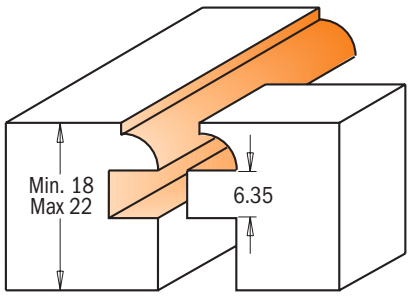
Set di Frese per Incastri Maschio/Femmina



8/991

HW α Z2 RH

Progettate per la realizzazione di mobili di alta qualità, queste frese consentono di creare piccole antine su listelli di legno con spessore da 18 fino a 22mm.



Profili in scala 1:1

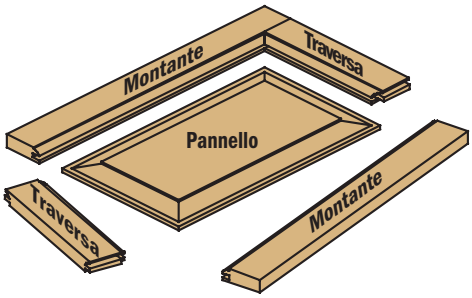
D mm	T_1 mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
28.7	18 ÷ 22	4.8	79.2	10	**991.012.11**	**891.512.11**

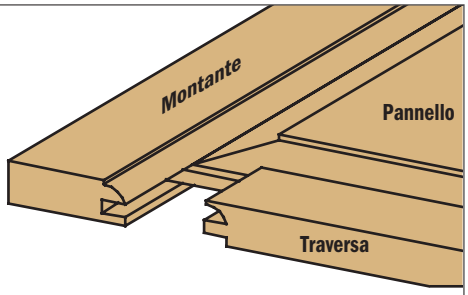
Ricambi

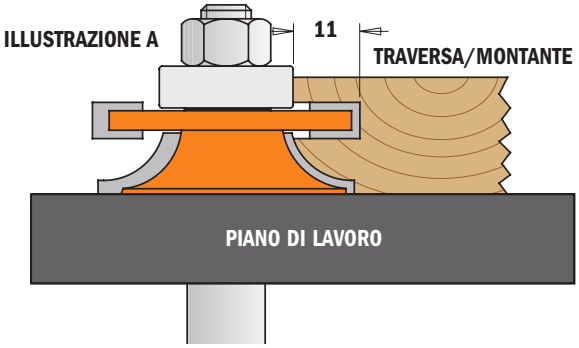
6.35mm	10.8mm		
822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

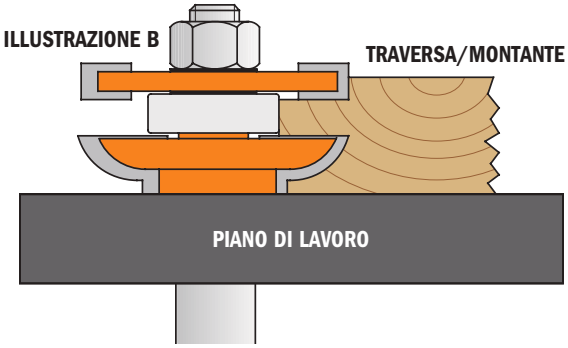
Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1.0mm

Il nostro progetto è basato sulla costruzione di un'antina con incastri a maschio e femmina. Traverse e montanti di spessore 20mm e larghezza 60mm. Il pannello interno dell'antina verrà ricavato da un legno di spessore 16mm.
Queste comuni dimensioni sono ideali per la lavorazione con frese CMT; tuttavia potrete usare anche dimensioni diverse secondo le istruzioni di seguito elencate:







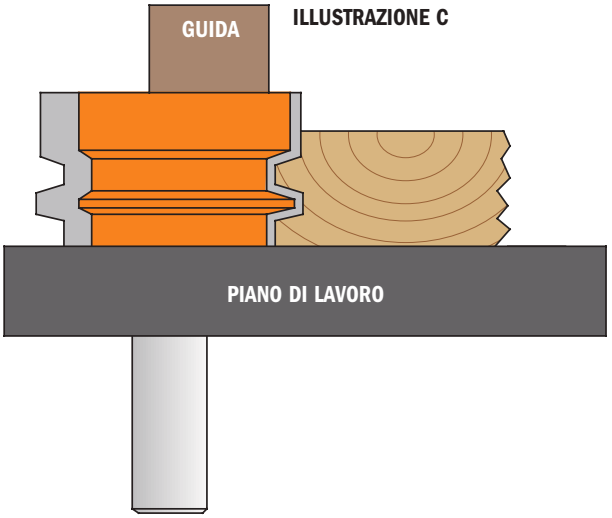


FRESATURA DEGLI INCASTRI A MASCHIO E FEMMINA

Assicuratevi che il pezzo da lavorare sia perfettamente piatto e diritto con bordi perfettamente squadrati. Disponete il taglio nr. 1 come da figura, realizzando tagli di prova su materiale di scarto a portata di mano. Realizzate questo taglio su di un lato dei montanti e delle traverse, poi disponete per il taglio nr. 2. Accertatevi che il taglio di prova si incastri perfettamente con quello che avete precedentemente realizzato. Procedete con il taglio nr. 2 su entrambi i bordi di testa delle traverse. Quando tagliate i montanti e le traverse in lunghezza (taglio nr. 1) assicuratevi di ottenere un canale profondo 11mm. Se il vostro progetto comporta una larghezza dei montanti di 60mm, le traverse dovranno essere 98mm più corte rispetto alla larghezza dell'antina finita.

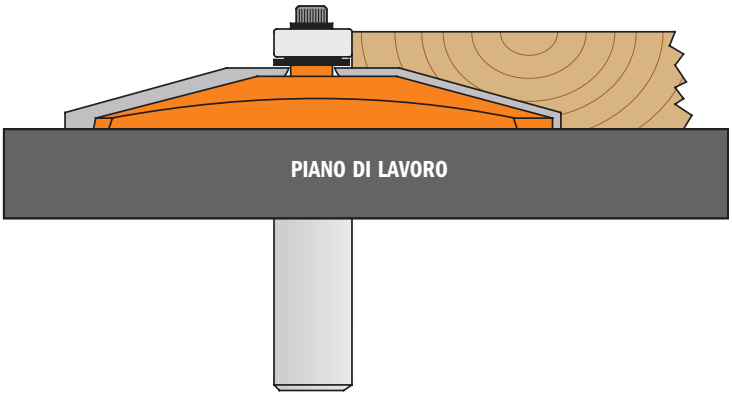
REALIZZAZIONE DEL PANNELLO

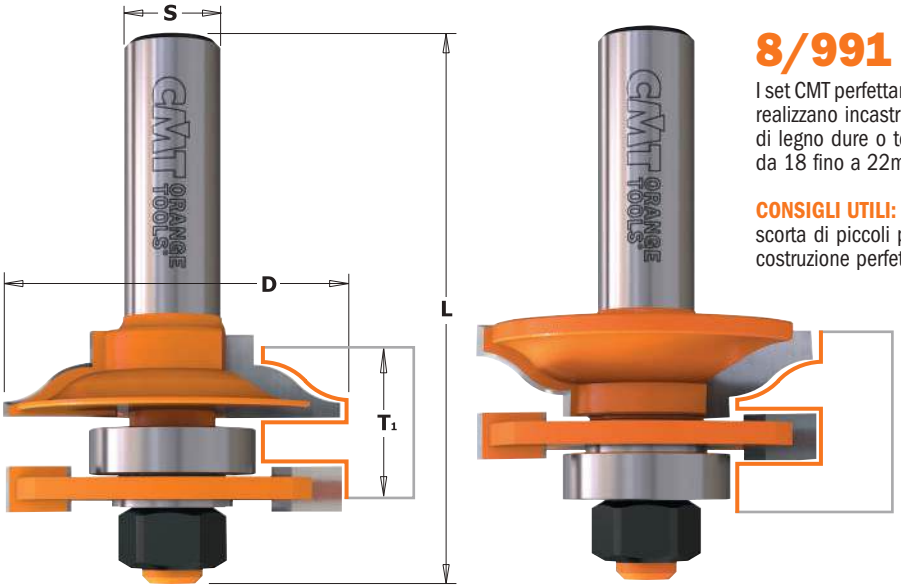
Disponete la fresa come mostrato nella figura, assicurandovi che il taglio sia pienamente centrato sul pezzo.
Fresate una metà di ogni incastro con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altra metà verso l'alto. Ora assemblate i pezzi ed avrete un veloce, robusto e bellissimo incastro.



FRESATURA DEI PANNELLI

Tagliate il pannello nella misura desiderata. Se il montante e la traversa sono larghi 60mm, il pannello dovrà essere più stretto e più corto di 98mm rispetto alle misure della antina finita. Disponete la fresa con profilo orizzontale come da figura. Le estremità del pannello finito dovrebbero inserirsi facilmente nella scanalatura che avete realizzato con il taglio nr. 1. Fresate il pannello in maniera tale da inserirlo perfettamente nei canali dei montanti e delle traverse. Non incollatelo mai al telaio. Fate attenzione! Lavorate con calma. Questi utensili possono rimuovere moltissimo materiale ad ogni passata, ma non sarebbe molto sicuro e neppure produttivo utilizzarli al massimo della loro capacità di asportazione. Effettuate diverse passate, tagliando un pò più profondamente ogni volta. Oltre ad un'ovvia minore pericolosità dell'operazione il vostro lavoro ne guadagnerà in qualità.





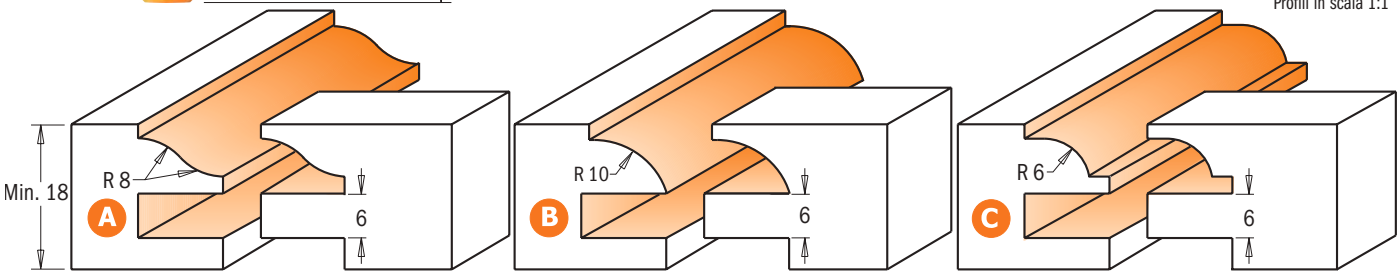
8/991

HW | α | Z2 | RH

I set CMT perfettamente accoppiati (due utensili perfettamente corrispondenti) realizzano incastri a maschio e femmina, puliti, precisi e robusti in ogni tipo di legno dure o tenero. Queste frese sono adatte per lavorare uno spessore da 18 fino a 22mm.

CONSIGLI UTILI: durante la realizzazione di incastri di questo tipo fate buona scorta di piccoli pezzi per fare delle prove. Un'antina di qualità richiede una costruzione perfetta, e possono essere richieste diverse prove.

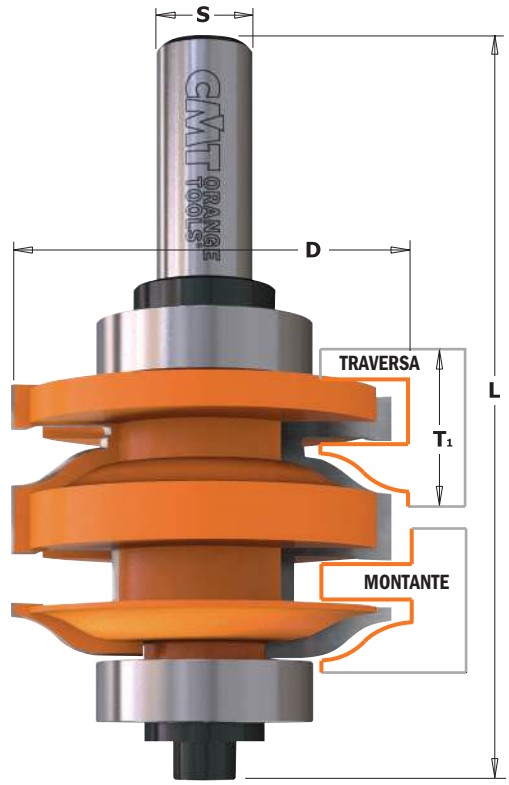
Profili in scala 1:1



PROFILO	D mm	L mm	T1 mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	44.4	71	18 ÷ 22	5	**991.001.11**	**991.501.11**	**891.501.11**
B	44.4	71	18 ÷ 22	5		**991.502.11**	**891.502.11**
C	44.4	71	18 ÷ 22	5		**991.503.11**	**891.503.11**

Ricambi

		0.1mm	0.3mm	0.9mm	
822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00

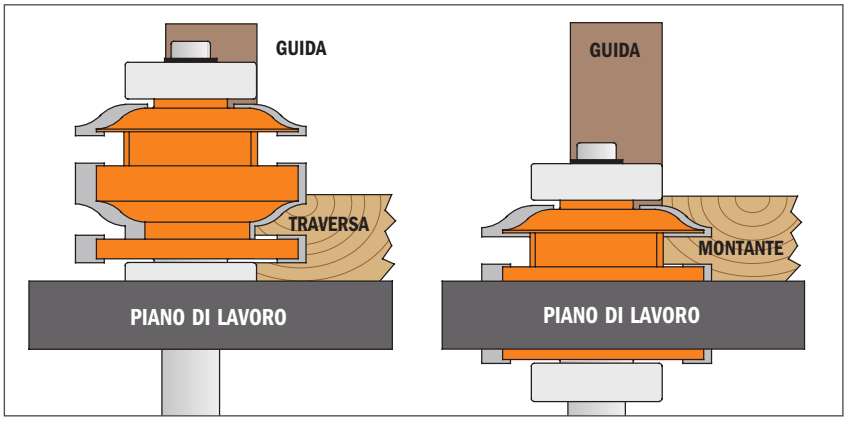


8/991.521

HW | Z2 | RH

Questa fresa rappresenta l'unione di due profili in un unico utensile. Sarà necessario acquistare solamente un utensile per creare entrambi i profili regolandone semplicemente l'altezza.
Le spiegazioni per una maggiore chiarezza di impiego sono riportate nella pagina seguente.

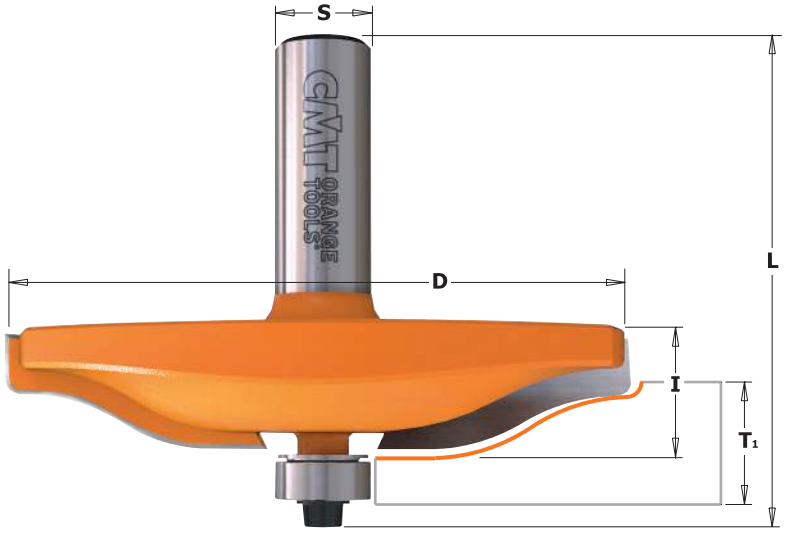
CONSIGLI UTILI: vi consigliamo di rifornirvi di molte tavole di legno per poter effettuare più prove. Le antine richiedono una costruzione di qualità e per un incastro preciso sono necessarie diverse prove.



