



PUNTE PER
ELETTROUTENSILI MANUALI
SEGHE A TAZZA
& DISCHI DA TAGLIO
MULTIMATERIALE

EDIZIONE ITALIANA 2026

www.cmtorangetools.com

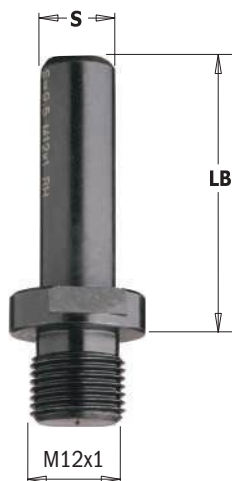
PUNTE PER ELETTROUTENSILI MANUALI



DESCRIZIONE	PAGINA
Adattatori per punte intercambiabili	364-365
Punte intercambiabili	365
Prolunga con attacco rapido esagonale	365
Punte per cerniere	366~369
Punte a mortasare per bedanatrici	369
Punte per perni & Set	370-371
Punte Forstner & Set	372
Punte per rosoni	373
Punte e frese per macchine MAFELL® & FESTOOL®	374
Punte elicoidali	375
Punte elicoidali & Set	375~377
Punte elicoidali per cerniere ANUBA®	377
Svasatori, Set per foratura & Anelli di battuta	378~381

© Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)





509-532-533 AD ATTACCO CILINDRICO

RH LH

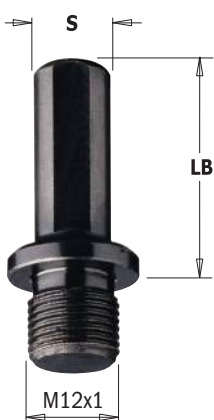
S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8x30	35			10	532.080.01	
9.5x30	35			10	532.095.01	
10x50	60			1	533.100.01	
12x30	35			10	532.120.01	
13x50	100			1	509.130.01	509.130.02
16x50	100			1	509.160.01	509.160.02

Da usare con i seguenti codici: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



511 AD ATTACCO RAPIDO

RH LH

S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10x20	27			10	511.270.01	511.270.02
10x35	40			10	511.400.01	511.400.02

Da usare con i seguenti codici: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Ricambi



990.003.00



506 AD ATTACCO FILETTATO

RH LH

S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
M10/11x4	15			1	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25			1	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35			1	506.350.01	506.350.02

Da usare con i seguenti codici: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



503 AD ATTACCO FILETTATO

RH LH

S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
M10/30°	25			1	503.250.01	503.250.02
M10/30°	35			1	503.350.01	503.350.02
M10/30°	45			1	503.450.01	503.450.02

Da usare con i seguenti codici: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



534 PER CNC

RH

S mm				CODICE Rotazione Destra	
MK2/Ø20x14F.x1"			1	534.020.01	
MK2/M30x1.5			1	534.030.01	

Da usare con i seguenti codici: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per pantografi manuali o su CNC.

Prolunga con Attacco Rapido Esagonale per Punta



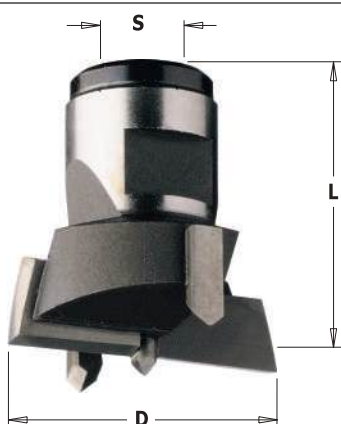
507

S	mm	L pollici	B mm		CODICE
Esagonale 1/4"	330	13	8	25	507.080.33
Esagonale 11/32"	330	13	9.5	25	507.095.33
Esagonale 11/32"	330	13	10	25	507.100.33

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

Punta Intercambiabili con Attacco Filettato



501

HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
20	30	M12x1		1	501.200.11	
22	30	M12x1		1	501.220.11	501.220.12 ■
24	30	M12x1		1	501.240.11	501.240.12 ■
25	30	M12x1		1	501.250.11	
26	30	M12x1		1	501.260.11	501.260.12 ■
30	30	M12x1		1	501.300.11	
32	30	M12x1		1	501.320.11	
34	30	M12x1		1	501.340.11	
35	30	M12x1		1	501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1		1	501.360.11	
38	30	M12x1		1	501.380.11	
40	30	M12x1		1	501.400.11	
45	30	M12x1		1	501.450.11	501.450.12 ■
50	30	M12x1		1	501.500.11	
55	30	M12x1		1	501.550.11	501.550.12 ■
60	30	M12x1		1	501.600.11	

■ Fino esaurimento scorte



512

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
14	90	10x60		10	512.140.11	
15	90	10x60		10	512.150.11	
16	90	10x60		10	512.160.11	
17	90	10x60		10	512.170.11	
18	90	10x60		10	512.180.11	
19	90	10x60		10	512.190.11	
20	90	10x60		10	512.200.11	
21	90	10x60		10	512.210.11	
22	90	10x60		10	512.220.11	
23	90	10x60		10	512.230.11	
24	90	10x60		10	512.240.11	
25	90	10x60		10	512.250.11	
26	90	10x60		10	512.260.11	
27	90	10x60		10	512.270.11	
28	90	10x60		10	512.280.11	
29	90	10x60		10	512.290.11	
30	90	10x60		10	512.300.11	
31	90	10x60		10	512.310.11	
32	90	10x60		10	512.320.11	
33	90	10x60		10	512.330.11	
34	90	10x60		10	512.340.11	
35	90	10x60		10	512.350.11	
38	90	10x60		10	512.380.11	
40	90	10x60		10	512.400.11	
42	90	10x60		10	512.420.11	
45	90	10x50		10	512.450.11	
48	90	10x50		10	512.480.11	
50	90	10x50		10	512.500.11	
55	90	10x50		5	512.550.11	
58	90	10x50		5	512.580.11	
60	90	10x50		5	512.600.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

Set 5 Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico



512.001.01

HW Z2 V2 RH

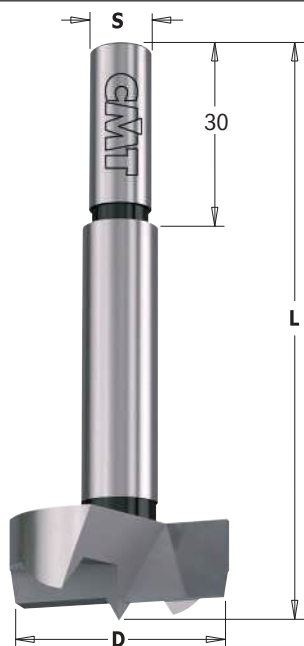
Questo set di punte ad attacco cilindrico è indispensabile per montare le cerniere più diffuse. Ogni pezzo è in acciaio speciale ad alta resistenza, con taglienti in HW.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

S mm	L mm	DIAMETRO PUNTA mm		CODICE Rotazione Destra
10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.01



512

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
8	90	8x30		10	512.081.31	
10	90	8x30		10	512.101.31	
12	90	8x30		10	512.121.31	
14	90	8x30		10	512.141.31	
15	90	8x30		10	512.151.31	
16	90	8x30		10	512.161.31	
18	90	8x30		10	512.181.31	
20	90	8x30		10	512.201.31	
22	90	8x30		10	512.221.31	
24	90	8x30		10	512.241.31	
25	90	8x30		10	512.251.31	
26	90	8x30		10	512.261.31	
28	90	8x30		10	512.281.31	
30	90	8x30		10	512.301.31	
32	90	10x30		10	512.321.31	
34	90	10x30		10	512.341.31	
35	90	10x30		10	512.351.31	
38	90	10x30		10	512.381.31	
40	90	10x30		10	512.401.31	
45	90	10x30		10	512.451.31	
50	90	10x30		10	512.501.31	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- Centrico in SP.
- 2 taglienti in SP [Z2].
- 2 incisori in SP [V2].
- Attacco cilindrico.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati. Ideale per creare sedi cerniere.

Set 5 Punte per Cerniere in SP ad Attacco Cilindrico



512.001.00

SP Z2 V2 RH

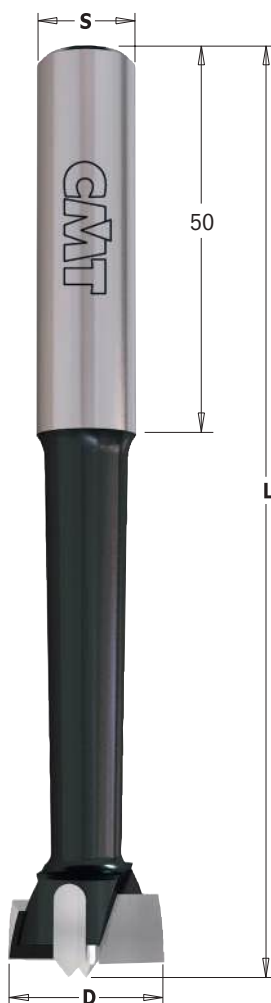
Un altro indispensabile strumento per il montaggio di tutte le cerniere più popolari. Questo set di punte ad attacco cilindrico in acciaio SP vi sarà di grande aiuto per tutti i tipi di lavorazione più tradizionali.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- Centrico in SP.
- 2 taglienti in SP [Z2].
- 2 incisori in SP [V2].
- Attacco cilindrico.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati. Ideale per creare sedi cerniere.

