CMT ORANGE TOOLS®

LAME CIRCOLARI

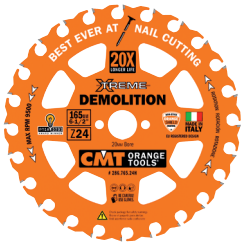
EDIZIONE ITALIANA 2026

www.cmtorangetools.com

Confronta le Lame CMT

LINEA	ORANGE CHROME®	CHROME SHIELD	XTREME	INDUSTRIAL	ITK PLUS®
PERFORMANCE	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
					
IMBALLO	SCATOLA IN CARTONE + ETICHETTA A COLORI				BLISTER
CORPO IN ACCIAIO	**CORPO IN ACCIAIO DI QUALITA' SUPERIORE (TAGLIO LASER)** Realizzato in acciaio armonico di qualità superiore (46-48 HRC) proveniente dalla Germania, il cui taglio viene effettuato a laser, per garantire tolleranze migliori che poi si traducono in una maggiore durata e qualità di taglio della lama.			**CORPO IN ACCIAIO DI QUALITA' (TAGLIO LASER)** Realizzato con acciaio di ottima qualità (44 HRC) e tagliato al laser per garantire una maggiore durata e un taglio di precisione.	
INTAGLI D'ESPANSIONE	**INTAGLI D'ESPANSIONE (TAGLIO LASER)** Progettati per consentire alla lama di assorbire le deformazioni dovute all'aumento di temperatura, provocato dalla lavorazione e dalla forza centrifuga.				
INTAGLI FONO-ASSORBENTI	NOISE/VIBRATION REDUCTION **INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPITI (TAGLIO LASER)** Gli intagli, riempiti con polimero fonoassorbente, riducono le vibrazioni e il rumore del 25% rispetto alle lame sprovviste di essi. Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama risulta perciò conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti.	**INTAGLI FONOASSORBENTI (TAGLIO LASER)** Gli intagli, riducono le vibrazioni e il rumore del 10% rispetto alle lame sprovviste di essi. Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama risulta perciò conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti.			
ANELLO DI TENSIONATURA	**ANELLO DI TENSIONATURA** Un anello, visibile sul corpo della lama, assicura una maggior stabilità durante il taglio e una miglior concentricità durante la rotazione. Per garantire le migliori prestazioni, il tensionamento è ottimizzato per macchina/utilizzo.			✕	✕
SALDO-BRASATURA	 **SALDOBRASATURA TRIMETALLICA** La saldobrasatura con lega di Argento-Rame-Argento impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento e consente ai denti di sopportare sollecitazioni e impatti elevati, soprattutto quando si tagliano legni più duri e materiali compositi.			**SALDOBRASATURA CON LEGA DI ARGENTO** La saldobrasatura con lega di argento che impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Particolarmente indicata per il taglio di legni teneri e derivati.	
DENTI IN METALLO DURO	**METALLO DURO INDUSTRIALE AL CROMO+** I denti della lama sono realizzati con una speciale formulazione di metallo duro al cromo, che rimane affilato più a lungo grazie alla minor abrasione e migliora la qualità di taglio. La versione "Plus" garantisce una durata dell'utensile superiore del 50% rispetto al Metallo Duro Industriale al Cromo.	SINTERHIP HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE **METALLO DURO INDUSTRIALE AL CROMO** I denti della lama sono realizzati con una speciale formulazione di metallo duro al cromo, che rimane affilato più a lungo grazie alla minor abrasione e migliora sia la qualità di taglio, che la durata dell'utensile.		SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE **METALLO DURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITÀ SINTERHIP** Il processo di sinterizzazione denominato SINTERHIP (Compattazione Isostatica a Caldo), utilizza l'alta temperatura (fino a 3500°F) e l'alta pressione (fino a 1500 psi) per consolidare il metallo duro, si ricava così un prodotto privo di porosità che garantisce una maggiore durata di taglio rispetto al carburo tradizionale e minor rischio di rotture.	
AFFILATURA	 **AFFILATURA DI PRECISIONE CON FINITURA A SPECCHIO** Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano angoli di taglio perfetti che garantiscono prestazioni di taglio pulite e una maggiore durata dei taglienti. Rugosità (Rmax) minore di 0.25 µm.			**AFFILATURA DI PRECISIONE** Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano angoli di taglio perfetti che garantiscono prestazioni di taglio pulite e una maggiore durata dei taglienti. Rugosità (Rmax) minore di 0.35 µm.	SHEAR ANGLE **AFFILATURA CON ANGOLO ASSIALE** L'affilatura frontale dei denti con angolo assiale riduce la forza di taglio richiesta migliorando così la velocità di taglio.
RIVESTIMENTO	ORANGE CHROME **RIVESTIMENTO ORANGE CHROME®** - Protegge l'utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall'accumulo di resina e residui. - Garantisce una maggiore durata dell'utensile. - La potenza assorbita dal motore è minore. - L'utensile si muove più agevolmente durante l'operazione di taglio. - La manutenzione degli utensili è semplice e veloce. - Durezza superficiale: 380-400 Vickers.	CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING **RIVESTIMENTO CHROME SHIELD** - Protegge l'utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall'accumulo di resina e residui. - Garantisce una maggiore durata dell'utensile. - La potenza assorbita dal motore è minore. - L'utensile si muove più agevolmente durante l'operazione di taglio. - La manutenzione degli utensili è semplice e veloce. - Durezza superficiale: 380-400 Vickers.	**CERA PROTETTIVA** Protegge dalla corrosione e dalla ruggine.	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING **RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE ORANGE SHIELD®** - Protegge dalla corrosione e dalla ruggine. - Riduce l'accumulo di resina e residui. - Riduce il surriscaldamento e la resistenza della lama. - Migliora le prestazioni e la durata del taglio.	
EQUILIBRATURA	CMT XTREME BALANCING® **EQUILIBRATURA CMT XTREME BALANCING®*** Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura dinamica della lama estremamente precisa, di alcuni ordini di grandezza superiore a quanto disponibile sinora sul mercato. *INTERNATIONAL PATENT PENDING		✕	✕	✕
SPESSORE	**SPESSORE MAGGIORATO** SPESSORE SOTTILE — BATTERY SAVER	**SPESSORE MAGGIORATO**			SPESSORE SOTTILE — BATTERY SAVER

LEGNO

DEMOLIZIONE


12

COSTRUZIONE


13

MULTILAMA

14~17

TAGLIO LUNGO VENA

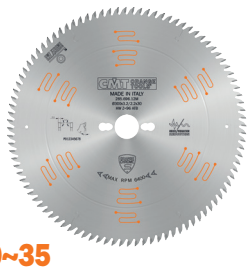
18~21

MULTIUSO

22~25

TAGLIO DI PRECISIONE

26~29

TAGLIO DI SUPER PRECISIONE

30~35

TAGLIO DI ULTRA PRECISIONE

36~39

LAMINATI & TRUCIOLARE, HPL

40~45

DP - LAMINATI & TRUCIOLARE

46-47

SEZIONATRICI & DPX


48-49

INCISORI


50-51

CONTRACTOR


52-53

SET DI LAME PER INCASTRI


54~56

SISTEMA D'INCASTRI


57

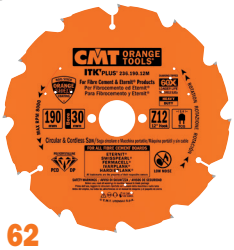
CANALI & INCASTRI & GIUNZIONE A BISCOTTO


58~60

MULTIMATERIALI

SMERIGLIATRICE


10

DP - MATERIALI ULTRA ABRASIVI & MULTIMATERIALI


11, 62

DECESPUGLIATORE


61

MATERIALI COMPOSITI & PLASTICHE

63

NON FERROSI

NON FERROSI & PLASTICI

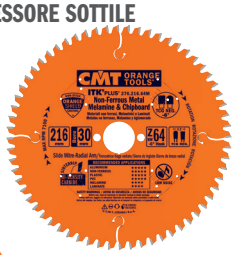
64-65

NON FERROSI & MELAMINICI


66-67

NON FERROSI & MELAMINICI


68

NON FERROSI & MELAMINICI SPESSORE SOTTILE


69

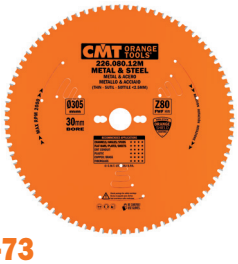
METALLO & ACCIAIO

HSS - METALLO & ACCIAIO

70-71

HSS - METALLO & ACCIAIO (TiCN)

71

METALLO & ACCIAIO


72-73

ACCIAIO INOX


74

SEDE PRODUTTIVA DI UDINE

Il sito produttivo di Udine, realtà tecnologicamente all'avanguardia, è specializzato nella realizzazione di lame circolari di altissima qualità, rigorosamente **100% Made in Italy**. L'esperienza del team e la perfetta integrazione tra competenze tecniche e gestionali hanno permesso di sviluppare e brevettare soluzioni innovative, apprezzate per l'eccellenza costruttiva e l'elevata qualità del taglio. Un impegno costante che ha reso il sito un punto di riferimento per innovazione e qualità nel panorama produttivo.

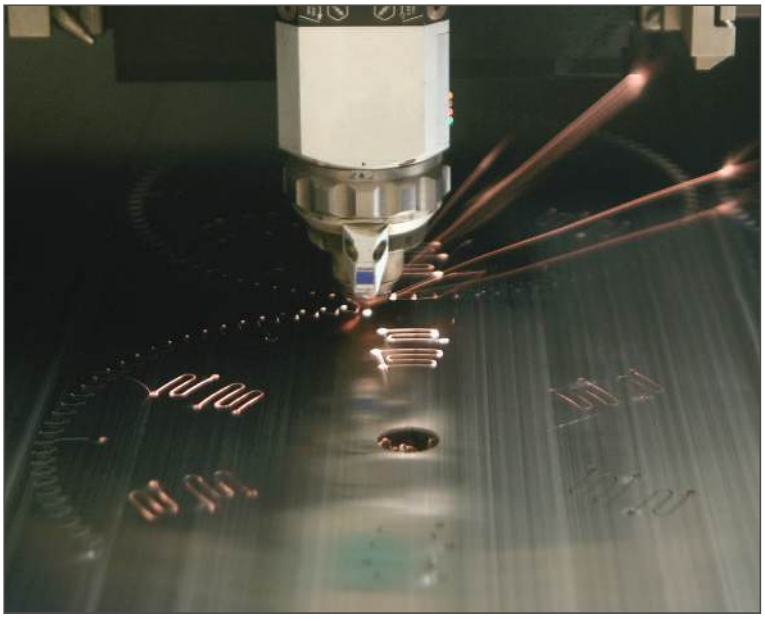


IL CONCETTO DELLA QUALITÀ SECONDO CMT

La qualità può avere diverse definizioni, spesso è riferita all'apparenza di un prodotto, altre volte al numero di caratteristiche in esso presenti oppure ai materiali in esso impiegati. Le lame circolari sono un articolo tecnico, degli utensili volti alla realizzazione di lavorazioni che se grazie ad essi vengono eseguite in modo impeccabile, consentono la realizzazione di manufatti di alta qualità con la massima efficienza produttiva. Con questo principio le lame prodotte in CMT seguono il concetto di qualità funzionale, ovvero ogni aspetto della lama, dalla progettazione alla scelta dei materiali al ciclo produttivo, è finalizzato a fornire le massime prestazioni nel reale utilizzo dell'utensile. Le caratteristiche delle lame circolari sono quindi sempre funzionali e presenti solo se e quando contribuiscono al raggiungimento dell'obiettivo di utilizzo. Se una caratteristica qualsiasi non apporta un valido contributo essa viene evitata; lo stesso concetto viene applicato al ciclo produttivo che così permette di focalizzare le risorse su ciò che conta veramente per chi utilizza l'utensile. La qualità che risiede nel prodotto è figlia di una corrente di pensiero che è sposata e condivisa dalle persone che lo realizzano ed è da loro incessantemente coltivata e migliorata. Qualità include anche rispetto delle persone e dell'ambiente.

CORPO IN ACCIAO

Il corpo di una lama è una delle parti più importanti perché da esso dipenderà la qualità del taglio e la durata della lama stessa. Utilizziamo e scegliamo solo acciaio di primissima qualità, duro affinché possa sopportare carichi di lavoro importanti ma allo stesso tempo sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi.



TAGLIO LASER

Per il taglio dei nostri corpi lama utilizziamo la tecnologia laser, che ci permette una qualità di taglio e una precisione elevatissima. Per questo motivo riusciamo ad utilizzare un acciaio più resistente rispetto a quello tradizionale, dandoci la possibilità di ottenere corpi lama estremamente rigidi e stabili, garantendo una planarità perfetta.

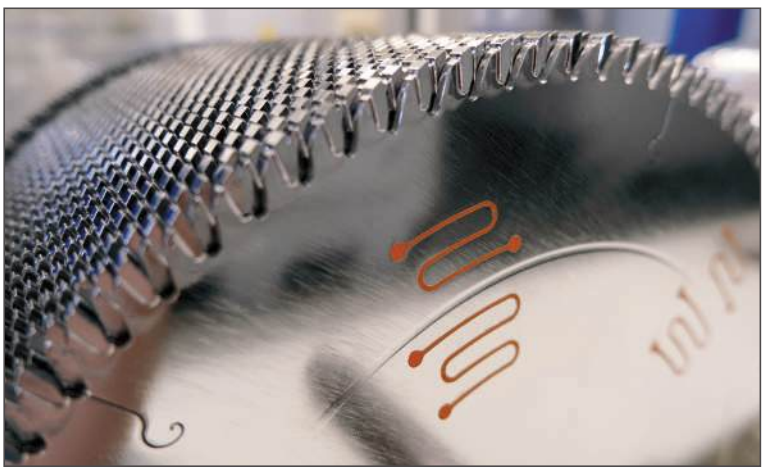
INTAGLI DI ESPANSIONE

Progettati per consentire alla lama di assorbire le deformazioni dovute all'aumento di temperatura, provocato dalla lavorazione e dalla forza centrifuga.

INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPITI CON POLIMERO

Gli intagli, riempiti con polimero fonoassorbente, riducono le vibrazioni e il rumore del 25% rispetto alle lame sprovviste di essi (solo nella serie Orange Chrome troverete gli intagli con riempimento fonoassorbente). Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama è conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti. (Gli intagli senza riempimento polimerico riducono le vibrazioni e il rumore del 10% rispetto alle lame sprovviste di essi).





EQUILIBRATURA CMT XTREME BALANCING® *

Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura dinamica della lama estremamente precisa, di alcuni ordini di grandezza superiore a quanto disponibile sinora sul mercato. Il processo è eseguito su ogni singola lama e l'eventuale correzione del micro squilibrio è ottenuta mediante foratura, solo quando necessaria. Quindi potreste trovare sulla vostra lama, a seconda del micro squilibrio, da 1 a 5 fori di bilanciatura (fig. 1). Se la lama è già perfettamente equilibrata, troverete solamente una piccola incisione, come prova dell'eseguito controllo di bilanciatura (fig. 2). La presenza di questi fori non creerà nessun tipo di problema durante l'utilizzo (come l'aumento della rumorosità**, deposito di trucioli in essi, etc.). Questo si traduce in un taglio più rifinito, maggiore durata della lama, assenza di vibrazioni, riduzione di rumore e minor usura dei componenti della vostra macchina.

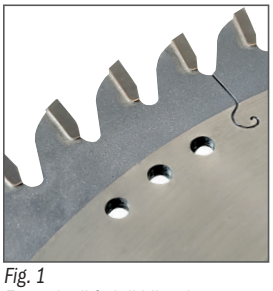
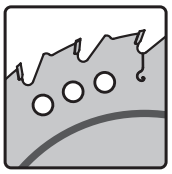


Fig. 1
Esempio di fori di bilanciatura.



Fig. 2 Esempio di lama controllata ma già perfettamente bilanciata.

CMT XTREME BALANCING®

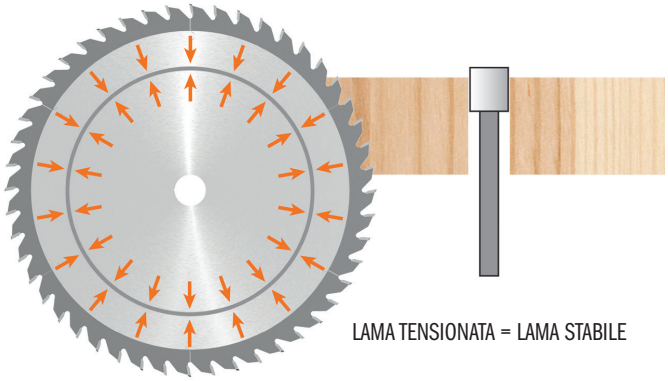


**I risultati si basano su test condotti da un laboratorio indipendente. Questi risultati sono disponibili per il download sul nostro sito web.

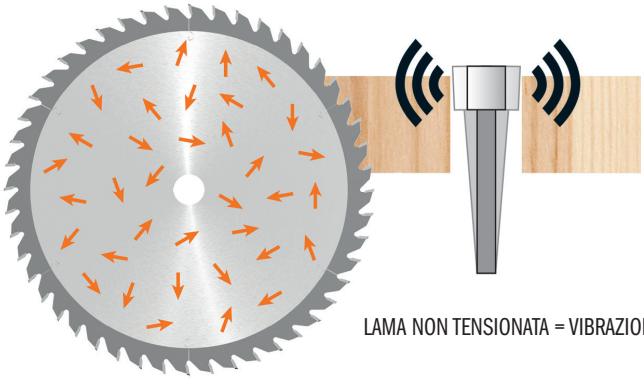
* INTERNATIONAL PATENT PENDING

TENSIONATURA E RADDRIZZATURA DEL CORPO

Per garantire le massime prestazioni di una lama circolare, è fondamentale eseguire un corretto processo di raddrizzatura e tensionatura del corpo. Ogni corpo lama viene sottoposto a raddrizzatura per ottenere tolleranze di planarità e parallelismo centesimali. Successivamente i corpi vengono tensionati con lo scopo di irrigidire e aumentare la stabilità dell'utensile. Sul corpo della lama viene creato, grazie alla compressione, un anello ben marcato e visibile, ad una forza definita da parametri studiati e strettamente legati alla tipologia e alle condizioni di lavoro di ogni lama.



LAMA TENSIONATA = LAMA STABILE



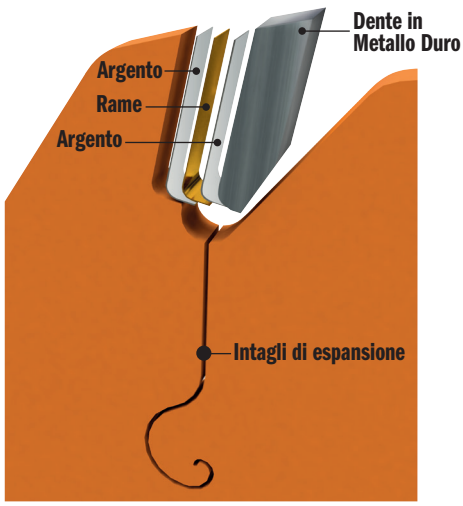
LAMA NON TENSIONATA = VIBRAZIONI

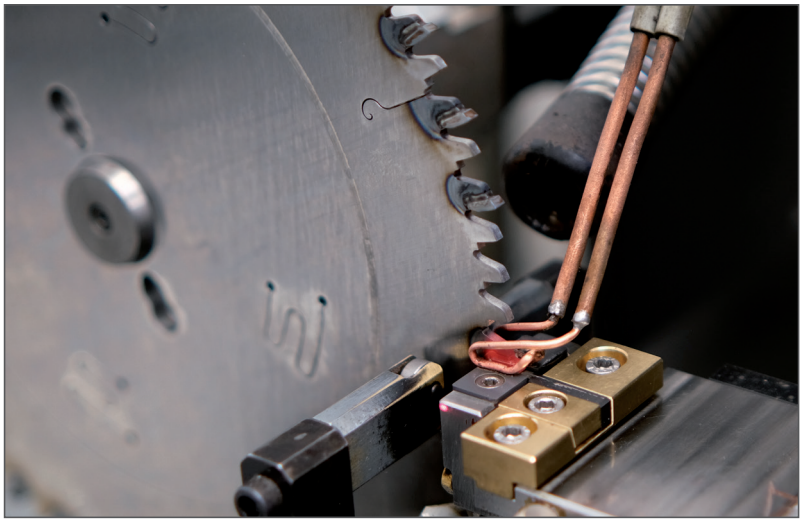
DENTI IN METALLO DURO

Una delle parti più importati di una lama è sicuramente il metallo duro, con cui è composto il tagliente. In CMT abbiamo studiato e sviluppato varie formule di metallo duro e la loro resa sulle performance per ogni tipo di lama. Modificando la percentuale di Carburo di Tungsteno all'interno del metallo duro, siamo in grado di ottenere diversi gradi di durezza, in funzione dell'applicazione a cui il prodotto è destinato.

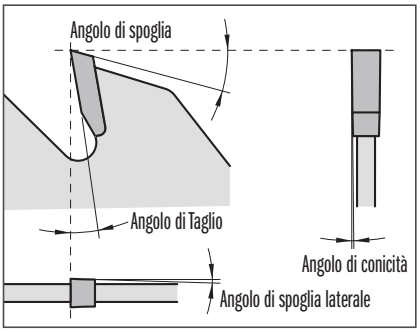
BRASATURA E LEGA TRIMETALLICA

La brasatura è il processo di saldatura della placchetta in metallo duro sul corpo in acciaio della lama, ottenuto portando a fusione il metallo d'apporto (lega trimetallica), che sciogliendosi costituisce il legante tra le 2 parti. Il metallo d'apporto utilizzato per la brasatura è una lega trimetallica formata da argento, rame e argento che non ha il solo scopo di saldare i 2 corpi ma, essendo composta da 3 metalli, funge anche da cuscinetto che assorbe i microurti che subiscono i taglienti durante la lavorazione.





AFFILATURA E ANGOLI DI TAGLIO



L'affilatura dei denti riveste un ruolo centrale nel processo produttivo della lama e sarà fondamentale nella scelta del tipo di lavoro e di materiale da tagliare. L'utilizzo di macchine affilatrici a controllo numerico totalmente automatizzate e di mole diamantate a grana extrafine, ci permettono di ottenere qualsiasi tipo di angolo e forma del dente. La giusta scelta di questi due parametri garantirà la massima durata del filo tagliente e la miglior finitura sul materiale lavorato.