PROFILO	D mm	L mm	T1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	50.87	96	18 ÷ 22	10		**891.521.11**
A	50.87	96	18 ÷ 22	10	**991.521.11**	

Ricambi

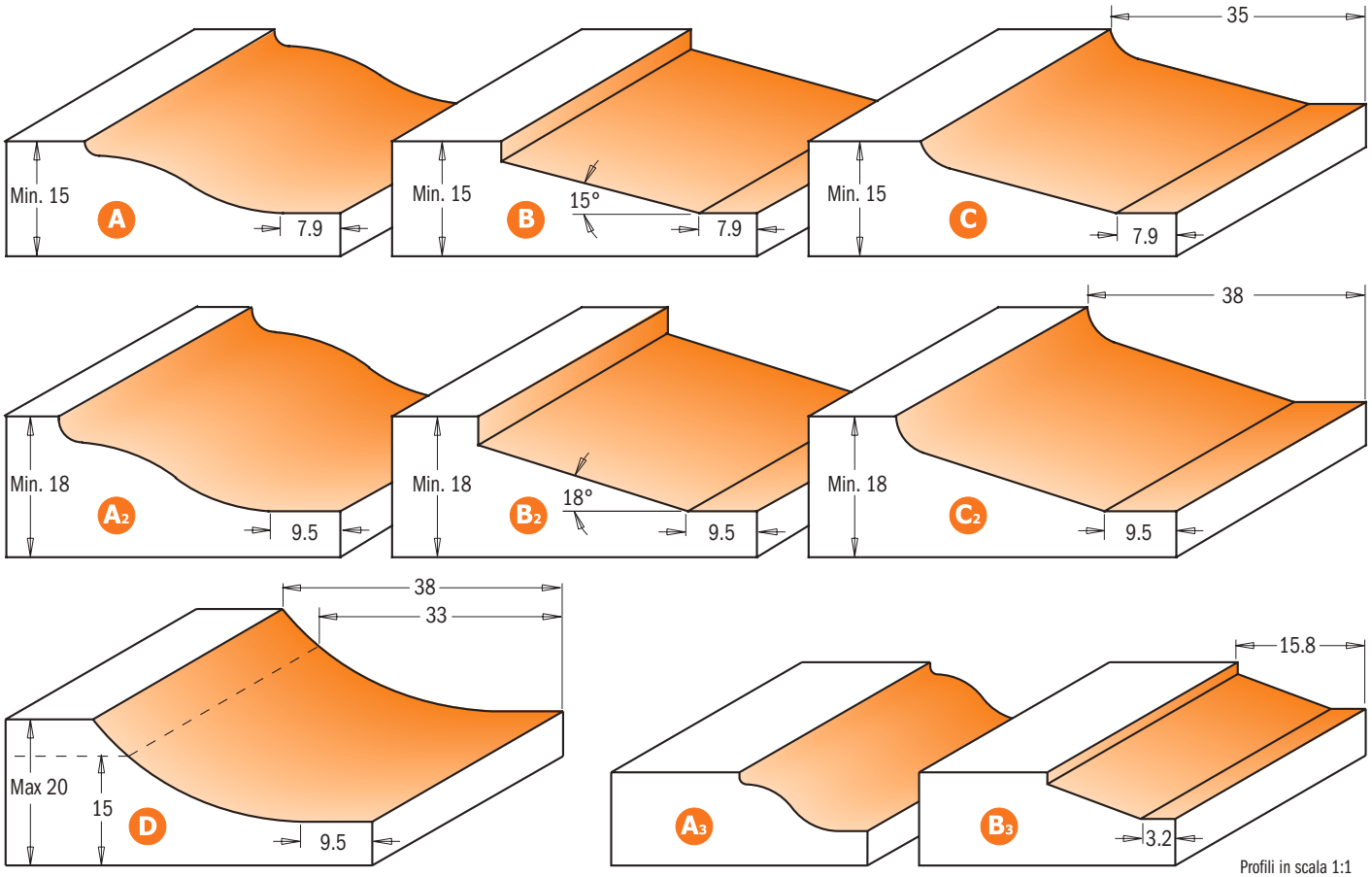
791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00



8/990

Scegliete un utensile tra i quattro profili usuali qui di seguito illustrati. Il corpo di ogni fresa è studiato secondo il principio della limitazione del contraccolpo, un dispositivo di sicurezza che dovreste sempre esigere negli utensili a grande diametro.

CONSIGLI UTILI: queste frese dovrebbero essere impiegate ad una velocità ridotta, preferibilmente tra i 10.000 e 12.000 giri/minuto. Usate dalle tre alle cinque passate per realizzare il profilo completo. Usate pantografi da almeno 1800 Watt.



Profili in scala 1:1

PROFILO	D mm	I mm	L mm	T1 mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	82.5	15	63.8	15 ÷ 18	5		**990.501.11**	**890.501.11**
B	82.5	15	63.8	15 ÷ 18	5		**990.502.11**	**890.502.11**
C	82.5	15	64.6	15 ÷ 18	5		**990.503.11**	**890.503.11**
A2	89	15	64.6	18 ÷ 20	5		**990.504.11**	**890.504.11**
B2	89	15	64.6	18 ÷ 20	5		**990.505.11**	**890.505.11**
C2	89	15	64.6	18 ÷ 20	5		**990.506.11**	**890.506.11**
D	89	15	64.6	15 ÷ 20	5		**990.507.11**	**890.507.11**
A3	47.6	9.5	58.1	12.7 ÷ 15	10	**990.011.11**		
B3	47.6	9.5	58.1	12.7 ÷ 15	10	**990.012.11**		**890.512.11**

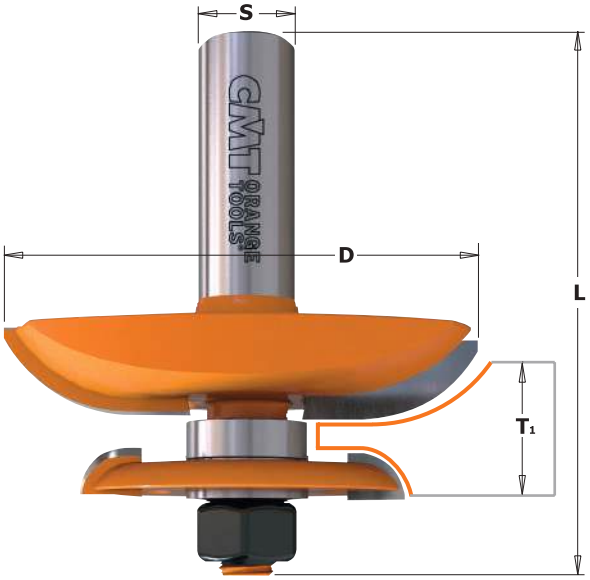
Ricambi			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

8/990.5

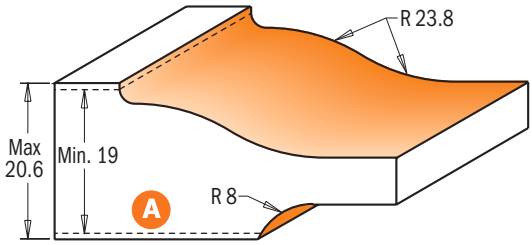
HW | Z2 | RH

La fresa per antine unisce 2 profili in un unico utensile permettendovi di lavorare su entrambi i lati dell'antina e facendovi così risparmiare tempo e denaro.

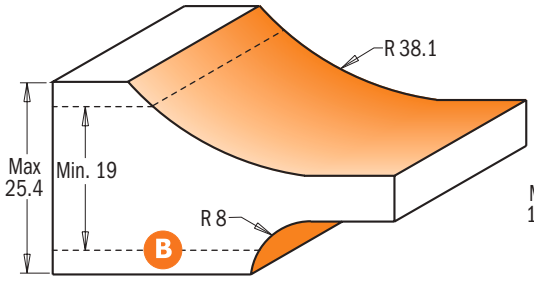
CONSIGLI UTILI: per una maggiore sicurezza, utilizzando la fresa da Ø89mm, si consiglia di eseguire la lavorazione in 2 passaggi: utilizzando dapprima il cuscinetto Ø31.75mm e successivamente quello da Ø16mm.

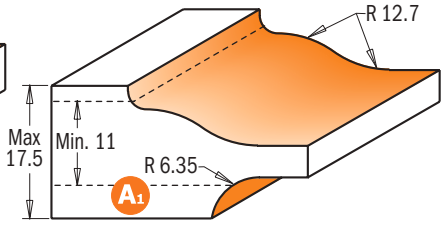


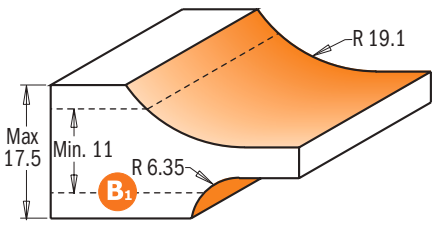


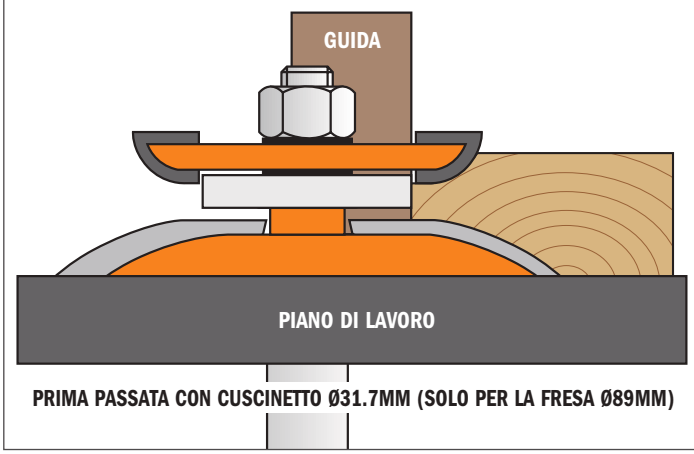


Profili in scala 1:1

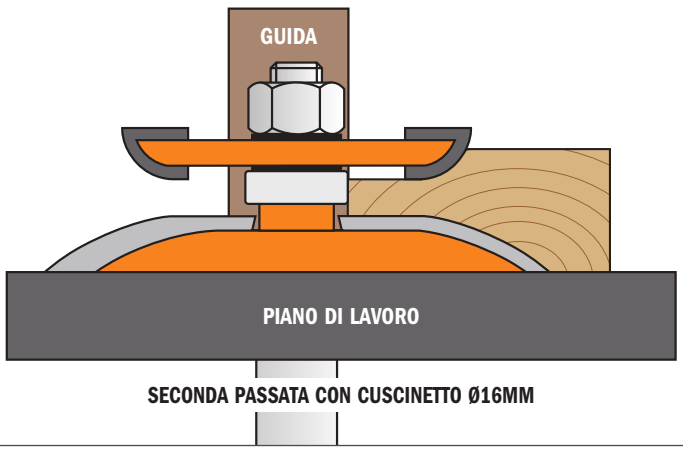








PRIMA PASSATA CON CUSCINETTO Ø31.7MM (SOLO PER LA FRESA Ø89MM)



SECONDA PASSATA CON CUSCINETTO Ø16MM

PROFILO	D mm	T1 mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	89	19 - 20.6	78.1	5	**990.524.11**	**890.524.11**
B	89	19 - 25.4	78.1	5	**990.527.11**	**890.527.11**
A1	63.5	11.1 - 17.5	70	5	**990.534.11**	**890.534.11**
B1	63.5	11.1 - 17.5	70	5	**990.537.11**	**890.537.11**

Ricambi

	16mm	31.7mm	
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1.0mm
990.407.00 Molla a tazza

8/970

HW Z2 RH

Queste frese posso essere utilizzate per decorare pannelli in legno solido e materiali in MDF. Utilizzatele in un unico passaggio oppure in combinazione con le frese per pannelli per profili più complessi ma molto eleganti. Disponendo di diametri di tagli di grandi dimensioni e disponibili nei profili più popolari, queste frese garantiscono performance eccellenti sia su legno massiccio che materiali in MDF.

FRESE PER PANNELLI



870.501.11
970.501.11

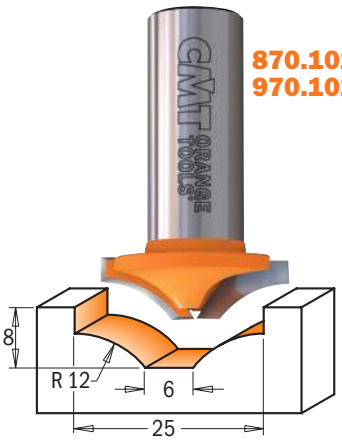


870.502.11
970.502.11

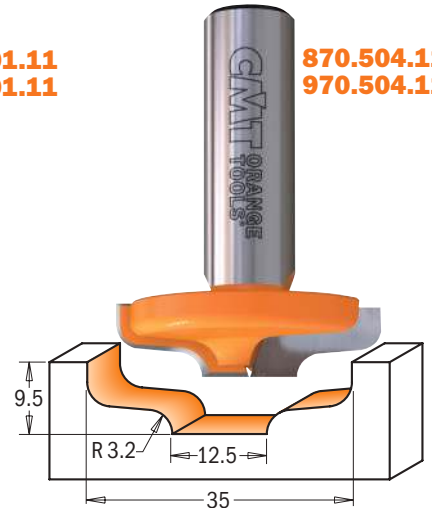


870.503.11
970.503.11

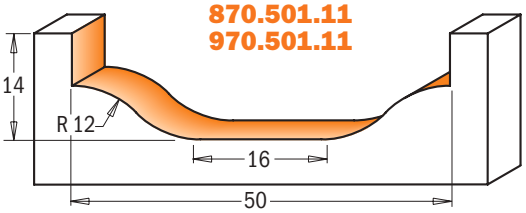
FRESE PER MONTANTI E TRAVERSE



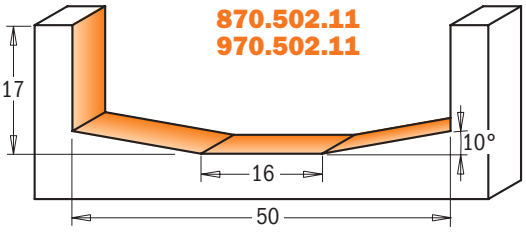
870.101.11
970.101.11



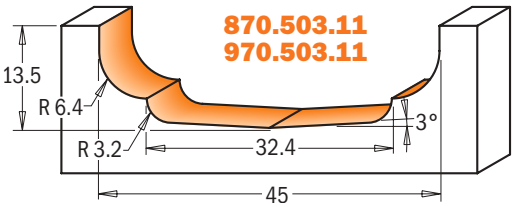
870.504.11
970.504.11



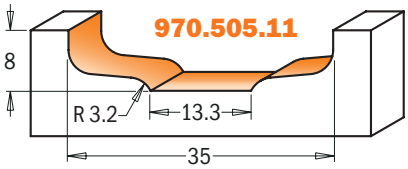
870.501.11
970.501.11



870.502.11
970.502.11

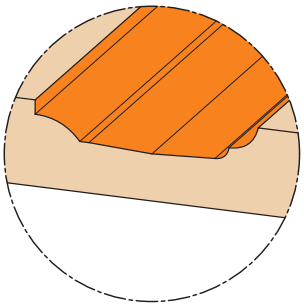


870.503.11
970.503.11

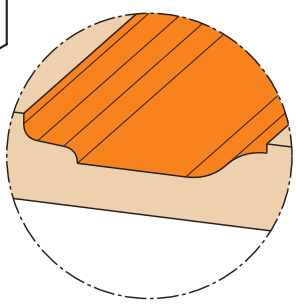


970.505.11

Profili in scala 1:1



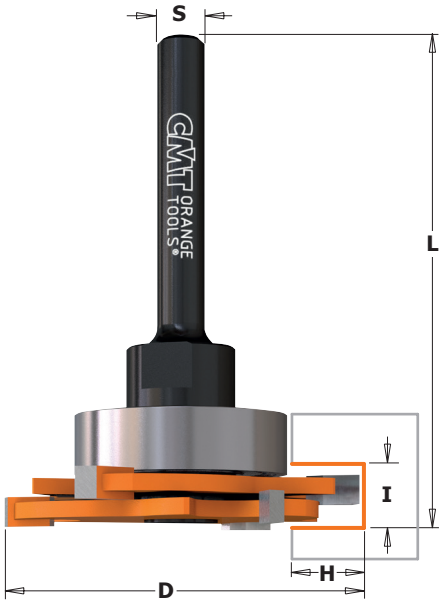
8/970.503.11
+
8/970.101.11



8/970.501.11
+
8/970.504.11

D mm	d mm	I mm	R mm	A	L mm			CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25	6	8	12		39.8	10		**970.101.11**		**870.101.11**
50	16	14	12		52.1	10			**970.501.11**	**870.501.11**
50	16	17		10°	55.1	10			**970.502.11**	**870.502.11**
45	32.4	13.5	3.2 - 6.4	3°	51.6	10			**970.503.11**	**870.503.11**
35	12.5	9.5	3.2		47.6	10			**970.504.11**	**870.504.11**
35	13.3	8	3.2		46	10			**970.505.11**	

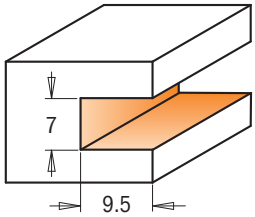
Fresa a Disco per Giunzione STRIPLOX™ Mini



823.371

HW Z3+3 RH

Nuova fresa CMT per giunzione STRIPLOX® Mini. Le giunzioni Striplox sono delle giunzioni a scomparsa e si trovano negli arredi delle nostre case, negli armadietti, nelle giunture in legno e nei componenti di mobilio e design.
Garantiscono una giuntura salda e resistente in strutture permanenti o temporanee e sono perfette per arredamenti commerciali, domestici e architettonici. Sono l'ideale inoltre per cucine, bagni, cabine armadio, mobilio, finiture commerciali e molto altro ancora.