S mm	L mm	DIAMETRO PUNTA mm		CODICE Rotazione Destra
8-10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.00



513

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
15	120	13		1	513.150.11	
16	120	13		1	513.160.11	
18	120	13		1	513.180.11	
20	120	13		1	513.200.11	
22	125	13		1	513.220.11	
25	125	13		1	513.250.11	
26	125	13		1	513.260.11	
28	130	13		1	513.280.11	
30	130	13		1	513.300.11	
35	130	13		1	513.350.11	
40	130	13		1	513.400.11	
45	130	13		1	513.450.11	
50	130	13		1	513.500.11	
55	140	13		1	513.550.11	
60	140	13		1	513.600.11	

514

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
15	120	16		1	514.150.11	
16	120	16		1	514.160.11	
18	120	16		1	514.180.11	
20	120	16		1	514.200.11	
22	125	16		1	514.220.11	
25	125	16		1	514.250.11	
26	125	16		1	514.260.11	
28	130	16		1	514.280.11	
30	130	16		1	514.300.11	
32	130	16		1	514.320.11	
35	130	16		1	514.350.11	
40	130	16		1	514.400.11	
45	130	16		1	514.450.11	
50	130	16		1	514.500.11	
55	140	16		1	514.550.11	
60	140	16		1	514.600.11	

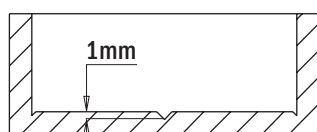
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrina HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- Attacco cilindrico.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico



Costruzione con centrino da 1mm

392

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
15	60	8		10	392.150.11	
20	60	8		10	392.200.11	
25	60	8		10	392.250.11	
26	60	8		10	392.260.11	
30	60	8		10	392.300.11	
35	60	8		10	392.350.11	
35	60	12.7		10	392.351.11	
40	60	8		10	392.400.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

Punte a Mortasare per Bedanatrici



543

HSS Z1 RH

mm	D	pollici	mm	S	pollici		CODICE Rotazione Destra	
6.35	1/4		19	3/4		1	543.064.51	
8	5/16		19	3/4		1	543.079.51	
9.5	3/8		19	3/4		1	543.095.51	
12.7	1/2		19	3/4		1	543.127.51	
15.8	5/8		19	3/4		1	543.158.51	
19	3/4		19	3/4		1	543.190.51	



Esempio di bedanatrice


529

d mm	D mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
8	18	140	13	4	5	529.080.31
10	20	140	13	4	5	529.100.31
12	24	140	13	4	5	529.120.31
14	26	140	13	4	5	529.140.31
15	27	140	13	4	5	529.150.31
16	28	140	13	4	5	529.160.31
18	30	140	13	4	5	529.180.31
20	32	140	13	4	5	529.200.31
22	34	140	13	5	5	529.220.31
25	37	140	13	5	5	529.250.31
30	42	140	13	5	5	529.300.31
32	44	140	13	5	5	529.320.31
35	47	160	16	6	2	529.350.31
40	52	160	16	6	2	529.400.31
45	57	160	16	6	2	529.450.31
50	62	160	16	6	2	529.500.31

d pollici	D pollici	L pollici	S pollici	Z		CODICE Rotazione Destra
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	5	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	5	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	5	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	5	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	5	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	2	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	2	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	2	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	2	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	2	529.508.31

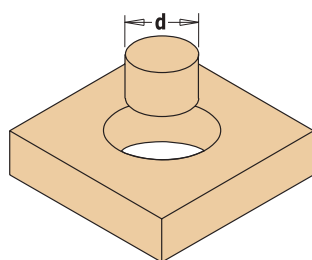
Per tutte le punte con attacco Ø13mm è disponibile una boccia per la maggiorazione a Ø16mm (codice **799.130.00** a pagina 440)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Articoli per il fai da te.
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- 4 taglienti.

D mm	D pollici	Max RPM Legno Tenero	Max RPM Legno Massiccio
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

APPLICAZIONE: per realizzare perni in legno tenero o di media durezza.



**500.001/02/03**

Se dovete forare ed eseguire perni su legno tenero o di media durezza questo set è esattamente ciò di cui avete bisogno! Potrete scegliere fra 3 diversi set composti da utensili con i diametri più comuni.

Articoli per il fai da te.

Ottimo rapporto qualità/prezzo.

500.001.08 SET DI 4 PUNTE PER CERNIERE E 4 PUNTE PER PERNI

CONTENUTO DEL SET	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione Destra
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	8	90	10	512.081.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	10	90	10	512.101.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	12	90	10	512.121.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	15	90	10	512.151.31
Punta per perni	8	140	13	529.080.31
Punta per perni	10	140	13	529.100.31
Punta per perni	12	140	13	529.120.31
Punta per perni	15	140	13	529.150.31

500.002.08 SET DI 4 PUNTE PER CERNIERE E 4 PUNTE PER PERNI

CONTENUTO DEL SET	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione Destra
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	16	90	10	512.161.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	20	90	10	512.201.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	25	90	10	512.251.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	30	90	10	512.301.31
Punta per perni	16	140	13	529.160.31
Punta per perni	20	140	13	529.200.31
Punta per perni	25	140	13	529.250.31
Punta per perni	30	140	13	529.300.31

500.003.08 SET DI 4 PUNTE PER CERNIERE E 4 PUNTE PER PERNI

CONTENUTO DEL SET	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione Destra
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	15	90	10	512.151.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	20	90	10	512.201.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	25	90	10	512.251.31
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	30	90	10	512.301.31
Punta per perni	15	140	13	529.150.31
Punta per perni	20	140	13	529.200.31
Punta per perni	25	140	13	529.250.31
Punta per perni	30	140	13	529.300.31



Punte Forstner ad Attacco Cilindrico

SP Z2 V2 RH


Tagliente dentato $\geq \varnothing 25\text{mm}$



Tagliente standard $< \varnothing 25\text{mm}$

537

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
10	90	8	6	537.100.31
12	90	8	6	537.120.31
14	90	8	6	537.140.31
15	90	8	6	537.150.31
16	90	8	6	537.160.31
18	90	8	6	537.180.31
20	90	8	6	537.200.31
22	90	8	6	537.220.31
24	90	8	6	537.240.31
25	90	8	6	537.250.31
26	90	8	6	537.260.31
28	90	8	6	537.280.31
30	90	8	6	537.300.31
32	90	10	6	537.320.31
35	90	10	6	537.350.31
38	90	10	6	537.380.31
40	90	10	6	537.400.31
45	90	10	6	537.450.31
50	90	10	6	537.500.31
55	90	10	6	537.550.31
68	157	12.7	6	537.680.31
70	157	12.7	6	537.700.31
75	157	12.7	2	537.750.31
80	157	12.7	2	537.800.31
85	157	12.7	2	537.850.31
90	157	12.7	2	537.900.31
95	157	12.7	2	537.950.31
100	157	12.7	2	537.990.31

TAGLIANTE DENTATO E STANDARD:

Un tagliente standard fornisce una guida migliore in foratura, ma ha la tendenza a surriscaldarsi. Per ovviare al problema del calore, i diametri maggiori ($\geq \varnothing 25\text{mm}$) sono progettati con tagliente dentato.

D pollici	L pollici	S pollici		CODICE Rotazione Destra
1/4	3-35/64	3/8	6	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	6	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	6	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	6	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	6	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	6	537.222.31
1	3-35/64	3/8	6	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	6	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	6	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	6	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	6	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	6	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	6	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	6	537.476.31
2	3-35/64	3/8	6	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	6	537.540.31
2-1/4	6-3/16	3/8	6	537.571.31
2-1/2	6-3/16	3/8	6	537.635.31
3	6-3/16	3/8	2	537.762.31
3-1/2	6-3/16	3/8	2	537.889.31
4	6-3/16	3/8	2	537.991.31
4-1/2	4-17/32	3/8	2	537.993.31

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- Centrico in SP.
- 2 taglienti in SP [Z2].
- 2 incisori in SP [V2].
- Attacco cilindrico.

APPLICAZIONE: per fori a fondo piatto di qualsiasi dimensione, su legno tenero. Foratura con qualsiasi inclinazione per creare ovali o aperture ad arco. Esecuzione di nicchie per fissaggio di guide o supporti.

Set di Punte Forstner ad Attacco Cilindrico

Come mostrano le foto, i set sono disponibili nelle confezioni da 4, 5, 7, 12 e 16 punte.

Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

537.000.16
SP Z2 V2 RH

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



DESCRIZIONE	ATTACCO mm	ATTACCO pollici	DIAMETRO PUNTA		CODICE Rotazione Destra
Set di 5 punte Forstner (in blister)	Ø8-10		Ø15-20-25-30-35mm	6	537.000.05
Set di 12 punte Forstner (in blister)	Ø8-10		Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35mm	6	537.000.12
Set di 4 punte Forstner (in blister)		Ø3/8	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	6	537.000.04
Set di 7 punte Forstner (in blister)		Ø3/8	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	6	537.000.07
Set di 16 punte Forstner (in valigetta)		Ø3/8	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"	8	537.000.16

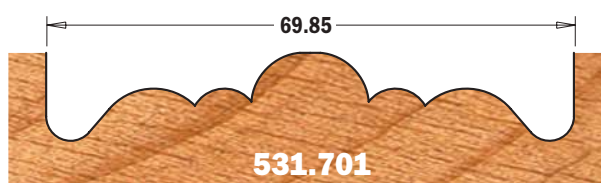
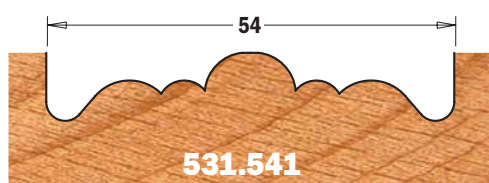

531
HW **Z2** **RH**

D mm	L mm	S mm	MAX RPM		CODICE Rotazione Destra
54	73.5	9.5	1500	10	531.541
54	71.3	9.5	1500	10	531.542
54	67.3	9.5	1500	10	531.543
54	72.3	9.5	1500	10	531.544
70	76.5	9.5	1000	5	531.701
70	74	9.5	1000	5	531.702

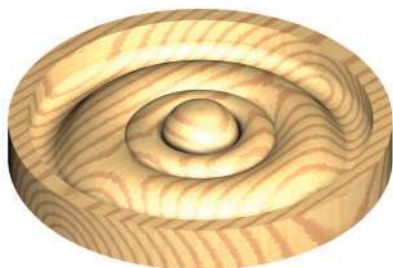
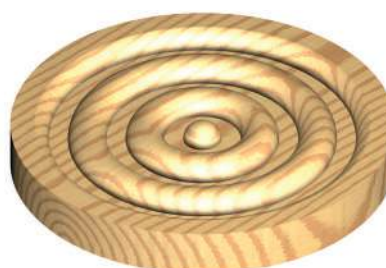
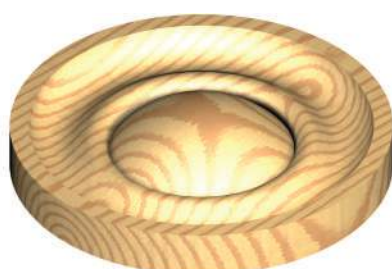
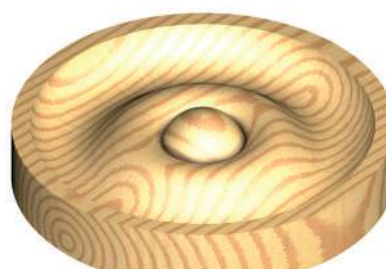
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- Attacco esagonale.