RIVESTIMENTO

Per risolvere alcuni problemi causati dal tipo di materiale da tagliare, le lame CMT possono essere rivestite con:

ORANGE CHROME® COATING

CHROME SHIELD COATING

E' un rivestimento composto da un sottile strato di cromo, che viene depositato elettroliticamente sulla lama, allo scopo di aumentare la resistenza all'usura data dall'alta abrasività del materiale da lavorare. Grazie a questo rivestimento la durezza superficiale della lama aumenta notevolmente, garantendo un sensibile incremento della durata della stessa e, da non sottovalutare, la lama non viene intaccata né dalla corrosione né dalla ruggine.

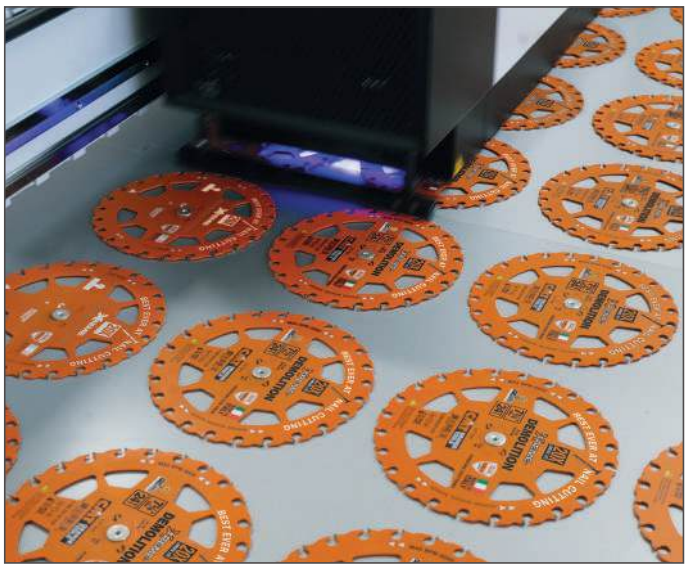
ORANGE SHIELD® COATING

Rivestimento protettivo antiaderente dal caratteristico colore arancio a marchio registrato CMT. La lama viene rivestita con un tecnopolimero (PTFE) tramite l'applicazione spray e successiva cottura. Questo rivestimento non viene intaccato da nessun composto chimico, è completamente insolubile in acqua o solventi. Ha ottime proprietà di scorrevolezza, è antiaderente e grazie all'apporto di fiocchi d'alluminio al suo interno, diffonde e disperde il calore.

MARCATURA LASER E SERIGRAFIA

Tutte le lame CMT sono identificabili tramite una marcatura laser indelebile di ultima generazione o serigrafia multicolore, sofisticata tecnologia automatizzata che garantisce risultati di grande suggestione e versatilità.





COLLAUDO E CONTROLLO QUALITA'

Dopo tutta la fase di progettazione e industrializzazione del prodotto, ogni nuovo modello viene testato per garantire le massime prestazioni in fase di lavoro. Tutto il processo produttivo è sottoposto ad attenti controlli di qualità, supportati dai più sofisticati strumenti di misura ottici.



NUOVO PACKAGING

- L'imballo è stato realizzato con un cartone più forte e robusto, riutilizzabile più a lungo e quindi più Green.
- La grafica è stata aggiornata e portata a 12 lingue.
- Nella nuova etichetta a colori troverete tutte le informazioni tecniche, ma anche le macchine, le applicazioni e i materiali che la lama può lavorare.



COME SCEGLIERE UNA LAMA NEL NUOVO CATALOGO CMT

1 QUALE MATERIALE DEVI LAVORARE?

- LEGNO
- LEGNO & METALLI
- METALLI & ACCIAIO
- NON FERROSI
- MULTIMATERIALI

Vedi schema pag.5

2 QUALE LAVORAZIONE DEVI FARE?

- TAGLIO LUNGO VENA
- MULTIUSO
- TAGLIO DI PRECISIONE
- TAGLIO DI SUPER PRECISIONE
- TAGLIO DI ULTRA PRECISIONE
- etc ....

Vedi schema pag.5

3 QUALE PERFORMANCE PRETENDI?



4 QUALE MACCHINA HAI?

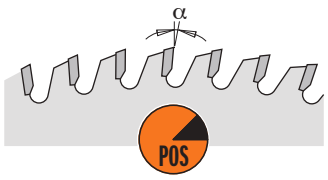
IN BASE ALLA PROPRIA MACCHINA SCEGLI PER:

- **DIAMETRO (D)**
- **FORO (B)**

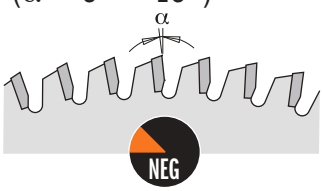
SUGGERIMENTI ALLA SCELTA DELLA LAMA

ANGOLO DI TAGLIO α

- Legni, Materiali Compositi (α = 10°~25°)
- Truciolare, MDF, Multistrato, Laminati, Materiali Plastici (α = 5°~15°)
- Truciolare, MDF, Non-Ferrosi, Metalli (α = 0°~10°)



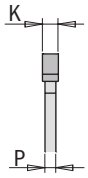
- Metalli, Non-Ferrosi, Materiali Plastici, Laminati (α = -5° ~ -15°)



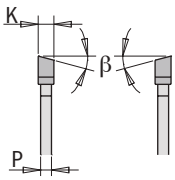
FORMA DEI DENTI

- Legni, Truciolare, MDF, Multistrato

PIANO

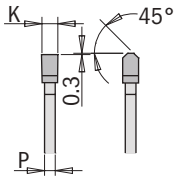


ATB (Hi-ATB, ATB+ASSIALE)

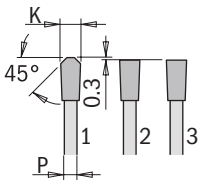


- Laminati, Truciolare, MDF, Multistrato, Materiali Plastici

TCG

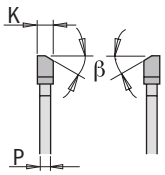


FFT



- Metalli

FWF



- Applicazioni & Materiali Speciali

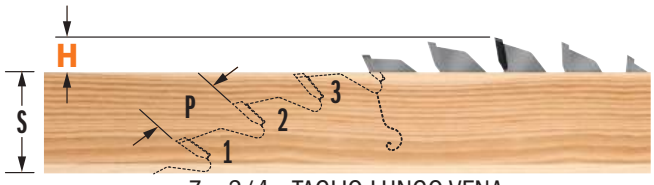
HDF
PIANO+ATB
CO+PIANO
MTCG
MATB
HR

SUGGERIMENTI ALL'USO DELLA LAMA

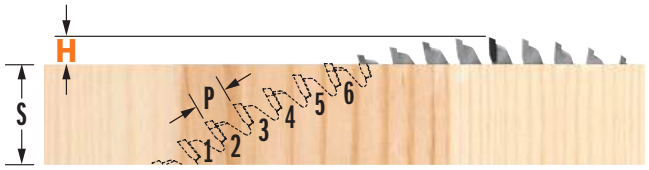
Per ottenere una qualità di taglio ottimale, non alterando quindi gli angoli di entrata/uscita che sono stati progettati, la sporgenza della lama **(H)** rispetto al materiale da lavorare, dovrà essere all'incirca uguale all'altezza del dente stesso della lama (circa 8/10mm). Per migliorare la qualità di finitura, potete fare delle piccole regolazioni, aumentando o diminuendo questa altezza. Il numero di denti che simultaneamente sono all'interno del materiale **(Denti in Presa o Zp)** deve essere costante al variare dello spessore **(S)** del materiale. Con Zp < 3 la qualità del taglio non è garantita. A parità di diametro, per tagliare un materiale di spessore maggiore utilizzate una lama con meno denti (ossia con un **Passo P** maggiore) e viceversa (**S=[P x Zp]/1.414**).

Le lame di piccolo spessore son adatte ai materiali più sottili.
Esse richiedono meno potenza durante la lavorazione, quindi son ideali per applicazioni con macchine a batteria.
Le lame di grande spessore son più robuste e quindi adatte a tagli di precisione in materiali più spessi, ma necessitano di maggiore potenza.

Generalmente, consigliamo l'utilizzo della lama a circa l'**80% of MAX RPM** (presente su ogni lama). Ma considerate questo valore come un punto di partenza per il vostro utilizzo, visto che le variabili in gioco sono molteplici, in effetti il metodo migliore di procedere rimane sempre quello per gradi.



Zp=3/4 – TAGLIO LUNGO VENA



Zp=5/6 - TAGLIO TRAVERSO VENA, TRUCIOLARE, MDF, MULTISTRATO, LAMINATI, MATERIALI PLASTICI

Il **Passo P** di una lama, ossia la distanza tra un dente e l'altro, si calcola nel seguente modo:

$$P = \frac{D \times 3.14}{Z}$$

D=Diametro lama (mm)
Z=Numero dei denti

Disco da Taglio Multimateriale HW, per Smerigliatrice



286 ITK PLUS®

CARBIDE GRIT

MULTIMATERIALI

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	**286.115.01**
125	22.23 (+20+15.88)	10	**286.125.01**
230	22.23	5	**286.230.01**

MACCHINE


SMERIGLIATRICE

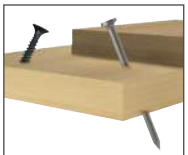

MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

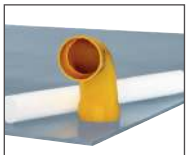
SEMPRE
- USARE ENTRAMBE LE MANI
- USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


LEGNI


LEGNI/LEGNI & CHIODI


PLASTICHE


CARTONGESSO

Disco da Taglio Multimateriale DIA, per Smerigliatrice



286.61 ITK PLUS®

GRIT

MULTIMATERIALI

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	**286.115.61**
125	22.23 (+20+15.88)	10	**286.125.61**

MACCHINE


SMERIGLIATRICE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

SEMPRE
- USARE ENTRAMBE LE MANI
- USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


MATTONI/CALCESTRUZZO & CALCESTRUZZO AREATO


PIASTRELLE MORBIDE & DURE


PIETRE DURE

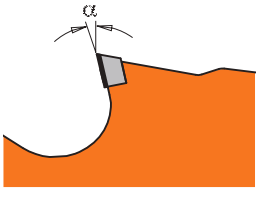

PIETRE ARTIFICIALI

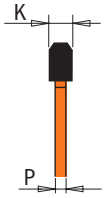

PLASTICHE


METALLO & ACCIAIO



236 ITK PLUS®





60X LONGER LIFE THAN CARBIDE

PCD DP

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


FIBROCEMENTO


CARTONGESSO


ETERNIT®

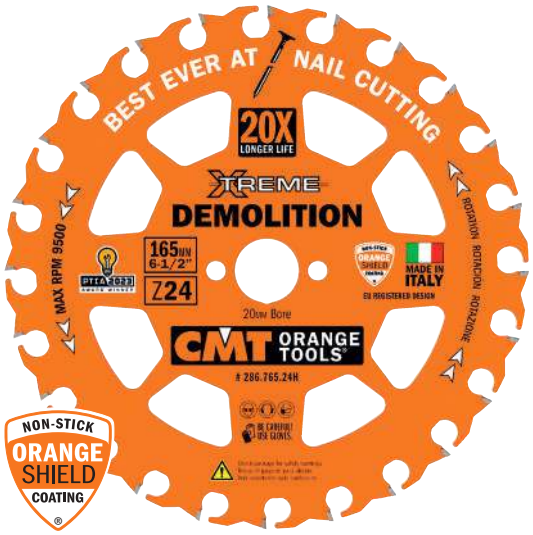
IDEALE PER:
SWISSPEARL®, FERMACELL®, IVARPLANK®, HARDIEPLANK®, HARDIEPANEL®, CORIAN®, DUROPLAST®, FORMICA®

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
85*	15	-	6	1.8	1.4	12°	TCG	10	**236.085.06G**
125*	22.23	-	7	2.0	1.4	5°	TCG	10	**236.125.07**
160	20	2/6/32	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.160.04H**
160	20	2/6/32	10	2.4	1.8	5°	TCG	10	**236.160.10H**
165	20 (+15.88)	2/6/32	4	1.8	1.4	12°	TCG	10	**236.165.04H**
165	20 (+15.88)	2/6/32	10	1.8	1.4	5°	TCG	10	**236.165.10H**
168	20	2/6/32	10	1.8	1.2	5°	TCG	10	**236.168.10H** ●
180	20	2/6/32	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.180.04H**
190	30	2/7/42	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.190.04M**
190	30	2/7/42	12	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.190.12M**
210	30	2/7/42	12	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.210.12M**
216	30	2/7/42	14	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.216.14M**
230	30	2/7/42	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.230.04M**
250	30	COMBI3	16	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.250.16M**
300	30	COMBI3	20	2.4	1.8	12°	TCG	5	**236.300.20M**

*Lame non silenziate

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



286 XTREME
DEMOLIZIONE

INNOVATIONS
EU REGISTERED DESIGN

HW

PERFORMANCE

LEGNO & CHIODI



– DENTE ANCORATO E CON GEOMETRIA SPECIALE
– GESTISCE MEGLIO L'IMPATTO CON CHIODI
– TAGLIA PIÙ CHIODI DELLE LAME CONCORRENTI
Progettata per garantire la massima durata dell'utensile nelle condizioni più difficili. I denti sono brasati in profondità all'interno del corpo lama per una maggiore resistenza all'urto col chiodo.



DESIGN A MASSA RIDOTTA
Design brevettato che riduce la massa della lama, disperde il calore e aumenta l'efficienza di taglio sia con seghe a batteria che elettriche.

BEST EVER AT NAIL CUTTING
LA MIGLIORE NEL TAGLIO DI CHIODI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE

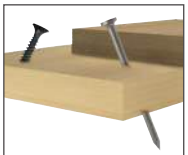
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

PTIA 2023
AWARD WINNER

2023 PRO TOOL INNOVATION AWARDS
VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER SEGA CIRCOLARE
"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"
www.protoolinnovationawards.com

MATERIALI


DEMOLIZIONE


LEGNI/LEGNI & CHIODI


TAVOLAME


LAMELLARE


MULTISTRATO


OSB

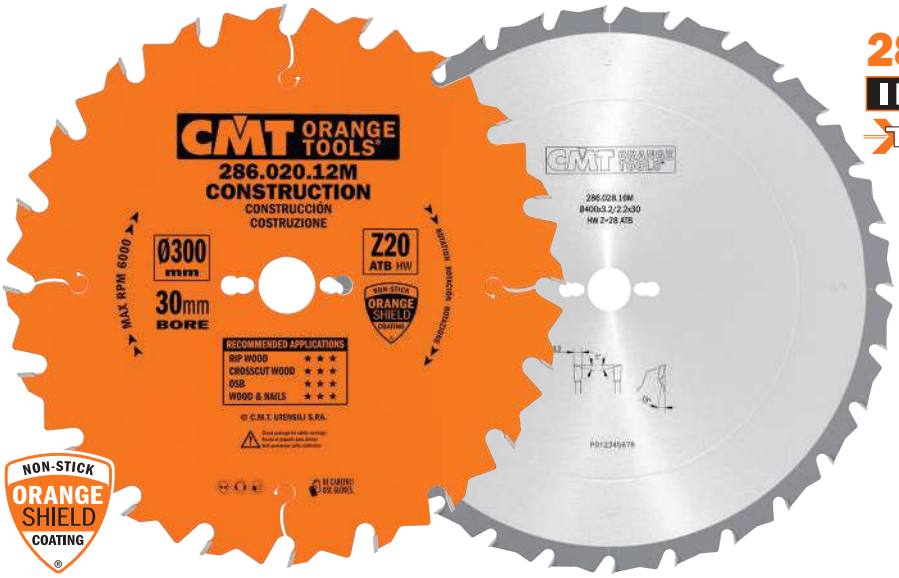


Guarda il video su YouTube

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	1	**286.760.24H** ●
165	20	2/6/32	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	1	**286.765.24H**
190	30	2/7/42	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	1	**286.790.24M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



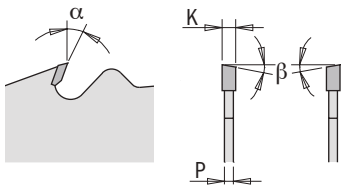
Le immagini non sono in scala tra loro.

286 INDUSTRIAL XTREME

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA PORTATILE


BANCO SEGA


BANCO SEGA LEGNA DA ARDERE

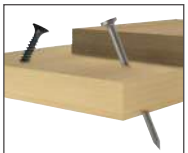
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLI EDILIZIA

MATERIALI


LEGNI


LEGNI/LEGNI & CHIODI


OSB


LEGNA DA ARDERE

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

286 INDUSTRIAL

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
250	30	COMBI3	16	2.8	1.8	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2.8	1.8	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.020.12M
300*	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	Multiuso	5	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.024.14M

* Senza limitatore

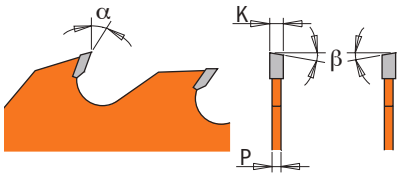
286 XTREME

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
400	30	COMBI3	28	3.2	2.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3.8	2.8	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3.8	2.8	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4.4	3.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.046.28M

SUGGERIMENTI: Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice **299.225.00** (per lame Ø250-300-315)
Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice **299.228.00** (per lame Ø350 e superiori)



280 INDUSTRIAL



HW MEC

PERFORMANCE

LEGNO

CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.
Lo spessore sottile riduce al minimo gli sprechi di materiale.

MACCHINE

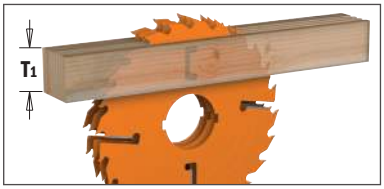

MULTILAMA


SCONTORNATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA



MATERIALI

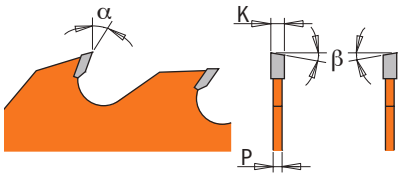

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T_1 mm	α	β		CODICE
180	40	-	-	21+3	2.5	1.8	30	18°	PIANO	1	**280.021.07S**
200	40	-	-	21+3	2.5	1.8	35	18°	PIANO	1	**280.021.08S**
250	70	21 x 5	-	20+4	2.7	1.8	50	18°	ATB 10°	1	**280.020.10V**
250	80	13 x 5	-	20+4	2.7	1.8	50	18°	ATB 10°	1	**280.020.10W**
300	70	21 x 5	-	24+4	2.7	1.8	60	18°	ATB 10°	1	**280.024.12V**
300	80	13 x 5	-	24+4	2.7	1.8	60	18°	ATB 10°	1	**280.024.12W**



277 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.
Grazie allo spessore maggiorato, la lama garantisce stabilità e una equilibrata distribuzione delle forze laterali, riducendo le vibrazioni sotto carichi di lavoro estremi.

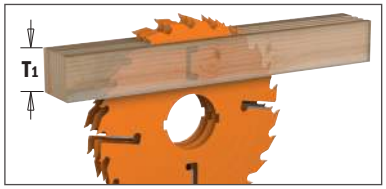
MACCHINE


MULTILAMA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA



MATERIALI

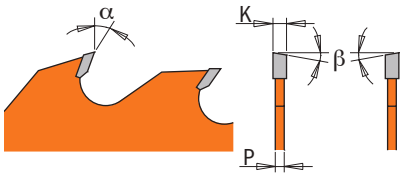

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T_1 mm	α	β		CODICE
300	30	-	COMBI3	24+4	4.0	2.8	80	18°	ATB 10°	1	**277.024.12M**
300	70	21 x 5	-	24+4	4.0	2.8	80	18°	ATB 10°	1	**277.024.12V**
300	80	13 x 5	-	24+4	4.0	2.8	80	18°	ATB 10°	1	**277.024.12W**
350	30	-	COMBI3	24+6	4.2	2.8	105	18°	ATB 10°	1	**277.024.14M**
350	70	21 x 5	-	24+6	4.2	2.8	105	18°	ATB 10°	1	**277.024.14V**



279 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.

