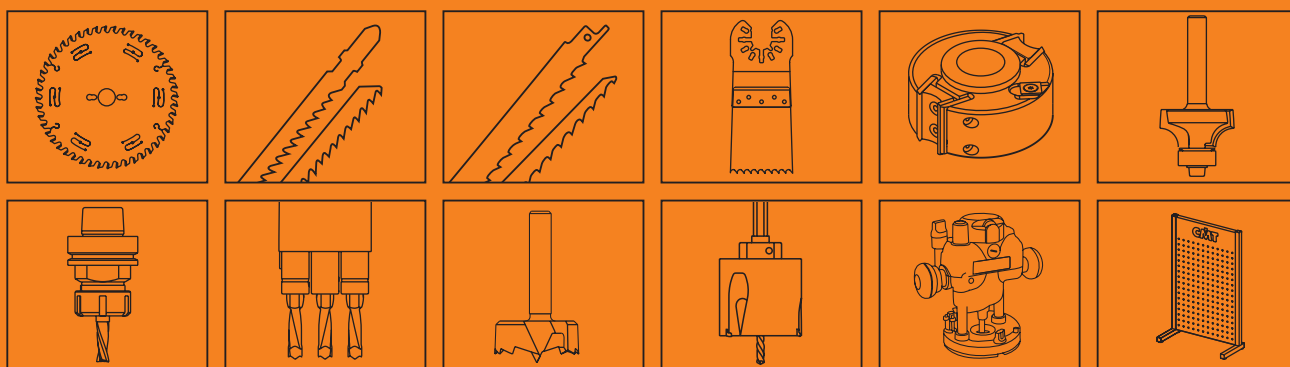


CMT ORANGE TOOLS®



THE WIDEST TOOLING RANGE



CATALOGUE ÉDITION FRANÇAISE 2020

Nous vous présentons le nouveau catalogue 2020

Cher Client,

Nous vous remercions de votre intérêt pour les produits CMT.

Nous vous invitons à feuilleter notre nouveau catalogue et choisir parmi une large gamme d'outils innovants et avancés comme les fraises, les lames circulaires, les lames pour scies sauteuses, les scies cloches, les mèches à percer, et les outils pour CNC.

Notre catalogue propose également une vaste sélection de porte-outils, d'outils multifonctions, de défonceuses et bien plus encore !

Un index détaillé vous aidera à rechercher vos produits et une fiche complète vous permettra de vous informer sur l'entretien de vos outils.

Nous investissons dans la recherche et le développement en essayant d'améliorer notre savoir-faire, mais notre priorité reste la satisfaction du client.

Chaque page de ce catalogue contient notre plus grand dévouement pour vous, notre cliente final, parce que votre satisfaction vaut beaucoup plus que n'importe quelle autre réussite de l'entreprise.

Notre équipe d'ingénieurs et de techniciens hautement qualifiés aura le plaisir de vous assister et fabriquer les produits selon vos besoins.

Merci encore une fois de votre intérêt pour nos produits !

Votre équipe CMT



NOS CHÂÎNES



www.cmtorangetools.com

YouTube



www.youtube.com/user/cmtorangetools




www.facebook.com/cmt.italy






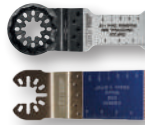

www.instagram.com/cmt_orangetools

Abréviations

A	= Inclinaison des tranchants	L	= Longueur totale
α	= angle d'attaque (lames) angle d'axe (fraises-mèches)	L₁	= Longueur de l'arbre
ATB	= Affûtage alterné	LB	= Longueur de la butée
B	= Diamètre du trou	LH	= Rotation gauche
β	= Type d'affûtage	MATB	= Dent alterné avec chanfrein
COMBI3	= Trous d'épingle 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60	MTCG	= Affûtage alterné avec chanfrein
COMBI5	= Trous d'épingle 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120	mm	= Millimètres
COMBI7	= Trous d'épingle 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120	P	= Épaisseur du corps
d	= Diamètre intérieur	PTFE	= Rêvetement en résine fluorocarbonique couleur noire et orange
D	= Diamètre	R, R₁	= Rayon
D₂	= Diamètre maximal	RH	= Rotation droite
D₃	= Pour diamètre de queue	RPM	= Nombre de tours par minute
\emptyset	= Diamètre	S, S₁	= Diamètre de queue
FFT	= Affûtage plat-plat-trapézoïdale	T₁	= Épaisseur du bois à travailler
FTG	= Affûtage plat	TCG	= Affûtage trapézoïdale
FWF	= Affûtage plat avec chanfrein	TS	= Pas
H	= Profondeur de coupe	TPI	= Dents au pouce
HDF	= Affûtage avec dent concave	V	= Nombre d'inciseurs
I	= Longueur de coupe	W	= Largeur
I₁	= Longueur de coupe	Z	= Nombre de Tranchants
K	= Épaisseur des dents	\square	= Sur demande
		\bullet	= En carbure monobloc
			= Quantité par boîte

L'OUTIL APPROPRIÉ À LA TÂCHE

Guide de référence rapide (avec symboles) pour assurer la sélection du bon outil.

	 LAMES CIRCULAIRES	 LAMES POUR SCIES SAUTUEUSES	 LAMES DE SCIES SABRES	 ACCESSOIRES POUR OUTILS MULTIFONCTIONS	 SCIES CLOCHES
BOIS					CARBURE
BOIS & MÉTAL		✓	✓	✓	
MÉTAL					BIMÉTAL
ALUMINIUM					
MULTIMATÉRIAUX					
PLASTIQUE					
MAÇONNERIE					DIAMANT
SPÉCIAL					

Je m'appelle **CMT ORANGE TOOLS** ! Je suis la marque déposée d'une entreprise italienne dynamique et je suis fière de vous raconter mon histoire.

Je suis née en **1962** de la volonté d'Oswaldo Tommassini, « mon créateur » et fondateur de l'entreprise.

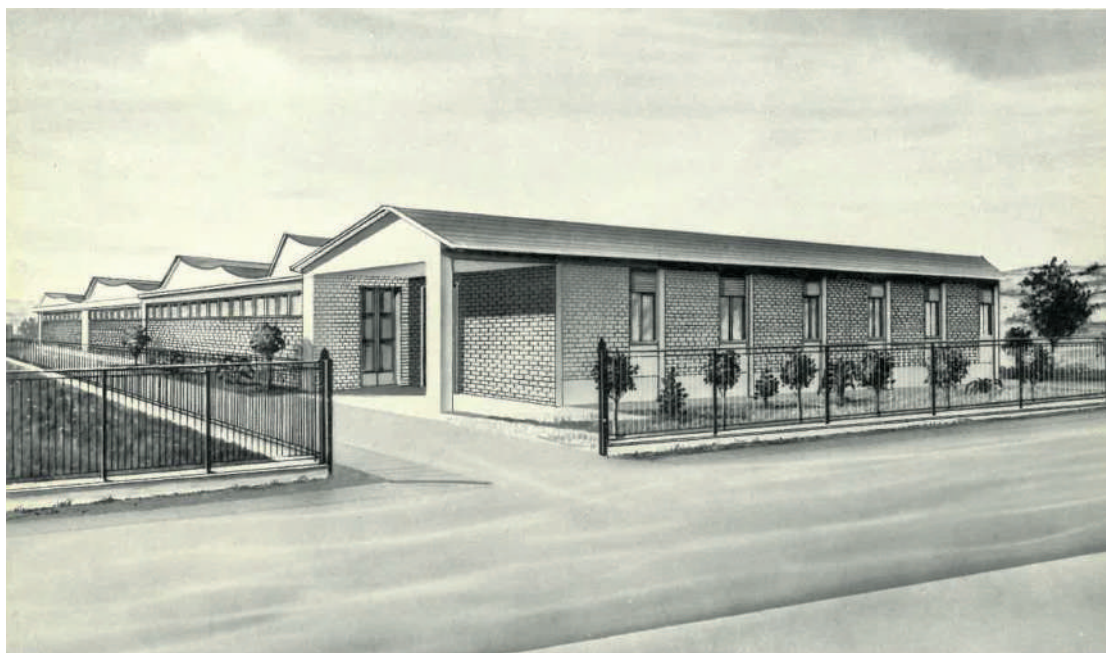
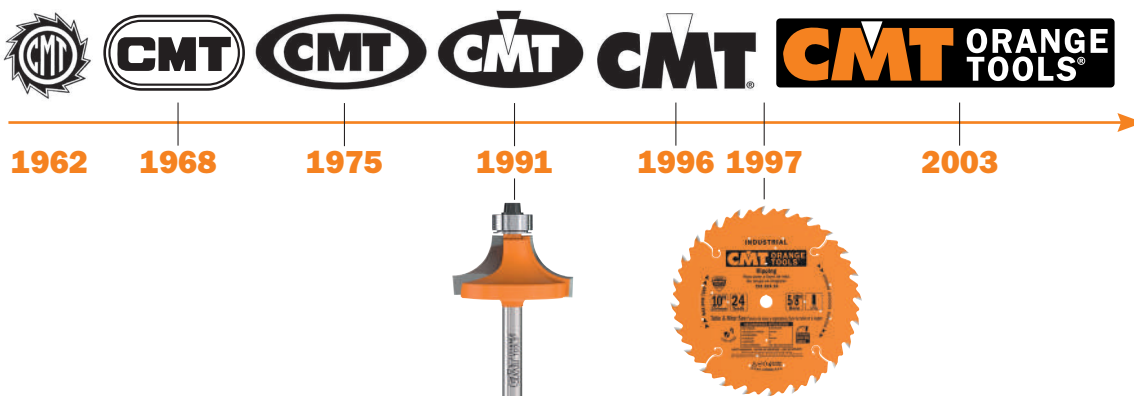
Ah, j'ai oublié, **CMT** signifie Costruzioni Meccaniche Tommassini.

Au fil des ans, comme vous pouvez le voir sur les images, j'ai changé de forme, de caractère et évidemment de taille, jusqu'à arriver à mon look actuel.

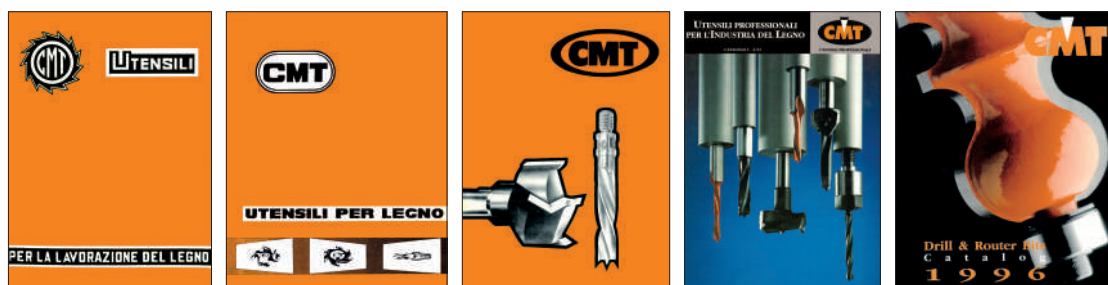
En **1991** et **1997**, mes deux premiers frères sont nés (Fraise et Lame). Après un certain temps beaucoup d'autres, et tous sont orange depuis la naissance. Ensemble, nous formons une grande équipe qui est synonyme de qualité !

Aujourd'hui, après de nombreuses années de travail intensif, mes frères et moi, nous avons acquis une renommée internationale, à tel point que notre marque et nos brevets sont présents dans 190 pays à travers le monde !

Une famille élargie, mais toujours unie et surtout, toujours de couleur **ORANGE** !



Le siège principal à Pesaro aux années 70



Nos premiers catalogues

Évolution du logo CMT



LAMES CIRCULAIRES

4~50



LAMES POUR SCIES SAUTEUSES

51~57



LAMES DE SCIES SABRES

58~68



ACCESSOIRES POUR OUTILS MULTIFONCTIONS

69~94



PORTE-OUTILS, COUTEAUX ET PLAQUETTES

95~138



FRAISES POUR DÉFONCEUSES & COFFRETS

139~245



MANDRINS ET FRAISES POUR MACHINES CNC

246~290



MÈCHES À PERCER

291~316



MÈCHES POUR PERCEUSES

317~335



SCIES CLOCHES

336~350



SYSTÈMES ET ACCESSOIRES

351~383



PRÉSENTOIRS

384~393



RAPPELS

394~399

DEPUIS 1962, ET DEPUIS TOUJOURS « MADE IN ITALY »

Depuis 50 ans, CMT est une entreprise de production moderne qui produit des outils de haute qualité – nos outils portent fièrement la couleur orange se distinguant nettement dans le marché. Le temps a passé et notre réputation dans cette industrie nous a conféré une position privilégiée car notre engagement sincère de ne produire que des produits de grande qualité reste inaltéré.

RAYONNEMENT

Pesaro, Italie



Greensboro, États-Unis



Valencia, Espagne

NOS OUTILS Que faut-il pour créer un outil CMT ? Que faut-il pour créer un outil CMT ? Certainement, la qualité exige le savoir-faire aussi bien que la compétence. Il faut prêter attention au processus et veiller à un investissement intelligent des ressources dès le départ. Tout ceci exige de recourir aux meilleures technologies disponibles sur le marché et de s'appuyer sur les expériences importantes acquises au fil des années. Chaque idée, chaque projet est toujours suivi d'un œil méticuleux et nos clientes sont à même de constater la différence qualificative.

NOTRE MARQUE : LA COULEUR ORANGE

Depuis le début, lorsque nous avons ouvert nos portes en 1962, la couleur orange a toujours été utilisée en conjonction avec tous nos outils. Nous avons bâti notre compagnie et notre réputation sur la force et la puissance de cette couleur grâce à sa haute visibilité, son énergie et sa vivacité. Nous sommes persuadés que l'aspect physique des outils ne doit pas se limiter à la commercialisation. En fait, leur apparence doit jouer un rôle explicite et fonctionnel: attirer l'attention et accroître la sécurité sur le travail. Les produits CMT et leur couleur décidément visible est la preuve de notre intention d'offrir des produits parfaitement uniques et de première qualité.

DESIGN

Les ingénieurs de notre département technique s'efforcent de concilier la technologie de pointe aussi bien que l'expérience dans la conception de chaque outil, tout ceci pour garantir une performance optimale et prolonger leur durée de vie.

LE CHOIX DU MATERIEL

Tout commence avec la sélection des matières premières de qualité provenant des fournisseurs les mieux réputés au monde. Chaque outil est donc le résultat d'une transformation très contrôlée, d'un procédé de fabrication précis, directement reliés à la valorisation des propriétés fines et à la composition chimique raffinée des barres d'acier et de carbure de tungstène en « micro-grain ».

PRODUCTION

Le temps, l'expérience et le progrès nous ont consenti des investissements technologiques importants. Des machines CNC de dernière génération et des logiciels modernes ont été intégrés afin de perfectionner chaque étape de la production. Le résultat ? Un processus tout à fait automatisé. En outre, pour optimiser l'efficacité de l'équipement nos opérateurs suivent des cours régulièrement afin de renforcer leur compétence, améliorer leurs connaissances et influencer positivement la productivité.



Affûtage multi-axes CNC robotisé.



LE TOUCHE FINAL

Grâce au revêtement orange PTFE, tous nos outils sont reconnaissables sur le marché : cette couleur est marque de commerce enregistrée depuis longtemps. Conçu pour résister aux conditions d'usinage les plus rigoureuses, ce revêtement protège contre la corrosion, la rouille et garantit une durée de vie plus grande. Faites confiance à la couleur orange!

CONTRÔLE DE QUALITÉ

CMT applique un rigoureux système de contrôle pour garantir la qualité : C'est ce qu'on fait mieux. Les machines de dernière génération soutenues par des protocoles qualité assurent que chaque fraise est réalisée avec le plus grand soin offrant une précision et une fiabilité maximales.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

CMT est à la pointe des travaux dans la protection de l'environnement, grâce avant tout au recyclage méticuleux des matériaux utilisés au cours des différentes étapes de la production. Les lubrifiants et l'eau utilisés pour refroidir les machines et les pièces transformées, sont récupérés et réutilisés pour un nouveau cycle de production. Les déchets métalliques sont collectés et recyclés. Enfin, tous les emballages en plastique ont été conçus pour être utilisés plusieurs fois avant d'être recyclés.

LOGISTIQUE ET SERVICES

CMT vend plus de 7000 produits standards sur le marché et ce qui est important est de les mettre à disposition le plus vite que possible. Pour cela, nous continuons de réaliser des investissements considérables en ce qui concerne la logistique. En fait, nos magasins sont munis de stockeurs automatiques verticaux qui font gagner du temps et réduisent des efforts accélérant l'opération de commande/livraison. Nous avons 20 systèmes verticaux pour être précis, et ceci facilite un service rapide et efficace, capable d'anticiper les besoins des clientes. Cette stratégie conduit à un objectif très important : la satisfaction de la clientèle.



Pesaro, Italie

Greensboro, États-Unis

NOS CHÂÎNES



www.cmtorangetools.com

YouTube



www.youtube.com/user/cmtorangetools

f



www.facebook.com/cmt.italy

Instagram



www.instagram.com/cmt_orangetools



CMAT
ORA
TOO

LAMES CIRCULAIRES



PRODUITS	PAGES
Multiplés	9-11
Lames industrielles avec limiteur pour construction	11
Lames pour coupe en longueur/transversale	11-14
Lames pour mélaminé et laminé	15-19
Lames pour multi-matériaux	20-21
Lames en diamant	22
Lames inciseuses	23-24
Lames pour scies à panneaux	25
Lames pour matériaux non-ferreux e plastique	26-27
Lames pour matériaux ferreux et abrasifs	28-29
Lames ITK-Plus®	30-33
Lames pour matériaux durs et abrasifs en diamant	33
Lames pour scies portatives	33-35
Lames CMT Contractor Tools®	36
Lames à rainurer pour assemblage	37-40
Accessoires	40
Index	41-48
Guide Scies Portatives et Lame CMT correspondante	49-50



COMMENT SONT FABRIQUÉES NOS LAMES CIRCULAIRES DE HAUTE QUALITÉ ?

CMT est synonyme d'outils de haute qualité. Si nos fraises ont des caractéristiques particulières, il en est de même pour nos lames circulaires que nous produisons selon des procédures précises : un projet bien défini, la meilleure matière première et une production planifiée et spécialisée.



DESSEIN

La simplicité d'une lame circulaire est en réalité le résultat d'une série d'opérations techniques complexes. Chaque lame doit effectuer des coupes particulières, et cela nécessite, par exemple, une analyse de l'angle d'affûtage, l'angle de coupe, l'épaisseur de la lame, etc. Pour obtenir le meilleur design et vous donner les meilleures performances nous utilisons les mêmes méthodes que les fraises : nous unissons la compétence et l'expérience de notre département technique avec la technologie informatisée pour produire une lame circulaire avec les suivantes caractéristiques :

Fentes d'expansion: petites fentes en forme de crochet qui réduisent le bruit dans les phases d'expansion et contraction de la lame, laquelle produit de la chaleur pendant les opérations de coupe.

Dessin anti-vibration: des coupes dans la lame qui empêchent les vibrations de l'outil pendant le travail. De cette façon, on augmentera la stabilité et on aura une meilleure durée de la lame. Pas de vibration veut dire aussi coupes parfaites ; les stabilisateurs et les encenseuses ne sont plus nécessaires.



MATERIAUX

Nous nous engageons de fournir des produits de haute qualité qui répondent aux besoins de nos clientes. La sélection des matériaux est cruciale lorsqu'il s'agit de réaliser une superbe lame.

Tout comme les fraises, les lames circulaires se vantent de deux composants principaux : l'acier et le carbure.

Cette combinaison gagnante répond à toutes les exigences de l'industrie et aux besoins des utilisateurs.

Acier: c'est le cœur de la lame et CMT n'utilise que le meilleur acier disponible sur le marché qui garantit une dureté Rockwell de 42-44.

Carbure: La denture des lames circulaires CMT sont de qualité élevée grâce à l'acier trempé qui offre la meilleure combinaison de durabilité et de précision.

PRODUCTION

Les lames circulaires CMT sont intégralement réalisées sur machines CNC.

La technologie avancée et la précision de ces machines nous donnent la possibilité d'effectuer des contrôles plus efficaces et de vous assurer des lames de haute qualité.

Coupe au laser: Le corps des lames CMT est coupé grâce à des machines au laser qui ont remplacé la traditionnelle machine de découpage. Ceci nous permet d'utiliser un acier plus résistant que le traditionnel, lequel tend à se déformer avec le temps.

Ce type d'acier permet à la lame de travailler sans effort et avec la garantie d'une parfaite symétrie et précision, lesquelles sont les conditions nécessaires pour un usage prolongé de l'outil.



Rectification: Le premier objectif assuré par la rectification est celui de la parfaite planéité du corps de la lame. Le deuxième est la rectification de l'assise des dents afin d'assurer une parfaite adhérence entre la dent en carbure et l'acier, en augmentant la sécurité de la lame.

Tensionnage: Cette phase est entièrement effectuée sur machines spéciales par un personnel fortement qualifié et sert à garantir la stabilité maximale de la lame pendant le travail.

Formule spéciale en carbure de tungstène: CMT utilise des formules spéciales en carbure de tungstène pour chaque type d'application qui concerne les lames circulaires. Les lames plus grandes nécessitent un type de métal très dur pour garantir de longues performances, alors que les lames pour machines portatives ont besoin de carbure de tungstène spécial, ainsi, elles peuvent supporter l'impact de clous et d'autres imperfections pendant le travail. Pour chaque lame et chaque usage il y a un type de carbure de tungstène le plus approprié.

Affûtage et marquage: Après avoir étudié et identifié l'angle de coupe correcte sur tous types de lames par rapport à son utilisation, on procède avec un affûtage soigneux des dents, en utilisant des machines à CNC multi-axes capables d'assurer des performances de coupe très élevées. Le marquage au laser, indélébile, fournit tous les détails sur le type de lame et son emploi.

Contrôle qualité: CMT applique un rigoureux système de contrôle. Toutes nos lames sont contrôlées manuellement et automatiquement à chaque étape du processus de fabrication.



















Système de contrôle automatique

Emballage et instructions d'utilisation: Enfin, les lames circulaires sont conditionnées dans un emballage pratique en carton ou à double coque, conçus pour les protéger d'éventuels dommages durant les déplacements ou lors de leur stockage.

A l'intérieur de l'emballage se trouvent toutes les informations pertinentes à l'affûtage afin de prolonger la durée de vie de votre outil.



GAMME DE LAMES	ORANGE CHROME®	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS®	CMT CONTRACTOR TOOLS®
PERFORMANCES	OPTIMUM ★★★★★	EXCELLENTE ★★★★★	TRÈS BONNE ★★★	BONNE ★★
DESCRIPTION	<p>Ces lames circulaires sont particulièrement appropriées pour les menuisiers professionnels qui exigent une haute précision et durabilité. Le carbure chrome réduit l'abrasion des dents, tandis que le corps en acier avec revêtement en chrome protège vos lames circulaires contre la corrosion et la rouille. On vous garantit une durée de vie plus longue.</p> 	<p>La gamme des lames circulaires industrielles XTreme a été conçue pour menuisiers-ébénistes, charpentiers de finition et utilisateurs industriels qui travaillent toute la journée avec elles et exigent une haute précision et une durée de vie plus longue pour les applications les plus exigeantes.</p> 	<p>Conçues pour les entrepreneurs professionnels en bâtiment et les rénovation, ces lames d'épaisseur fine effectuent des coupes lisses et rapides sur le bois et ses dérivés sans aucun effort. Vous serez enchantés par l'excellent rapport qualité-prix !</p> 	<p>Conçues pour les entrepreneurs professionnels en bâtiment et les rénovation, ces lames d'épaisseur fine permettent une incroyable performance à un prix économique. Outil idéal pour les projets de construction qui nécessitent la coupe de bois et le matériau de bois composite.</p> 
USAGER	MENUISIERS-ÉBÉNISTES	PROFESSIONNEL	ENTREPRENEURS EN BÂTIMENT ET RÉNOVATEURS	ENTREPRENEURS EN BÂTIMENT ET RÉNOVATEURS
UTILISATION	QUOTIDIEN CONSTANTE	QUOTIDIEN CONSTANTE	QUOTIDIEN	QUOTIDIEN
ORDRE DE PRIX	HAUTE	HAUTE	MOYEN	BASSE
MATÉRIAUX	Bois, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélaminés, moulures, MDF.	Bois, bois avec des clous, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélaminés, MDF, matériaux non ferreux, métaux, acier inoxydable, plastique, fibre de verre, matériaux composites.	Bois, revêtement en bois, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélaminés, MDF et fibrociment.	Bois, revêtement en bois, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélamine, panneaux MDF.
CORPS EN ACIER	CORPS ROBUSTE COUPÉ AU LASER Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 46-48 Rockwell.	CORPS ROBUSTE COUPÉ AU LASER Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 46-48 Rockwell.	CORPS COUPÉ AU LASER FIN ET ROBUSTE Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 44 Rockwell.	LAME DE DISQUE ROBUSTE AVEC FENTES Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 44 Rockwell et garantir une grande longévité. Un bon rapport qualité/prix.
DENTS CARBURE	 <p>CARBURE CHROME INDUSTRIEL Dents réalisées en carbure chrome pour garantir une meilleure durée, réduire l'abrasion des dents et, en même temps, améliorer la qualité de coupe et la durabilité des lames.</p>	 <p>CARBURE CHROME INDUSTRIEL Dents réalisées en carbure chrome pour garantir une meilleure durée, réduire l'abrasion des dents et, en même temps, améliorer la qualité de coupe et la durabilité des lames.</p>	 <p>CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE DENSITÉ « SINTERHIP » Carbure non-poreux obtenu grâce à un nouveau procédé appelé «Sinterhip» (compression isostatique à chaud), en atteignant des températures élevées (jusqu'à 1925 °C) et des pressions élevées (jusqu'à 105 bar). Ce type de carbure de haute densité empêche la rupture de la lame et garantit de longues performances.</p>	 <p>CARBURE POUR MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION Réalisée en carbure micrograin qui garantit un meilleur affûtage et protège la lame de la déformation.</p>
CORPS DE LA LAME	GROS	GROS	FIN	FIN
BRASAGE	 <p>BRASAGE TRI MÉTALLIQUE Les dents en carbure sont appliqués à travers la brasure et une ligne d'argent-cuivre-argent (tri métallique) qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame. Ce type de brasage est approprié pour la coupe de bois dur et ses dérivés.</p>	 <p>BRASAGE TRI MÉTALLIQUE Les dents en carbure sont appliqués à travers la brasure et une ligne d'argent-cuivre-argent (tri métallique) qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame. Ce type de brasage est approprié pour la coupe de bois dur et ses dérivés.</p>	<p>BRASAGE AVEC ARGENT Les dents en carbure sont appliqués à travers la brasure et une ligne d'argent qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame pendant sa phase de refroidissement. Ce type de brasage est particulièrement approprié pour la coupe de bois tendre et ses dérivés.</p>	<p>BRASURE TRIMÉTALLIQUE Brasure en argent confère aux dents une grande résistance pendant la coupe de bois tendre et de matériaux composites.</p>
REVÊTEMENT	 <p>REVÊTEMENT EN CHROME La lame est revêtue d'une couche de chrome qui la protège contre la corrosion et la rouille, en garantissant une durée plus grande.</p>	<p>REVÊTEMENT EN LAQUE DURE Protège contre la corrosion et la rouille.</p>	 <p>REVÊTEMENT ANTIADHÉSIF DE PROTECTION DE COULEUR ORANGE Empêche la surchauffe de la lame, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion. Idéal pour tous types de bois, bois humide inclus.</p>	<p>REVÊTEMENT EN RÉSINE Protège l'outil contre les effets négatifs de la corrosion et empêche la formation de la rouille.</p>
FENTES D'EXPANSION	FENTES D'EXPANSION COUPÉES AU LASER POUR RÉDUIRE LA CHALEUR Les fentes spéciales d'expansion permettent à la lame de s'étendre sous une grande chaleur et sous l'effort pour empêcher qu'elle se courbe.	FENTES D'EXPANSION COUPÉES AU LASER POUR RÉDUIRE LA CHALEUR Les fentes spéciales d'expansion permettent à la lame de s'étendre sous une grande chaleur et sous l'effort pour empêcher qu'elle se courbe.	FENTES D'EXPANSION COUPÉES AU LASER POUR RÉDUIRE LA CHALEUR Les fentes spéciales d'expansion permettent à la lame de s'étendre sous une grande chaleur et sous l'effort pour empêcher qu'elle se courbe.	FENTES DE DILATATION DÉCOUPÉES AU LASER La présence des fentes limite l'échauffement de la lame aussi bien que la déformation pendant l'utilisation.
FENTES POUR LE BRUIT	 <p>FENTES REMPLIES D'UN MATÉRIAU INSONORISANT POUR RÉDUIRE LE BRUIT Fentes remplies avec du polyuréthane pour réduire considérablement les vibrations et le bruit (10% moins que les lames circulaires standard) et garantir des coupes lisses, ainsi qu'une meilleure durée de vie.</p>	<p>FENTES POUR RÉDUIRE LE BRUIT PENDANT LA COUPE Pour réduire le bruit pendant la coupe et éviter des déformations potentielles de la lame à cause des vibrations.</p>	<p>FENTES POUR RÉDUIRE LE BRUIT PENDANT LA COUPE Pour réduire le bruit pendant la coupe et éviter des déformations potentielles de la lame à cause des vibrations.</p>	✗
TENSIONNAGE	TENSIONNAGE Un anneau visible sur le corps de la lame garantit plus de stabilité pendant la coupe et plus de concentricité pendant la rotation.	TENSIONNAGE Un anneau visible sur le corps de la lame garantit plus de stabilité pendant la coupe et plus de concentricité pendant la rotation.	✗	✗
AFFÛTAGE	 <p>AFFÛTAGE DE PRÉCISION AVEC FINITION Les dents sont affûtées avec précision sur des machines multiaxiales pour obtenir le meilleur angle de coupe et en garantissant une durée de vie plus longue. Moins de 0,25 µm de rugosité.</p>	 <p>AFFÛTAGE DE PRÉCISION AVEC FINITION Les dents sont affûtées avec précision sur des machines multiaxiales pour obtenir le meilleur angle de coupe et en garantissant une durée de vie plus longue. Moins de 0,25 µm de rugosité.</p>	 <p>AFFÛTAGE AVEC ANGLE DE COUPE AXIAL Permet d'obtenir des coupes lisses, réduit l'effort de la lame et augmente la vitesse de coupe, en établissant un nouveau standard de performance et de valeur.</p>	<p>AFFÛTAGE STANDARD Un affûtage de précision de la denture garantit une excellente qualité de coupe et promet une grande longévité.</p>

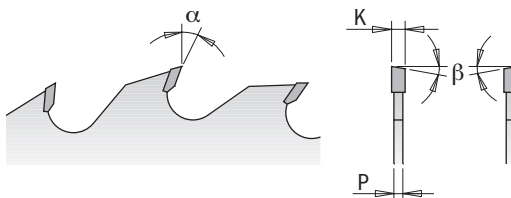
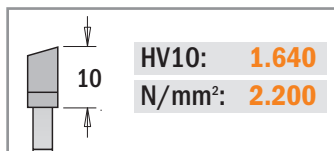
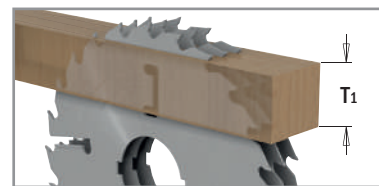


279

UTILISATION: pour coupes en longueur. Les racleurs empêchent le contact entre le corps de la lame et le matériau à travailler.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur, sec ou humide.



D mm	B mm	CLÉ	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	T ₁ mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30		COMBI3	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10M
250	70	21 x 5		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10V
250	80	13 x 5		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10W
300	30		COMBI3	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12M
300	60	21 x 5		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12U
300	70	21 x 5		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12V
300	80	13 x 5		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12W
350	30		COMBI3	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14M
350	60	21 x 5		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14U
350	70	21 x 5		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14V
350	80	14 x 5		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14W
400	30		COMBI3	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	1	279.028.16M
400	70	21 x 5		28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	1	279.028.16V

Lames circulaires industrielles multiples avec limiteur

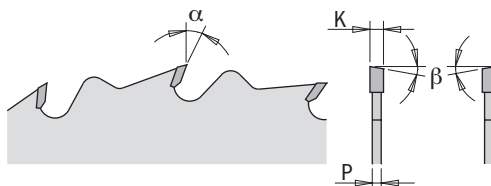
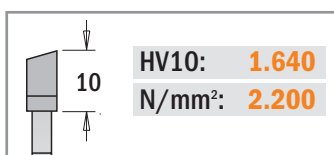


278

UTILISATION: pour coupes en longueur. Le corps de la lame en acier spéciale empêche la vibration pendant l'opération de coupe.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur, sec ou humide.



D mm	B mm	CLÉ	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
300	30		COMBI3	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	1	278.028.12M
300	70	21 x 5		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	1	278.028.12V
350	30		COMBI3	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	1	278.036.14M
350	70	21 x 5		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	1	278.036.14V

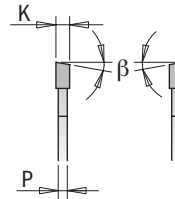
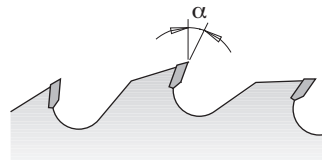
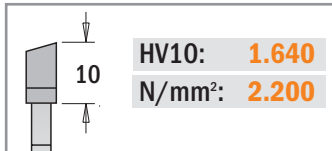
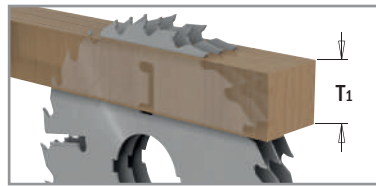


280

UTILISATION: pour coupes en longueur. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux.

MACHINES: multilames à un ou plusieurs arbres et moulurières.

MATÉRIAUX: bois dur, sec ou humide.



D mm	B mm	CLÉ	Z	K mm	P mm	T ₁ mm	α	β		RÉFÉRENCE
180	40		21+3	2,5	1,8	30	18°	PLAT	1	280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	35	18°	PLAT	1	280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	1	280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	1	280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	1	280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	1	280.024.12W

Lames circulaires industrielles multiples à grosse épaisseur avec racleurs

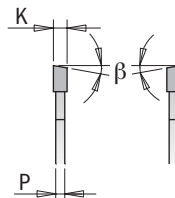
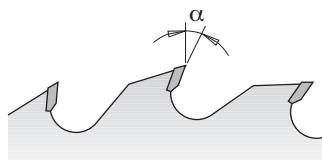
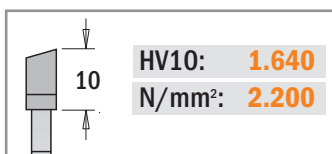
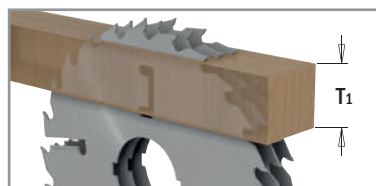


277

UTILISATION: pour coupes en longueur. Ces lames circulaires avec un corps plus gros sont montées sur les côtés des multilames à lattes pour garantir une meilleure stabilité et réduire les vibrations en situation de travail extrême.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois dur, sec ou humide (taux d'humidité supérieur à 10%).



D mm	B mm	CLÉ	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	T ₁ mm	α	β		RÉFÉRENCE
300	30		COMBI3	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12M
300	70	21 x 5		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12V
300	80	13 x 5		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12W
350	30		COMBI3	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	1	277.024.14M
350	70	21 x 5		24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	1	277.024.14V

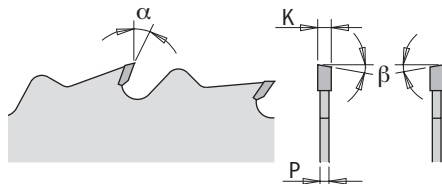
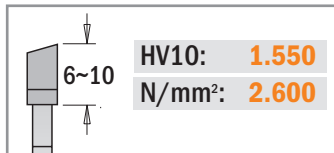


286

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales, particulièrement appropriés pour la construction.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, machines portatives avec alimentation manuelle.

MATÉRIAUX: bois dur et tendre avec clous, pièces de métal, et béton.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	1	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	1	286.020.12M
300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.024.14M
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	1	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	1	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	1	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	1	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	1	286.046.28M

CONSEILS: utilisez nos bagues de réduction de 25mm à 30mm: référence 299.225.00 pour lames circulaires Ø250mm - Ø300mm - Ø315mm et référence 299.228.00 pour lames circulaires Ø350mm et supérieures.

*sans limiteur

Lames circulaires pour coupes en longueur - Série industrielle

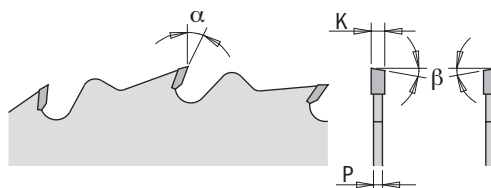
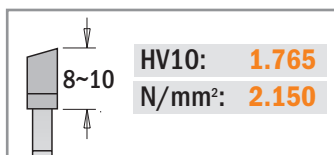


285-290-293

UTILISATION: pour coupes en longueur.

MACHINES: et machines portatives avec alimentation manuelle.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.

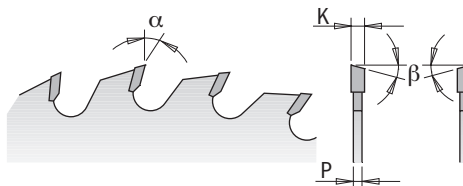
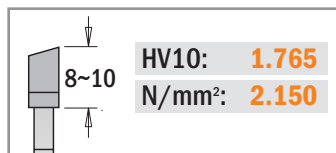


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.250.24M
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.260.28M
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.270.28M
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.024.12M
300	35	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	293.028.22M
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.028.12M
315	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	285.036.13M
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	293.028.14M
350	35	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	293.028.14R
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	1	285.036.18M
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	1	285.044.20M



285-291-294-295

- UTILISATION:** pour coupes transversales.
- MACHINES:** bancs de scie, scies circulaires et machines portatives.
- MATÉRIAUX:** bois tendre et dur, panneaux stratifiés et aggloméré brut.



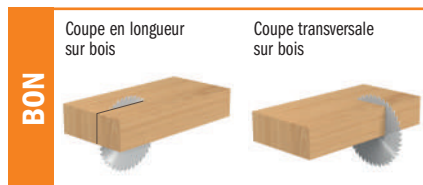
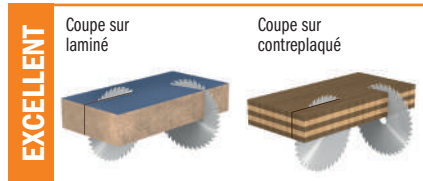
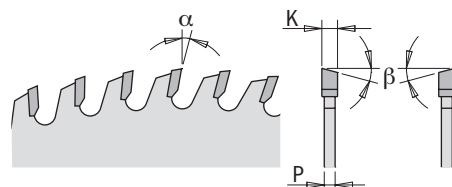
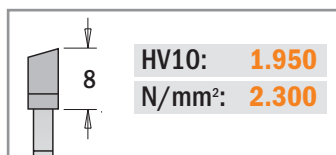
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	28	2,2	1,6	15°	10° ATB	1	285.160.28H
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.036.08M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	1	285.048.08M
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.10M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10R
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	1	294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	1	294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	1	285.048.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	5	285.060.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	1	294.060.11M
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	1	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.042.11H
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	1	295.064.11M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.036.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.12R
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.054.14M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.084.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.060.16M
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	1	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	1	285.066.18M
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	1	285.060.20M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	1	285.072.20M
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.060.22M
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.096.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.066.24M
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	1	285.072.28M

*Lames non-silencieuses



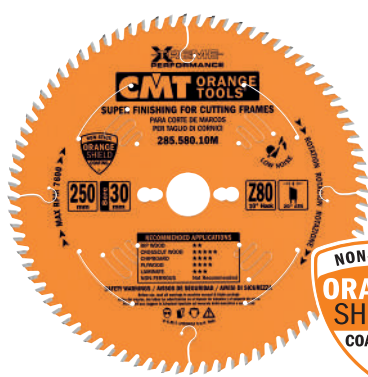
285-294

UTILISATION: pour coupes transversales de très haute qualité.
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, machines portatives.
MATÉRIAUX: bois tendre, dur, exotique, MDF, aggloméré, laminé et thermoplastique.



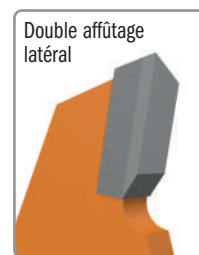
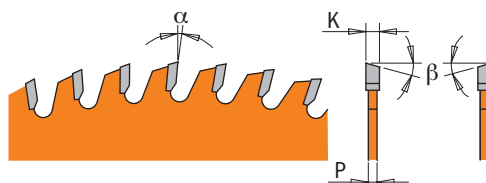
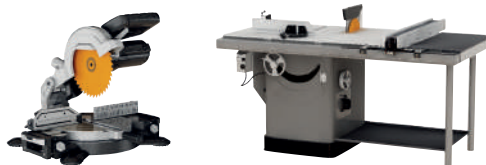
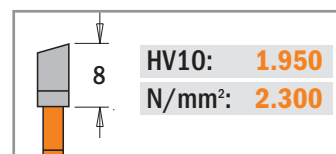
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	5	285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.080.10R
260	30	COMBI3	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.080.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	1	294.072.22M
315	30	COMBI3	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.108.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.096.16M
400	30	COMBI3	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.120.16M

Lames circulaires pour cadres - Série XTreme



285.5 XTREME

UTILISATION: pour coupes transversales de haute qualité. Coupes optimales sur cadres pour obtenir des joints parfaits.
MACHINES: banc de scies, scies circulaires et à panneaux, scies à onglet à une ou à deux têtes.
MATÉRIAUX: bois tendre et dur, MDF.

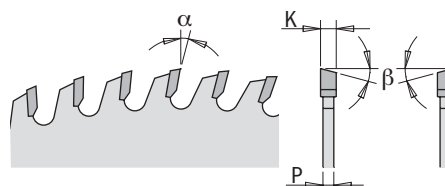


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	1	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	1	285.596.12M

■ Lames circulaires de très haute qualité avec revêtement exclusif en résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur orange, appliqué sur leur corps en deux strates fixées à chaud avec propriétés antifriction, anti-adhérence et anticorrosion.

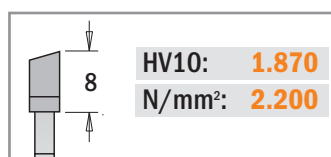


285 ORANGE CHROME®



FENTES REMPLIES DE MATÉRIAU INSONORISANT

UTILISATION: pour coupes transversales
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires et machines portatives.
MATÉRIAUX: bois tendre, dur, et aggloméré brut.

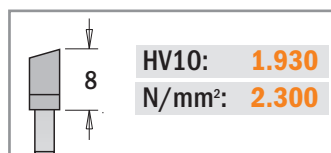


BON

Coupe transversale sur bois Coupe en longueur sur bois contreplaqué

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	5	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	5	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	5	285.654.14M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.660.16M

UTILISATION: pour coupes transversales de qualité.
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, scies à panneaux et machines portatives.
MATÉRIAUX: bois tendre, dur et exotique, panneaux stratifiés, MDF aggloméré, laminé et thermoplastique.

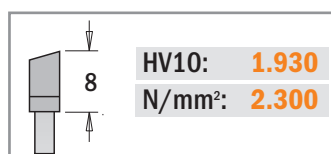


EXCELLENT

Coupe transversale sur bois Coupe transversale sur bois contreplaqué

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	5	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	5	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	5	285.684.14M
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	5	285.696.16M

UTILISATION: pour coupes transversales de haute précision.
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, scies à panneaux et machines portatives.
MATÉRIAUX: bois tendre, dur et exotique, panneaux stratifiés, aggloméré, mélaminé et thermoplastique.



EXCELLENT

Coupe transversale sur bois contreplaqué Coupe en longueur et transversale sur mélaminé, laminé et thermoplastique

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	5	285.708.14M

Lames circulaires industrielles silencieuses en chrome pour mélaminé et laminé

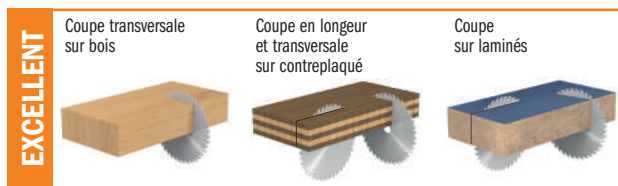
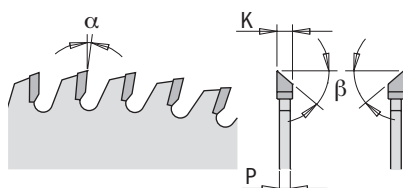
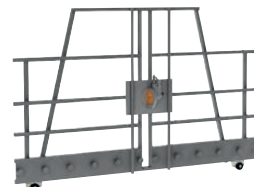
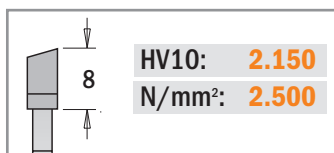


283 ORANGE CHROME®

- UTILISATION:** pour la coupe de panneaux bilaminés. Finition parfaite sans l'utilisation de lames inciseuses.
- MACHINES:** bancs de scie, scies à panneaux verticales, machines portatives.
- MATÉRIAUX:** panneaux bilaminés revêtus et placages.