Profili in scala 1:1





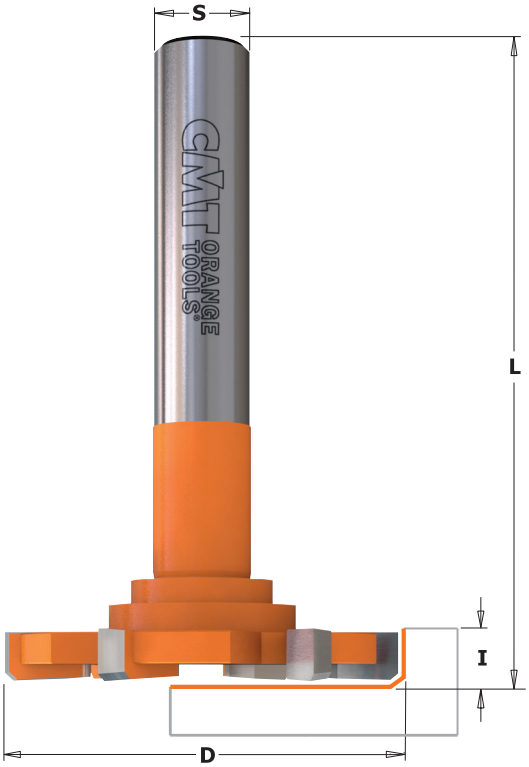
I mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm		
7	47.6	9.5	65	10	**823.371.11A**		

Ricambi

791.030.00	823.340.11	990.055.00	991.067.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm

Fresa per Spianare Materiali Compositi

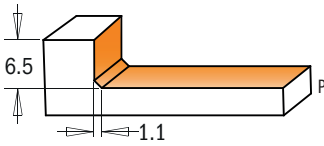


822/922.034.11

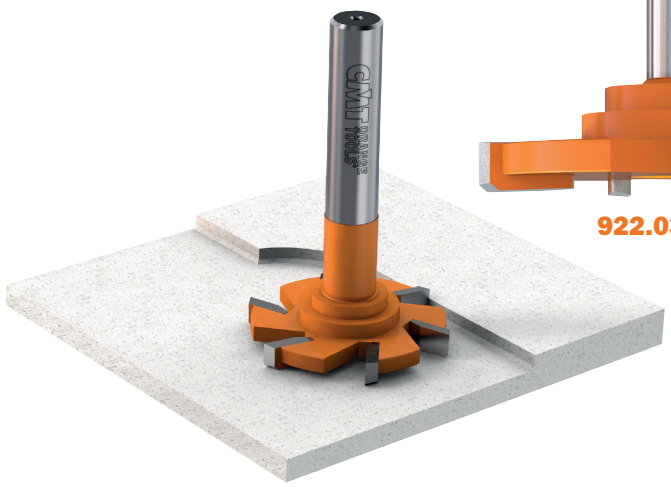
8/922.034-35

HW Z4 Z6 RH

Queste frese a 4 o 6 taglienti realizzano delle scanalature extra-lisce di profondità limitata. Il risultato è un bordo liscio al tatto e pulito grazie ai taglienti smussati.
Da utilizzare su macchine ad avanzamento manuale.



Profili in scala 1:1



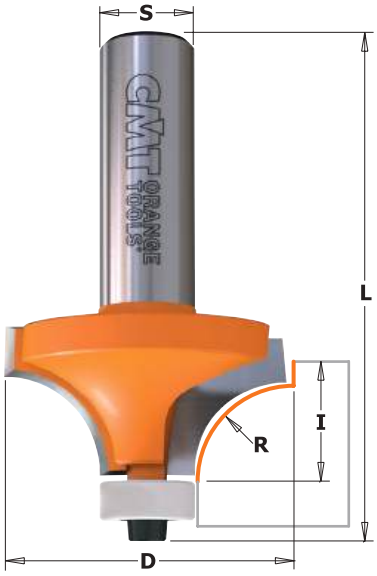


922.035.11

D mm	I mm	L mm	Z				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
52	6.5	65	4	5			**922.035.11**		
52	6.5	83.5	6	5				**922.034.11**	**822.034.11**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese a Raggio Concavo per Materiali Compositi



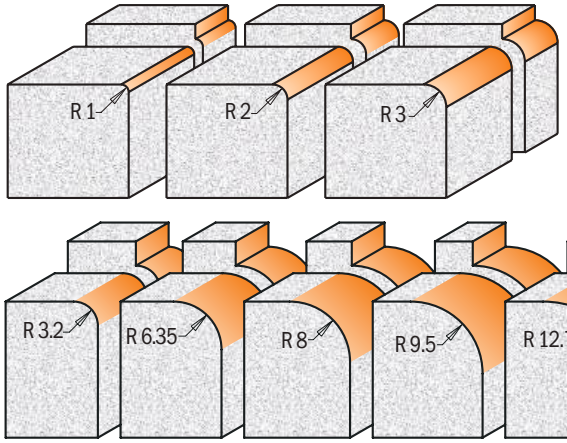
7/8/938 - 8/980.5

HW | α | Z2 | RH

Utilizzate queste frese per arrotondare i bordi dei top in materiali compositi "solid surface". Lo speciale cuscinetto rivestito in DELRIN® vi permetterà di guidare l'utensile evitando qualsiasi tipo di danno durante la lavorazione. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fresatrici da banco.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

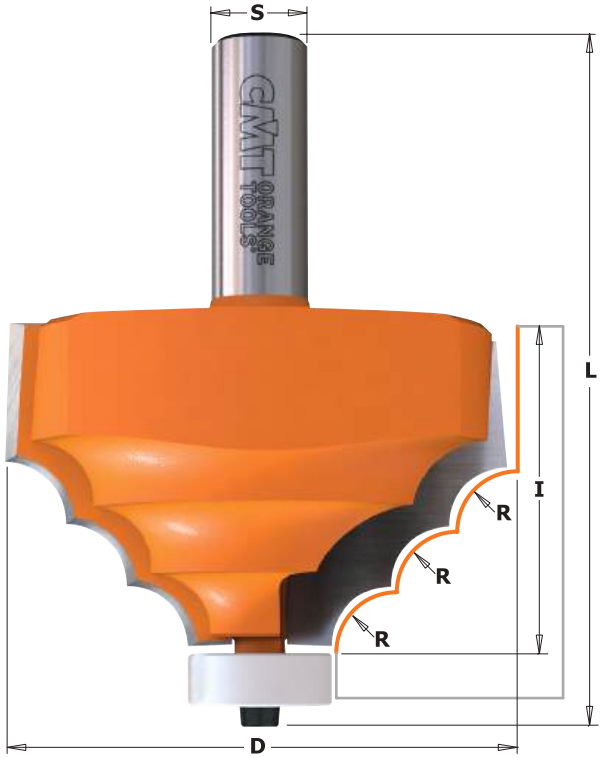
R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
1	14.7	10	51	10		**838.147.11**	**938.147.11**		
2	16.7	12.7	52.5	10	**738.167.11**		**938.167.11**		
3	18.7	12.7	54	10	**738.187.11**		**938.187.11**		
3.2	19.05	12.7	59.5	10				**980.501.11**	**880.501.11**
6.35	25.4	12.7	59.5	10				**980.502.11**	**880.502.11**
8	28.7	15	62.5	10				**980.505.11**	**880.505.11**
9.5	31.75	14	61	10				**980.503.11**	**880.503.11**
12.7	38.1	19.05	66	10				**980.504.11**	**880.504.11**

Ricambi

990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00

Ricambio: **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"

Frese Triplo Raggio per Materiali Compositi



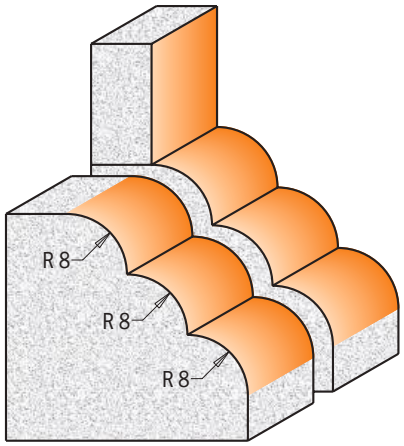
8/980.521

HW | α | Z2 | RH

Create ripiani eleganti ed impeccabili con la fresa a raggio multiplo. Queste frese dispongono del cuscinetto rivestito in DELRIN® per proteggere le vostre superfici durante le fasi di lavorazione. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fresatrici da banco.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

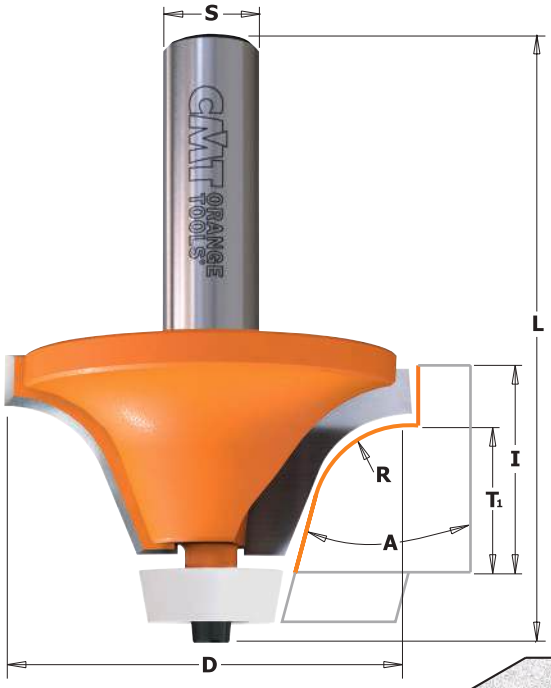
D mm	I mm	R mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
66.7	41.3	8	89.8	5		**980.521.11**	**880.521.11**

Ricambi

791.046.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Smussare a Raggio Concavo per Materiali Compositi



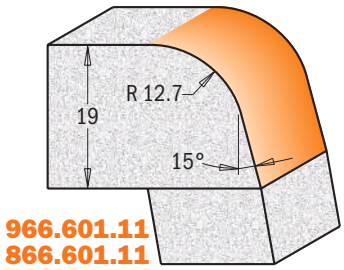
8/966.601/602
8/980.541

HW | α | Z2 | RH

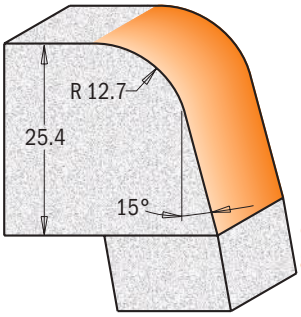
Queste frese sono state progettate per smussare e rifinire i bordi dei vostri ripiani. Possono essere utilizzate con le frese per smussare **8/980.551.11** per rifinire la superficie tra il top ed il suo frontalino. Da utilizzare su elettrofresatrici portabili.
Le frese montano un cuscinetto rivestito in DELRIN® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

APPLICAZIONE

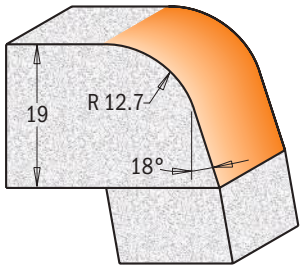
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



966.601.11
866.601.11



966.602.11
866.602.11



880.541.11
980.541.11

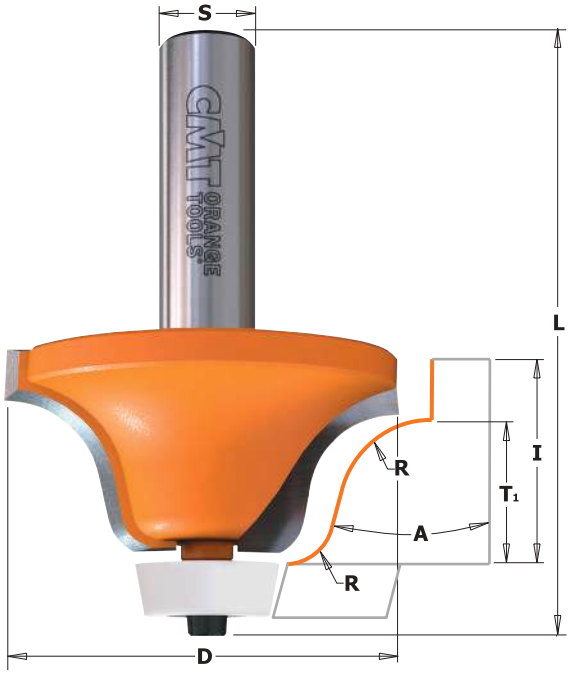
Profili in scala 1:1

A	D mm	T1 mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	50.8	19	25.4	12.7	74.9	10	**966.601.11**	**866.601.11**
15°	50.8	25.4	31.75	12.7	81.3	10	**966.602.11**	**866.602.11**
18°	54	19	25.4	12.7	78.1	10	**980.541.11**	**880.541.11**

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

Frese per Smussare Profilate per Materiale Compositi



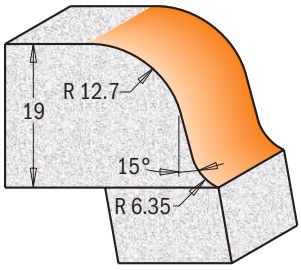
8/980.542

HW | α | Z2 | RH

Queste frese sono state progettate per smussare e rifinire i bordi dei vostri ripiani. Possono essere utilizzate con le frese per smussare **8/980.551.11** per rifinire la superficie tra il top ed il suo frontalino.
Da utilizzare su elettrofresatrici portabili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in Delrin® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

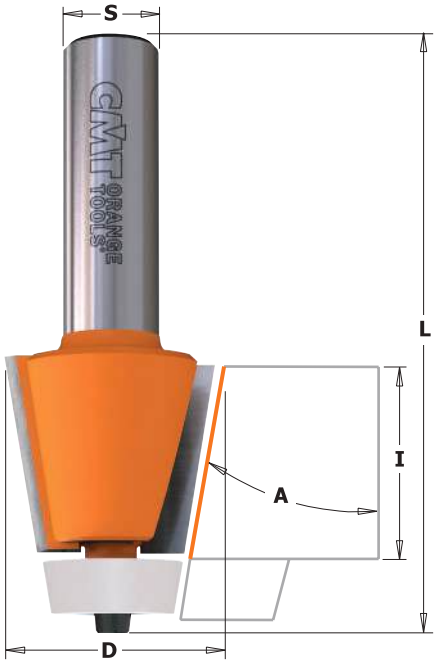
A	D mm	T1 mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	54	19	25.4	6.35-12.7	77.6	10	**980.542.11**	**880.542.11**

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Smussare Materiali Compositi

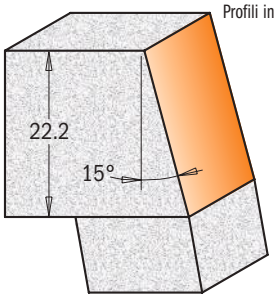


8/966.501 - 8/980.551

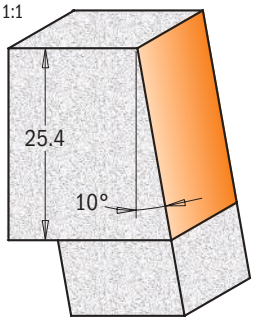
HW | α | Z2 | RH

Queste frese sono progettate per lavorazioni su banco per unioni di top con lavello e lavandini con bordo smussato. Possono essere utilizzate con le frese **8/980.541.11** e **8/980.542.11** sempre applicate su banchi da lavoro. Da utilizzare con elettrofresatrici portatili e da banco, queste frese montano il cuscinetto rivestito in DELRIN® per proteggere i bordi durante le fasi di lavoro.

Profili in scala 1:1



866.501.11
966.501.11



880.551.11
980.551.11

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

A	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	31.7	22.2	72	10		**966.501.11**	**866.501.11**
10°	28.5	25.4	77	10		**980.551.11**	**880.551.11**

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

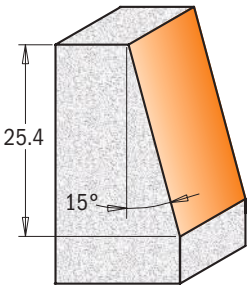
Frese per Smussare Materiali Compositi



8/981.521

HW | α | Z2 | RH

Questa fresa per profili vi permetterà di realizzare smussi di 15° su materiali compositi “solid surface”.
Può anche essere utilizzata per smussi su unioni di top con lavelli e lavandini.
Da utilizzare con elettrofresatrici portatili e da banco.



Profili in scala 1:1

APPLICAZIONE

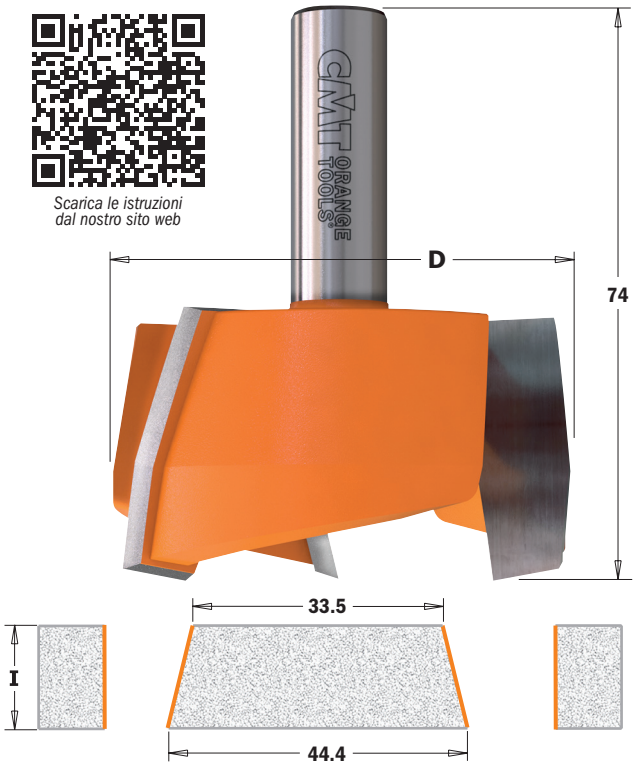
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

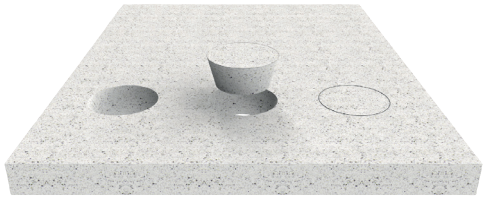
D mm	d mm	I mm	A	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
23	9.53	25.4	15°	63.5	10				**981.521.11**	**881.521.11**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Set di Frese per Riparazioni su Materiali Compositi

Scarica le istruzioni dal nostro sito web





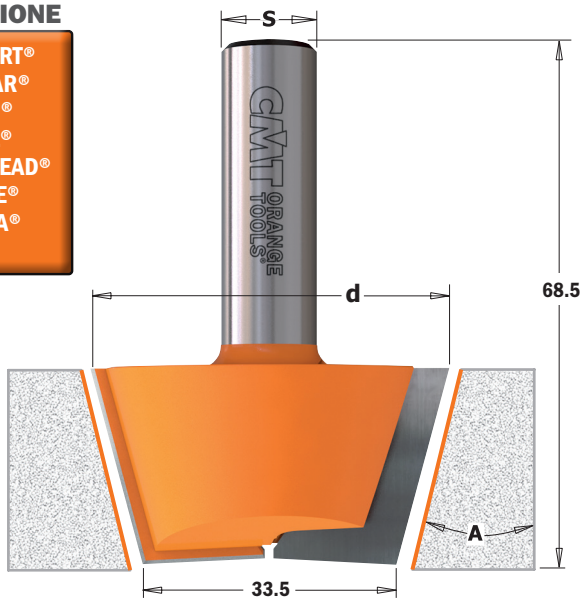
9/881.541

HW | α | Z2 | Z3 | RH

Realizzate in metallo duro di alta qualità, queste frese vi consentono di riparare le vostre superfici in materiali compositi in maniera semplice ed efficace. Una fresa vi consente di realizzare i perni, mentre l'altra vi permette di realizzare i fori sui vostri materiali. Le vostre superfici sembreranno nuove. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili o pantografi a CNC.