MACCHINE

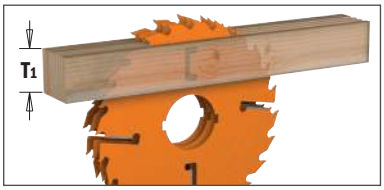

MULTILAMA


SCONTORNATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA



MATERIALI

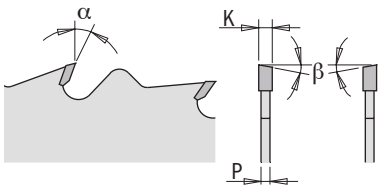

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T_1 mm	α	β		CODICE
250	30	-	COMBI3	20+4	3.2	2.2	65	18°	ATB 10°	1	**279.020.10M**
250	70	21 x 5	-	20+4	3.2	2.2	65	18°	ATB 10°	1	**279.020.10V**
250	80	13 x 5	-	20+4	3.2	2.2	65	18°	ATB 10°	1	**279.020.10W**
300	30	-	COMBI3	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12M**
300	60	21 x 5	-	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12U**
300	70	21 x 5	-	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12V**
300	80	13 x 5	-	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12W**
350	30	-	COMBI3	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14M**
350	60	21 x 5	-	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14U**
350	70	21 x 5	-	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14V**
350	80	14 x 5	-	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14W**
400	30	-	COMBI3	28+6	4.0	2.8	120	18°	ATB 10°	1	**279.028.16M**
400	70	21 x 5	-	28+6	4.0	2.8	120	18°	ATB 10°	1	**279.028.16V**



278 CHROME SHIELD



CMT XTREME BALANCING®

HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SQUADRATRICE


MULTILAMA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI

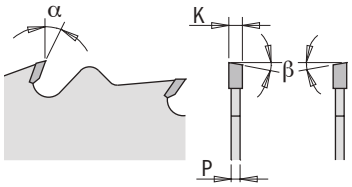

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	-	COMBI3	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	1	**278.028.12M**
300	70	21x5	-	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	1	**278.028.12V**
350	30	-	COMBI3	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	1	**278.036.14M**
350	70	21x5	-	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	1	**278.036.14V**



285 ORANGE CHROME®









LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SQUADRATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

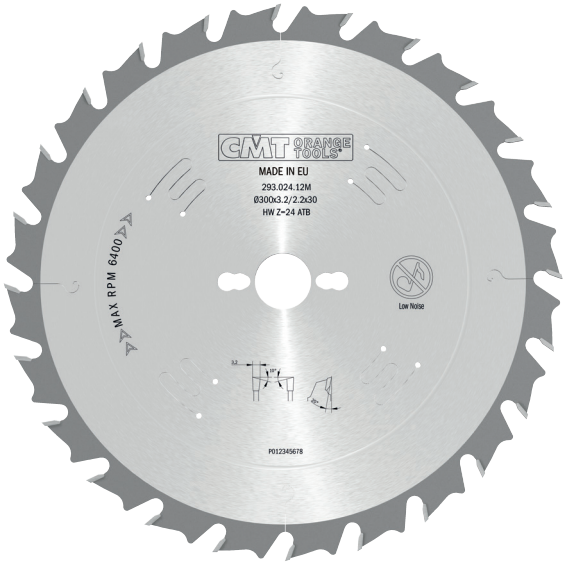

TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI

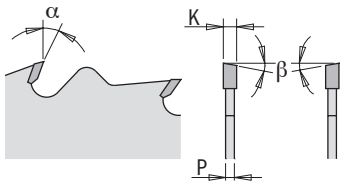

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	24	3.2	2.2	10°	PIANO	1	**285.624.10M**



285-293 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SQUADRATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

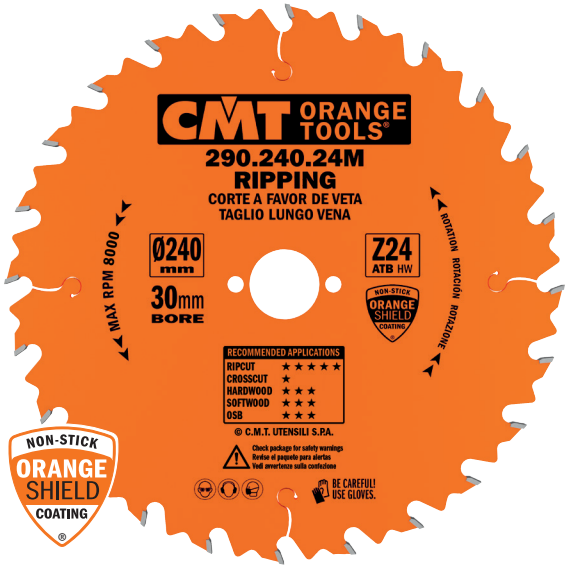

TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI

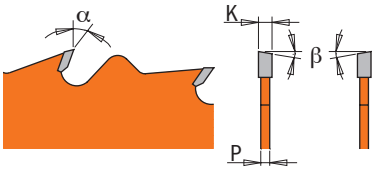

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	COMBI3	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.024.12M**
300	35	-	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.024.12R**
305	30	COMBI3	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.028.22M**
315	30	COMBI3	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.028.12M**
315	30	COMBI3	36	3.2	2.2	15°	ATB 5°	1	**285.036.13M**
350	30	COMBI3	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**293.028.14M**
350	35	-	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**293.028.14R**
400	30	COMBI3	36	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**285.036.16M**
450	30	COMBI3	36	3.8	2.8	20°	ATB 10°	1	**285.036.18M**
500	30	COMBI3	44	4.0	2.8	20°	ATB 10°	1	**285.044.20M**



290 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


OSB

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
150	20	-	12	2.4	1.4	20°	ATB 10°	10	**290.150.12H**
160	16	-	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	5	**290.160.12E** ■
160	20 (+16)	2/6/32	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	10	**290.160.12H** ●
180	30	2/7/42	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	10	**290.180.12M**
190	30 (+16+20)	2/7/42	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	10	**290.190.12M**
200	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.200.24M**
210	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.210.24M** ●
216	30	2/7/42	24	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	10	**290.216.24M** ●
220	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.220.24M**
230	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.230.24M** ●
235	25	-	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.235.24L** ■
235	30 (+25)	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.235.24M**
240	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.240.24M**
250	30	COMBI3	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.250.24M**
260	30	COMBI3	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.260.28M** ●
270	30	COMBI3	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.270.28M**

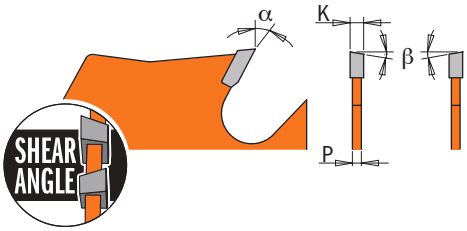
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



271 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI

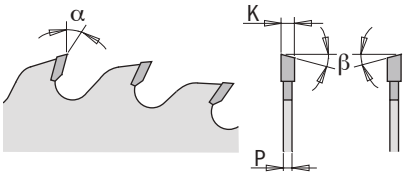

OSB

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE		CODICE
250	30	COMBI3	24	2.4	1.6	20°	ATB 10°	8°	5	**271.250.24M**
300	30	COMBI3	24	2.6	1.8	22°	ATB 10°	8°	5	**271.300.24M**



285.6 ORANGE CHROME®



HW

PERFORMANCE

LEGNO







MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI

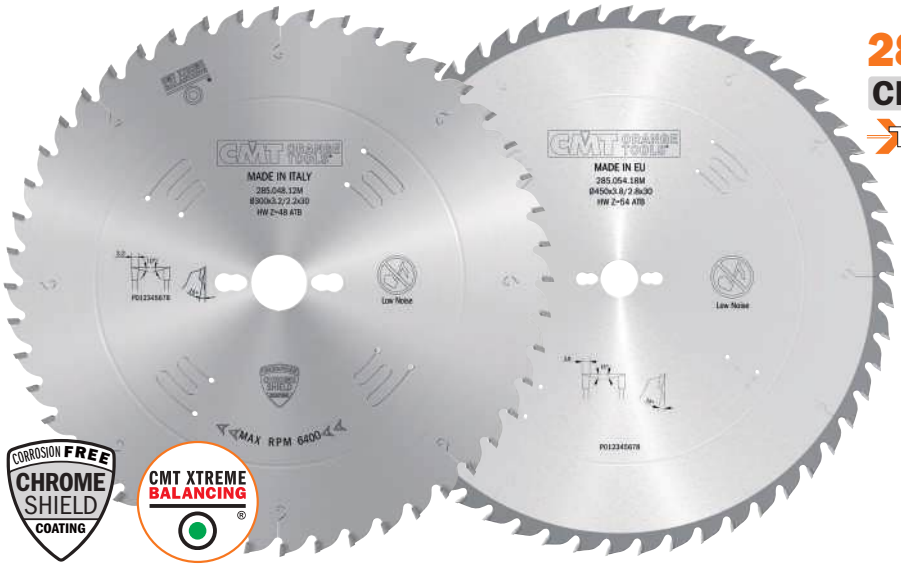

LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MELAMINICI

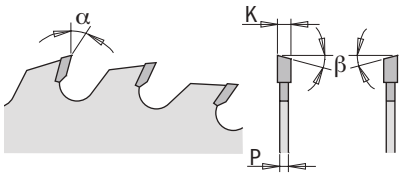
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.640.10M**
300	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.648.12M**
350	30	COMBI3	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1	**285.654.14M**
400	30	COMBI3	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.660.16M**



285-294
CHROME SHIELD XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MELAMINICI

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CHROME SHIELD CODICE ★★★★★	XTREME CODICE ★★★★☆
250	30	COMBI3	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.040.10M**	
250	35	-	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.040.10R**
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.048.10M**	
254	30	COMBI3	48	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	1	**294.048.10M**	
275	20	-	42	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.042.11H**
300	30	COMBI3	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.036.12M**	
300	20	-	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.048.12H**
300	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.048.12M**	
300	35	-	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.048.12R**
305	30	COMBI3	54	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	1	**294.054.22M**	
315	30	COMBI3	54	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**294.054.12M**	
350	30	COMBI3	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1	**285.054.14M**	
350	35	-	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1		**285.054.14R**
400	30	COMBI3	48	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**285.048.16M**	
400	30	COMBI3	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.060.16M**	
450	30	COMBI3	54	3.8	2.8	15°	ATB 15°	1		**285.054.18M**
500	30	COMBI3	60	3.8	2.8	15°	ATB 15°	1		**285.060.20M**
550	30	COMBI3	60	4.2	3.2	15°	ATB 10°	1		**285.060.22M**
600	30	2/10/60	66	4.2	3.2	15°	ATB 10°	1		**285.066.24M**
700	30	2/10/60	72	4.4	3.2	10°	ATB 15°	1		**285.072.28M**

CMT ORANGE TOOLS®

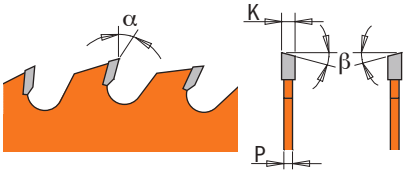


285-291 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
120	20	2/5.5/30	18	1.8	1.2	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.120.18H
125	20	-	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.125.20H
130	20	-	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.130.20H
140	20	-	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.140.20H
150	20 (+16)	-	24	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.150.24H
160	20	2/6/32	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.160.24H ●
160	20	2/6/32	28	2.2	1.6	15°	ATB 10°	Multiuso	10	285.160.28H ●
160	30 (+16)	2/7/42	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.180.24M
184	16	-	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.184.24E
184	30	-	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.24M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	32	2.6	1.8	10°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.32FF ●
200	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.200.36M
200	30	COMBI3	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	Multiuso	10	285.036.08M
210	25	-	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	5	291.210.36L ■
210	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.210.36M ●
216	30	2/7/42	48	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	291.216.48M ●
220	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2.8	1.8	20°	ATB 15°	Multiuso	10	291.225.36M ●
230	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.230.36M ●
235	25	-	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	5	291.235.36L ■
235	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.240.36M
260	30	COMBI3	48	2.8	1.8	15°	ATB 10°	Multiuso	5	285.048.11M ●
270	30	COMBI3	42	2.8	1.8	15°	ATB 10°	Multiuso	5	291.270.42M

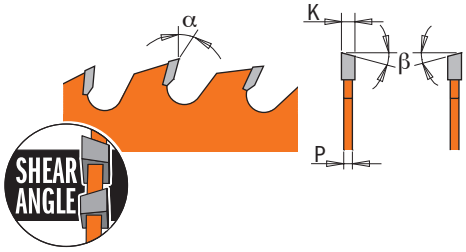
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



271 ITK PLUS®



HW

★★★★☆ PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE		CODICE
136	20 (+10)	-	18	1.5	1.0	20°	ATB 10°	8°	10	**271.136.18H**
140	20	2/6/32.5	24	1.8	1.2	15°	ATB 15°	8°	10	**271.140.24H**
150	20 (+16)	-	24	1.5	1.0	18°	ATB 10°	8°	10	**271.150.24H**
160	20 (+16)	2/6/32	24	1.8	1.2	18°	ATB 10°	8°	10	**271.160.24H**
165	20 (+15.88)	2/6/32	24	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	10	**271.165.24H**
165	30	2/7/42	24	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	10	**271.165.24M**
168	20	-	28	1.8	1.2	15°	ATB 15°	8°	10	**271.168.28H** ●
184	20 (+16+15.88)	2/7/42	24	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	10	**271.184.24H**
184	30	2/7/42	24	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	10	**271.184.24M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	10	**271.190.24M**
200	30	2/7/42	36	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	10	**271.200.36M**
210	30 (+25)	2/7/42	24	1.8	1.2	20°	ATB 10°	8°	10	**271.210.24M**
210	30 (+25)	2/7/42	36	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	10	**271.210.36M**
216	30	2/7/42	36	1.8	1.2	-5°	ATB 10°	8°	10	**271.216.36M** ■
235	25	-	36	1.7	1.2	20°	FTG+ATB 15°	-	10	**271.235.36L** ■
235	30 (+25)	2/7/42	36	2.4	1.6	18°	ATB 10°	8°	10	**271.235.36M**
250	30	COMBI3	42	2.4	1.6	18°	ATB 10°	8°	5	**271.250.42M**
300	30	COMBI3	48	2.6	1.8	18°	ATB 10°	8°	5	**271.300.48M**
305	30	COMBI3	48	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	-	5	**271.305.48M**
315	30	COMBI3	54	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	-	5	**271.315.54M**

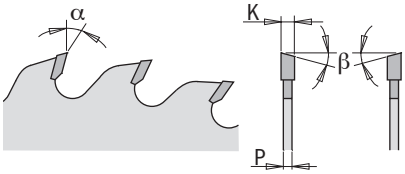
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



285 ORANGE CHROME®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

FILLED SLOTS

NOISE/VIBRATION REDUCTION

CMT XTREME BALANCING®

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI

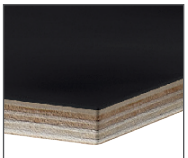

TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

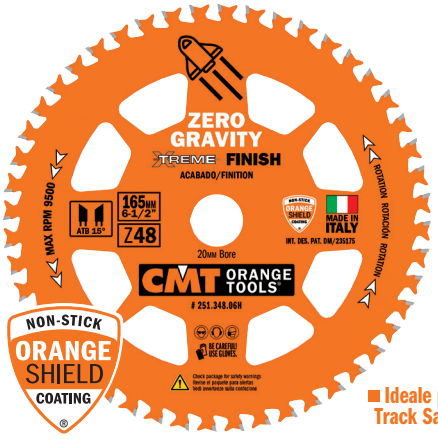

TRUCIOLARE


MDF

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
216	30	2/7/42	48	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	1	**285.816.48M** ●
new 225	30	2/7/42	48	2.6	1.8	10°	ATB 15°	1	**285.825.48M** ●
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.660.10M**
260	30	COMBI3	60	2.5	1.8	-5°	ATB 10°	1	**285.860.11M** ●
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.672.12M**
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.684.14M**
400	30	COMBI3	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.696.16M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi



251 XTREME FINISH

ZERO GRAVITY

INT. DES. PAT. DM/235175

HW

PERFORMANCE

LEGNO

BATTERY SAVER

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

■ Ideale per Track Saws

MATERIALI

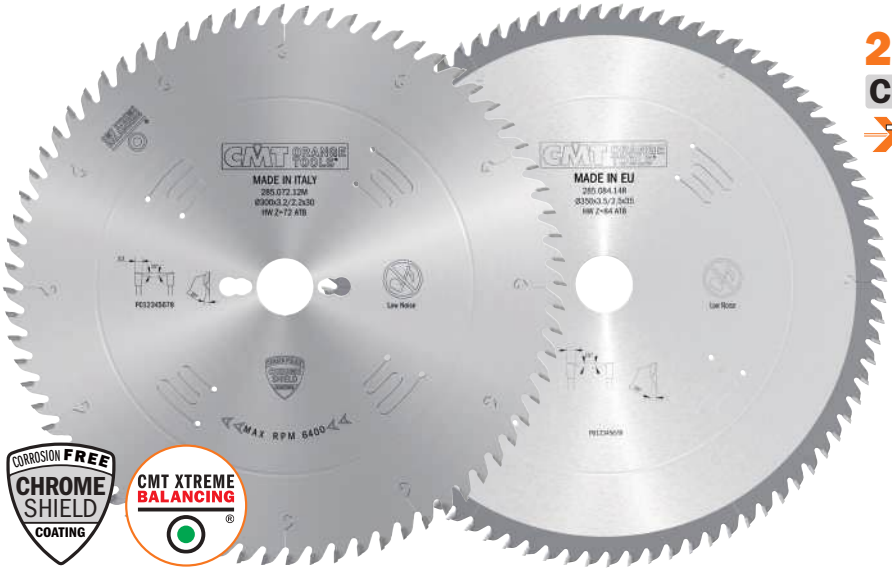

LEGNI


MULTISTRATO

IDEALE PER:
OSB, MELAMINICI, TAVOLAME, PVC/RECINZIONI IN PVC/RIVESTIMENTI ESTERNI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
165	20 (+5/8")	-	48	1.8	1.2	10°	ATB 15°	1	**251.348.06H** ■

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

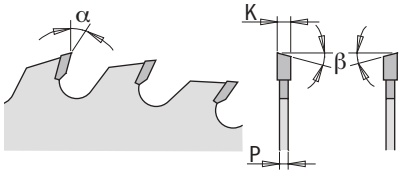


285-294-295

CHROME SHIELD XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

									CHROME SHIELD CODICE ★★★★★	XTREME CODICE ★★★★☆
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β			
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.060.10M**	
250	35	-	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1		**285.060.10R**
254	30	COMBI3	60	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	1	**294.060.10M**	
280*	30	COMBI3	64	2.8	1.8	10°	ATB 15°	1		**295.064.11M**
300	30	COMBI3	60	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.060.12M**	
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.072.12M**	
300	35	-	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1		**285.072.12R**
305	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.072.22M**	
305	30	COMBI3	72	3.2	2.2	-5°	ATB 15°	1	**294.072.22M**	
315	30	COMBI3	72	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.072.13M**	
350	30	COMBI3	72	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1	**285.072.14M**	
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.084.14M**	
350	35	-	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1		**285.084.14R**
400	30	COMBI3	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.096.16M**	
450	30	COMBI3	66	3.8	2.8	10°	ATB 15°	1		**285.066.18M**
500	30	2/10/60	72	3.8	2.8	10°	ATB 15°	1		**285.072.20M**
550	30	COMBI3	96	4.2	3.2	10°	ATB 15°	1		**285.096.22M**

*Lame non silenziate

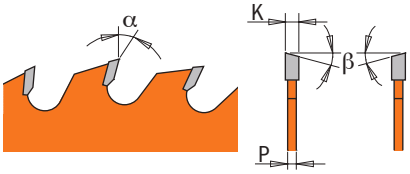


285-292-294 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
120	20	2/5.5/30	40	1.8	1.2	10°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.120.40H
125	20	-	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.125.36H
130	20	-	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.130.36H
140	20	-	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.140.36H
150	20	-	40	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3.2	2.2	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	285.048.06M
160	20	2/6/32	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.160.40H ●
160	30	2/7/42	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.160.40M ●
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	285.160.48H ●
165	20	2/6/32	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.165.40H
165	30	2/7/42	40	2.6	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3.2	2.2	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	285.056.07M
184	16	-	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.184.40E
184	30	-	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.184.40M
190	20 (+16)	2/6/32	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.190.40M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	48	2.4	1.8	10°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.190.48FF ●
200	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.200.48M
200	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	285.048.08M
210	25	-	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	292.210.48L ■
210	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.210.48M ●
216	30	2/7/42	64	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.216.64M ●
220	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2.8	1.8	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.225.48M ●
230	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.230.48M ●
235	25	-	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	292.235.48L ■
235	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.240.48M
260	30	COMBI3	60	2.8	1.8	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	285.060.11M ●
260	30	COMBI3	60	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	294.060.11M ●

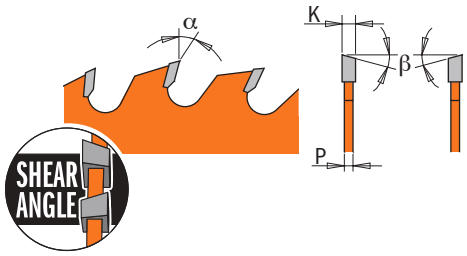
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



272 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA PORTATILE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE	APPLICAZIONI		CODICE
115	9.5	-	24	1.5	1.0	20°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.115.24**
136	20 (+10)	-	36	1.5	1.0	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	10	**272.136.36H**
140	20	2/6/32.5	42	1.8	1.2	5°	ATB 15°	8°	Taglio di Super Precisione	10	**272.140.42H**
150	20 (+16)	-	40	1.5	1.0	16°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	10	**272.150.40H**
160	20 (+16)	2/6/32	40	1.8	1.2	16°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.160.40H** ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	36	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.165.36H**
168	20	-	42	1.8	1.2	10°	ATB 15°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.168.42H** ●
184	20 (+16+15.88)	2/7/42	40	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.184.40H**
184	30	2/7/42	40	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.184.40M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.190.42M**
200	30	2/7/42	48	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.200.48M**
210	30 (+25)	2/7/42	48	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.210.48M** ●
216	30	2/7/42	48	1.8	1.2	-5°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.216.48M** ●
235	30 (+25)	2/7/42	48	2.4	1.6	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.235.48M**
250*	30	COMBI 3	50	2.4	1.6	15°	4 ATB 10°+ 1 PIANO	8°	Taglio di Precisione	5	**272.250.50M**
250	30	COMBI 3	60	2.4	1.6	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	5	**272.250.60M**
300	30	COMBI 3	72	2.6	1.8	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	5	**272.300.72M**
305	30	COMBI 3	72	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	5	**272.305.72M**

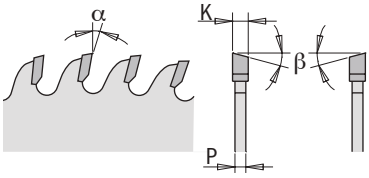
*con Antikick-back

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



285 ORANGE CHROME®



HW

PERFORMANCE

LEGNO







MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI

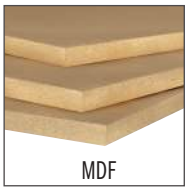

LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	5°	ATB 12°	1	**285.760.48H** ●
160	20	2/6/32	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	1	**285.761.48H** ● ■
168	20	2/6/32	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	1	**285.768.48H** ● ■
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	48	2.4	1.8	8°	ATB 15°	1	**285.790.48FF** ●
216	30	2/7/42	60	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	1	**285.816.60M** ●
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.696.12M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	1	**285.708.14M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ **Spessore Sottile = Risparmio Batteria**

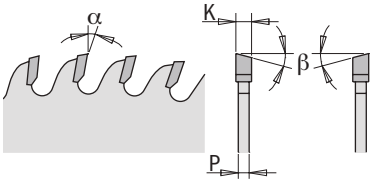
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



285
CHROME SHIELD
XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

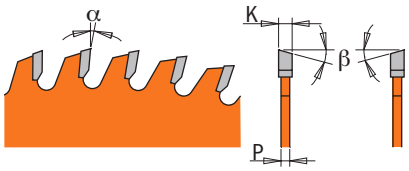

TRUCIOLARE


MDF

									CHROME SHIELD CODICE ★★★★★	XTREME CODICE ★★★★☆
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β			
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.080.10M**	
250	35	-	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1		**285.080.10R**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.096.12M**	
300	35	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1		**285.096.12R**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	1	**285.108.14M**	
350	35	-	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	1		**285.108.14R**
400	30	COMBI3	120	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.120.16M**	