FENTES REMPLIES DE MATÉRIAU INSONORISANT



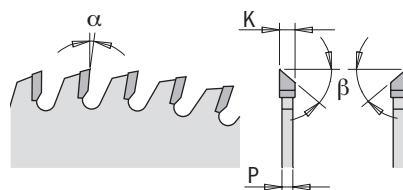
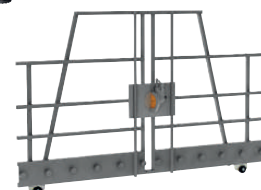
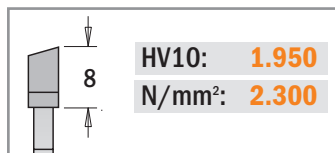
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° ATB	5	283.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	5	283.696.12M

Lames circulaires industrielles pour mélaminé et laminé - Série industrielle



283

- UTILISATION:** pour la coupe de panneaux bilaminés. Finition parfaite sans l'utilisation de lames inciseuses.
- MACHINES:** bancs de scie, scies à panneaux verticales, machines portatives.
- MATÉRIAUX:** panneaux bilaminés revêtus et placages.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° ATB	1	283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° ATB	1	283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	1	283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	1	283.108.14M

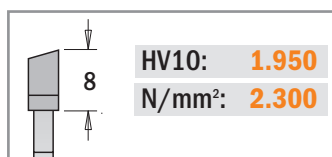
*Lames non-silencieuses



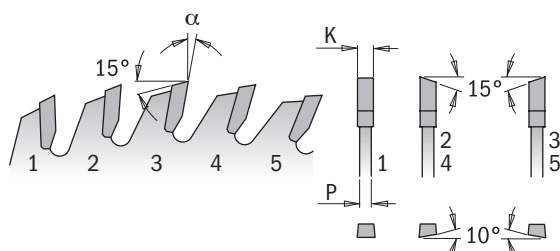
274 XTREME



- UTILISATION:** pour coupes transversales de très haute qualité.
- MACHINES:** bancs de scie, scies circulaires, machines à panneaux et machines portatives.
- MATÉRIAUX:** bois tendre, dur, exotique, MDF, aggloméré, laminé et thermoplastique.



Tolérance 0,05mm.



EXCELLENT

- Coupe sur laminés
- Coupes en longueur et transversales sur contreplaqué
- Coupe sur bois et moulures
- Coupe sur matériaux plastiques

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1° FTG + 4° ATB	1	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1° FTG + 4° ATB	1	274.100.12M

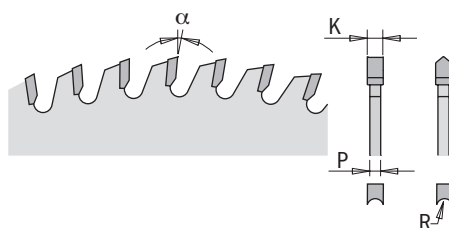
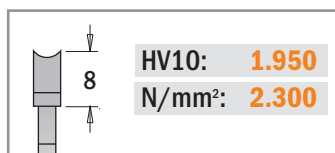
Lame circulaire pour bilaminé et panneaux revêtus de matière plastique - Série industrielle



287



- UTILISATION:** pour sectionner des panneaux bilaminés. Longue durée et finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.
- MACHINES:** bancs de scie, scies à panneaux verticales.
- MATÉRIAUX:** panneaux bilaminés revêtus, placages et thermoplastique.



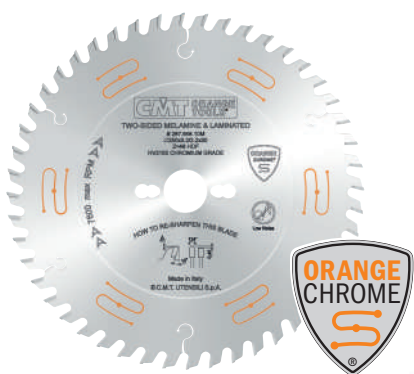
EXCELLENT

- Coupe transversale sur contreplaqué
- Coupe sur laminés et agglomérés

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
Angle de coupe négatif									
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.061.12M

Lames circulaires industrielles silencieuses en chrome

- Série industrielle - pour bilaminé



287 ORANGE CHROME®

UTILISATION: pour sectionner des panneaux bilaminés. Longue durée et finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux verticales, machines portatives.

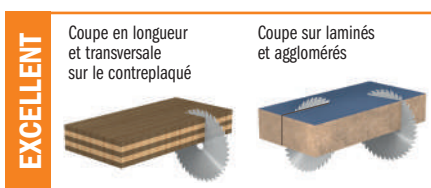
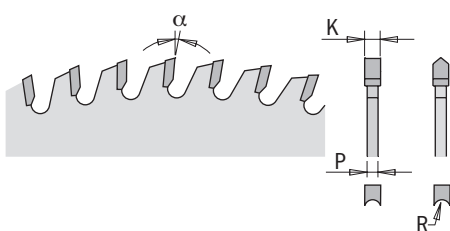
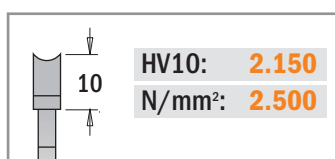
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés.



FENTES REMPLIES DE MATÉRIAU INSONORISANT



LAME D'INCISEUR PAS NÉCESSAIRE



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
Angle de coupe positif									
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	5	287.648.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	5	287.660.12M

Lame circulaire pour bilaminé et panneaux revêtus de matière plastique - Série industrielle

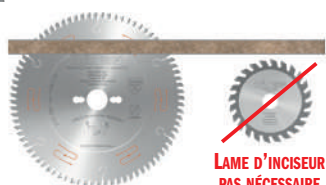


287

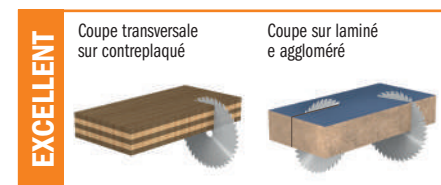
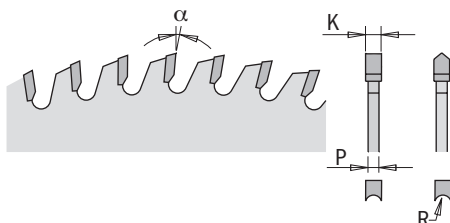
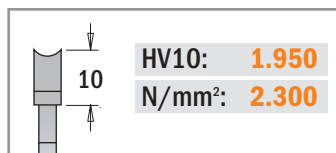
UTILISATION: pour sectionner des panneaux bilaminés. Longue durée et finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux verticales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés revêtus, placages et thermoplastique.

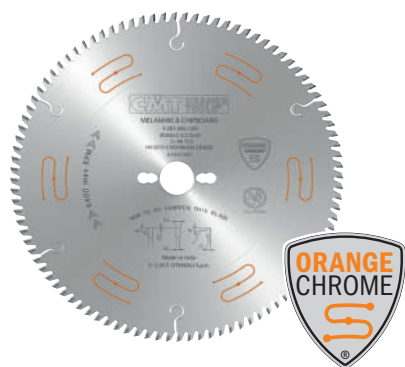


LAME D'INCISEUR PAS NÉCESSAIRE



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
Angle de coupe positif									
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	5	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.060.12M

Lames circulaires industrielles silencieuses en chrome - avec denture trapézoïdale à angle positif

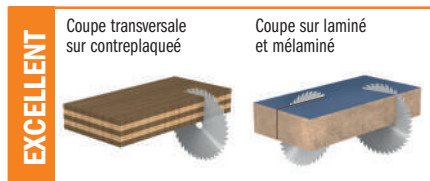
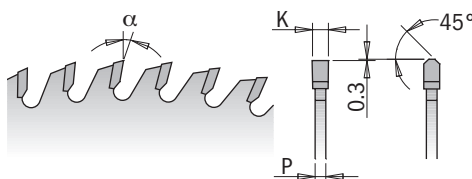
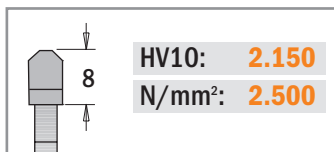


281 ORANGE CHROME®

- UTILISATION:** finition parfaite sans l'utilisation des lames inciseuses.
MACHINES: bancs de scies, scies à panneaux horizontales et verticales.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminé, mélaminé et mélaminé revêtu de matière plastique.



FENTES REMPLIES DE MATÉRIAU INSONORISANT



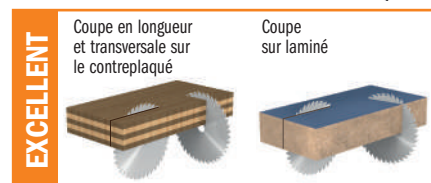
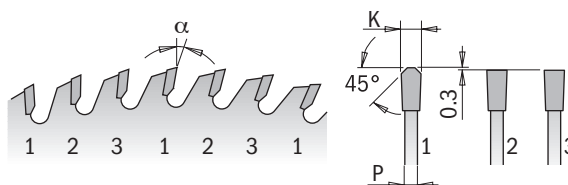
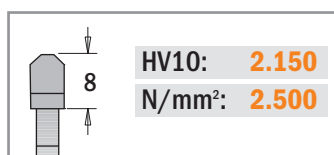
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	5	281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	5	281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	5	281.696.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	5	281.684.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	5	281.708.14M

Lames circulaires de longue durée pour mélaminé et laminé - Série XTtreme



295 XTtreme

- UTILISATION:** pour la coupe des panneaux. Finition parfaite sans l'utilisation de lames inciseuses.
MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales.
MATÉRIAUX: pour la découpe du bilaminé, mélaminé et panneaux revêtus de matière plastique.

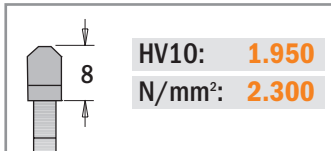


Tolérance 0,05mm.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	1	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	1	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	1	295.108.14M

Lames circulaires industrielles avec denture trapézoïdale à angle positif

- Série industrielle - pour laminé et aggloméré

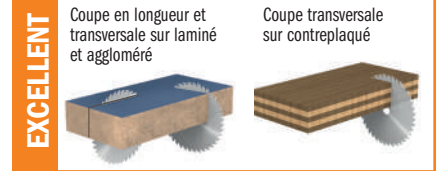
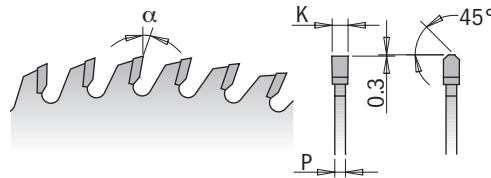


281

UTILISATION: pour la coupe des panneaux. Finition parfaite avec l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: scies de banc, scies à panneaux horizontales.

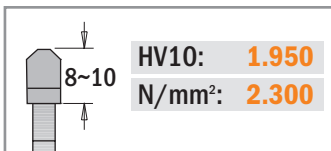
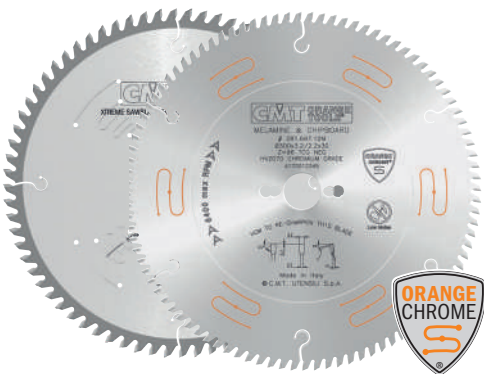
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, mélaminé et panneaux revêtus de matière plastique.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	5	281.160.40H
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	TCG	5	281.160.48H
190*	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	54	2,6	1,8	4°	TCG	5	281.190.54FF
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.064.08M
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.064.09M
225*	30	2/7/42	64	2,6	1,8	4°	TCG	1	281.225.64M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.108.14M

*Lames non-silencieuses

Lames circulaires industrielles avec denture trapézoïdale à angle négatif - Série XTreme - pour laminé et aggloméré

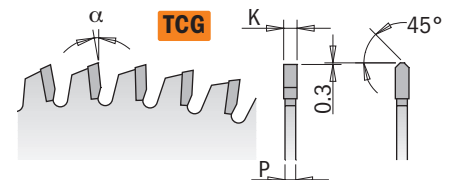
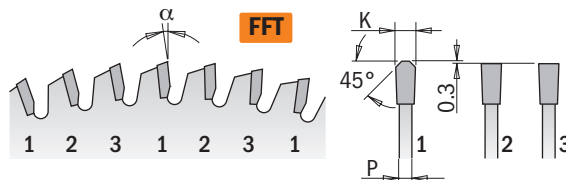
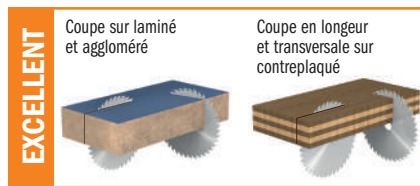


281 XTREME ORANGE CHROME®

UTILISATION: pour la coupe des panneaux. Finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, mélaminé et panneaux revêtus de matière plastique.



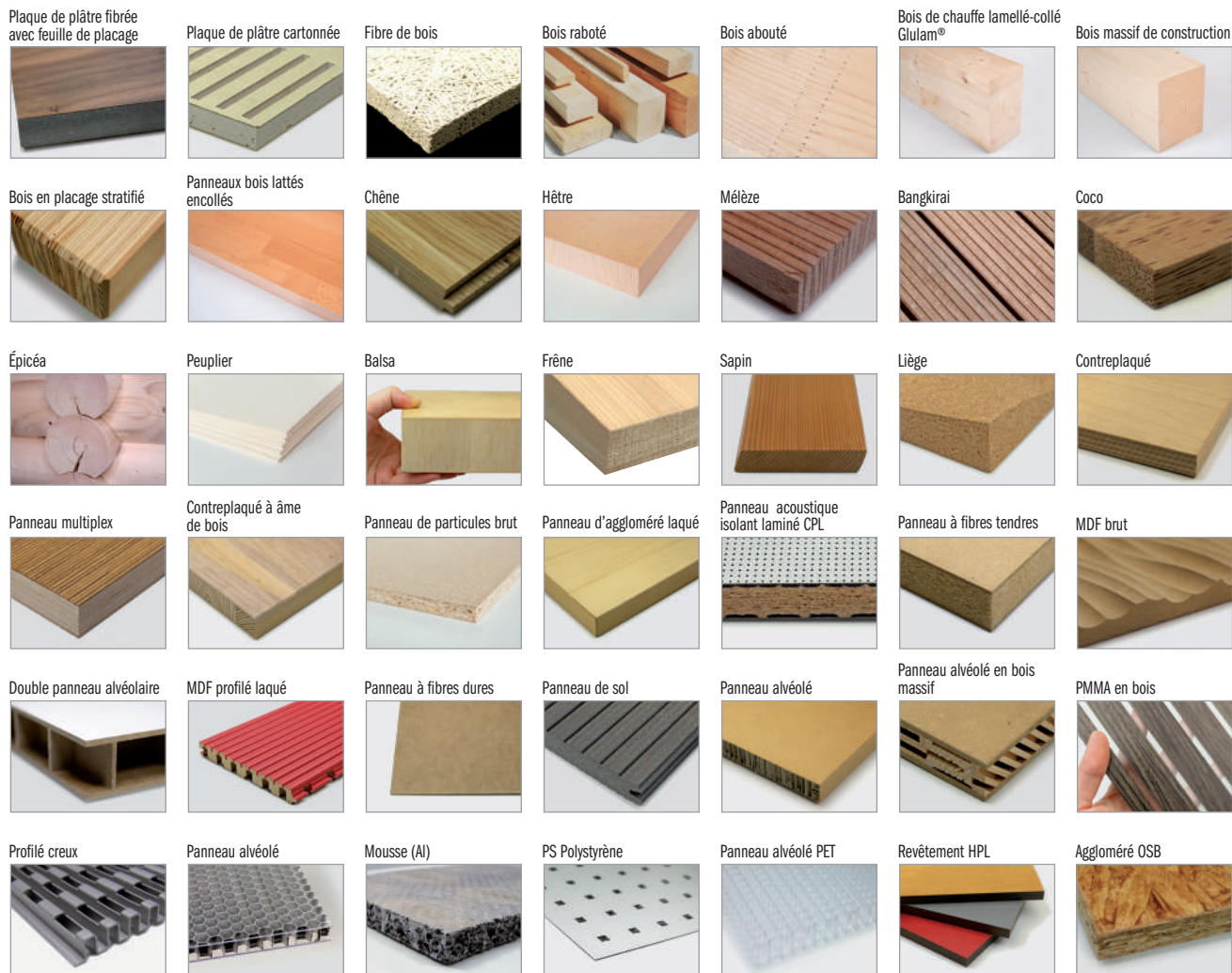
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	5	281.161.56H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	5	281.166.56H
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.061.10M
260	30	COMBI3	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	1	281.065.11M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.073.12M
ORANGE CHROME®									
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	5	281.681.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	5	281.697.12M

XTREME NOISELESS ALL-AROUND LES LAMES REVOLUTIONNAIRES!

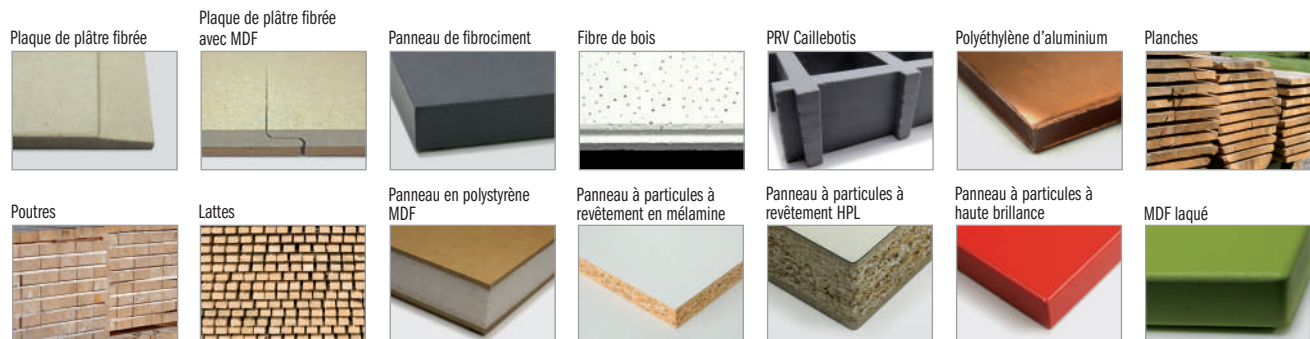
La géométrie optimisée des dents en instance de brevet et le corps spécial de la lame garantissent une grande variété d'applications lorsque l'on travaille avec des panneaux traditionnels de bois massif et des panneaux à base de bois. La gamme « XTreme All-Around » offre une qualité par excellence, prolonge la durée de vie de l'outil et réduit davantage le bruit jusqu'à 20% par rapport aux lames traditionnelles.

UNE SEULE LAME POUR UNE INFINITÉ DE POSSIBILITÉS : COUPER AVEC PRÉCISION DANS TOUS CES MATÉRIAUX !

EXCELLENT



BON



- Déconseillé pour la découpe longitudinale sur bois tendre ou sur matériaux d'épaisseur supérieure à 40mm.
- Éviter l'utilisation et tout contact de la lame avec clous, pierre ou métal.
- La découpe sans éclats est seulement garanti avec la lame inciseuse appropriée.

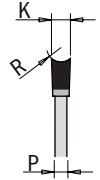
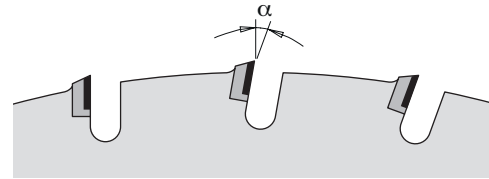
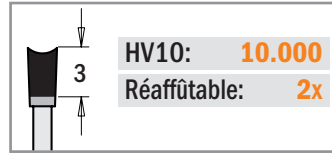


235 XTREME NOISELESS ALL-AROUND

UTILISATION: pour le tronçonnage, finition parfaite et vitesse d'avance très élevée. Longue durée.

MACHINES: pour des scies à tronçonner et des scies portables, des bancs de scie, des scies à panneaux verticales, des machines CNC, et des installations à avancement continu.

MATÉRIAUX: consulter la page précédent.

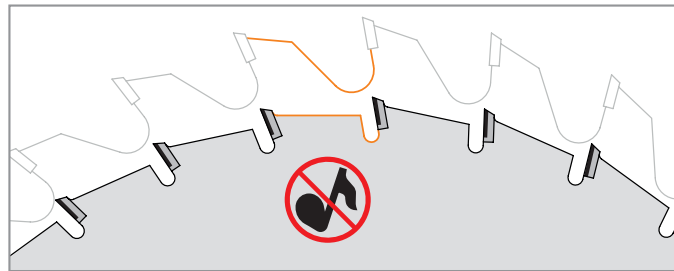


LEUCO
Patent Pending



XTREME NOISELESS

Grâce à la minimisation de la profondeur des fentes, cette lame réussit à réduire de façon considérable le bruit pendant l'utilisation jusqu'à 15dB (A) par rapport aux lames traditionnelles. Lorsque la défonceuse est au ralenti et la lame n'est pas en fonction, le niveau sonore est de 70dB, donc la protection auditive n'est pas nécessaire.



XTREME ALL-AROUND

Convenant pour tous les types de machines à tronçonnage et des machines portables, bancs de scie, des scies à panneaux verticales, des machines CNC et des machines à alimentation continue.

XTREME QUALITY

Géométrie de coupe spéciale grâce à une denture dos-creux qui garantit une très grande qualité de découpage.

XTREME FAST

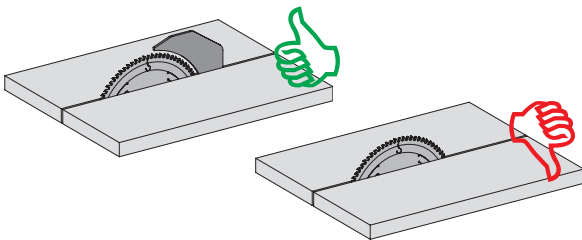
Denture extrêmement fine ! Avec une largeur de coupe de seulement 2.5mm, la lame n'exerce qu'une pression minimale et demande moins de puissance.

XTREME LIFETIME

Durée de vie augmentée 20x grâce à une denture rectifiée au diamant.

CONSEILS D'UTILISATION :

Il est conseillé d'utiliser un **couteau diviseur** d'épaisseur **2,0mm** à **2,4mm**.



DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE GRÂCE AUX DENTS EN DIAMANT

La lame doit être nettoyée régulièrement. Le bon entretien de votre lame garantit une qualité de coupe stable et précise et prolonge la durée de vie.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE ⊕ ⊕ ⊕	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	20	2,2	1,6	10°	HR	1	235.160.20H
190	30	2/7/42	24	2,5	2,0	10°	HR	1	235.190.24M
216	30	2/7/42	30	2,5	2,0	10°	HR	1	235.216.30M
250	30	COMBI3	36	2,5	2,0	10°	HR	1	235.250.36M
300	30	COMBI3	44	2,5	2,0	10°	HR	1	235.300.44M

Lames circulaires avec denture trapézoïdale en diamant - Série XTreme



237 XTREME

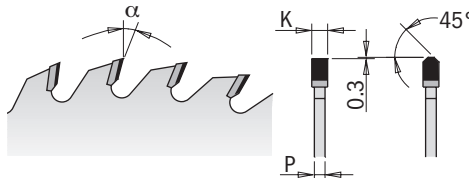


UTILISATION: pour la coupe des panneaux bilaminés. Ces lames garantissent une utilisation 50 fois supérieure aux lames classiques en carbure, grâce à la composition du diamant polycristallin. Le meilleur rapport qualité-prix !

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales et verticales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF et HDF.

HV10: **10.000**
Réaffûtable: **6x**



EXCELLENT

Coupe en longueur et transversale sur laminié et aggloméré

Coupe en longueur et transversale sur le contreplaqué

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	1	237.048.10M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	1	237.060.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	1	237.096.12M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	1	237.072.14M

Lames circulaires à haut rendement avec revêtement à base de nickel, appliqué sur leur corps avec une garantie antifriction et anticorrosion.

Lames inciseuses coniques en diamant - Série XTreme



238 XTREME

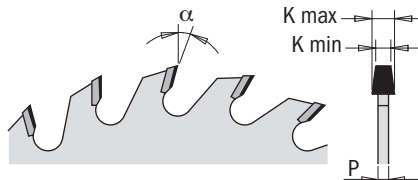


UTILISATION: pour la coupe de panneaux bilaminés. Ces lames garantissent une utilisation 50 fois supérieure aux lames classiques en carbure, grâce à la composition du diamant polycristallin. Le meilleur rapport qualité-prix !

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales et verticales avec le dispositif pour lames inciseuses.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF et HDF.

HV10: **10.000**
Réaffûtable: **6x**



EXCELLENT

Coupe en longueur et transversale sur laminié et aggloméré

Coupe en longueur et transversale sur le contreplaqué

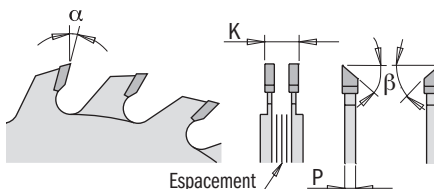
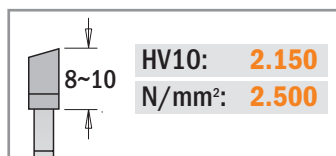
D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
120	20	20	3,1-3,7	2,2	5°	CONIQUE	1	238.120.20H
125	20	20	3,1-3,7	2,2	5°	CONIQUE	1	238.125.20H

Lames circulaires à haut rendement avec revêtement à base de nickel, appliqué sur leur corps avec garantie d'antifriction/anticorrosion.



289 ORANGE CHROME®

UTILISATION: pour la coupe du revêtement des panneaux bilaminés.
MACHINES: machines à tronçonner équipées avec le système pour lames inciseuses sans réglage profondeur.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



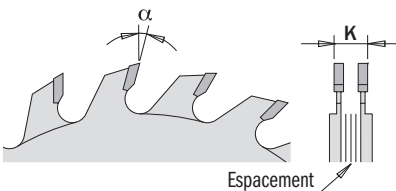
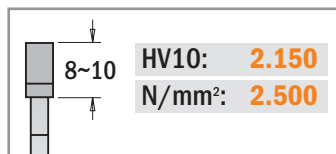
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	α	β		RÉFÉRENCE
100	20	2/4,2/42	10+10	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.700.20H
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.725.24H

Lames inciseuses réglables - Série industrielle



289

UTILISATION: pour la coupe de panneaux bilaminés.
MACHINES: machines à tronçonner équipées avec le système pour lames inciseuses sans réglage profondeur.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



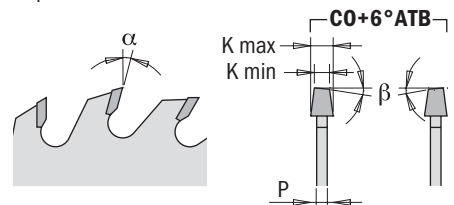
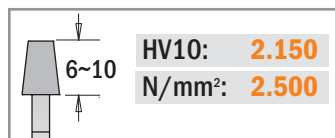
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	α	β		RÉFÉRENCE	Rappel PVC ESPACEMENT
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.070.16H	299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/32	10+10	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.080.20H	299.000.05H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.100.20H	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.100.20K	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.120.24H	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.120.24K	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.120.24T*	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.125.24H	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.125.24K	299.000.02K

* Convient au Système Altendorf Rapido



288 ORANGE CHROME®

UTILISATION: pour la coupe du revêtement des panneaux bilaminés.
MACHINES: machines à tronçonner équipées avec le système pour lames inciseuses.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



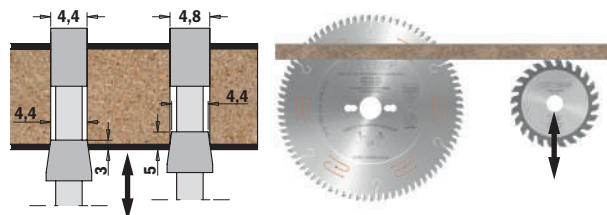
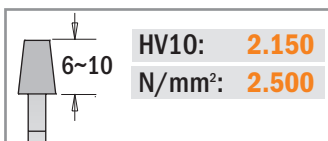
D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
120	20	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	5	288.720.24H
120	22	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	5	288.720.24K
125	20	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	5	288.725.24H

Lames inciseuses coniques - Série industrielle



288

UTILISATION: pour la coupe des panneaux bilaminés.
MACHINES: scies à panneaux équipées avec le dispositif pour lames inciseuses.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



EXCELLENT
Coupe sur laminés

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
80	20		12	3,1-3,6	2,2	10°	CO+FTG	1		S288.080.12H
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.100.20H
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.100.20K
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.120.24H
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.120.24H1
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.120.24K
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.125.24H
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.125.24H1
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.125.24H2
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.125.24K
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.125.24Q
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	1	Y288.140.24E	
150	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	1	Y288.160.36Q2	
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	Y288.180.36H	
180	30		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	1		288.180.36M
180	45		36	4,3-5,5	3,2	8°	CO+5° ATB	1		288.180.36Q2
180	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	1		288.180.36Q
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	1	288.180.36Q	
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.180.44T	
200	20		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	1		288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	1		288.200.36Q
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		Y288.200.36Q2
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	1		288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	8°	CO+FTG	1		288.215.42T
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.300.48T	
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.300.72J	

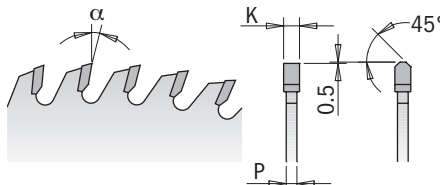
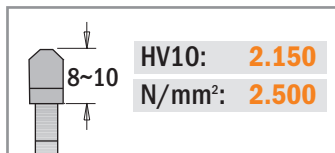
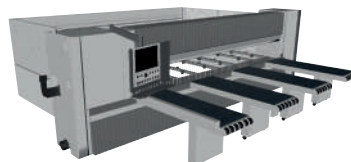


281-282

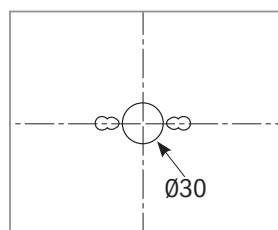
UTILISATION: pour la coupe des panneaux.
Finition parfaite avec l'utilisation de lames d'inciseur.

MACHINES: scies à panneaux horizontales.

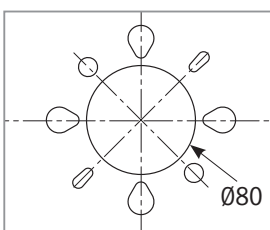
MATÉRIAUX: panneaux bilaminé, mélaminé et MDF.



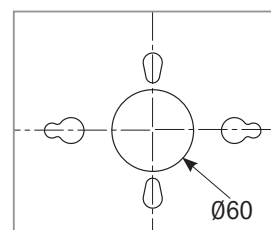
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	SILENCIEUSES		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE XTREME	
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG		1		281.060.10M	
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG		1		281.080.10M	
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.060.12M	
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG		5		281.072.12M	
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG		1		281.096.12M	
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.060.12X	
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.12W		
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.060.13J	
320	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.13J	
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14M		
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14M	
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG		1		281.108.14M	
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14T		
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.072.14U	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14X		
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14X	
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14W		
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14W	
355	30	2/7/42 + 2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	S282.03556		
355	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14J2	
new	355	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4,4	3,2	10°	TCG		1		282.072.14W2
new	380	60	2/14/100	72	4,4	3,2	15°	TCG		1		282.072.15U2
	380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.15U
	380	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.15W	
	400	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.060.16M
	400	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16M
	400	60	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16U
	400	75	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16X	
	400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16X
	400	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16W	
	400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16W
new	420	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4,4	3,2	15°	TCG		1		282.072.17W
new	430	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.072.17J
	430	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.17X	
	430	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.17W2
new	450	30	COMBI3 + 2/14/95	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.072.18M2
	450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.18U
	450	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.18W2
	500	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.20U
	500	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		1	Y282.072.20W	
	550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG		1	282.072.22A	



COMBI3
Trous d'épingle
2/7/42mm
2/9/46,4mm
2/10/60mm



COMBI5
Trous d'épingle
2/7/110mm
2/8,4/130mm
2/14/110mm
4/9/100mm
4/19/120mm

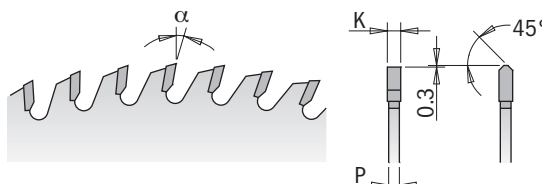
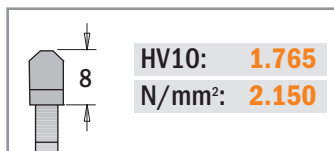


COMBI7
Trous d'épingle
2/10/80mm
1/11/85mm
2/11/115mm
2/11/148mm
2/14/100mm
2/14/125mm
2/19/120mm



284

- UTILISATION:** pour la coupe de tubes, étirés, blocs solides.
MACHINES: bancs de scie, scies à onglet à une ou à deux têtes avec le blocage mécanique de la pièce.
MATÉRIAUX: aluminium, laiton, alliages de cuivre, et matériaux non ferreux.
ATTENTION: Il est conseillé de bloquer mécaniquement la pièce à travailler pendant l'opération de coupe. Toujours utiliser du lubrifiant. ÉVITER l'utilisation d'un bâton de cire pour la lubrification.

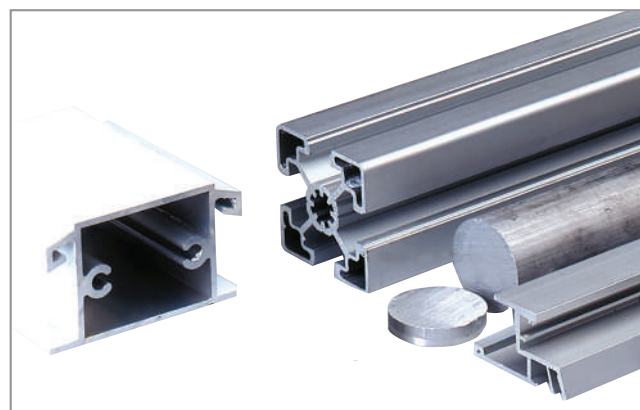
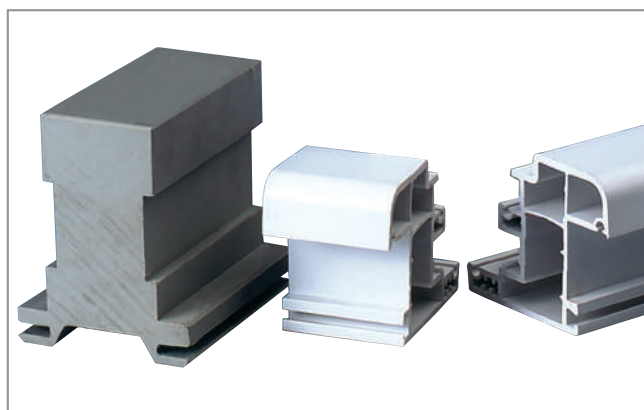


Lames circulaires industrielles pour matériaux non ferreux et plastique - Angle d'attaque positif.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	5°	TCG	5	284.160.24H
190	30	2/7/42	30	2,6	2,2	5°	TCG	5	284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	5	284.216.40M

Lames circulaires industrielles - Angle d'attaque positif.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.096.17P
450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.108.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.108.18P
500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	5°	TCG	1	284.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	1	284.120.20P





296-297

UTILISATION: pour la coupe de tubes, étirés, blocs solides et aggloméré.
MACHINES: scies à onglet à une ou deux têtes, scies radiales et de banc.
 Utilisez la série 296 pour machines portatives.

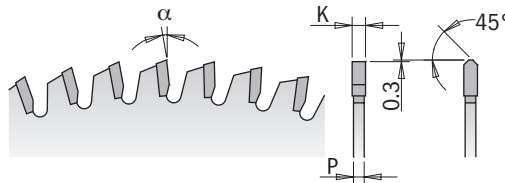
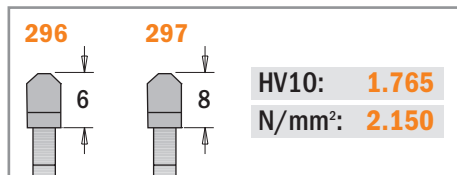
MATÉRIAUX: aluminium, laiton, cuivre et matériaux non-ferreux.
 La longévité de la lame est inférieure lorsqu'elle est utilisée pour la découpe des panneaux mélaminés et laminés.

ATTENTION: **Il est conseillé d'utiliser du lubrifiant.**
Éviter l'utilisation du bâton de cire pour la lubrification.



EXCELLENT Coupe sur matériaux non-ferreux et plastique

BON Coupe sur laminé et aggloméré



Lames circulaires pour machines portatives pour la découpe de matériaux non-ferreux, plastique et laminé - Angle d'attaque négatif.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	5	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.160.56H
165*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.165.40H
165*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.165.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	Clé 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.210.64M
216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	297.064.09M
216*	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	297.080.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.235.48M

*Lames non-silencieuses

Lames circulaires pour scies à onglet, radiales et bancs de scie pour la découpe de matériaux non-ferreux et plastique - Angle d'attaque négatif.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	1	297.081.10M
260	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	1	297.080.11M
280*	30	COMBI3	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.12P
305*	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.13M
315	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	Y297.140.18M
450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.18P
500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.20P

*Lames non-silencieuses



226

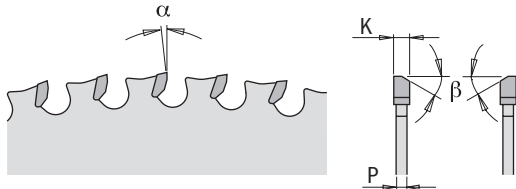
UTILISATION: pour 'coupes à sec' sur différents types de matériaux.
MACHINES: scies à onglet sans lubrification, machines Jepson.
MATÉRIAUX: matériaux ferreux et acier utilisés dans la construction (tuyaux).
ATTENTION: matériaux ferreux et acier utilisés dans la construction (tuyaux et barres).
 Dureté max HB420/HRC45



NEW CARBIDE GRADE

HV10: **1.520**
 N/mm²: **2.300**

RESPECTER LA VITESSE DE ROTATION (RPM) RECOMMANDÉE POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS



EXCELLENT Coupe sur matériaux ferreux et inoxydables, PVC et composite.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	RPM recommandée	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
136,5*	10		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	5	226.030.05
136,5*	20		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	5	226.030.05H
150	20		4400	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.032.06H
160	20	2/6/32	4100	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	5	226.030.06H
165	15,87<>		4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06
165	20	2/6/32	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06H
165	30	2/7/42	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06M
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	5	226.048.07
190	30	2/7/42	3500	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	5	226.040.07M
210	15,87<>		3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.08
210	30	2/7/42	3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.08M
216	30	2/7/42	3000	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.047.09M
235	30	2/7/42	2800	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.09M
254	15,87		2600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.10
254	15,87		2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.060.10
254	30	COMBI3	2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.060.10M
305	25,4		2100	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.060.12
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.080.12
305	30	COMBI3	2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.080.12M
355	25,4		1800	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.072.14
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.090.14
355	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.090.14M

*Lames non-silencieuses

Lames circulaires industrielles pour acier inoxydable



MATÉRIAUX: pour découper l'acier inoxydable, tuyau ou éléments en acier revêtu en zinc et acier galvanisé.

NEW CERMET GRADE

HV10: **1.600**
 N/mm²: **2.000**

SPECIAL CARBIDE

CERMET

CERMET CARBIDE LONG LIFE

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	RPM recommandée	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	4100	40	1,8	1,4	0°	8° FWF	1	226.540.06H
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	1	226.548.07
190	30	2/7/42	3500	48	1,8	1,4	0°	8° FWF	1	226.548.07M
216	30	2/7/42	3000	56	1,8	1,4	0°	8° FWF	1	226.556.09M
250	30	COMBI3	2600	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.572.10M
254	15,87		2600	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.572.10
300	30	COMBI3	2200	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.580.12M
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.580.12
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.590.14
355	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.590.14M

Ces lames ont été conçues pour couper acier inoxydable d'usage commun, tels que le AISI 303 et le 304. L'acier de qualité supérieure (ex. AISI 316) est beaucoup plus difficile à couper et, par conséquent, la qualité de coupe et la durée de l'outil sont considérablement affectées.



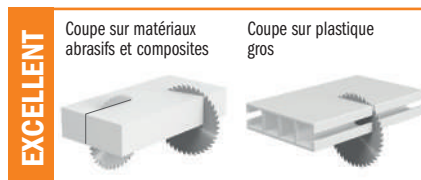
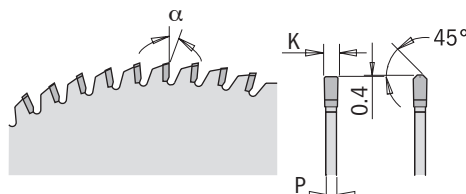
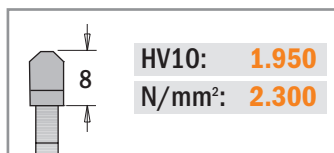
223

UTILISATION: pour des coupes lisses sans rayures des matériaux.

MACHINES: bancs de scie et scies à panneaux.

MATÉRIAUX: matériaux composites (Dupont™ Corian®, Wilsonart®, Gibraltar®, SSV Fountainhead®, Varicor® et similaire) et plastique de grande épaisseur.

ATTENTION: éviter l'utilisation sur les scies à ongles.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	0°	MTCG	5	223.048.06H
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	1	223.072.10M
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	1	223.084.12M

Lames circulaires pour plexiglass et plastique - Série industrielle

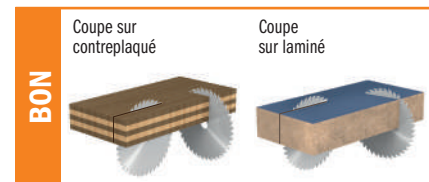
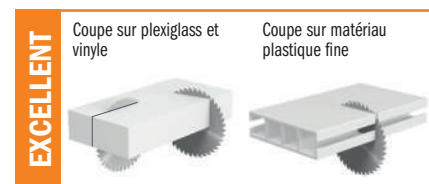
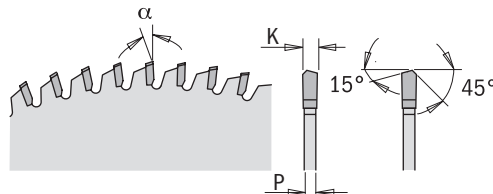
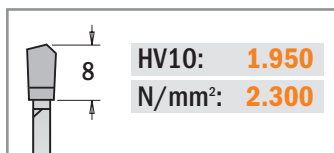


222

UTILISATION: pour des coupes parfaites sans bavures ni rayures dans le plexiglass et le plastique.

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux, scies à ongles.

MATÉRIAUX: plastique fine, plexiglass, vinyle, contreplaqué et sol stratifié.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	1	222.080.10M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	1	222.096.12M



271

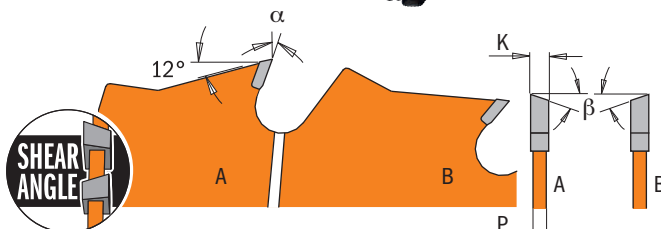
UTILISATION: pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scies, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.



5~6
HV10: 1.550
N/mm²: 2.300



EXCELLENT
 Coupe en longueur sur bois

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Axial	10	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Axial	5	271.300.24M

Lames circulaires ITK-PLUS® épaisseur fine pour coupes en longueur/transversales



271

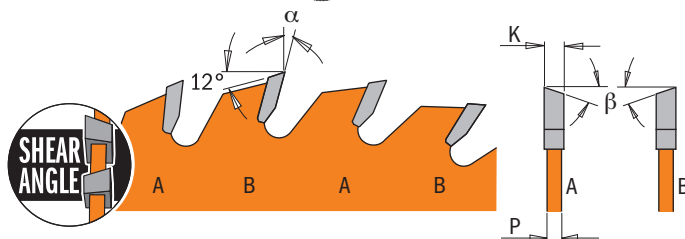
UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriées pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur (même avec clous), contreplaqué.