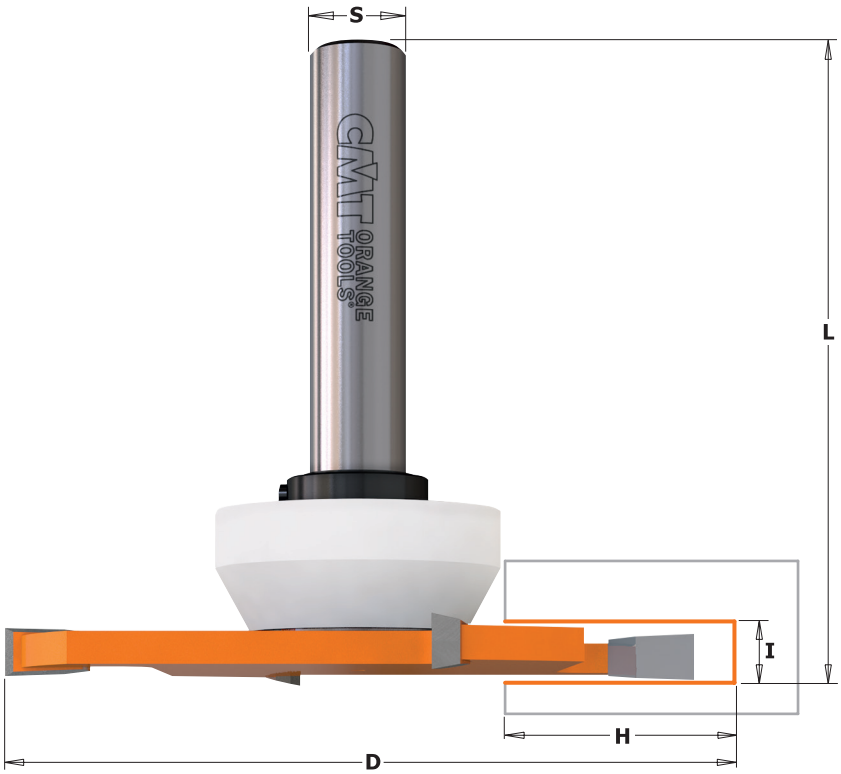
APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



d mm	D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
47.6	63.5	20	15°	68.5-74	5	**981.541.11**	**881.541.11**

Frese a Disco per Rimozione su Materiali Compositi



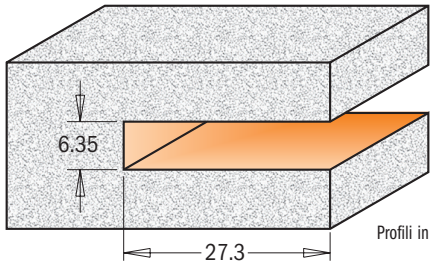
HW | Z4 | RH

8/922.033B

Frese con 2 taglienti in metallo duro di alta qualità per la rimozione veloce di materiali compositi su grandi superfici.
Da utilizzare su elettrofresatrici portabili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in DELRIN® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
92	6.35	27.3	82.5	5	**922.033.11B**	**822.033.11B**

Ricambi



541.553.00	791.047.00	541.002.00	991.056.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Bordo Salvagoccia su Materiali Compositi



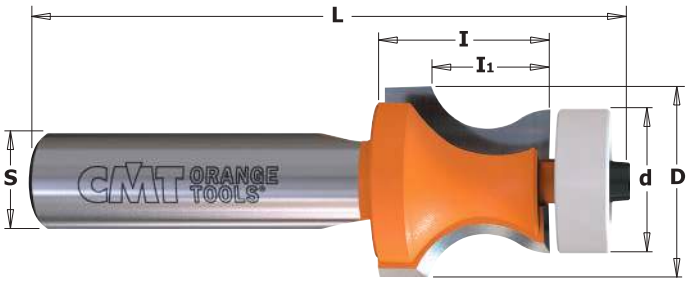
8/981.501

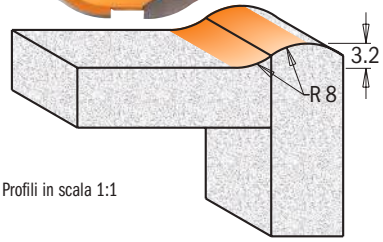
HW | Z2 | RH

Questa fresa è stata progettata per realizzare bordi salva goccia per i top delle cucine e bagni in un solo passaggio.
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco. Inoltre questo utensile è capace di realizzare profili interni ed esterni creando bordi leggermente rialzati per evitare la fuoriuscita di eventuali liquidi.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

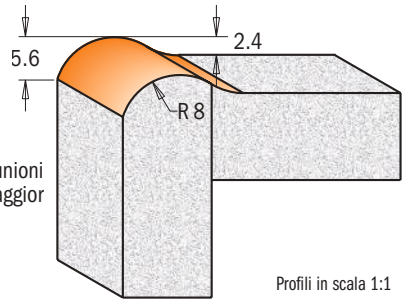




Profili in scala 1:1

8/980.531

Questa fresa vi permetterà di realizzare robuste unioni su tutti i tipi di materiali compositi grazie alla maggior superficie di contatto della colla.



Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	I1 mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25.4		12.7	3.2	8	63.5	10	**981.501.11**	**881.501.11**
25.4	19	22.2	15.88	8	77	10	**980.531.11**	**880.531.11**

Ricambi

791.046.00	990.058.00	991.057.00

Frese per Giunzioni su Materiali Compositi



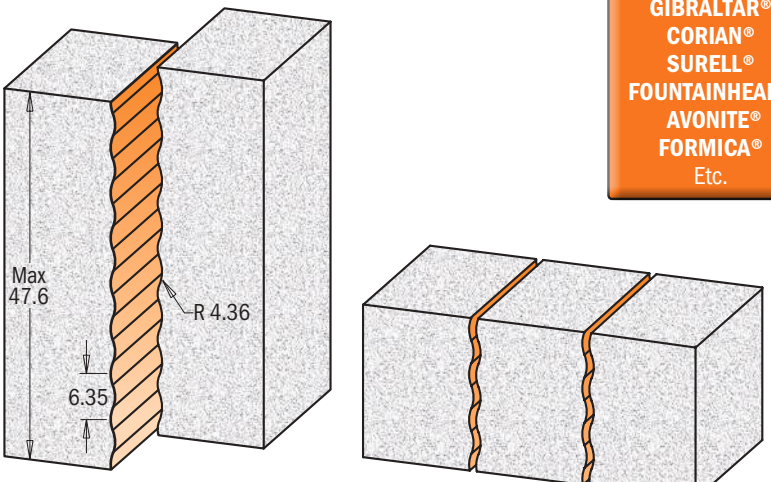
8/981.531

HW | Z2 | RH

Questa fresa vi permetterà di realizzare robuste unioni su tutti i tipi di materiali compositi grazie alla maggior superficie di contatto della colla.

APPLICAZIONE

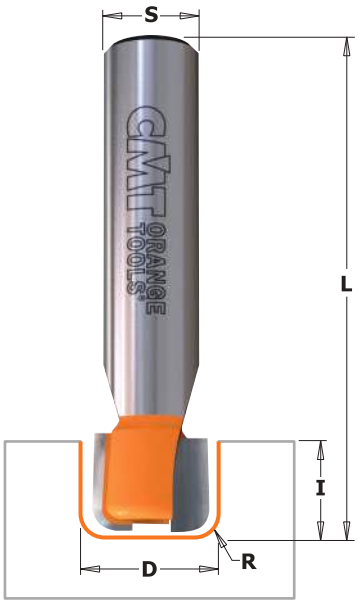
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm						CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15.88	51.5	4.36	89		10				**981.531.11**	**881.531.11**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



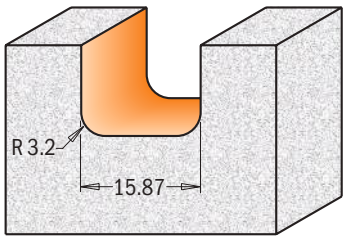
8/981.511-512

HW | Z2 | RH

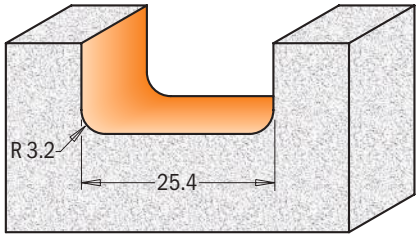
Questo utensile è ideale per creare canali arrotondati per materiali compositi avanzati "solid surface".
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

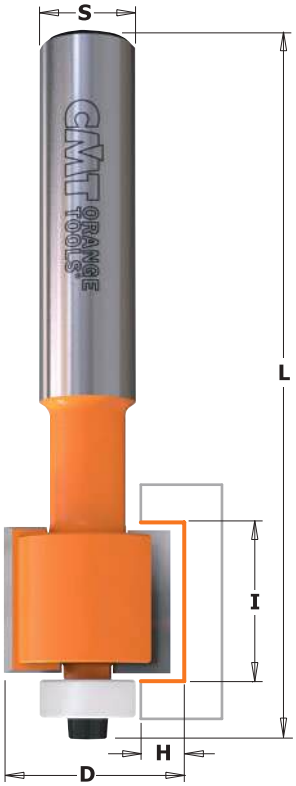


Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15.88	12.7	3.2	63.5	10				981.511.11	881.511.11
25.4	12.7	3.2	69.8	10				981.512.11	881.512.11

Frese per Intarsi su Materiali Compositi



8/980.511-512-513

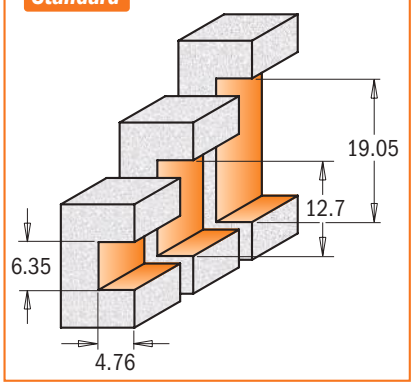
HW | Z2 | RH

Realizzate i vostri intarsi decorativi sui materiali compositi "solid surface". Grazie allo speciale cuscinetto rivestito in DELRIN® potete lavorare in totale sicurezza evitando di rovinare qualsiasi tipo di ripiano.
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco.

APPLICAZIONE

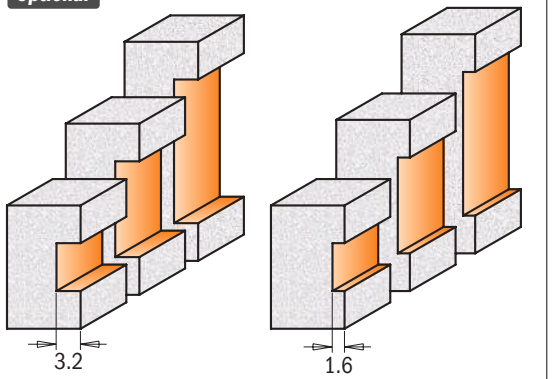
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

Standard



Profili in scala 1:1

Optional



optional con cuscinetto **791.045.00**

optional con cuscinetto **791.046.00**

D mm	I mm	H mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
22.2	6.35	4.76	77			10	980.511.11	880.511.11
22.2	12.7	4.76	90			10	980.512.11	880.512.11
22.2	19.05	4.76	90			10	980.513.11	880.513.11

Ricambi

791.044.00	990.058.00	991.057.00
791.044.00	990.058.00	991.057.00
791.044.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese con Cuscinetto in DELRIN® per Rifilare Materiali Compositi



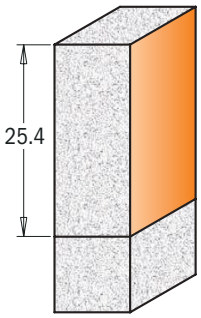
8/980.57

Rifilate i vostri lavandini utilizzando questi utensili in maniera combinata. Queste frese sono dotate di cuscinetto in DELRIN® che si adatta all'inclinazione della parte inferiore del lavandino. Una prima passata servirà a rifilare il bordo, lasciando una leggera sporgenza. Una seconda passata con una fresa per rifilare completa l'operazione.
Fresa realizzata in super carburo di micrograna per una durata di vita maggiore garantita!

HW Z2 RH

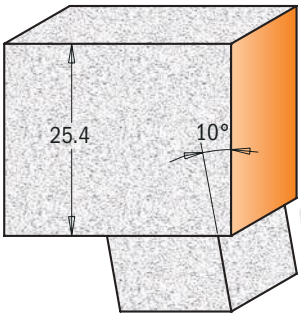
APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



880.571.11
980.571.11

Profili in scala 1:1



880.572.11
980.572.11



D mm	I mm	A	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19.05	25.4		78			10	**980.571.11**	**880.571.11**
22	25.4	10°	78			10	**980.572.11**	**880.572.11**

Ricambi

791.046.00	990.058.00	991.057.00
791.048.00	990.058.00	991.057.00

Frese con Coltellini Reversibili e Cuscinetto in DELRIN® per Rifilare Materiali Compositi



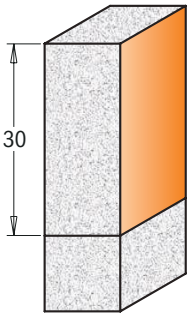
8/980.56

Rifilate i vostri lavandini utilizzando questi utensili in maniera combinata. Queste frese sono dotate di cuscinetto in DELRIN® che si adatta all'inclinazione della parte inferiore del lavandino. Una prima passata con le frese **8/980.562.11** servirà a rifilare il bordo, lasciando una leggera sporgenza e una seconda passata con le frese **8/980.561.11** completerà il lavoro. I coltelli, dotati di taglienti in metallo duro di lunga durata, sono affilati su entrambi i lati per una superiore durata di taglio.

INSERT CARBIDE Z2 RH 2X CUTTING

APPLICAZIONE

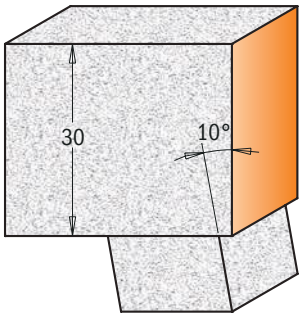
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



880.561.11
980.561.11

Profili in scala 1:1





880.562.11
980.562.11



Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



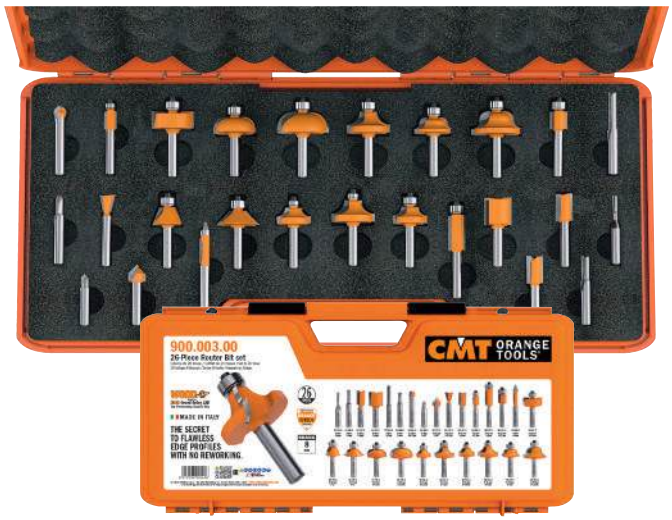
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19.05	30		83	10	**980.561.11**	**880.561.11**
22	30	10°	83	10	**980.562.11**	**880.562.11**

Ricambi

790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



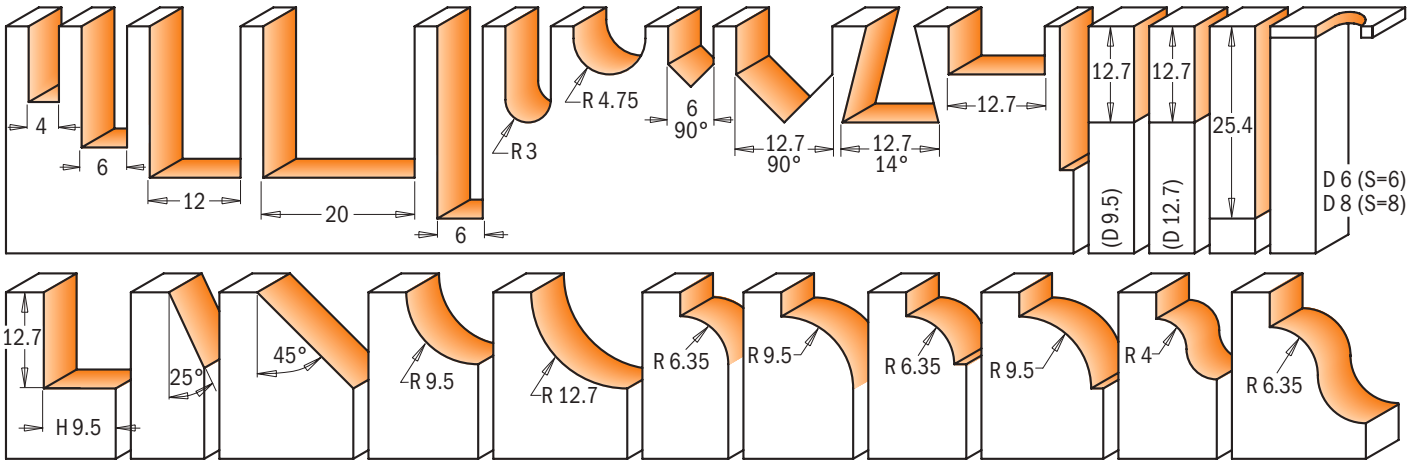
900.003

HWM HW Z2 RH

Con questo set di ventisei pezzi non ci sono limiti alla creatività. Ogni fresa con riporti di carburo di tungsteno è ricoperta in resina fluorocarbonica PTFE colore arancio.
La pratica cassetta conserverà le frese quando non vengono utilizzate.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm
Set di 26 frese	1	900.003.00