285-292-294 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO
TRAVERSO VENA

MATERIALI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

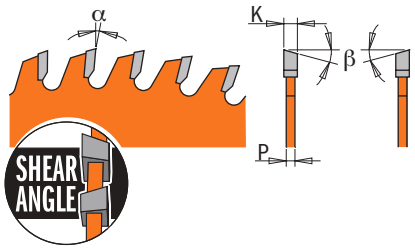
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.160.56H** ●
165	20	2/6/32	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.165.56H**
190	30	2/7/42	64	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.190.64M**
200	30	COMBI3	64	3.2	2.2	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	**285.064.08M**
210	30	2/7/42	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	**292.210.64M** ●
216	30	2/7/42	80	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.216.80M** ●
230	30	2/7/42 + 2/10/60	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	**292.230.64M** ●
260	30	COMBI3	80	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	5	**294.080.11M** ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



273 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

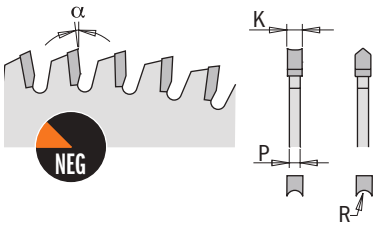
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE	APPLICAZIONI		CODICE
50	10	-	20	1.1	0.8	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.050.20D ●
80	10	-	36	1.6	1.0	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.080.36D ●
160	20 (+16)	2/6/32	56	1.8	1.2	12°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.160.56H ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	56	1.6	1.0	12°	ATB 15°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.165.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1.7	1.1	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1.8	1.2	-5°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	10	273.216.64M ●
250	30	COMBI3	80	2.4	1.6	12°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	5	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2.6	1.8	12°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	5	273.300.96M

● Ideale per **PROXXON®** (Materiali: Legno, Plastiche, Non Ferrosi)
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



287 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


BANCO SEGA

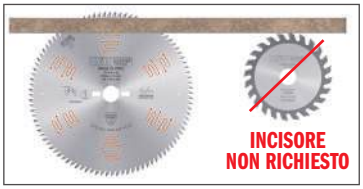

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

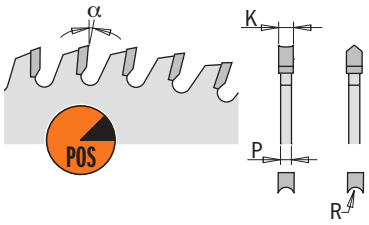

MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220	30	2/7/42	42	3.2	2.2	-6°	HDF	1	**287.043.09M**
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	-6°	HDF	1	**287.049.10M**
303	30	COMBI3	60	3.2	2.2	-6°	HDF	1	**287.061.12M**



287 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


BANCO SEGA

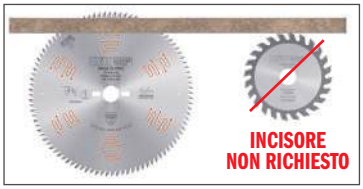

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

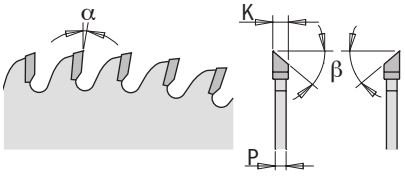

MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	34	2.6	1.8	10°	HDF	1	**287.034.06H**
220	30	2/7/42	42	3.2	2.2	10°	HDF	1	**287.042.09M**
new 220	30	2/7/42	48	3.3	2.2	5°	HDF	1	**287.048.09M**
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	10°	HDF	1	**287.048.10M**
new 250	30	COMBI3	60	3.3	2.2	5°	HDF	1	**287.060.10M**
new 300	30	COMBI3	72	3.3	2.2	5°	HDF	1	**287.072.12M**
303	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	HDF	1	**287.060.12M**



283.6 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE







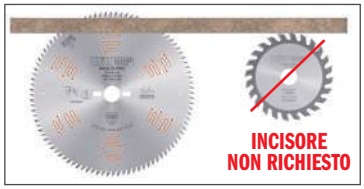




La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI





MATERIALI













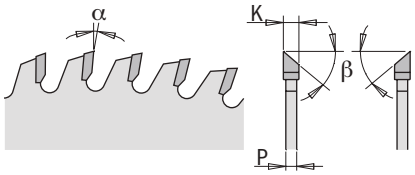
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	1	**283.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	2°	Hi-ATB 38°	1	**283.696.12M**



283
CHROME SHIELD
XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

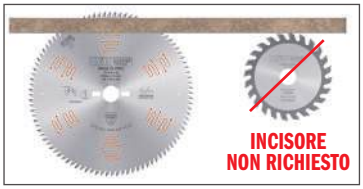

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO


MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

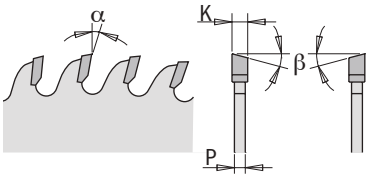
CHROME SHIELD XTREME

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE ★★★★★	CODICE ★★★★☆
220*	30	2/7/42	64	3.2	2.2	-5°	Hi-ATB 40°	1		**283.064.09M**
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	1	**283.080.10M**	
300	30	COMB4	96	4.2	3.2	2°	Hi-ATB 38°	1	**283.096.12M**	
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	Hi-ATB 38°	1	**283.108.14M**	

*Lame non silenziate



285.5 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

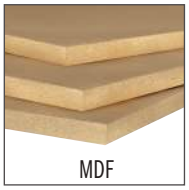
APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO

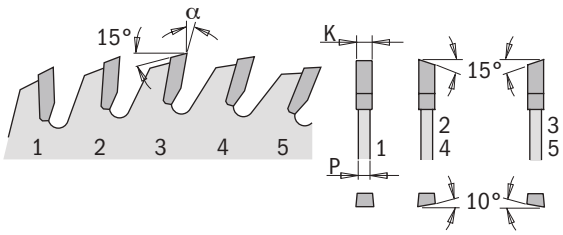

MDF


CORNICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.0	2.5	10°	ATB 20°	1	**285.580.10M**
300	30	COMBI3	96	3.0	2.5	10°	ATB 20°	1	**285.596.12M**



274 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI

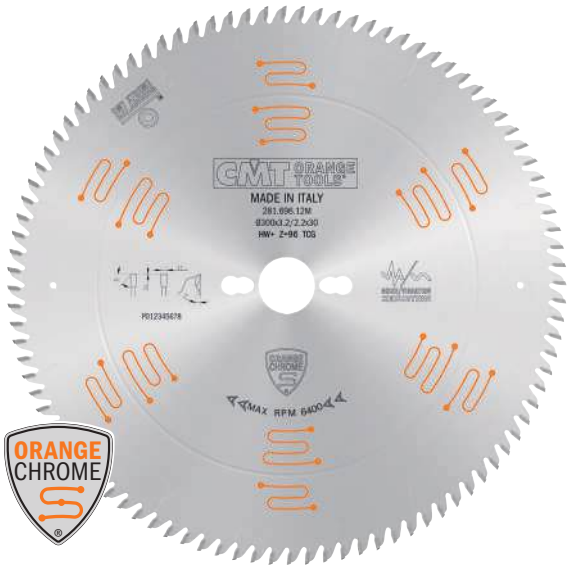

MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

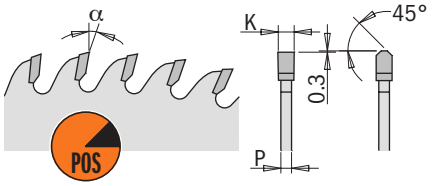

MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	1	**274.080.10M**
300	30	COMBI3	100	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	1	**274.100.12M**



281 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI

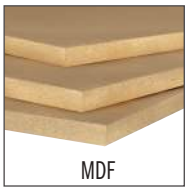

LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

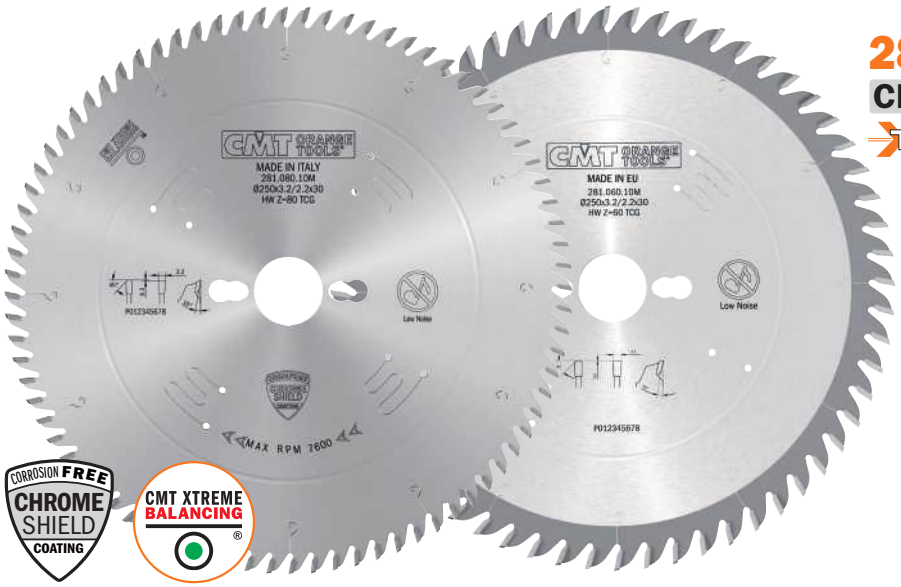

MATERIALI COMPOSITI

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	4°	TCG	-	1	**281.760.48H** ●
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	54	2.6	1.8	4°	TCG	-	1	**281.790.54FF** ●
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.680.10M**
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1	**281.672.12M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.696.12M**
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1	**281.684.14M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.708.14M**

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



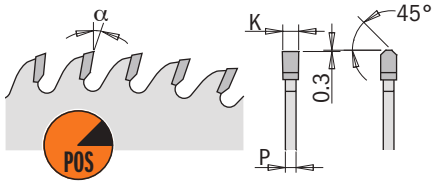
281

CHROME SHIELD

XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

CHROME SHIELD XTREME

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE ★★★★★	CODICE ★★★★☆
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1		**281.060.10M**
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.080.10M**	
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1	**281.072.12M**	
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.096.12M**	
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1		**281.084.14M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.108.14M**	

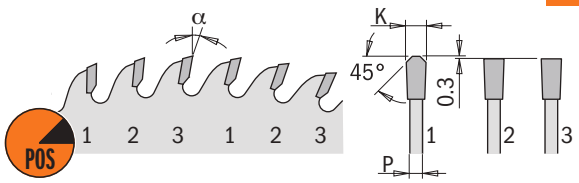


295 XTREME

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	78	3.2	2.2	10°	FFT	1	**295.078.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	10°	FFT	1	**295.096.12M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	10°	FFT	1	**295.108.14M**

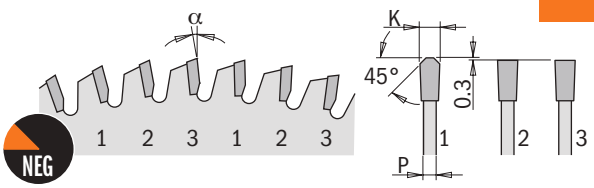


281 XTREME

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

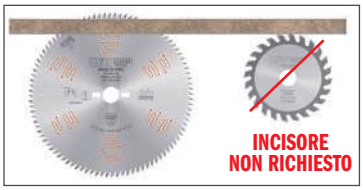

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

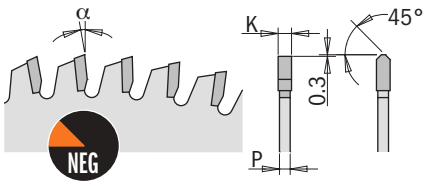

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220	30	COMBI3	63	3.2	2.2	-3°	FFT	1	**281.063.09M**
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	-3°	FFT	1	**281.061.10M**
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	-3°	FFT	1	**281.073.12M**



281 ORANGE CHROME®





HW

PERFORMANCE

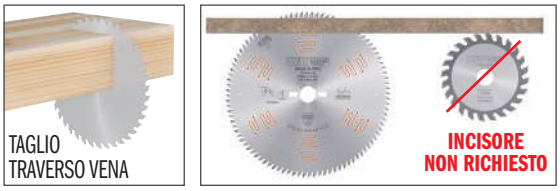
LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**281.761.52H** ● ■
165	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**281.766.52H** ■
168	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**281.768.52H** ● ■
190	30	2/7/42	54	2.6	1.6	4°	TCG	1	**281.790.54M**
210	30	2/7/42	60	2.6	1.6	-3°	TCG	1	**281.810.60M** ●
216	30	2/7/42	64	2.6	1.6	-3°	TCG	1	**281.816.64M** ●
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	-3°	TCG	1	**281.681.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	-3°	TCG	1	**281.697.12M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ **Spessore Sottile = Risparmio Batteria**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



281 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


LEGNI

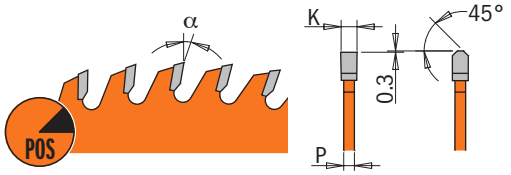

OSB


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

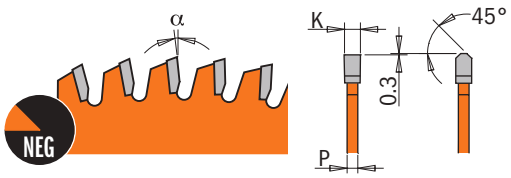
Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.



POSITIVE

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20 (VIRUTEX®)	4/7/32 45°	40	2.2	1.6	10°	TCG	Taglio di Precisione	10	281.160.40H ●
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	5°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.160.48H ●
200	30	2/6/42	64	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.064.08M
220	30	2/6/42	64	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.064.09M
225	30	2/6/42	64	2.6	1.8	4°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.225.64M ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi



NEGATIVE

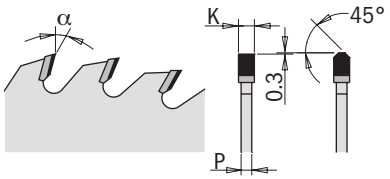
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-3°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	10	281.161.56H ●
165	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-3°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	10	281.166.56H
260	30	COMBI3	64	2.5	1.8	-3°	TCG	Taglio di Precisione	5	281.065.11M ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



237 XTREME



50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Lame nichelate di alta qualità
con proprietà antiattrito e anticorrosione.

PCD DP

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SQUADRATRICE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

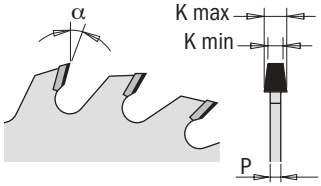

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	10°	TCG	1	**237.048.10M**
300	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	TCG	1	**237.060.12M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	15°	TCG	1	**237.096.12M**
350	30	COMBI3	72	3.5	2.4	15°	TCG	1	**237.072.14M**



238 XTREME



50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Lame nichelate di alta qualità
con proprietà antiattrito e anticorrosione.

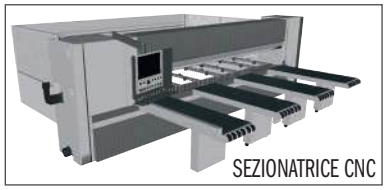
PCD DP

PERFORMANCE

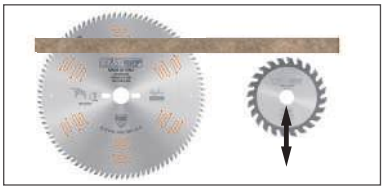
LEGNO

MACCHINE


SQUADRATRICE


SEZIONATRICE CNC

APPLICAZIONI



MATERIALI

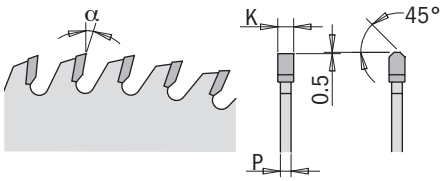

MELAMINICI


LAMINATI

	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	RIVESTIMENTO		CODICE
	120	20	-	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	NICKEL	1	**238.120.20H**
	125	20	-	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	NICKEL	1	**238.125.20H**
new	160	55	3/7/66	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.160.360**
new	180	30	2/10/60	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.180.36M**
new	180	45	2/10/60	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.180.36Q2**
new	180	45	-	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	-	1	**238.180.36Q**
new	200	20	2/11/66	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36H**
new	200	45	2/10/60	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36Q2**
new	200	45	-	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36Q**
new	200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36J**
new	200	80	2/14/110	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36W**
new	300	65	2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	48	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.300.48J**



281-282 XTREME

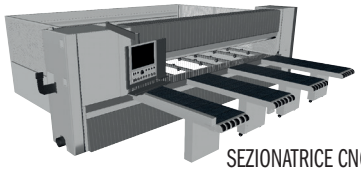


HW

PERFORMANCE

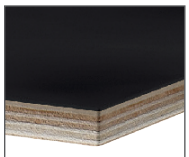
LEGNO

MACCHINE


SEZIONATRICE CNC

MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI BILAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

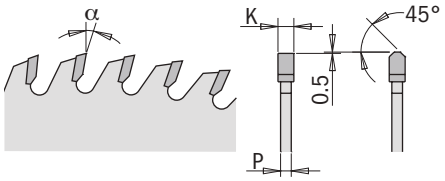
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	SILENZIATURA		CODICE
300	75	-	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.060.12X
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	Y282.060.13J ■
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	10°	TCG		1	281.108.14M*
350	50	3/12.5/80	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.072.14T
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.054.14X
350	80	COMBI5	54	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.054.14W
355	30	COMBI3	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	S282.03556
355	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4.4	3.2	10°	TCG		1	282.072.14W2
380	60	2/14/100	72	4.4	3.2	15°	TCG		1	282.072.15U2 ■
380	60	COMBI7	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	282.072.15U ■
380	80	COMBI5	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.072.15W ■
400	30	2/10/60	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.060.16M
400	60	COMBI7	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.072.16U
400	75	4/15/105	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.060.16X
400	80	COMBI5	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.072.16W ■
420	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG		1	282.072.17W
430	75	4 /15/105	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.072.17X
430	80	COMBI5	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	282.072.17W2
450	30	COMBI3 + 2/14/95	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	Y282.072.18M2
450	60	COMBI7	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	282.072.18U ■
450	80	COMBI5	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	282.072.18W2 ■
500	60	COMBI7	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	282.072.20U

*CHROME SHIELD

■ *Fino esaurimento scorte*



282 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

NANO GRAIN CARBIDE

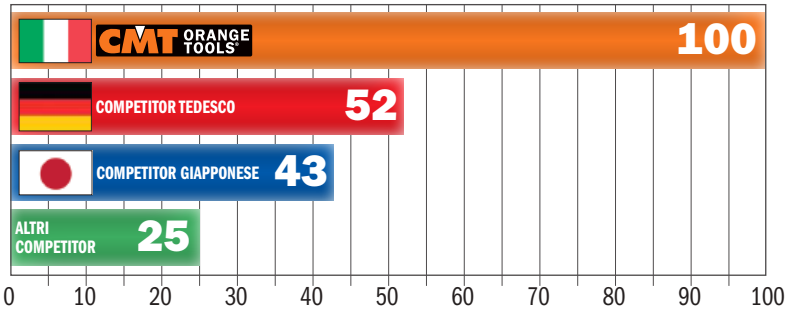
I denti sono realizzati con un'esclusiva sinterizzazione ad alta pressione. L'utilizzo di nano particelle in polvere di carburo rende il materiale libero da ogni porosità, estremamente duro, compatto e con un'eccellente tenacia che garantisce una grande resistenza all'usura rispetto ad altri materiali e quindi una durata eccezionale.

CERATIZIT GROUP

XHARD NANO GRAIN

DPX

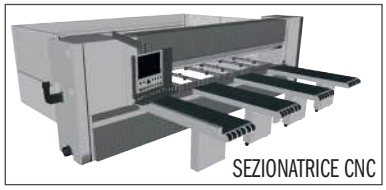
% METRI TAGLIATI SU PANNELLI DI TRUCIOLARE



UP TO 4X THAN COMPETITORS

Riaffilatura di una lama DPX di CMT

MACCHINE


SEZIONATRICE CNC

MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI BILAMINATI

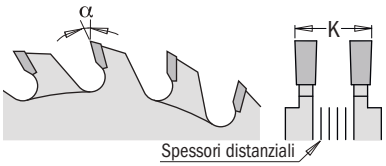

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	COMBI3	60	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.300.60M
300	80	COMBI5	60	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.300.60W
320	65	2/9/100 + 2/14/110	60	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.320.60J
320	65	2/9/95 + 2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.320.72J
new 350	30	COMBI3	54	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.54M
350	30	COMBI3	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72M
350	60	2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72U
350	75	3/7/100 + 4/15/105	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72X
350	80	COMBI5	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72W
355	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.355.72J
380	60	2/14/100	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.380.72U2
380	60	COMBI7	72	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.380.72U
380	80	COMBI5	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.380.72W
400	30	COMBI3	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.400.72M
400	75	4/15/105+2/7/110+2/14/100+2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.400.72X
400	80	COMBI5	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.400.72W
new 430	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.430.72J
450	30	2/10/60 + 2/14/95	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.450.72M
450	60	COMBI7	72	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.450.72U
new 450	75	4/15/105+2/7/110+2/14/100+2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.450.72X
new 450	80	COMBI5	72	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.450.72W2
new 520	70	4/11/130	60	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.520.60V



289 XTREME



HW

PERFORMANCE

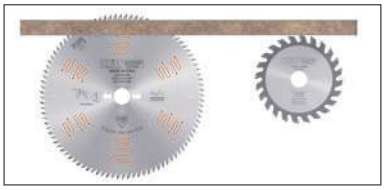
LEGNO

SUGGERIMENTI: consigliato per macchine senza regolazione verticale della lama incisore.

MACCHINE


SQUADRATRICE

APPLICAZIONI



MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI

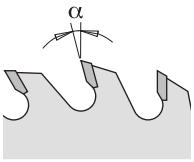
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	α	β		CODICE	Ricambi PVC DISTANZIALI
70	20	2/3.1 - 3.8/42	8+8	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.070.16H**	299.000.05H
80	20	2/3.1 - 3.8/42	10+10	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.080.20H**	299.000.05H
100	20	2/3.1 - 3.8/42	10+10	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.100.20H**	299.000.02K
100	22	2/3.1 - 3.8/42	10+10	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.100.20K**	299.000.02K
120	20	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.120.24H**	299.000.02K
120	22	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.120.24K**	299.000.02K
120	50	4/6.2 - 10/62	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.120.24T** ●	
125	20	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.125.24H**	299.000.02K
125	22	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.125.24K**	299.000.02K

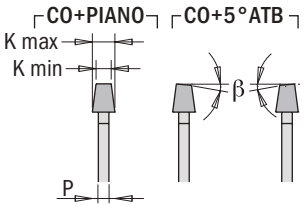
● Ideale per **ALTENDORF® Rapido System**

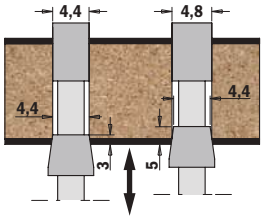
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



288 XTREME







HW

PERFORMANCE

LEGNO

SUGGERIMENTI: consigliato per macchine senza regolazione verticale della lama incisore.