APPLICAZIONE: da utilizzare su trapani a colonna e trapani a bassa velocità di rotazione (vedere MAX RPM in tabella). Si raccomanda di bloccare meccanicamente il pezzo da lavorare durante le operazioni di foratura.



Drawing is 1:1 scale


531.541
531.701

531.543

531.542
531.702

531.544



312
HW Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
4	30	58	8	10	312.040.11	
5	30	58	8	10	312.050.11	
6	30	58	8	10	312.060.11	
8	30	58	8	10	312.080.11	
10	30	58	8	10	312.100.11	
12	30	58	8	10	312.120.11	
14	30	58	8	10	312.140.11	
16	30	58	8	10	312.160.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti HW [Z2].
- Senza incisori laterali.
- 2 gole elicoidali.
- Centri HW.
- Rivestimento in P.T.F.E. nero.
- **Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.**

Ricambi	Optional
	
990.003.00	990.088.00

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su con elettrofresatrici e con macchine MAFELL® modello DD40.

Frese per Macchine **FESTOOL®** modello DOMINO®

380
HW HWM Z2 RH

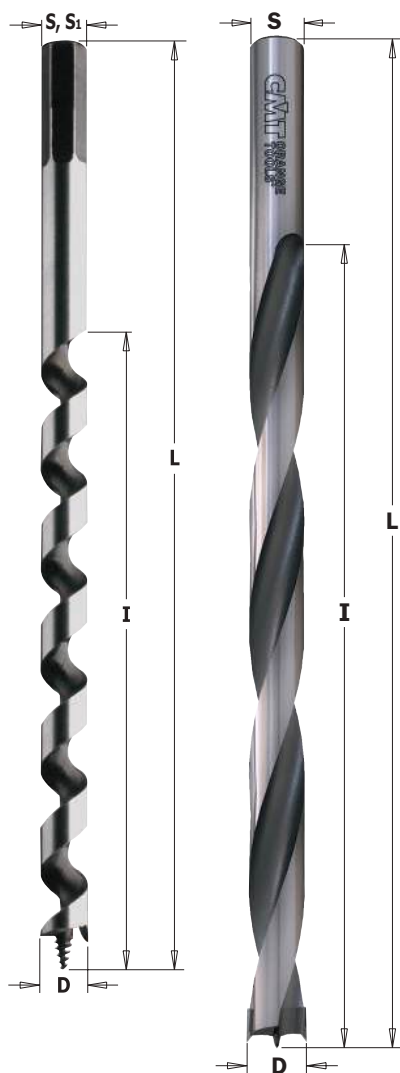
D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®		CODICE Rotazione Destra
• 4	11	38	M6x0.75	DF500	10	380.040.11
5	20	49	M6x0.75	DF500	10	380.050.11
6	28	49	M6x0.75	DF500	10	380.060.11
8	28	49	M6x0.75	DF500	10	380.080.11
10	28	49	M6x0.75	DF500	10	380.100.11
8	50	90	M8x1	DF700	10	380.081.11
10	70	90	M8x1	DF700	10	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	10	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	10	380.141.11

• HWM
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti HW [Z2].
- Senza incisori laterali e centrino.
- 2 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. nero.
- **Attacco filettato.**

APPLICAZIONE: per creare sedi per giunzioni DOMINO®.





542-535

HSS Z1 V1 RH

D mm	I mm	L mm	S	S1 mm	RPM max		CODICE Rotazione Destra
6	155	230	Esagonale	6	800 ~ 1400	1	542.060.51
8	155	230	Esagonale	6.35	800 ~ 1400	1	542.080.51
10	155	230	Esagonale	9	600 ~ 1200	1	542.100.51
12	155	230	Esagonale	12	600 ~ 1100	1	542.120.51
14	155	230	Esagonale	12	600 ~ 1000	1	542.140.51
16	155	230	Esagonale	12	500 ~ 900	1	542.160.51
18	155	230	Esagonale	12	500 ~ 800	1	542.180.51
20	155	230	Esagonale	12	400 ~ 700	1	542.200.51
8	385	460	Esagonale	6.55	800 ~ 1000	1	535.080.51
10	385	460	Esagonale	9	600 ~ 1000	1	535.100.51
12	385	460	Esagonale	12	600 ~ 1000	1	535.120.51
14	385	460	Esagonale	12	500 ~ 900	1	535.140.51
16	385	460	Esagonale	12	500 ~ 900	1	535.160.51
18	385	460	Esagonale	12	450 ~ 800	1	535.180.51
20	385	460	Esagonale	12	400 ~ 700	1	535.200.51

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio HSS.
- Centrino in HSS.
- 1 tagliente HSS [Z1] + 1 incisore HSS [V1].
- 1 gola elicoidale.

APPLICAZIONE: per fori molto profondi su legno tenero o di media durezza.

Ideale per creare fori per mensole a scomparsa.

542

HW Z2 V2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
12	180	240	13	1	542.120.11
14	180	240	13	1	542.140.11

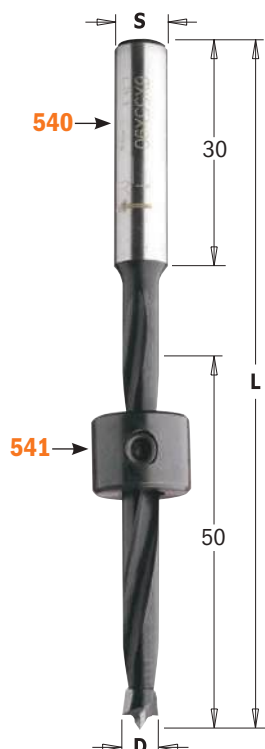
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2] + 2 incisori HW [V2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori molto profondi su legno tenero o di media durezza.

Ideale per creare fori per mensole a scomparsa.

Punte Elicoidali ad Attacco Cilindrico e Anelli di Battuta



540

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
5	90	8x30	1	540.050.11
6	90	8x30	1	540.060.11
8	90	8x30	1	540.080.11
10	90	8x30	1	540.100.11
12	90	8x30	1	540.120.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2] + 2 incisori HW [V2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.

Da inserire su trapani manuali o a colonna.

541

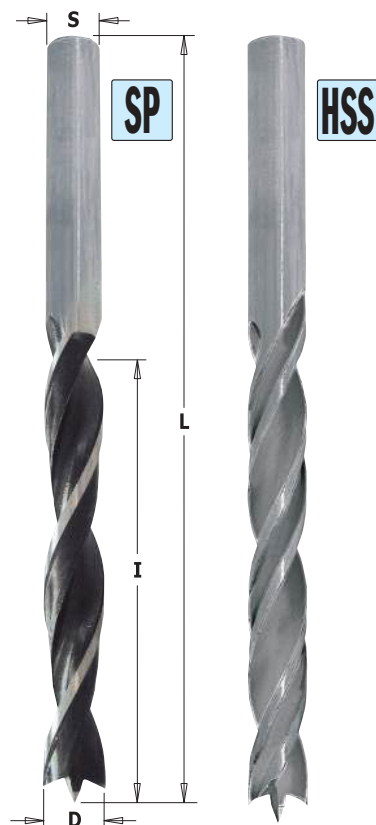
D mm		CODICE
5	10	541.050.00
6	10	541.060.00
8	10	541.080.00
10	10	541.100.00
12	10	541.120.00

Ricambi

990.002.00	991.062.00
990.002.00	991.062.00
990.002.00	991.062.00
990.002.00	991.062.00
990.002.00	991.062.00

Anelli di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.

Punte Elicoidali

SP HSS Z2 RH

517

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Destra
3	33	61	3.0	1	517.030.31	517.030.51
4	43	75	4	1	517.040.31	517.040.51
4.5	47	80	4.5	1		517.045.51
5	52	86	5	1	517.050.31	517.050.51
6	57	93	6	1	517.060.31	517.060.51
7	69	109	7	1	517.070.31	517.070.51
8	75	117	8	1	517.080.31	517.080.51
9	80	120	9	1	517.090.31	517.090.51
10	80	120	10	1	517.100.31	517.100.51
11	89	142	8	1	517.110.31	517.110.51
12	96	151	8	1	517.120.31	517.120.51
13	96	151	8	1	517.130.31	517.130.51
14	96	151	10	1	517.140.31	517.140.51
15	100	160	10	1	517.150.31	517.150.51
16	100	160	10	1	517.160.31	517.160.51
18	130	180	10	1	517.180.31	
20	135	200	10	1	517.200.31	

SP
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- Centrino.
- 2 taglienti SP [Z2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori su legno naturale.

HSS
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio HSS.
- Centrino.
- 2 taglienti HSS [Z2].
- 4 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori su legno tenero e duro e suoi derivati.

Set di Punte Elicoidali

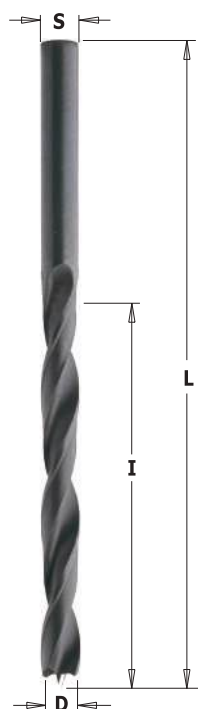
SP HSS Z2 RH

517
Set di 5 e 8 punte elicoidali

La confezione richiudibile è molto pratica per tenere in ordine le punte.

Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

DESCRIZIONE	Z	DIAMETRO PUNTA		CODICE Rotazione Destra
Set 5 punte HSS	4 gole elicoidali	Ø4-5-6-8-10mm	50	517.001.01
Set 5 punte SP	2 gole elicoidali	Ø4-5-6-8-10mm	50	517.001.00
Set 8 punte HSS	4 gole elicoidali	Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm	30	517.002.01
Set 8 punte SP	2 gole elicoidali	Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm	30	517.002.00



516

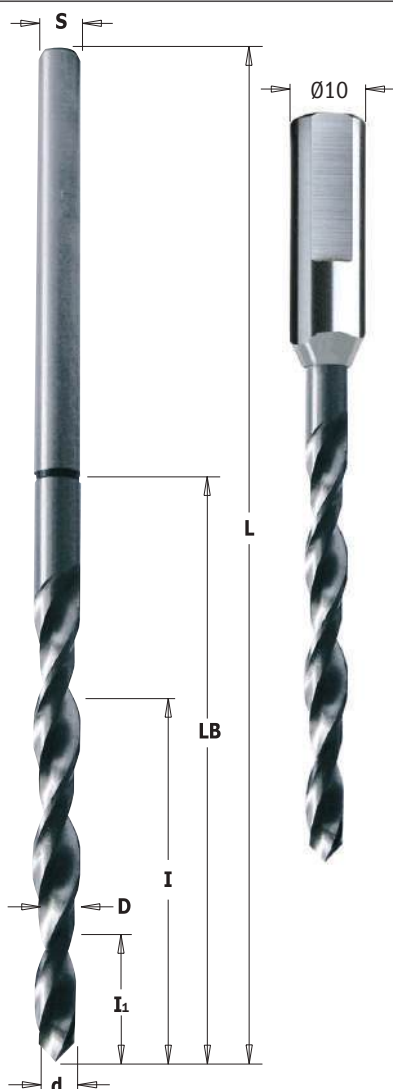
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2	24	49	2	10	516.020.51	516.020.52
2.5	30	57	2.5	10	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	10	516.030.51	516.030.52
3.5	39	70	3.5	10	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	10	516.040.51	516.040.52
4.5	47	80	4.5	10	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	10	516.050.51	516.050.52
5.5	57	93	5.5	10	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	10	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	10	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	10	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	10	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	10	516.100.51	516.100.52

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio HSS.
- Centrino.
- 2 taglienti HSS [Z2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno tenero o di media durezza.

Punte Elicoidali per Cerniere ANUBA®



515 ATTACCO CILINDRICO

ANUBA® nr.	d mm	D-S mm	I ₁ mm	I mm	LB mm	L mm		CODICE Rotazione Destra
9.5	3.8	5.2	18	56	74	132	1	515.095.51
11	4.8	5.7	17	60	76	145	1	515.110.51
13	5.8	6.7	18	68	83	155	1	515.130.51
14.5	6.3	7.2	19	75	89	165	1	515.145.51
16	6.7	7.7	25	85	100	165	1	515.160.51
18	7.7	8.7	25	85	102	165	1	515.180.51
20	8.8	9.8	25	90	104	165	1	515.200.51

515 ATTACCO CON PIANETTO DI FISSAGGIO

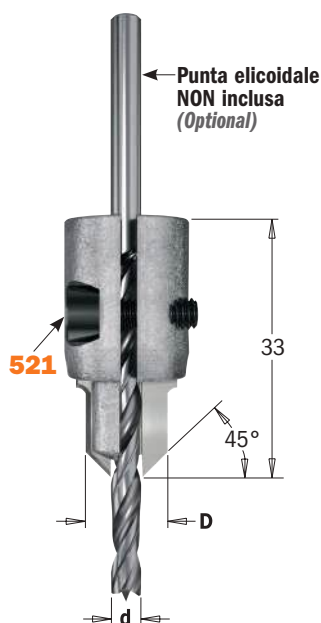
ANUBA® nr.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm		CODICE Rotazione Destra
13	5.2	6.5	15	50	10x35	85	1	515.131.51
14	5.5	7	15	55	10x35	90	1	515.141.51
16	6	7.7	15	60	10x35	95	1	515.161.51

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio HSS.
- Centrino.
- 2 taglienti HSS [Z2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno tenero o di media durezza per inserimento di cerniere ANUBA®.



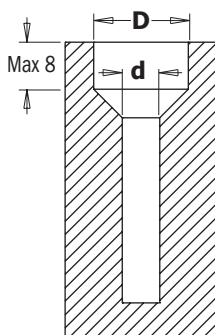


521.001

d mm	D mm		CODICE Rotazione Destra
3 ~ 7	10 ~ 14	10	521.001.11

Ricambi	
990.061.00	991.067.00

Da usare con i seguenti codici: **516-517**



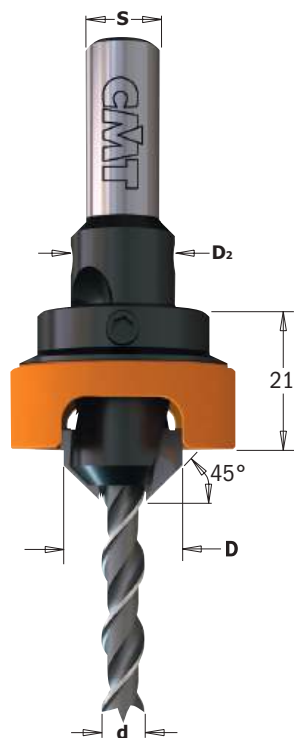
d	D
Ø3	Ø10
Ø4	Ø11
Ø5	Ø12
Ø6	Ø13
Ø7	Ø14

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Svasatore: 2 taglienti HW [Z2] a 45°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite.
- Chiave esagonale 3mm inclusa.
- **Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.**

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

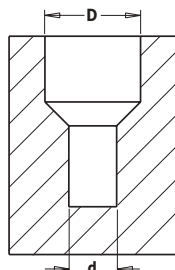
Set per Foratura 45°



521A

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
3	12	10	45°	8	10	521.312.11A
4	12	10	45°	8	10	521.412.11A
4.5	16	14	45°	10	10	521.4516.11A
5	16	14	45°	10	10	521.516.11A
6	16	14	45°	10	10	521.616.11A

Ricambi: 990.014.00 Vite
991.060.00 Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:

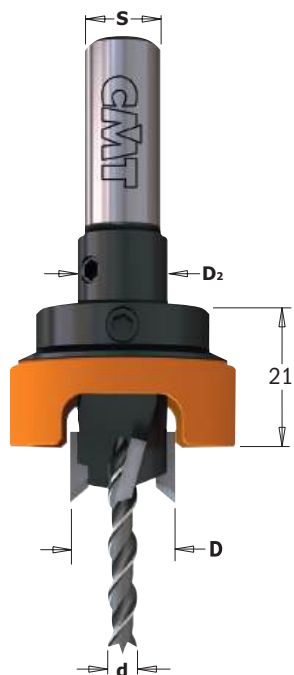
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite a coppa.
- Punta HSS.
- Anello di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.
- Boccola di protezione DELRIN® consente di lavorare senza rovinare il pezzo.

APPLICAZIONE: per fori svasati e ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati. Da inserire su trapani manuali o a colonna.



Ricambi			
521.312.11	517.030.51P	541.101.00	
521.412.11	517.040.51P	541.101.00	
521.4516.11	517.045.51P	541.141.00	
521.516.11	517.050.51P	541.141.00	
521.616.11	517.060.51P	541.141.00	

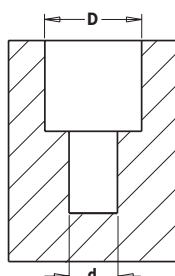
Set per Foratura 90°



515A

d mm	D mm	D ₂ mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
4	12	10	10	10	515.412.11A
4	14	12	10	10	515.414.11A
4	15	14	10	10	515.415.11A
5	15	14	10	10	515.515.11A
6	14	12	10	10	515.614.11A
6	15	14	10	10	515.615.11A

Ricambi: 990.014.00 Vite
991.060.00 Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:

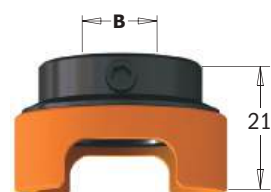
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 90°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite a coppa.
- Punta HSS.
- Anello di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.
- Boccola di protezione DELRIN® consente di lavorare senza rovinare il pezzo.

APPLICAZIONE: per fori svasati e ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su trapani manuali o a colonna.



Ricambi			
515.412.11	517.040.51P	541.101.00	
515.414.11	517.040.51P	541.121.00	
515.415.11	517.040.51P	541.141.00	
515.515.11	517.050.51P	541.141.00	
515.614.11	517.060.51P	541.121.00	
515.615.11	517.060.51P	541.141.00	

Anelli di Battuta con Boccola in DELRIN®



541

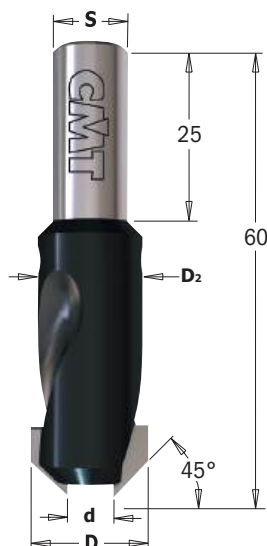
B mm		CODICE
10	1	541.101.00
12	1	541.121.00
14	1	541.141.00

Ricambi		
990.014.00	991.060.00	
990.014.00	991.060.00	
990.014.00	991.060.00	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Anello di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.
- Boccola di protezione DELRIN® consente di lavorare senza rovinare il pezzo.

Svasatore Portapunta 45° ad Attacco Cilindrico



521

HW Z2 RH LH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
3	12	10	45°	8	10	521.312.11	521.312.12
4	12	10	45°	8	10	521.412.11	521.412.12
4.5	16	14	45°	10	10	521.4516.11	
5	16	14	45°	10	10	521.516.11	521.516.12
6	16	14	45°	10	10	521.616.11	521.616.12

Ricambi



990.014.00

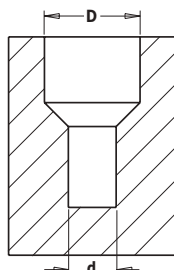
990.014.00

990.014.00

990.014.00

990.014.00

Ricambio: 991.060.00 Chiave esagonale 2mm

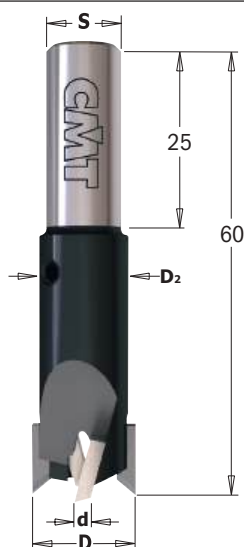


CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Svasatore: 2 taglienti HW [Z2] a 45°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite.