Profili in scala 1:1



Set di 15 Frese

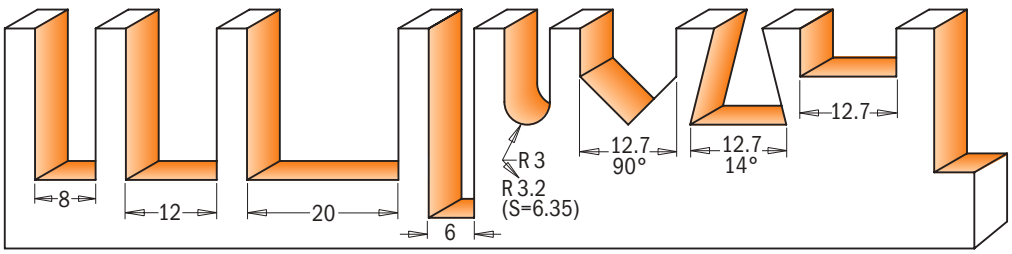


8/900.001

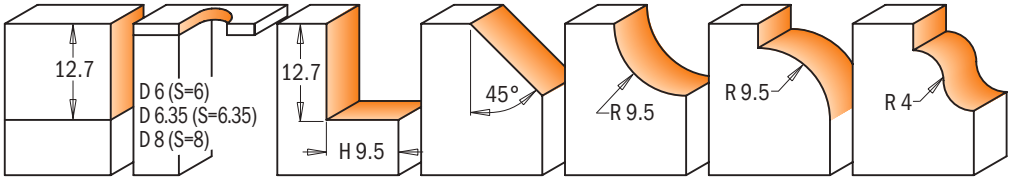
HWM HW Z2 RH

CMT ha qui selezionato 15 tra le frese più popolari e le ha suddivise in belle e pratiche confezioni. L'assortimento comprende frese per mortasare, per canali e per profilati.
Tutte le frese con riporti in carburo di tungsteno sono rivestite in resina PTFE colore arancio.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 15 frese	1	800.001.00	900.001.00



Profili in scala 1:1



Set di 12 Frese



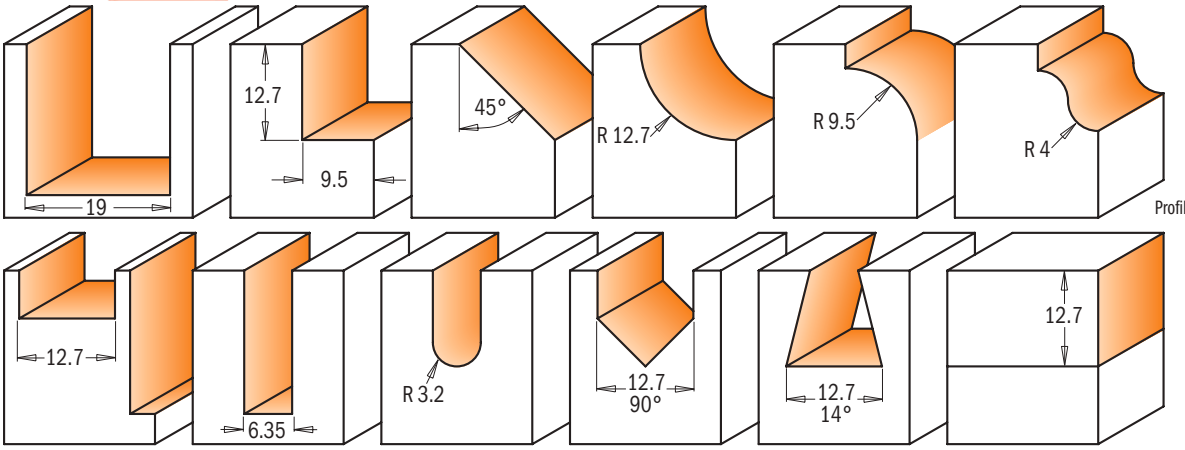
800.503

HWM HW Z2 RH

12 frese comuni con diametro d'attacco di 6.35mm vendute in un pratico e robusto cofanetto. Design unico, ordinate in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.



DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm
Set di 12 frese	1	800.503.11



Profili in scala 1:1

Set di 13 Frese



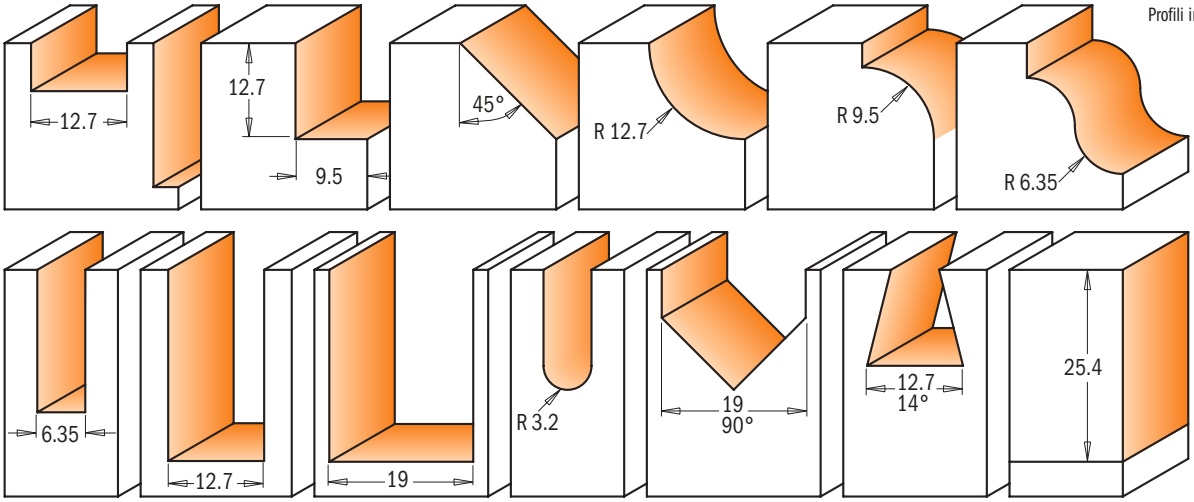
800.505

HWM HW Z2 RH

13 frese comuni con diametro d'attacco di 12.7mm vendute in un pratico e robusto cofanetto. Design unico, ordinato in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.



DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set di 13 frese	1	800.505.11



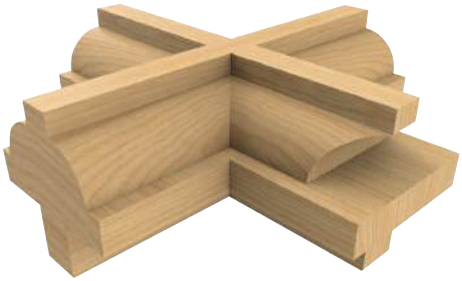
Profili in scala 1:1



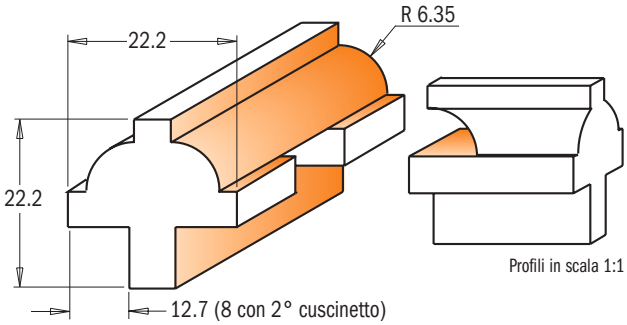
800.525 - 900.025

HW | α | Z2 | RH

Un set ideale che vi consentirà di produrre decorazioni stile Inglese di grande pregio su porte e armadi.
Al suo interno troverete due frese per produrre il motivo decorativo lungo il bordo esterno della cornice (fresa a raggio concavo) ed il corrispondente profilo ad incastro (fresa a raggio convesso) più una fresa a gradino per la realizzazione dell'alloggiamento del vetro.
E poiché tutte queste frese possiedono cuscinetti di guida, non avrete problemi ad aggiungere decorazioni ad arco ed incurvate.
Il design unico della fresa a raggio convesso vi consentirà di utilizzare tenoni a tutta lunghezza per creare grate decorative veramente resistenti.
Il set è concepito per realizzare ampie sezioni da 22.2mm come quelle di credenze ad angolo e simili.



DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per ante e porte in vetro	1	900.025.11	800.525.11



Set di 3 Frese per Sede Guarnizioni per Serramenti

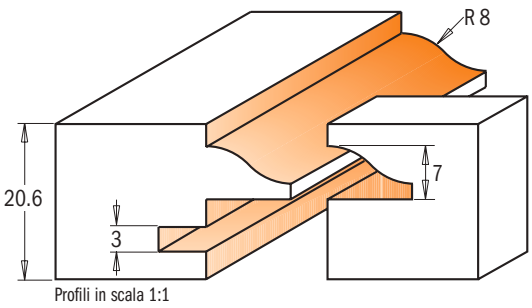


8/955.803

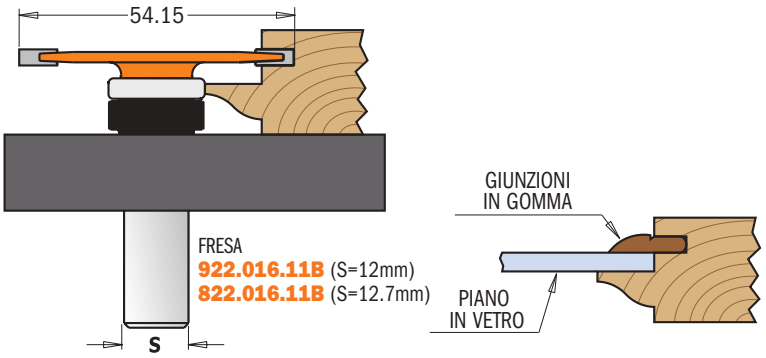
HW | Z2 | Z3 | RH

Un altro innovativo prodotto CMT: un set unico di frese per incastri maschio e femmina che vi consente di realizzare pannelli per porte a vetro con massima facilità. La coppia di frese ad incastri produce infatti una gola di 3mm nella parte interna della vostra porta. Qui potrà essere alloggiato il vetro che verrà successivamente fissato con una normale guarnizione in gomma. Lavorate tenendo gli utensili rivolti verso il basso e, successivamente, utilizzate la fresa a disco da 3mm per eseguire la scanalatura che accoglierà la guarnizione in gomma. È possibile eseguire il taglio del canale sulla traversa per tutta la lunghezza del legno. Viceversa, sarà opportuno stabilire dei punti dove iniziare e dove finire la scanalatura lungo il montante; in questo modo infatti essa rimarrà nascosta alla vista sui bordi superiori ed inferiori della porta. Disponibile con attacco da Ø12mm e 12.7mm.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per sede guarnizioni per serramenti	1	955.803.11	855.803.11



GUARNIZIONI IN ROTOLO



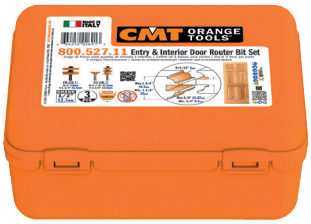
ECCO COME FUNZIONA:
utilizzate la fresa a disco da 3mm per eseguire la scanalatura che accoglierà la guarnizione in gomma. È possibile eseguire il taglio del canale sulla traversa per tutta la lunghezza del legno. Viceversa, sarà opportuno stabilire dei punti dove iniziare e dove finire la scanalatura lungo il montante; in questo modo infatti essa rimarrà nascosta alla vista sui bordi superiori ed inferiori della porta.



8/900.527

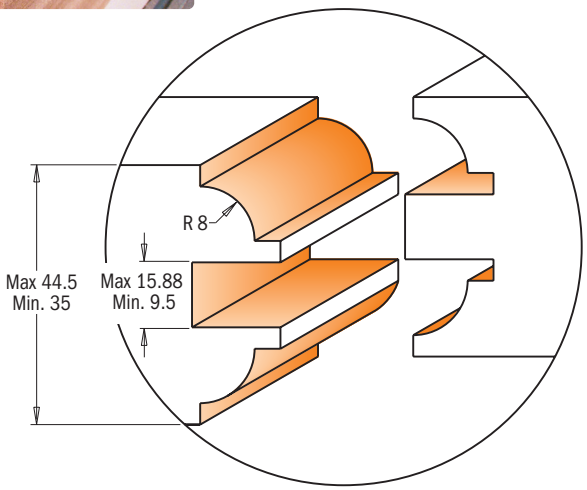
HW | Z2 | RH

Questo set multifunzionale per la realizzazione di porte d'ingresso e di passaggio. Lavorando unitamente alle frese per incastri a maschio e femmina, **il set permette di produrre tenoni rinforzati fino a 27mm di lunghezza** con il minimo sforzo. **Inoltre queste frese possono essere utilizzate su mobili che richiedono qualsiasi tenone con spessore da 9.5mm a 16mm.**



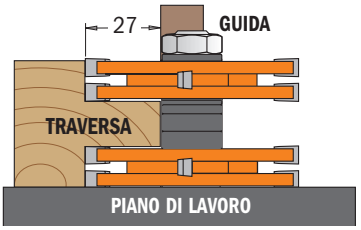






DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per porte	1	**900.527.11**	**800.527.11**

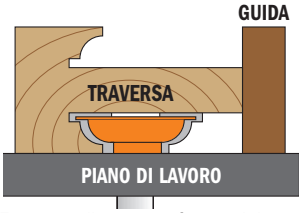
COSTRUIRE UNA PORTA. FACILE!



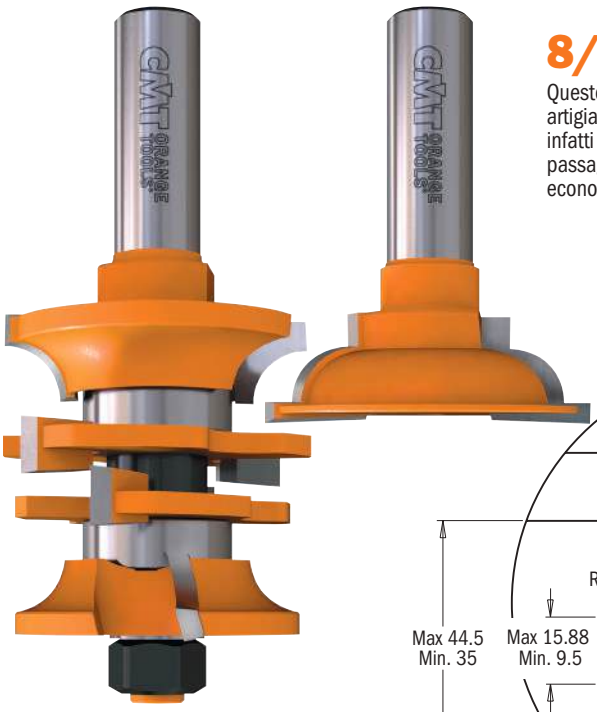
1. Fresate il tenone nella traversa



2. Eseguire la scanalatura e il profilo della porta su tutti i pezzi.



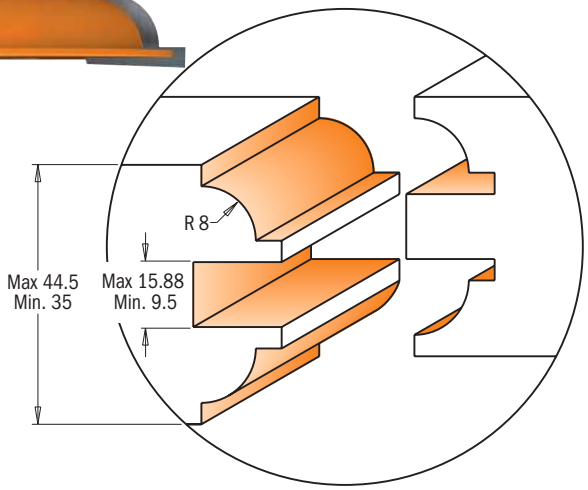
3. Fresate nella parte inferiore del tenone per realizzare la fine della traversa.



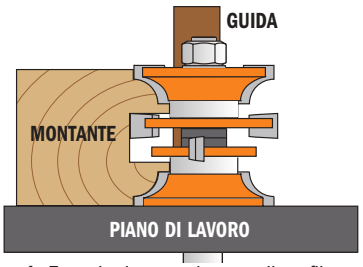
8/955.806

Questo set di due frese viene scelto da artigiani e carpentieri per la sua versatilità, infatti potrete costruire porte di ingresso e di passaggio in maniera del tutto semplice ed economica!