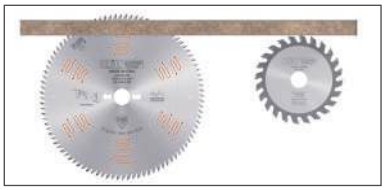
Consigliato per l'uso con lama da sezionatura o a spessore maggiorato.

MACCHINE


SQUADRATRICE


SEZIONATRICE CNC

APPLICAZIONI



MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI

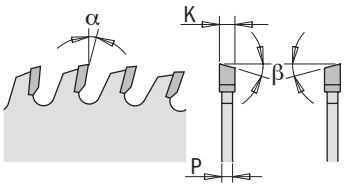
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
80	20	-	12	3.1-3.6	2.2	10°	CO + PIANO	1	**S288.080.12H**
100	20	-	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.100.20H**
100	22	-	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.100.20K**
120	20	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.120.24H**
120	20	-	24	2.8-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.121.24H**
120	20	-	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.120.24H1**
120	22	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.120.24K**
125	20	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.125.24H**
125	20	-	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.125.24H1**
125	20	-	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.125.24H2**
125	22	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.125.24K**
125	45	-	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.125.24Q**
150	45	3/11/70	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.150.36Q**
160	45	3/11/70	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.160.36Q**
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.160.360**
180	30	COMBI3	36	4.5-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.180.36M**
180	45	-	36	4.3-5.5	3.2	8°	CO + ATB 5°	1	**288.180.36Q2**
180	45	-	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	1	**288.180.36Q**
180	50	3/12.5/80	44	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.180.44T**
180	55	-	36	5.0-6.2	3.5	10°	CO + PIANO	1	**288.180.360** ■
200	20	-	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.200.36H**
200	45	-	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	1	**288.200.36Q**
200	45	-	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**Y288.200.36Q2**
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.200.36J**
215	50	3/15/80	42	4.3-5.5	3.2	8°	CO + PIANO	1	**288.215.42T**
300	50	3/15/80	48	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.300.48T**
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.300.72J**

■ *Fino esaurimento scorte*



K CONTRACTOR

Queste lame sono progettate per l'edilizia, ristrutturazione, fai-da-te e offrono buone prestazioni a un prezzo molto economico.



HW

PERFORMANCE

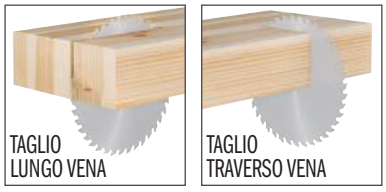
LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



Per dettagli specifici sulle applicazioni suggerite consultare l'etichetta della lama.

MATERIALI





BLISTER



DISPLAY IN CARTONE 10PZ.

DESCRIZIONE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER		CODICE DISPLAY IN CARTONE 10PZ.
Taglio precisione	86	15	2/6/60	24	1.5	1.0	12°	ATB 5°	10	**K02403**		
Multiuso	136	20	-	18	1.5	1.0	15°	ATB 15°			30	**K13618H-X10**
Multiuso	160	20	2/6/32	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	10	**K16024H**	30	**K16024H-X10**
Taglio precisione	160	20	2/6/32	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°	10	**K16040H**	30	**K16040H-X10**
Multiuso	165	20	2/6/32	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	10	**K16524H**	30	**K16524H-X10**
Taglio precisione	165	20	2/6/32	40	1.7	1.1	15°	ATB 15°			30	**K16540H-X10**
new Multiuso	184	20 (+16)	2/6/32	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°			30	**K18424H-X10**
Multiuso	190	30	2/7/42	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	10	**K19024M**	30	**K19024M-X10**
Taglio lungo vena	216	30	2/7/42	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	10	**K21624M**	30	**K21624M-X10**
Taglio precisione	216	30	2/7/42	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	10	**K21648M**	30	**K21648M-X10**
Multiuso	250	30	COMBI3	40	2.6	1.8	15°	ATB 10°			20	**K25040M-X05***
new Multiuso	250	30	COMBI3	60	2.4	1.6	15°	ATB 10°	10	**K25060M**		
new Multiuso	300	30	COMBI3	72	2.6	1.8	18°	ATB 10°	10	**K30072M**		



K CONTRACTOR

HW

PERFORMANCE

LEGNO

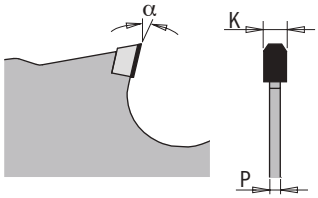
BLISTER COMBO PACK

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
3pz. BLISTER COMBO PACK		**Ø160MM**									
Multiuso	**K16024H** (1pz.)	160	20	2/6/32	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	10	**K160H-X03**
Taglio precisione	**K16040H** (2pz.)	160	20	2/6/32	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°		
3pz. BLISTER COMBO PACK		**Ø190MM**									
Multiuso	**K19024M** (2pz.)	190	30	2/7/42	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	10	**K190M-X03**
Taglio precisione	**K19040M** (1pz.)	190	30	2/7/42	40	2.2	1.4	15°	ATB 10°		
3pz. BLISTER COMBO PACK		**Ø216MM**									
Taglio lungo vena	**K21624M** (1pz.)	216	30	2/7/42	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	10	**K216M-X03**
Taglio precisione	**K21648M** (2pz.)	216	30	2/7/42	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°		
2pz. BLISTER COMBO PACK		**Ø250MM**									
Taglio lungo vena	**K25024M** (1pz.)	250	30	COMBI3	24	2.6	1.8	20°	ATB 10°	10	**K250M-X02**
Multiuso	**K25040M** (1pz.)	250	30	COMBI3	40	2.6	1.8	15°	ATB 10°		
2pz. BLISTER COMBO PACK		**Ø305MM**									
Multiuso	**K30540M** (1pz.)	305	30	COMBI3	40	2.8	2.0	-5°	ATB 10°	10	**K305M-X02**
Taglio precisione	**K30560M** (1pz.)	305	30	COMBI3	60	2.8	2.0	-5°	ATB 10°		

DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA



K CONTRACTOR



PCD DP

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE



SEGA CIRCOLARE A BATTERIA



SEGA CIRCOLARE

MATERIALI



FIBROCEMENTO



CARTONGESSO



ETERNIT®

IDEALE PER:
SWISSPEARL®, FERMACELL®, IVARPLANK®, HARDIEPLANK®, HARDIEPANEL®, CORIAN®, DUROPLAST®, FORMICA®

DESCRIZIONE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
Multimateriali	160	20	2/6/32	10	2.4	1.8	5°	TCG	10	**K160-10HD**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®

230.312.08
230.312.08M

INTERNATIONAL PATENT PENDING
INT. PAT. EP4347203 B1

HW · NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

★★★★★ PERFORMANCE

LEGNO

1ST EVER UNI EN 847 COMPLIANT

Il primo DADO conforme alle NORMATIVE UE

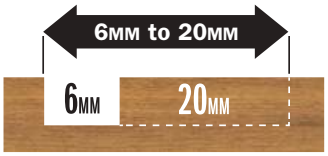


CMT è orgogliosa di presentare il nuovo set Dado Locked, diverso da qualsiasi altro costruttore, perché è il primo Dado da 12 denti conforme alla UNI EN847. Poiché rispetta il vincolo che i taglienti degli elementi assemblati, non entrino mai in contatto tra di loro durante la rotazione. Tutto ciò è possibile grazie al design unico del corpo lama e agli speciali "distanziatori" di bloccaggio e alle relative chiavette di trascinamento.

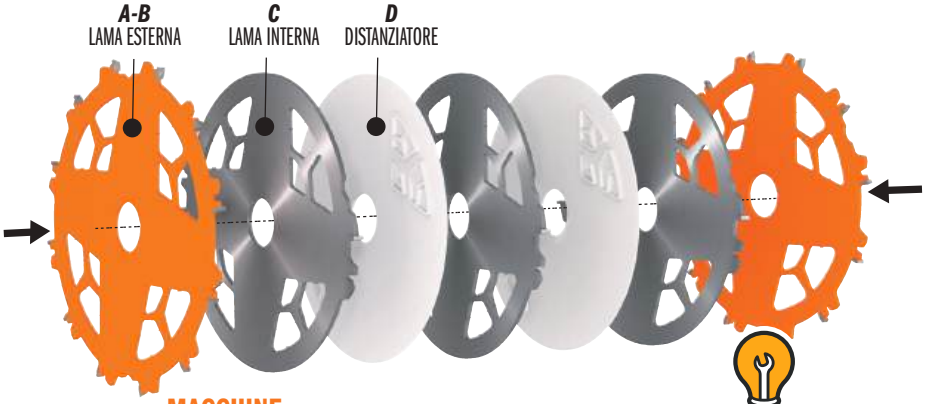
CARATTERISTICHE:

- Per scanalature a fondo piatto e tagli senza scheggiature su legno, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per le micro regolazioni.
- Compatibile con la maggior parte delle seghe a braccio radiale e dei banchi sega, incluso SAWSTOP®.
- Facile preassemblaggio fuori dalla macchina. Una volta montato, non è necessario alcun allineamento.
- I taglienti/elementi assemblati non entrano mai in contatto tra loro, anche quando interviene l'eventuale sistema di sicurezza a freno.

Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna.
Fissare saldamente il DADO CMT alla macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore.







MATERIALI







MACCHINE



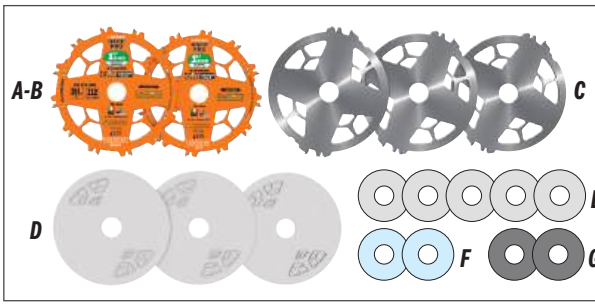


PTIA 2024 AWARD WINNER

2024 PRO TOOL INNOVATION AWARDS
VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER BANCO SEGA
"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"
www.protoolinnovationawards.com

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.





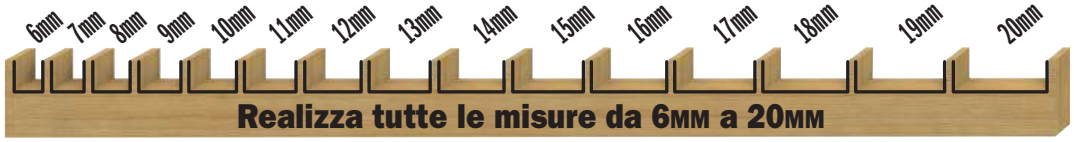
SET CONTIENE:

A - Lama Esterna Sinistra 203mm (q.tà: 1)
B - Lama Esterna Destra 203mm (q.tà: 1)
C - Lame Interne 3.14mm (q.tà: 3)
D - Distanziatori 1.6mm (q.tà: 3)
E - Spessori 0.1mm (q.tà: 5)
F - Spessori 0.2mm (q.tà: 2)
G - Spessore Magnetico 0.3mm (q.tà: 1)
H - Spessore Magnetico 0.5mm (q.tà: 1)

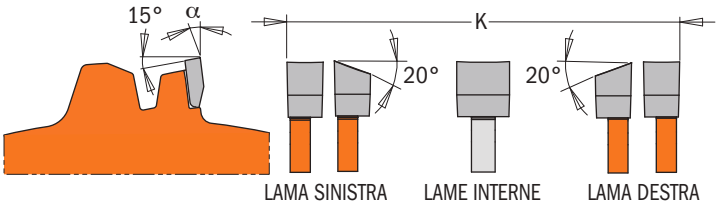
SET DI RICAMBIO

LE ISTRUZIONI, ANTERIORI E POSTERIORI, DEVONO ESSERE UTILIZZATE INSIEME

Scarica le istruzioni dal nostro sito web



Larghezze Nominali	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	11mm	12mm	13mm	14mm	15mm	16mm	17mm	18mm	19mm	20mm
Lama Sinistra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Destra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Interna 3.14mm	0	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3
Distanziatore 1.6mm	0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	2	0	1	2	2
Spessore 0.1mm	0	0	0	2	1	0	0	0	1	1	0	4	0	0	2
Spessore 0.2mm	0	1	2	2	1	1	2	1	0	1	1	2	1	2	2
Spes. Magn. 0.3mm	0	1	0	1	0	0	1	0	0	1	1	1	1	0	1
Spes. Magn. 0.5mm	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1

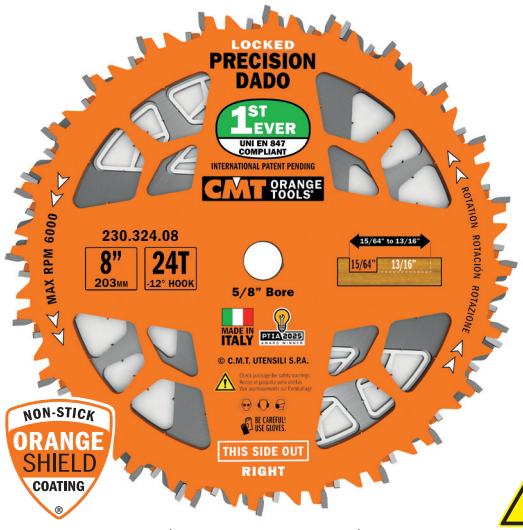


D mm	B mm	Z	α	β		CODICE
203	15.88	12	-12°	PIANO + ATB	3	**230.312.08**
203	30	12	-12°	PIANO + ATB	3	**230.312.08M**

Ricambi: **299.000.08** Kit 9 distanziali per 230.312.08M
299.000.09 Kit 9 distanziali per 230.312.08

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



230.324

INTERNATIONAL PATENT PENDING

CMT è orgogliosa di presentare il nuovo set Dado Locked, diverso da qualsiasi altro prodotto, perché è il primo Dado da 24 denti conforme alla UNI EN847. Poiché rispetta il vincolo che gli elementi assemblati non entrino mai in contatto tra di loro durante la rotazione. Tutto ciò è possibile grazie al design unico del corpo lama e agli speciali "distanziatori" di bloccaggio e alle relative chiavette di trascinamento.

CARATTERISTICHE:

- Per scanalature a fondo piatto e tagli senza scheggiature su legno massello, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per le micro regolazioni.
- Compatibile con la maggior parte delle seghe a braccio radiale e dei banchi sega, incluso SAWSTOP®.
- Facile preassemblaggio fuori dalla macchina. Una volta montato, non è necessario alcun allineamento.
- I taglienti/elementi assemblati non entrano mai in contatto tra loro, anche quando interviene il sistema di sicurezza a freno.

Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna. Fissare saldamente il DADO CMT alla macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore.

HW NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

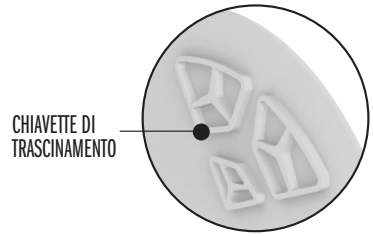
PERFORMANCE

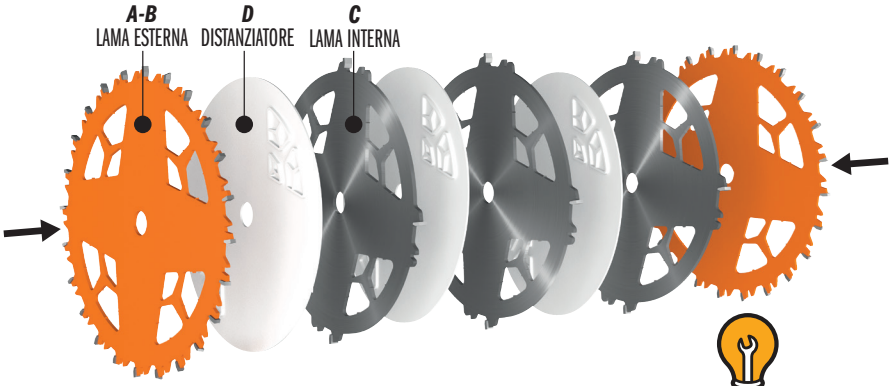
LEGNO

1ST EVER UNI EN 847 COMPLIANT

Il primo DADO conforme alle NORMATIVE UE







MATERIALI


LEGNO


LAMINATI & MELAMINICI


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

TAGLIO ULTRA PRECISO

MACCHINE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

PTIA 2025 AWARD WINNER

2025 PRO TOOL INNOVATION AWARDS

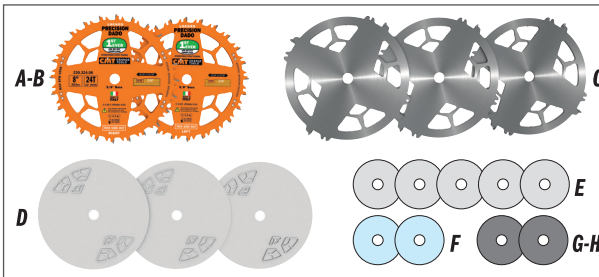
VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER BANCO SEGA

"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"

www.protoolinnovationawards.com

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.





SET CONTIENE:

A - Lama Esterna Sinistra 8" (q.tà: 1)
B - Lama Esterna Destra 8" (q.tà: 1)
C - Lame Interne 1/8" (q.tà: 3)
D - Distanziatori 1/16" (q.tà: 3)
E - Spessori 0.004" q.tà: 5)
F - Spessori 0.008" (q.tà: 2)
G - Spessore Magnetico 0.012" (q.tà: 1)
H - Spessore Magnetico 0.020" (q.tà: 1)

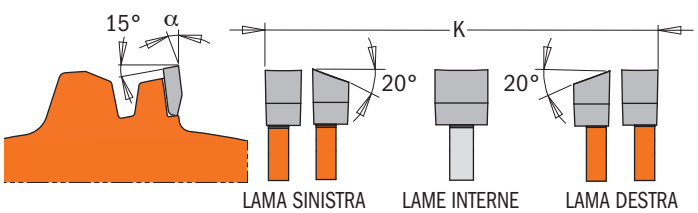
SET DI RICAMBIO: 299.000.09

LE ISTRUZIONI, ANTERIORI E POSTERIORI, DEVONO ESSERE UTILIZZATE INSIEME

Scarica le istruzioni dal nostro sito web



Larghezze Nominali	15/64"	1/4"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"	17/32"	9/16"	19/32"	5/8"	21/32"	11/16"	23/32"	3/4"	25/32"	13/16"
Lama Sinistra	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lama Destra	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lama Interna 1/8"	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
Distanziatore 1/16"	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	2	2	3
Spessore 0.004"	0	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Spessore 0.008"	0	0	0	1	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Spes. Magn. 0.012"	0	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
Spes. Magn. 0.020"	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0



D mm	B mm	Z	α	β		CODICE
203	15.88	24+24	-12°	PIANO + ATB	3	230.324.08

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



230.5

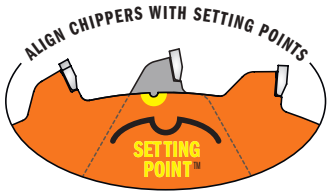
CMT ha progettato un nuovo set Lame per incastri con le seguenti caratteristiche:
- Nuovi punti di regolazione per l'allineamento dei denti interni.
- Per scanalature a fondo PIANO e tagli praticamente senza scheggiature su legno massello, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per microregolazioni.
- Il rivestimento ORANGE SHIELD COATING® protegge da calore, impastamento e corrosione.

HW

PERFORMANCE

LEGNO

NOT FOR EU



Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna.
Fissare saldamente il DADO CMT alla macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore.

MATERIALI



MACCHINE



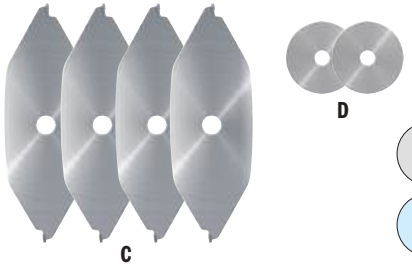
SET CONTIENE:

A - Lama Esterna Sinistra (q.tà: 1)
B - Lama Esterna Destra (q.tà: 1)
C - Lame Interne 1/8" (q.tà: 4)
D - Distanziatori 1/16" (q.tà: 2)
E - Spessori 0.004" (q.tà: 5)
F - Spessori 0.008" (q.tà: 2)
G - Spessore Magnetico 0.012" (q.tà: 1)
H - Spessore Magnetico 0.020" (q.tà: 1)

SET DI RICAMBIO: 299.000.09

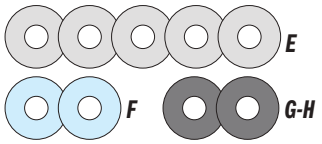


A-B



C

D





Scarica le istruzioni dal nostro sito web

Larghezze Nominali	1/4"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"	17/32"	9/16"	19/32"	5/8"	21/32"	11/16"	23/32"	3/4"	25/32"	13/16"	27/32"	7/8"	29/32"
Lama Sinistra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Destra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Interna 1/8"	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	
Lama Interna 1/16"	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	2	2
Spessore 0.004"	1	1	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1
Spessore 0.008"	0	0	1	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1	0	1
Spes. Magn. 0.012"	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1
Spes. Magn. 0.020"	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1



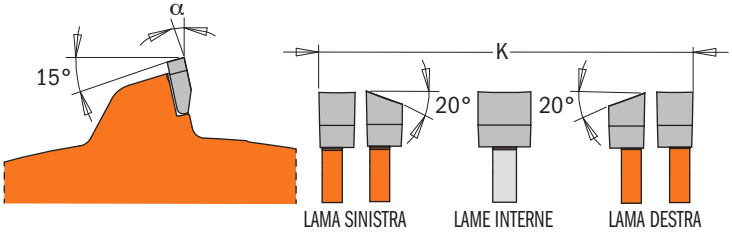


230.524.08

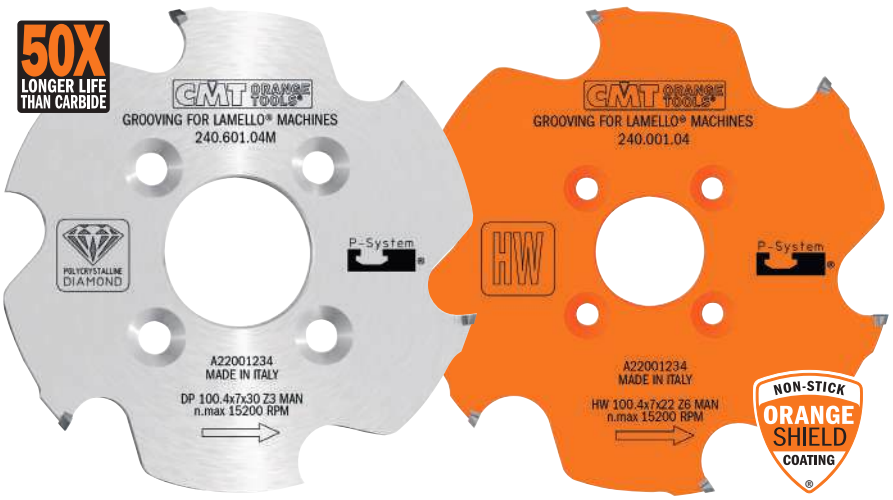
Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.