5~6
HV10: 1.550
N/mm²: 2.300



EXCELLENT
 Coupe en longueur sur bois

BON
 Coupe transversale sur bois

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Axial	10	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Axial	10	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Axial	10	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	10	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	10	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	10	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	10	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	10	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	10	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	24	1,8	1,2	20°	10° ATB + 8° Axial	10	271.210.24M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	10	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Axial	10	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Axial	10	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Axial	10	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Axial	5	271.300.48M
305	30	COMBI3	48	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	5	271.305.48M

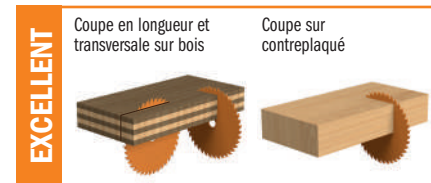
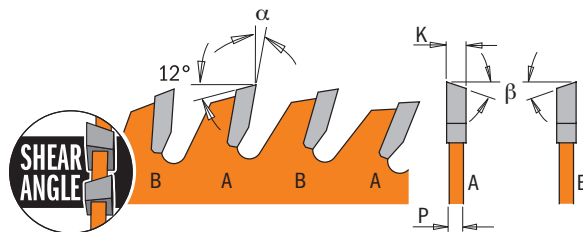
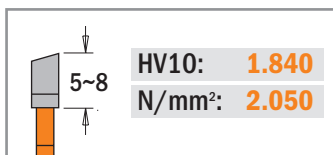


272

UTILISATION: pour coupes transversales à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Axial	10	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Axial	10	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Axial	10	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	10	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	10	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	10	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	10	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	10	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	10	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Axial	10	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Axial	10	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Axial	10	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Axial	5	272.300.72M
305	30	COMBI3	72	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	5	272.305.72M

Lames circulaires ITK-PLUS® épaisseur fine pour coupes de super finition

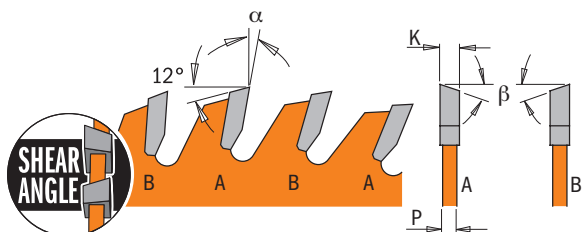
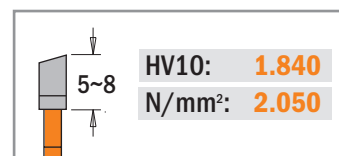


273

UTILISATION: pour coupes transversales et de super finition. Grâce à sa fine épaisseur la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, bois exotique, contreplaqué et laminé.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Axial	10	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Axial	10	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Axial	10	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Axial	10	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Axial	5	273.300.96M



276

UTILISATION: pour l'usage quotidien constante et rigoureux, excellente pour tubes d'extrusion d'épaisseur fine, bon pour tubes d'extrusion plus épaisses.

MACHINES: scie à bras radiale, scie à onglet, bancs de scie et scies spéciales.

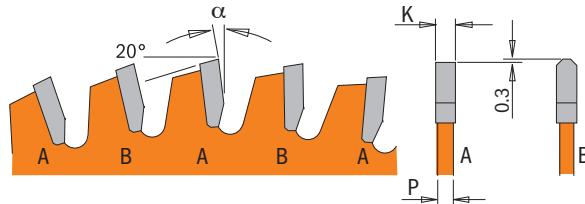
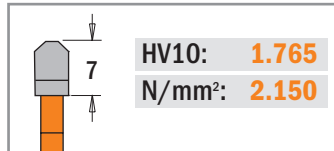
MATÉRIAUX: aluminium, cuivre, laiton, PVC, métaux non-ferreux et composite.



EXCELLENT

- Coupe sur matériaux non-ferreux et plastique
- Coupe sur laminé et aggloméré
- Coupe sur revêtement de sol extérieur en bois/composite

TREX®
TIMBERTECH®
AZEK®
VERANDA®
CHOICEDECK®



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
160	20 (+16)	2/6/32	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.160.48H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.184.48H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.190.64M
210	30 (+25)	2/7/42	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	10	276.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	10	276.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,6	1,8	-6° Neg.	TCG	10	276.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	10	276.300.96M
305	30	COMBI3	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	10	276.305.96M

Lames circulaires pour coupes-herbes et débroussailleuses



298

UTILISATION: pour couper herbe, buissons et arbres de petites dimensions.

MACHINES: tailleuses de haies.

MATÉRIAUX: herbe, buissons et arbres de petites dimensions.

ATTENTION: Lisez attentivement les recommandations de sécurité jointes au produit.

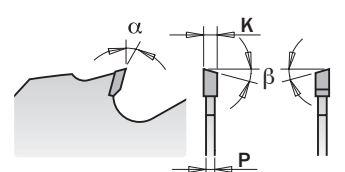
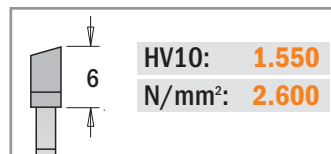
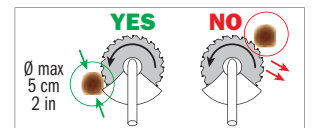
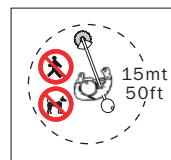
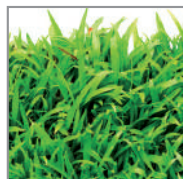
Toujours porter un équipement de sécurité approprié comme les lunettes et les gants de protection et les pantalons anti-coupeure.



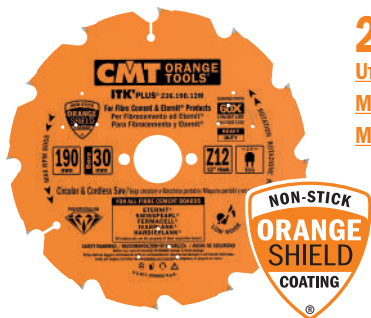
Pour faucher la broussaille et les branches jusqu'à Ø5cm - 2"



Herbe



D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
250	25,4 (+20)	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	10	298.250.20

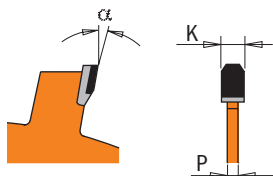


236

UTILISATION: pour la coupe de matériaux abrasifs.

MACHINES: scies à onglet, scies portatives.

MATÉRIAUX: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® et matériaux composites, ciment-amiante, plaque de plâtre et thermoplastique.



BON

Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® et matériaux composites, ciment-amiante, plaque de plâtre et thermoplastique.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	10	236.085.06G
125	22,23		7	2,0	1,4	5°	TCG	10	236.125.07
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	10	236.160.10H
165	20 (+15,87)	2/6/32	4	1,8	1,4	12°	TCG	10	236.165.04H
165	20 (+15,87)	2/6/32	10	1,8	1,4	5°	TCG	10	236.165.10H
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.180.04H
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.190.12M
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.210.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.250.16M
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	5	236.300.20M

Lames circulaires pour coupes en longueur pour scies portatives

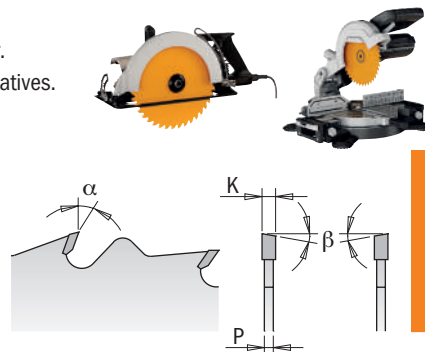
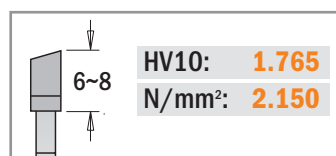


290

UTILISATION: pour coupes en longueur.

MACHINES: scies à onglet, scies portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.



EXCELLENT

Coupe en longueur sur bois



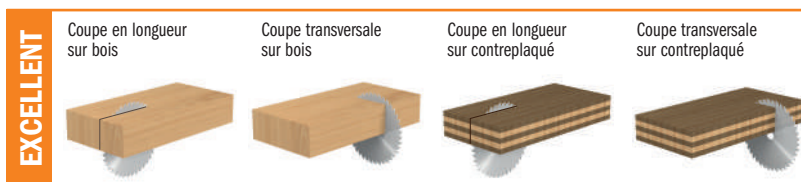
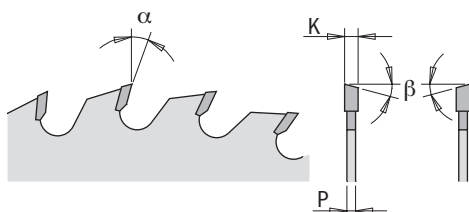
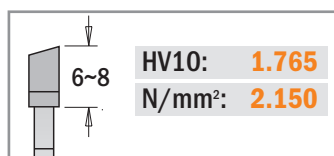
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	5	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	5	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	5	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.200.24M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.210.24M
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.250.24M*
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.260.28M*
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.270.28M*

* Qualité industrielle



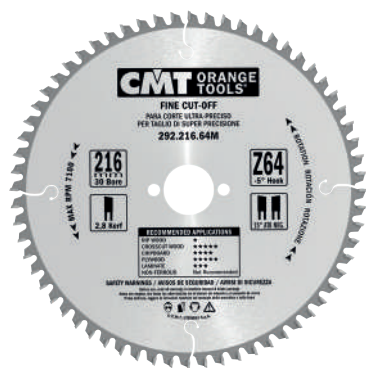
285-291

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales.
MACHINES: scies de banc, scies à onglet et portatives.
MATÉRIAUX: bois dur et tendre, contreplaqué.



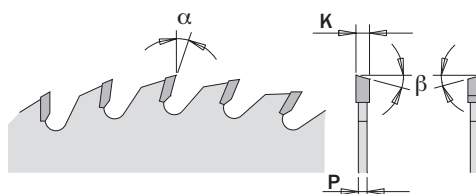
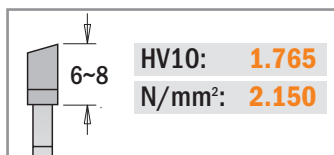
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE ⊕ ⊗ ⊕	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	5	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	Clés 5/7/2,5	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	5	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.210.36M
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	5	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10H*
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	1	285.048.11M*
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	291.270.42M*

* Qualité industrielle



281-285-292

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales de super finition.
MACHINES: scies de banc, scies à onglet et portatives.
MATÉRIAUX: bois dur et tendre, bois exotique, aggloméré, mélaminé et contreplaqué.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	5	292.120.36H*
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	5	292.120.40H
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.125.36H
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.130.36H
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.140.36H
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.048.06M*
160	16	-	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.160.40H
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	5	281.160.40H*
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.160.40M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	5	285.160.48H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	292.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	292.165.56H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	5	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.056.07M*
184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.184.40E
184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.184.40M
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.64M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	5	292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.200.48M
210	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	292.216.64M
216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	292.216.80M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	5	292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.230.64M
235	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.240.48M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	5	285.060.11M*

* Qualité industrielle



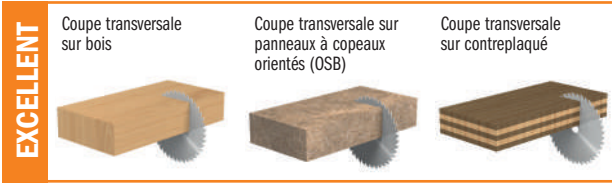
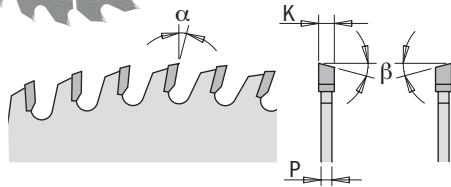
K (CMT Contractor Tools®)

MACHINES: bancs de scie.
MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

Conçues pour professionnels de la construction, renovateurs et bricoleurs. Ces lames garantissent un excellent rapport qualité-prix.



Jeu 10 pièces



DESCRIPTION	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
Coupe de précision (blister)	85	15		24	1,1	0,7	12°	5° ATB	10	K02403
Pour coupe transversale (10 pièces)	136	20		18	1,5	1,0	15°	15° ATB	5	K13618H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	5	K16024H-X10
Coupe de précision (10 pièces)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	5	K16040H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	5	K16524H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	5	K19024M-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	5	K21624M-X10
Coupe de précision (10 pièces)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	5	K21648M-X10
Pour coupe transversale (5 pièces)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	5	K25040M-X05

Lames circulaires CMT Contractor Tools® - Combopack



K (CMT Contractor Tools®)

MACHINES: bancs de scie.
MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

Conçues pour professionnels de la construction, renovateurs et bricoleurs. Ces lames garantissent un excellent rapport qualité-prix.



K160H-X03 3 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition Ø160mm. Trou 20mm

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K16024H (1 pc.)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB
Coupe de précision	K16040H (2 pcs.)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB

K190M-X03 3 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition Ø190mm. Trou 30mm

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K19024M (2 pcs.)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB
Coupe de précision	K19040M (1 pc.)	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB

K216M-X03 3 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition Ø216mm. Trou 30mm

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K21624M (1 pc.)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB
Coupe de précision	K21648M (2 pcs.)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB

K250M-X02 2 Lames circulaires pour coupe transversale et en longueur Ø250mm. Trou 30mm

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe longueur	K25024M (1 pc.)	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB
Pour coupe transversale	K25040M (1 pc.)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB

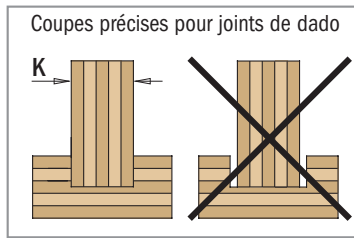
K305M-X02 2 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition Ø305mm. Trou 30mm

MASTERPACK 5

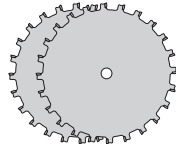
DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K30540M (1 pc.)	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB
Coupe de précision	K30560M (1 pc.)	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB

Dados de précision - Lames à rainurer

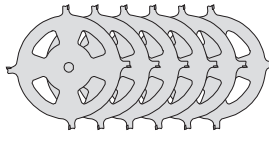
- 230** - Dessin anti-recul pour réduire les éventuelles surcharges liées au travail du matériau en masse.
 - Coupes anti-éclats sur contreplaqué, mélaminé, bois dur ou tendre.
 - Lames intérieures avec 2 ou 4 dents pour obtenir coupes parfaites.
 - Bagues de distance pour coupes entre 6,35mm et 23mm.



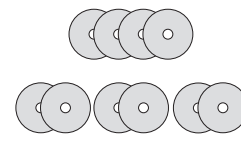
Le jeu comprend



2 LAMES

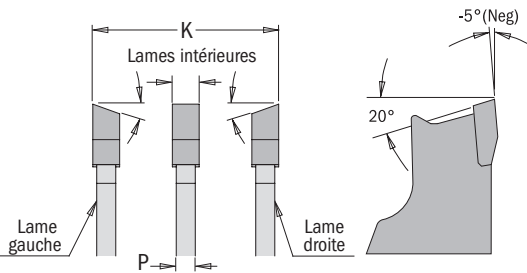
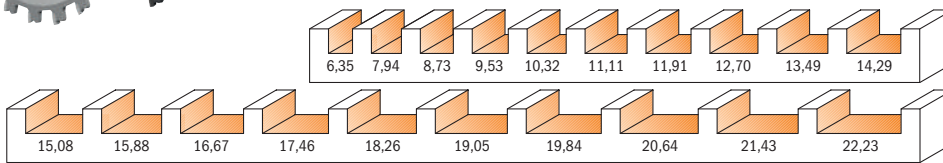


6 LAMES INTERIEURES



BAGUES DE DISTANCE (10)

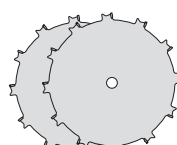
BAGUES DE DISTANCE	
Nr.	ÉPAISSEUR
4	0.1mm
2	0.2mm
2	0.3mm
2	0.5mm



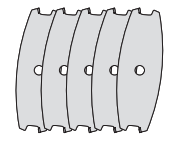
K mm	NOMBRE DE LAMES INTERIEURES REQUIS		
	1,6mm	2,4mm	3,2mm
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4

D mm	B mm	Z	P (lames intérieures)			min.	K max	α	β	Réf.	RÉFÉRENCE
			3,2mm	2,4mm	1,6mm						
150	15,87	20	4 pcs.	1 pc.	1 pc.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	3	230.520.06
200	15,87	24	4 pcs.	1 pc.	1 pc.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	3	230.524.08
200	30	24	4 pcs.	1 pc.	1 pc.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	3	230.524.08M

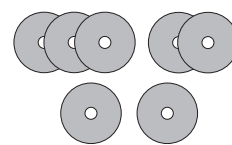
Le jeu comprend



2 LAMES

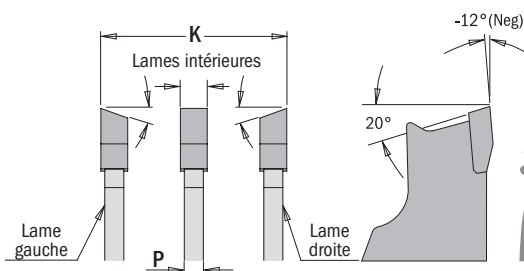
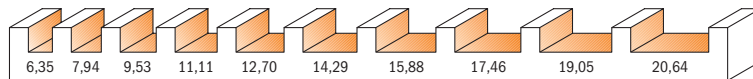


5 LAMES INTERIEURES



BAGUES DE DISTANCE (7)

BAGUES DE DISTANCE	
Nr.	ÉPAISSEUR
3	0.1mm
2	0.2mm
1	0.3mm
1	0.5mm



K mm	NOMBRE DE LAMES INTERIEURES REQUIS	
	1,6mm	3,2mm
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4

D mm	B mm	Z	P (lames intérieures)			min.	K max	α	β	Réf.	RÉFÉRENCE
			3,2mm	1,6mm	min.						
200	15,87	12	4 pcs.	1 pc.	6,35	20,64	-12° Neg.	FTG+ATB	5	230.012.08	

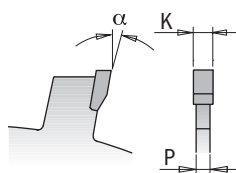
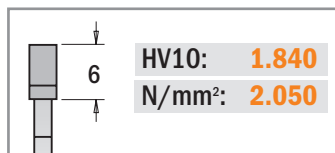


240

UTILISATION: pour rainurer. Les lames peuvent être utilisées ensemble pour créer des feuillures et des rainures ou chanfreiner.

MACHINES: machines combinées et moulurières.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, aggloméré, laminé et MDF.



Le nouveau design permet l'utilisation de lames couplées

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
150	30	12	2,0	1,4	15°	PLAT	1	240.020.06M
150	35	12	2,0	1,4	15°	PLAT	1	240.020.06R
150	30	12	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.06M
150	35	12	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.06R
150	30	12	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.06M
150	35	12	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.06R
150	30	12	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.06M
150	35	12	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.06R
150	30	12	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.06M
150	35	12	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.06R
180	30	18	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.07M
180	35	18	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.07R
180	30	18	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.07M
180	35	18	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.07R
180	30	18	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.07M
180	35	18	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.07R
180	30	18	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.07M
180	35	18	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.07R

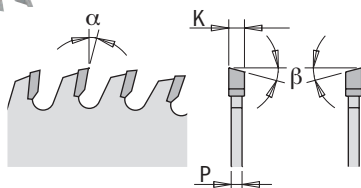


240

UTILISATION: pour rainurer. Les lames peuvent être utilisées ensemble pour créer des feuillures et rainures ou pour chanfreiner.

MACHINES: machines combinées moulurières et machines CNC.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, aggloméré, laminé et MDF.



183.410.30

183.420.30

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
150	30	4/6,5 - 12/48	36	3	2,2	5°	5°ATB	1	240.150.030M
150	30	4/6,5 - 12/48	36	4	3,0	5°	5°ATB	1	240.150.040M
150	30	4/6,5 - 12/48	36	5	3,0	5°	5°ATB	1	240.150.050M
150	30	4/6,5 - 12/48	36	6	3,0	5°	5°ATB	1	240.150.060M

50X
LONGER LIFE THAN CARBIDE

GROOVING FOR LAMELLO® MACHINES
240.601.04M

POLYCRYSTALLINE DIAMOND

A22001234
MADE IN ITALY
DP 100.4x7x30 Z6 MAN
n.max 15200 RPM

CORROSION FREE
NICKEL
COATING

240 X-TREME

P-System

PCD DP HW

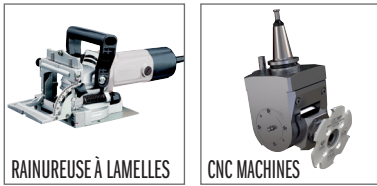
★ ★ ★ ★ ★
PERFORMANCE

BOIS

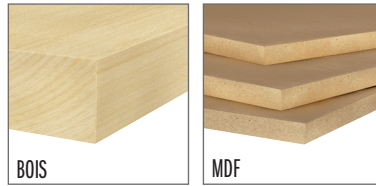
A22001234
MADE IN ITALY
HW 100.4x7x22 Z6 MAN
n.max 15200 RPM

NON-STICK
ORANGE SHIELD
COATING

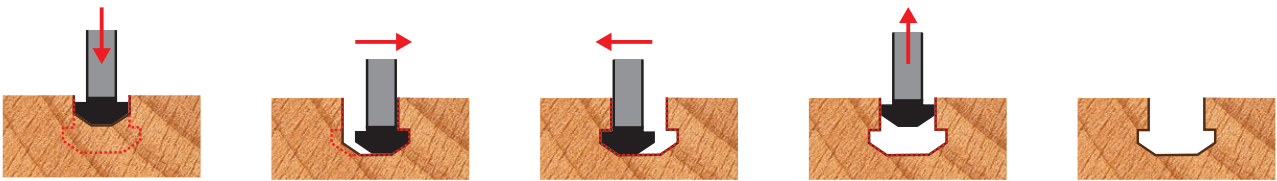
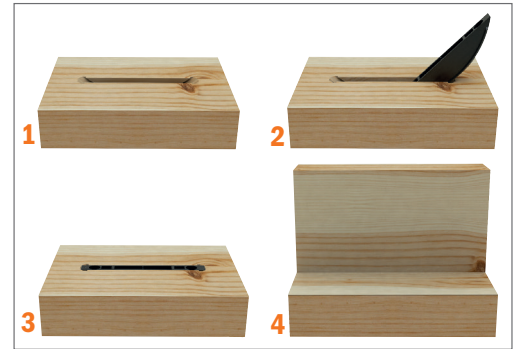
Machines



Matériaux



Utilisation



D mm	B mm	MATÉRIAUX DENTS	MACHINE	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	REVESTÈMENT	BOITE	RÉFÉRENCE
100,4	22	HW	LAMELLO® ZETA P®	4/4,5 - 9,5/36	6	7	4	20°	TCG	ORANGE SHIELD	10	240.001.04
100,4	22	DP	LAMELLO® ZETA P®	4/4,5 - 9,5/36	3	7	4	20°	TCG	NICKEL	10	240.601.04
100,4	30	DP	CNC	4/6,6 - 12/48	3	7	4	20°	TCG	NICKEL	10	240.601.04M

Lame pour rainureuse à lamelles

CMT ORANGE TOOLS
BISCUIT JOINER BLADE
240.008.04

100
22mm Bore

Z 8
HW 15° Hook

14000 max RPM

NON-STICK
ORANGE SHIELD
COATING

RECOMMENDED USE
BLADE FOR LAMELLO®, DEWALT®, SKIL®, BOSCH®
FREUD® & SIMILAR BISCUIT JOINERS
All trademarks are the property of their respective owners.

BE CAREFULLY USE GLOVES.

240-241 INDUSTRIAL

HW

★ ★ ★ ★ ☆
PERFORMANCE

BOIS

A22001234
MADE IN ITALY
HW 100.4x7x22 Z6 MAN
n.max 15200 RPM

NON-STICK
ORANGE SHIELD
COATING

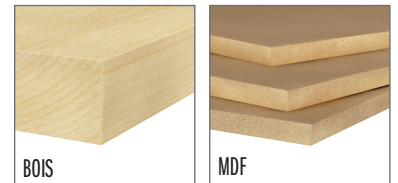
Machines



Utilisation



Matériaux



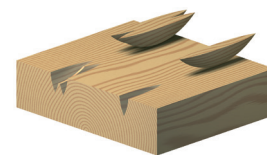
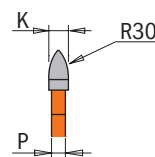
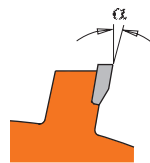
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	BOITE	RÉFÉRENCE
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	10	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	10	240.008.04
100	22	-	8	3,96	3,1-3,8	15°	PLAT	10	241.008.04

● Idéal pour VIRUTEX®



240.004.04

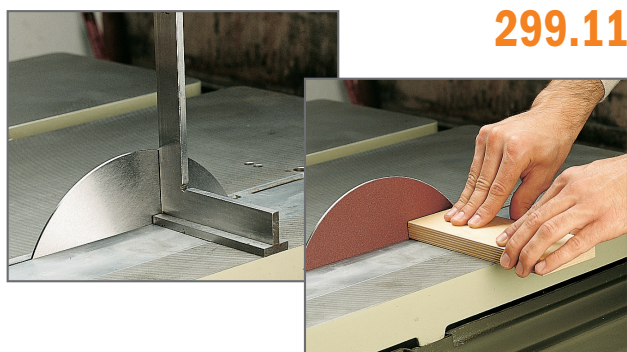
Cette lame CMT est idéale pour effectuer des réparations sur bois massif et surfaces endommagées par la résine, les neuds et autres défauts. Unie au système original, les pièces fraisées seront parfaitement couvertes et invisibles. Pour Lamello® et machines semblables.



D mm	B mm	MACHINE	Z	K mm	P mm	α	β		RÉFÉRENCE
100	22	Lamello®	4	8,0	6,0	18°	R30	10	240.004.04

Disque de calibrage et ponçage

299.11



Avant de commencer à travailler, utilisez le disque CMT pour calibrer votre lame. Fixez le disque avec un carré et vérifiez qu'il soit parfaitement aligné avec l'angle droit. Ensuite, montez votre lame pour travailler parfaitement. Vous pouvez aussi utiliser le disque pour ponçer en appliquant le côté abrasif sur la lame.



D mm	B mm	P mm		RÉFÉRENCE
200	15,87	2,8	10	299.111.00
200	30	2,8	10	299.111.00M
250	15,87	2,8	10	299.112.00
250	30	2,8	10	299.112.00M

Stabilisateur pour lames circulaires

299.10

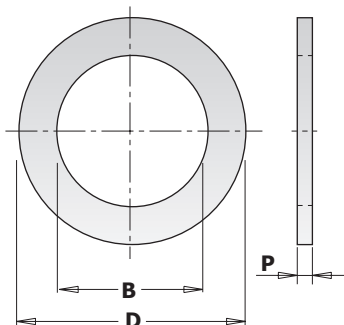
Les stabilisateurs pour lames CMT éliminent virtuellement toute vibration dans la zone périphérique de la lame. Ainsi, vous avez la garantie de coupes plus droites, la possibilité de prolonger la durée de vie de vos lames circulaires et l'avantage d'éliminer le bruit des vibrations pendant la coupe. **REMARQUEZ: A utiliser seulement sur bancs de scie. Les stabilisateurs sont vendus en paire.**



DESCRIZIONE	D mm	B mm	P mm		RÉFÉRENCE
2 stabilisateurs pour lames Ø200mm	75	15,87	3,0	5	299.101.00
2 stabilisateurs pour lames Ø200mm	75	30	3,0	5	299.101.00M
2 stabilisateurs pour lames Ø250mm	125	15,87	3,0	5	299.102.00
2 stabilisateurs pour lames Ø250mm	125	30	3,0	5	299.102.00M
2 stabilisateurs pour lames Ø300mm	152	25,4	3,0	5	299.103.00
2 stabilisateurs pour lames Ø300mm	152	30	3,0	5	299.103.00M

Bagues de réduction pour lames de scies circulaires

299



D mm	B mm	P mm		RÉFÉRENCE	D mm	B mm	P mm		RÉFÉRENCE
15,87	10	1,2	10	299.218.00	30	15	1,4	10	299.240.00
15,87	12,7	1,2	10	299.217.00	30	15,87	1,4	10	299.211.00
20	12,7	1,2	10	299.221.00	30	16	1,4	10	299.223.00
20	15,87	1,4	10	299.243.00	30	16	2,0	10	299.226.00
20	16	1,2	10	299.222.00	30	18	1,4	10	299.232.00
20	18	1,4	10	299.236.00	30	19,05	1,4	10	299.241.00
22,2	15	1,4	10	299.237.00	30	20	1,4	10	299.224.00
22,2	16	1,4	10	299.242.00	30	22	1,4	10	299.231.00
22,2	20	1,4	10	299.238.00	30	20	2,0	10	299.227.00
25,4	15,87	1,4	10	299.216.00	30	25	1,4	10	299.225.00
25,4	19,05	1,4	10	299.213.00	30	25	2,0	10	299.228.00
25,4	20	1,4	10	299.214.00	30	25,4	2,0	10	299.212.00
25,4	20	2,3	10	299.220.00	32	30	2,0	10	299.229.00
25,4	22	1,4	10	299.215.00	35	30	2,0	10	299.230.00
25,4	22,2	1,4	10	299.239.00	35	32	2,0	10	299.233.00
25,4	22,2	2,3	10	299.219.00					

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
70	20	Laminé et Aggloméré	8+8	2,8-3,6		12°	PLAT	289.070.16H	23
80	20	Laminé et Aggloméré	12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	24
80	20	Laminé et Aggloméré	10+10	2,8-3,6		12°	PLAT	289.080.20H	23
85	15	Bois	24	1,1	0,7	12°	15° ATB	K02403	36
85	15	Matériaux abrasifs	6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G	33
100	20	Laminé et Aggloméré	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	24
100	20	Laminé et Aggloméré	10+10	2,8-3,6		12°	PLAT	289.100.20H	23
100	20	Laminé et Aggloméré	10+10	2,8-3,6		11°	ATB	289.700.20H	23
100	22	Pour rainurer	4	8	6	18°	R30	240.004.04	39
100	22	Pour rainurer	6	3,96	3	18°	10° ATB	240.006.04	38
100	22	Pour rainurer	8	3,96	3	15°	10° ATB	240.008.04	38
100	22	Pour rainurer	8	3,96	3,1-3,8	15°	PLAT	241.008.04	38
100	22	Laminé et Aggloméré	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	24
100	22	Laminé et Aggloméré	10+10	2,8-3,6		12°	PLAT	289.100.20K	23
100,4	22	Pour rainurer	3	7	4	20°	TCG	240.601.04	39
100,4	30	Pour rainurer	3	7	4	20°	TCG	240.601.04M	39
100,4	30	Pour rainurer	6	7	4	20°	TCG	240.001.04	39
120	20	Machines portatives	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	34
120	20	Laminé et Aggloméré	20	3,1-3,7		5°	CONIQUE	238.120.20H	22
120	20	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	24
120	20	Laminé et Aggloméré	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	24
120	20	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	24
120	20	Machines portatives	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H	35
120	20	Aluminium	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	27
120	20	Machines portatives	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H	35
120	20	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.120.24H	23
120	20	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	23
120	22	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	24
120	22	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	24
120	22	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.120.24K	23
120	22	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	23
120	50	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.120.24T	23
125	20	Laminé et Aggloméré	20	3,1-3,7		5°	CONIQUE	238.125.20H	22
125	20	Machines portatives	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	34
125	20	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	24
125	20	Laminé et Aggloméré	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	24
125	20	Laminé et Aggloméré	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	24
125	20	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	24
125	20	Machines portatives	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	35
125	20	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.125.24H	23
125	20	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	23
125	22	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	24
125	22	Laminé et Aggloméré	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.125.24K	23
125	22,23	Matériaux abrasifs	7	2,0	1,4	5°	TCG	236.125.07	33
125	45	Laminé et Aggloméré	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	24
130	20	Machines portatives	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	34
130	20	Machines portatives	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	35
136	20	Bois	18	1,5	1	15°	15° ATB	K13618H-X10	36
136	20 (+10)	Bois	18	1,5	1	20°	10° ATB + 8° Axial	271.136.18H	30, 32
136	20 (+10)	Machines portatives	36	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Axial	272.136.36H	31
136,5	10	Métaux & Acier	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05	28, 32
136,5	20	Métaux & Acier	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H	28, 32
140	16	Laminé et Aggloméré	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	24
140	20	Machines portatives	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	34
140	20	Machines portatives	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	35
150	15,87	Pour rainurer	20	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.520.06	37
150	16	Machines portatives	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	34
150	20	Bois	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H	33
150	20	Machines portatives	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	34
150	20	Métaux & Acier	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.032.06H	28
150	20	Machines portatives	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	35
150	30	Pour rainurer	12	2	1,4	15°	PLAT	240.020.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	3	2	15°	PLAT	240.030.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	4	3	15°	PLAT	240.040.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	5	3	15°	PLAT	240.050.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	6	3	15°	PLAT	240.060.06M	38
150	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	13
150	30	Pour rainurer	36	3	2,2	5°	5° ATB	240.150.030M	38
150	30	Pour rainurer	36	4	3	5°	5° ATB	240.150.040M	38

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
150	30	Pour rainurer	36	6	3	5°	5° ATB	240.150.060M	38
150	35	Pour rainurer	12	2	1,4	15°	PLAT	240.020.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	3	2	15°	PLAT	240.030.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	4	3	15°	PLAT	240.040.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	5	3	15°	PLAT	240.050.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	6	3	15°	PLAT	240.060.06R	38
150	45	Laminé et Aggloméré	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	24
150	20 (+16)	Bois	24	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Axial	271.150.24H	30
150	20 (+16)	Machines portatives	40	1,5	1	16°	10° ATB + 8° Axial	272.150.40H	31
160	16	Bois	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	33
160	16	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	34
160	16	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	35
160	20	Matériaux abrasifs	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H	33
160	20	Matériaux abrasifs	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H	33
160	20	Bois	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	33
160	20	Multi materiales	20	2,2	1,6	10°	HR	235.160.20H	21
160	20	Aluminium	24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H	26
160	20	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	34
160	20	Bois	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H	36
160	20	Bois	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	36
160	20	Machines portatives	28	2,2	1,6	15°	10° ATB	285.160.28H	12
160	20	Métaux & Acier	30	2	1,6	0°	8° FWF	226.030.06H	28
160	20	Laminé et Aggloméré	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	18
160	20	Métaux	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H	28
160	20	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	35
160	20	Aluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	27
160	20	Bois	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H	36
160	20	Bois	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10	36
160	20	Machines portatives	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	13
160	20	Matériaux composites	48	2,2	1,6	0°	MTCG	223.048.06H	29
160	20	Laminé et Aggloméré	48	2,2	1,6	5°	TCG	281.160.48H	19
160	20	Laminé et Aggloméré	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.161.56H	19
160	20	Machines portatives	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	35
160	20	Aluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	27
160	30	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	34
160	30	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	35
160	45	Laminé et Aggloméré	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	24
160	55	Laminé et Aggloméré	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	24
160	55	Laminé et Aggloméré	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36Q2	24
160	20 (+16)	Bois	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Axial	271.160.24H	30
160	20 (+16)	Machines portatives	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Axial	272.160.40H	31
160	20 (+16)	Aluminium & Melamine	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	276.160.48H	32
160	20 (+16)	Machines portatives	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Axial	273.160.56H	31
160	20 (Virutex)	Laminé et Aggloméré	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	20
165	20	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	34
165	20	Bois	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	K16524H-X10	36
165	20	Métaux & Acier	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06H	28
165	20	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	35
165	20	Aluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H	27
165	20	Machines portatives	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	35
165	20	Laminé et Aggloméré	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.166.56H	19
165	20	Aluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H	27
165	30	Bois	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	271.165.24M	30, 32
165	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	34
165	30	Métaux & Acier	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06M	28
165	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M	35
165	15,87<>	Métaux & Acier	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06	28, 32
165	20 (+15,87)	Matériaux abrasifs	4	1,8	1,4	12°	TCG	236.165.04H	33
165	20 (+15,87)	Matériaux abrasifs	10	1,8	1,4	5°	TCG	236.165.10H	33
165	20 (+15,87)	Bois	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	271.165.24H	30, 32
165	20 (+15,87)	Machines portatives	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	272.165.36H	30, 32
170	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	34
170	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	35
180	20	Matériaux abrasifs	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H	33
180	20	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	34
180	20	Laminé et Aggloméré	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	24
180	20	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	35
180	20	Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	27
180	30	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	33

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
180	30	Pour rainurer	18	3	2	15°	PLAT	240.030.07M	38
180	30	Pour rainurer	18	4	3	15°	PLAT	240.040.07M	38
180	30	Pour rainurer	18	5	3	15°	PLAT	240.050.07M	38
180	30	Pour rainurer	18	6	3	15°	PLAT	240.060.07M	38
180	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	34
180	30	Laminé et Aggloméré	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M	24
180	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	35
180	30	Machines portatives	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	13
180	35	Pour rainurer	18	3	2	15°	PLAT	240.030.07R	38
180	35	Pour rainurer	18	4	3	15°	PLAT	240.040.07R	38
180	35	Pour rainurer	18	5	3	15°	PLAT	240.050.07R	38
180	35	Pour rainurer	18	6	3	15°	PLAT	240.060.07R	38
180	40	Lames multiples	21+3	2,5	1,8	18°	PLAT	280.021.07S	10
180	45	Laminé et Aggloméré	36	4,8-5,6	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	24
180	45	Laminé et Aggloméré	36	4,3-5,5	3,2	8°	CO+5° ATB	288.180.36Q2	24
180	50	Laminé et Aggloméré	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	24
180	55	Laminé et Aggloméré	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36O	24
184	16	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	34
184	16	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	35
184	30	Bois	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	271.184.24M	30
184	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	34
184	30	Machines portatives	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	272.184.40M	31
184	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	35
184	15,87<>	Métaux & Acier	48	2	1,6	0°	8° FWF	226.048.07	28
184	15,87<>	Métaux	48	2	1,6	10°	8° FWF	226.548.07	28
184	20 (+16+15,87)	Bois	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	271.184.24H	30, 32
184	20 (+16+15,87)	Machines portatives	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	272.184.40H	30, 32
184	20 (+16+15,87)	Aluminium & Melamine	48	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	276.184.48H	32
190	16	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	33
190	16	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	34
190	16	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	35
190	20	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	33
190	20	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	34
190	20	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	35
190	30	Matériaux abrasifs	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M	33
190	30	Matériaux abrasifs	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M	33
190	30	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	33
190	30	Multi materiales	24	2,5	2	10°	HR	235.190.24M	21
190	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	34
190	30	Bois	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M	36
190	30	Bois	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	36
190	30	Aluminium	30	2,6	2,2	5°	TCG	284.190.30M	26
190	30	Métaux & Acier	40	2	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M	28
190	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	35
190	30	Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	27
190	30	Bois	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	K19040M	36
190	30	Métaux	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M	28
190	30	Machines portatives	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	35
190	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	27
190	20 (Festool® FF)	Machines portatives	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	291.190.32FF	34
190	20 (Festool® FF)	Machines portatives	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	292.190.48FF	35
190	20 (Festool® FF)	Laminé et Aggloméré	54	2,6	1,8	4°	TCG	281.190.54FF	19
190	20 (Festool® FF)	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	27
190	20 (+20+16)	Aluminium & Melamine	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	276.190.64M	32
190	30 (+20+16)	Bois	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Axial	271.190.24M	30
190	30 (+20+16)	Machines portatives	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Axial	272.190.42M	31
190	30 (+20+16)	Machines portatives	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Axial	273.190.64M	31
200	15,87	Pour rainurer	12	3,2-1,6	6,35-20,64	-12° Neg.	FTG+ATB	230.012.08	37
200	15,87	Pour rainurer	24	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.524.08	37
200	20	Laminé et Aggloméré	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H	24
200	30	Pour rainurer	24	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.524.08M	37
200	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	33
200	30	Bois	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	271.200.36M	30
200	30	Machines portatives	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	12
200	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	34
200	30	Machines portatives	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	272.200.48M	31
200	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	12
200	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	35
200	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	27

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
200	30	Laminé et Aggloméré	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	19
200	30	Machines portatives	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	13
200	40	Lames multiples	21+3	2,5	1,8	18°	PLAT	280.021.08S	10
200	45	Laminé et Aggloméré	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	24
200	45	Laminé et Aggloméré	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	24
200	65	Laminé et Aggloméré	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J	24
210	25	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	34
210	25	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	35
210	30	Matériaux abrasifs	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M	33
210	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	33
210	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	34
210	30	Métaux & Acier	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M	28
210	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	35
210	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	27
210	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	35
210	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	27
210	15,87<	Métaux & Acier	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08	28
210	30 (+25)	Bois	24	1,8	1,2	20°	10° ATB + 8° Axial	271.210.24M	30
210	30 (+25)	Bois	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	271.210.36M	30
210	30 (+25)	Machines portatives	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Axial	272.210.48M	31
210	30 (+25)	Aluminium & Melamine	64	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	276.210.64M	32
215	50	Laminé et Aggloméré	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	24
216	30	Matériaux abrasifs	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M	33
216	30	Bois	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	33
216	30	Bois	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M	36
216	30	Bois	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	36
216	30	Multi materiales	30	2,5	2	10°	HR	235.216.30M	21
216	30	Bois	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Axial	271.216.36M	30
216	30	Aluminium	40	2,6	2,2	5°	TCG	284.216.40M	26
216	30	Métaux & Acier	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.047.09M	28
216	30	Machines portatives	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Axial	272.216.48M	31
216	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	34
216	30	Bois	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M	36
216	30	Bois	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	36
216	30	Métaux	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M	28
216	30	Machines portatives	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Axial	273.216.64M	31
216	30	Aluminium & Melamine	64	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	276.216.64M	32
216	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	35
216	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	27
216	30	Machines portatives	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	35
216	30	Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.09M	27
220	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	33
220	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	34
220	30	Laminé et Aggloméré	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	18
220	30	Laminé et Aggloméré	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.043.09M	17
220	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	35
220	30	Laminé et Aggloméré	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.063.09M	19
220	30	Laminé et Aggloméré	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	19
220	30	Laminé et Aggloméré	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° ATB	283.064.09M	15
225	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	34
225	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	35
225	30	Laminé et Aggloméré	64	2,6	1,8	4°	TCG	281.225.64M	19
225	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	27
230	30	Matériaux abrasifs	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M	33
230	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	33
230	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	34
230	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	35
230	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	27
230	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	35
235	25	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	33
235	25	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	34
235	25	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	35
235	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	33
235	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	34
235	30	Métaux & Acier	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M	28
235	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	35
235	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	27
235	30 (+25)	Bois	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Axial	271.235.36M	30
235	30 (+25)	Machines portatives	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Axial	272.235.48M	31

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
240	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	33
240	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	34
240	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	35
250	20	Jardin	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	32
250	20	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	12
250	25,4	Jardin	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	32
250	30	Matériaux abrasifs	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M	33
250	30	Matériaux de construction	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	11
250	30	Bois	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Axial	271.250.24M	30
250	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	11, 33
250	30	Bois	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	K25024M	36
250	30	Multi materiales	36	2,5	2	10°	HR	235.250.36M	21
250	30	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	15
250	30	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	14
250	30	Bois	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M	36
250	30	Bois	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05	36
250	30	Bois	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Axial	271.250.42M	30
250	30	Laminé et Aggloméré	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M	22
250	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	12
250	30	Laminé et Aggloméré	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	17
250	30	Laminé et Aggloméré	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.049.10M	16
250	30	Laminé et Aggloméré	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.648.10M	17
250	30	Machines portatives	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Axial	272.250.60M	31
250	30	Laminé et Aggloméré	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	20, 25
250	30	Laminé et Aggloméré	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.061.10M	19
250	30	Machines portatives	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	12
250	30	Machines portatives	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	14
250	30	Matériaux composites	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	29
250	30	Métaux	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M	28
250	30	Laminé et Aggloméré	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	18
250	30	Aluminium & Melamine	80	2,6	1,8	-6° Neg.	TCG	276.250.80M	32
250	30	PVC, Plexiglas	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	222.080.10M	29
250	30	Machines portatives	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Axial	273.250.80M	31
250	30	Multi materiales	80	3,2	2,2	15°	1° FTG + 4° ATB	274.080.10M	16
250	30	Laminé et Aggloméré	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	20, 25
250	30	Laminé et Aggloméré	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	18
250	30	Laminé et Aggloméré	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° ATB	283.080.10M	15
250	30	Laminé et Aggloméré	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° ATB	283.680.10M	15
250	30	Machines portatives	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	13
250	30	Machines portatives	80	3	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	13
250	30	Machines portatives	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	14
250	30	Aluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	27
250	30	Laminé et Aggloméré	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.681.10M	19
250	30	Lames multiples	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	32	Aluminium	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	26
250	32	Aluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	27
250	35	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	12
250	35	Machines portatives	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	12
250	35	Machines portatives	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	13
250	70	Lames multiples	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	70	Lames multiples	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	10
250	80	Lames multiples	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	80	Lames multiples	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	10
254	15,87	Métaux & Acier	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	28
254	15,87	Métaux & Acier	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	28
254	15,87	Métaux	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10	28
254	30	Machines portatives	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.048.10M	12
254	30	Métaux & Acier	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	28
254	30	Machines portatives	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.10M	12
254	30	Aluminium	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M	27
260	30	Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M	11, 33
260	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	12
260	30	Machines portatives	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	12
260	30	Machines portatives	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M	12
260	30	Laminé et Aggloméré	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	281.065.11M	19
260	30	Machines portatives	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.080.11M	13
260	30	Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	27
270	30	Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	11, 33
270	30	Machines portatives	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	12, 34