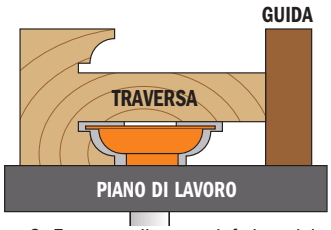
HW | Z2 | RH



COSTRUIRE UNA PORTA. FACILE!



1: Eseguire la scanalatura e il profilo della porta su tutti i pezzi.



2: Fresate nella parte inferiore del tenone per realizzare la fine della traversa.

D mm	I mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.5-48	35-44.5	5	**955.806.11**	**855.806.11**

Ricambi

8-22mm	DOWN	UP		0.1mm	0.3mm	3mm	
791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Set di Frese a Disco per Tenoni e Incastri

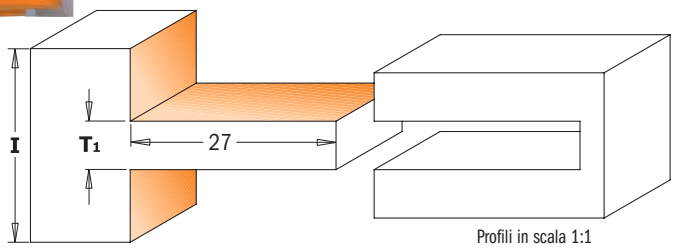
8/900.628

8/900.627

HW | Z2 | RH

Questo set è la soluzione ideale per ottenere tenoni precisi su qualsiasi pannello, persino su quelli che variano leggermente in spessore. Regolate la distanza tra le frese a disco con i distanziali per produrre tenoni con spessore da 4.76mm a 15.8mm, lunghi fino a 27mm.
Questi si adatteranno perfettamente alla mortasa per giunzioni di alta qualità.

Velocità di rotazione consigliata
MAX RPM 12.000



Profili in scala 1:1

8-900.627

T1	NR. DISTANZIALI (mm)		
	6.35mm	3.2mm	1.6mm
4.76mm	1	0	0
6.35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9.5mm	1	1	1

D mm	I mm	T1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
75	34.9	4.76-9.5	5	**900.627.11**	
75	34.9	4.76-9.5	5		**800.627.11**
75	44.5	9.5-15.8	5	**900.628.11**	
75	44.5	9.5-15.8	5		**800.628.11**

Ricambi

		0.1mm	0.3mm	1.6mm	3.2mm	6.2mm	
924.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
824.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
924.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

800.515 - 800.520



HW | Z2 | RH

Il nuovo set per cucina presenta 6 frese espressamente concepite per realizzare antine con profili ad arco e cassetti sagomati di alta qualità.
Il set include:

SET DI FRESE PER INCASTRI MASCHIO E FEMMINA:
due utensili perfettamente corrispondenti.

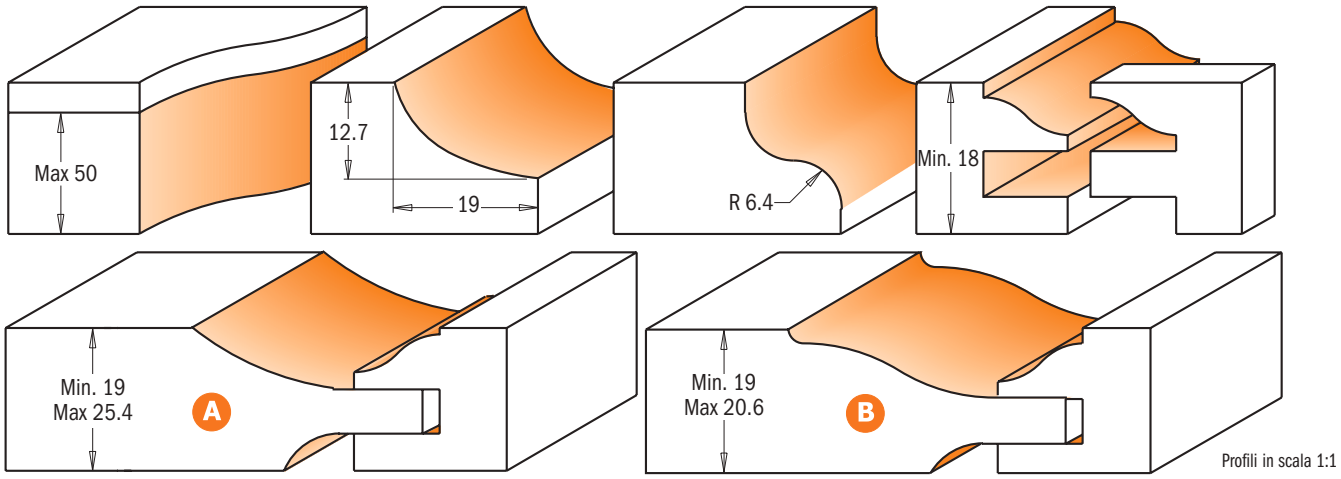
FRESA PER ANTINE CON CONTROPROFILO:
utensile con Ø89mm che unisce due profili in uno.

FRESA PER RIFILARE C/CUSCINETTO:
D=Ø19mm per una voluminosa esportazione di materiale.

FRESA PROFILATA C/CUSCINETTO:
per realizzare modanature e profili sul margine dei battenti.

FRESA DOPPIO RAGGIO CONVESSO:
per realizzare finiture sulla parte alta esterna dei cassetti.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per antine - Profilo A	(6pz. HW)	800.515.11
Set di frese per antine - Profilo B	(6pz. HW)	800.520.11



Profili in scala 1:1

Set di Frese per Antine

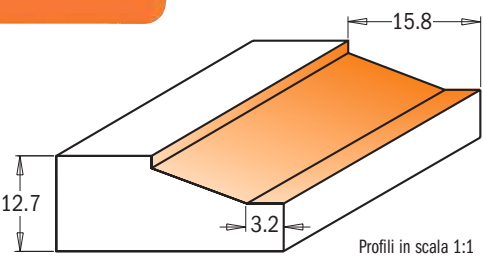


800.524 - 900.024

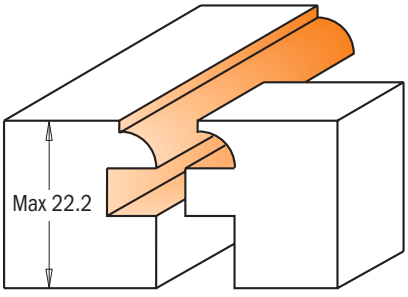
HW | Z2 | RH

Questo set di tre frese rappresenta lo strumento ideale per la realizzazione di bellissime antine con profilo classico e leggermente smussato nonché di piccole cassette e armadietti. Concepito per un utilizzo su mobili di alta qualità, il set si compone di 2 frese per incastri per la produzione di cornici da 15.8 a 19mm di spessore con una modanatura decorativa ad ovolo di 4.7mm lungo il bordo esterno.
La fresa per antine orizzontali è stata progettata per operare su materiali di 12.7mm di spessore.
Tutte le frese sono dotate di cuscinetto di guida che consentono di realizzare decorazioni sagomate come ad esempio antine ad arco per scrivanie con vano portalibri ed armadietti ad angolo.
La singola fresa per antine può fabbricare graziosi coperchi per piccole scatole e frontali di cassetti.
Disponibile con attacco da 8 e 12.7mm.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per antine	(3pz. HW)	900.024.11	800.524.11



Profili in scala 1:1





Set Completo CMT per Cucina

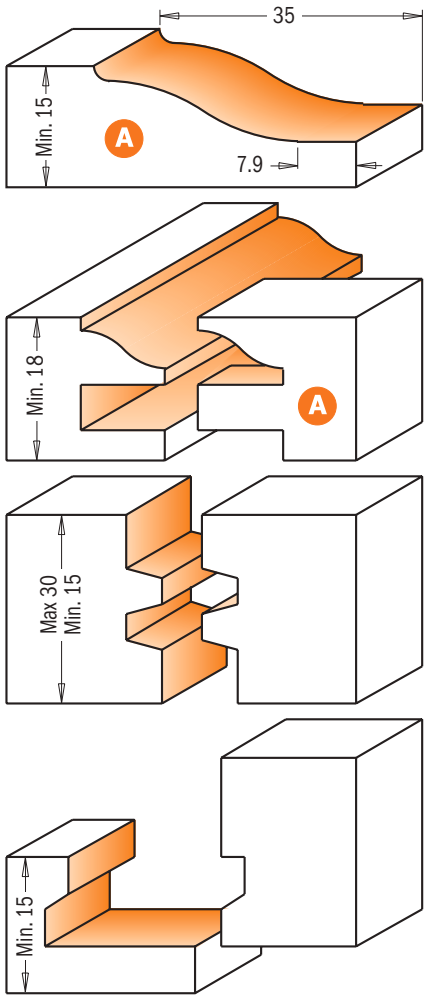


Questi tre set di frese di altissima qualità sono stati concepiti per soddisfare le esigenze di ogni produttore di antine e cassettiere. Ogni set di cinque pezzi include una fresa per giunzioni parallele, una per cassetti, e a vostra scelta, una per antine con profilo orizzontale e una coppia di frese per incastri a maschio e femmina.

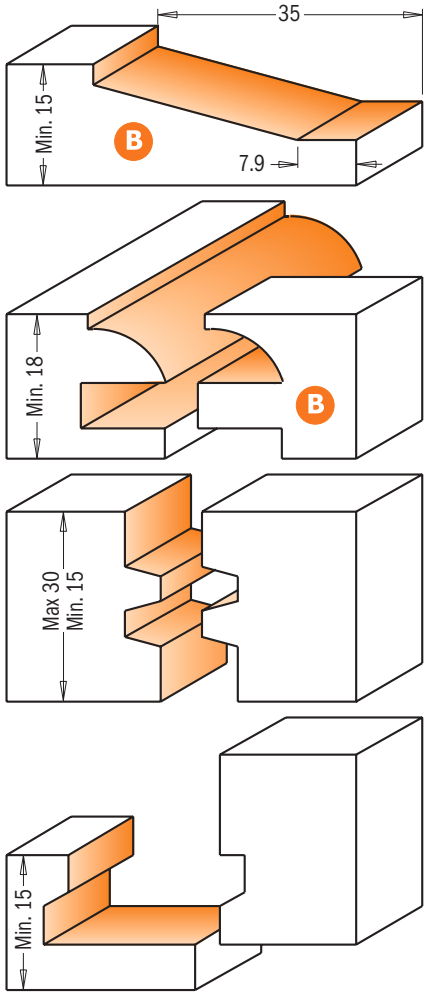


DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set completo CMT per cucina - Profilo A (5pz. HW)	1	900.509.11	800.509.11
Set completo CMT per cucina - Profilo B (5pz. HW)	1	900.510.11	800.510.11
Set completo CMT per cucina - Profilo C (5pz. HW)	1	900.511.11	800.511.11

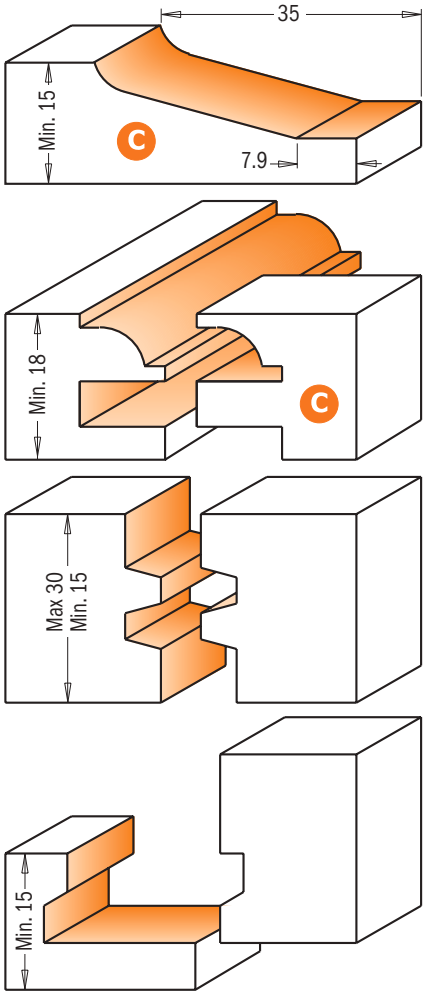
8/900.509.11



8/900.510.11



8/900.511.11



Profili in scala 1:1

Guarnizioni per l'Allineamento dei Pannelli

Le antine possono essere rovinate da un imperfetto posizionamento dei pannelli. Vi consigliamo quindi di usare le nostre guarnizioni inserendole correttamente all'interno della traversa mantenendo così il pannello perfettamente centrato. Le porte standard richiedono da 4 a 8 strisce.

PNL-001



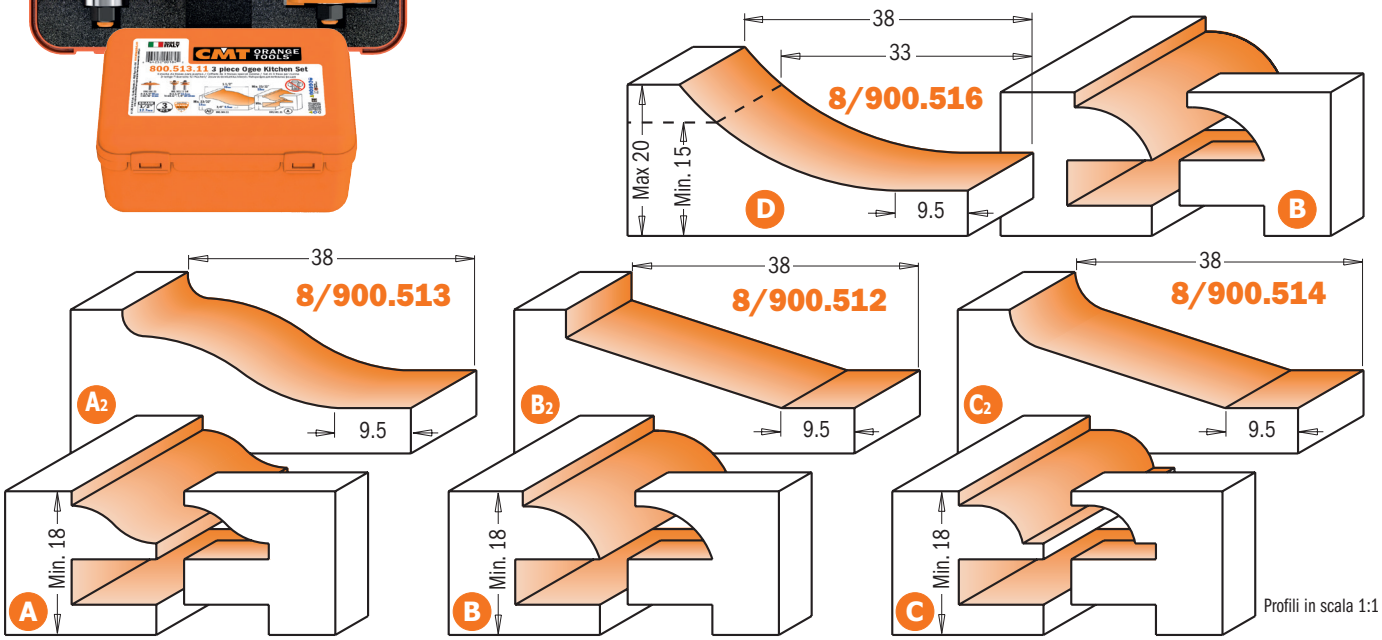
DIMENSIONI mm	Q.TÀ		CODICE
27x7x7	200	1	PNL-001

Set di 3 Frese per Cucina



In alternativa al set completo per cucina abbiamo confezionato questi nuovi set che contengono le tre frese essenziali per la produzione di antine. Potrete scegliere fra quattro diversi tipi di profili, ognuno racchiuso in una solida confezione.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per cucina - ProfilO A+A_2	1	900.513.11	800.513.11
Set di 3 frese per cucina - ProfilO B+B_2	1	900.512.11	800.512.11
Set di 3 frese per cucina - ProfilO C+C_2	1	900.514.11	800.514.11
Set di 3 frese per cucina - ProfilO D+B	1	900.516.11	800.516.11

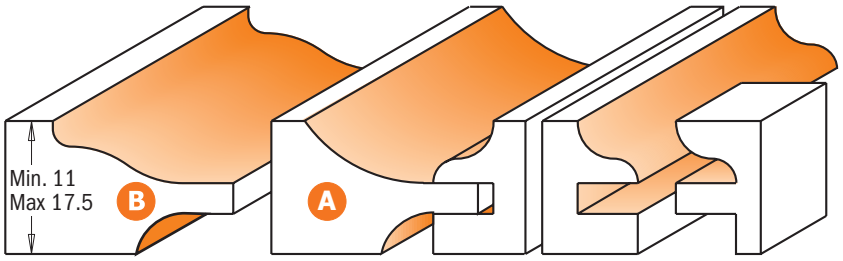


Profili in scala 1:1

Set di Frese per Antine

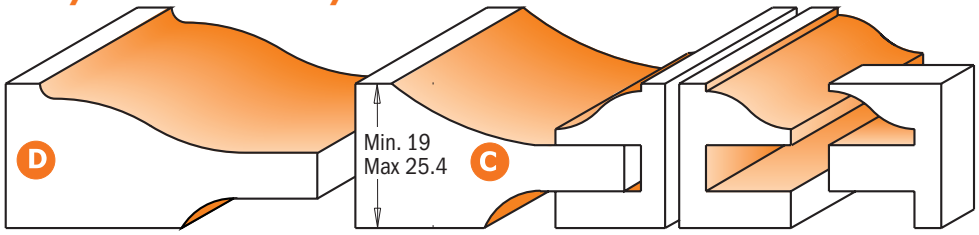


8/900.518 - 8/900.522



Profili in scala 1:1

8/900.517 - 8/900.521



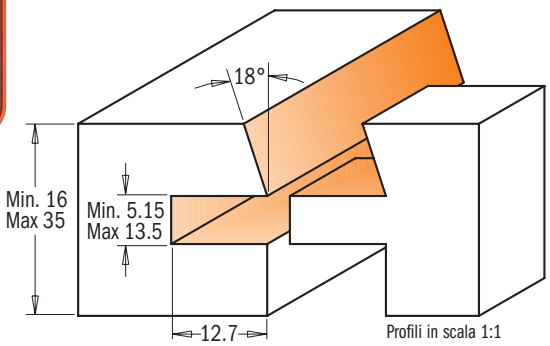
Il set include una coppia di frese per incastri maschio/femmina ed una fresa per antine con controprofilo offerti all'interno di una solida e pratica confezione.