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Svasatore Portapunta 90° ad Attacco Cilindrico



515

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra	
4	12	10	90°	10	10	515.412.11	
4	14	12	90°	10	10	515.414.11	
4	15	14	90°	10	10	515.415.11	
5	15	14	90°	10	10	515.515.11	
6	14	12	90°	10	10	515.614.11	
6	15	14	90°	10	10	515.615.11	

Ricambi



990.014.00

990.014.00

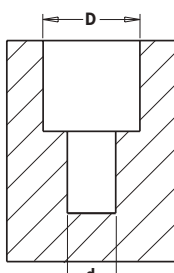
990.014.00

990.014.00

990.014.00

990.014.00

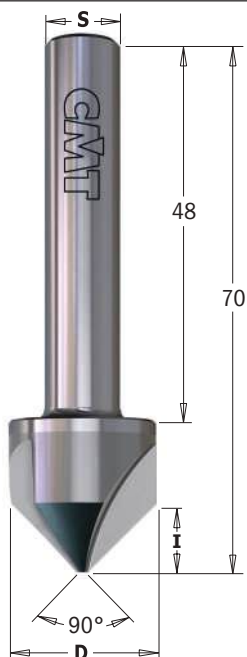
Ricambio: 991.060.00 Chiave esagonale 2mm



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Svasatore: 2 taglienti HW [Z2] a 90°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite.

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.



521

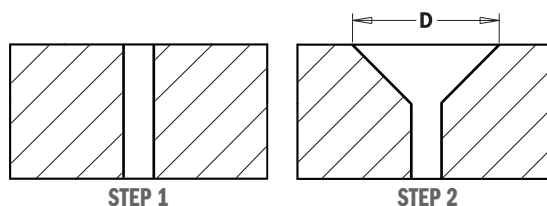
HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
19.5	9	70	10x48	10	521.002.11	

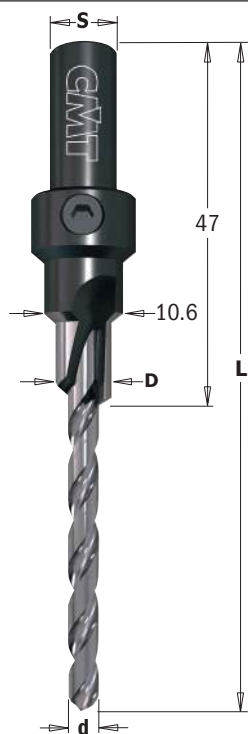
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 3 taglienti [Z3] a 90°.
- Attacco con pianetto di fissaggio.

APPLICAZIONE: per realizzare svasature a 90° per l'inserimento di viti a filo della superficie. Adatto per legno, derivati del legno, materiali non ferrosi e metallo.



Punte Elicoidali con Svasatore per Giunzioni con Viti Autofilettanti



515

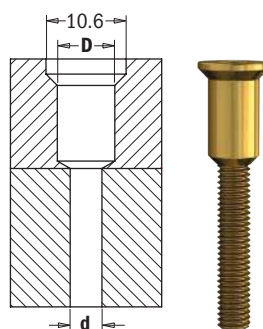
SP Z1 RH

d mm	D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
4.2	7.6	87	9	1	515.042.31	
5	7.6	93.7	9	1	515.050.31	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio SP.
- Svasatore: 1 tagliente SP [Z1].
- Punta HSS.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno tenero e duro.



SISTEMI CMT XTREME FAST E PUSH&LOCK: LA NUOVA GENERAZIONE DI SEGHE A TAZZA



Queste seghe a tazza, dotate di nuovo sistema **XTREME FAST**, sono state progettate per assicurare la massima durata e prestazioni eccellenti su tutti i materiali. Il nuovo sistema brevettato **PUSH&LOCK** rende obsoleto l'albero tradizionale per seghe a tazza.

NUOVE CARATTERISTICHE: **1.** Un albero **PUSH&LOCK** per tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza. **2.** Cambia la tua Sega a Tazza con un semplice **PUSH&LOCK**. **3.** Rimuovi il tappo con una leggera pressione. **4.** Allarga un foro esistente.

SERIE 550X: MULTIUSO - HW



HW
10X
LONGER LIFE
5X
FASTER

MATERIALE

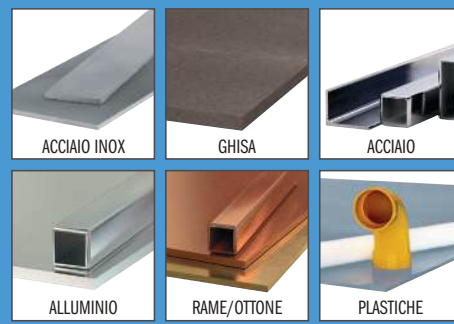


SERIE 551X: BI-METAL PLUS



BIM
8% Co
2X
LONGER LIFE

MATERIALE



SERIE 552: DIAMANTE - USO A SECCO



GRIT
LONG LIFE

MATERIALE



CONFEZIONI BLISTER

Le seghe a tazza $\geq \varnothing 160\text{mm}$ sono confezionate in scatola di cartone.





SEGHE A TAZZA & DISCHI DA TAGLIO MULTIMATERIALE

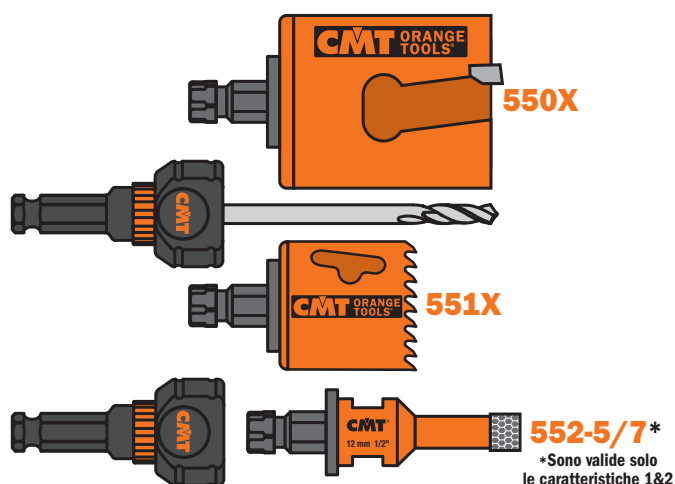
DESCRIZIONE	PAGINA
Valigie per seghe a tazza XTREME FAST	385
XTREME FAST Alberi, punte di centraggio e Kit	386
XTREME FAST Adattatori	387
XTREME FAST Seghe a tazza multiuso - HW	388-389
XTREME FAST Seghe a tazza - Bi-Metal Plus	390-391
Seghe a tazza DIAMANTATE - Per trapano	392-393
Seghe a tazza DIAMANTATE - Per smerigliatrici	394-395
Disco da taglio multimateriale - HW	396
Disco da taglio multimateriale - DIAMANTATO	396



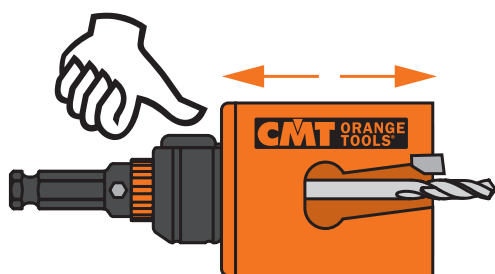
SISTEMI CMT XTREME FAST E PUSH&LOCK: LA NUOVA GENERAZIONE DI SEGHE A TAZZA

XTREME FAST **PUSH & LOCK**

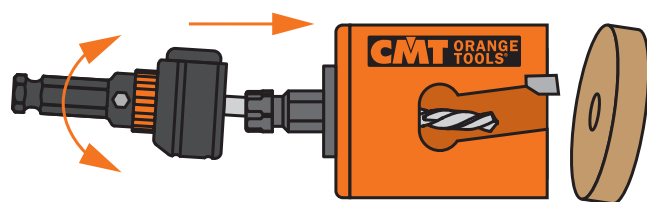
1. Un albero **PUSH&LOCK** per tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza



2. Cambia la tua Segha a Tazza con un semplice **PUSH&LOCK**



3. Rimuovi il tappo con una leggera pressione



4. Allarga un foro esistente (utilizzando il set di adattatori 550-PA05)





XTREME FAST

PUSH & LOCK



La valigia viene fornita vuota, l'immagine è puramente indicativa.

Una valigia può contenere 1 Albero PUSH&LOCK, 1 Punta di Centraggio e il relativo numero di seghe a tazza XTREME FAST.

Il numero di seghe a tazza che possono essere contenute dipende dal diametro delle stesse.



UP TO
11
HOLE SAWS

UP TO
24
HOLE SAWS

UP TO
63
HOLE SAWS

DESCRIZIONE	CODICE
Valigia PICCOLA - Fino a 11 Seghe a Tazza	03.01.0531
Valigia MEDIA - Fino a 24 Seghe a Tazza	03.01.0532
Valigia GRANDE - Fino a 63 Seghe a Tazza	03.01.0533

IN OMAGGIO!