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
275	20	Machines portatives	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	12
280	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	12
280	30	Aluminium	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	27
300	20	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	12
300	30	Matériaux abrasifs	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M	33
300	30	Matériaux de construction	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	11
300	30	Bois	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Axial	271.300.24M	30
300	30	Bois	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	11
300	30	Lames multiples	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	30	Machines portatives	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	12
300	30	Multi materiales	44	2,5	2	10°	HR	235.300.44M	21
300	30	Bois	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Axial	271.300.48M	30
300	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	12
300	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	14
300	30	Matériaux de construction	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M	11
300	30	Laminé et Aggloméré	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M	22
300	30	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M	25
300	30	Machines portatives	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	12
300	30	Machines portatives	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Axial	272.300.72M	31
300	30	Laminé et Aggloméré	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	19, 25
300	30	Laminé et Aggloméré	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.073.12M	19
300	30	Laminé et Aggloméré	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	18
300	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	12
300	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	14
300	30	Métaux	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M	28
300	30	Matériaux composites	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	29
300	30	Aluminium & Melamine	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	276.300.96M	32
300	30	PVC, Plexiglas	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	222.096.12M	29
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M	22
300	30	Machines portatives	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Axial	273.300.96M	31
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	19, 25
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.697.12M	19
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	18
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	15
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M	15
300	30	Machines portatives	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	13
300	30	Machines portatives	96	3	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	13
300	30	Machines portatives	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	14
300	30	Laminé et Aggloméré	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	18
300	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	27
300	30	Multi materiales	100	3,2	2,2	15°	1° FTG + 4° ATB	274.100.12M	16
300	30	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	30	Lames multiples	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	10
300	32	Aluminium	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	26
300	32	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	27
300	35	Bois	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	11
300	35	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	12
300	35	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	12
300	35	Machines portatives	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	13
300	50	Laminé et Aggloméré	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	24
300	60	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	65	Laminé et Aggloméré	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	24
300	70	Lames multiples	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	70	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	70	Lames multiples	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	10
300	70	Lames multiples	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	10
300	75	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X	25
300	80	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W	25
300	80	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	80	Lames multiples	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10
300	80	Lames multiples	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	10
303	30	Laminé et Aggloméré	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	17
303	30	Laminé et Aggloméré	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.061.12M	16
303	30	Laminé et Aggloméré	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.660.12M	17
305	25,4	Métaux & Acier	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	28
305	25,4	Métaux & Acier	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	28
305	25,4	Métaux	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12	28
305	30	Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	11
305	30	Bois	40	2,8	2	-5° Neg.	10° ATB	K30540M	36

D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
305	30	Bois	48	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	271.305.48M	30
305	30	Machines portatives	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	12
305	30	Bois	60	2,8	2	-5° Neg.	10° ATB	K30560M	36
305	30	Machines portatives	72	2,6	1,8	-5° Neg.	10° ATB	272.305.72M	31
305	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	13
305	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	13
305	30	Métaux & Acier	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	28
305	30	Aluminium & Melamine	96	2,8	2,0	-6° Neg.	TCG	276.305.96M	32
305	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	27
315	30	Matériaux de construction	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	11
315	30	Bois	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	11
315	30	Bois	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	285.036.13M	11
315	30	Machines portatives	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	12
315	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.072.13M	13
315	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	27
320	65	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J	25
320	65	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.13J	25
330	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	27
330	32	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	27
350	30	Matériaux de construction	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	11
350	30	Bois	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	11
350	30	Lames multiples	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	30	Laminé et Aggloméré	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M	25
350	30	Machines portatives	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	12
350	30	Machines portatives	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	14
350	30	Laminé et Aggloméré	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M	22
350	30	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M	25
350	30	Machines portatives	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	12
350	30	Laminé et Aggloméré	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	19
350	30	Laminé et Aggloméré	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M	18
350	30	Machines portatives	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	12
350	30	Machines portatives	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	14
350	30	Laminé et Aggloméré	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	19, 25
350	30	Laminé et Aggloméré	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	18
350	30	Laminé et Aggloméré	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	15
350	30	Machines portatives	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	13
350	30	Machines portatives	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	14
350	30	Laminé et Aggloméré	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	18
350	30	Aluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	27
350	30	Lames multiples	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	10
350	30	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	32	Aluminium	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	26
350	32	Aluminium	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	26
350	32	Aluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	27
350	35	Bois	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	11
350	35	Machines portatives	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	12
350	35	Machines portatives	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	12
350	35	Machines portatives	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	13
350	50	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T	25
350	60	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U	25
350	60	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Lames multiples	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	70	Lames multiples	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	10
350	70	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	75	Laminé et Aggloméré	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X	25
350	75	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X	25
350	80	Laminé et Aggloméré	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W	25
350	80	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W	25
350	80	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
355	25,4	Métaux & Acier	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	28
355	25,4	Métaux & Acier	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	28
355	25,4	Métaux	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14	28
355	30	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556	25
355	30	Métaux & Acier	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	28
355	30	Métaux	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M	28
355	65	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14J2	25
355	80	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	10°	TCG	282.072.14W2	25
380	60	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	15°	TCG	282.072.15U2	25
380	60	Laminé et Aggloméré	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U	25

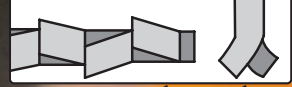
D mm	B mm	MATÉRIAUX/UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
380	80	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.15W	25
400	30	Matériaux de construction	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	11
400	30	Machines portatives	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	11
400	30	Machines portatives	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	12
400	30	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M	25
400	30	Machines portatives	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	12
400	30	Machines portatives	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M	14
400	30	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M	25
400	30	Machines portatives	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	13
400	30	Machines portatives	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M	14
400	30	Machines portatives	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	13
400	30	Aluminium	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	27
400	30	Lames multiples	28+6	4	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	32	Aluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	26
400	32	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	27
400	60	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U	25
400	70	Lames multiples	28+6	4	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	75	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X	25
400	75	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X	25
400	80	Laminé et Aggloméré	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W	25
400	80	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W	25
420	32	Aluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	26
420	80	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W	25
430	65	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.17J	25
430	75	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X	25
430	80	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2	25
450	30	Matériaux de construction	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	11
450	30	Machines portatives	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	11
450	30	Machines portatives	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	12
450	30	Machines portatives	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M	12
450	30	Laminé et Aggloméré	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.18M2	25
450	30	Aluminium	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	27
450	30	Aluminium	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18M	26
450	30	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18M	28
450	32	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	28
450	60	Laminé et Aggloméré	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U	25
450	80	Laminé et Aggloméré	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2	25
500	30	Matériaux de construction	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	11
500	30	Machines portatives	44	4	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	11
500	30	Machines portatives	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	12
500	30	Machines portatives	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	12
500	30	Aluminium	120	4	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20M	28
500	30	Aluminium	120	4	3,2	5°	TCG	284.120.20M	26
500	32	Aluminium	120	4	3,2	5°	TCG	284.120.20P	26
500	32	Aluminium	120	4	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	27
500	60	Laminé et Aggloméré	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U	25
500	80	Laminé et Aggloméré	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W	25
550	30	Matériaux de construction	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	11
550	30	Machines portatives	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	12
550	30	Machines portatives	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	12
550	100	Laminé et Aggloméré	72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A	25
600	30	Matériaux de construction	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	11
600	30	Machines portatives	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	12
700	30	Matériaux de construction	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	11
700	30	Machines portatives	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	12

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Fabriquées en suivant des procédures ultra modernes et en utilisant des machines sophistiquées, ces lames pour scies sauteuses ont été conçues pour découper une grande variété de matériaux: bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastiques, métaux, matériaux ferreux et non-ferreux, aluminium, fibrociment et acier inoxydable. Disponibles en quatre matériaux différents, ses outils sont très performants!

La géométrie est déterminante !

DENTURE FRAISÉE AVOYÉE



DENTURE FRAISÉE, AVOYÉE

Lame pour coupe relativement brute avec une progression rapide dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matériaux plastiques et les métaux non ferreux.

DENTURE FRAISÉES, ONDULÉE



DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE

Lame pour coupes rectilignes fines dans le contreplaqué, l'acier doux, l'aluminium, les métaux non ferreux et les matériaux plastiques.

DENTURE RECTIFIÉE AVOYÉE



DENTURE RECTIFIÉE, AVOYÉE

Lame pour coupes rapides dans le bois.

DENTURE RECTIFIÉE



DENTURE RECTIFIÉE

Dos de lame avec dépouille conique pour le dégagement. Pour des découpes précises et propres dans le bois et le plastique.

HCS **HCS (ACIER AU CARBONE)**
Pour la découpe des matériaux tendres tels que le bois, les panneaux de fibres et les plastiques souples.

BIM **BIM (BIMÉTAL)**
Un alliage associant HSS et HCS pour des sollicitations extrêmes. Convient spécialement pour la découpe dans le bois dur, les matériaux en bois abrasifs, les plastiques durs ainsi que des matériaux plus durs tels que les métaux non ferreux et le métal. Très flexibles, les lames bimétal sont entre autres utilisées chaque fois qu'il y a un risque de cassure de l'emmanchement. Leur longévité est deux fois supérieure à celle des lames HSS et près de dix fois supérieure à celle des lames HCS. Un rapport prix/performance particulièrement avantageux.

HSS **HSS (ACIER RAPIDE DE HAUTE QUALITÉ)**
Entièrement trempé pour la découpe de matériaux plus durs, tels que les métaux ferreux et non ferreux ou encore l'aluminium.

HW **EN MÉTAL DUR**
Pour la découpe de fibrociment, contreplaqué, plastique à renfort de verre et MDF.

L'OUTIL PARFAIT POUR RÉPONDRE A TOUTES VOS EXIGENCES!

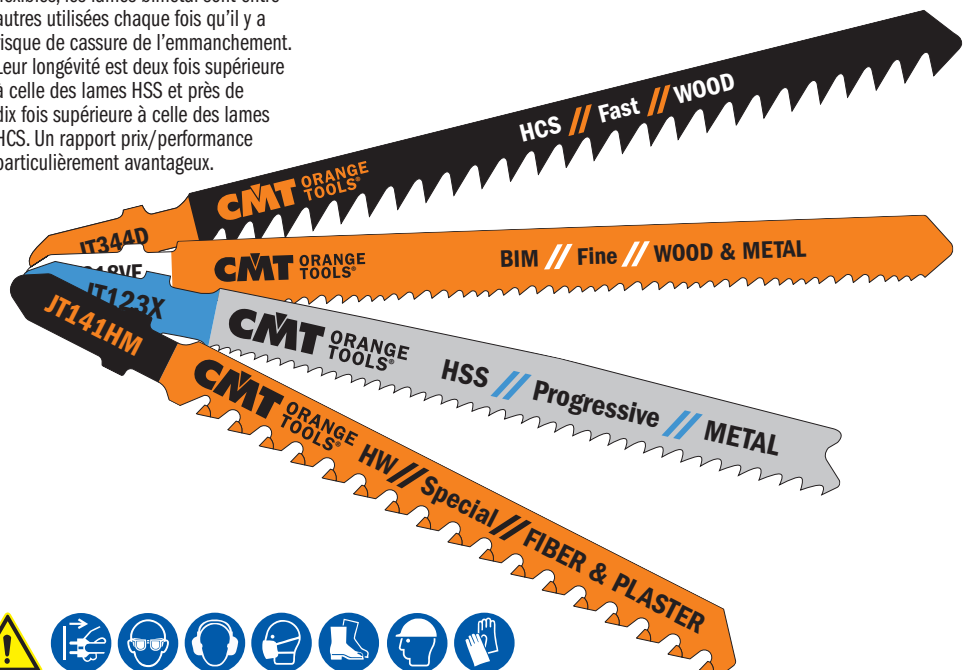
Consultez le guide de référence avec l'aide visuel des pictogrammes afin de choisir l'outil qui satisfera vos besoins!






Bois

Bois & Métal

Métal

Spécial



Série	Matériau	Épaisseur  mm	Type	Droite-Fine  Droite-Fine	Grossière  Grossière	Curviligne-Fine  Curviligne-Fine	Curviligne-Grossière  Curviligne-Grossière	Page	
BOIS	Bois tendre	1,5~15	Fine			JT101A0		54	
		2~15	Base			JT119B0		53	
		3~65	Fine, Écharde	JT234X					55
		3~30	Fine	JT101B					54
		3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54
		4~60	Base			JT111C			53
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		5~100	Rapide			JT344D			54
		7~55	Fine	JT101D					55
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF					55
	Bois dur	1,5~15	Fine				JT101A0		54
		3~30	Fine	JT101B					54
		3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X					55
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		5~100	Rapide			JT344D			54
		7~55	Fine	JT101D					55
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF					55
	Panneaux à copeaux orientés OSB	2~15	Base				JT119B0		53
		3~30	Fine	JT101B					54
		4~60	Base			JT111C			53
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		7~55	Fine	JT101D - JT318VF					55
	Contreplaqué	1,5~15	Fine				JT101A0		54
		2~15	Base				JT119B0		53
		3~30	Fine	JT101B					54
		3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X - JT318VF					55
		4~60	Base			JT111C			53
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		5~100	Rapide			JT344D			54
		7~55	Fine	JT101D - JT318VF					55
	Bois de construction	<30	Fine	JT101B					54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X					55
		<100	Rapide			JT344D			54
		<135	Rapide			JT144D			53
	Aggloméré	2~15	Base				JT119B0		53
		3~30	Fine	JT101B			JT101A0		54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X - JT318VF					55
		4~60	Base			JT111C			53
5~60		Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53	
Panneaux laminés Tops de cuisine Plans de travail	1,5~15	Fine				JT101A0		54	
	1,5~15	Fine, Longue durée	JT101BIF					55	
	3~30	Fine	JT101B					54	
	3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54	
	3~65	Fine, Écharde	JT234X					55	
MÉTAL	Tôles	1~3	Base	JT118A		JT218A		56	
		1,5~10	Rapide, Longue durée	JT123X - JT318VF				55-56	
		2,5~6	Base	JT118B				56	
	Aluminium, matériaux non ferreux	<30	Rapide	JT127D					56
		1,5~10	Rapide	JT123X - JT318VF					55-56
	Tuyaux	<30	Rapide	JT123X - JT318VF					55-56
Feuilles d'incox	1,5~3	Rapide	JT123X - JT318VF					55-56	
Panneaux sandwich	<120	Rapide, Flexible	JT718BF					56	
PLASTIQUE	GRP (fibre de verre)	<30	Rapide	JT127D				56	
	Plastique (PP, PE, PVC, PA, PS)	<30	Fine	JT101D				55	
		<30	Rapide	JT123X				56	
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				55	
SPECIAL	Plaque de plâtre	5~50	Spéciale		JT141HM			57	
		5~80	Spéciale		JT341HM			57	
	GRP (fibre de verre)	<80	Spéciale		JT341HM			57	
	Fibrociment	5~50	Spéciale		JT141HM				57
5~80		Spéciale		JT341HM				57	

Lames pour scies sauteuses

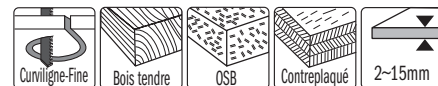


JT119B0



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	2	12	100	JT119B0-5

Coupe curviligne sur bois tendre de 2mm à 15mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

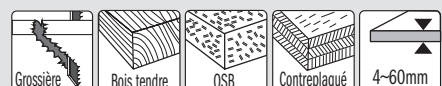


JT111C



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	3	8	100	JT111C-5

Coupe rapide et grossière sur bois tendre de 4mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

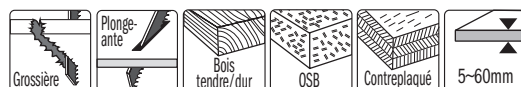


JT144D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	4	6	100	JT144D-5
25	100	75	4	6	10	JT144D-25
100	100	75	4	6	4	JT144D-100

Coupe très rapide, droite et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe plongeante.



JT244D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	4	6	100	JT244D-5

Coupe rapide, curviligne et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe plongeante.

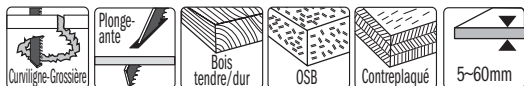


JT244DDC



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	4	6	100	JT244DDC-5

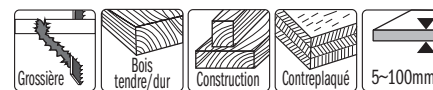
Coupe rapide, curviligne et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe plongeante. Spécial "DUO" (double denture) pour des coupes rapides et courbes.



JT344D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	132	110	4	6	100	JT344D-5



Coupe très rapide, droite et grossière sur bois de construction, bois tendre et dur de 5mm à 100mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

JT744D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
3	180	155	4	6	20	JT744D-3

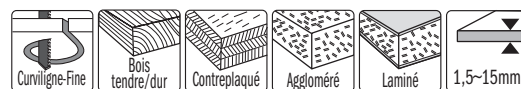


Coupe droite et grossière sur bois tendre, bois de construction de 5mm à 135mm, panneaux stratifiés.

JT101A0

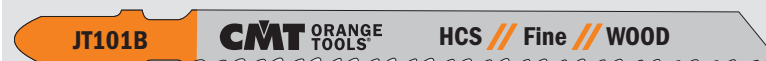


PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	1,4	20	100	JT101A0-5

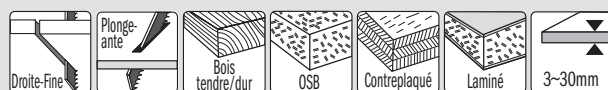


Coupe curviligne de super finition de chaque côté sur bois tendre e dur, contreplaqué, aggloméré et bilaminé de 1,5mm à 15mm.

JT101B

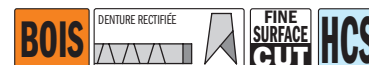


PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	2,5	10	100	JT101B-5
25	100	75	2,5	10	10	JT101B-25

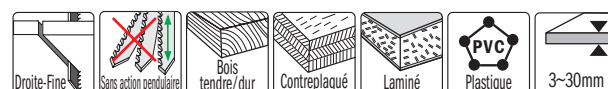


Coupe droite et fine sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 3mm a 30mm. Coupe plongeante.

JT101BR



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	2,5	10	100	JT101BR-5
25	100	75	2,5	10	10	JT101BR-25

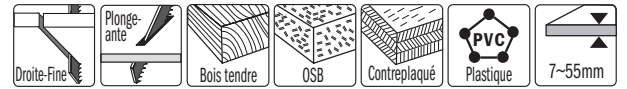


Coupe droite d'excellente finition sur le côté supérieur de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminé, plastique de 3mm à 30mm. Dent inversée.

JT101D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	4	6	100	JT101D-5

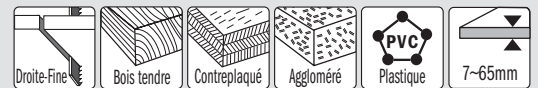


Coupe droite et fine sur le côté supérieur du bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminé et plastique de 7mm à 55mm.
Coupe plongeante.

JT301CD



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	116	90	3	8	100	JT301CD-5



Coupe droite de bonne finition sur bois tendre et dur, contreplaqué, laminé et plastique de 7mm à 65mm.

JT234X



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	116	90	2-3	8-12	100	JT234X-5



Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminé de 3mm à 65mm.

JT101BIF



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	83	58	1,7	15	100	JT101BIF-5

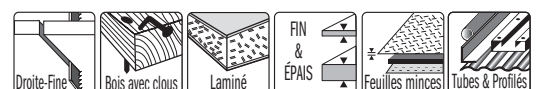


Coupe droite, sans éclats. Lame spéciale pour découper laminé, stratifié HPL, et panneaux stratifiés de 1,5mm à 15mm.

JT318VF



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	132	100	1,7-2,6	10-15	100	JT318VF-5



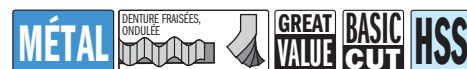
Pour réaliser des coupes droites dans le bois avec clous/métal, aggloméré, laminé (<60mm), tôle, profilés en aluminium (3-18 mm), plastique/résine époxydique renforcés avec fibre de verre.

JT118A



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	1,2	21		JT118A-5

Coupe droite sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.



JT218A



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	1,2	21		JT218A-5

Coupe curviligne sur tôles, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.



JT118B



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	2	12		JT118B-5

Coupe droite sur tôles de moyenne et grosse épaisseur, matériaux ferreux et non-ferreux de 2,5mm à 6mm.

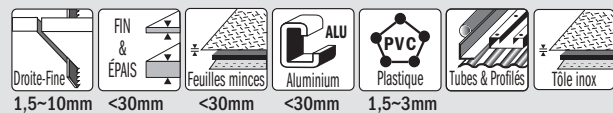


JT123X



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	1,2-2,6	10-21		JT123X-5

Coupe droite sur tôles de grosse épaisseur de 1,5mm à 10mm, tuyaux, profilés en plastique et en aluminium avec diamètre <30mm et acier inoxydable de 1,5mm à 3mm.

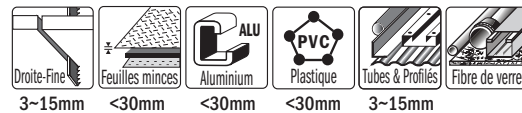
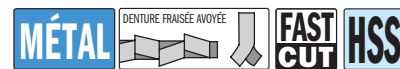


JT127D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	3	8		JT127D-5

Coupe spéciale sur aluminium, matériaux de fine et grosse épaisseur de 3mm à 15mm, tuyaux et profilés avec diamètre (0<30mm), plastique, fibre de verre et résine époxydique.

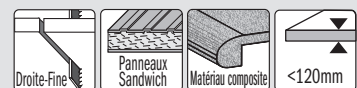
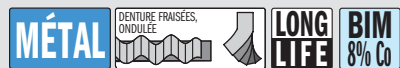


JT718BF

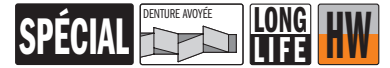


PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
3	185	160	1,8	14		JT718BF-3

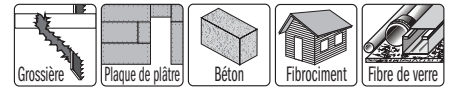
Lame spéciale pour coupe sur panneaux stratifiés et composite d'épaisseur inférieure à 120mm.



JT141HM



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
3	100	75	4,3	6		JT141HM-3



Plaque de plâtre, panneaux en fibrociment (<50mm), fibre de verre / résine époxydique (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.

JT341HM



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
3	132	110	4,3	6		JT341HM-3



Plaque de plâtre, panneaux en fibrociment (<80mm), fibre de verre / résine époxydique (5-50mm), Eternit®, MDF, HDF.

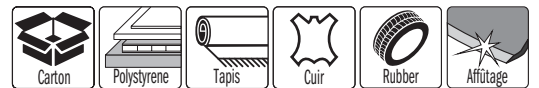
JT313AW



new



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Queue à T
3	152	100	1,2	1		JT313AW-3



Carton, polystyrène, moquette, cuir, caoutchouc, panneaux isolants en fibre de verre (<100 mm).

JT016 Ensemble de 16 lames pour scies sauteuses

2 pcs. **JT144D** **HCS** **BOIS FAST CUT** **4mm** **TPI 6** **Plongée**

Coupe très rapide, droite et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe plongeante.

2 pcs. **JT101B** **HCS** **BOIS FINE CUT** **2,5mm** **TPI 10** **Plongée**

Coupe droite d'excellente finition sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 3mm à 30mm. Coupe plongeante.

2 pcs. **JT101BR** **HCS** **BOIS FINE SURFACE CUT** **2,5mm** **TPI 10 REVERSE** **Doble-Fin** **Bois dur plongeant**

Coupe droite d'excellente finition sur le côté supérieur de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminé, plastique de 3mm à 30mm. Dent inversée.

1 pc. **JT101BIF** **BIM** **BOIS FINE CUT** **LONG LIFE** **1,7mm** **TPI 15** **Doble-Fin**

Coupe droite, sans éclats. Lame spéciale pour la coupe sur laminé, stratifiés HPL et panneaux stratifiés de 1,5mm à 15mm.

1 pc. **JT101A0** **HCS** **BOIS FINE CUT** **1,4mm** **TPI 20** **Carving-Fin**

Coupe curviligne de bonne finition sur les deux côtés de bois tendre et dur, contreplaqué, MDF, panneaux bilaminés de 1,5mm à 15mm.

1 pc. **JT141HM** **HW** **SPÉCIAL LONG LIFE** **4,3mm** **TPI 6** **Grossière**

Plaque de plâtre, panneaux en fibrociment (<50mm), fibre de verre / résine époxydique (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.

1 pc. **JT123X** **HSS** **MÉTAL FAST CUT** **1,2-2mm** **TPI 10-21** **Double-Fin** **FN & SHG**

Coupe sur des tôles de grosse épaisseur de 1,5mm à 10mm, tuyaux, profilés en plastique et en aluminium avec diamètre <30mm et acier inoxydable de 1,5mm à 3mm.

2 pcs. **JT118A** **HSS** **MÉTAL BASIC CUT** **1,2mm** **TPI 21** **Double-Fin** **GREAT VALUE**

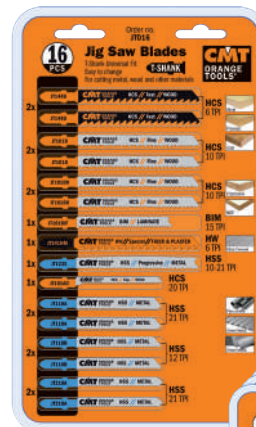
Coupe droite sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

2 pcs. **JT118B** **HSS** **MÉTAL BASIC CUT** **2,5-6mm** **TPI 12** **Double-Fin** **GREAT VALUE**

Coupe droite sur tôles de moyenne et grosse épaisseur, matériaux ferreux et non-ferreux de 2,5mm à 6mm.

2 pcs. **JT218A** **HSS** **MÉTAL BASIC CUT** **1,2mm** **TPI 21** **Carving-Fin** **GREAT VALUE**

Coupe curviligne sur tôles, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.



Chaque présentoir contient 15 ensembles (commande minimum de 15 ensembles)



Les 10 lames les plus populaires pour un grand assortiment de 16 lames dans un seul ensemble pratique afin de réaliser:

- des coupes droites, curvilignes, grossières et de finition sur le bois et ses dérivés;
- des coupes sur la plaque de plâtre, le fibrociment, le plastique à renfort de verre, la résine époxydique et Eternit®;
- des coupes grossières et fines sur le métal et la tôle;
- des coupes sur l'acier inoxydable;
- des coupes sur l'aluminium et les matériaux plastiques.

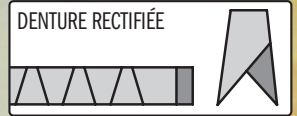
Une grande variété de lames performantes tout en un!

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Fabriquées en suivant des processus ultra modernes et en utilisant des machines sophistiquées, ces lames pour scies sabres ont été conçues pour garantir une performance sur laquelle vous pouvez compter.



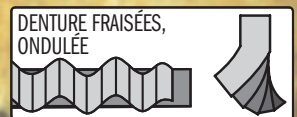
La géométrie est déterminante !



Idéal pour découper le bois brut, les matériaux de construction, le contreplaqué et le plastique.



Coupe rapide sur le bois tendre/dur, l'aluminium, le plastique, les métaux ferreux et non-ferreux.



Coupe de grande précision sur le métal mince/épais, les tuyaux, et les profilés ouverts ou fermés.

HCS **ACIER AU CARBONE**
Pour découper le bois tendre ou le plastique.

BIM 8% Co **BI-MÉTAL À 8% COBALT**
Excellente et durable sur le métal, le bois avec clous et le plastique.

HW **CARBURE DE LONGUE DURÉE**
Idéal pour la découpe des matériaux de construction - les panneaux de fibrociment, la brique et le béton poreux.

L'OUTIL PARFAIT POUR RÉPONDRE A TOUTES VOS EXIGENCES!

Consultez notre guide de lames de scie sabre doté de pictogrammes parfaitement explicites afin de choisir l'outil qui convient à vos besoins.

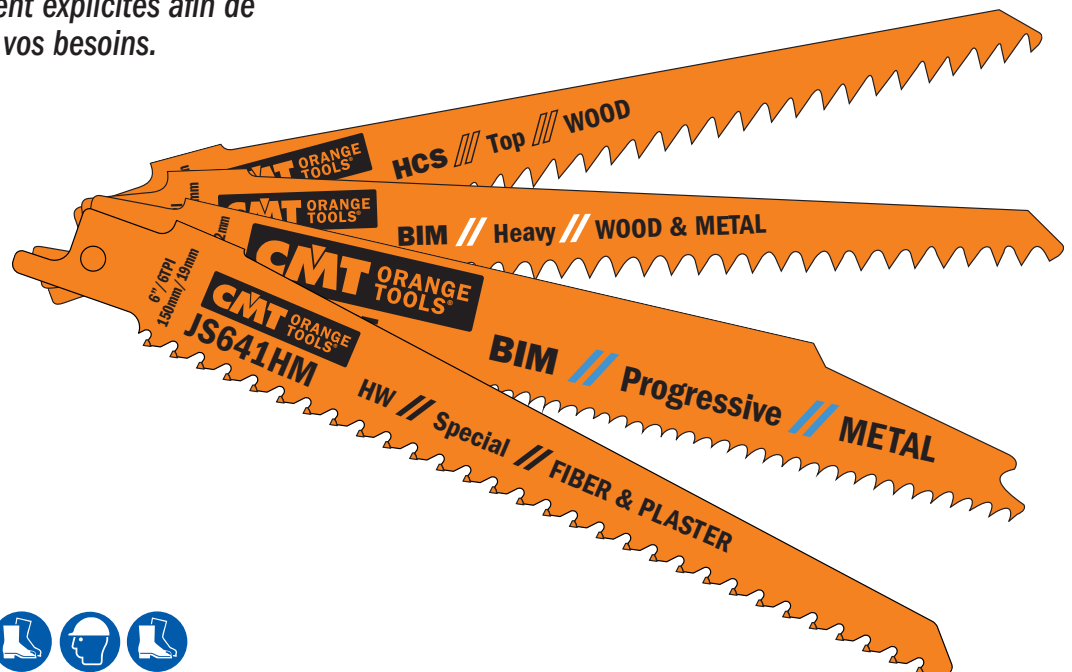
NON-STICK ORANGE SHIELD COATING **REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTI-ADHÉRENT.**
Empêche la surchauffe de la lame, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion. Idéal pour tous types de bois, bois humide inclus.

Bois

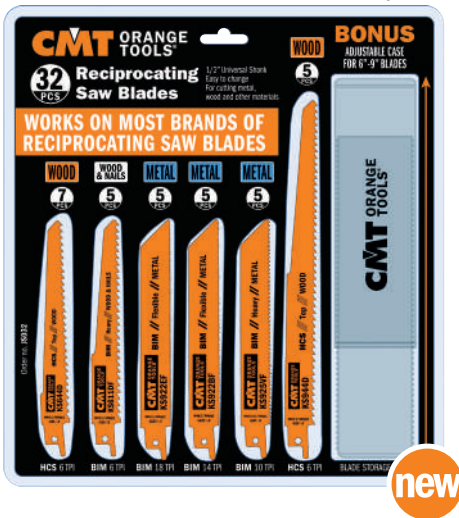
Bois & Métal

Métal

Spécial



JS032 Lames de scies sabres 32 pièces



7 PZ.	KS644D HCS	BOIS	TPI 6 4.3mm	Carriage-Fine	Bois brut sans clous	Sculpture sur bois	Panneaux	Plongante	<100mm 4"	FINE CUT
5 PZ.	KS944D HCS	BOIS	TPI 6 4.3mm	Carriage-Fine	Bois brut sans clous	Sculpture sur bois	Panneaux	Plongante	<175mm 6-7/8"	FINE CUT
5 PZ.	KS611DF BIM	BOIS & CLOUS	TPI 6 4.3mm	Bois & Clous	Panneaux	Plaque de plâtre	Fibre de verre	Plongante	<100mm 4"	LONG LIFE
5 PZ.	KS925VF BIM	MÉTAL	TPI 10 2.5mm	Droite-Fine	Toile mince	Tubes & Profils	<100mm	<3.10mm <1/8"-3/16"	DEBRITATION	LONG LIFE
5 PZ.	KS922BF BIM	MÉTAL	TPI 14 1.8mm	Droite-Fine	Toile mince	Tubes & Profils	<100mm	<3.8mm <1/8"-3/16"	LONG LIFE	FAST CUT
5 PZ.	KS922EF BIM	MÉTAL	TPI 18 1.4mm	Droite-Fine	Toile mince	Tubes	Tubes & Profils	<100mm	<1.5-4mm <1/16"-5/32"	LONG LIFE

CMT propose un bel assortiment de 32 lames pour scies sabres de forme et épaisseur différentes en fonction de la tâche à exécuter. Certains projets exigent une lame beaucoup plus épaisse, tandis que d'autres opérations plus simples ne requièrent qu'une lame plus fine.








Cet ensemble comprend des scies sabres qui conviennent pour une grande variété de matériaux :

- bois brut, bois de construction, aggloméré et MDF, panneaux de bois, contreplaqué, lambris et bardage en bois, et dérivés de bois ;
- bois avec clous/métal, profilés en plastique et matériaux en plastique, fibre de verre et résines époxydes ;
- plaque de plâtre, fibre ciment et produits de fibrociment brevetés comme Éternit® ;
- Métal et tôle épais ou mince ;
- Aluminium.








Un ensemble de lames pour scies sabres pour satisfaire tous vos exigences !

Chaque présentoir contient 10 ensembles
(commande minimum de 10 ensembles)



Série	Matériau	Épaisseur Matériau mm	Ligne	L	Droite fine	Grossière	Curviligne fine	Coupe angulaire	Coupe à ras	Fin & Épais	Démolition	Dents par pouce	Page		
															
BOIS	Bois brut (sans clous)	<100	Base			JS617K	JS617K					3	62		
	Élagage/bois vert	<175	Base			JS1111K						3	62		
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<190	Top				JS1531L						5	62	
		<250	Base				JS1617K						3	62	
	Bois de construction	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62	
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<150	Progressif	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63	
		<150	Palette	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63	
	Panneaux de bois	<60	Top	150	JS644D		JS644D						6	62	
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<60	Progressif	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63	
		<60	Palette	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR		8-12	63	
	Découpe de lambris/parois en bois	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62	
		<150	Progressif	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63	
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<150	Palette	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63	
		<190	Top	240			JS1531L						5	62	
Plastique Liquide de refroidissement : eau; MAX RPM 500	<100	Top	150	JS644D		JS644D						6	62		
	<150	Progressif	200	JS2345X						JS2345X		6-10	63		
BOIS & MÉTAL	Bois avec clous, métal	<100	Flexible	150	JS922HF							10	63		
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<100	Flexible	150	JS922VF								10-14	64	
		<100	Fort	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF						6	64, 66	
		<100	Fort	150		JS610VF			JS610VF			JS610VF	5-8	65	
		<150	Progressif	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63	
		<150	Palette	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63	
		<175	Flexible	225	JS1122HF					JS1122HF			10	63	
		<175	Flexible	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64	
		<175	Fort	225		JS1111DF							6	65	
		<175	Fort	225		JS1110VF			JS1110VF				JS1110VF	5-8	65
		<250	Flexible	300	JS1222VF					JS1222VF			10-14	64	
		<250	Fort	300		JS1210VF			JS1210VF				JS1210VF	5-8	65
		<250	Fort	300		JS1411DF							6	65	
		Palettes	<100	Flexible	150	JS922HF	JS641HM							10	63, 66
Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<150	Palette	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63		
	<175	Flexible	225	JS1122HF					JS1122HF			10	63		
Bois, aggloméré	<100	Fort	150		JS611DF	JS711DF						6	64		
	<100	Fort	150		JS610VF			JS610VF			JS610VF	5-8	65		
	<150	Progressif	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63		
	<150	Palette	200	JS725VFR				JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63		
	<175	Fort	225		JS1111DF							6	65		
	<175	Fort	225		JS1110VF			JS1110VF			JS1110VF	5-8	65		
	<250	Fort	300		JS1210VF			JS1210VF			JS1210VF	5-8	65		
Feuilles & tôles	3-10	Flexible	150	JS922VF								10-14	64		
Liquide de refroidissement à sec huile de coupe MAX RPM 500-2000	3-10	Flexible	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64		
	3-10	Flexible	300	JS1222VF					JS1222HF			10-14	63-64		
	3-18	Progressif	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63		
Tuyaux & profilés	<100	Flexible	150	JS922VF								10-14	64		
	<150	Progressif	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63		
	<175	Flexible	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64		
	<250	Flexible	300	JS1222VF					JS1222VF			10-14	64		
Plastique, tuyaux & profilés	<100	Fort	150		JS611DF	JS711DF						6	64		
	<150	Progressif	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63		
	<175	Fort	225		JS1111DF							6	65		
	<250	Fort	300		JS1411DF							6	65		
Fibre de verre & Résine Époxydiques	<50	Fort	150		JS611DF	JS711DF						6	64		
	<60	Fort	300		JS1411DF							6	65		
	<60	Fort	150		JS610VF			JS610VF			JS610VF	5-8	65		
	<60	Fort	225		JS1111DF							6	65		
	<60	Fort	225		JS1110VF			JS1110VF			JS1110VF	5-8	65		
	<100	Flexible	150	JS922VF	JS641HM							10-14	64, 66		
	<150	Progressif	200		JS3456XF					JS3456XF		6-12	63		
	<175	Flexible	225	JS1122VF					JS1122HF			10-14	63-64		
<250	Flexible	300	JS1222VF					JS1222VF			10-14	64			
<250	Fort	300		JS1210VF			JS1210VF			JS1210VF	5-8	65			

CONSEILS : l'usage d'un liquide de refroidissement peut prolonger la durée de vie de la lame jusqu'à 500%.

Série	Matériau	Épaisseur Matériau mm	Ligne	L	Droite fine 	Grossière 	Curviligne fine 	Coupe angulaire 	Coupe à ras 	Fin & Épais 	Démolition 	Dents par pouce	Page	
MÉTAL	Tôles perforées épaisses et minces Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 500~2000	0,7~3	Flexible	150	JS922AF							24	66	
		0,7~3	Flexible	225	JS1122AF					JS1122AF		24	66	
		1~8	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	66
		1,5~4	Flexible	150	JS922EF								18	66
		1,5~4	Flexible	225	JS1122EF						JS1122EF		18	66
		2~10	Fort	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67
		2~10	Fort	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67
		2~10	Fort	225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	67
		2~10	Fort	300	JS1225VF							JS1225VF	10~14	67
		3~8	Flexible	150	JS922BF								14	67
	3~8	Flexible	225	JS1122BF						JS1122BF		14	67	
	4~12	Fort	150			JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68
	4~12	Fort	225			JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68
	Tuyaux & profilés à paroi mince (ouverts et fermés) Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 500~2000	<100	Flexible	150	JS922AF								24	66
		<100	Flexible	150	JS922EF								18	66
		<100	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	66
		<100	Fort	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67
		<150	Fort	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67
		<175	Flexible	225	JS1122AF						JS1122AF		24	66
		<175	Flexible	225	JS1122EF						JS1122EF		18	66
		<175	Fort	225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	67
		<250	Fort	300	JS1225VF							JS1225VF	10~14	67
		Tuyaux & profilés à paroi épais (ouverts et fermés) Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 500~2000	<100	Flexible	150	JS922BF								14
	<100		Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	66
	<100		Fort	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67
	<100		Fort	150		JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68
	<150		Fort	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67
	<175		Flexible	225	JS1122BF					JS1122BF			14	67
<175	Fort		225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	67	
<175	Fort		225		JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68	
Tuyaux & profilés (solides) Refrigerante: huile de coupe MAX RPM 500~2000	<100	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	66	
	<100	Flexible	150	JS922BF								14	67	
	<100	Fort	150		JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68	
	<175	Flexible	225	JS1122BF						JS1122BF		14	67	
	<175	Fort	225		JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68	
SPECIAL	Plaque de plâtre	<100	Fort	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	64-66	
	Fibrociment	<215	Spécial	305				JS1243HM					2	68
		<365	Spécial	455				JS2243HM		JS2243HM			2	68
	Béton poreux, rouge brique	<215	Spécial	305				JS1243HM					2	68
		<365	Spécial	455				JS2243HM		JS2243HM			2	68

CONSEILS : l'usage d'un liquide de refroidissement peut prolonger la durée de vie de la lame jusqu'à 500%.

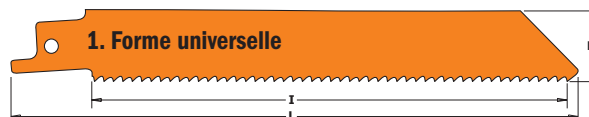
TYPE DE LAMES

Pour choisir votre lame idéale!

- BASE:** Économique.
- FLEXIBLE:** Résistante à la rupture, de longue durée.
- PROGRESSIF:** Coupe rapide, s'adapte à toutes les épaisseurs de métal.
- TOP:** Rapide, efficace.
- FORT:** Forte et précise.

FORME ET ÉPAISSEUR DE LA LAME

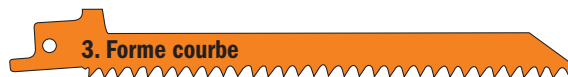
La gamme de lames scies sabres CMT propose trois formes principales:



Cette lame est efficace pour des applications générales. La largeur uniforme garantit la stabilité durant la découpe pour un excellent contrôle. Ceci favorise la coupe droite sur une grande variété de matériaux.



Cette lame est spécialement adaptée pour la découpe du bois et pour la démolition. Également adaptée pour la coupe plongeante courbe. Rarement utilisée pour la découpe de métal puisque la pointe de la lame n'est pas assez Fort et résistante.



Cette lame est spécialement conçue pour la découpe courbe. Si la largeur de la lame augmente, le rayon de courbure se réduit proportionnellement.

EMMANCHEMENT UNIVERSEL DE 12,7mm (1/2")

Compatible avec: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



JS617K



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	8,5	3	10	JS617K-5



Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 100mm d'épaisseur, pour l'élagage de bois vert de moins de 100mm de diamètre. Spécial pour la coupe courbe et plongeante.

JS1111K



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	1,25	8,5	3	10	JS1111K-5



Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 175mm d'épaisseur, bois de chauffage de moins de 175mm de diamètre.

JS1617K



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	300	280	19	1,25	8,5	3	10	JS1617K-5



Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 250mm d'épaisseur, pour l'élagage de bois vert de moins de 250mm de diamètre.

JS644D



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	4,3	6	10	JS644D-5



Pour la coupe du bois de construction et de panneaux en bois de moins de 100mm d'épaisseur, aggloméré, MDF de 6mm à 60mm d'épaisseur, contreplaqué, plastique de moins de 100mm d'épaisseur. Lame spéciale pour coupes plongeantes.

JS1531L



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	240	220	19	1,50	5	5	10	JS1531L-5

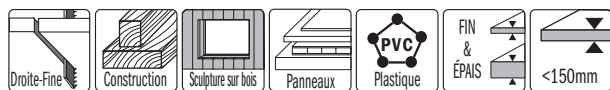


Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 190mm d'épaisseur, pour l'élagage de bois vert et pour la coupe du bois de chauffage de moins de 190mm de diamètre.

JS2345X



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	10	JS2345X-5



Pour la coupe du bois de construction de moins de 150mm, aggloméré, MDF de 6mm à 60mm d'épaisseur, contreplaqué, plastique et panneaux de bois de moins de 150mm d'épaisseur. Coupe fine, sans effort.

JS922HF

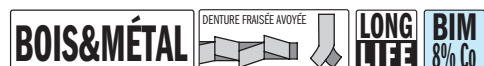
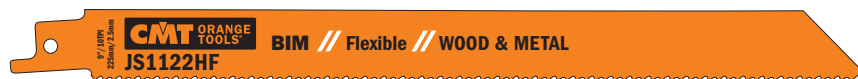


PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	2,5	10	10	JS922HF-5



Pour la réparation de palettes, pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 100mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 12mm d'épaisseur.

JS1122HF



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	2,5	10	10	JS1122HF-5
20	225	205	19	0,90	2,5	10	5	JS1122HF-20



Pour la réparation de palettes, pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 175mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 12mm d'épaisseur. Coupe à ras, flexible.

JS3456XF



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	10	JS3456XF-5
20	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	5	JS3456XF-20



Pour la coupe du bois avec clous ou métal moins de 150mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 18mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et résine époxydique moins de 150mm d'épaisseur.

JS725VFR



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	10	JS725VFR-5
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	5	JS725VFR-20



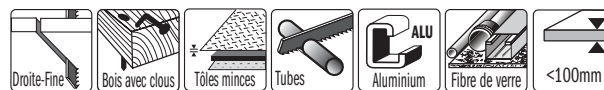
Lame spéciale pour la réparation de palettes. 150mm de profondeur de coupe. Lame optimisée pour des faibles vibrations.

JS922VF



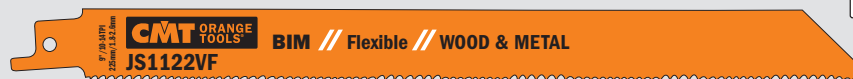
BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	10	JS922VF-5



Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 100mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 10mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et résine époxydique de moins de 100mm.