DESCRIZIONE				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per antine - Profilo A	(3pz. HW)	Ø63.5mm	1	900.518.11	800.518.11
Set di 3 frese per antine - Profilo B	(3pz. HW)	Ø63.5mm	1	900.522.11	800.522.11
Set di 3 frese per antine - Profilo C	(3pz. HW)	Ø89mm	1	900.517.11	800.517.11
Set di 3 frese per antine - Profilo D	(3pz. HW)	Ø89mm	1	900.521.11	800.521.11

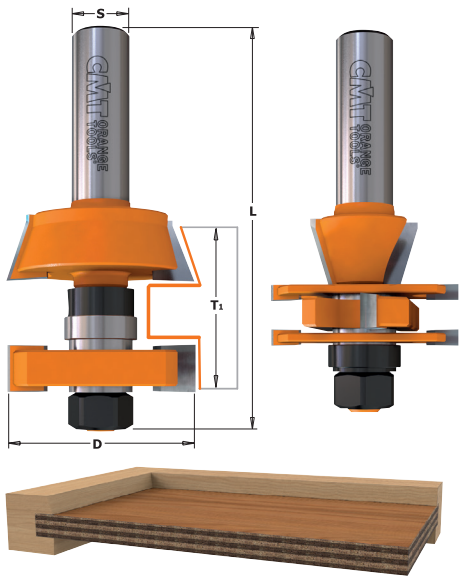


8/900.624

Questi set di frese rappresentano la soluzione ottimale per creare giunzioni a tenone e mortasa con smusso, ideali per eliminare il rischio di incastri non perfetti.
Fresate scanalature perfette in pannelli di legno compensato per realizzare incastri perfetti. Da utilizzare su fresatrici su tavolo. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



Profili in scala 1:1



D mm	T1 mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
41.2	16-35	18°	87	5	**900.624.11**	**800.624.11**

Ricambi

	3.7mm	7.14mm	3.7mm	10.4mm	
791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

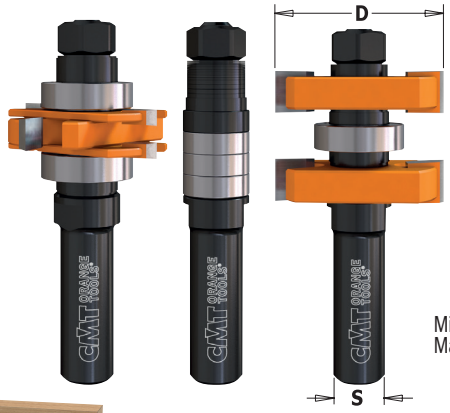
Set di Frese Regolabili per Tenoni ed Incastri



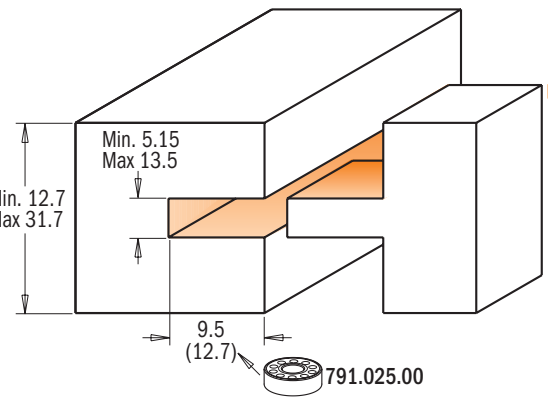
8/900.625

Questo set è l'ideale per la creazione di tenoni ed incastri di diversi spessori usati soprattutto per i pannelli per antine. Finiture perfette garantite su una grande varietà di materiali come legno compensato, tenero o massiccio. Da utilizzare su elettrofresatrici da banco. Evitare l'uso di elettrofresatrici manuali.
- micro regolazioni di 0.050mm;
- per altezza tenone da 5mm a 13.5mm;
- materiale con spessore da 12.7mm a 31.7mm;
- utensili in metallo duro di alta qualità per una lunga durata.





Profili in scala 1:1





D mm	T1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
41.2	12.7-31.7	5	**900.625.11**	
41.2	12.7-31.7	5		**800.625.11**

Ricambi

	8-22mm	3.7mm	7.14mm	3.7mm	10.4mm	
924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00
824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

Set di Frese a Disco per Scanalature



8/923.001

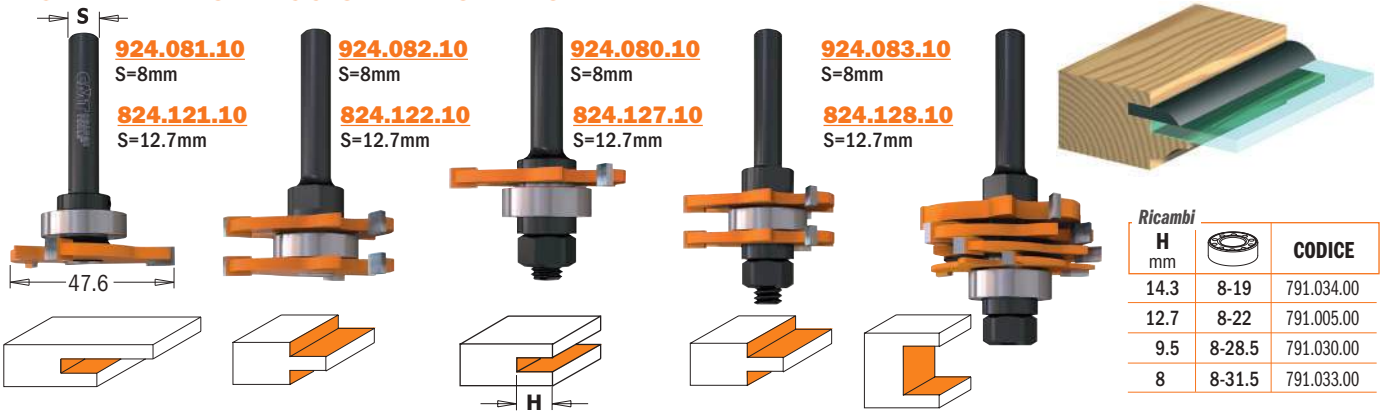
HW Z3 RH



Questo versatile set di frese a disco vi consente di realizzare effetti decorativi o incastri funzionali. Variando la combinazione delle frese a disco potrete produrre canali, gradini, incastri a maschio e femmina, incastri per biscotti in legno e sedi per guarnizioni.
Il set include 4 diversi cuscinetti per fresare diverse profondità di taglio: 8 - 9.5 - 12.7 e 14.3mm.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non utilizzare mai il kit di frese a disco senza gli spessori tra i dischi. Lo spessore tra ogni disco può variare da un minimo di 1mm ad un massimo di 1.7mm. Gli spessori devono essere usati anche tra il cuscinetto e le frese a disco.

ESEMPI DI MONTAGGIO E LAVORAZIONI



Ricambi

H mm		CODICE
14.3	8-19	791.034.00
12.7	8-22	791.005.00
9.5	8-28.5	791.030.00
8	8-31.5	791.033.00

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm
Set frese a disco	1	**923.001.11**

Ricambi

2mm	3mm	4mm	5mm	6mm				
822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set frese a disco	1	**823.001.11**

Ricambi

1.6mm	3.2mm	4mm	4.8mm	6.4mm				
822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10

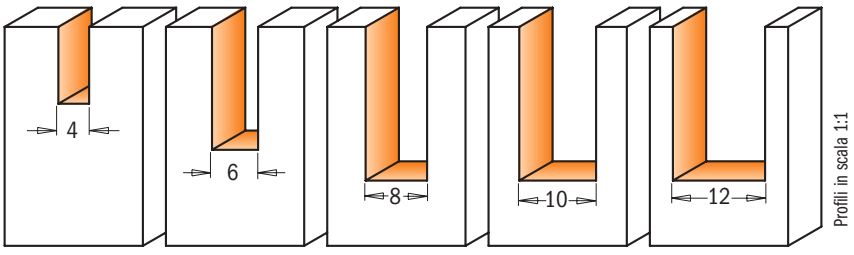
Set di 5 Frese a Taglienti Diritti e Profilate

Frese comuni con design unico e ordinate così da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.
Vendute in una pratica e robusta confezione di plastica.

HWM HW Z2 RH

900.005.01

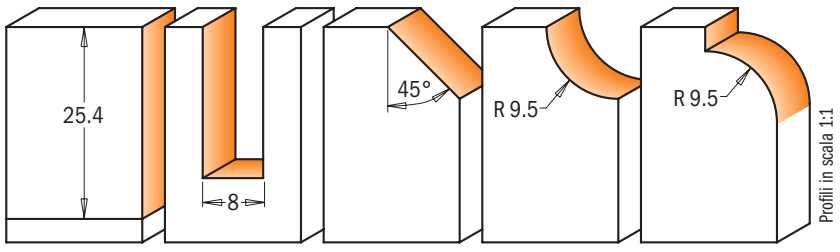




DESCRIZIONE			CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese a taglienti diritti	5		**900.005.01**

7/900.005.03





DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese profilate	5	**700.005.03**	**900.005.03**

Set di 5 Frese con Coltellini Reversibili

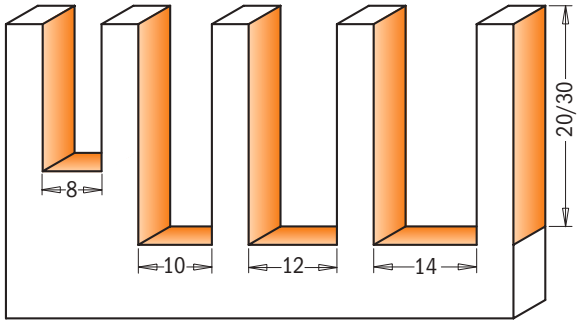


600.005.01

INSERT CARBIDE | Z1 | Z2 | RH | 2X CUTTING

Questo bellissimo set è l'accessorio ideale per l'artigiano CMT. Viene fornito con 5 frese, 10 coltellini reversibili e 2 chiavi TORX®. Con questi prodotti potrete lavorare diversi materiali, legno massiccio e suoi derivati, laminati, MDF e plastica.
Da utilizzare su fresatrice portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.





Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese con coltellini reversibili	1	**600.005.01**

10 coltellini reversibili e 2 chiavi TORX® inclusi.

CONTENUTO DEL SET	D mm	I mm	COLTELLI		CODICE S=Ø8mm
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4.1 x 1.1mm		**651.080.11**
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5.5 x 1.1mm		**651.100.11**
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5.5 x 1.1mm		**651.120.11**
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5.5 x 1.1mm		**651.140.11**
Fresa per rifilare con coltello HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1.5mm	791.007.00	**657.191.11**

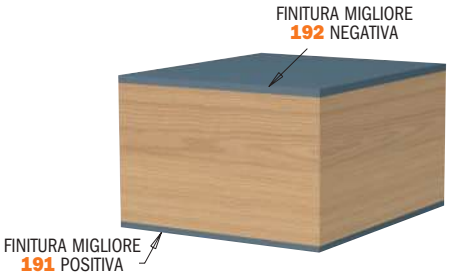
Set di 5 Frese Elicoidali

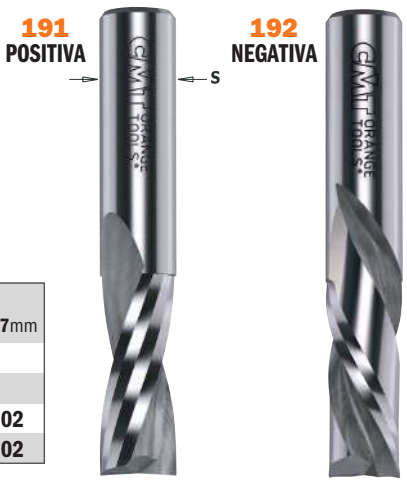


191.0/192.0

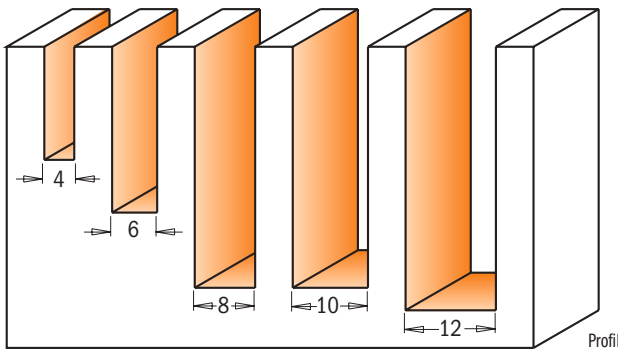
HWM | Z2 | RH

Un nuovo set di frese a taglienti elicoidali positivi e negativi disponibile nei seguenti diametri: 4-6-8-10-12mm. Ideali per lavori di precisione, queste frese elicoidali consentono di ottenere tagli privi di quelle imperfezioni che si riscontrano generalmente con frese tradizionali a taglienti diritti, ad esempio superfici ondulate o strappate.
Da utilizzare su ogni tipo di legno duro e derivati, su laminati e materiali plastici.

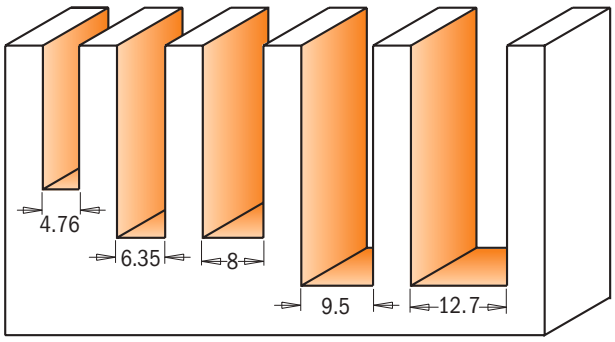




DESCRIZIONE			CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø6.35-12.7mm
Set di 5 frese elicoidali Z2 positive	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	**191.000.01**	
Set di 5 frese elicoidali Z2 negative	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	**192.000.01**	
Set di 5 frese elicoidali Z2 positive	(Ø4.76 - 6.35 - 8 - 9.5 - 12.7mm)	5		**191.000.02**
Set di 5 frese elicoidali Z2 negative	(Ø4.76 - 6.35 - 8 - 9.5 - 12.7mm)	5		**192.000.02**



Profili in scala 1:1



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

NUOVE FRESE CONTRACTOR
CMT



ELEGANTE CONFEZIONE

CMT CONTRACTOR TOOLS®

Per professionisti edili e amanti del fai da te sempre alla ricerca di durevolezza, prestazioni ottimali e un ottimo rapporto qualità-prezzo.

TEMPRATE AD ALTE TEMPERATURE PER GARANTIRNE ESTREMA DUREVOLEZZA
Realizzate con acciaio di alta qualità e temprato per raggiungere una durezza di 58 Rockwell che migliora sia la qualità di taglio che la durata dell'utensile.

DESIGN ANTI CONTRACCOLPO
Controlla la profondità di taglio e minimizza il contraccolpo, riducendo il rischio di infortunio.

SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE

SINTERIZZAZIONE AD ALTA DENSITÀ
Il nuovo processo di sinterizzazione aiuta ad evitare difetti e ad aumentare la durata del tagliente.

BLACK COATING

RIVESTIMENTO NERO ANTI-CORROSIONE
Protegge dagli agenti corrosivi e garantisce la durata dell'utensile.

AFFILATURA DI PRECISIONE DEI TAGLIENTI
Ogni tagliente viene affilato con precisione per ottenere un angolo di taglio preciso e garantire maggior durata.



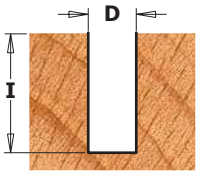
K911-K912

HW Z1 Z2 RH

Efficaci per creare scanalature e scanalature su legno e materiali compositi. Taglienti in metallo duro ad alta densità per garantire prestazioni affidabili, ottenere un taglio preciso e una buona evacuazione dei trucioli.

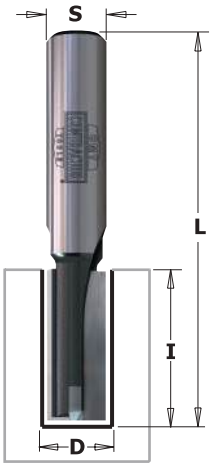
D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
3	8	51	1	10	K911-030
4	11	51	1	10	K911-040
5	12.7	51	1	10	K911-050
6	16	51	1	10	K911-060
6	25.4	57	2	10	K912-060
8	20	51	2	10	K911-080
8	32	62	2	10	K912-080
10	20	51	2	10	K911-100
10	32	62	2	10	K912-100
12	20	51	2	10	K911-120
12	32	62	2	10	K912-120
14	25.4	56	2	10	K911-140
15	25.4	56	2	10	K911-150
16	25.4	56	2	10	K911-160
18	25	56	2	10	K911-180
20	25	56	2	10	K911-200
22	25.4	56	2	10	K911-220
24	25.4	56	2	10	K911-240
25	25.4	57	2	10	K911-250





Profili in scala 1:1

Frese a Taglienti Diritti e Centrale a Forare

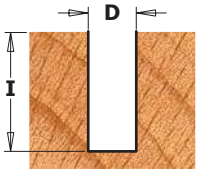


K174

HW Z2+1 RH

Grazie alla punta di centraggio permette di realizzare ogni tipo di taglio dal pieno e di smussi sia su legno tenero che duro, materiali compositi, plastica e laminati.