Valigia **PICCOLA** (vuota) in regalo con l'acquisto di 10pz. della serie **XTREME FAST**

Valigia **MEDIA** (vuota) in regalo con l'acquisto di 20pz. della serie **XTREME FAST**

Valigia **GRANDE** (vuota) in regalo con l'acquisto di 40pz. della serie **XTREME FAST**

Prolunga per Alberi PUSH&LOCK

55EX

Prolunga per alberi **PUSH&LOCK 550-PH85 & 550-PH11.**



mm	S=B pollici	mm	L pollici	CODICE
HEX8.5	HEX11/32	150	6	55EX-8506
HEX8.5	HEX11/32	300	12	55EX-8512
HEX8.5	HEX11/32	450	18	55EX-8518
HEX11	HEX7/16	150	6	55EX-1106
HEX11	HEX7/16	300	12	55EX-1112
HEX11	HEX7/16	450	18	55EX-1118

HEX8.5
11/32"
HEXAGONAL SHANK QUICK CONNECT

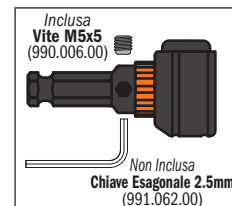
HEX11
7/16"
HEXAGONAL SHANK QUICK CONNECT

Un albero **PUSH&LOCK** per tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza

550-PH85

Albero **PUSH&LOCK** per sistema **XTREME FAST**, attacco **HEX8.5mm** (11/32").
Compatibile con mandrini ≤10mm (25/64").
Punta di centraggio in **HSS** (**550-PD02** inclusa)

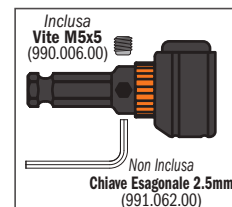
Compatibile con Serie:



550-PH11

Albero **PUSH&LOCK** per sistema **XTREME FAST**, attacco **HEX11mm** (7/16").
Compatibile con mandrini ≤13mm (1/2"). **HEAVY DUTY**.
Punta di centraggio in **HSS** (**550-PD02** inclusa)

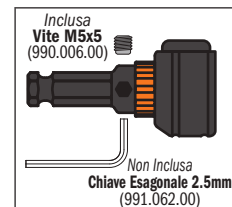
Compatibile con Serie:



550-PHSD

Albero **PUSH&LOCK** per sistema **XTREME FAST**, attacco **SDS PLUS**.
Compatibile con elettrotensili **SDS PLUS**.
Punta di centraggio in **HSS** (**550-PD02** inclusa)

Compatibile con Serie:



550-PD01

Punta di centraggio in **HW** per albero **PUSH&LOCK**, Ø7mm (17/64"), L=125mm (4-15/16").

Compatibile con Serie:



MATERIALE



550-PD02

Punta di centraggio in **HSS** per albero **PUSH&LOCK**, Ø6.35mm (1/4"), L=125mm (4-15/16").

Compatibile con Serie:



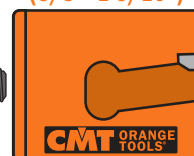
MATERIALE



Il sistema **XTREME FAST** è compatibile con tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza **XTREME FAST**

550-PA01 (3pz.)Adattatore **XTREME FAST** 1/2"-20 per seghe a tazza Ø16~30mm (5/8"~1-3/16")

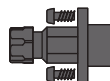
Compatibile con Serie:

**550X****551X**Ø16~30mm
(5/8"~1-3/16")**550-PA02** (3pz.)Adattatore **XTREME FAST** 5/8"-18 per seghe a tazza Ø32~150mm (1-1/4"~5-29/32")

Compatibile con Serie:

**550X****551X**Ø32~150mm
(1-1/4"~5-29/32")**550-PA03** (3pz.)Adattatore **XTREME FAST** 5/8"-18 per seghe a tazza ≥Ø152mm (6")

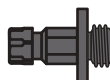
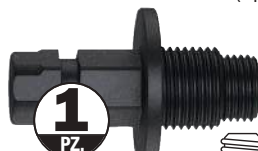
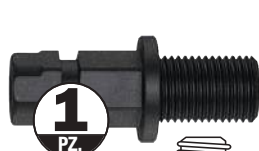
Compatibile con Serie:

**550X****551X**≥Ø152mm
(6")**550-PA04** (3pz.)Adattatore **XTREME FAST** M14 per seghe a tazza serie **552-5**

Compatibile con Serie:

**552-5***

*La punta di centraggio dell'albero PUSH&LOCK deve essere smontata durante l'uso con questa serie.

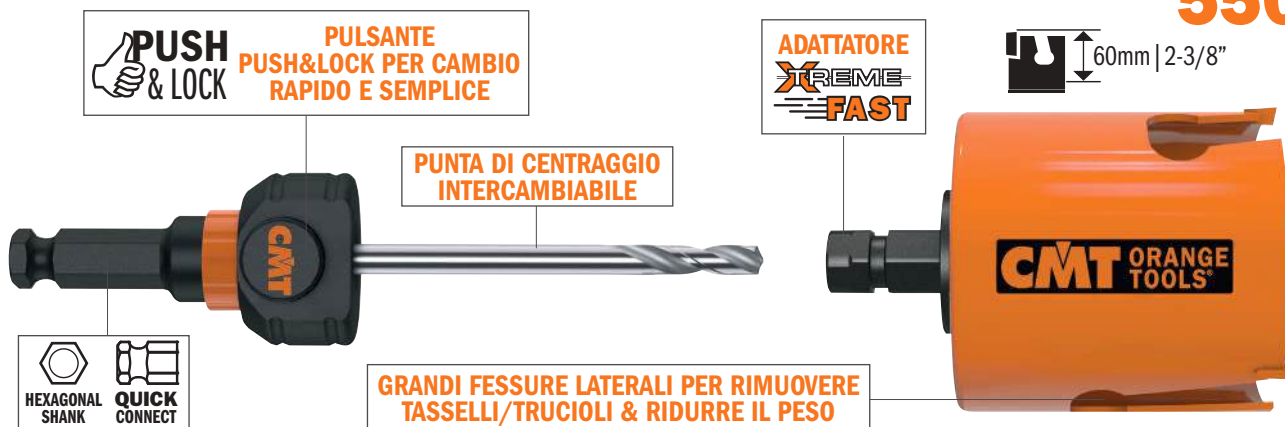
**550-PA05 KIT DI ALLARGAMENTO FORO ESISTENTE** (3pz. VERSIONE LUNGA)

Compatibile con Serie:

**550X****551X**

Esempio di assemblaggio di allargamento foro esistente

**550-PA06 STARTER KIT** (1pz. **550-PH85**, 2pz. **550-PA01**, 3pz. **550-PA02**)**550-PH85****550-PA01****550-PA02**



TECNOLOGIA DENTE ANCORATO

Grazie all'avanzata tecnologia, i denti sono saldamente ancorati al corpo, il che significa che resistono meglio ai materiali duri e alla rottura.



FASTER 5X

10X LONGER LIFE

METALLO DURO DA EDILIZIA

I denti sono realizzati in metallo duro speciale e garantiscono una durata di vita 10X volte superiore e una lavorazione 5X volte più rapida rispetto alle seghe a tazza standard.



MATERIALE



ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ:

Lavorare a velocità maggiori rispetto a quelle suggerite riduce la durata degli utensili e produce fori di pessima qualità.

PREFORARE:

Per ottenere risultati migliori, fare sempre il preforo con la sola punta di centraggio.

DISATTIVARE IL MECCANISMO A PERCUSSIONE QUANDO SI UTILIZZANO QUESTE SEGHE A TAZZA



APPLICAZIONE: esempi su legno, mattone, plastica.




TUTTE LE SEGHE A TAZZA 550X VENGONO FORNITE CON ADATTATORE XTREME FAST
XTREME FAST

mm	D pollici	Z	LEGNO/MULTISTRATO RPM*	MDF/LAMINATI RPM*	CARTONGESSO RPM*	PLASTICHE RPM*	MATTONI/CALCESTRUZZO AREATO RPM*	PIASTRELLE MORBIDE RPM*		CODICE
19	3/4	1	2300	2300	2300	2100	900	700	10	550-019X
20	25/32	1	2200	2200	2200	2000	900	600	10	550-020X
22	7/8	1	2000	2000	2000	1800	800	600	10	550-022X
25	1	1	1800	1800	1800	1600	700	500	10	550-025X
29	1-1/8	1	1500	1500	1500	1400	600	400	10	550-029X
30	1-3/16	1	1500	1500	1500	1300	600	400	10	550-030X
32	1-1/4	1	1400	1400	1400	1200	500	400	10	550-032X
35	1-3/8	1	1300	1300	1300	1100	500	300	10	550-035X
38	1-1/2	2	1100	1100	1100	1000	400	300	10	550-038X
40	1-9/16	2	1100	1100	1100	1000	400	300	10	550-040X
44	1-3/4	2	1000	1000	1000	900	400	300	10	550-044X
48	1-7/8	2	900	900	900	800	300	200	10	550-048X
51	2	3	800	800	800	800	300	200	10	550-051X
52	2-1/16	3	800	800	800	700	300	200	10	550-052X
54	2-1/8	3	800	800	800	700	300	200	10	550-054X
56	2-3/16	3	800	800	800	700	300	200	10	550-056X
57	2-1/4	3	700	700	700	700	300	200	10	550-057X
60	2-3/8	3	700	700	700	600	300	200	10	550-060X
64	2-1/2	3	700	700	700	600	200	200	10	550-064X
65	2-9/16	3	700	700	700	600	200	200	10	550-065X
68	2-11/16	3	600	600	600	600	200	100	10	550-068X
70	2-3/4	3	600	600	600	500	200	100	10	550-070X
73	2-7/8	3	600	600	600	500	200	100	10	550-073X
76	3	4	500	500	500	500	200	100	10	550-076X
79	3-1/8	4	500	500	500	500	200	100	10	550-079X
80	3-5/32	4	500	500	500	500	200	100	10	550-080X
82	3-15/64	4	500	500	500	500	200	100	10	550-082X
83	3-1/4	4	500	500	500	400	200	100	10	550-083X
89	3-1/2	4	500	500	500	400	200	100	10	550-089X
92	3-5/8	4	400	400	400	400	200	100	10	550-092X
102	4	5	400	400	400	400	100	100	5	550-102X
105	4-1/8	5	400	400	400	300	100	100	5	550-105X
108	4-1/4	5	400	400	400	300	100	100	5	550-108X
111	4-3/8	5	400	400	400	300	100	100	5	550-111X
114	4-1/2	5	300	300	300	300	100	100	5	550-114X
118	4-5/8	6	300	300	300	300	100	100	2	550-118X
127	5	6	300	300	300	300	100	100	2	550-127X
133	5-1/4	6	300	300	300	300	100	100	2	550-133X
152	6	6	200	200	200	200	100	50	2	550-152X
160	6-5/16	7	200	200	200	200	100	50	1	550-160X
168	6-5/8	7	200	200	200	200	100	50	1	550-168X
185	7-5/16	8	200	200	200	200	100	50	1	550-185X
210	8-1/4	8	200	200	200	100	50	50	1	550-210X

*RPM SUGGERITI


SVASATORE


MONTAGGIO A RASO



MONTAGGIO NON A RASO

APPLICAZIONE: creazione di fori a raso per scatole elettriche da incasso.