230.520.06





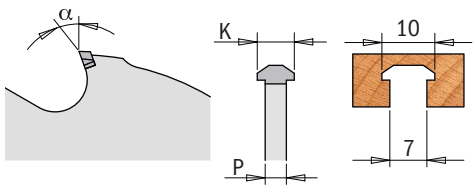
D mm	B mm	Z	α	β		CODICE
152	15.88	20	-12°	PIANO+ATB	3	230.520.06
203	15.88	24	-12°	PIANO+ATB	3	230.524.08



240

PCD DP HW

LEGNO



P-System®

MACCHINE


FRESATRICE PER GIUNZIONI


CNC MACCHINE

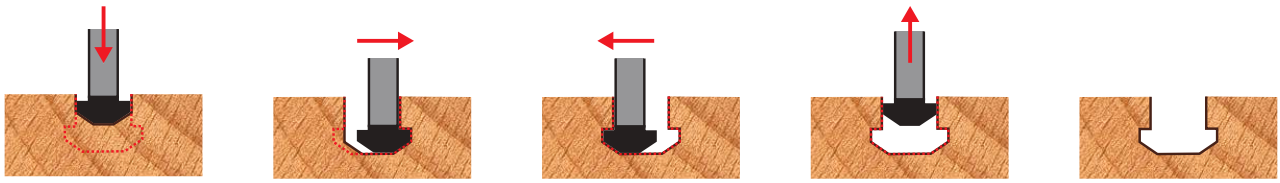
APPLICAZIONI



MATERIALI


LEGNI


MDF



240 XTREME

PCD DP — PERFORMANCE

D mm	B mm	MATERIALE DENTI	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100.4	22	DP	LAMELLO® ZETA P®	4/4.3 - 9.5/36	3	7.0	4.0	20°	TCG	10	**240.601.04**
100.4	30	DP	CNC	4/6.6 - 12/48	3	7.0	4.0	20°	TCG	10	**240.601.04M**

240 INDUSTRIAL

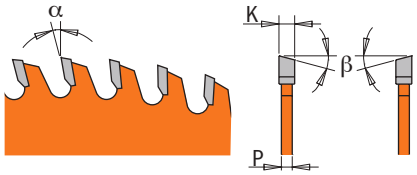
HW — PERFORMANCE

D mm	B mm	MATERIALE DENTI	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	TIPO RIVESTIMENTO		CODICE
100.4	22	HW	LAMELLO® ZETA P®	4/4.3 - 9.5/36	6	7.0	4.0	20°	TCG	ORANGE SHIELD®	10	**240.001.04**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



240 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE

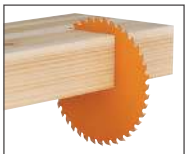

COMBINATA


CHUCK CNC

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


CANALE E INCASTRO


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


MULTISTRATO


MELAMINICI

DA UTILIZZARE CON I SEGUENTI MANDRINI:



183.410.30



183.420.30



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
120	20	3/5.0 - 9.2/35 (RH-LH)	24	4.0	3.0	10°	ATB 10°	10	**240.120.040H**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	3.0	2.2	5°	ATB 5°	10	**240.150.030M**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	4.0	3.0	5°	ATB 5°	10	**240.150.040M**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	5.0	3.0	5°	ATB 5°	10	**240.150.050M**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	6.0	3.0	5°	ATB 5°	10	**240.150.060M**

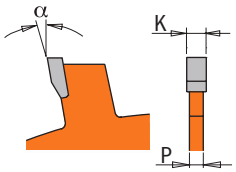
240 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO







Il nuovo design consente la sovrapposizione di lame con diversi spessori di taglio (vedi esempio di sovrapposizione). Questa operazione è subordinata alle norme di sicurezza vigenti nella vostra area/paese.

MACCHINE


COMBINATA


MANDRINO CNC

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


CANALE E INCASTRO


INCASTRO SOVRAPPOSTO

MATERIALI


LEGNI


MULTISTRATO


MELAMINICI



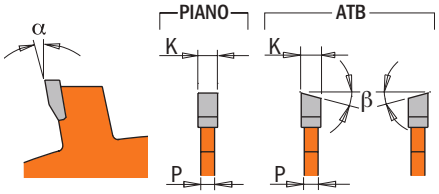
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
150	30	-	12	2.0	1.4	15°	PIANO	10	**240.020.06M**
150	35	-	12	2.0	1.4	15°	PIANO	10	**240.020.06R**
150	30	-	12	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.06M**
150	35	-	12	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.06R**
150	30	-	12	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.06M**
150	35	-	12	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.06R**
150	30	-	12	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.06M**
150	35	-	12	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.06R**
150	30	-	12	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.06M**
150	35	-	12	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.06R**
180	30	-	18	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.07M**
180	35	-	18	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.07R**
180	30	-	18	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.07M**
180	35	-	18	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.07R**
180	30	-	18	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.07M**
180	35	-	18	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.07R**
180	30	-	18	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.07M**
180	35	-	18	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.07R**
180	30	-	18	6.35	3.0	15°	PIANO	10	**240.064.07M**

new

Giunzione a Biscotto



240-241 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE



FRESATRICE PER GIUNZIONI

APPLICAZIONI



GIUNZIONE A BISCOTTO

MATERIALI



LEGNI



MDF

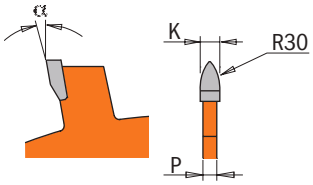
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100	22	4/4.5 - 9.5/36	6	3.96	3.0	18°	ATB 10°	10	**240.006.04**
100	22	4/4.5 - 9.5/36	8	3.96	3.0	15°	ATB 10°	10	**240.008.04**
100	22	-	8	3.96	3.1 - 3.8	15°	PIANO	10	**241.008.04** ●

● Ideale per **VIRUTEX®**

Riparazione a Biscotto



240.004.04



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE



FRESATRICE PER GIUNZIONI

APPLICAZIONI



RIPARAZIONE

MATERIALI



LEGNI DURI



LEGNI TENERI

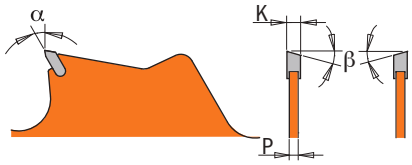
D mm	B mm	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100	22	LAMELLO®	4/4.5 - 9.5/36	4	8.0	6.0	18°	R30	10	**240.004.04**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



298



HW

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI



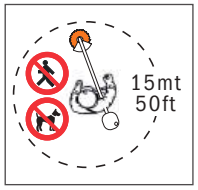
SECURED TOOTH

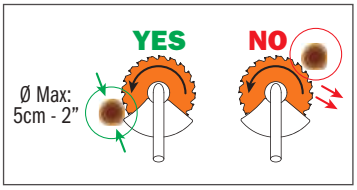
DENTE ANCORATO – PIU' RESISTENTE AGLI URTI ACCIDENTALI
La saldatura del dente all'interno del corpo della lama riduce notevolmente le rotture dovute all'impatto accidentale con terreno, pietre, opere in muratura, parti metalliche, etc.
Ma è sempre meglio evitare il contatto con esse.

CORPO LAMA IN ACCIAIO – SOTTILE, LEGGERO E RESISTENTE
Il corpo è realizzato con acciaio di alta qualità. Lo spessore sottile del corpo e il suo alleggerimento (tramite specifica foratura), riduce il carico di lavoro sia all'utensile che all'utilizzatore.



ATTENZIONE
Le lame circolari sono appropriate per sfoltire cespugli e tagliare piccoli alberi con diametro fino a 5 cm. Non tentare di tagliare alberi con diametro maggiore. La lama potrebbe incastrarsi o strappare l'utensile dalle mani dell'operatore. Ciò potrebbe causare danni alla lama o la perdita di controllo dell'utensile con possibili ferite gravi. Utilizzare una motosega per tali operazioni.
Durante il lavoro, l'utilizzatore deve accertarsi che non ci siano persone o animali nel raggio di 15 metri.
Controllare il terreno: gli oggetti solidi – sassi, pietre, pezzi metallici o simili - possono essere proiettati intorno provocando possibili lesioni a cose e persone e/o danneggiare la lama.
Per ridurre il rischio che la lama/denti si rompano, evitare il contatto con terreno, pietre, opere in muratura, parti metalliche, etc.





MACCHINE


DECESPUGLIATORE

MATERIALI


CESPUGLI E ARBUSTI
(fino a Ø5 cm)

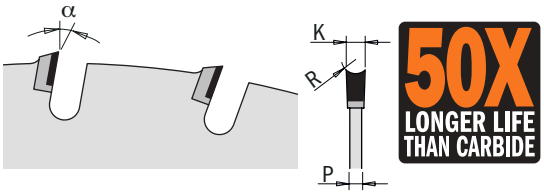

ERBA

D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	25.4 (+20)	12.000	20	2.0	1.4	2°	ATB 8°	10	**298.250.20**
250	25.4 (+20)	12.000	40	2.0	1.4	2°	ATB 8°	10	**298.250.40**



LEUCO
Patent Pending

235 XTREME NOISELESS ALL-AROUND



50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

PCD DP

★★★★★ PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI

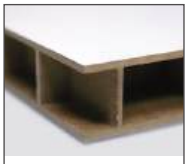
TAGLI SENZA LIMITI: TANTI MATERIALI CON UNA SOLA LAMA!


CARTONGESSO


LEGNO IMPIALLACCIATO


COMPENSATO


PANNELLI MULTIPLEX


PANNELLO DOPPIO

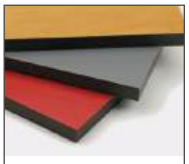

PANNELLI PER PAVIMENTI

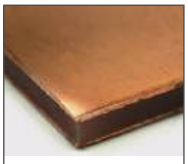

PANNELLI A NIDO D'APE


PANNELLI LEGNO MASSICCIO


PROFILATI LEGGERI IN ALLUMINIO


PANNELLI A NIDO D'APE IN ALLUMINIO


STRATIFICATO AD ALTA PRESSIONE (HPL)


POLIETILENE


TAVOLAME

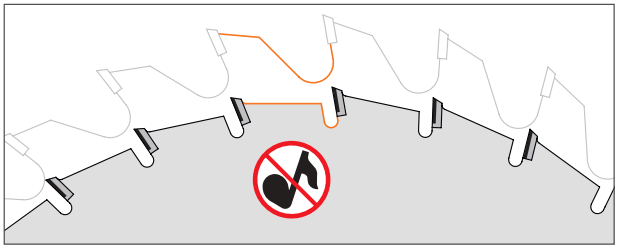

PANNELLI MELAMINICI


HPL PANNELLI STRATIFICATI


MDF LACCATO

XTREME NOISELESS

Grazie alla minimizzazione della profondità delle gole, questa lama è riuscita con successo a ridurre il rumore di rotazione a vuoto fino a 15 dB(A) rispetto ad una lama tradizionale.
Con un livello di rumore di circa 70dB(A), indossare dispositivi di protezione acustica non è più necessario.



XTREME ALL-AROUND

Adatta per tutti i tipi di troncatrici e macchine portatili, seghe a banco, macchine sezionatrici verticali, CNC e sistemi di linea automatizzati.

XTREME QUALITY

La speciale lama a dente concavo garantisce UN'ECCELLENTE qualità di taglio.

XTREME FAST

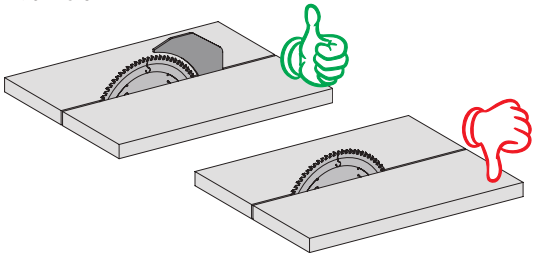
I denti sono incredibilmente sottili! Lo spessore è di appena 2.5mm e ciò garantisce una minor pressione di taglio, richiedendo meno potenza durante l'utilizzo. I denti possono essere riaffilati fino a 2 volte.

XTREME LIFETIME

Durata 20 volte maggiore grazie ai denti in diamante.

UTILIZZO CONSIGLIATO

-Si raccomanda l'utilizzo del **coltello divisore** con spessore tra **2.0** e **2.4mm.**



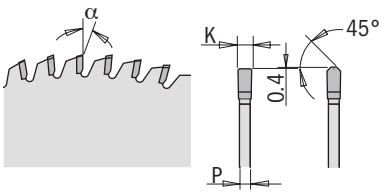
MAGGIORE DURATA GRAZIE AL RIVESTIMENTO DIAMANTATO Pulisci regolarmente la tua lama. Questo ti garantirà una maggiore precisione di taglio e una durata imbattibile.

- **Non è raccomandato l'utilizzo delle lame per tagli longitudinali su legni teneri e materiali con spessore maggiore di 40mm.**
- **Non tagliare materiale con chiodi, pietra e parti di metallo.**
- **Per garantire un taglio perfetto si consiglia l'utilizzo di una lama incisore.**

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	20	2.2	1.6	10°	HR	1	**235.160.20H**
190	30	2/7/42	24	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.190.24M**
216	30	2/7/42	30	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.216.30M**
250	30	COMBI3	36	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.250.36M**
300	30	COMBI3	44	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.300.44M**



223 CHROME SHIELD



HW

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



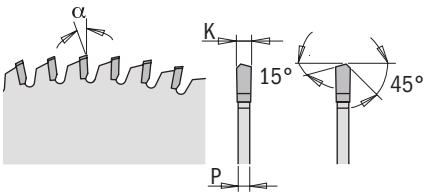
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	0°	MTCG	1	**223.048.06H** ●
250	30	COMBI3	72	3.2	2.5	0°	MTCG	1	**223.072.10M**
300	30	COMBI3	84	3.2	2.5	0°	MTCG	1	**223.084.12M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

Plastiche



222 XTREME



HW

PERFORMANCE

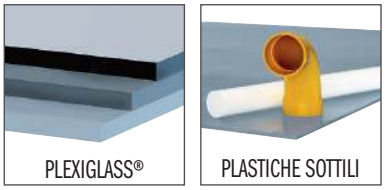
MULTIMATERIALI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI

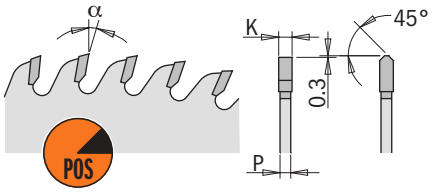


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	2.8	2.2	-3°	MATB	1	**222.080.10M**
300	30	COMBI3	96	2.8	2.2	-3°	MATB	1	**222.096.12M**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



284 XTREME



HW

PERFORMANCE

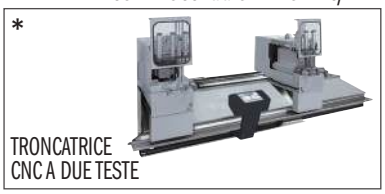
NON FERROSI

MACCHINE

*CON BLOCCAGGIO PEZZO MEC/MAN







La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI









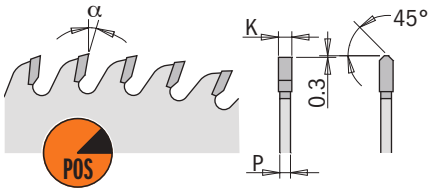


Per dettagli specifici sui materiali suggeriti, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	32	2/12/64	80	3.2	2.5	6°	TCG	1	**284.080.10P**
300	32	2/12/64	96	3.2	2.5	6°	TCG	1	**284.096.12P**
350	32	2/12/64	84	3.6	3.0	6°	TCG	1	**284.092.14P**
350	32	2/12/64	108	3.6	3.0	6°	TCG	1	**284.108.14P**
400	32	2/12/64	96	4.0	3.2	6°	TCG	1	**284.096.16P**
420	32	2/12/64	96	3.8	3.2	6°	TCG	1	**284.096.17P**
450	30	2/10/60	108	4.2	3.5	6°	TCG	1	**284.108.18M**
450	32	2/12/64	108	4.2	3.5	6°	TCG	1	**284.108.18P**
500	30	2/10/60	120	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.120.20P**
new 550	30	2/11/63 - 2/11/70	132	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.132.22M**
new 550	32	2/11/63 - 2/11/70	132	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.132.22P**



284 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE

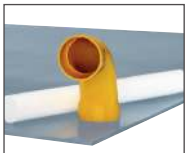

SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


PLASTICHE


RAME


OTTONE


CARTONGESSO

Per dettagli specifici sui materiali suggeriti, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	24	2.2	1.6	5°	TCG	10	**284.160.24H** ●
190	30	2/7/42	30	2.6	2.2	5°	TCG	10	**284.190.30M**
216	30	2/7/42	40	2.6	2.2	5°	TCG	10	**284.216.40M** ●

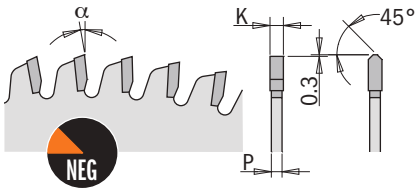
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



296-297

ORANGE CHROME®





HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE

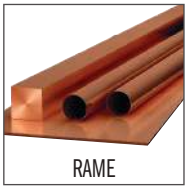

TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


RAME


OTTONE


PLASTICHE


MELAMINICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	52	2.2	1.8	-5°	TCG	1	**296.760.52H** ●
160	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**296.761.52H** ●
168	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**296.768.52H** ●
216	30	2/7/42	64	2.3	1.6	0°	TCG	1	**297.816.64M** ●

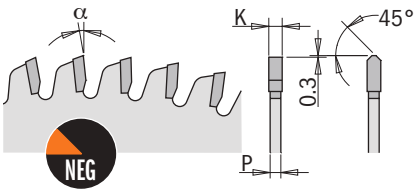
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



297 XTREME



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA PORTATILE


BANCO SEGA


TRONCATRICE A DUE TESTE

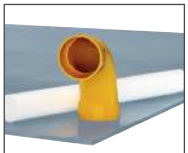
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


RAME


OTTONE

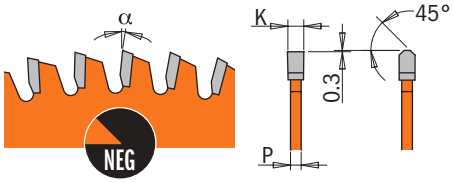

PLASTICHE


MELAMINICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.080.10M**
250	32	2/12/64	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.080.10P**
254	30	COMBI3	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.081.10M**
260	30	COMBI3	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.080.11M**
280	30	COMBI3	64	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.064.11M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.12M**
300	32	2/12/64	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.12P**
305	30	COMBI3	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.13M**
315	30	COMBI3	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.23M**
330	30	COMBI3	96	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.096.33M**
330	32	COMBI3	96	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.096.33P**
350	30	COMBI3	108	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.108.14M**
350	32	4/12/64	108	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.108.14P**
400	30	2/10/60	120	4.0	3.2	-6°	TCG	1	**297.120.16M**
400	32	4/12/64	96	4.0	3.2	-6°	TCG	1	**297.108.16P**
400	32	4/12/64	120	4.0	3.2	-6°	TCG	1	**297.120.16P**
450	30	2/10/60	96	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**297.108.18M**
450	30	2/10/60	120	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**Y297.140.18M**
450	32	2/12/64	96	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**297.108.18P**
450	32	4/12/64	120	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**297.120.18P**
500	30	2/10/60	120	4.3	3.5	-6°	TCG	1	**297.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4.3	3.5	-6°	TCG	1	**297.120.20P**
new 550	32	4/12/64	148	4.3	3.5	5°	TCG	1	**Y297.148.22P**



296-297 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE

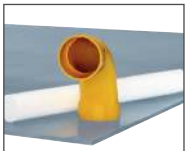

TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


PLASTICHE


RAME


OTTONE


MELAMINICI

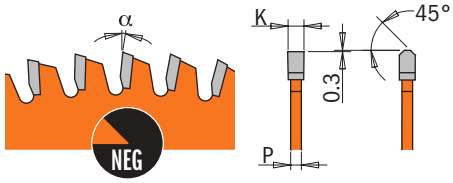
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
120	20	2/5.5/30	36	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**296.120.36H**
160	20	2/6/32	40	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.160.40H** ●
160	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.160.56H** ●
165	20	2/6/32	40	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.165.40H**
165	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.165.56H**
180	20	2/6/32	40	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.180.40H**
190	30	2/7/42	40	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.190.40M**
190	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.190.64M**
190	20 **(FESTOOL® FF)**	Chiave 5/7/2.5	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.190.64FF** ●
200	30	COMBI3	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.200.48M**
210	30	2/7/42	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.210.48M** ●
210	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.210.64M** ●
216	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**297.064.09M** ●
216	30	2/7/42	80	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**297.080.09M** ●
225	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.225.64M** ●
230	30	2/7/42	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.230.48M** ●
235	30	2/7/42	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.235.48M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



276 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE

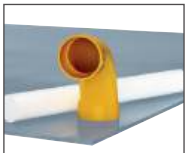

BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


PLASTICHE


RAME


OTTONE


MELAMINICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
140	20	2/6/32.5	48	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.140.48H**
160	20 (+16)	2/6/32	48	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.160.48H** ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	56	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.165.56H**
168	20	-	52	1.8	1.2	-5°	TCG	10	**276.168.52H** ●
184	20 (+16+15.88)	2/7/42	48	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.184.48H**
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.190.64M**
210	30 (+25)	2/7/42	64	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.210.64M** ●
216	30	2/7/42	64	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**276.216.64M** ●
250	30	COMBI3	80	2.6	1.8	-6°	TCG	5	**276.250.80M**
300	30	COMBI3	96	2.8	2.0	-6°	TCG	5	**276.300.96M**
305	30	COMBI3	96	2.8	2.0	-6°	TCG	5	**276.305.96M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

MATERIALE	TIPO DI RIVESTIMENTO: VAPO	TIPO DI RIVESTIMENTO: TiCN
ACCIAIO (<500 N/mm²)	★ ★	★ ★ ★ ★
ACCIAIO (<800 N/mm²)	★ ★	★ ★ ★
ACCIAIO (<1200 N/mm²)	★ ★	★ ★ ★ ★
ACCIAIO INOX	★ ★	★ ★ ★ ★
GHISA	★ ★	★ ★ ★ ★
ALLUMINIO/LEGA DI ZINCO	★ ★	★ ★ ★ ★
TITANIO	★	★ ★
BRONZO	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★ ★
RAME	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★
OTTONE	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★
INF. TECNICHE	**VAPO**	**TiCN**
COLORE	NERO	MARRONE - ROSSO
DUREZZA (HV)	800	3200
SPESSORE (µm)	2 - 4	2 - 4
COEFFICIENTE D'ATTRITO	0.6	0.2
MAX. TEMPERATURA DI LAVORO	350°C	450°C

MATERIALE	V (m/min.) MIN. ~ MAX
ACCIAIO (<500 N/mm²):	30 ~ 60
ACCIAIO (<800 N/mm²):	25 ~ 40
ACCIAIO (<1200 N/mm²):	15 ~ 30
ACCIAIO INOX:	15 ~ 30
GHISA:	25 ~ 50
ALLUMINIO/LEGA DI ZINCO:	500 ~ 700
TITANIO:	15 ~ 20
BRONZO:	200 ~ 300
RAME:	200 ~ 400
OTTONE:	400 ~ 600

VELOCITÀ SUGGERITA (BW - C/HZ)

$$RPM = \frac{1000 \times V\ (m/min.)}{3.14 \times D\ (mm)}$$



MACCHINE MANUALI,
SEMI-AUTOMATICHE,
AUTOMATICHE



Consigliato l'utilizzo
con emulsione/spray olio.