JS1122VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	10	JS1122VF-5



Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 175mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 10mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et résine époxydique de moins de 175mm d'épaisseur. Coupe à ras, flexible.

JS1222VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	10	JS1222VF-5



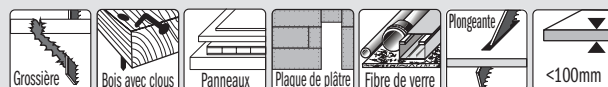
Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 250mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 10mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et résine époxydique de moins de 250mm d'épaisseur. Coupe à ras, flexible.

JS611DF



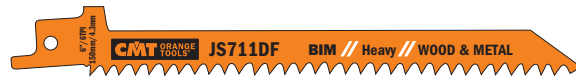
BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	4,3	6	10	JS611DF-5



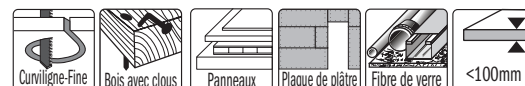
Pour la coupe du bois avec clous ou métal et profilés plastiques de moins de 100mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et résine époxydique de moins de 50mm, cadres de fenêtres en bois ou métal. Spécial pour coupe plongante.

JS711DF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	12	1,25	4,3	6	10	JS711DF-5



Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 100mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et résine époxydique de moins de 50mm d'épaisseur. Spécial pour la coupe courbe.

JS1111DF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	1,25	4,3	6	10	JS1111DF-5
20	225	205	19	1,25	4,3	6	5	JS1111DF-20

Grossière Bois avec clous Panneaux PVC Plastique Fibre de verre <175mm

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré de moins de 175mm d'épaisseur, profilés en plastique de moins de 175mm de diamètre, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 50mm d'épaisseur.

JS1411DF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	300	280	19	1,25	4,3	6	10	JS1411DF-5

Grossière Bois avec clous Panneaux PVC Plastique Fibre de verre <250mm

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré de moins de 250mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 60mm d'épaisseur.

JS610VF



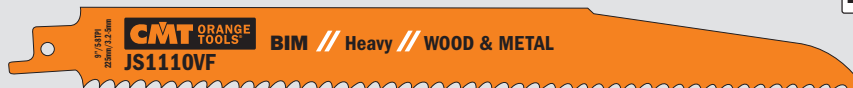
BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **XTREME CUT** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	10	JS610VF-5

Grossière Coupe angulaire Bois avec clous Panneaux Sculpture sur bois Fibre de verre <100mm

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy, tranches de mur en bois ou métal, tous de moins de 100mm d'épaisseur. Pour travaux de démolition et recyclage.

JS1110VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **XTREME CUT** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	10	JS1110VF-5
20	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	5	JS1110VF-20

Grossière Coupe angulaire Bois avec clous Panneaux Sculpture sur bois Fibre de verre <175mm

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy, tranches de mur en bois ou métal de moins de 175mm d'épaisseur. Pour travaux de démolition et recyclage.

JS1210VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **XTREME CUT** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	10	JS1210VF-5

Grossière Coupe angulaire Bois avec clous Panneaux Sculpture sur bois Fibre de verre <250mm

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy, tranches de mur en bois ou métal, tous de moins de 250mm d'épaisseur. Pour travaux de démolition et de recyclage.

JS641HM

SPÉCIAL **EASY CUT** **FINE CUT** **EXTRA LONG LIFE** **HW**



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
2	150	130	19	1,25	4,3	6	25	JS641HM-2



Pour la coupe de briques, béton cellulaire, fibrociment, plastique renforcé aux fibres de verre (<100mm), bois et clous, Eternit®, MDF.

JS922AF

MÉTAL **DENTURE FRAISÉES, ONDULÉE** **EASY CUT** **FINE CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1	24	10	JS922AF-5



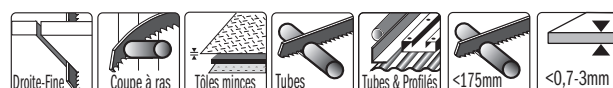
Pour la coupe de tôles minces de 0,7mm à 3mm, tuyaux et profilés minces de moins de 100mm de diamètre. Coupe fine, sans effort.

JS1122AF

MÉTAL **DENTURE FRAISÉES, ONDULÉE** **EASY CUT** **FINE CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1	24	10	JS1122AF-5



Pour la coupe de tôles minces de 0,7mm à 3mm, tuyaux et profilés minces de moins de 175mm de diamètre. Coupe fine, sans effort. Coupe à ras, flexible.

JS922EF

MÉTAL **DENTURE FRAISÉES, ONDULÉE** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,4	18	10	JS922EF-5
20	150	130	19	0,90	1,4	18	5	JS922EF-20



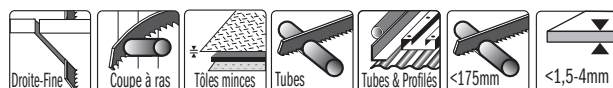
Pour la coupe de tôles minces de 1,5mm à 4mm tuyaux et profilés de moins de 100mm de diamètre.

JS1122EF

MÉTAL **DENTURE FRAISÉES, ONDULÉE** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1,4	18	10	JS1122EF-5
20	225	205	19	0,90	1,4	18	5	JS1122EF-20



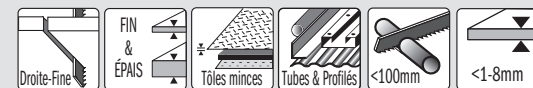
Pour la coupe de tôles minces de 1,5mm à 4mm, tuyaux et profilés épais de moins de 175mm de diamètre. Coupe à ras, flexible.

JS123XF

MÉTAL **DENTURE FRAISÉE AVOYÉE** **LONG LIFE** **FAST CUT** **BIM 8% Co**



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	10	JS123XF-5



Pour la coupe de tôles minces et épaisses de 1mm à 8mm d'épaisseur, tuyaux et profilés minces et épaisses de moins de 100mm de diamètre.

JS922BF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE **LONG LIFE** **FAST CUT** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,8	14	10	JS922BF-5
20	150	130	19	0,90	1,8	14	5	JS922BF-20

Pour la coupe de tôles épaisses de 3mm à 8mm d'épaisseur, tuyaux et profilés épaisses de moins de 100mm de diamètre. Coupe fine sans effort.

JS1122BF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE **LONG LIFE** **FAST CUT** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1,8	14	10	JS1122BF-5
20	225	205	19	0,90	1,8	14	5	JS1122BF-20

Pour la coupe de tôles minces de 3mm à 8mm, tuyaux et profilés minces de moins de 175mm de diamètre. Coupe fine, sans effort. Coupe à ras, flexible.

JS925VF

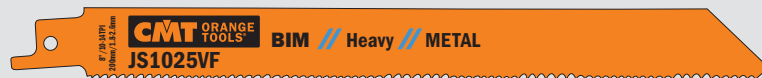


MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS925VF-5

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 100mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

JS1025VF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS1025VF-5

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 150mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

JS1125VF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS1125VF-5

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 175mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

JS1225VF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **DEMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

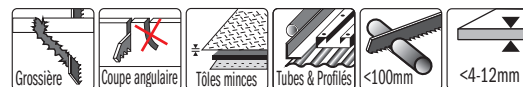
PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS1225VF-5

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 250mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe nette, sans effort.

JS920CF



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	150	130	22	1,60	2,9	9	10	JS920CF-5



Pour la coupe de tôles épaisses de 4mm à 12mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois épaisses de moins de 100mm d'épaisseur. Idéal pour coupe-tubes, les travaux de démolition et de recyclage. Coupe puissante et grossière.

JS1120CF



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
5	225	205	22	1,60	2,9	9	10	JS1120CF-5
20	225	205	22	1,60	2,9	9	5	JS1120CF-20

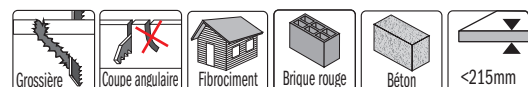


Pour la coupe de tôles épaisses de 4mm à 12mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois épaisses de moins de 175mm d'épaisseur. Idéal pour coupe-tubes, les travaux de démolition et de recyclage. Coupe puissante, grossière.

JS1243HM

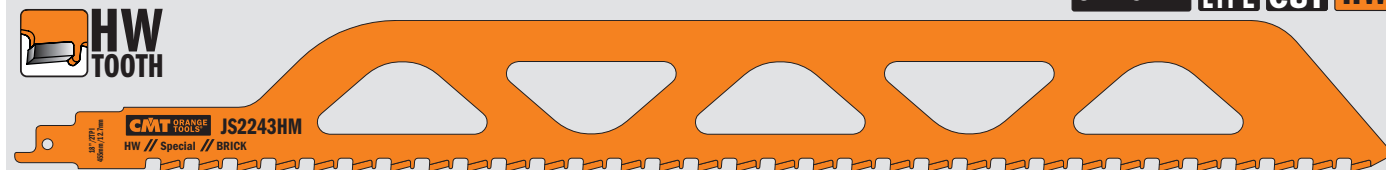


PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
1	305	250	50	1,50	12,7	2	25	JS1243HM

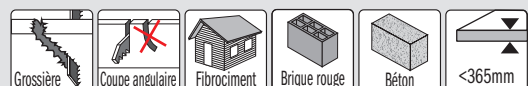


Pour la coupe de briques de taille moyenne jusqu'à 215mm d'épaisseur.

JS2243HM



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
1	455	400	50	1,50	12,7	2	25	JS2243HM



Pour la coupe de briques de grande taille jusqu'à 365mm d'épaisseur.

JS1211K



PIÈCES PAR EMBALLAGE	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
1	300	275	19	1,2	8,5	3	10	JS1211K-5



Pour couper la viande, les os, la glace et les matériaux congelés jusqu'à 250mm d'épaisseur.

ACCESSOIRES POUR OUTILS MULTIFONCTIONS



PRODUITS	PAGES
Starlock/StarlockPlus/StarlockMax-adaptateurs	
Lames de scie segmentées	73
Lames plongeanes	74~77
Lames pour bois & métal	78
Lames pour métal	78
Lames segmentées pour maçonnerie	79-80
Râpe pour maçonnerie	80
Racloir pour matériaux spéciaux	81
Lames pour matériaux spéciaux	82
Jeu d'accessoires pour outils multifonctions	82
Feuille de polissage	83
Feuille abrasive perforée	83

Fixation Universelle - Fein® SuperCut / Festool® Vecturo

Lames plongeanes/coupe à ras pour bois	85-86
Lames segmentées pour bois	87
Lames plongeanes/coupe à ras pour bois & métal	87~89
Lames segmentées pour bois et métal	89
Spatule rigide pour tous matériaux	90
Lames segmentées à concrétion carbure	90~92
Râpes à concrétion carbure	91-92
Lames enlève-mortier à carbure	92
Feuille de polissage	93
Feuille abrasive triangulaire pour bois	93
Jeu d'accessoires pour outils multifonctions	93-94

CMT11
Outil Oscillatoire Multifonction



355



POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX

HCS

ACIER AU CARBONE
Pour la découpe du bois et du plastique.

BIM
8% Co

BI-MÉTAL 8% COBALT
Pour la découpe du métal, du bois avec clous et du plastique.

BIM
TiN

BI-MÉTAL 8% COBALT ET REVÊTEMENT EN TITANE
Pour la découpe du métal, du bois avec clous et du plastique. Une performance élevée et la durée de vie de l'outil prolongée de 30%.

HW

DENTURE EN CARBURE TUNGSTÈNE
Pour la découpe du bois, des vis, des clous, des panneaux en fibreciment, du plastique, de la tôle en métal, du cuivre, de l'aluminium et de l'acier inoxydable. Double la durée de vie de l'outil.

CARBIDE
GRIT

REVÊTEMENT À CONCRÉTION CARBURE
Pour le fraisage des joints, des petites entailles et des rainures dans une variété de matériaux tels que le carrelage, les plaques de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, l'époxyde, et le fibre de verre.

GRIT

REVÊTEMENT À CONCRÉTION DIAMANT
Pour le fraisage des joints, des petites entailles et des rainures dans une variété de matériaux tels que le carrelage, les plaques de plâtre, le béton cellulaire, le plastique à renfort de verre et l'époxyde. Une performance extrême et un produit de grande qualité.

SCIAGE ET DÉCOUPAGE



FRAISAGE ET GRATTAGE



DÉJOINTAGE ET RACLAGE



PONÇAGE, NETTOYAGE ET POLISSAGE



L'OUTIL APPROPRIÉ À LA TÂCHE

Guide de référence rapide (avec symboles) pour assurer la sélection du bon outil.

BOIS

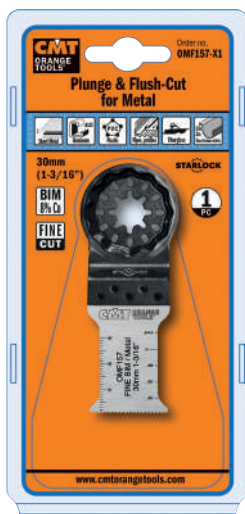
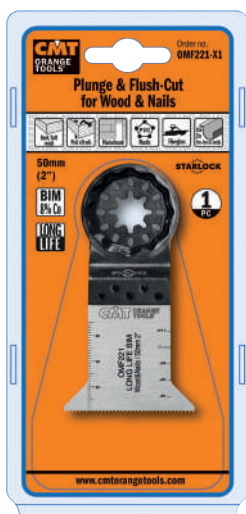
BOIS&CLOUS

BOIS&MÉTAL

MÉTAL

MULTIMATÉRIAUX

MAÇONNERIE



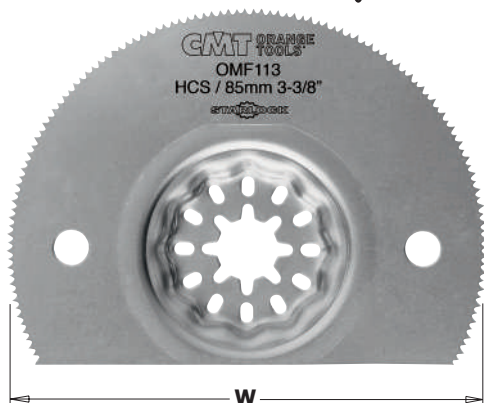
STARLOCK: LE NOUVEAU SYSTÈME POUR OUTILS MULTIFONCTIONS

Starlock est un système puissant conçu pour répondre aux exigences des utilisateurs universels dans le domaine de la rénovation et de la construction. Le système est simple à utiliser et demande très peu d'efforts. Ce nouveau système garantit un changement et une fixation d'accessoire en un éclair - seulement 3 seconds ! Une fixation parfaite et fiable conduit à une transmission de puissance maximale ce qui signifie une vitesse de travail plus élevée et une réduction marquée des vibrations et des bruits de fonctionnement. Le résultat : une meilleure performance d'environ 35% et une augmentation notable de précision. Vous pouvez compter sur une durée de vie exceptionnelle et une grande technologie performante ! Le travail est nettement plus confortable et limite, de façon importante, la fatigue de l'utilisateur. Le système propose un excellent rapport qualité/prix. Le système Starlock est divisé en 3 catégories de puissance: **Starlock, StarlockPlus et StarlockMax** pour protéger contre les effets des surcharges et le risque de dommages résultant des efforts excessifs.

VÉRIFIER LA COMPATIBILITÉ DE VOTRE MACHINE	STARLOCK	STARLOCK PLUS	STARLOCK MAX
	SL	SLP	SLM
AEG	●		
Bosch	●	●	●
CMT	●		
Craftsman	●	●	
Dewalt	●		
Dremel	●		
Einhell	●		
Fein Multi Talent/Multi Master	●	●	
Fein Supercut Automotive/Construction	●	●	●
Festool Vecturo	●	●	●
Hitachi	●		
Makita	●	●	
Metabo	●		
Milwaukee	●	●	
Ridgid	●		
Rockwell	●	●	
Ryoby	●	●	
Skil	●	●	
Worx	●		

Un adaptateur peut-être nécessaire pour certaines marques.

OMF113 STARLOCK



85mm Lame de scie segmentée pour matériaux souples

MULTIMATÉRIAUX HCS

CARACTÉRISTIQUES: HCS avec denture trempée.

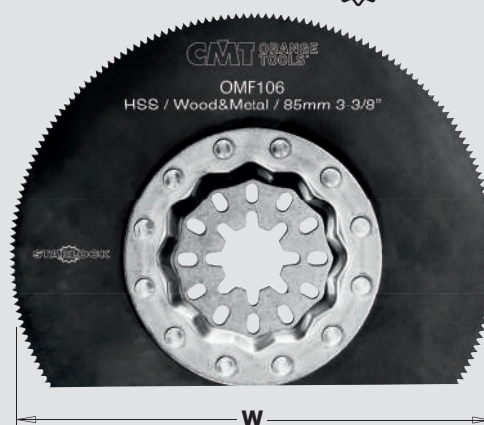
MATÉRIAUX: Pour tous les matériaux souples.

APPLICATIONS: Idéal pour le travail de précision jusque dans les coins et près des bords.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm	TS mm	TPI	Boîte	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	85	0,8	1,5	17	1	OMF113-X1
5 en blister	85	0,8	1,5	17	1	OMF113-X5

OMF106 STARLOCK



85mm Lame de scie segmentée pour bois et métal

BOIS&MÉTAL HSS

CARACTÉRISTIQUES: Lame de scie HSS avec denture en métal, excellente vitesse de coupe

MATÉRIAUX: Pour couper la tôle jusqu'à 2mm et pour couper le plastique, le fibre de verre, le bois, le parquet, le mastic et les matériaux non-ferreux. Convient également à la coupe du laiton, du bronze et du plastique renforcé de fibres de carbone (PRFC).

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Idéal pour le travail de précision jusque dans les coins et près des bords. Aussi pour les coupes de finition.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm	TS mm	TPI	Boîte	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	85	0,5	1,34	19	1	OMF106-X1
5 en blister	85	0,5	1,34	19	1	OMF106-X5

OMF174 STARLOCK



85mm Lame de scie pour bois et métal. Long-life.

BOIS&MÉTAL BIM 8% Co

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée.

MATÉRIAUX: Pour couper la tôle jusqu'à 2mm et pour couper le plastique, le fibre de verre, le bois, le parquet, le mastic et les matériaux non-ferreux. Convient également à la coupe du laiton, du bronze et du plastique renforcé de fibres de carbone (PRFC).

APPLICATIONS: Excellent rapport qualité prix grâce à la forme circulaire.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm	TS mm	TPI	Boîte	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	85	0,7	1,27	20	1	OMF174-X1
5 en blister	85	0,7	1,27	20	1	OMF174-X5

OMF133 STARLOCK



35mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES: HCS avec denture trempée, forme légèrement taillée vers le centre garantit une bonne évacuation des copeaux.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, la plaque de plâtre et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Excellente qualité de coupe et vitesse d'avance.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,4	18	1	OMF133-X1
5 en blister	35	50	1,4	18	1	OMF133-X5
50 en masterpack	35	50	1,4	18	1	OMF133-X50

OMF126 STARLOCK

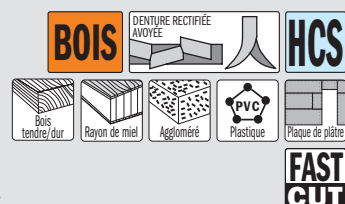


35mm lame de scie de précision avec denture "japonaise" trempée pour bois

CARACTÉRISTIQUES: HCS, avec denture japonaise double, trempée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, la plaque de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une excellente vitesse d'avance et une bonne évacuation des copeaux.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,75	14	1	OMF126-X1
5 en blister	35	50	1,75	14	1	OMF126-X5
50 en masterpack	35	50	1,75	14	1	OMF126-X50



Denture "Japonaise"

OMF233 STARLOCK

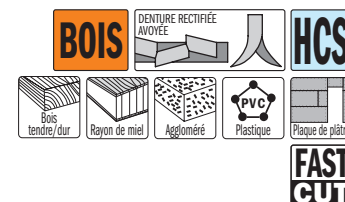


45mm lame de scie de précision avec denture "japonaise" trempée pour bois

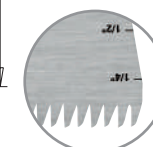
CARACTÉRISTIQUES: HCS avec denture "japonaise" double et trempée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois jusqu'à 50mm d'épaisseur. Également pour la plaque de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Coupe de haute qualité, extrême précision et excellente vitesse de coupe. Largeur moyenne pour applications variées.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	45	50	1,75	14	1	OMF233-X1
5 en blister	45	50	1,75	14	1	OMF233-X5
50 en masterpack	45	50	1,75	14	1	OMF233-X50



Denture "Japonaise"

OMF230 STARLOCK

new

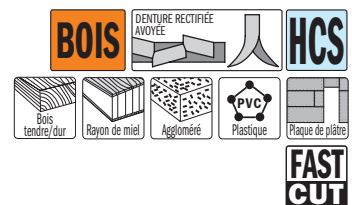


65mm lame de scie de précision pour bois

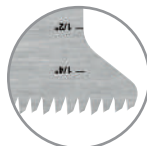
CARACTÉRISTIQUES: HCS avec denture "japonaise" double et trempée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois jusqu'à 50mm d'épaisseur. Également pour le plaqué de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Coupe de haute qualité, extrême précision et excellente vitesse de coupe. Largeur moyenne pour applications variées.

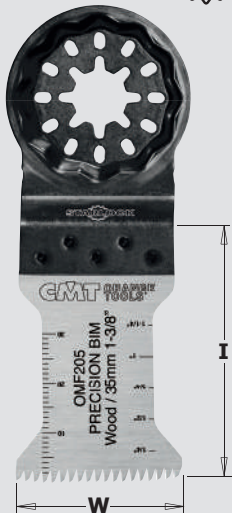


PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	65	50	1,75	14	1	OMF230-X1
5 en blister	65	50	1,75	14	1	OMF230-X5
50 en masterpack	65	50	1,75	14	1	OMF230-X50



Denture "Japonaise"

OMF205 STARLOCK

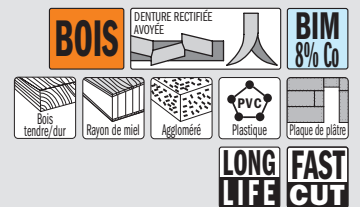


35mm lame de scie de précision avec denture japonaise double rang pour bois. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture japonaise bi-métal 8% Cobalt double rang pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois jusqu'à 50mm d'épaisseur, le plaqué de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,75	14	1	OMF205-X1
5 en blister	35	50	1,75	14	1	OMF205-X5
50 en masterpack	35	50	1,75	14	1	OMF205-X50



Denture "Japonaise"
Denture de longueur réduite pour une durée de vie plus longue

OMF232 STARLOCK

new

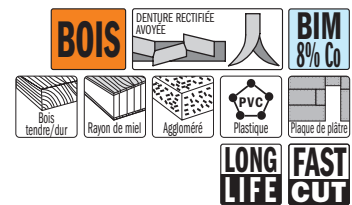


45mm lame de scie de précision avec denture "japonaise" double rang pour bois. Long-life.

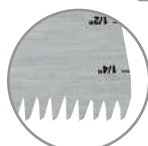
CARACTÉRISTIQUES: Denture japonaise bi-métal 8% Cobalt double rang pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois jusqu'à 50mm, le plaqué de plâtre et le plastiques souples.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	45	50	1,75	14	1	OMF232-X1
5 en blister	45	50	1,75	14	1	OMF232-X5
50 en masterpack	45	50	1,75	14	1	OMF232-X50



Denture "Japonaise"
Denture de longueur réduite pour une durée de vie plus longue

OMF229 STARLOCK

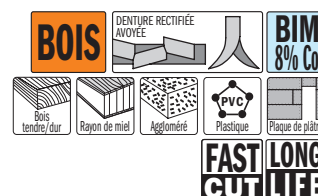


65mm lame de scie de précision avec denture "japonaise" double rang pour bois. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture japonaise bi-métal 8% Cobalt double rang pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois jusqu'à 50mm d'épaisseur. Également pour le plaqué de plâtre, et le plastique souple.

APPLICATIONS: Pour réaliser des coupes plongeantes et précises. Coupe de haute qualité et optimale vitesse de coupe. Large gamme d'applications. Largeur moyen permet des coupes de haute qualité.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI	Boîte	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	65	50	1,75	14	1	OMF229-X1
5 en blister	65	50	1,75	14	1	OMF229-X5
50 en masterpack	65	50	1,75	14	1	OMF229-X50



Denture "Japonaise"
Denture de longueur réduite pour une durée de vie plus longue

OMF184 STARLOCK

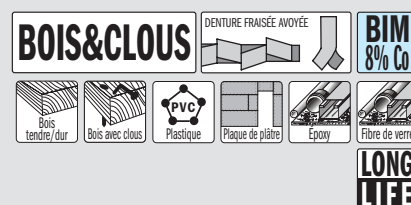


10mm lame plongeante pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, le plaqué de plâtre, le plastique, et le fibre de verre.

APPLICATIONS: Extrêmement durable et robuste. Forme courte et très étroite pour les évidements les plus petits.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI	Boîte	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	10	30	1,4	18	1	OMF184-X1
5 en blister	10	30	1,4	18	1	OMF184-X5
50 en masterpack	10	30	1,4	18	1	OMF184-X50

OMF183 STARLOCK

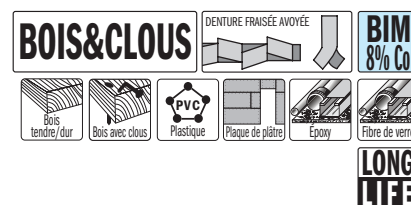


20mm lame plongeante pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, le plaqué de plâtre, le plastique et le fibre de verre.

APPLICATIONS: Extrêmement durable et robuste. Forme courte et très étroite pour les évidements les plus petits.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI	Boîte	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	20	34	1,4	18	1	OMF183-X1
5 en blister	20	34	1,4	18	1	OMF183-X5
50 en masterpack	20	34	1,4	18	1	OMF183-X50

OMF160 STARLOCK



35mm lame plongeante pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, la plaque de plâtre, le fibre de verre et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.

BOIS&CLOUS DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **BIM 8% Co**

Bois tendre/dur Bois avec clous Plastique Plaque de plâtre Epoxy Fibre de verre

LONG LIFE

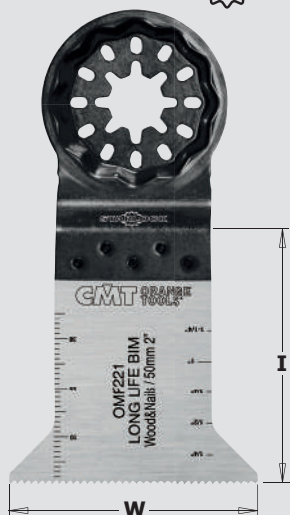
PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,4	18	1	OMF160-X1
5 en blister	35	50	1,4	18	1	OMF160-X5
50 en masterpack	35	50	1,4	18	1	OMF160-X50



Regardez la vidéo



OMF221 STARLOCK



50mm lame plongeante pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt. Longue durée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, la plaque de plâtre, et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.

BOIS&CLOUS DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **BIM 8% Co**

Bois tendre/dur Bois avec clous Plastique Plaque de plâtre Epoxy Fibre de verre

Cu Zn Métaux non ferreux **LONG LIFE**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	50	50	1,4	18	1	OMF221-X1
5 en blister	50	50	1,4	18	1	OMF221-X5
50 en masterpack	50	50	1,4	18	1	OMF221-X50

OMF228 STARLOCK

new



65mm lame plongeante pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt. Longue durée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et le bois avec clous jusqu'à 5mm. Également pour la maçonnerie, la plaque de plâtre et le plastique.

APPLICATIONS: Pour réaliser des coupes plongeantes et précises. Coupe de haute qualité et optimale vitesse de coupe

BOIS&CLOUS DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **BIM 8% Co**

Bois tendre/dur Bois avec clous Plastique Plaque de plâtre

LONG LIFE

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	65	50	1,4	18	1	OMF228-X1
5 en blister	65	50	1,4	18	1	OMF228-X5
50 en masterpack	65	50	1,4	18	1	OMF228-X50

OMF222 STARLOCK

28mm lame pour bois et métal. Long-life.



CARACTÉRISTIQUES: Bi-métal 8% Cobalt - denture fraisée et ondulée.

MATÉRIAUX: Pour couper la tôle jusqu'à 2mm, et pour couper les profilés en aluminium, les tuyaux en cuivre et en laiton, le bois, le plaque de plâtre et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantissant une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.

BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE BIM 8% Co

Bois tendre/dur Bois avec clous PVC Plastique ALU Aluminium Toiles minces Métaux non ferreux

Plaque de plâtre Cu Zn 130% LONGER LIFE LONG LIFE

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI	📦	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	28	55	1,4	18	1	OMF222-X1
5 en blister	28	55	1,4	18	1	OMF222-X5
50 en masterpack	28	55	1,4	18	1	OMF222-X50



DENTURE UNIVERSELLE ONDULÉE

OMF223 STARLOCK

44mm lame pour bois et métal. Long-life.



CARACTÉRISTIQUES: Bi-métal 8% Cobalt - denture fraisée et ondulée.

MATÉRIAUX: Pour couper la tôle jusqu'à 2mm d'épaisseur aussi bien que les profilés en aluminium, les tuyaux de cuivre et de laiton, le bois, le plaque de plâtre et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantissant une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux. Pour réaliser des coupes plongeantes n'importe où dans la pièce. Excellente qualité de coupe. Impeccable vitesse de coupe.

BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE BIM 8% Co

Bois tendre/dur Bois avec clous PVC Plastique ALU Aluminium Toiles minces Métaux non ferreux

Plaque de plâtre Cu Zn 130% LONGER LIFE LONG LIFE

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI	📦	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	44	55	1,4	18	1	OMF223-X1
5 en blister	44	55	1,4	18	1	OMF223-X5
50 en masterpack	44	55	1,4	18	1	OMF223-X50



DENTURE UNIVERSELLE ONDULÉE

OMF157 STARLOCK

30mm lame pour métal. Coupe de finition.



CARACTÉRISTIQUES: Bi-métal 8% Cobalt - denture mince et fine.

MATÉRIAUX: Pour couper tôle jusqu'à 2mm, profilés en aluminium, tuyaux en cuivre et laiton, plastique dur et fibre de verre.

APPLICATIONS: Coupes très précises, parfaitement contrôlables et particulièrement minces. Forme légèrement taillée vers le centre garantissant une excellente qualité de coupe et vitesse d'avance.

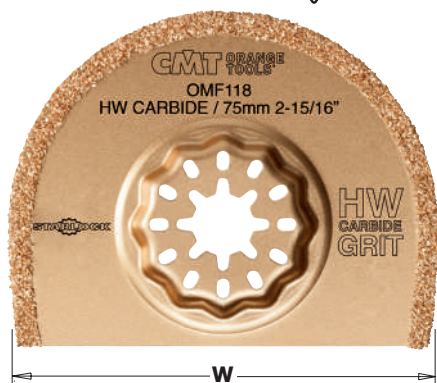
MÉTAL DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE BIM 8% Co

Toiles minces Aluminium Plastique Tubes & Profilés Epoxy

Fibre de verre Cu Zn FINE CUT

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TS mm	TPI	📦	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	30	50	1,2	21	1	OMF157-X1
5 en blister	30	50	1,2	21	1	OMF157-X5
50 en masterpack	30	50	1,2	21	1	OMF157-X50

OMF118 STARLOCK



Lame de scie segmentée à concrétion carbure

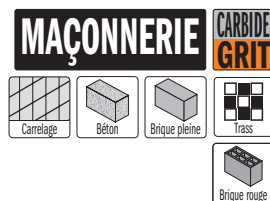
CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX:

Pour la dépose de joints de carrelage, le plaque de plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires aussi bien que l'entretien et la retouche de joints de ponts de navire.

APPLICATIONS:

L'alternative rentable aux outils en diamant. Pour joints en époxy très durs ou en ciment. Pour le fraisage et le nettoyage de joints dans les murs et le sol, pour la réalisation de fentes dans le crépi et le béton cellulaire, pour la réalisation des saignées pour la pose des gaines et de tubes. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les bords. Largeur de coupe env. 2,2 mm.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	75	2,2	1	OMF118-X1
5 en blister	75	2,2	1	OMF118-X5

OMF125 STARLOCK



75mm Lame de scie segmentée à concrétion carbure

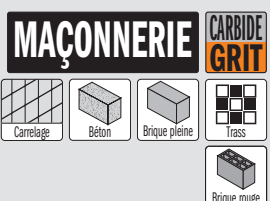
CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX:

Pour la dépose de joints de carrelage, le plaque de plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires aussi bien que l'entretien et la retouche de joints de ponts de navire.

APPLICATIONS:

L'alternative rentable aux outils en diamant. Pour joints en époxy très durs ou en ciment. Pour le fraisage et le nettoyage de joints dans les murs et le sol, pour la réalisation de fentes dans le crépi et le béton cellulaire, pour la réalisation des saignées pour la pose des gaines et de tubes. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les bords. Largeur de coupe env. 1,2 mm.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	75	1,2	1	OMF125-X1
5 en blister	75	1,2	1	OMF125-X5

OMF114 STARLOCK



75mm Lame de scie diamantée HCS. Extra Long-life.

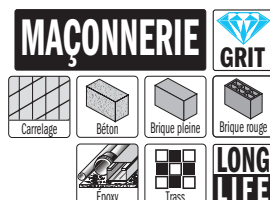
CARACTÉRISTIQUES: Revêtement diamanté afin d'augmenter considérablement la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX:

Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, le plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, la résine époxy renforcée de fibre de verre (GRP) et l'entretien ou la retouche de joints des ponts de navire.

APPLICATIONS:

Idéal pour une utilisation fréquente et pour des tâches exigeantes. Pour le fraisage des joints en époxy très dur ou en ciment, le nettoyage de joints dans les murs et le sol, pour la réalisation de fentes dans le crépi et le béton cellulaire, pour la réalisation des saignées pour la pose des gaines et de tubes. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les bords. Largeur de coupe env. 2,2 mm.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	75	2,2	1	OMF114-X1
5 en blister	75	2,2	1	OMF114-X5

OMF002 STARLOCK PLUS




45mm Râpe double-face à béton carbure.

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement double-face à béton carbure.

MATÉRIAUX: Râpe abrasive à forme de doigt pour le dégrossissage de colles à carreaux, béton cellulaire, des matériaux de construction, du bois et des moquettes.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, élimination de restes de colle à moquette, grattage du bois, dégrossissage d'excédent de colle, du béton cellulaire, de la pierre, du bois, de fibre de verre et de plastique.

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm		RÉFÉRENCE StarlockPlus
1 en blister	33	45	1	OMF002-X1

MAÇONNERIE **CARBIDE GRIT**

OMF001 STARLOCK




80mm Râpe triangulaire à béton carbure.

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à béton carbure.

MATÉRIAUX: Râpe triangulaire pour le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, le bois et la moquette.

APPLICATIONS: Grande variété d'applications: pour le dégrossissage de mastic, de colles à carreaux, des résidus de colle, le grattage et rabotage du bois, ponçage grossier d'excédent de colle, de béton cellulaire, de pierre, de bois et de fibre de verre et de plastique.

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	80	1	OMF001-X1

MAÇONNERIE **CARBIDE GRIT**

OMF243 STARLOCK MAX



60mm Lame segmentée à béton diamant. Extra Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à béton diamant. Extra Long-life.

MATÉRIAUX: Lame abrasive pour réaliser des coupes dans le carrelage, le marbre et la résine époxydique renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS: Idéal pour une utilisation fréquente et pour des tâches exigeantes. Enlèvement de mortier du carrelage, grattage et ponçage agressifs sans endommager le carrelage. Découpage de marbre et de ciment Trass. Pour couper le plastique, la brique, la pierre ponce, la pierre nid d'abeille, et le béton cellulaire. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les arêtes sans chevauchement. Largeur de coupe env. 2,2mm.

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE StarlockMax
1 en blister	60	2,2	1	OMF243-X1

MAÇONNERIE **GRIT**

LONG LIFE

OMF226 STARLOCK

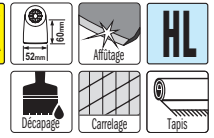



52mm Racloir rigide pour tous les matériaux.

CARACTÉRISTIQUES: Racloir rigide en acier HL.

APPLICATIONS: Enlèvement des résidus de peinture, de mortier-colle ou de colle à carrelage, des restes de colle à moquette.

MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	52	0,8	1	OMF226-X1

OMF165 STARLOCK

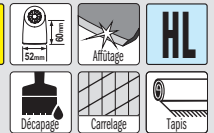



52mm Racloir souple pour tous les matériaux

CARACTÉRISTIQUES: Racloir souple en acier HL.

APPLICATIONS: Enlèvement de restes mous et de colle à moquette, de résidus de peinture et les vieux joints de silicone jusque dans les coins.

MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	52	0,4	1	OMF165-X1

OMF245 STARLOCK



70mm Couteau champignon.

CARACTÉRISTIQUES: En forme de champignon en acier HL, la forme de la lame protège les mains de la vitre brisée pendant la réparation des fenêtres.

APPLICATIONS: Pour la coupe de silicone, de mastic souple et pour la dépose de vitrages isolants.

MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Starlock
5 en blister	70	0,4	1	OMF245-X5

OMF201 STARLOCK PLUS



new



4mm Couteau

CARACTÉRISTIQUES: Couteau en HCS pour le nettoyage des rainures et fentes très étroites.

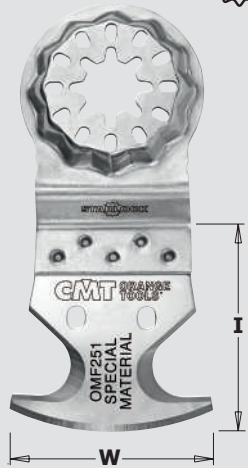
MATÉRIAUX: pour couper, déjoindre et nettoyer matériaux doux comme le scellant, le mastic et le silicone d'endroits très serrés et déli-cats.

APPLICATIONS: Pour détacher facilement les joints transversaux des ponts de bateaux. Convient également aux endroits délicats comme les superstructures de cabine, les bollards, les plats-bords, les taquets et les courbes.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	K mm	W mm	I mm		RÉFÉRENCE
1 en blister	4	16	11	1	StarlockPlus OMF201-X1

OMF251 STARLOCK



new



41mm Multilame avec trois surfaces de coupe

CARACTÉRISTIQUES: Multilame segmentée avec trois surfaces de coupe.

MATÉRIAUX: Découpe la moquette, les matières souples tels que les joints en silicone, l'isolant en mousse, les produits en cuir, le revêtement de sol en PVC, le carton, les plaques bitumées et le revêtement de toiture.

APPLICATIONS: Forme unique permet un découpage facile en tirant, en poussant ou en pressant. Convient pour enlever le coulis sur les carreaux aussi bien que la moquette, le sol en PVC, le carton, les plaques bitumées et le revêtement de toiture.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm		RÉFÉRENCE
1 en blister	41	41	1	Starlock OMF251-X1

OMF-X4 STARLOCK



new

Set d'accessoires pour outils multifonctions - 4 pièces

- 2 lames avec denture japonaise pour réaliser des coupes dans bois, aggloméré, plaque de plâtre, et plastique.
- 2 lames BIM pour la découpe de bois, aggloméré, plaque de plâtre, fibre de verre, résine époxydique, plastique souple, tôle, rame, tuyaux et profilés en aluminium. Découpe le bois clouté avec épaisseur maximum de 5mm et le béton cellulaire.

BOIS BOIS&CLOUS

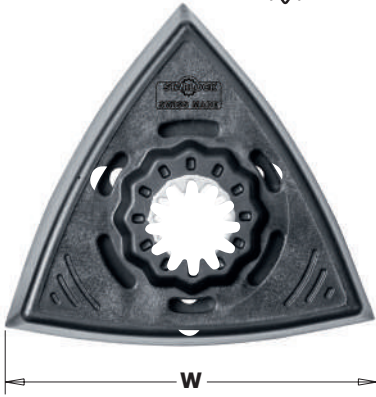


Chaque présentoir comprend 8 set.
(commande minimum de 8 set)

PIÈCES PAR EMBALLAGE	MATÉRIAUX	W mm	I mm	TS mm	TPI		RÉFÉRENCE
1	HCS	35	50	1,75	14	8	OMF126-X1
1	BIM	35	50	1,4	18	8	OMF160-X1
1	BIM	50	50	1,4	18	8	OMF221-X1
1	HCS	65	50	1,75	14	8	OMF230-X1



OMF136 STARLOCK




93mm Feuille abrasive triangulaire, perforée

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro®.

APPLICATIONS: Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives. Gamme complète de feuilles abrasives qui permettent le ponçage d'une grande variété de surfaces.

MULTIMATÉRIAUX 

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE
1 en blister	93	1	Starlock OMF136-X1

OMA30000

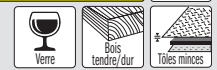



93mm Feuille de polissage, perforée

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro®. Pour articles OMM30 et OMS30 et OMF136.

APPLICATIONS: Pour le cérusage du bois (aspect rustique), l'élimination de la rouille sur les métaux, le ponçage léger de peintures, vernis, laques et verre, l'élimination de la saleté et des dépôts sans altération de la qualité de la pièce ou de la surface.

MULTIMATÉRIAUX 



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE
4 en blister	93	10	OMA30000-X4

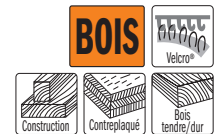
OMA30




93mm Feuille abrasive triangulaire - à l'oxyde d'aluminium

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro® d'utiliser avec articles OMM30, OMS30 et OMF136.

APPLICATIONS: Le ponçage de bois, de bois stratifié, de panneaux de construction, de contreplaqué, la préparation ou le pré-ponçage des surfaces. Recommandations : utiliser conjointement un système d'aspiration. L'abrasif à l'oxyde d'aluminium confère à ces feuilles de papier abrasif robustesse, durabilité et durée utile prolongée.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	GRAIN		RÉFÉRENCE
10 en blister	93	40	10	OMA30040-X10
10 en blister	93	60	10	OMA30060-X10
10 en blister	93	80	10	OMA30080-X10
10 en blister	93	100	10	OMA30100-X10
10 en blister	93	120	10	OMA30120-X10
10 en blister	93	180	10	OMA30180-X10
10 en blister	93	240	10	OMA30240-X10

L'OUTIL APPROPRIÉ À LA TÂCHE

Guide de référence rapide (avec symboles) pour assurer la sélection du bon outil.



Système de fixation universelle CMT Compatible avec la plupart des modèles multifonctions actuellement sur le marché.

(OIS System)

(Avant 03/2016)

Système de fixation universelle permet une rotation par étapes de 30°

Fixation pour Fein® SuperCut et Festool® Vecturo

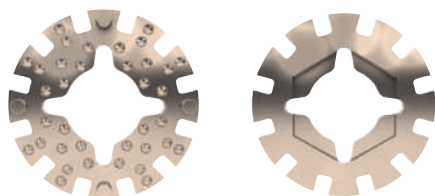
FESTOOL VECTURO

Fein SuperCut (Avant 03/2016)

Système de fixation universelle permet une rotation par étapes de 30°

OMA31

Adaptateurs universels



Pour divers électroportatifs multifonctions du commerce. L'adaptateur universel permet d'utiliser les accessoires CMT sur divers autres outils multifonctions (outils électroportatifs à mouvement oscillant). L'adaptateur universel est compatible avec les interfaces suivantes : Bosch, Chicago, Craftsman, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Rigid, Rockwell, Smart, Worx.

PIÈCES PAR EMBALLAGE	10	RÉFÉRENCE
2 en blister		OMA31-X2

OMM01

Fixation universelle



OMS01

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

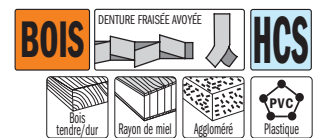


10mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS trempé.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de tuyaux et de profilés.

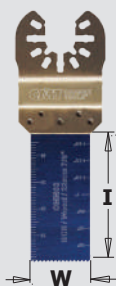
APPLICATIONS: Large gamme d'application: L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises du courant, ou retouches précises dans le bois pour poser serrures et charnières dans les portes et les fenêtres.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	10	28	18	10	OMM01-X1	OMS01-X1

OMM02

Fixation universelle



OMS02

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

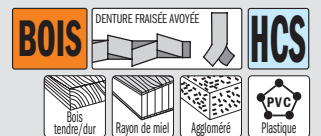


22mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés

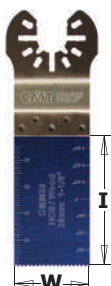
APPLICATIONS: Large gamme d'application: L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et fenêtres.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	22	48	18	10	OMM02-X1	OMS02-X1
5 en blister	22	48	18	5	OMM02-X5	OMS02-X5

OMM03

Fixation universelle



OMS03

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

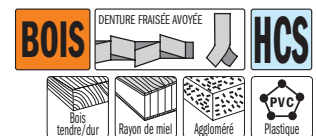


28mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS trempé.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et fenêtres.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	28	48	18	10	OMM03-X1	OMS03-X1
50 en masterpack	28	48	18	2	OMM03-X50	OMS03-X50

OMM04

Fixation universelle



OMS04

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



34mm Lame plongeante de précision à denture "japonaise" pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS trempée à denture double rang japonaise.