Esempi di scatole elettriche da incasso in commercio

mm	D pollici	Z	LEGNO/MULTISTRATO RPM*	MDF/LAMINATI RPM*	CARTONGESSO RPM*	PLASTICHE RPM*	MATTONI/CALCESTRUZZO AREATO RPM*	PIASTRELLE MORBIDE RPM*		CODICE
68 - 73	2-11/16 - 2-7/8	3+3	600	600	600	600	200	100	10	550-068CSX



GEOMETRIA DEL DENTE

La speciale geometria dei denti a passo variabile (4~6 TPI) fornisce un taglio più regolare e una migliore rimozione del truciolo, impedendo l'intasamento o il surriscaldamento dell'utensile. I denti sono alternati e con linea di taglio stradata, per ridurre al minimo l'attrito, aumentare la velocità di foratura e ridurre la pressione d'avanzamento.

DENTI ALTERNATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

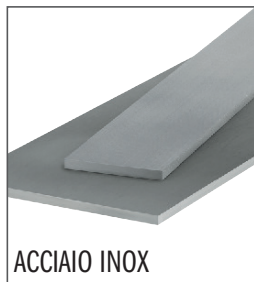


BI-METAL 8% COBALTO

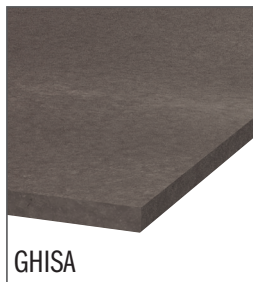
I denti realizzati in Bi-Metal 8% Cobalto garantiscono prestazioni di alto livello ed una durata di vita 2X volte superiore rispetto alle seghe a tazza standard.



MATERIALE



ACCIAIO INOX



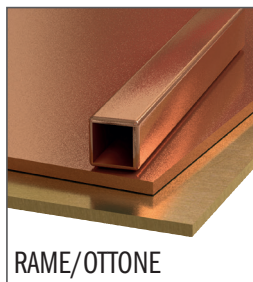
GHISA



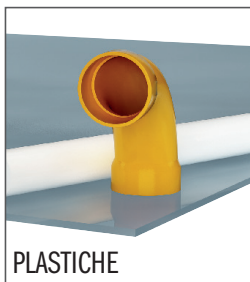
ACCIAIO



ALLUMINIO



RAME/OTTONE



PLASTICHE



LUBRIFICANTE/REFRIGERANTE:

- Raffredda la sega a tazza e il pezzo da lavorare
- Riduce calore e abrasioni, i quali possono ridurre la durata di taglio
- Contribuisce a rimuovere i trucioli dalla superficie di taglio
- Può prolungare la vita della sega a tazza del 500%.



ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ!

Lavorare a velocità maggiori rispetto a quelle suggerite riduce la durata degli utensili e produce fori di pessima qualità.

PRESSIONE D'AVANZAMENTO:

Prima di operare è sempre necessario considerare il materiale da lavorare ed il tipo di lavoro da eseguire. Applicare una buona pressione d'avanzamento per favorire l'evacuazione del truciolo. Ridurre la pressione quando la sega a tazza si scalda o i denti si intasano all'interno del materiale. Una pressione insufficiente può consumare i denti prematuramente, mentre troppa pressione può distruggerli totalmente.

PREFORARE

Per ottenere risultati migliori, fare sempre il preforo con la sola punta di centraggio.

DISATTIVARE IL MECCANISMO A PERCUSSIONE QUANDO SI UTILIZZANO QUESTE SEGHE A TAZZA



APPLICAZIONE: esempi su acciaio e materiale sandwich.





TUTTE LE SEGHE A TAZZA 551X VENGONO FORNITE CON ADATTATORE XTREME FAST



mm	D pollici	ACCIAIO INOX RPM*	GHISA RPM*	ACCIAIO RPM*	ALLUMINIO RPM*	RAME/OTTONE RPM*	PLASTICHE RPM*		CODICE
16	5/8	160	240	320	500	500	500	10	551-016X
19	3/4	140	200	280	420	420	420	10	551-019X
20	25/32	120	200	260	400	400	400	10	551-020X
22	7/8	120	180	240	360	360	360	10	551-022X
25	1	100	160	200	320	320	320	10	551-025X
27	1-1/16	80	140	180	300	300	300	10	551-027X
29	1-1/8	80	140	180	280	280	280	10	551-029X
30	1-3/16	80	120	160	260	260	260	10	551-030X
32	1-1/4	80	120	160	240	240	240	10	551-032X
35	1-3/8	60	100	140	220	220	220	10	551-035X
38	1-1/2	60	100	140	200	200	200	10	551-038X
40	1-9/16	60	100	120	200	200	200	10	551-040X
43	1-11/16	60	80	120	180	180	180	10	551-043X
44	1-3/4	60	80	120	180	180	180	10	551-044X
48	1-7/8	40	80	100	160	160	160	10	551-048X
51	2	40	80	100	160	160	160	10	551-051X
52	2-1/16	40	60	100	140	140	140	10	551-052X
54	2-1/8	40	60	80	140	140	140	10	551-054X
57	2-1/4	40	60	80	140	140	140	10	551-057X
60	2-3/8	40	60	80	120	120	120	10	551-060X
64	2-1/2	40	60	80	120	120	120	10	551-064X
65	2-9/16	40	60	80	120	120	120	10	551-065X
68	2-11/16	20	60	60	120	120	120	10	551-068X
70	2-3/4	20	40	60	100	100	100	10	551-070X
73	2-7/8	20	40	60	100	100	100	10	551-073X
76	3	20	40	60	100	100	100	10	551-076X
79	3-1/8	20	40	60	100	100	100	10	551-079X
83	3-1/4	20	40	60	80	80	80	10	551-083X
86	3-3/8	20	40	60	80	80	80	10	551-086X
89	3-1/2	20	40	60	80	80	80	10	551-089X
92	3-5/8	20	40	40	80	80	80	10	551-092X
102	4	20	40	40	80	80	80	5	551-102X
105	4-1/8	20	20	40	60	60	60	5	551-105X
108	4-1/4	20	20	40	60	60	60	5	551-108X
114	4-1/2	20	20	40	60	60	60	5	551-114X
127	5	20	20	40	60	60	60	2	551-127X
133	5-1/4	20	20	40	60	60	60	2	551-133X
140	5-1/2	10	20	20	40	40	40	2	551-140X
152	6	10	20	20	40	40	40	2	551-152X
168	6-5/8	10	20	20	40	40	40	1	551-168X

*RPM SUGGERITI

Seghe a Tazza DIAMANTATE - Uso a Secco

CMT ORANGE TOOLS®

Le seghe a tazza diamantate con profilo continuo sono state sviluppate per professionisti che necessitano di forare su materiali estremamente difficili come **PIASTRELLE DURE** (ceramiche, gres, etc.), **PIETRE DURE** (granito, marmo, etc.), **PIETRE ARTIFICIALI** (OKITE®, SILESTONE®, etc.), in cui è sempre più difficile forare utilizzando seghe a tazza tradizionali. È possibile forare anche altri materiali da muratura, ma questo ridurrà la vita dell'utensile. Queste seghe a tazza garantiscono prestazioni eccellenti e una durata superiore!

552

MATERIALE



PIASTRELLE DURE



PIETRE DURE



PIETRE ARTIFICIALI



GRANA DIAMANTATA

Grana Diamantata con cristalli cubo-ottadrici estremamente forti e resistenti, garantiscono tagli rapidi e puliti ed una durata di vita superiore alle seghe a tazza standard.



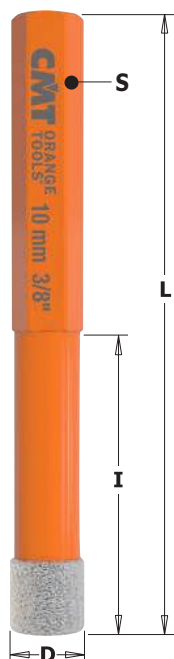
DISPONIBILI
CON ATTACCO



HEXAGONAL
SHANK



M14
SPINDLE



RPM 2200 ~ 4000*

552-0 PER TRAPANO

mm	D pollici	I mm	L mm	PIASTRELLE DURE (CERAMICA & GRES) PIETRE DURE, PIETRE ARTIFICIALI	S		CODICE
5	3/16	30	68	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-005
6	1/4	30	68	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-006
8	5/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-008
10	3/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-010
12	1/2	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-012
14	9/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-014
16	5/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-016

*Si consiglia l'uso di un trapano ad alta velocità (minimo 14V)



Riempite con
cera refrigerante
552-WAX



552-WAX

CERA REFRIGERANTE E LUBRIFICANTE

La cera si fonde durante l'utilizzo (portando con sé i residui di materiale lavorato), questo facilita la refrigerazione e lubrificazione. Per garantire una durata maggiore all'utensile, la cera va ripristinata dopo l'utilizzo dell'utensile (quando è ancora caldo).

Barattolo 30ml. (1 fl.oz)

CONFEZIONE 10pz.



552-001-05

SET 5 PEZZI

- 552-005 Ø5mm
- 552-006 Ø6mm
- 552-008 Ø8mm
- 552-010 Ø10mm
- 552-012 Ø12mm

CONFEZIONE 10pz.



Flacone 250gr. (8.82 oz)
CONFEZIONE 25pz.

552-GEL

GEL REFRIGERANTE PER SEGA TAZZA DIAMANTE



Applicare il gel sul punto desiderato e iniziare la foratura. Non cola, rendendolo adatto all'uso su superfici verticali.

Il gel riduce la temperatura di lavoro, prolungando significativamente la durata della sega a tazza diamantata. Cattura inoltre la polvere generata durante la foratura, consentendone una facile rimozione e mantenendo l'area di lavoro pulita.