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
8	20	51	2+1	10	K174-080
8	40	90	2+1	10	K174-082
10	20	51	2+1	10	K174-100
10	40	90	2+1	10	K174-101
12	20	51	2+1	10	K174-120
12	40	90	2+1	10	K174-121
16	20	51	2+1	10	K174-160
16	40	90	2+1	10	K174-161
18	20	51	2+1	10	K174-180
20	20	51	2+1	10	K174-200
22	20	70	2+1	10	K174-220



Profili in scala 1:1

CON TAGLIENTE HW CENTRALE A FORARE

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.



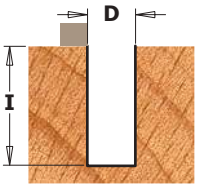


K911B

HW Z2 RH

Scoprite quanto è facile rifilare con questa fresa! Utilizzatela per realizzare armadietti, mobili, insegne, giocattoli o altri progetti creativi. La fresa è dotata di cuscinetto di guida per permettere lavorazioni efficaci su tutte le vostre superfici.

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
16	25.4	70	2	10	**K911-160B**
22	25.4	70	2	10	**K911-220B**



Profili in scala 1:1

Frese per Rifilare



K906

HW Z2 RH

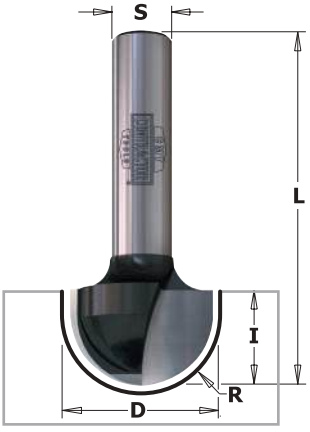
Queste frese sono dotate di cuscinetto di guida per rifilare efficacemente legno o laminati. Grazie al facile scorrimento del cuscinetto il risultato è una finitura super liscia al tatto.
Prestazioni ottimizzate grazie ai due taglienti in metallo duro.

I mm	D mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
14	9.5	56	2	10	**K906-096**
25.4	12.7	67	2	10	**K906-127**
25.4	19	67	2	10	**K906-191**



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Convesso

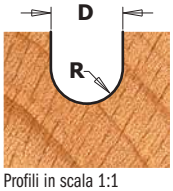


K914

HW Z2 RH

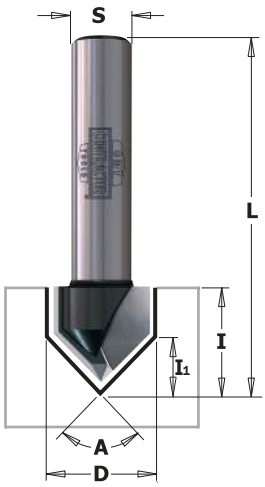
Realizzate antine, cassette, decorate pannelli o qualsiasi altra superficie con queste frese! Disponibili con differenti diametri di taglio, queste frese rappresentano uno degli utensili preferiti dagli artigiani e dai costruttori di mobili. Il rivestimento garantisce un taglio pulito su legno e derivati.

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
3	6	9.5	40	10	**K914-060**
4.75	9.5	9.5	40	10	**K914-095**
6.35	12.7	12.7	40	10	**K914-127**
8	16	12.7	45	10	**K914-160**
9.5	19	12.7	46	10	**K914-190**



Profili in scala 1:1

Frese per Intagli a “V”



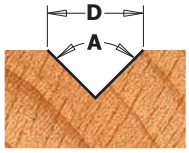
CMT CONTRACTOR TOOLS

K915-K958

HW Z2 RH

Per la realizzazione di intagli a “V” su pannelli o cassette di legno, lettere o bordi smussati. Dotate di due taglienti in metallo duro per creare giunzioni a 60° o 90° e ottenere profili distinti e tagli veloci.

D mm	I mm	I_1 mm	A	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
12.7	12.7	6.35	90°	45	2	10	**K915-127**
16	16	8	90°	45	2	10	**K915-160**
31.8	20	15.9	90°	60	2	10	**K915-317**
11	14	9.5	60°	45	2	10	**K958-110**



Profili in scala 1:1

Fresa Profilata per Decorazioni



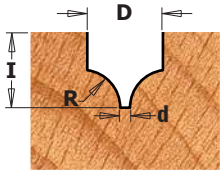
CMT CONTRACTOR TOOLS

K965

HW Z1 RH

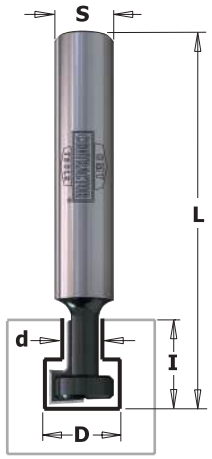
Questa nuova fresa per decorazioni permette di realizzare, a seconda della profondità, una vasta varietà di intagli, bordature e decorazioni. Per creare un valore aggiunto ad ante, cassetti e porte.

D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
10	1.3	10	5	50.8	10	**K965-100**



Profili in scala 1:1

Fresa per Serrature e Scanalature



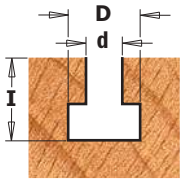
CMT CONTRACTOR TOOLS

K950

HW Z1 RH

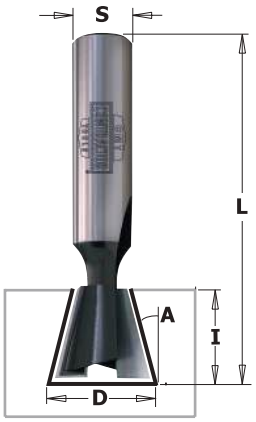
Questa fresa consente di creare aperture per serrature su legno, truciolare e laminati per appendere oggetti con un solo gancio.

D mm	d mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
9.5	4.76	11.1	48	10	**K950-095**



Profili in scala 1:1

Fresa per Unioni a Coda di Rondine

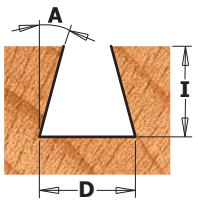


K918

HW Z2 RH

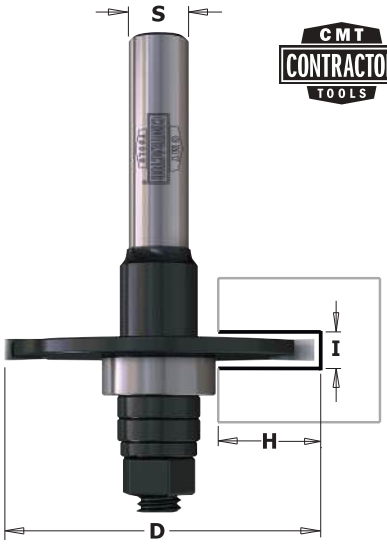
Queste frese per unione a coda di rondine richiamano l'attenzione di artigiani, professionisti e principianti.
Crea giunture a coda di rondine pulite e di ottima qualità su legno e materiali compositi. Ottime prestazioni.

D mm	I mm	L mm	A		CODICE S=Ø8mm
12.7	12	45	14°	10	**K918-127**



Profili in scala 1:1

Frese a Disco per Scanalature Laterali



K922

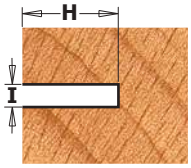
HW Z2 RH

Lavorazione di gradini o scanalature, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T.

NOTA: per scanalature a biscotto utilizzare una fresa a disco I=4mm

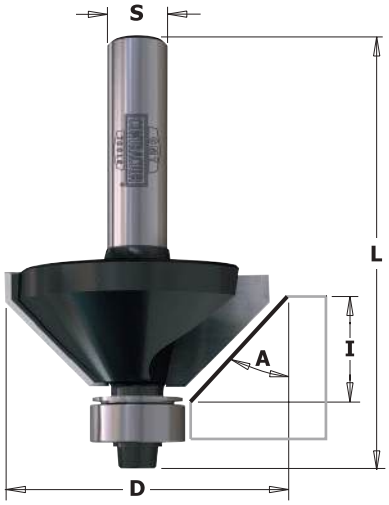
I mm	D mm	H mm	Z		CODICE S=Ø8mm
3	40	12.5	2	10	**K922-330A**
4	40	12.5	2	10	**K922-340A**
5	40	12.5	2	10	**K922-350A**
6	40	12.5	2	10	**K922-360A**

Ricambi: **791.024.00** Cuscinetto Ø6-15mm
990.095.00 Dado esagonale M6 UNI-5588



Profili in scala 1:1

Frese per Smussare

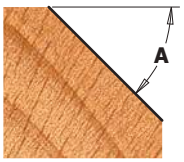


K936

HW Z2 RH

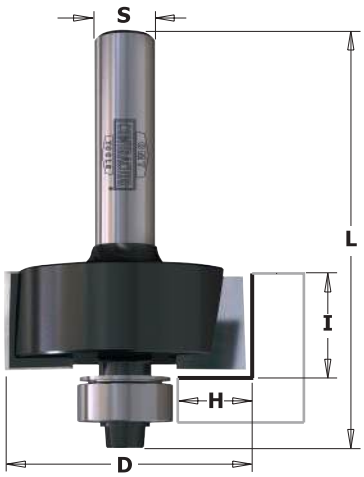
Questa fresa per profili vi permetterà di realizzare smussi e rifiniture di bordi decorativi, nonché costruire forme geometriche per scatole. Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø8mm
35	11	45°	56	10	**K936-350**



Profili in scala 1:1

Frese a Gradino



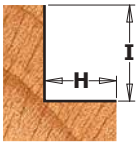
CMT CONTRACTOR TOOLS

K935

HW Z2 RH

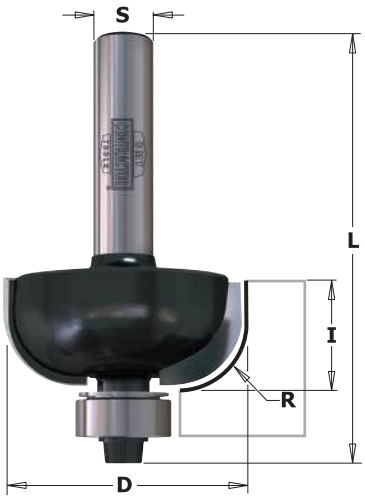
Realizzate battute per antine da incasso, schiene di mobili, frontali di cassetti e tanti altri lavori. Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
31.8	12.7	9.5	54	10	K935-317



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Convesso



CMT CONTRACTOR TOOLS

K937

HW Z2 RH

Create finiture semplici ed eleganti sui vostri mobili, cassetti, antine realizzando profili convessi come tocco finale.
Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
31.8	14	9.5	56	10	K937-317
38.1	16	12.7	62	10	K937-380



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Concavo



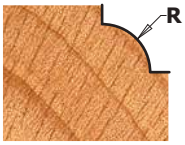
CMT CONTRACTOR TOOLS

K927

HW Z2 RH

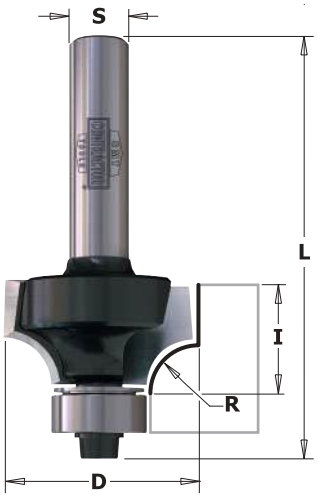
Ideale per professionisti. Questa fresa a raggio concavo garantisce un lavoro preciso e raffinato per bordature particolari. Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
25.4	14.3	6.3	46	10	K927-064



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Concavo



CMT CONTRACTOR TOOLS

K938

HW Z2 RH

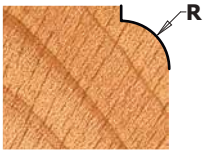
Utilizzate queste frese per arrotondare bordi ed angoli. Utilizzato assieme ad una diversa fresa a raggio concavo si possono creare estensioni per tavoli o altri progetti particolari. Ogni fresa è dotata di due taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
16.7	7.9	2	51	10	**K938-167**
18.7	10.5	3	53	10	**K938-187**
22.2	12.7	4.8	54	10	**K938-222**
25.4	13.5	6.3	55	10	**K938-254**
28.7	15.5	8	53	10	**K938-287**
31.8	16.5	9.5	58	10	**K938-317**
38.1	19	12.7	61	10	**K938-380**
44.7	22.2	16	67	10	**K938-445**

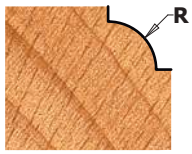


OGNI FRESA INCLUDE UN CUSCINETTO DA 9.5MM PER LA CREAZIONE DI ALTRI PROFILI PER BORDATURA

SMUSSATURA

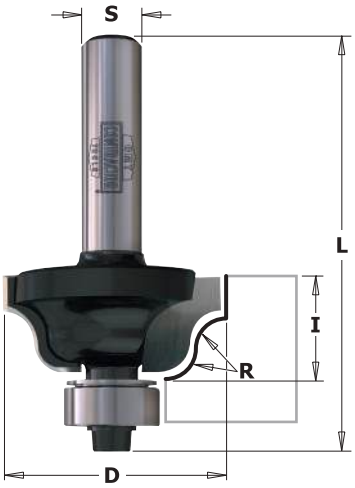


BORDATURA



Profili in scala 1:1

Fresa Profilata



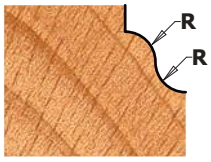
CMT CONTRACTOR TOOLS

K940

HW Z2 RH

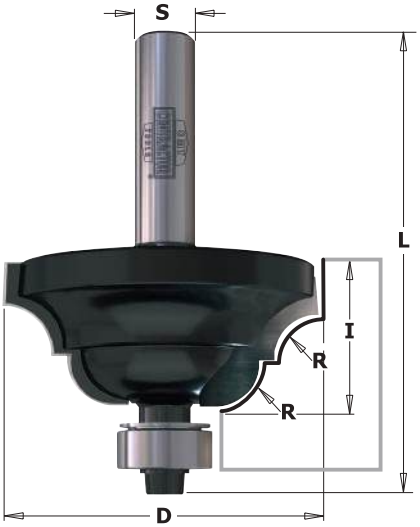
Con queste frese potrete creare profili eleganti che renderanno unici i vostri mobili. Utilizzate per molti progetti classici, questi utensili dispongono di un design che permette di ridurre il contraccolpo durante la lavorazione, rivestimento antiruggine e anticorrosione e sono dotate di cuscinetto guida per lavorare comodamente con una dima.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
28.6	12.7	4	54	10	**K940-286**



Profili in scala 1:1

Fresa Profilata



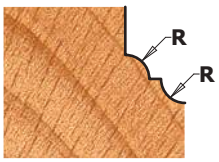
CMT CONTRACTOR TOOLS

K941

HW Z2 RH

Con questa fresa otterrete un profilo speciale che darà un tocco di classe ai vostri mobili e stupirà i vostri ospiti! Utensile con due taglienti in metallo duro, rivestimento antiruggine e anticorrosione. Grazie al cuscinetto guida potrete lavorare comodamente con una dima su legno naturale e derivati.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
42.9	18	6.3	60	10	**K941-430**



Profili in scala 1:1

Fresa per Maniglie

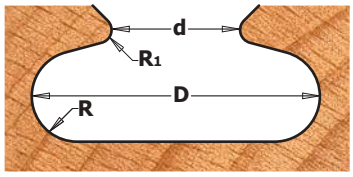


K955

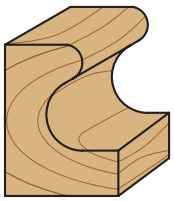
HW Z2 RH

Vuoi mantenere la linearità di un frontale cassetto o un'anta di un mobile? Utilizzando questa fresa realizzerete una maniglia in legno dall'aspetto preciso ed armonioso.
Sono disponibili due differenti opzioni: una guida modello direttamente sul legno o una scavata in stile Europeo come nel disegno sotto illustrato.

D mm	d mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
19.05	9.5	19.05	4.8	2.4	57.2	10	**K955-190**
38.1	17	20.7	6	1.8	55.4	10	**K955-380**



Profili in scala 1:1



Set 5 Frese a Taglienti Diritti



K900-005-01

HW Z1 Z2 RH

D mm	I mm	L mm	Z	CODICE S=Ø8mm
4	11	51	1	**K911-040**
6	16	51	1	**K911-060**
8	20	51	2	**K911-080**
10	20	51	2	**K911-100**
20	25	56	2	**K911-200**

Set 5 Frese a Taglienti Diritti e Profilate



K900-005-02

HW Z2 RH

D mm	I mm	R mm	L mm	A	CODICE S=Ø8mm
12	20		51		**K911-120**
16	25.4		70		**K911-160B**
12.7	25.4		67		**K906-127**
25.4	13.5	6.3	55		**K938-254**
35	15		56	45°	**K936-350**

Set di Ricambio



79101

Confezione da 10pz.

CONTENUTO DEL SET	PEZZI
Cuscinetto 3/8"	1
Cuscinetto 1/2"	1
Protezione per polvere 3/8"	1
Protezione per polvere 1/2"	1
Vite	1
Chiave esagonale	1

www.cmtorangetools.com

CMT ORANGE TOOLS®



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571
Fax +39 0721 481021

info@cmtorangetools.com

Scarica
questo catalogo

8 019296 066104

03.60.3002 10K0726