MATÉRIAUX: Coupe en plongée du bois, du bois d'œuvre, du bois stratifié, et des panneaux d'aggloméré.

APPLICATIONS: A denture rectifiée pour des coupes de haute précision dans le bois tendre et le bois de construction. Une denture plus longue permet de faire des coupes plongeantes d'un point précis en inclinant la lame vers son bord et ensuite l'introduisant dans le bois.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	34	40	14	10	OMM04-X1	OMS04-X1
5 en blister	34	40	14	5	OMM04-X5	OMS04-X5
50 en masterpack	34	40	14	2	OMM04-X50	OMS04-X50

Denture "Japonaise"

OMM05

Fixation universelle



OMS05

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



34mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois. Extra Long-Life

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt qui augmente la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et fenêtres.

BOIS DENTURE FRAISÉE AVOYÉE

BOIS tendre/dur | Rayon de miel | Aggloméré

BIM 8% Co

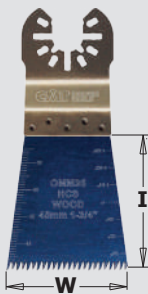
PVC Plastique

LONG LIFE

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	34	40	18	10	OMM05-X1	OMS05-X1
5 en blister	34	40	18	5	OMM05-X5	OMS05-X5
50 en masterpack	34	40	18	2	OMM05-X50	OMS05-X50

OMM36

Fixation universelle



OMS36

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



45mm Lame plongeante de précision à denture « japonaise » pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS trempée à denture double rang japonaise.

MATÉRIAUX: Coupe du bois, du bois d'œuvre, du bois stratifié, et des panneaux d'aggloméré.

APPLICATIONS: A denture rectifiée pour des coupes rapides et de haute précision dans le bois tendre et le bois de construction. Une denture plus longue permet de faire des coupes plongeantes d'un point précis en inclinant la lame vers son bord et ensuite l'introduisant dans le bois. Idéal pour couper des montants de porte et des plinthes.



BOIS DENTURE RECTIFIÉE AVOYÉE

BOIS tendre/dur | Rayon de miel | Aggloméré

HCS

PVC Plastique

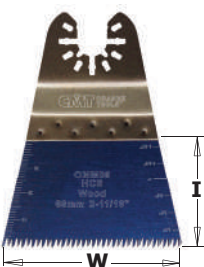
FAST CUT

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
5 en blister	45	50	14	5	OMM36-X5	OMS36-X5
50 en masterpack	45	50	14	2	OMM36-X50	OMS36-X50

Denture "Japonaise"

OMM06

Fixation universelle



OMS06

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



68mm Lame plongeante de précision à denture "japonaise" pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS trempée à denture double rang japonaise.

MATÉRIAUX: Coupe du bois, du bois d'œuvre, du bois stratifié, et des panneaux d'aggloméré.

APPLICATIONS: A denture rectifiée pour des coupes rapides et de haute précision dans le bois tendre et le bois de construction. Une denture plus longue permet de faire des coupes plongeantes d'un point précis en inclinant la lame vers son bord et ensuite l'introduisant dans le bois. Idéal pour couper des montants de porte et des plinthes.

BOIS DENTURE RECTIFIÉE AVOYÉE

BOIS tendre/dur | Rayon de miel | Aggloméré

HCS

PVC Plastique

FAST CUT

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	68	40	14	10	OMM06-X1	OMS06-X1
5 en blister	68	40	14	5	OMM06-X5	OMS06-X5
50 en masterpack	68	40	14	2	OMM06-X50	OMS06-X50

Denture "Japonaise"

OMM07

Fixation universelle



OMS07

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



68mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois. Extra Long-Life

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt qui augmente la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de bois stratifié, de bois d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et les fenêtres.

BOIS DENTURE FRAISÉE AVOYÉE

BOIS tendre/dur | Rayon de miel | Aggloméré

BIM 8% Co

PVC Plastique

LONG LIFE

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	68	40	18	10	OMM07-X1	OMS07-X1
5 en blister	68	40	18	5	OMM07-X5	OMS07-X5
50 en masterpack	68	40	18	2	OMM07-X50	OMS07-X50

OMM08

Fixation universelle



OMS08

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

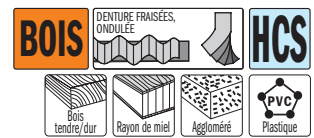


87mm Lame segmentée pour bois

CARACTÉRISTIQUES: Lame plongeante en acier HCS trempée.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de bois stratifié, d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles). Pour réaliser des coupes sur mesure en plastique PVC.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	87	18	10	OMM08-X1	OMS08-X1

OMM09

Fixation universelle



OMS09

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

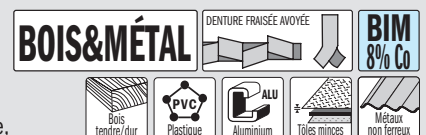


10mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

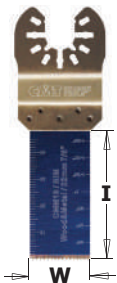
APPLICATIONS: Large gamme d'application: Tronçonnage à ras des clous, travaux d'adaptation sur profilés non ferreux, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	10	28	18	10	OMM09-X1	OMS09-X1
5 en blister	10	28	18	5	OMM09-X5	OMS09-X5
50 en masterpack	10	28	18	2	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10

Fixation universelle



OMS10

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

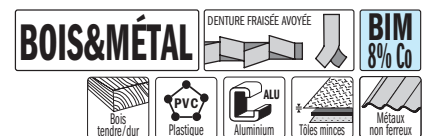


22mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

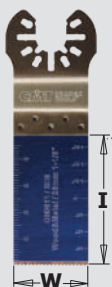
APPLICATIONS: Large gamme d'application: Tronçonnage à ras des clous, travaux d'adaptation sur profilés non ferreux, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	22	48	18	10	OMM10-X1	OMS10-X1
5 en blister	22	48	18	5	OMM10-X5	OMS10-X5
50 en masterpack	22	48	18	2	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11

Fixation universelle



OMS11

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

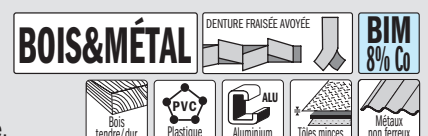


28mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

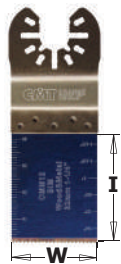
APPLICATIONS: Large gamme d'application: Tronçonnage à ras des clous, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés en aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	28	48	18	10	OMM11-X1	OMS11-X1
5 en blister	28	48	18	5	OMM11-X5	OMS11-X5
50 en masterpack	28	48	18	2	OMM11-X50	OMS11-X50

OMM12

Fixation universelle



OMS12

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



32mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal

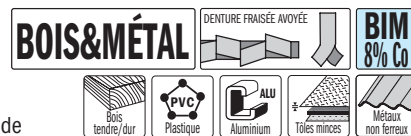
CARACTÉRISTIQUES: Bimétal revêtement TIN denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX:

Coupe de bois, de plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou de profilés d'aluminium.

APPLICATIONS:

De nombreuses applications: le tronçonnage à ras des clous, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans plaque de plâtre.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	32	40	18	10	OMM12-X1	OMS12-X1
5 en blister	32	40	18	5	OMM12-X5	OMS12-X5
50 en masterpack	32	40	18	2	OMM12-X50	OMS12-X50

OMM13

Fixation universelle



OMS13

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



32mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal. Extra Long-Life

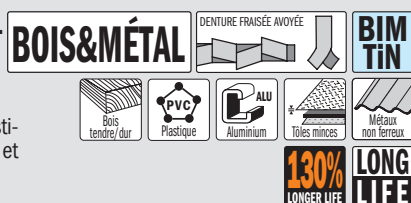
CARACTÉRISTIQUES: Bimétal revêtement TIN denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX:

Coupe de bois et clous, de plaque de plâtre, de plastique, de tôle et de tuyaux ou de profilés d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS:

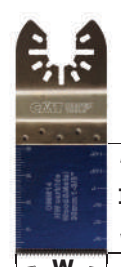
De nombreuses applications: le tronçonnage à ras des clous, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans plaque de plâtre. Denture revêtue de Nitrure de Titane garantit une durée de vie de 130%



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	32	40	18	10	OMM13-X1	OMS13-X1
5 en blister	32	40	18	5	OMM13-X5	OMS13-X5
50 en masterpack	32	40	18	2	OMM13-X50	OMS13-X50

OMM14

Fixation universelle



OMS14

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



35mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal. Extra Long-Life

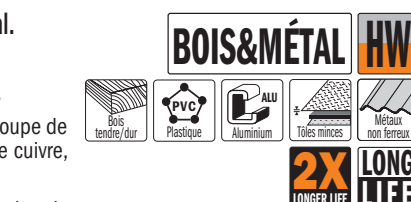
CARACTÉRISTIQUES: Denture en carbure de tungstène de haute qualité.

MATÉRIAUX:

Pour le tronçonnage de vis et clous trempés, la découpe de bois, de plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, d'aluminium et d'acier inoxydable.

APPLICATIONS:

De nombreuses applications: le tronçonnage à ras des vis et des clous trempés, découpe d'acier inoxydable tel que la façade de tiroirs de cuisine. Coupes plongeantes dans les matériaux très abrasifs comme le fibre de verre.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	35	40	20	10	OMM14-X1	OMS14-X1

OMM35

Fixation universelle



EXTRA LONG

OMS35

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



new

42mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal. Extra Long-life

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX:

Coupe de bois et des clous dans le bois, plaque de plâtre, de tôle, de profilés et de tuyaux d'aluminium et cuivre.

APPLICATIONS:

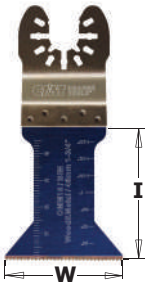
De nombreuses applications: tronçonnage des clous à ras, découpe des tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
5 en blister	42	68	18	5	OMM35-X5	OMS35-X5
50 en masterpack	42	68	18	2	OMM35-X50	OMS35-X50

OMM15

Fixation universelle



OMS15

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



45mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal. Extra Long-Life

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX: Coupe de bois et de clous dans le bois, de plâtre, de tôle, de profilés de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS: de nombreuses applications - tronçonnage à ras des clous, découpe des tuyaux de cuivre et des profilés d'aluminium, coupes plongeantes sur la plaque de plâtre.

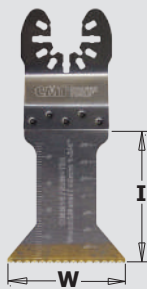
BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **BIM 8% Co**

Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Tôles minces Métaux non ferreux

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	45	48	18	10	OMM15-X1	OMS15-X1
5 en blister	45	48	18	5	OMM15-X5	OMS15-X5
50 en masterpack	45	48	18	2	OMM15-X50	OMS15-X50

OMM16

Fixation universelle



OMS16

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



45mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métal. Extra Long-Life.

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt avec revêtement TiN.

MATÉRIAUX: Coupe de bois et de clous dans le bois, de plâtre, de tôle, de profilés de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS: Tronçonnage des clous à ras, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre. Denture revêtue de Nitrure de Titane garantit une durée de vie 130% supérieure.

BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVOYÉE **BIM 8% Co**

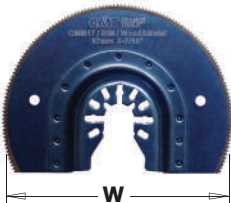
Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Tôles minces Métaux non ferreux

130% LONGER LIFE **LONG LIFE**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	45	48	18	10	OMM16-X1	OMS16-X1
5 en blister	45	48	18	5	OMM16-X5	OMS16-X5
50 en masterpack	45	48	18	2	OMM16-X50	OMS16-X50

OMM17

Fixation universelle



OMS17

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



87mm Lame segmentée pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de panneaux revêtus, de plastique, de laminés, de profilés et de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS: Tronçonnage à ras des clous, raccourcissements/adaptations d'encadrement de porte. Coupe de laminé/de parquet, de profilés d'aluminium. Pour réaliser des coupes plongeantes.

BOIS&MÉTAL **BIM 8% Co**

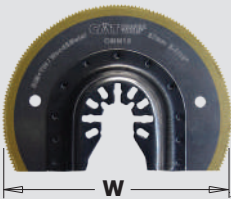
Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Tôles minces Métaux non ferreux

LONG LIFE

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	87	20	10	OMM17-X1	OMS17-X1

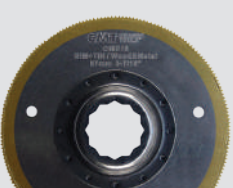
OMM18

Fixation universelle



OMS18

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



87mm Lame segmentée pour bois et métal. Extra Long-Life.

CARACTÉRISTIQUES: Bimétal denture 8% Cobalt avec revêtement TiN.

MATÉRIAUX: Coupe de bois, de panneaux en fibreciment et de plaque de plâtre, de tôle, de profilés et de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS: Coupes plongeantes dans le plâtre, raccourcissement sur mesure de petits profilés - baguettes en aluminium, découpe d'évidements dans la résine époxy renforcée de fibre de verre (tableau de bord d'un bateau).

BOIS&MÉTAL **BIM TiN**

Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Tôles minces Cu Zn Matériau non ferreux

130% LONGER LIFE **LONG LIFE**

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	TPI		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® SuperCut
1 en blister	87	20	10	OMM18-X1	OMS18-X1

OMM19

Fixation universelle



OMS19

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



52mm Spatule rigide pour tous matériaux

CARACTÉRISTIQUES: Spatule rigide en acier HL.

APPLICATIONS: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, enlèvement de restes de mortier et de béton, enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette.

MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	52	26	10	OMM19-X1	OMS19-X1
5 en blister	52	26	5	OMM19-X5	OMS19-X5

OMM20

Fixation universelle



OMS20

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

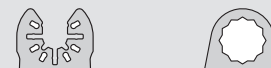


52mm Spatule souple pour tous matériaux

CARACTÉRISTIQUES: Spatule souple en acier HL.

APPLICATIONS: Enlèvement de restes mous et de colle à moquette. Pour enlever le silicone jusque dans les coins, et les résidus de vernis.

MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	52	45	10	OMM20-X1	OMS20-X1
5 en blister	52	45	5	OMM20-X5	OMS20-X5

OMM21

Fixation universelle



OMS21

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



28mm Lame coupe-joint pour tous matériaux

CARACTÉRISTIQUES: Lame coupe-joint universelle en acier HL.

APPLICATIONS: Enlèvement de joints de dilatation tendres, enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre, coupe de matériaux isolants.

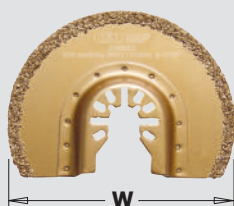
MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	28	50	10	OMM21-X1	OMS21-X1
5 en blister	28	50	5	OMM21-X5	OMS21-X5
50 en masterpack	28	50	2	OMM21-X50	OMS21-X50

OMM22

Fixation universelle



OMS22

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



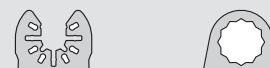
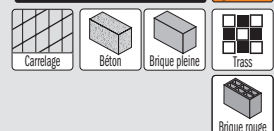
87mm Lame segmentée à concrétion carbure

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX: Lame segmentée à concrétion carbure pour réaliser des coupes plongeantes dans le carrelage, dans la plaque de plâtre, dans le béton cellulaire et les matériaux de construction similaire.

APPLICATIONS: Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, réalisations des saignées dans le béton cellulaire, pour la pose des gaines et de tubes.

MAÇONNERIE CARBIDE GRIT



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	87	2,2	10	OMM22-X1	OMS22-X1

OMM23

Fixation universelle



OMS23

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

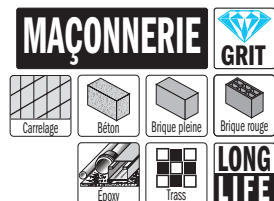


87mm Lame segmentée à concrétion diamant

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement diamanté afin d'augmenter la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX: Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, la résine époxy renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, découpe de résine époxy renforcée de fibre de verre (coque de bateau), déjointage de carreaux muraux.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	87	1,6	10	OMM23-X1	OMS23-X1
25 en masterpack	87	1,6	2	OMM23-X25	OMS23-X25

OMM24

Fixation universelle



OMS24

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

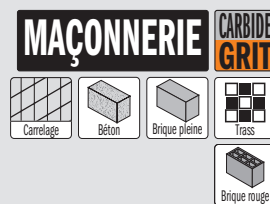


65mm Lame segmentée à concrétion carbure

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX: Lame segmentée à concrétion carbure pour réaliser des coupes plongeantes dans le carrelage, dans la plaque de plâtre, dans le béton cellulaire et les matériaux de construction similaire.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, réalisations des saignées dans le béton cellulaire, pour la pose des gaines et de tubes.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	65	1,6	10	OMM24-X1	OMS24-X1

OMM27

Fixation universelle



OMS27

Fixation pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

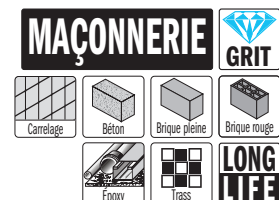


65mm Lame segmentée à concrétion diamant. Extra Long-Life

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement diamanté afin d'augmenter la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX: Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, la résine époxy renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, découpe de résine époxy renforcée de fibre de verre (coque de bateau), déjointage de carreaux muraux.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle	RÉFÉRENCE Fixation pour Fein® Supercut
1 en blister	65	2	10	OMM27-X1	OMS27-X1

OMM26

Fixation universelle

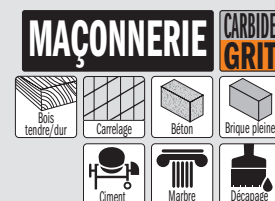


35mm Râpe double face à concrétion carbure

CARACTÉRISTIQUES: Revêtement double-face à concrétion carbure.

MATÉRIAUX: Râpe abrasive pour le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, le bois, et les moquettes.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, élimination de restes de colle à moquette, grattage et rabotage du bois, ponçage grossier, ponçage et lissage de coulis, de colle, de béton, de pierre et de bois.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm		RÉFÉRENCE Fixation universelle
1 en blister	33	35	10	OMM26-X1

OMM25

Fixation universelle



80mm Râpe triangulaire à concrétion carbure

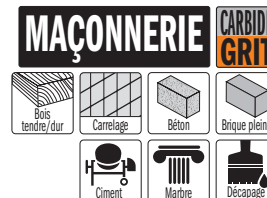
CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX: Râpe triangulaire abrasive pour le carrelage la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, le bois, et les moquettes.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, élimination de restes de colle à moquette, grattage et rabotage du bois, ponçage grossier d'excédent de colle, de béton, de pierre et de bois.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE
1 en blister	80	10	Fixation universelle OMM25-X1



OMM28

Fixation universelle



57mm Lame segmentée à concrétion diamant. Extra Long-Life

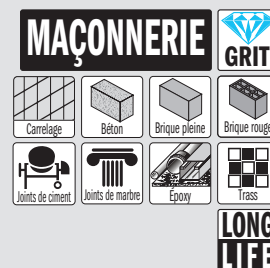
CARACTÉRISTIQUES: Revêtement diamanté Extra-Long-Life.

MATÉRIAUX: Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, le marbre, et la résine époxy renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS: Enlèvement de mortier du carrelage. Grattage et ponçage agressifs sans endommager le carrelage. Découpage de marbre et de ciment Trass®. Réalisation des découpes dans le plastique, la brique, la pierre ponce, la pierre nid d'abeille, et le béton cellulaire. Particulièrement résistante, conçue spécifiquement pour les joints de carrelages très durs.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	K mm		RÉFÉRENCE
1 en blister	57	2	10	Fixation universelle OMM28-X1
25 en masterpack	57	2	4	OMM28-X25



LONG LIFE

OMM29

Fixation universelle



OMS29

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



65mm Lame enlève-mortier à concrétion carbure

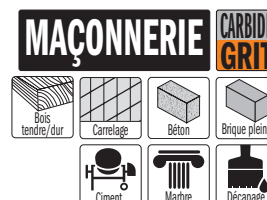
CARACTÉRISTIQUES: Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX: Enlèvement de mortier, de coulis/de colle du carrelage, de béton, et de pierre.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Enlèvement de mortier ou enlèvement/déjointage de coulis/de colle à carrelage avec un seul accessoire de longue-durée. Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Déjointage pour les angles jusqu'à 90°.



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1 en blister	65	10	Fixation universelle OMM29-X1	Fixation pour Fein® Supercut OMS29-X1



CARBIDE GRIT

OMM30

Fixation universelle



OMS30

Fixation pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



93mm Patin de ponçage triangulaire

CARACTÉRISTIQUES: forme triangulaire, modèle plat - système auto-grippante - Velcro®

APPLICATIONS: Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives. Gamme complète de feuilles abrasives qui permettent le ponçage d'une grande variété de surfaces.



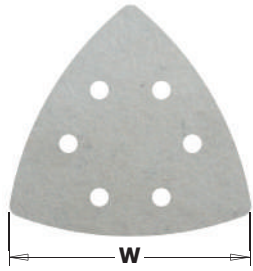
PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1 en blister	93	10	Fixation universelle OMM30-X1	Fixation pour Fein® Supercut OMS30-X1



MULTIMATÉRIAUX

Velcro®

OMA30000



93mm Feuille de polissage, perforée

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro®. Pour articles OMM30 et OMS30 et OMF136.

APPLICATIONS: Pour le cèrusage du bois (aspect rustique), l'élimination de la rouille sur les métaux, le ponçage léger de peintures, vernis, laques et verre, l'élimination de la saleté et des dépôts sans altération de la qualité de la pièce ou de la surface.

MULTIMATÉRIAUX



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm		RÉFÉRENCE
4 en blister	93	10	OMA30000-X4

OMA30



93mm Feuille abrasive triangulaire - à l'oxyde d'aluminium

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro® d'utiliser avec articles #OMM30 et #OMS30.

APPLICATIONS: Large gamme d'application: Le ponçage de bois, de bois stratifié, de panneaux de construction, de contreplaqué, la préparation ou le pré-ponçage des surfaces. Recommandations : utiliser conjointement un système d'aspiration. L'abrasif à l'oxyde d'aluminium confère à ces feuilles de papier abrasif robustesse, durabilité et durée utile prolongée.

BOIS



PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	GRAIN		RÉFÉRENCE
10 en blister	93	40	10	OMA30040-X10
10 en blister	93	60	10	OMA30060-X10
10 en blister	93	80	10	OMA30080-X10
10 en blister	93	100	10	OMA30100-X10
10 en blister	93	120	10	OMA30120-X10
10 en blister	93	180	10	OMA30180-X10
10 en blister	93	240	10	OMA30240-X10

OMM-X4

Fixation universelle



Set d'accessoires pour outils multifonctions - 4 pièces

- 2 lames avec denture japonaise pour réaliser des coupes dans bois, aggloméré, plaque de plâtre, et plastique.
- 2 lames BIM pour la découpe de bois, aggloméré, plaque de plâtre, fibre de verre, époxyde, plastique souple, tôle, rame, tuyaux et profilés en aluminium. Découpe le bois clouté avec épaisseur maximum de 5mm et le béton cellulaire

BOIS BOIS&CLOUS

Chaque présentoir comprend 8 set. (commande minimum de 8 set)



PIÈCES PAR EMBALLAGE	MATÉRIAUX	W mm	I mm	TPI		RÉFÉRENCE
1	HCS	34	40	14	8	OMM04-X1
1	HCS	68	40	14	8	OMM06-X1
1	BIM	32	40	18	8	OMM12-X1
1	BIM	45	48	18	8	OMM15-X1

OMM-X33

Fixation universelle



Jeu de 33 pcs. Lames et accessoires pour outils multifonctions

- pour réaliser des coupes dans le bois, le plastique, la plaque de plâtre, la tôle, les profilés et les tuyaux en aluminium et en cuivre.
- râpe pour l'enlèvement de restes mous de colle à moquette et de restes de peinture et de silicone.
- patin de ponçage et feuilles abrasives pour le ponçage (grain 60, 100 et 180).

Des outils de grande qualité professionnelle!

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI	GRAIN	RÉFÉRENCE
1	32	40	18		OMM12-X1
1	52	45			OMM20-X1
1	93				OMM30-X1
10	93			60	OMA30060-X10
10	93			100	OMA30100-X10
10	93			180	OMA30180-X10

OMM-X37

Fixation universelle



Front



Arrière

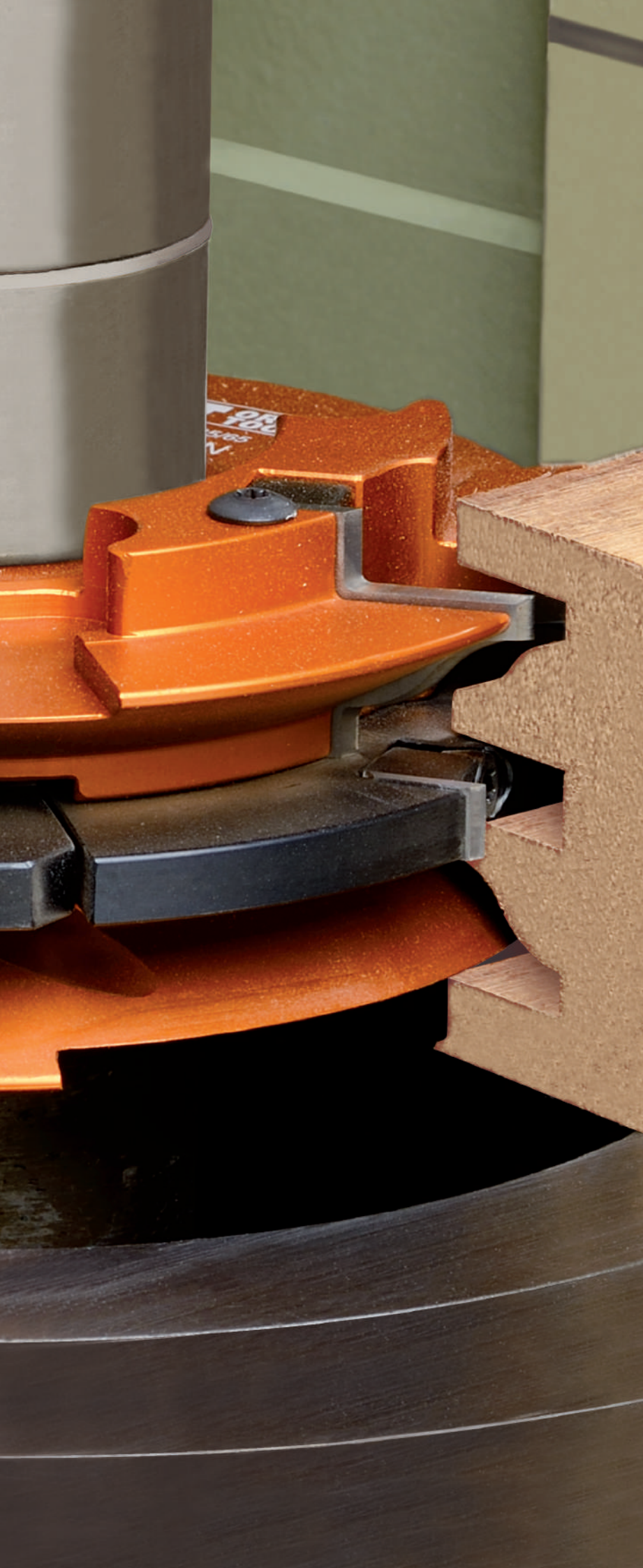
Jeu de 37 pcs. Lames et accessoires pour outils multifonctions

- lames (prévues en deux dimensions) pour réaliser des coupes dans le bois, le plastique, la plaque de plâtre, la tôle, les profilés et les tuyaux en aluminium et en cuivre ;
- lame segmentée pour couper le bois et le métal.
- râpe pour l'enlèvement de restes mous de colle à moquette et de restes de peinture et de silicone.
- râpe en métal dur pour le carrelage, la plaque de plâtre, le ciment, le bois et le matériau de construction.
- lame spécifiquement conçue pour l'enlèvement du mortier, des matériaux cimentaires, du ciment, et de la pierre même dans les recoins difficiles.
- patin de ponçage et feuilles abrasives pour le ponçage (grain 60, 100 et 180).

Des outils de grande qualité professionnelle!

PIÈCES PAR EMBALLAGE	W mm	I mm	TPI	GRAIN	RÉFÉRENCE
1	10	28	18		OMM09-X1
1	32	40	18		OMM12-X1
1	87		20		OMM17-X1
1	52	45			OMM20-X1
1	80				OMM25-X1
1	65				OMM29-X1
1	93			10	OMM30-X1
10	93			60	OMA30060-X10
10	93			100	OMA30100-X10
10	93			180	OMA30180-X10

PORTE-OUTILS, COUTEAUX ET PLAQUETTES



PRODUITS	PAGES
Porte-outils à feuillurer	96-97
Jeux porte-outils pour rainures réglables	98-99
Porte-outils de rabotage hélicoïdal	100
Jeux de 2 porte-outils à arrondir et chanfreiner	100
Porte-outils à chanfreiner	102-103
Porte-outils pour quart de rond	104-106
Porte-outils pour joints collés	107-109
Porte-outils professionnels pour portes	110-114
Porte-outils sans/avec limiteurs	115-117
Couteaux profilés et limiteurs	118-131
Couteaux profilés et limiteurs (à affûter)	132
Réducteurs de trou	132
Couteaux corrugés en HSS	133
Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage	133
Couteaux de rabotage pour porte-outils	134-135
Plaquettes réversibles en HWM	136-137
Plaquettes réversibles en HWM pour raboteuses portatives	138





694.100

Ces porte-outils ont été conçus pour :

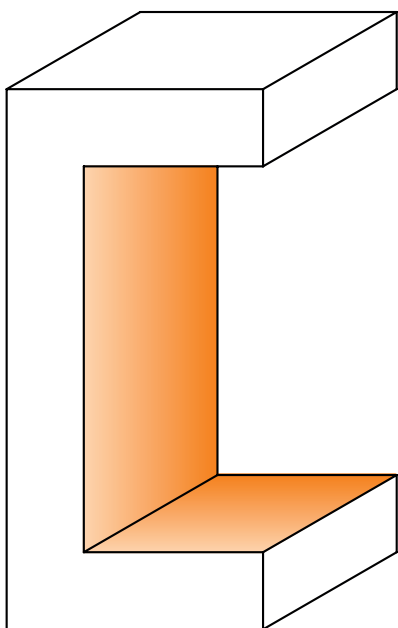
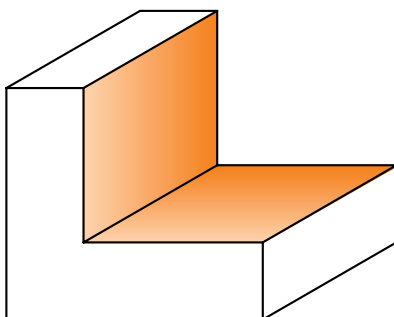
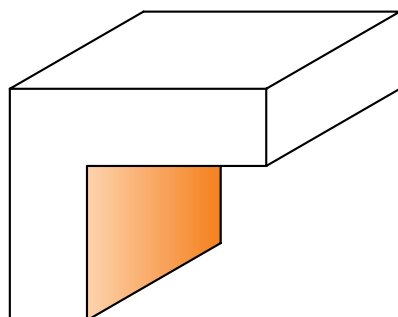
- Feuillures de haut en bas.
- Joints.
- Rainures.

À utiliser sur toupies, machines combinées, encolleuses de chants. Parfaits sur tous matériaux, en particulier sur aggloméré, MDF, dérivés du bois, plastique et laminé. Nouvelle réalisation avec angle de coupe axial.

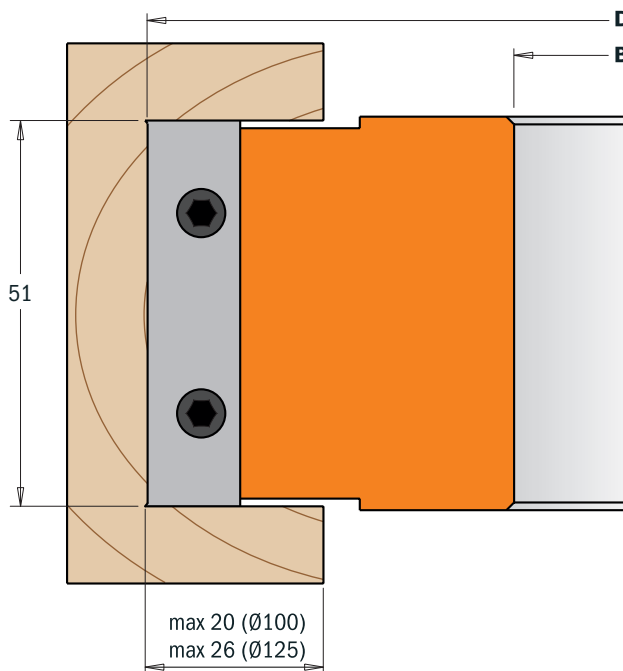
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm [Z2].
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V4].
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.
- Réalisation avec angle de coupe axial.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	I mm	Z+V	RPM		RÉFÉRENCE							
100	19,05	51	2+4	7500~12500	1	694.100.19	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	30	51	2+4	7500~12500	1	694.100.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	31,75	51	2+4	7500~12500	1	694.100.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	35	51	2+4	7500~12500	1	694.100.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	40	51	2+4	6100~10000	1	694.125.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	50	51	2+4	6100~10000	1	694.125.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00

790.140.00 et 790.500.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10



694.020

Ces porte-outils ont été conçus pour :

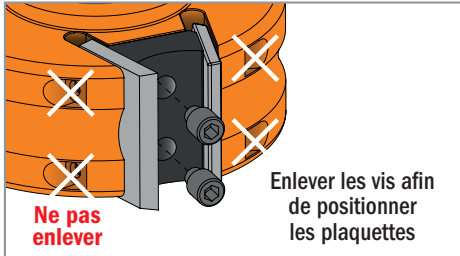
- Feuillures de haut en bas.
- Joints.
- Rainures.
- Profils à partir de la page 118 à la page 127.

À utiliser sur toupies, machines combinées, encolleuses de chants. Parfaits sur tous matériaux, en particulier sur aggloméré, MDF, dérivés du bois, plastique et laminé.

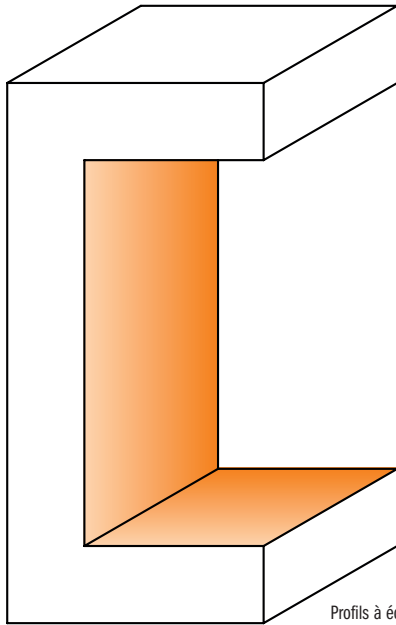
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 40x12x1,5mm [Z2].
- 2 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

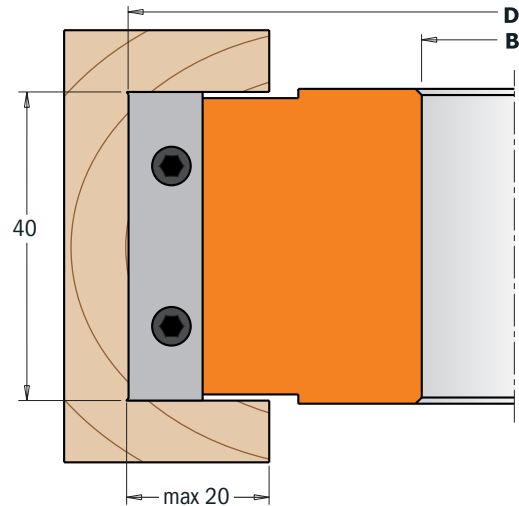
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



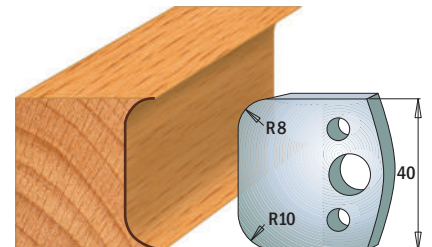
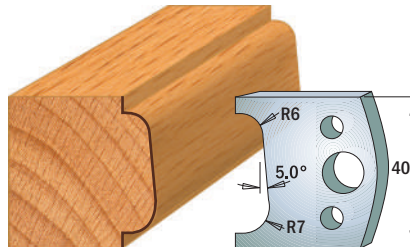
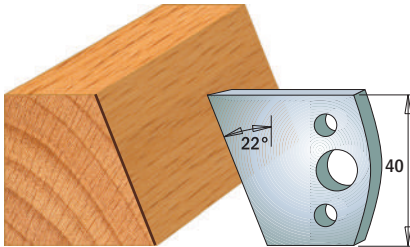
Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1



À utiliser avec les couteaux profilés 40x4mm (page 118 à 127)



D mm	B mm	I mm	Z+V	RPM		RÉFÉRENCE							
100	30	40	2+2	7500~12500	1	694.020.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	31,75	40	2+2	7500~12500	1	694.020.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	35	40	2+2	7500~12500	1	694.020.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	40	40	2+2	7500~12500	1	694.020.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	50	40	2+2	7500~12500	1	694.020.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Rappel

Rappel 691.192 Paire de limiteurs 38mm
695.020.01 Porte-couteaux gradué 38x4x15mm

790.140.00 et 790.400.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10

Jeux de 3 porte-outils pour rainures réglables



694.001

Ces porte-outils sont idéals pour créer des feintes et rainures précises avec profondeur réglable de 4mm à 15mm. Les jeux comprennent :

- 2 porte-outils type (A) Z4+4.
- 1 porte-outil type (B) Z2.
- 12 bagues de distance de 0,1mm à 2mm.

À utiliser sur machines combinées, toupies et raboteuses. Fraisage parfait sur tous matériaux, en particulier sur le bois dur, contreplaqué et panneaux laminés.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.

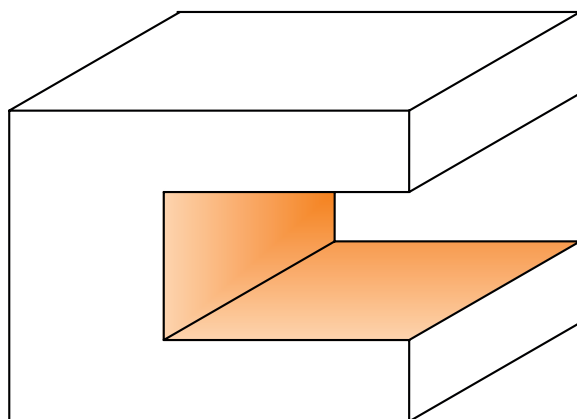
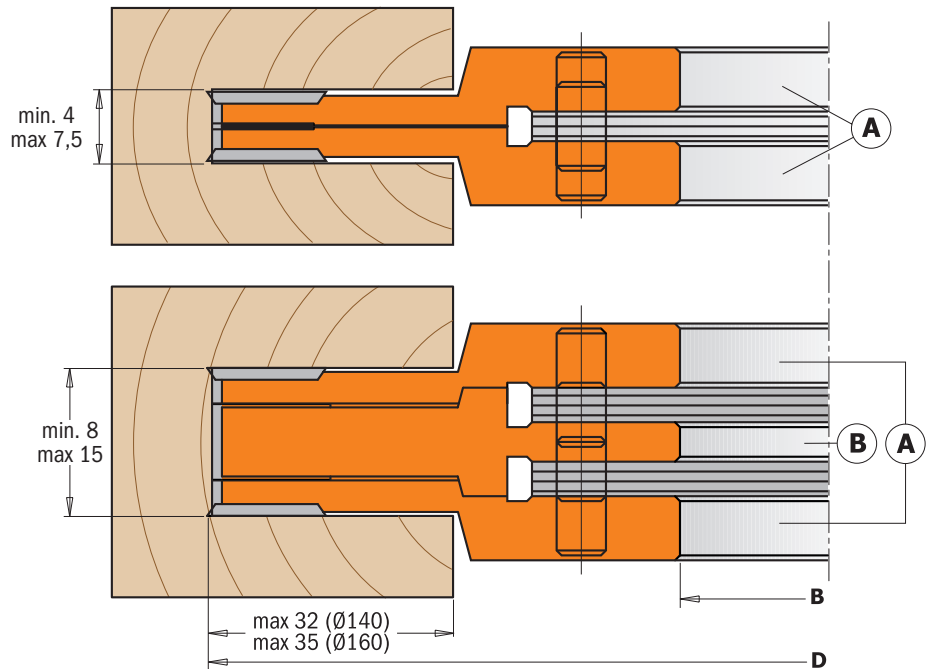


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

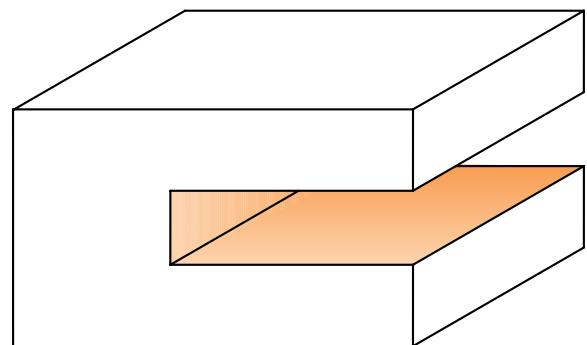
- Corps en acier spécial à haute résistance.
- 2 plaquettes réversibles HWM 7,65x12x1,5mm [Z2].
- 4 plaquettes réversibles HWM 18x18x1,5mm [Z4].
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V4].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1



D mm	B mm	Z+V	RPM		RÉFÉRENCE
140	30	4+4	5500~9500	1	694.001.30
140	31,75	4+4	5500~9500	1	694.001.31
140	35	4+4	5500~9500	1	694.001.35
160	40	4+4	4800~8300	1	694.001.40
160	50	4+4	4800~8300	1	694.001.50

Rappel

790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.21
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.22
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.23
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.24N
790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.25N

Rappel Pour porte-outil (A)

- 990.079.00 Vis Torx M4x3,2mm
- 991.069.00 Clé Torx T9
- 695.996.02 Écrou fileté M4 (Ø12x1,7mm)
- 695.996.01 Écrou fileté M4 (Ø10x1,6mm)

Pour porte-outil (B)

- 695.999.07 Coin 7x11x9,5mm
- 990.063.00 Vis M5x18mm
- 991.072.00 Clé Torx T20

790.181.00, 790.140.10 et 790.076.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10



694.021 - 694.022

Ces jeux de porte-outils sont idéals pour créer des fentes et rainures précises avec profondeur réglable de 14mm à 39mm. Les jeux comprennent :

- Un porte-outil type (A) [Z2 + V2]
- Un porte-outil type (B) [Z2 + V2]
- Jeu de bagues de distance.