M14
SPINDLE



19mm
3/4"



Riempite con cera
refrigerante
552-WAX
(fino al Ø16mm)



≥ Ø18mm
senza cera refrigerante

552-5 PER SMERIGLIATRICE

mm	D pollici	I mm	L mm	PIASTRELLE DURE (CERAMICA & GRES) PIETRE DURE, PIETRE ARTIFICIALI	S		CODICE
5	3/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-505
6	1/4	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-506
8	5/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-508
10	3/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-510
12	1/2	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-512
14	9/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-514
16	5/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-516
18	45/64	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-518
20	13/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-520
25	1	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-525
28	1-1/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-528
30	1-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-530
35	1-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-535
40	1-9/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-540
43	1-3/4	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-543
51	2	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-551
55	2-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-555
60	2-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-560
68	2-11/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-568

GUARDA IL VIDEO

YouTube



552-501-06 SET 6 PEZZI

- 552-506 Ø6mm
- 552-508 Ø8mm
- 552-510 Ø10mm
- 552-512 Ø12mm
- 552-GUIDE
- 552-EX14

CONFEZIONE DA 10pz.



552-GUIDE

Guida a ventosa per foratura con 7 fori
Ø4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12mm
Ø5/32" - 3/16" - 1/4" - 9/32" - 5/16" - 3/8" - 1/2"

CONFEZIONE DA 10pz.

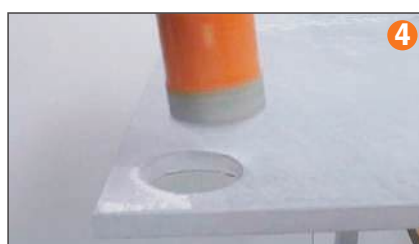
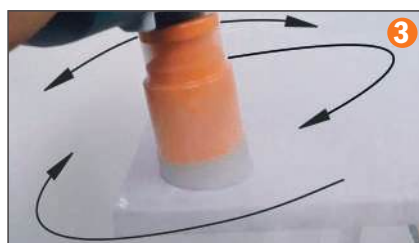
550-PA04

Adattatore M14 XTREME FAST
(serie 552-5) per
PUSH&LOCK System (vedi pagina 387)



552-EX14

Adattatore con attacco esagonale
M14 per trapano (serie 552-5)



552 RACCOMANDAZIONI D'USO:

Iniziate la foratura (con l'utensile già in rotazione) con un angolo di circa 30° tra la sega a tazza e il piano, in questo modo eviterete lo slittamento dell'utensile e otterrete un centraggio più preciso (in questa fase appoggiate la macchina al piano, in modo d'avere più stabilità).

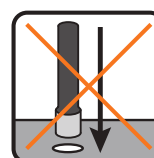
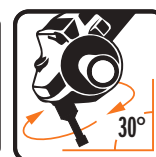
Continuate la foratura verticalmente ma accompagnando l'utensile con un movimento orbitale che favorisca il raffreddamento e l'evacuazione del materiale lavorato (se utilizzate la guida iniziate la foratura verticalmente, poi toglietela e continuate in maniera orbitale).

Ricordate che non si tratta di una punta, ma di una fresa, quindi una foratura perfettamente perpendicolare ridurrà notevolmente la vita dell'utensile.

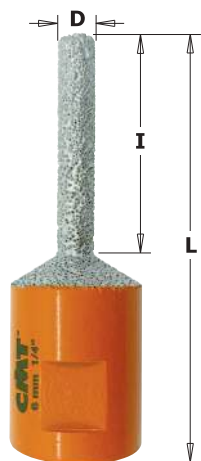
Il raffreddamento ad acqua può aumentare la vita dell'utensile.

RPM SUGGERITI? Alti valori di RPM riducono la possibilità di rovinare/bruciare la corona diamantata, garantendo una durata di vita maggiore.

DISATTIVARE IL MECCANISMO A PERCUSSIONE!



Frese Speciali DIAMANTATE - Uso a Secco


552-506M

552-520M

M14
SPINDLE



MAX RPM
14000



19mm
3/4"

552-M PER SMERIGLIATRICE

mm	D pollici	I mm	L mm	S		CODICE
6	1/4	35	65	M14	5	552-506M
20	13/16	50	65	M14	5	552-520M

APPLICAZIONE: per fresare, allargare, sagomare, svasare fori già esistenti.

SUGGERIMENTI: utilizzabile anche per creare scavi laterali semicircolari (per cavi, tubi, etc.).



**NON USARE
PER FORARE**

MATERIALE



PIASTRELLE DURE



PIETRE DURE



PIETRE ARTIFICIALI

550-PA04

Adattatore M14 **XTREME FAST**
(serie **552-5**) per
PUSH&LOCK System (vedi pagina 387)

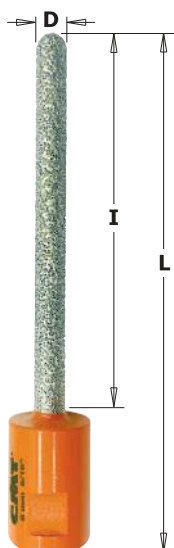


552-EX14

Adattatore con attacco esagonale
M14 per trapano (serie **552-5**)



Frese Speciali DIAMANTATE - Uso a Secco



M14
SPINDLE



MAX RPM
14000



19mm
3/4"

552-508M PER SMERIGLIATRICE

mm	D pollici	I mm	L mm	S		CODICE
8	5/16	100	130	M14	5	552-508M

APPLICAZIONE: per eliminare/raschiare le fughe e fresare, allargare, sagomare fori già esistenti.

SUGGERIMENTI: adatta per eliminare/raschiare le fughe e rimuovere i mattoni.



**NON USARE
PER FORARE**

MATERIALE



PIASTRELLE DURE



PIETRE DURE



PIETRE ARTIFICIALI

550-PA04

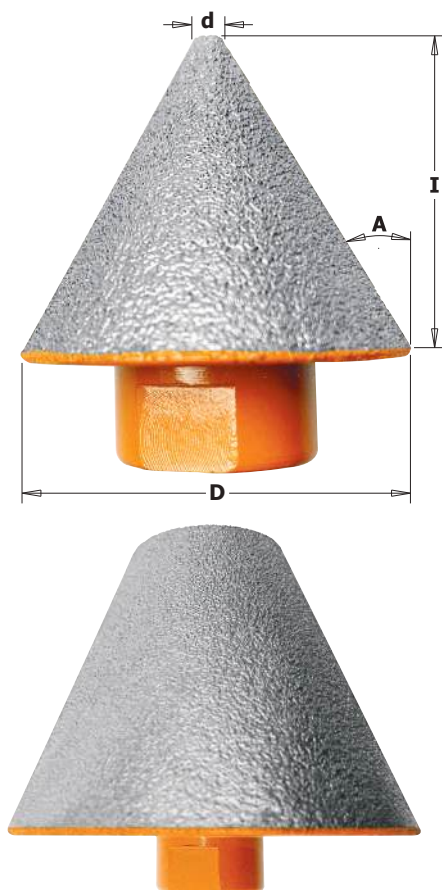
Adattatore M14 **XTREME FAST**
(serie **552-5**) per
PUSH&LOCK System (vedi pagina 387)



552-EX14

Adattatore con attacco esagonale
M14 per trapano (serie **552-5**)





M14
SPINDLE



552-CS PER SMERIGLIATRICE

mm	d pollici	mm	D pollici	I mm	A	S		CODICE
5	3/16	35	1-3/8	30	65°	M14	5	552-535CS
30	1-3/16	70	2-3/4	50	45°	M14	5	552-570CS

APPLICAZIONE: per svasare fori già esistenti.



MATERIALE



550-PA04

Adattatore M14 **XTREME FAST** (serie **552-5**) per **PUSH&LOCK** System (vedi pagina 387)



552-EX14

Adattatore con attacco esagonale M14 per trapano (serie **552-5**)



Platorelli DIAMANTATI - Uso a Secco

552-115 PER SMERIGLIATRICE CURVO

mm	D pollici	mm	B pollici	GRANA		CODICE
115	4-1/2	22.2	7/8	media-fina	5	552-115-01
115	4-1/2	22.2	7/8	grossa	5	552-115-02

APPLICAZIONE: per levigare, rifilare, smussare.



MATERIALE



552-115 PER SMERIGLIATRICE PIATTO

mm	D pollici	S	GRANA		CODICE
115	4-1/2	M14	media-fina	5	552-115-03
115	4-1/2	M14	grossa	5	552-115-04

APPLICAZIONE: per levigare, rifilare, smussare.



M14
SPINDLE



Disco da Taglio Multimateriale - HW



MULTIMATERIALE

286 PER SMERIGLIATRICE

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	286.115.01
125	22.23 (+20+15.88)	10	286.125.01
230	22.23	5	286.230.01



SEMPRE

- USARE ENTRAMBE LE MANI • USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

MACCHINE



SMERIGLIATRICE



MINI SEGA
CIRCOLARE A BATTERIA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONE: esempi di taglio su legno, legno & chiodi e plastica.



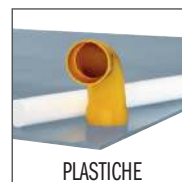
MATERIALE



LEGNI



LEGNI/LEGNI & CHIODI



PLASTICHE



CARTONGESSO

Disco da Taglio Multimateriale - DIAMANTATO - Uso a Secco



MULTIMATERIALE

286.61 PER SMERIGLIATRICE

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	286.115.61
125	22.23 (+20+15.88)	10	286.125.61



SEMPRE

- USARE ENTRAMBE LE MANI • USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

MACCHINE



SMERIGLIATRICE



MINI SEGA
CIRCOLARE A BATTERIA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONE: esempi di taglio su mattoni, pietre dure e pietre artificiali.



MATERIALE



MATTONI/CALCESTRUZZO
& CALCESTRUZZO AREATO



PIASTRELLE
DURE & MORBIDE



PIETRE DURE



PIETRE ARTIFICIALI



PLASTICHE



METALLO & ACCIAIO



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571
Fax +39 0721 481021

info@cmtorangetools.com



Scarica
questo catalogo



03.60.3002

10K0726