Metallo & Acciaio

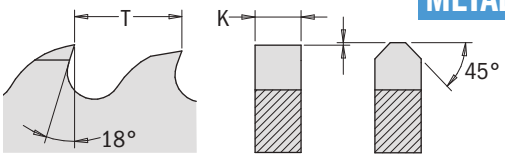


HSS
HIGH SPEED STEEL
DMo5

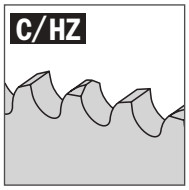
227 HSS LINE

HSS

METALLO & ACCIAIO



AFFILATURA



APPLICAZIONI



PROFILI/SEZIONI PIENE
& CONDOTTI/TUBI SPESSI

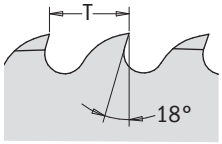
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	128	2.0	T6	C/HZ	VAPO	**227.250.128P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	140	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.275.140P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.300.160P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.315.160P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.350.180P**

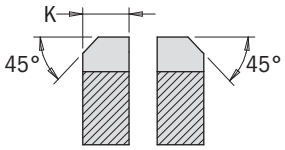


227 HSS LINE

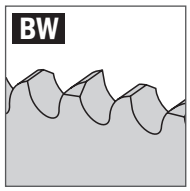
HSS

METALLO & ACCIAIO





AFFILATURA



APPLICAZIONI



PROFILI/SEZIONI & CONDOTTI/TUBI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
200	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	1.8	T4	BW	VAPO	**227.200.160P**
225	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	1.9	T4	BW	VAPO	**227.225.180P**
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2.0	T5	BW	VAPO	**227.250.160P**
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	2.0	T4	BW	VAPO	**227.250.200P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	VAPO	**227.275.220P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	VAPO	**227.300.220P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	2.5	T4	BW	VAPO	**227.315.240P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	2.5	T4	BW	VAPO	**227.350.280P**

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	2.0	T4	BW	TiCN	**227.250.700P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.0	T4	BW	TiCN	**227.275.722P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	TiCN	**227.275.720P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.0	T4	BW	TiCN	**227.300.722P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	TiCN	**227.300.720P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	2.5	T4	BW	TiCN	**227.315.740P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	2.5	T4	BW	TiCN	**227.350.780P**



227 HSS LINE

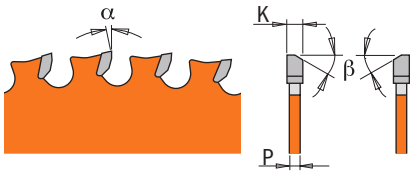
HSS

METALLO & ACCIAIO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	β	RIVESTIMENTO	CODICE
200	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	1.8	NON AFFILATA	VAPO	**227.200P**
225	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	1.9	NON AFFILATA	VAPO	**227.225P**
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.0	NON AFFILATA	VAPO	**227.250P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.275P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.300P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.315P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.350P**



226 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

METALLO & ACCIAIO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE A SECCO PER METALLO

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


CANALINE/ ANGOLARI/MONTANTI


BARRE PIATTE/ LASTRE/FOGLI


CONDOTTI EMT


PLASTICHE


RAME/OTTONE

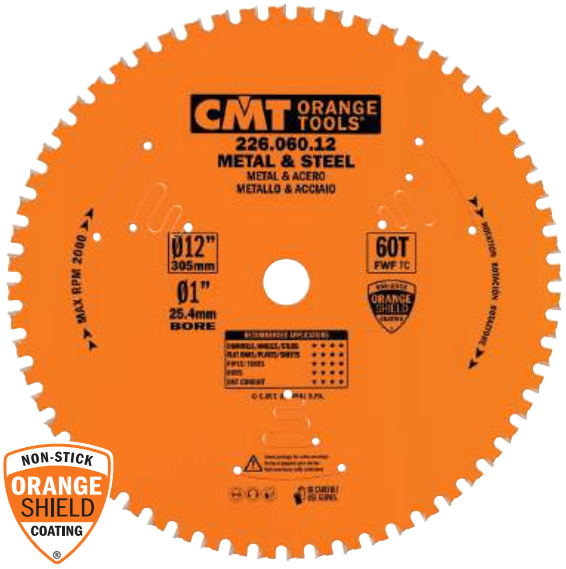

VETRORESINA

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
136*	20 (+10)	-	56	1.5	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.136.56H**
150	20	-	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.150.60H**
160	20 (+16)	2/6/32	60	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.160.60H** ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.165.60H**
184	30 (+16+20)	2/7/42	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.184.64M**
190	30 (+20)	2/7/42	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.190.64M**
210	30	2/7/42	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.210.64M** ●
216	30	2/7/42	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.216.64M** ●
254	25.4 (+15.88)	-	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3000	5	**226.060.10**
254	30	COMBI3	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3000	5	**226.060.10M**
305	25	-	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.080.12**
305	30	COMBI3	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.080.12M**
355	25	-	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.090.14**
355	30	COMBI3	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.090.14M**

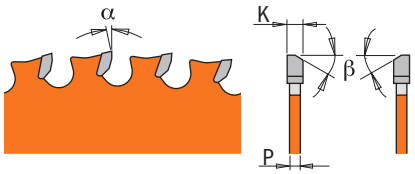
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

*Lame non silenziate

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



226 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

METALLO & ACCIAIO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE A SECCO PER METALLO

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


CANALINE/ ANGOLARI/MONTANTI


BARRE PIATTE/ LASTRE/FOGLI


CONDOTTI/TUBI


BARRE


CONDOTTI EMT

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
136*	20 (+10+12.7)	-	30	1.5	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.030.05H**
150	20	-	32	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.032.06H**
160	20	2/6/32	30	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.030.06H** ●
165	15.88	-	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.036.06**
165	20	2/6/32	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.036.06H**
165	30	2/7/42	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.036.06M**
184	15.88	-	48	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.048.07**
190	30	2/7/42	40	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.040.07M**
203	15.88	-	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.048.08**
210	30 (+25.4+15.88)	2/7/42	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.048.08M** ●
216	30	2/7/42	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.047.09M** ●
235	30	2/7/42	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3500	10	**226.048.09M**
254	25.4 (+15.88)	-	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3000	5	**226.048.10**
305	25	-	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.060.12**
355	25	-	72	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.072.14**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

*Lame non silenziate

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

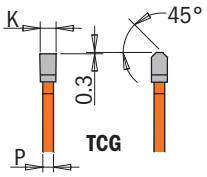


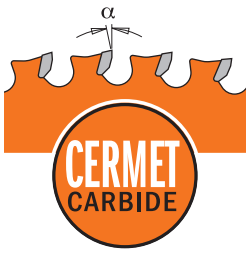
226 INDUSTRIAL

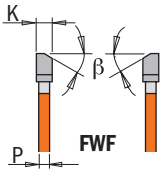
HW

PERFORMANCE

METALLO & ACCIAIO







MACCHINE


SEGA CIRCOLARE

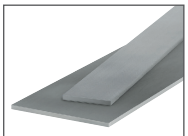

TRONCATRICE

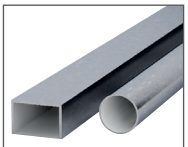

TRONCATRICE A SECCO PER METALLO

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


CANALINE/ ANGOLARI/MONTANTI


BARRE PIATTE/ LASTRE/FOGLI


CONDOTTI/TUBI


BARRE


CONDOTTI EMT

Queste lame sono progettate per il taglio di Acciai Inox di uso comune, come gli AISI 303 e 304. Acciai con caratteristiche superiori (es. AISI 316) sono progressivamente più difficili da tagliare, perciò qualità del taglio e durata non sono garantite."

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
160	20	2/6/32	40	1.8	1.4	0°	TCG	6000	10	**226.540.06H** ●
184	15.88	< >	48	2.0	1.6	0°	TCG	6000	10	**226.548.07**
190	30	2/7/42	48	1.8	1.4	0°	TCG	6000	10	**226.548.07M**
216	30	2/7/42	56	1.8	1.4	0°	TCG	4500	10	**226.556.09M** ●
250	30	COMBI3	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	3000	5	**226.572.10M**
254	25.4 (+15.88)	-	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	3000	5	**226.572.10**
300	30	COMBI3	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.580.12M**
305	25.4	-	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.580.12**
355	30	COMBI3	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.590.14M**
355	25.4	-	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.590.14**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Disco per Allineamento & Levigatura



299.11

Utilizzate il disco CMT di calibrazione per allineare la vostra lama in maniera perfetta. Montate il disco sulla vostra sega a banco e con una squadra, verificate che sia allineato a 90°. Montate poi la vostra lama per lavorare perfettamente. Inoltre potete utilizzare la vostra sega da banco per levigare ed eliminare le impurità applicando un disco abrasivo adesivo sulla lama.



D mm	B mm	P mm		CODICE
200	30	2.8	10	**299.111.00M** ■
250	30	2.8	10	**299.112.00M**

■ *Fino esaurimento scorte*

Stabilizzatore per Lame



299.10

Lo stabilizzatore per lame CMT riduce le vibrazioni nella parte periferica della lama favorendo tagli più puliti e diritti e garantendone maggior durata.
Aiuta anche a ridurre il rumore causato dalle vibrazioni durante il taglio.

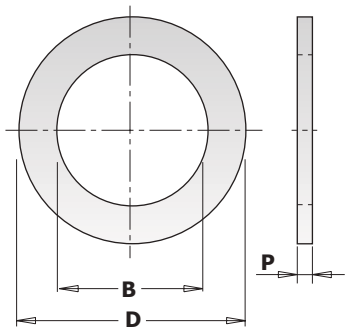


DESCRIZIONE	D mm	B mm	P mm		CODICE
Stabilizzatore (2pz.) per Ø200mm	75	30	3.0	5	**299.101.00M**
Stabilizzatore (2pz.) per Ø250mm	125	30	3.0	5	**299.102.00M**
Stabilizzatore (2pz.) per Ø300mm	152	30	3.0	5	**299.103.00M** ■

NOTA: usare solamente su seghe a banco.

■ *Fino esaurimento scorte*

Anelli di Riduzione per Foro Lame



299

D mm	B mm	P mm		CODICE
15.88	10	1.2	10	**299.218.00**
15.88	12.7	1.2	10	**299.217.00**
20	10	1.2	10	**299.244.00**
20	12.7	1.2	10	**299.221.00**
20	12.7	1.6	10	**299.401.00**
20	13	1.6	10	**299.402.00**
20	15	1.6	10	**299.403.00**
20	15.88	1.2	10	**299.245.00**
20	15.88	1.4	10	**299.243.00**
20	16	1.0	10	**299.351.00**
20	16	1.2	10	**299.222.00**
20	16	1.6	10	**299.404.00**
20	18	1.4	10	**299.236.00**
22.23	15	1.4	10	**299.237.00**
22.23	16	1.4	10	**299.242.00**
22.23	20	1.4	10	**299.238.00**
25	16	2.0	10	**299.301.00**
25	20	2.0	10	**299.302.00**
25.4	15.88	1.4	10	**299.216.00**
25.4	19.05	1.4	10	**299.213.00**
25.4	20	1.4	10	**299.214.00**
25.4	20	2.3	10	**299.220.00**
25.4	22	1.4	10	**299.215.00**
25.4	22.23	1.4	10	**299.239.00**
25.4	22.23	2.3	10	**299.219.00**
30	15	1.4	10	**299.240.00**

D mm	B mm	P mm		CODICE
30	15.88	1.4	10	**299.211.00**
30	15.88	2.0	10	**299.303.00**
30	16	1.2	10	**299.451.00**
30	16	1.4	10	**299.223.00**
30	16	2.0	10	**299.226.00**
30	18	1.4	10	**299.232.00**
30	19.05	1.4	10	**299.241.00**
30	19.05	2.0	10	**299.305.00**
30	20	1.2	10	**299.452.00**
30	20	1.4	10	**299.224.00**
30	20	2.0	10	**299.227.00**
30	22	1.4	10	**299.231.00**
30	25	1.2	10	**299.453.00**
30	25	1.4	10	**299.225.00**
30	25	2.0	10	**299.228.00**
30	25.4	1.6	10	**299.405.00**
30	25.4	2.0	10	**299.212.00**
32	20	2.0	10	**299.309.00**
32	30	2.0	10	**299.229.00**
35	20	2.0	10	**299.311.00**
35	25	2.0	10	**299.312.00**
35	25.4	2.0	10	**299.313.00**
35	30	2.0	10	**299.230.00**
35	32	2.0	10	**299.233.00**
40	30	2.0	10	**299.316.00**

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
50	10	20	1.1	0.8	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.050.20D	33
70	20	8+8	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.070.16H	50
80	10	36	1.6	1.0	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.080.36D	33
80	20	10+10	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.080.20H	50
80	20	12	3.1-3.6	2.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	S288.080.12H	51
85	15	6	1.8	1.4	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.085.06G	11
86	15	24	1.5	1.0	12°	ATB 5°	LEGNO	Contractor	★★	K02403	52
100	20	10+10	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.100.20H	50
100	22	10+10	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.100.20K	50
100	20	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.100.20H	51
100	22	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.100.20K	51
100	22	6	3.96	3.0	18°	ATB 10°	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★	240.006.04	60
100	22	8	3.96	3.0	15°	ATB 10°	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★	240.008.04	60
100	22	8	3.96	3.1 - 3.8	15°	PIANO	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★	241.008.04	60
100	22	4	8.0	6.0	18°	-	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★★	240.004.04	60
100.4	22	3	7.0	4.0	20°	TCG	LEGNO	Sistema d'Incastri	★★★★★	240.601.04	57
100.4	30	3	7.0	4.0	20°	TCG	LEGNO	Sistema d'Incastri	★★★★★	240.601.04M	57
100.4	22	6	7.0	4.0	20°	TCG	LEGNO	Sistema d'Incastri	★★★★	240.001.04	57
115	22.23 (+9.53+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. HW, per Smerigliatrice	-	286.115.01	10
115	22.23 (+9.53+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. DIA, per Smerigliatrice	-	286.115.61	10
115	9.5	24	1.5	1.0	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.115.24	29
120	20	18	1.8	1.2	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.120.18H	24
120	20	40	1.8	1.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.120.40H	28
120	20	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.120.20H	47
120	20	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.120.24H	50
120	22	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.120.24K	50
120	50	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.120.24T	50
120	20	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.120.24H	51
120	20	24	2.8-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.121.24H	51
120	20	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.120.24H1	51
120	22	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.120.24K	51
120	20	24	4.0	3.0	10°	ATB 10°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.120.040H	58
120	20	36	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.120.36H	68
125	22.23 (+20+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. HW, per Smerigliatrice	-	286.125.01	10
125	22.23 (+20+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. DIA, per Smerigliatrice	-	286.125.61	10
125	22.23	7	2.0	1.4	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.125.07	11
125	20	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.125.20H	24
125	20	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.125.36H	28
125	20	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.125.20H	47
125	20	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.125.24H	50
125	22	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.125.24K	50
125	20	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24H	51
125	20	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24H1	51
125	20	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24H2	51
125	22	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24K	51
125	45	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24Q	51
130	20	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.130.20H	24
130	20	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.130.36H	28
136	20 (+10)	18	1.5	1.0	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.136.18H	25
136	20 (+10)	36	1.5	1.0	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.136.36H	29
136	20	18	1.5	1.0	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K13618H-X10	52
136	20 (+10)	56	1.5	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.136.56H	72
136	20 (+10+12.7)	30	1.5	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.030.05H	73
140	20	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.140.20H	24
140	20	24	1.8	1.2	15°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.140.24H	25
140	20	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.140.36H	28

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
140	20	42	1.8	1.2	5°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.140.42H	29
140	20	48	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.140.48H	69
150	20	12	2.4	1.4	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.150.12H	20
150	20 (+16)	24	1.5	1.0	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.150.24H	25
150	20 (+16)	24	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.150.24H	24
150	20	32	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.032.06H	73
150	20	40	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.150.40H	28
150	20 (+16)	40	1.5	1.0	16°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.150.40H	29
150	20	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.150.60H	72
150	30	12	2.0	1.4	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.020.06M	59
150	30	12	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.06M	59
150	30	12	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.06M	59
150	30	12	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.06M	59
150	30	12	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.06M	59
150	30	36	3.0	2.2	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.030M	58
150	30	36	4.0	3.0	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.040M	58
150	30	36	5.0	3.0	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.050M	58
150	30	36	6.0	3.0	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.060M	58
150	30	48	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.048.06M	28
150	35	12	2.0	1.4	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.020.06R	59
150	35	12	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.06R	59
150	35	12	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.06R	59
150	35	12	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.06R	59
150	35	12	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.06R	59
150	45	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.150.36Q	51
152	15.88	20	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (DADO)	★★★★★	230.520.06	56
160	16	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.160.12E	20
160	20	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.160.04H	11
160	20	10	2.4	1.8	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.160.10H	11
160	20	10	2.4	1.8	5°	TCG	LEGNO	Contractor	★★	K160-10HD	53
160	20 (+16)	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.160.12H	20
160	20	20	2.2	1.6	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.160.20H	62
160	20	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.160.24H	24
160	20	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16024H	52
160	20	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16024H-X10	52
160	20	24	2.2	1.6	5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★	284.160.24H	65
160	20	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	LEGNO & CHIODI	Demolizione	★★★★★	286.760.24H	12
160	20	28	2.2	1.6	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.160.28H	24
160	20 (+16)	24	1.8	1.2	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.160.24H	25
160	20	30	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.030.06H	73
160	20	34	2.6	1.8	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.034.06H	35
160	20	40	1.8	1.4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.540.06H	74
160	20	40	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.160.40H	68
160	20	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.160.40H	28
160	20	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16040H	52
160	20	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16040H-X10	52
160	20 (+16)	40	1.8	1.2	16°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.160.40H	29
160	20 (Virutex®)	40	2.2	1.6	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.160.40H	45
160	20	48	2.2	1.6	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.160.48H	28
160	20	48	2.2	1.6	5°	ATB 12°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.760.48H	30
160	20	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.761.48H	30
160	20	48	2.2	1.6	4°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.760.48H	40
160	20	48	2.2	1.6	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.160.48H	45
160	20	48	2.2	1.6	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	Materiali Compositi	★★★★★	223.048.06H	63
160	20 (+16)	48	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.160.48H	69
160	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.761.52H	44

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Indice Lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
160	20	52	2.2	1.8	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	296.760.52H	66
160	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	296.761.52H	66
160	20	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.160.56H	32
160	20	56	2.2	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.161.56H	45
160	20 (+16)	56	1.8	1.2	12°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.160.56H	33
160	20	56	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.160.56H	68
160	20 (+16)	60	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.160.60H	72
160	30 (+16)	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.160.24M	24
160	30	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.160.40M	28
160	45	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.160.36Q	51
160	55	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.160.36O	47
160	55	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.160.36O	51
165	15.88	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.036.06	73
165	20 (+15.88)	4	1.8	1.4	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★★	236.165.04H	11
165	20 (+15.88)	10	1.8	1.4	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★★	236.165.10H	11
165	20 (+15.88)	24	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.165.24H	25
165	20	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.165.24H	24
165	20	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	LEGNO & CHIODI	Demolizione	★★★★★	286.765.24H	12
165	20	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16524H	52
165	20	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16524H-X10	52
165	20	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.036.06H	73
165	20 (+15.88)	36	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.165.36H	29
165	20	40	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16540H-X10	52
165	20	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.165.40H	28
165	20	40	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.165.40H	68
165	20 (+5/8")	48	1.8	1.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	251.348.06H	26
165	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.766.52H	44
165	20	56	2.2	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.166.56H	45
165	20	56	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.165.56H	68
165	20	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.165.56H	32
165	20 (+15.88)	56	1.6	1.0	12°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.165.56H	33
165	20 (+15.88)	56	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.165.56H	69
165	20 (+15.88)	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.165.60H	72
165	30	24	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.165.24M	24
165	30	24	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.165.24M	25
165	30	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.036.06M	73
165	30	40	2.6	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.165.40M	28
168	20	10	1.8	1.2	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.168.10H	11
168	20	28	1.8	1.2	15°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.168.28H	25
168	20	42	1.8	1.2	10°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.168.42H	29
168	20	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.768.48H	30
168	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.768.52H	44
168	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	296.768.52H	66
168	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.168.52H	69
170	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.170.24M	24
170	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.170.40M	28
180	20	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.180.04H	11
180	20	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.180.24H	24
180	20	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.180.40H	28
180	20	40	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.180.40H	68
180	30	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.180.12M	20
180	30	18	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.07M	59
180	30	18	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.07M	59
180	30	18	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.07M	59
180	30	18	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.07M	59
180	30	18	6.35	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.064.07M	59