A utiliser sur machines combinées, toupies et raboteuses. Fraisage parfait sur tous les matériaux, en particulier, sur le bois dur, le contreplaqué e les panneaux laminés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

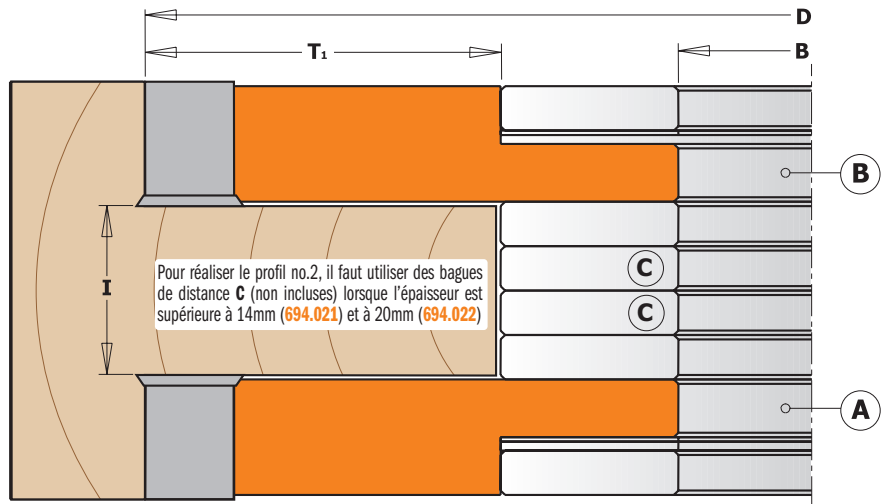
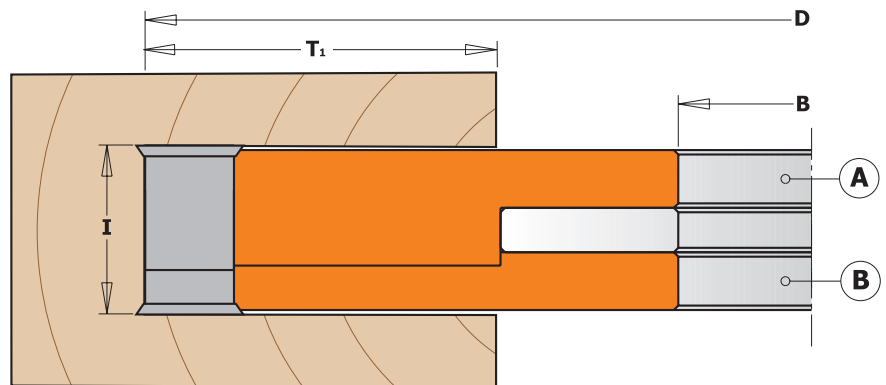
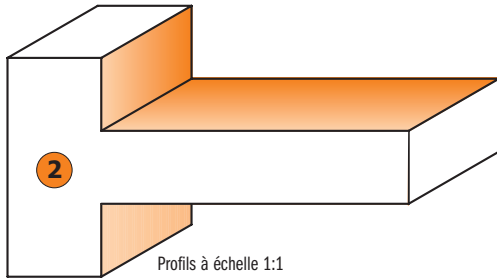
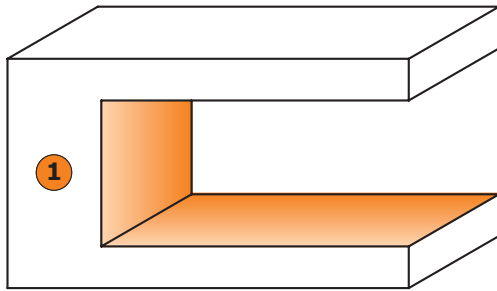
- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant
- **694.021**: 8 plaquettes réversibles HWM 13,6x13,6x2mm.
- **694.022**: 4 plaquettes réversibles HWM 19,5x12x1,5mm.
4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm.
- Outils pour l'avance manuelle (MAN)
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

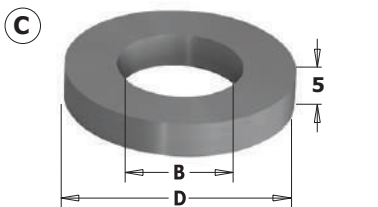
Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



299 Bague de distance (Optionnel)



RÉFÉRENCE	B mm	D mm
299.560.30	30	60
299.560.31	31,75	60
299.560.35	35	60
299.560.40	40	60
299.570.50	50	70

D mm	I mm	B mm	T ₁ mm	Z+V	RPM		RÉFÉRENCE	Rappel				
150	14-27	30	44	4+4	5000~8000	1	694.021.30	790.136.00	990.093.00			695.998.41
150	14-27	31,75	44	4+4	5000~8000	1	694.021.31	790.136.00	990.093.00			695.998.42
150	14-27	35	44	4+4	5000~8000	1	694.021.35	790.136.00	990.093.00			695.998.43
150	14-27	40	44	4+4	5000~8000	1	694.021.40	790.136.00	990.093.00			695.998.44
160	14-27	50	44	4+4	5000~8000	1	694.021.50	790.136.00	990.093.00			695.998.45
170	20-39	30	54	4+4	4400~7400	1	694.022.30	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.46
170	20-39	31,75	54	4+4	4400~7400	1	694.022.31	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	4400~7400	1	694.022.35	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	4400~7400	1	694.022.40	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.49
170	20-39	50	49	4+4	4400~7400	1	694.022.50	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.50

Rappel 991.072.00 Clé Torx T20
991.073.00 Clé Torx T25

790.136.00, 790.140.00 et 790.195.12
vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10



694.019

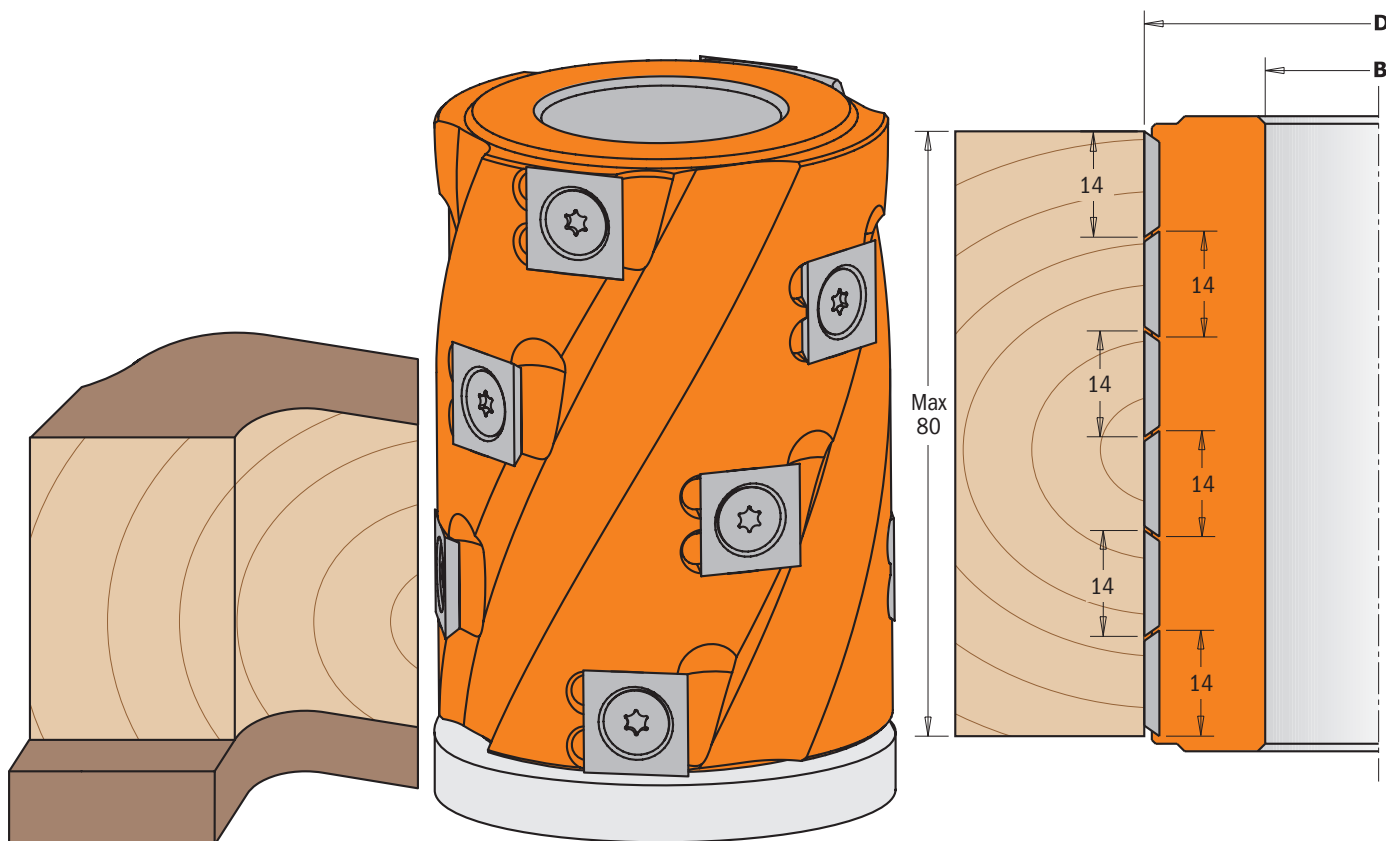
Idéals pour effectuer des joints et raboter sur bois tendre et dur. À utiliser avec des toupies. Utilisez le roulement optionnel (vendu séparément) et un gabarit pour travailler des éléments courbés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 12 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Roulement optionnel

D mm	I mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
62	80	30	12	8000~12000	1	694.019.30
62	80	35	12	8000~12000	1	694.019.35
80	80	40	12	8000~12000	1	694.019.40
80	80	50	12	8000~12000	1	694.019.50

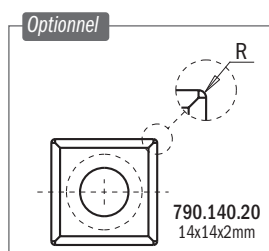
Rappel

790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00

Optionnel

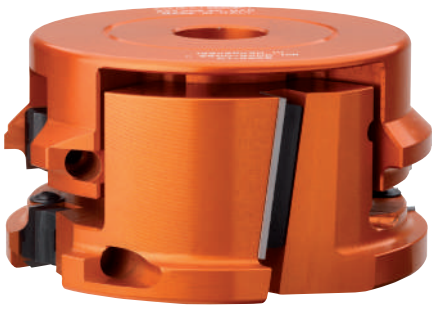
791.051.00	Roulement 30x62x16mm
791.052.00	Roulement 35x62x14mm
791.054.00	Roulement 40x80x18mm
791.053.00	Roulement 50x80x16mm

790.140.00 et 790.140.20
vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10



REMARQUEZ : idéals pour travailler des éléments courbés en utilisant un roulement optionnel (vendu séparément) et un gabarit. Pour obtenir une finition optimale, vous pouvez acheter la plaquette réversible optionnelle 790.140.20.

Jeu de 2 porte-outils à arrondir et chanfreiner 45°



694.005

Ces porte-outils à arrondir à chanfreiner sont composés de deux pièces qui peuvent être insérées facilement sur machines toupies pour réaliser profils sur bois dur et panneaux. On peut appliquer cinq plaquettes différents pour arrondir les bords supérieurs et inférieurs en un seul passage avec rayon de 2mm, 3mm, 4mm, 5mm et 6mm et chanfreiner à 45° sur pièces avec une épaisseur de 18mm à 50mm. Nouvelle forme de construction avec angle de coupe axial pour vous garantir des finitions parfaites !



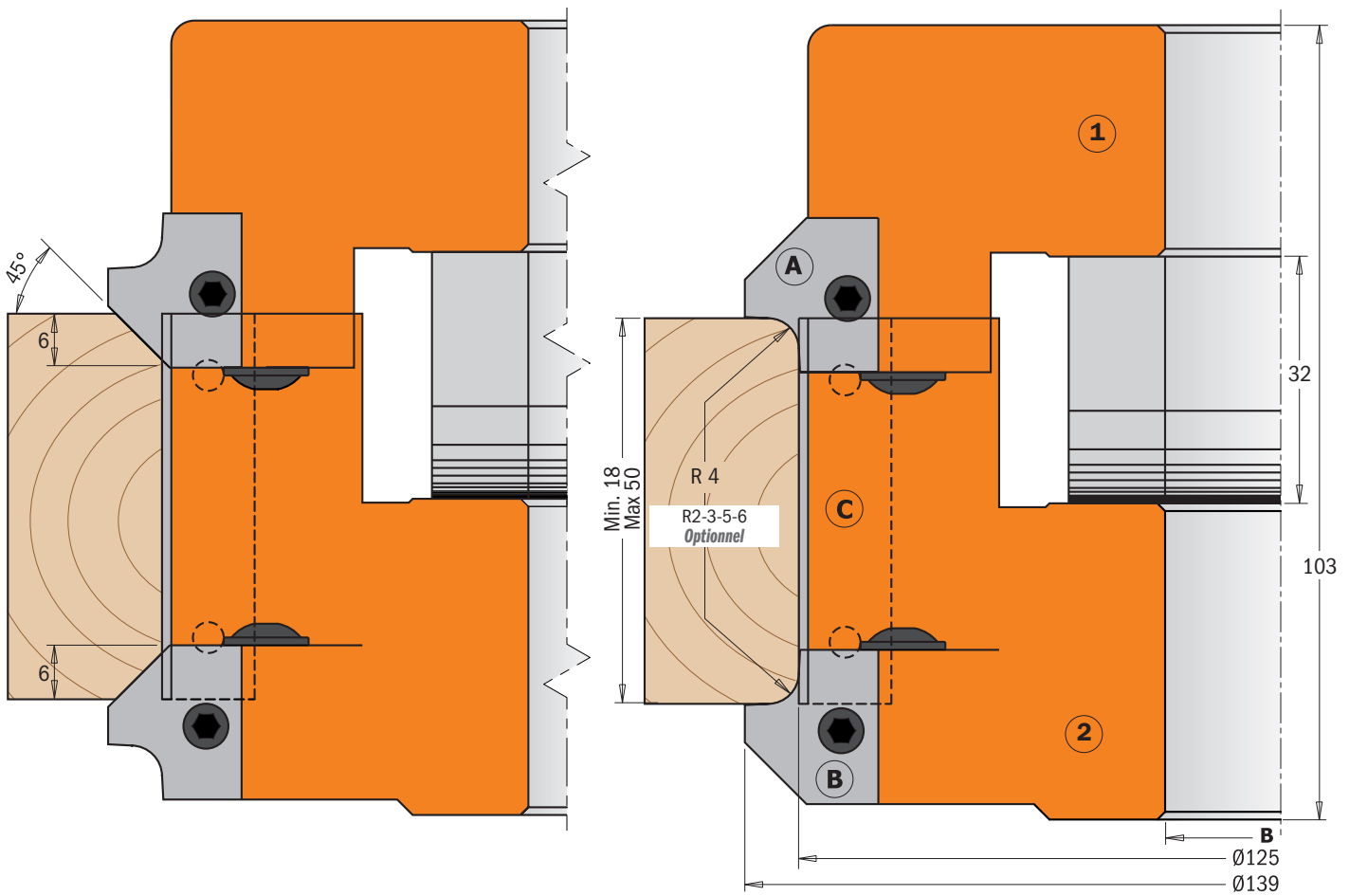
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- Paire de plaquettes (A) HWM avec rayon de 4mm e chanfrein de 45° (20x20,5x2mm) [Z2].
- Paire de plaquettes (B) HWM avec rayon de 4mm e chanfrein de 45° (20x20,5x2mm) [Z2].
- Paire de plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm.
- Jeu de 21 bagues de distance de 0,1mm à 3mm.
- Outils pour avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
139	30	2+2	5500~9400	1	694.005.30
139	31,75	2+2	5500~9400	1	694.005.31
139	35	2+2	5500~9400	1	694.005.35
139	40	2+2	5500~9400	1	694.005.40
139	50	2+2	5500~9400	1	694.005.50

Rappel			
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Rappel 695.005.A4 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=4+45°
 695.005.B4 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=4+45°
 790.500.00 Paire de plaquettes 50x12x1,5mm
 991.064.00 Clé hexagonale 4mm
 991.067.00 Clé hexagonale 3mm

Optionnel 695.005.A2 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=2+45°
 695.005.A3 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=3+45°
 695.005.A5 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=5+45°
 695.005.A6 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=6+45°
 695.005.B2 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=2+45°
 695.005.B3 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=3+45°
 695.005.B5 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=5+45°
 695.005.B6 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=6+45°



694.002

Ces porte-outils sont idéals pour réaliser des chanfreins et joints précis. À utiliser sur des toupiés, machines combinées et raboteuses. Résultats parfaits sur tous types de bois, particulièrement appropriés pour bois dur, contreplaqué et panneaux laminés.

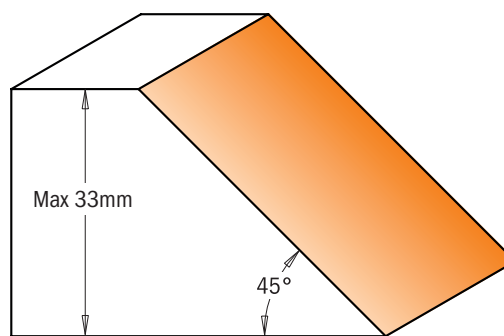
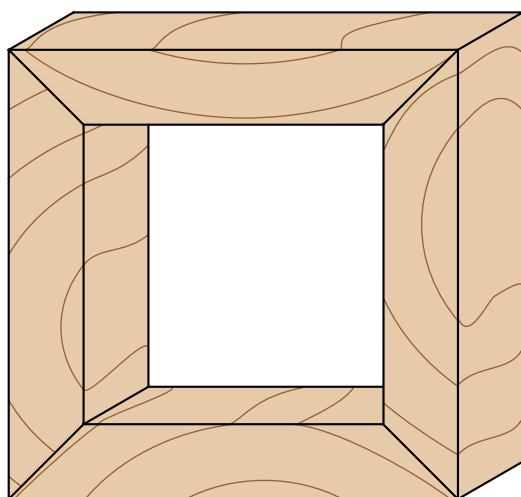
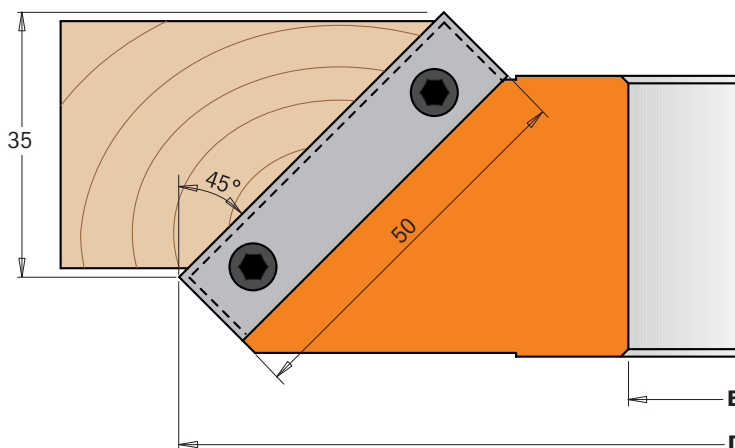
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
150	30	2	5100-8800	1	694.002.30
150	31,75	2	5100-8800	1	694.002.31
150	35	2	5100-8800	1	694.002.35
150	40	2	5100-8800	1	694.002.40
160	50	2	4800-8300	1	694.002.50

Rappel

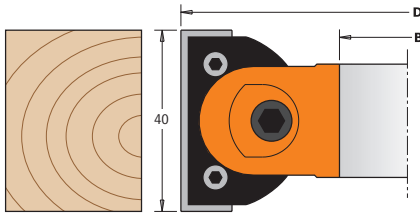
790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00

790.500.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10

Porte-outils réglables à chanfreiner



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



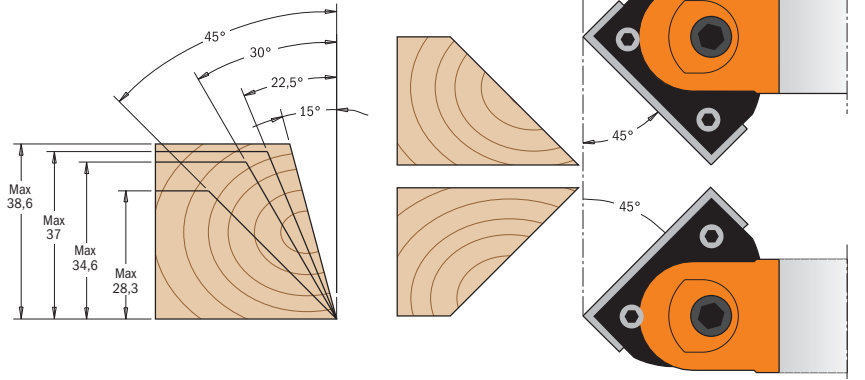
694.018

Ces porte-outils réalisent des chanfreins très précis et joints sur bois massif. À utiliser sur des toupies, machines combinées et raboteuses.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion
- 2 plaquettes réversibles HWM 40x12x1,5mm [Z2]
- Outils pour l'avance manuelle (MAN)
- Corps réglables
- Plage d'inclinaison ± 45° (réglage tous les 7,5°; Précision= 7,5°)

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.

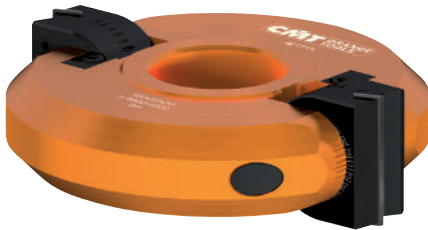


D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM		RÉFÉRENCE	Rappel							
120	40	30	2	140	7000~9000	1	694.018.30					695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
120	40	35	2	140	7000~9000	1	694.018.35	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
145	40	40	2	165	4800~7200	1	694.018.40	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
145	40	50	2	165	4800~7200	1	694.018.50	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00

Rappel 991.065.00 Clé hexagonale 5mm

790.400.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10

Porte-outils réglables professionnels à chanfreiner

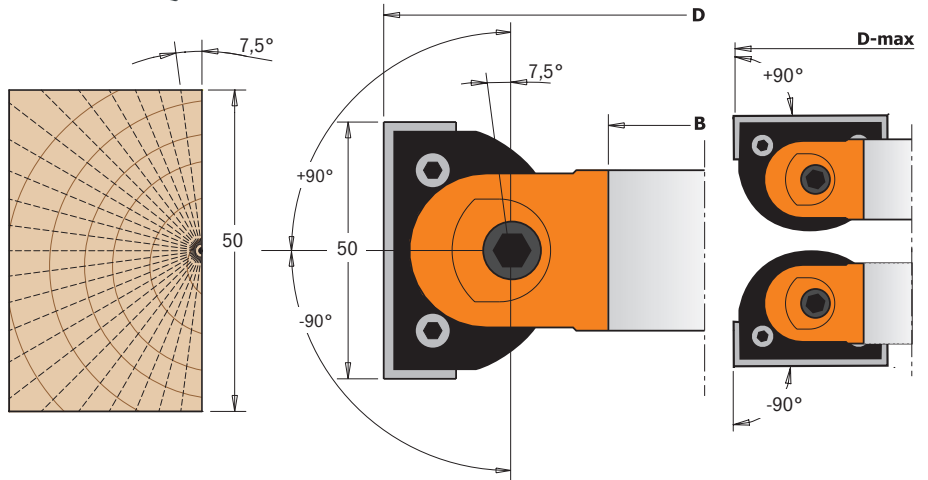


Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

694.017

Ces porte-outils réalisent des chanfreins à inclinaison variable. Adaptés au jointage et aussi au feuillurage, si équipés de plateau d'araseurs. À travailler des panneaux et bois massif. Adaptés pour les toupies à avance manuelle.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM		RÉFÉRENCE	Rappel									
160	50	30	2	183	4800~6000	1	694.017.30						695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	35	2	183	4800~6000	1	694.017.35	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	50	2	183	4800~6000	1	694.017.50	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00

Rappel 991.081.00 Clé hexagonale 4mm

790.500.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10



694.003

Ces porte-outils innovants supportent trois plaquettes différentes, lesquelles vous permettent de réaliser six profils à quart de rond. Les porte-outils standards sont vendus avec des plaquettes rayon 5mm et de 10mm, mais ils sont aussi disponibles avec d'autres plaquettes qui réalisent des profils avec rayon 4mm et 8mm, ou rayon 3mm et 6mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

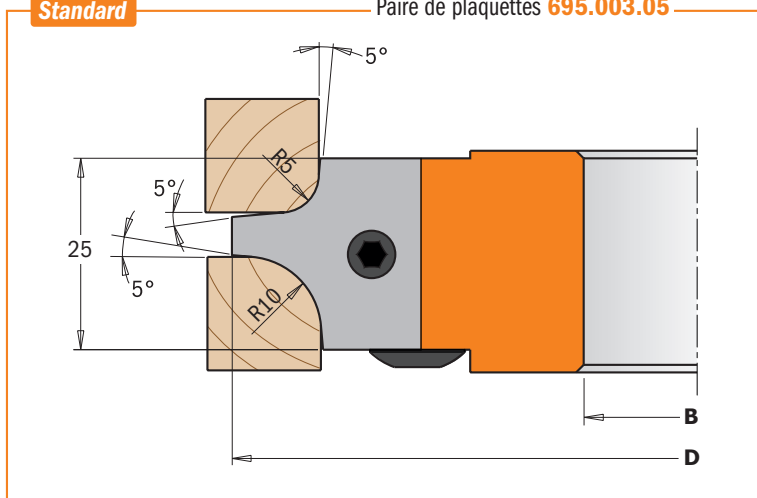
- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM avec rayon 5mm et 10mm (25x24,8x2mm) [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



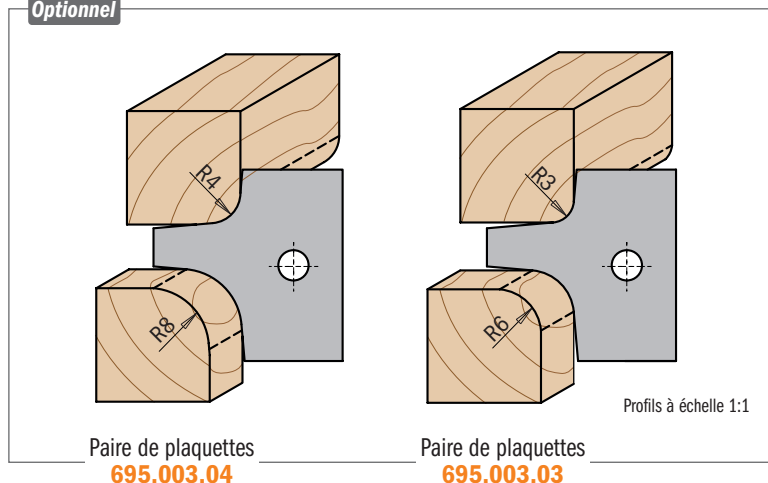
Standard

Paire de plaquettes **695.003.05**



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

Optionnel



Paire de plaquettes **695.003.04**

Paire de plaquettes **695.003.03**

D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
113	30	2	6700~11000	1	694.003.30
113	31,75	2	6700~11000	1	694.003.31
113	35	2	6700~11000	1	694.003.35
128	40	2	5900~9700	1	694.003.40
128	50	2	5900~9700	1	694.003.50

Rappel

x2			
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Optionnel 695.003.04 Paire de plaquettes pour quart de rond R=4/8mm (25x24,8x2mm)
695.003.03 Paire de plaquettes pour quart de rond R=3/6mm (25x24,8x2mm)



694.004

Ces porte-outils innovants supportent deux plaquettes différentes, lesquelles vous permettent de réaliser quatre profils à quart de rond. Les porte-outils standards sont vendus avec plaquettes de rayon 15mm et 20mm, mais il y a aussi des plaquettes pour réaliser des profils avec rayon 12mm et 18mm.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

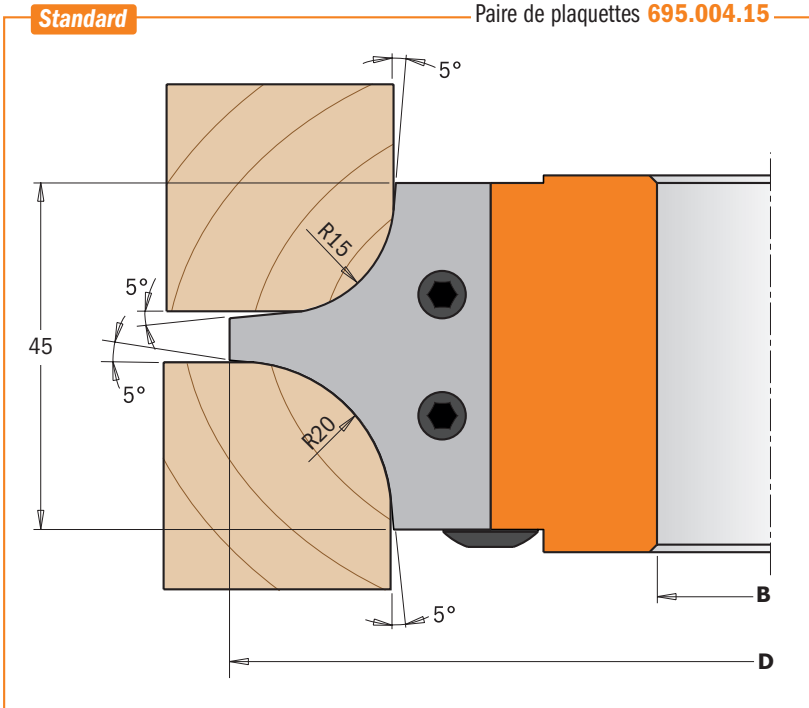
- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM avec rayon 15mm et 20mm (45x34,5x2mm) [Z2]
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



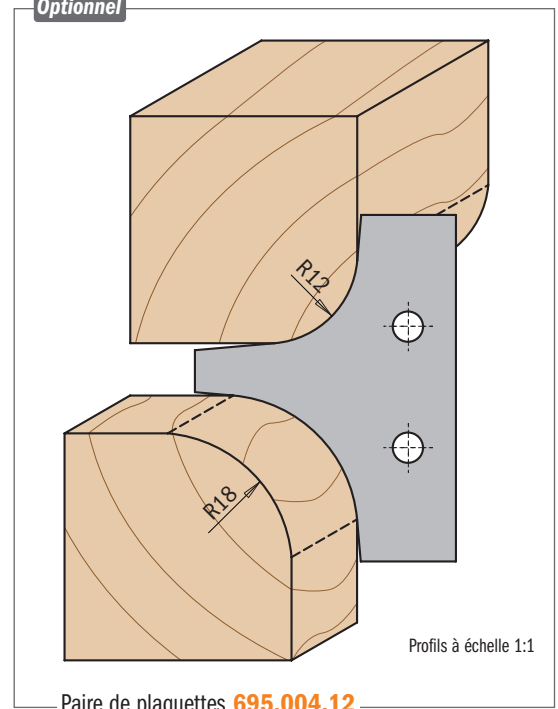
Standard

Paire de plaquettes **695.004.15**



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

Optionnel



D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
132	30	2	5700~9500	1	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	1	694.004.31
132	35	2	5700~9500	1	694.004.35
147	40	2	5100~8500	1	694.004.40
147	50	2	5100~8500	1	694.004.50

Rappel

x2			
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Optionnel 695.004.12 Paire de plaquettes pour quart de rond R=12/18mm (45x34,5x2mm)



694.007

Ces porte-outils vous permettent de décorer meubles, portes, tiroirs de façon simple et élégante, avec une touche finale grâce au profil congé. Si vous préférez utiliser le profil à quart de rond, vous pouvez réaliser des profils parfaits, idéaux pour tables et surfaces. A votre disposition sont trois plaquettes de rayon 10mm, 12mm et 15mm. Pour toupies, machine combinées et raboteuses. Résultats parfaits sur tous les matériaux. Idéale pour bois dur et panneaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM avec rayon 10mm (34,8x29,3x2mm) [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

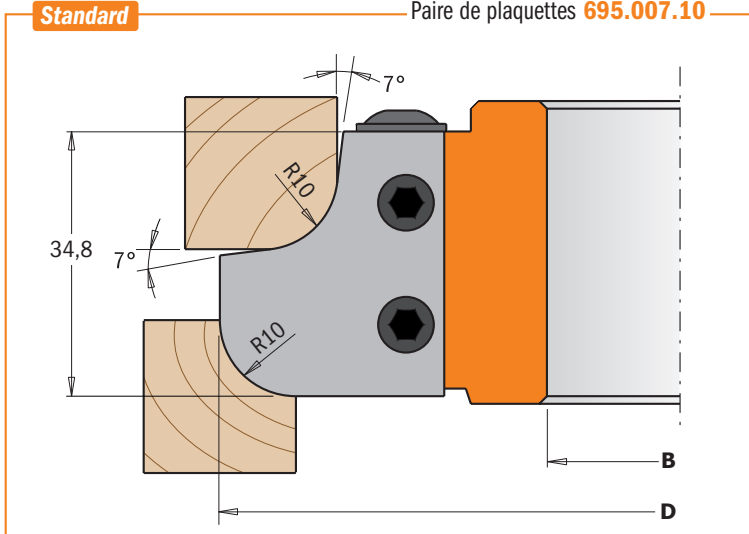
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

Standard

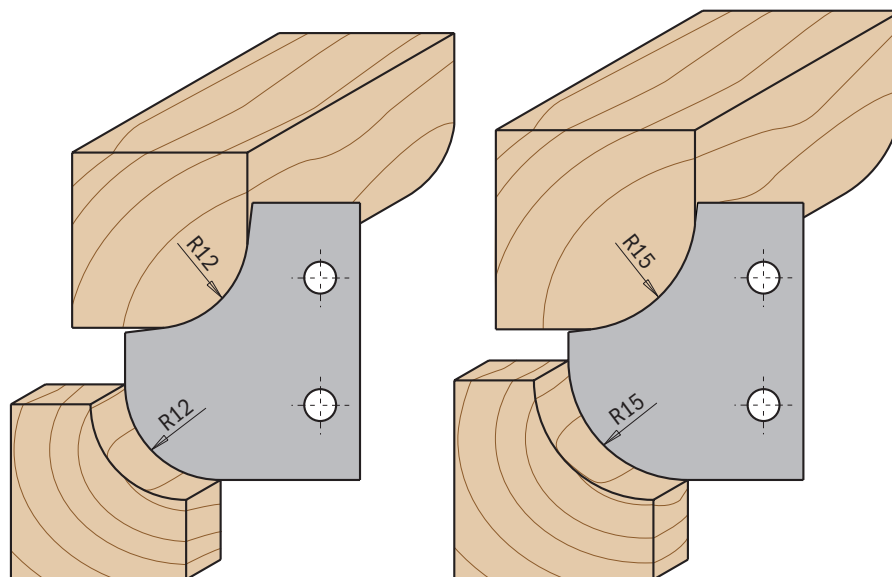
Paire de plaquettes **695.007.10**



Optionnel

Paire de plaquettes **695.007.12**

Paire de plaquettes **695.007.15**



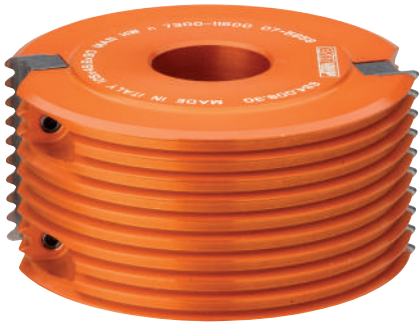
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
121	30	2	6300~10500	1	694.007.30
121	31,75	2	6300~10500	1	694.007.31
121	35	2	6300~10500	1	694.007.35
136	40	2	5600~9300	1	694.007.40
136	50	2	5600~9300	1	694.007.50

Rappel

x2			
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Optionnel 695.007.12 Paire de plaquettes pour profils quart de rond et congés R=12mm (34,8x29,3x2mm)
695.007.15 Paire de plaquettes pour profils quart de rond et congés R=15mm (34,8x29,3x2mm)



694.008



L'aboutage est considéré comme la méthode la plus stable pour l'assemblage en longueur de deux éléments de construction en bois massif ou en matériau dérivé du bois. La solidité et résistance de l'assemblage sont dues à la superficie maximale pour appliquer de la colle, voire beaucoup plus fort qu'une pièce pas travaillée, avec une épaisseur maximale de 47mm.

- Convient pour réaliser des moulures et une variété des meubles.
- A utiliser sur toupies, machines combinées, raboteuses.
- Parfait sur tous matériaux et idéal pour bois dur et panneaux.

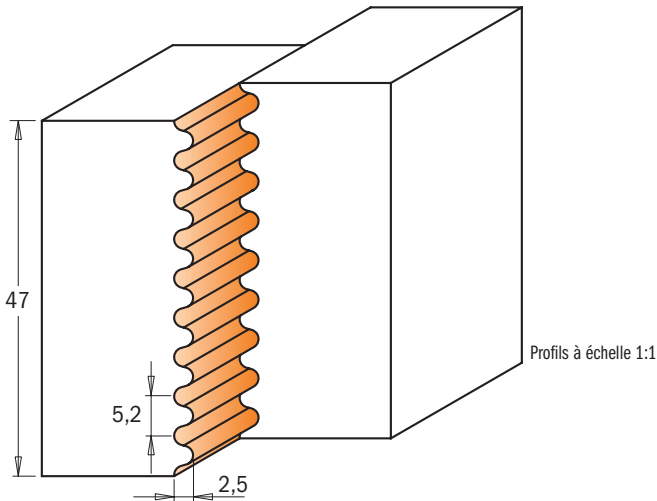
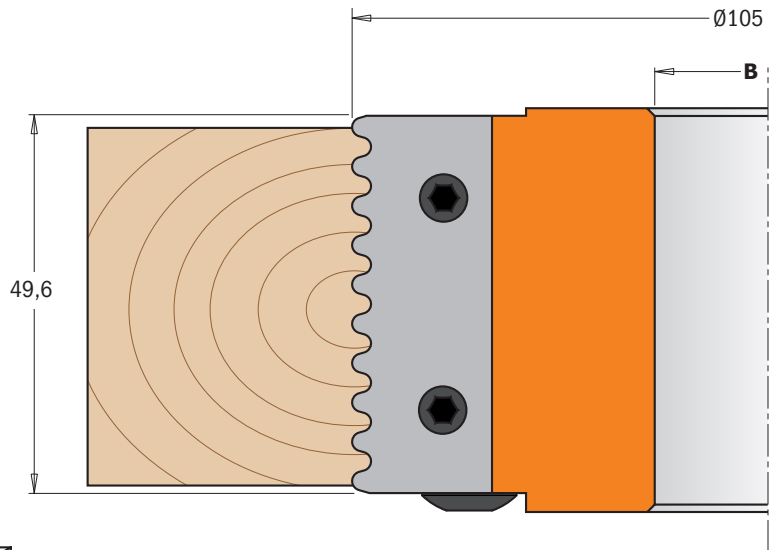
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (49,6x11,9x1,5mm) [Z2].
- outils pour l'avance manuelle (MAN).
- goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE	Rappel			
						x2			
105	30	2	7300~11500	1	694.008.30	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	31,75	2	7300~11500	1	694.008.31	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	35	2	7300~11500	1	694.008.35	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	40	2	7300~11500	1	694.008.40	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	50	2	7300~11500	1	694.008.50	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Optionnel

695.998.2630	Bague de distance Ø50x2,6x30mm
695.998.2631	Bague de distance Ø50x2,6x31,75mm
695.998.2635	Bague de distance Ø55x2,6x35mm
695.998.2640	Bague de distance Ø60x2,6x40mm
695.998.2650	Bague de distance Ø70x2,6x50mm



694.009

La caractéristique principale de ce porte-outil est sa capacité de produire des joints collés indestructibles. Idéal pour créer de grands panneaux, des portes et des meubles. Positionner la fraise au centre de la pièce à travailler. Si la fraise est parfaitement centrée, les profils verticaux de la coupe supérieure et inférieure se trouveront à la même hauteur. Ensuite, il faut préparer les pièces d'assemblage correspondantes pour chaque joint ; c'est-à-dire, la partie dirigée vers le bas et l'autre dirigée vers le haut. Le résultat ? Un assemblage parfaitement harmonieux. À utiliser sur toupies et machines combinées. Pour bois dur et panneaux.

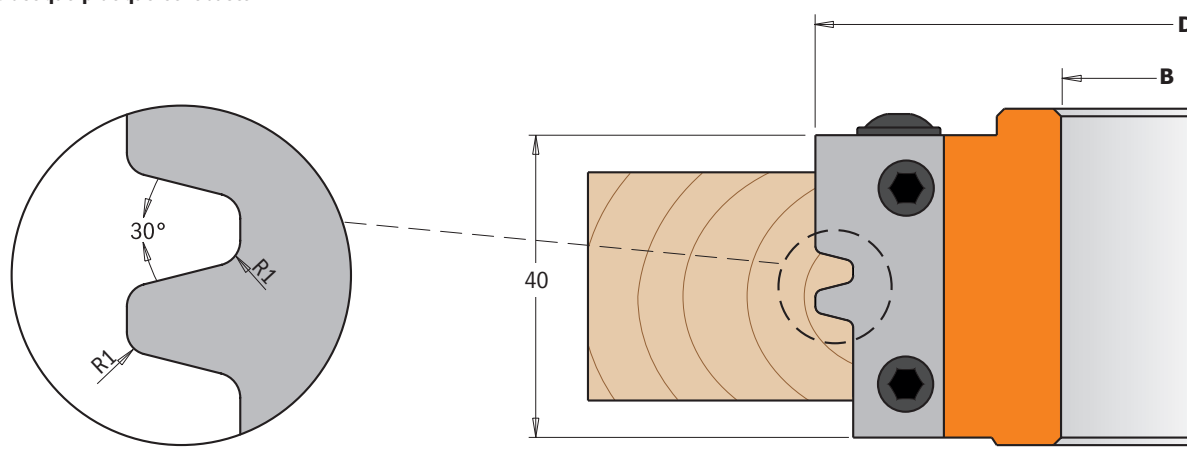
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM 40x18x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE	Rappel			
						x2			
100	30	2	7500~12500	1	694.009.30	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	31,75	2	7500~12500	1	694.009.31	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	35	2	7500~12500	1	694.009.35	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	40	2	6400~10500	1	694.009.40	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	50	2	6400~10500	1	694.009.50	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



694.011

Ces porte-outils sont idéaux pour le bouvetage à un angle droit 45° sur le matériau d'une épaisseur maximale de 28 mm. Convient à la création de boîtes, cadres, poutres et une multitude d'assemblages à 90° aussi bien que de joints collés.

Un assemblage parfait à 45° ? Il s'agit de deux phases: tout d'abord avec la pièce en position horizontale, ensuite avec la pièce en position verticale.

Les joints collés ? Il s'agit de deux phases: tout d'abord avec la pièce à usiner dans une position horizontale avec le côté intérieur tourné vers le bas, et ensuite avec le même côté tourné vers le haut.

A utiliser avec toupies et machines combinées.

Des résultats parfaits sur tous les matériaux, idéal pour le bois dur et les panneaux.

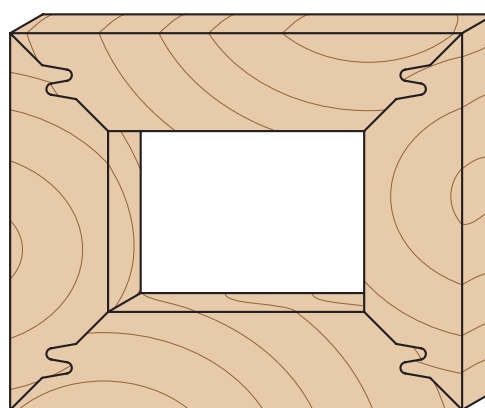
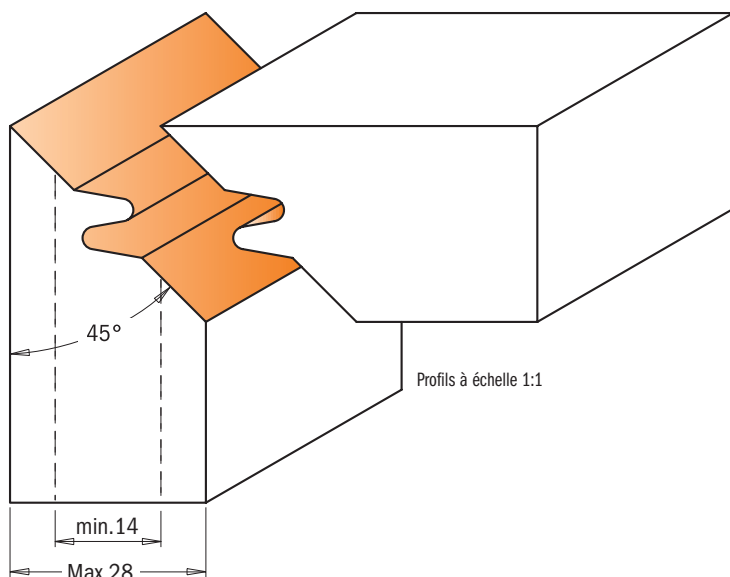
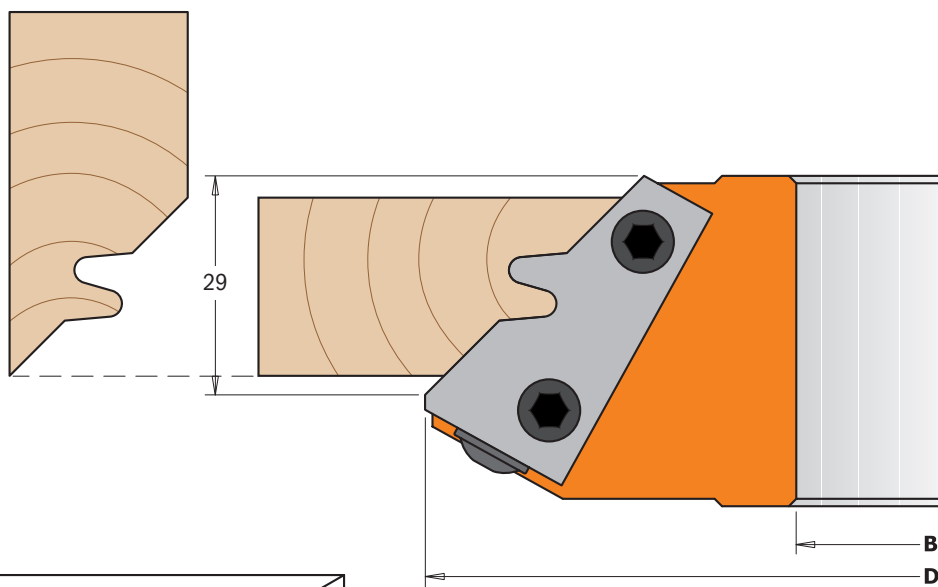


Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

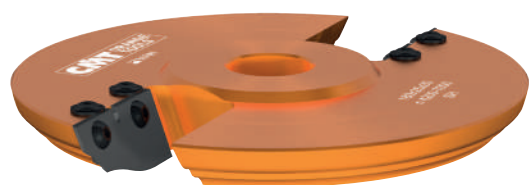
- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (43x23x2mm) [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique TW-006 (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
140	30	2	5500~9500	1	694.011.30
140	31,75	2	5500~9500	1	694.011.31
140	35	2	5500~9500	1	694.011.35
140	40	2	5500~9500	1	694.011.40
150	50	2	5100~8800	1	694.011.50

Rappel			
x2			
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00



694.012

Ces nouvelles porte-outils CMT vous permettent la réalisation de platebande doucine sur portes et meubles. Avec un seul outil, en exploitant les plaquettes incluses et les plaquettes optionnelles, vous pouvez réaliser jusqu'à 6 profils différents. Une solution économique et pratique. Pour obtenir une meilleure finition, et pour travailler en toute sécurité, faites plusieurs passes. Résultats parfaits sur tous les matériaux, idéal sur bois dur et panneaux. À utiliser sur toupeuse et machines combinées.