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
180	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.180.24M	24
180	30	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.180.36M	47
180	30	36	4.5-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.36M	51
180	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.180.40M	28
180	30	56	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.056.07M	28
180	35	18	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.07R	59
180	35	18	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.07R	59
180	35	18	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.07R	59
180	35	18	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.07R	59
180	40	21+3	2.5	1.8	18°	PIANO	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.021.07S	14
180	45	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.180.36Q2	47
180	45	36	4.3-5.5	3.2	8°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.36Q2	51
180	45	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.180.36Q	47
180	45	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.36Q	51
180	50	44	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.44T	51
180	55	36	5.0-6.2	3.5	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.360	51
184	15.88	48	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.07	73
184	15.88	48	2.0	1.6	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.548.07	74
184	16	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.184.24E	24
184	16	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.184.40E	28
184	20 (+16+15.88)	24	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.184.24H	25
184	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.184.24M	24
184	30	24	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.184.24M	25
184	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.184.40M	28
184	20 (+16+15.88)	40	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.184.40H	29
184	30	40	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.184.40M	29
184	20 (+16)	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K18424H-X10	52
184	20 (+16+15.88)	48	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.184.48H	69
184	30 (+16+20)	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.184.64M	72
190	16	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.24E	24
190	20	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.24H	24
190	20 (FESTOOL® FF)	32	2.6	1.8	10°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.32FF	24
190	20 (FESTOOL® FF)	48	2.4	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.190.48FF	28
190	20 (FESTOOL® FF)	48	2.4	1.8	8°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.790.48FF	30
190	20 (FESTOOL® FF)	54	2.6	1.8	4°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.790.54FF	40
190	20 (FESTOOL® FF)	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.190.64FF	68
190	30 (+20+16)	64	1.7	1.1	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.190.64M	33
190	20 (+16)	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.190.40H	28
190	30	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.190.04M	11
190	30	12	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.190.12M	11
190	30 (+16+20)	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.190.12M	20
190	30	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K19024M	52
190	30	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K19024M-X10	52
190	30	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	LEGNO & CHIODI	Demolizione	★★★★★	286.790.24M	12
190	30	24	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.190.24M	62
190	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.24M	24
190	30 (+20+16)	24	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.190.24M	25
190	30	30	2.6	2.2	5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★	284.190.30M	65
190	30	40	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.040.07M	73
190	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.190.40M	28
190	30	40	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.190.40M	68
190	30 (+20+16)	42	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.190.42M	29
190	30	48	1.8	1.4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.548.07M	74
190	30	54	2.6	1.6	4°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.790.54M	44
190	30	64	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.190.64M	32
190	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.190.64M	68

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Indice Lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
190	30 (+20)	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.190.64M	72
190	30 (+20+16)	64	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.190.64M	69
200	20	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36H	47
200	20	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.200.36H	51
200	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.200.24M	20
200	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.200.36M	24
200	30	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.036.08M	24
200	30	36	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.200.36M	25
200	30	48	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.200.48M	29
200	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.200.48M	28
200	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.200.48M	68
200	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.048.08M	28
200	30	64	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.064.08M	32
200	30	64	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.064.08M	45
200	32	160	1.8	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.200.160P	71
200	32	0	1.8	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.200P	71
200	40	21+3	2.5	1.8	18°	PIANO	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.021.08S	14
200	45	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36Q2	47
200	45	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	Y288.200.36Q2	51
200	45	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36Q	47
200	45	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.200.36Q	51
200	65	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36J	47
200	65	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.200.36J	51
200	80	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36W	47
203	15.88	12	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z12	★★★★★	230.312.08	54
203	15.88	24	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (DADO)	★★★★★	230.524.08	56
203	15.88	24+24	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z24 - LUNGA DURATA	★★★★★	230.324.08	55
203	15.88	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.08	73
203	30	12	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z12	★★★★★	230.312.08M	54
210	25	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.210.36L	24
210	25	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.210.48L	28
210	30	12	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.210.12M	11
210	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.210.24M	20
210	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.210.36M	24
210	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.210.48M	68
210	30 (+25)	24	1.8	1.2	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.210.24M	25
210	30 (+25)	36	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.210.36M	25
210	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.210.48M	28
210	30 (+25)	48	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.210.48M	29
210	30 (+25.4+15.88)	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.08M	73
210	30	60	2.6	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.810.60M	44
210	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.210.64M	68
210	30	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.210.64M	32
210	30 (+25)	64	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.210.64M	69
210	30	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.210.64M	72
215	50	42	4.3-5.5	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.215.42T	51
216	30	14	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.216.14M	11
216	30	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21624M	52
216	30	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21624M-X10	52
216	30	24	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.216.24M	20
216	30	30	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.216.30M	62
216	30	40	2.6	2.2	5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★	284.216.40M	65
216	30	36	1.8	1.2	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.216.36M	25
216	30	48	1.8	1.2	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.216.48M	29
216	30	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.047.09M	73
216	30	48	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.816.48M	26

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
216	30	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21648M	52
216	30	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21648M-X10	52
216	30	48	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.216.48M	24
216	30	56	1.8	1.4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.556.09M	74
216	30	60	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.816.60M	30
216	30	64	1.8	1.2	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.216.64M	33
216	30	64	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.216.64M	69
216	30	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.216.64M	72
216	30	64	2.3	1.6	0°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.816.64M	66
216	30	64	2.6	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.816.64M	44
216	30	64	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.216.64M	28
216	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	297.064.09M	68
216	30	80	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.216.80M	32
216	30	80	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	297.080.09M	68
220	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.220.24M	20
220	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.220.36M	24
220	30	42	3.2	2.2	-6°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	★★★★	287.043.09M	34
220	30	42	3.2	2.2	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.042.09M	35
220	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.220.48M	28
220	30	48	3.3	2.2	5°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.048.09M	35
220	30	63	3.2	2.2	-3°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	★★★★	281.063.09M	43
220	30	64	3.2	2.2	-5°	Hi-ATB 40°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★	283.064.09M	37
220	30	64	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.064.09M	45
225	30	36	2.8	1.8	20°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.225.36M	24
225	30	48	2.6	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.825.48M	26
225	30	48	2.8	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.225.48M	28
225	30	64	2.6	1.8	4°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.225.64M	45
225	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.225.64M	68
225	32	0	1.9	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.225P	71
225	32	180	1.9	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.225.180P	71
230	22.23	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. HW, per Smerigliatrice	-	286.230.01	10
230	30	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.230.04M	11
230	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.230.24M	20
230	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.230.36M	24
230	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.230.48M	28
230	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.230.48M	68
230	30	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.230.64M	32
235	25	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.235.24L	20
235	30 (+25)	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.235.24M	20
235	25	36	1.7	1.2	20°	FTG+ATB 15°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.235.36L	25
235	25	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.235.36L	24
235	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.235.36M	24
235	30 (+25)	36	2.4	1.6	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.235.36M	25
235	25	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.235.48L	28
235	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.235.48M	28
235	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.235.48M	68
235	30	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.09M	73
235	30 (+25)	48	2.4	1.6	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.235.48M	29
240	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.240.24M	20
240	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.240.36M	24
240	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.240.48M	28
250	25.4 (+20)	20	2.0	1.4	2°	ATB 8°	LEGNO	Decespugliatore	★★★★	298.250.20	61
250	25.4 (+20)	40	2.0	1.4	2°	ATB 8°	LEGNO	Decespugliatore	★★★★	298.250.40	61
250	30	16	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.250.16M	11
250	30	16	2.8	1.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.016.10M	13
250	30	20+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.020.10M	16

Indice Lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
250	30	24	2.4	1.6	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio Lungo Vena - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.250.24M	21
250	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.250.24M	20
250	30	24	3.2	2.2	10°	PIANO	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★★	285.624.10M	18
250	30	36	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.250.36M	62
250	30	40	2.6	1.8	15°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K25040M-X05	52
250	30	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.640.10M	22
250	30	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.040.10M	23
250	30	42	2.4	1.6	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.250.42M	25
250	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.048.10M	23
250	30	48	3.2	2.2	-6°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	★★★★	287.049.10M	34
250	30	48	3.2	2.2	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.048.10M	35
250	30	48	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.048.10M	46
250	30	50	2.4	1.6	15°	4 ATB 10°+ 1 PIANO + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.250.50M	29
250	30	60	2.4	1.6	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.250.60M	29
250	30	60	2.4	1.6	15°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K25060M	52
250	30	60	3.2	2.2	-3°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	★★★★	281.061.10M	43
250	30	60	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★	281.060.10M	41
250	30	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.660.10M	26
250	30	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.060.10M	27
250	30	60	3.3	2.2	5°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.060.10M	35
250	30	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.572.10M	74
250	30	72	3.2	2.5	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	Materiali Compositi	★★★★★	223.072.10M	63
250	30	78	3.2	2.2	10°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - POSITIVE	★★★★	295.078.10M	42
250	30	80	2.4	1.6	12°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.250.80M	33
250	30	80	2.6	1.8	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.250.80M	69
250	30	80	2.8	2.2	-3°	MATB	MULTIMATERIALI	Plastiche	★★★★★	222.080.10M	63
250	30	80	3.0	2.5	10°	ATB 20°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - CORNICI	★★★★★	285.580.10M	38
250	30	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.680.10M	30
250	30	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.080.10M	31
250	30	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.680.10M	36
250	30	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.080.10M	37
250	30	80	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - AFF. DI LUNGA DURATA	★★★★	274.080.10M	39
250	30	80	3.2	2.2	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.680.10M	40
250	30	80	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.080.10M	41
250	30	80	3.2	2.2	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.681.10M	44
250	30	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.080.10M	67
250	32	0	2.0	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250P	71
250	32	80	3.2	2.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.080.10P	64
250	32	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.080.10P	67
250	32	128	2.0	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.128P	70
250	32	160	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.160P	71
250	32	200	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.200P	71
250	32	200	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.700P	71
250	35	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.040.10R	23
250	35	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.060.10R	27
250	35	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.080.10R	31
250	70	20+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.020.10V	14
250	70	20+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.020.10V	16
250	80	20+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.020.10W	14
250	80	20+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.020.10W	16
254	25.4 (+15.88)	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.10	73
254	30	48	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.048.10M	23
254	25.4 (+15.88)	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.060.10	72
254	30	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.060.10M	72
254	30	60	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.060.10M	27
254	25.4 (+15.88)	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.572.10	74

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
254	30	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.081.10M	67
260	30	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.260.28M	20
260	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.048.11M	24
260	30	60	2.5	1.8	-5°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.860.11M	26
260	30	60	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	294.060.11M	28
260	30	60	2.8	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.060.11M	28
260	30	64	2.5	1.8	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.065.11M	45
260	30	80	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	294.080.11M	32
260	30	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.080.11M	67
270	30	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.270.28M	20
270	30	42	2.8	1.8	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.270.42M	24
275	20	42	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.042.11H	23
275	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275P	71
275	32	140	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.140P	70
275	32	220	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.722P	71
275	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.220P	71
275	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.720P	71
280	30	64	2.8	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	295.064.11M	27
280	30	64	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.064.11M	67
300	20	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.048.12H	23
300	30	20	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.300.20M	11
300	30	20	2.8	1.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.020.12M	13
300	30	24	2.6	1.8	22°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio Lungo Vena - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.300.24M	21
300	30	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.024.12M	19
300	30	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12M	16
300	30	24+4	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.12M	15
300	30	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.028.12M	17
300	30	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.036.12M	23
300	30	44	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.300.44M	62
300	30	48	2.6	1.8	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.300.48M	25
300	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.648.12M	22
300	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.048.12M	13
300	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.048.12M	23
300	30	60	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.060.12M	27
300	30	60	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.060.12M	46
300	30	60	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.300.60M	49
300	30	72	2.6	1.8	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.300.72M	29
300	30	72	2.6	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K30072M	52
300	30	72	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.672.12M	40
300	30	72	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.072.12M	41
300	30	72	3.2	2.2	-3°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	★★★★	281.073.12M	43
300	30	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.12M	27
300	30	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.672.12M	26
300	30	72	3.3	2.2	5°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.072.12M	35
300	30	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.580.12M	74
300	30	84	3.2	2.5	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	Materiali Compositi	★★★★★	223.084.12M	63
300	30	96	2.6	1.8	12°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.300.96M	33
300	30	96	2.8	2.2	-3°	MATB	MULTIMATERIALI	Plastiche	★★★★★	222.096.12M	63
300	30	96	2.8	2.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★★	276.300.96M	69
300	30	96	3.0	2.5	10°	ATB 20°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - CORNICI	★★★★★	285.596.12M	38
300	30	96	3.2	2.2	2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.696.12M	36
300	30	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.696.12M	30
300	30	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.096.12M	31
300	30	96	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.096.12M	41
300	30	96	3.2	2.2	10°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - POSITIVE	★★★★	295.096.12M	42
300	30	96	3.2	2.2	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.696.12M	40

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
300	30	96	3.2	2.2	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.697.12M	44
300	30	96	3.2	2.2	15°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.096.12M	46
300	30	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.12M	67
300	30	96	4.2	3.2	2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.096.12M	37
300	30	100	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - AFF. DI LUNGA DURATA	★★★★	274.100.12M	39
300	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300P	71
300	32	96	3.2	2.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.096.12P	64
300	32	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.12P	67
300	32	160	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.160P	70
300	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.220P	71
300	32	220	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.722P	71
300	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.720P	71
300	35	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.024.12R	19
300	35	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.048.12R	23
300	35	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.072.12R	27
300	35	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.096.12R	31
300	50	48	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.300.48T	51
300	60	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12U	16
300	65	48	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.300.48J	47
300	65	72	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.300.72J	51
300	70	24+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.024.12V	14
300	70	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12V	16
300	70	24+4	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.12V	15
300	70	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.028.12V	17
300	75	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.060.12X	48
300	80	24+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.024.12W	14
300	80	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12W	16
300	80	24+4	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.12W	15
300	80	60	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.300.60W	49
303	30	60	3.2	2.2	-6°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	★★★★	287.061.12M	34
303	30	60	3.2	2.2	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.060.12M	35
305	25	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.060.12	73
305	25	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.080.12	72
305	25.4	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.580.12	74
305	30	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.22M	19
305	30	48	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.305.48M	25
305	30	54	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.054.22M	23
305	30	72	2.6	1.8	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.305.72M	29
305	30	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.22M	27
305	30	72	3.2	2.2	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	294.072.22M	27
305	30	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.080.12M	72
305	30	96	2.8	2.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.305.96M	69
305	30	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.13M	67
315	30	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.024.13M	13
315	30	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.12M	19
315	30	36	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.036.13M	19
315	30	54	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.315.54M	25
315	30	54	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.054.12M	23
315	30	72	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.13M	27
315	30	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.23M	67
315	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315P	71
315	32	160	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315.160P	70
315	32	240	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315.240P	71
315	32	240	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315.740P	71
320	65	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	Y282.060.13J	48
320	65	60	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.320.60J	49

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
320	65	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.320.72J	49
330	30	96	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.33M	67
330	32	96	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.33P	67
350	30	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.024.14M	13
350	30	24+6	4.2	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.14M	15
350	30	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.14M	19
350	30	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.14M	16
350	30	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.036.14M	17
350	30	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.654.14M	22
350	30	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.054.14M	23
350	30	54	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.54M	49
350	30	72	3.5	2.4	15°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.072.14M	46
350	30	72	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.14M	27
350	30	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72M	49
350	30	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.684.14M	26
350	30	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.084.14M	27
350	30	84	3.5	2.5	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.684.14M	40
350	30	84	3.5	2.5	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★	281.084.14M	41
350	30	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.708.14M	30
350	30	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.108.14M	31
350	30	108	3.5	2.5	5°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.108.14M	37
350	30	108	3.5	2.5	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.708.14M	40
350	30	108	3.5	2.5	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.108.14M	41
350	30	108	3.5	2.5	10°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - POSITIVE	★★★★	295.108.14M	42
350	30	108	3.5	2.5	10°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	281.108.14M	48
350	30	108	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.14M	67
350	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350P	71
350	32	84	3.6	3.0	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.092.14P	64
350	32	108	3.6	3.0	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.108.14P	64
350	32	108	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.14P	67
350	32	180	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350.180P	70
350	32	280	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350.280P	71
350	32	280	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350.780P	71
350	35	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.14R	19
350	35	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.054.14R	23
350	35	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.084.14R	27
350	35	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.108.14R	31
350	50	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.14T	48
350	60	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.14U	16
350	60	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72U	49
350	70	24+6	4.2	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.14V	15
350	70	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★★	279.028.14V	16
350	70	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.036.14V	17
350	75	54	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.054.14X	48
350	75	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72X	49
350	80	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.14W	16
350	80	54	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.054.14W	48
350	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72W	49
355	25	72	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.072.14	73
355	25	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.090.14	72
355	25.4	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.590.14	74
355	30	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	S282.03556	48
355	30	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.590.14M	74
355	30	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.090.14M	72
355	65	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.355.72J	49
355	80	72	4.4	3.2	10°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.14W2	48

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
380	60	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.15U2	48
380	60	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.380.72U2	49
380	60	72	4.8	3.5	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.380.72U	49
380	60	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.15U	48
380	80	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.15W	48
380	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.380.72W	49
400	30	28	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.028.16M	13
400	30	28+6	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.16M	16
400	30	36	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.036.16M	19
400	30	48	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.048.16M	23
400	30	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.660.16M	22
400	30	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.060.16M	23
400	30	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.060.16M	48
400	30	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.400.72M	49
400	30	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.696.16M	26
400	30	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.096.16M	27
400	30	120	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.120.16M	31
400	30	120	4.0	3.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.16M	67
400	32	96	4.0	3.2	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.096.16P	64
400	32	96	4.0	3.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.16P	67
400	32	120	4.0	3.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.16P	67
400	60	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.16U	48
400	70	28+6	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.16V	16
400	75	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.060.16X	48
400	75	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.400.72X	49
400	80	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.16W	48
400	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.400.72W	49
420	32	96	3.8	3.2	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.096.17P	64
420	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.17W	48
430	65	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.430.72J	49
430	75	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.17X	48
430	80	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.17W2	48
450	30	32	3.8	2.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.032.18M	13
450	30	36	3.8	2.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.036.18M	19
450	30	54	3.8	2.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.054.18M	23
450	30	66	3.8	2.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.066.18M	27
450	30	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	Y282.072.18M2	48
450	30	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72M	49
450	30	96	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.18M	67
450	30	108	4.2	3.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.108.18M	64
450	30	120	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	Y297.140.18M	67
450	32	96	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.18P	67
450	32	108	4.2	3.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.108.18P	64
450	32	120	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.18P	67
450	60	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.18U	48
450	60	72	4.8	3.5	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72U	49
450	75	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72X	49
450	80	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.18W2	48
450	80	72	4.8	3.5	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72W2	49
500	30	36	3.8	2.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.036.20M	13
500	30	44	4.0	2.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.044.20M	19
500	30	60	3.8	2.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.060.20M	23
500	30	72	3.8	2.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.072.20M	27
500	60	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.20U	48
500	30	120	4.3	3.5	10°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.120.20M	64
500	30	120	4.3	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.20M	67

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
500	**32**	120	4.3	3.5	10°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	**284.120.20P**	64
500	**32**	120	4.3	3.5	-6°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	**297.120.20P**	67
520	**70**	60	4.8	3.5	15°	TCG	**LEGNO**	Sezionatrici - DPX	★★★★★	**282.520.60V**	49
550	**30**	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	**LEGNO**	Costruzione	★★★★	**286.040.22M**	13
550	**30**	60	4.2	3.2	15°	ATB 10°	**LEGNO**	Multiuso	★★★★	**285.060.22M**	23
550	**30**	96	4.2	3.2	10°	ATB 15°	**LEGNO**	Taglio di Precisione	★★★★	**285.096.22M**	27
550	**30**	132	4.3	3.5	10°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	**284.132.22M**	64
550	**32**	132	4.3	3.5	10°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	**284.132.22P**	64
550	**32**	148	4.3	3.5	5°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	**Y297.148.22P**	67
600	**30**	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	**LEGNO**	Costruzione	★★★★	**286.040.24M**	13
600	**30**	66	4.2	3.2	15°	ATB 10°	**LEGNO**	Multiuso	★★★★	**285.066.24M**	23
700	**30**	46	4.4	3.2	15°	ATB 5°	**LEGNO**	Costruzione	★★★★	**286.046.28M**	13
700	**30**	72	4.4	3.2	10°	ATB 15°	**LEGNO**	Multiuso	★★★★	**285.072.28M**	23



DIAMETRO		LEGNO NON FERROSI	METALLO & ACCIAIO
mm	pollici	MAX RPM	MAX RPM
50	2	30000	7500
70	-	21800	7500
80	-	19000	7500
85	3-3/8	18000	7500
86			
100	4	15300	7500
100.4			
115	4-1/2	13500	6000
120	-	12700	6000
125	-	11800	6000
130			
136	5-3/8	11300	6000
140	5-1/2	11000	6000
150	6	10000	6000
152			
160	6-1/2	9500	6000
165			
168			
170	6-3/4	9000	6000
178	7	8500	6000
180			
184	7-1/4	8300	6000
190	-	8000	6000
200	8	9500	4500
203			
210	8-1/4	9000	4500
215	8-1/2		
216			
220	9	8500	3500
225			
230			
235	-	8100	3500
240	-	8000	3000
250	10	7600	3000
254			
260	10-1/4	7300	3000
270	-	7100	3000
275	-	6800	3000
280			
300	12	6400	2000
303			
305			
315	-	6100	2000
320	-	6000	2000
330	-	5800	2000
350	14	5500	2000
355			
380	-	5000	1500
400	16	4800	1500
406			
420	-	4600	1500
430	-	4400	1500
450	-	4200	1500
500	-	3800	1000
520	-	3600	1000
550	-	3500	1000
600	-	3200	1000
700	-	2700	1000

ATTENZIONE

I requisiti relativi agli RPM possono variare per alcuni prodotti; attenersi sempre ai valori indicati sulla lama.

La **famiglia 230 (DADO)**, non segue questi valori MAX RPM, per questa famiglia fate riferimento a quanto riportato sulle lame.

La **famiglia 227 (HSS)**, non segue questi valori MAX RPM, per questa famiglia fate riferimento alla relativa pagina del catalogo.

www.cmtorangetools.com

CMT ORANGE TOOLS®



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571
Fax +39 0721 481021

info@cmtorangetools.com

Scarica
questo catalogo

8 019296 066104

03.60.3002 10K0726