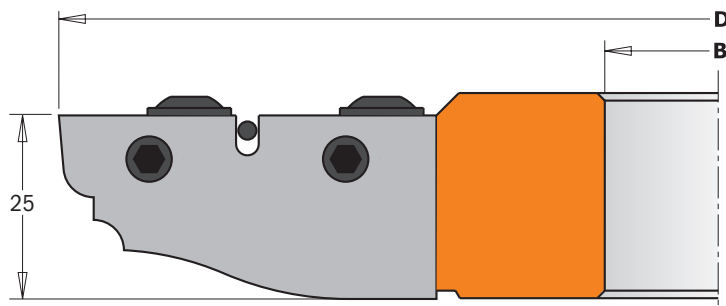


Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

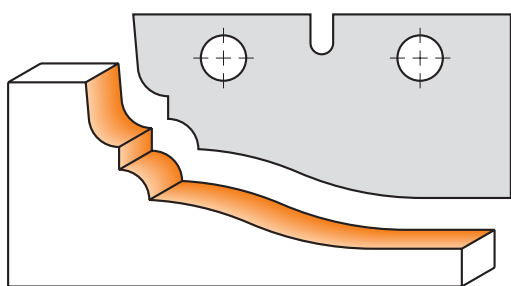
- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (A) 50x25x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Standard

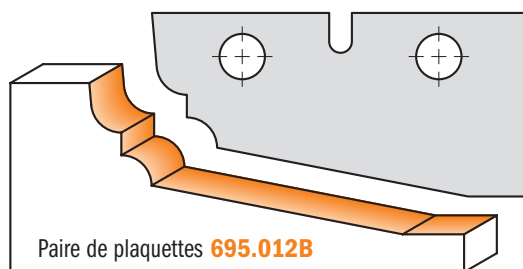
Paire de plaquettes **695.012A**



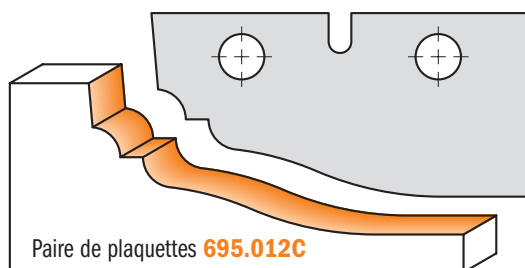
Profils à échelle 1:1

Optionnel

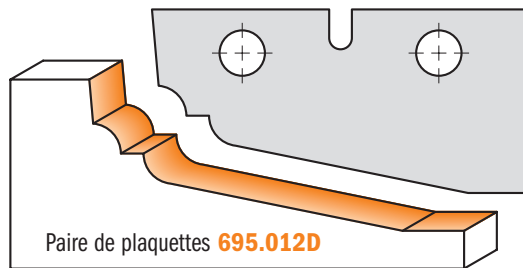
Paire de plaquettes **695.012B**



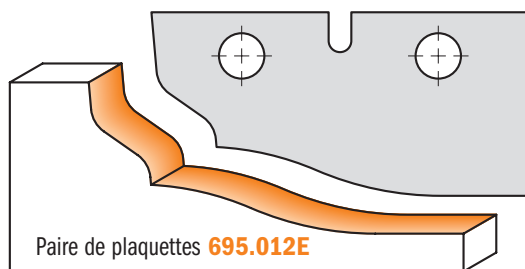
Paire de plaquettes **695.012C**



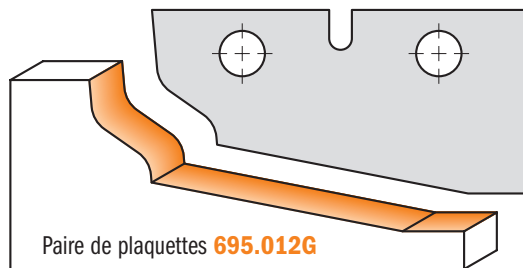
Paire de plaquettes **695.012D**



Paire de plaquettes **695.012E**



Paire de plaquettes **695.012G**



D mm	I mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE	Rappel x2		
180	25	30	2	4200~7000	1	694.012.30	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	35	2	4200~7000	1	694.012.35	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	40	2	4200~7000	1	694.012.40	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	50	2	4200~7000	1	694.012.50	695.012A	990.107.00	991.067.00

Optionnel
 695.012B Paire de plaquettes type (B) 50x25x2mm
 695.012C Paire de plaquettes type (C) 50x25x2mm
 695.012D Paire de plaquettes type (D) 50x25x2mm

695.012E Paire de plaquettes type (E) 50x25x2mm
 695.012G Paire de plaquettes type (G) 50x25x2mm



694.013

Cet outil, soigneusement conçu en utilisant les meilleures technologies et en suivant la plus grande attention aux détails, représente un grand atout dans l'atelier de l'artisan. Tout est possible grâce à cet outil : les portes de meubles classiques, les portes d'armoires ou même les portes intérieures en bois massif ou planches de bois avec la possibilité d'obtenir trois profils différents par un simple réglage de la profondeur de coupe.

Pour obtenir une finition parfaite en toute sécurité et avec précision, il est recommandé de faire diverses passes. À utiliser sur toupeuse et machines combinées. Résultat parfait sur tous les matériaux, idéal pour le bois dur et panneaux.

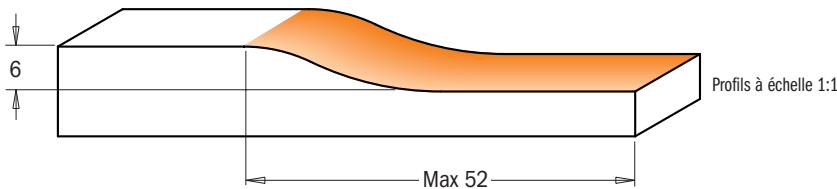
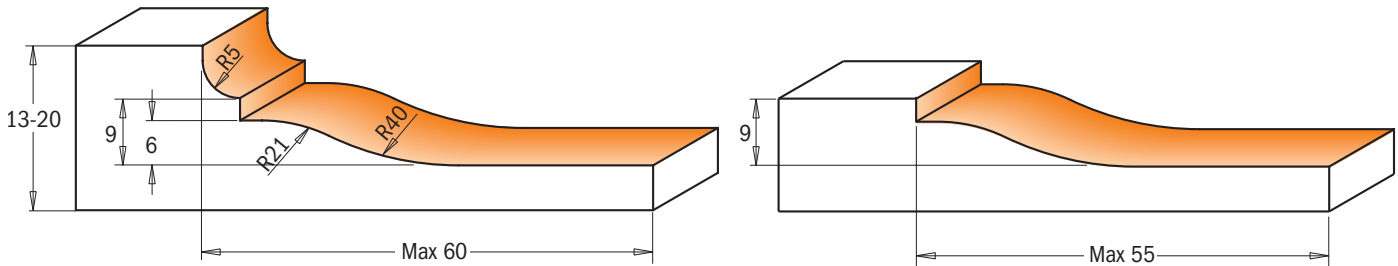
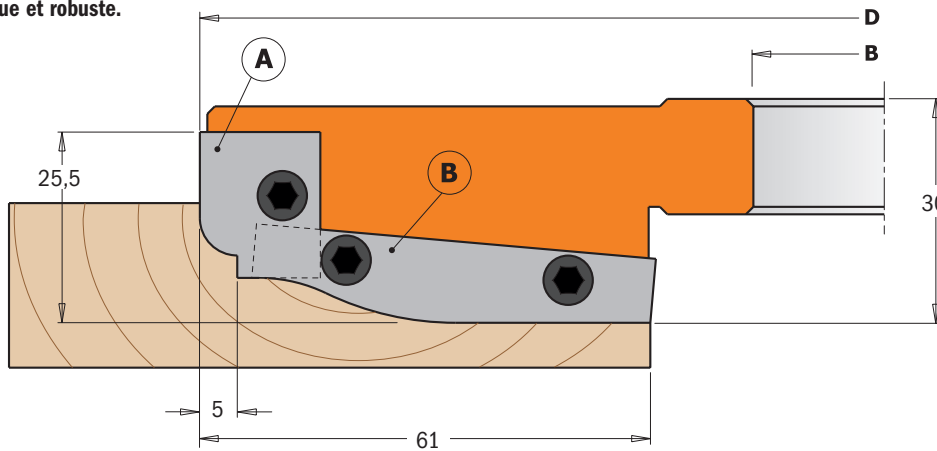


Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (A) 19,8x11,9x1,5mm [Z2].
- 2 plaquettes HWM (B) 60x11,9x1,5mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE	x2	16x11x9,5mm	x2	53x11x9,5mm	
183	30	2+2	4100~7000	1	694.013.30	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	31,75	2+2	4100~7000	1	694.013.31	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	35	2+2	4100~7000	1	694.013.35	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	40	2+2	3800~6400	1	694.013.40	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	50	2+2	3800~6400	1	694.013.50	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00

Rappel 991.083.00 Clé hexagonale 3x90x135mm



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

694.015

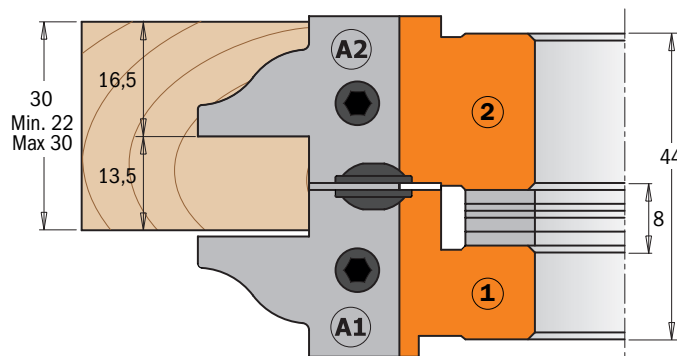
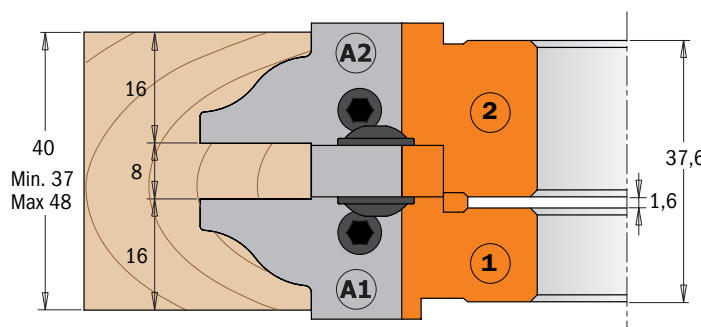
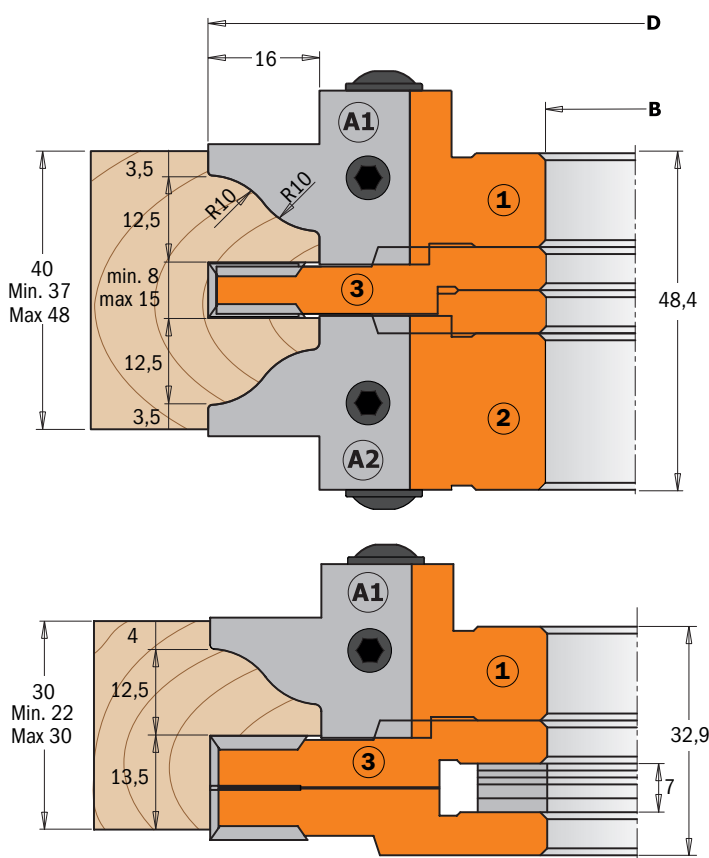
Conçus pour la réalisation de portes, ces jeux vous permettront d'utiliser 5 différents plaquettes pour produire des profils classiques. La fraise réglable (incluse) peut être aussi utilisée pour des fraisages avec épaisseur 8-15mm. À utiliser avec des toupies. Résultat parfait sur bois tendre, dur et panneaux avec une épaisseur maximum de 48mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion (porte-outils 1 et 2).
- Corps en acier spécial à haute résistance (porte-outil 3).
- 2 plaquettes HWM (A1) 25x29,8x2mm [Z2].
- 2 plaquettes HWM (A2) 25x29,8x2mm [Z2].
- 4 plaquettes réversibles HWM 7,65x12x1,5mm [Z4].
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm (porte-outils 1 et 2).
- 12 bagues de distance de 0,1mm à 3mm (porte-outils 1 et 2).
- 12 bagues de distance de 0,1mm à 2mm (porte-outil 3).
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006**

(voir pag. 380) pour le serrage des vis.



D mm	B mm	Z+V	RPM		RÉFÉRENCE
132	30	2+4	5700-9500	1	694.015.30
132	31,75	2+4	5700-9500	1	694.015.31
132	35	2+4	5700-9500	1	694.015.35
147	40	2+4	5100-8500	1	694.015.40
147	50	2+4	5100-8500	1	694.015.50

Rappel

695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.24N	695.998.40
695.998.05	695.998.25N	

Rappel

Paire de plaquettes type (1)

- 695.015.A1 Paire de plaquettes (A1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.B1 Paire de plaquettes (B1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.C1 Paire de plaquettes (C1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.D1 Paire de plaquettes (D1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.E1 Paire de plaquettes (E1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.999.23 Coin 23x11x9,5mm
- 990.066.00 Vis M6x16mm
- 991.067.00 Clé hexagonale 3mm

Paire de plaquettes type (2)

- 695.015.A2 Paire de plaquettes (A2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.B2 Paire de plaquettes (B2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.C2 Paire de plaquettes (C2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.D2 Paire de plaquettes (D2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.E2 Paire de plaquettes (E2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.999.24 Coin 23x11x9,5mm
- 990.066.00 Vis M6x16mm
- 991.067.00 Clé hexagonale 3mm

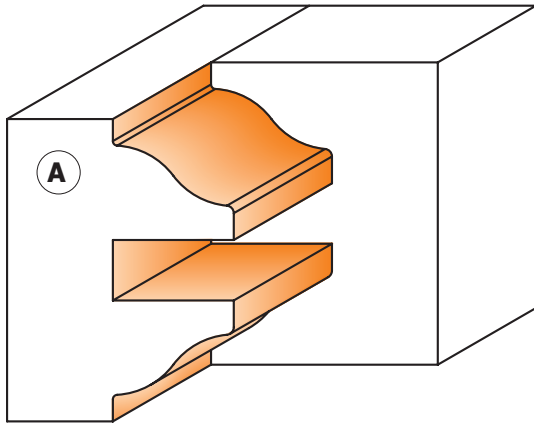
Paire de plaquettes type (3)

- 790.076.00 Plaquettes HWM 7,65x12x1,5mm
- 695.999.07 Coin 6,8x11x9,5mm
- 990.063.00 Vis M5x18mm
- 991.072.00 Clé hexagonale T20
- 790.140.00 Plaquettes HWM 14x14x2mm
- 990.080.00 Vis M5x6,5mm
- 991.073.00 Clé hexagonale T25

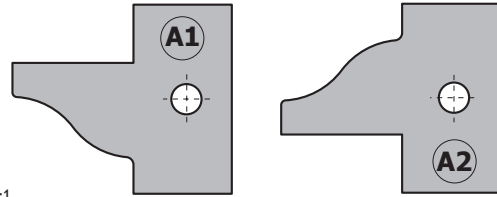
790.076.00 et 790.140.00 vendus en boîte de 10 pièces ou multiple de 10

Standard

Paire de plaquettes **695.015.A1** - Paire de plaquettes **695.015.A2**

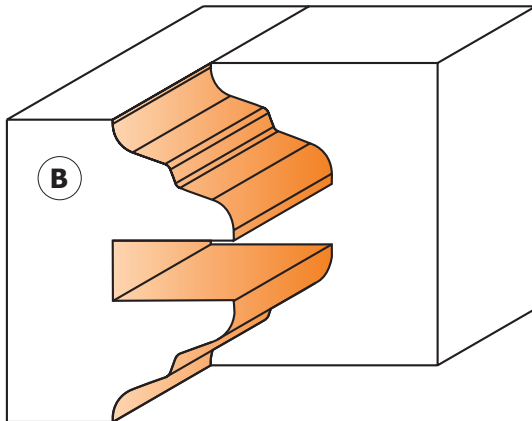
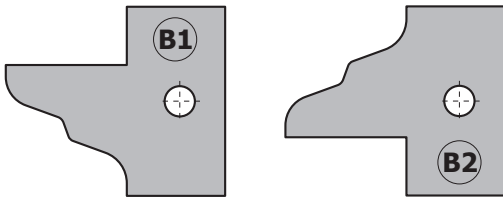


Profils à échelle 1:1

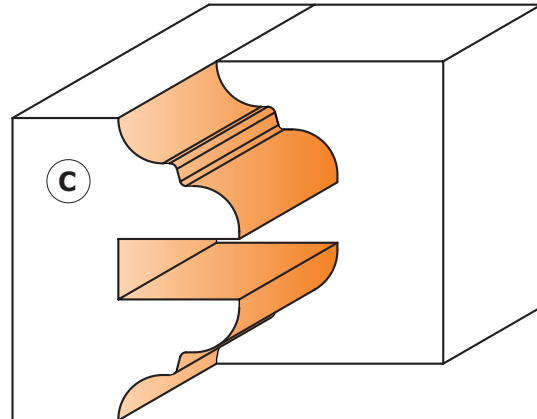
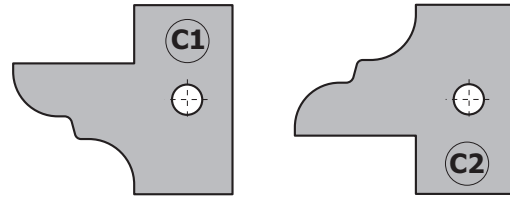


Optionnel

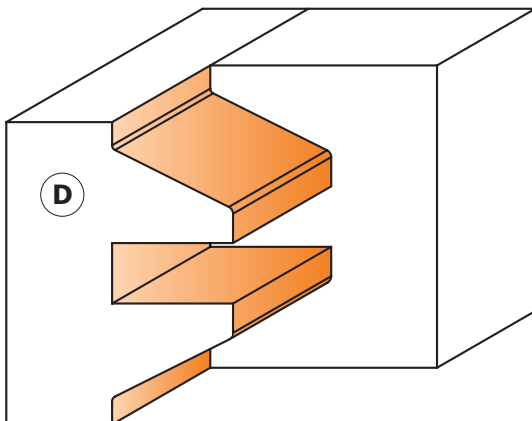
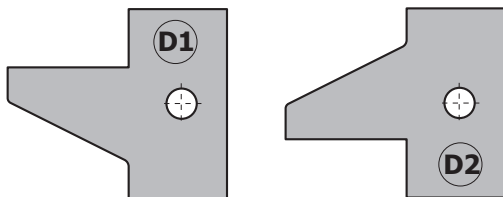
Paire de plaquettes **695.015.B1**
Paire de plaquettes **695.015.B2**



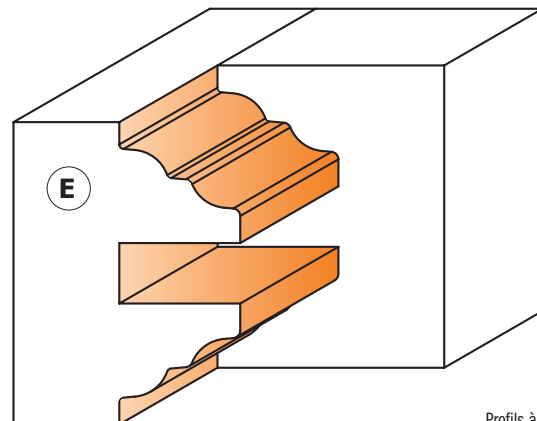
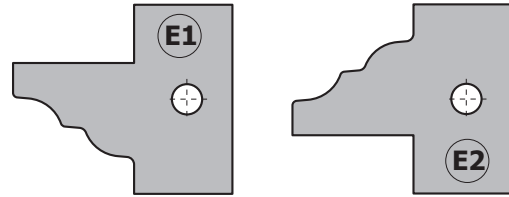
Paire de plaquettes **695.015.C1**
Paire de plaquettes **695.015.C2**



Paire de plaquettes **695.015.D1**
Paire de plaquettes **695.015.D2**



Paire de plaquettes **695.015.E1**
Paire de plaquettes **695.015.E2**



Profils à échelle 1:1

Porte-outils profil et contre-profil



694.014

Grâce au réglage en hauteur des fraises, les profils et contre-profils peuvent être usinés avec un seul outil et de cette façon ce qui vous permet de gagner du temps. A utiliser sur toupies et machines combinées. Pour bois dur et panneaux d'épaisseur de 22mm à 25mm.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (A) 40x24,5x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.



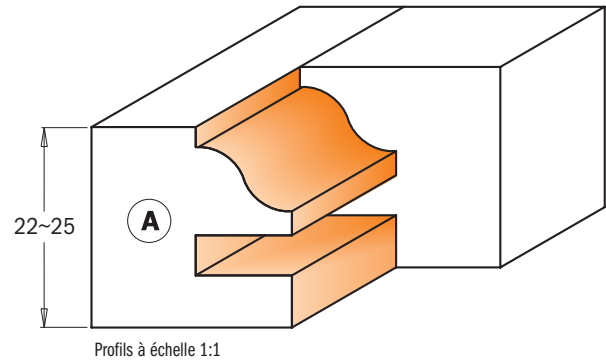
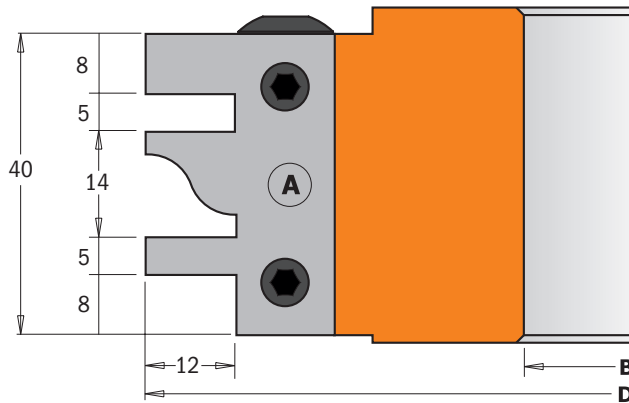
Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Standard

Paire de plaquettes **695.014A**

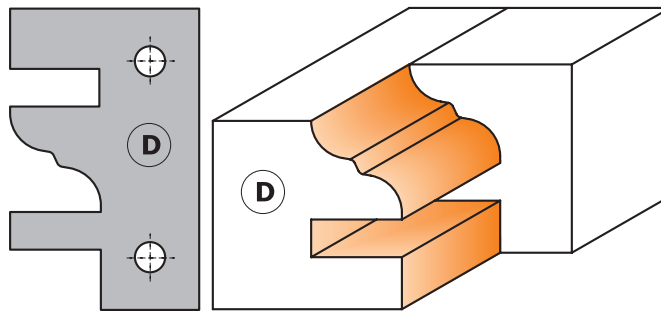
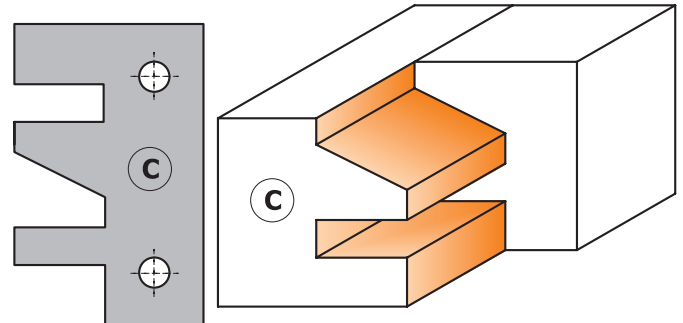
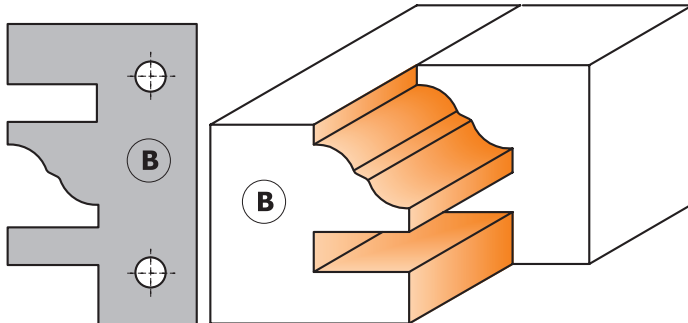


Profils à échelle 1:1

Optionnel

Paire de plaquettes **695.014B**

Paire de plaquettes **695.014C**



Profils à échelle 1:1

Paire de plaquettes **695.014D**

D mm	B mm	Z	RPM		RÉFÉRENCE
120	30	2	6400~10500	1	694.014.30
120	31,75	2	6400~10500	1	694.014.31
120	35	2	6400~10500	1	694.014.35
120	40	2	6400~10500	1	694.014.40
130	50	2	5900~9700	1	694.014.50

Rappel

x2			
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Optionnel 695.014B Paire de plaquettes (B) 40x24,5x2mm
 695.014C Paire de plaquettes (C) 40x24,5x2mm
 695.014D Paire de plaquettes (D) 40x24,5x2mm

Porte-outils sans limiteur



692

Les porte-outils CMT garantissent une exécution parfaite pour tous vos projets. Pour l'utilisation sur toupies et machines combinées.

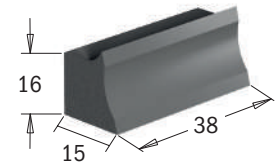
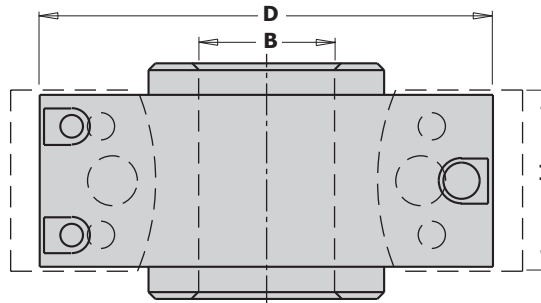
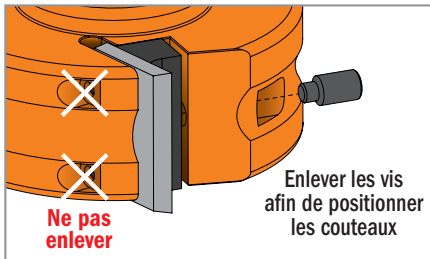
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Porte-outil, sans limiteur, en alliage léger d'aluminium ou acier.
- Paire de couteaux droits standards.
- Outils pour l'avance automatique (MEC).
- Goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- Utilisation de couteaux d'une hauteur de 40mm et 50mm (référence 690).

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pour tenir jusqu'à 12 paires de couteaux.



D mm	I mm	B mm	RPM		RÉFÉRENCE Corps en acier	RÉFÉRENCE Corps en aluminium
78	40	19,05	7000~9000	1		692.078.19*
78	40	30	7000~9000	1		692.078.30*
100	40-50	25,4	5500~8400	1		692.100.26
100	40-50	30	5500~8400	1	692.101.30	692.100.30
100	40-50	31,75	5500~8400	1		692.100.31
100	40-50	35	5500~8400	1	692.101.35	692.100.35
120	40-50	50	4800~7400	1	692.121.50	692.120.50

Rappel

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

*Par raison de sécurité on conseille d'utiliser les plaquettes avec un hauteur de 40mm.

Porte-outils avec limiteur



693

Les porte-outils CMT garantissent une exécution parfaite pour tous vos projets. Pour l'utilisation sur machines toupies et combinées.

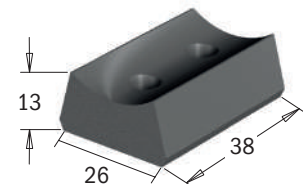
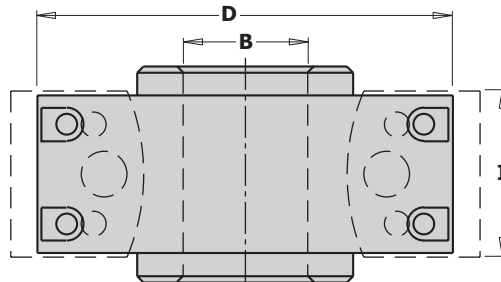
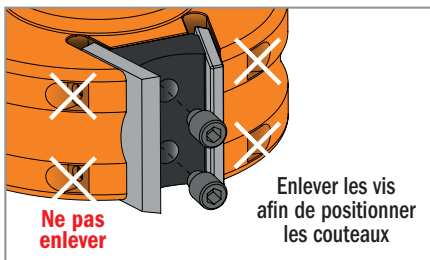
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 couteaux profilés standard avec limiteurs relatifs.
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- Utilisation de couteaux d'une hauteur de 40mm et 50mm (référence 690) et de limiteurs (référence 691).

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pour tenir jusqu'à 12 paires de couteaux.



D mm	I mm	B mm	RPM		RÉFÉRENCE Corps en acier	RÉFÉRENCE Corps en aluminium
78	40	30	7000~9000	1	693.078.30	
100	40-50	30	5500~8400	1	693.101.30	693.100.30
100	40-50	31,75	5500~8400	1		693.100.31
100	40-50	35	5500~8400	1	693.101.35	693.100.35
120	40-50	50	4800~7400	1	693.121.50	693.120.50

Rappel

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00



692

L'ensemble parfait pour fabriquer des assemblages ou des cadres et fourni avec trois profils indispensables pour créer des portes de placard (13 profils disponibles). Grâce à sa forme et constitution spéciales, cet outil vous permet d'utiliser des plaquettes de taille 40 et 50mm. L'ensemble est vendu dans des emballages pratiques pour protéger empêcher la rupture accidentelle.

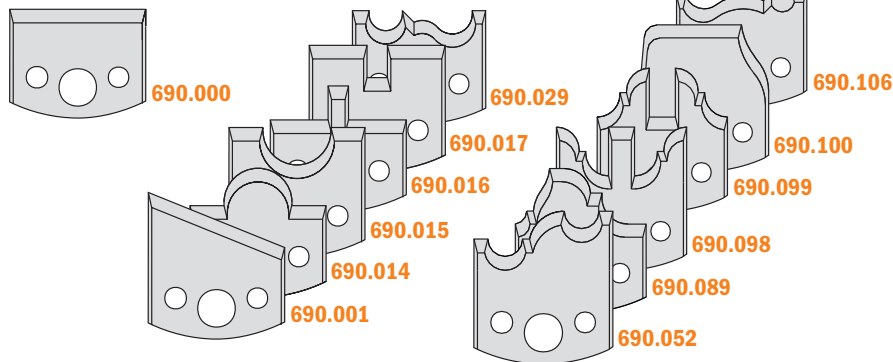
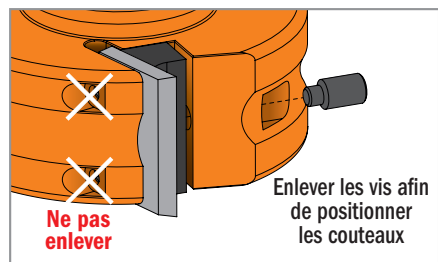
Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 13 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	l mm	B mm	RPM		RÉFÉRENCE
78	40	19,05	7000~9000	1	692.013.09
78	40	30	7000~9000	1	692.013.01
100	40	25,4	5500~8400	1	692.013.10
100	40	30	5500~8400	1	692.013.02
100	40	31,75	5500~8400	1	692.013.11
100	40	35	5500~8400	1	692.013.03
120	40	50	4800~7400	1	692.013.04

Rappel

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00



692

Les 13 profils les plus populaires sélectionnés et organisés dans un seul coffret de protection. Le porte-outil vous permet d'utiliser des couteaux de 40-50mm.

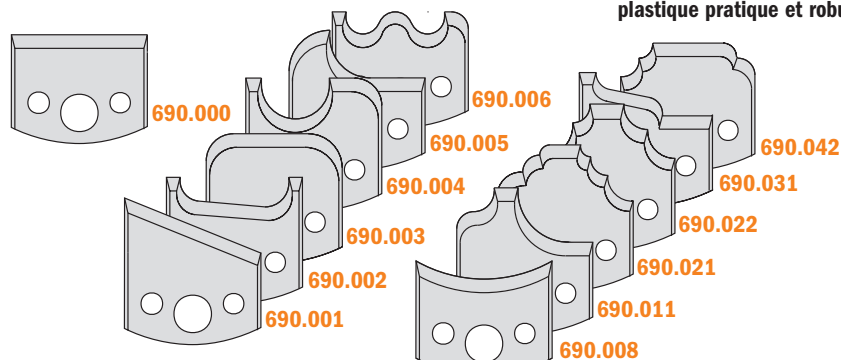
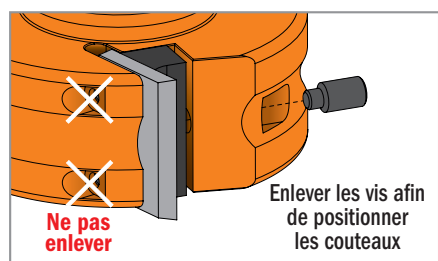
Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 13 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	l mm	B mm	RPM		RÉFÉRENCE
78	40	19,05	7000~9000	1	692.013.12
78	40	30	7000~9000	1	692.013.05
100	40	25,4	5500~8400	1	692.013.13
100	40	30	5500~8400	1	692.013.06
100	40	31,75	5500~8400	1	692.013.14
100	40	35	5500~8400	1	692.013.07
120	40	50	4800~7400	1	692.013.08

Rappel

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

Jeux multiprofiles pour portes avec limiteur



693

CMT a sélectionné 7 profils pour les ébénistes professionnels; ces jeux ont été conçus pour réaliser des portes avec profil horizontal, et deux paires de fraises pour les assemblages. Le porte-outil vous permet d'utiliser des couteaux de 40-50mm. Ces porte-outils ont été réalisés selon la norme européenne EN 847-1 et sont munis des limiteurs de sécurité. Les jeux sont vendus dans un coffret en plastique robustes et pratiques pour empêcher des dommages.

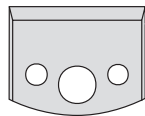
Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 7 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm. Voir ci-dessous.
- 7 paires de limiteurs relatifs.

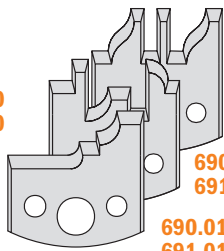
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



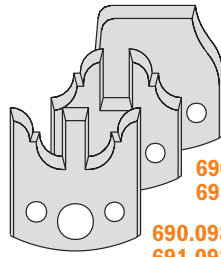
690.000
691.000



690.096
691.096

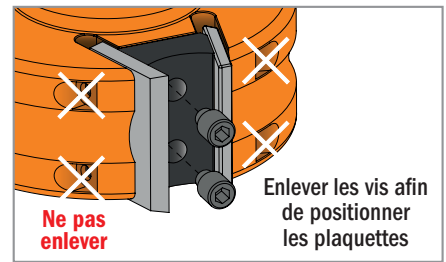
690.019
691.019

690.097
691.097



690.098
691.098

690.100
691.100



D mm	I mm	B mm	RPM		RÉFÉRENCE
100	40	30	5500~8400	1	693.013.01
100	40	35	5500~8400	1	693.013.02
120	40	50	4800~7400	1	693.013.03

Rappel

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

Jeux multiprofiles pour portes avec limiteur



693

CMT a sélectionné 7 profils pour les ébénistes professionnels. Ces porte-outils ont été réalisés selon la norme européenne EN 847-1 et sont munis de limiteurs de sécurité. Le porte-outil vous permet d'utiliser des couteaux de 40-50mm. Les jeux sont vendus dans un coffret en plastique robustes et pratiques pour empêcher des dommages.

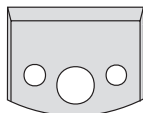
Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 7 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm. Voir ci-dessous.
- 7 paires de limiteurs relatifs.

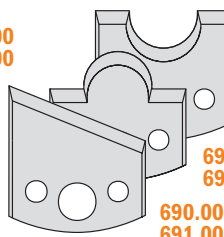
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Il est recommandé d'utiliser le tournevis dynamométrique **TW-006** (voir pag. 380) pour le serrage des vis.



Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



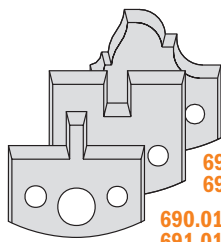
690.000
691.000



690.015
691.015

690.001
691.001

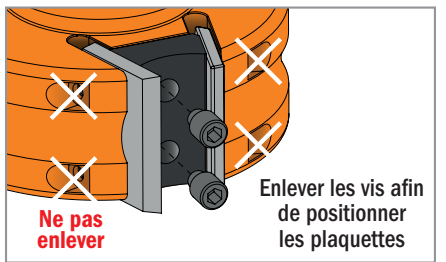
690.014
691.014



690.016
691.016

690.089
691.089

690.017
691.017



D mm	I mm	B mm	RPM		RÉFÉRENCE
100	40	30	5500~8400	1	693.013.04
100	40	35	5500~8400	1	693.013.05
120	40	50	4800~7400	1	693.013.06

Rappel

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

Couteaux profilés et limiteurs

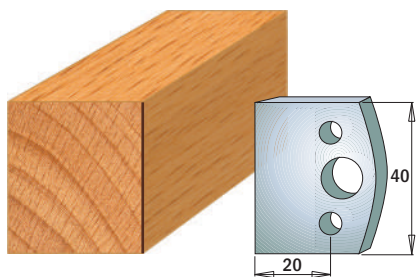
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

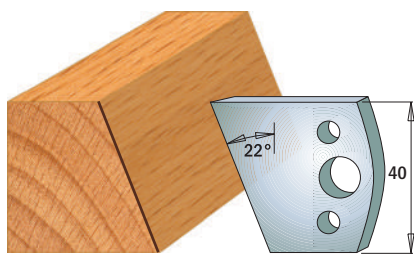
Boîte de 10 pièces



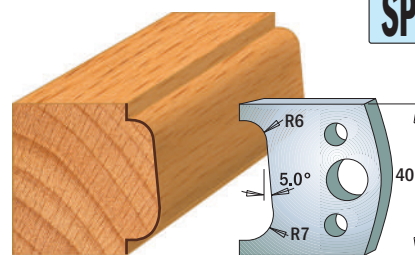
SP



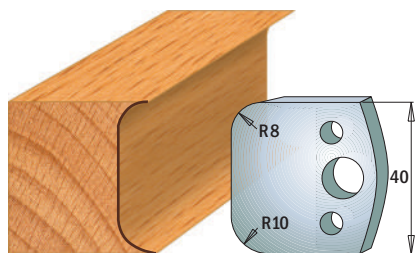
Paire de couteaux **690.000**
Paire de limiteurs **691.000**



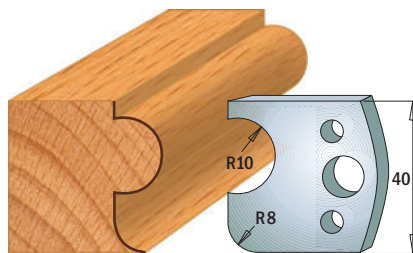
Paire de couteaux **690.001**
Paire de limiteurs **691.001**



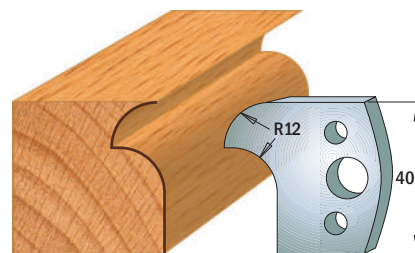
Paire de couteaux **690.002**
Paire de limiteurs **691.002**



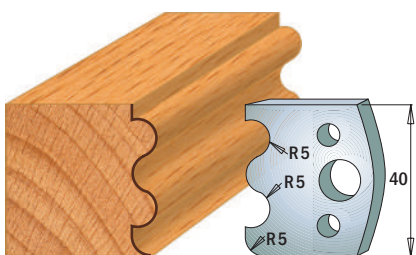
Paire de couteaux **690.003**
Paire de limiteurs **691.003**



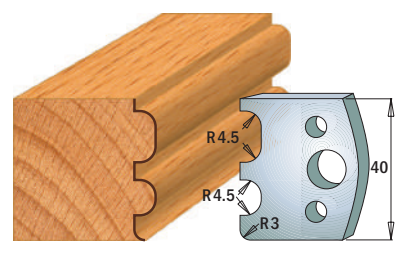
Paire de couteaux **690.004**
Paire de limiteurs **691.004**



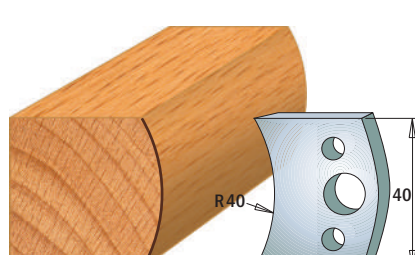
Paire de couteaux **690.005**
Paire de limiteurs **691.005**



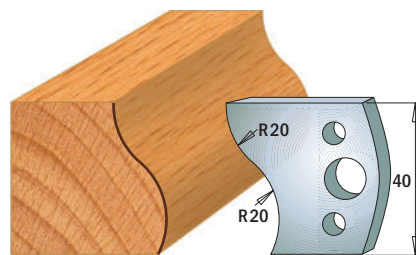
Paire de couteaux **690.006**
Paire de limiteurs **691.006**



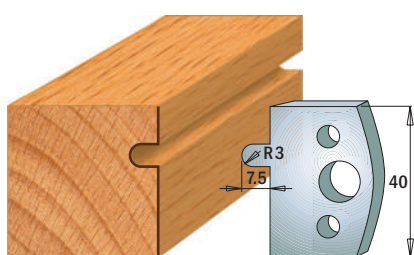
Paire de couteaux **690.007**
Paire de limiteurs **691.007**



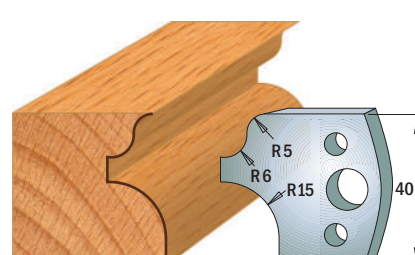
Paire de couteaux **690.008**
Paire de limiteurs **691.008**



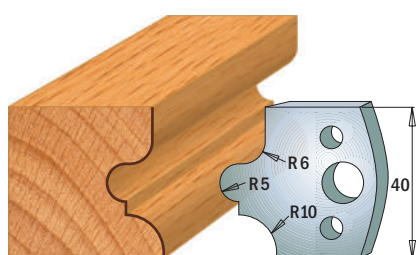
Paire de couteaux **690.009**
Paire de limiteurs **691.009**



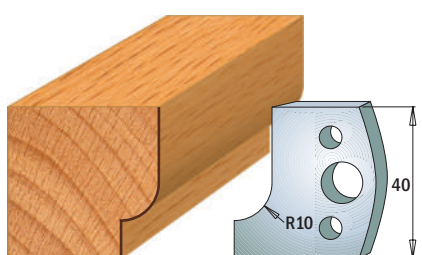
Paire de couteaux **690.010**
Paire de limiteurs **691.010**



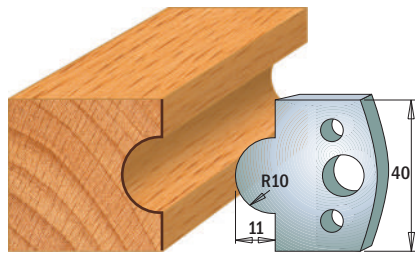
Paire de couteaux **690.011**
Paire de limiteurs **691.011**



Paire de couteaux **690.012**
Paire de limiteurs **691.012**



Paire de couteaux **690.013**
Paire de limiteurs **691.013**

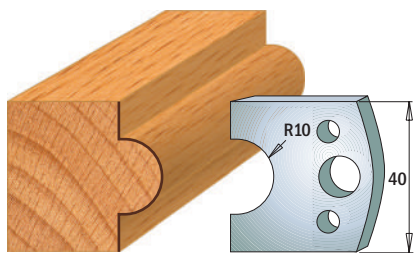


Paire de couteaux **690.014**
Paire de limiteurs **691.014**

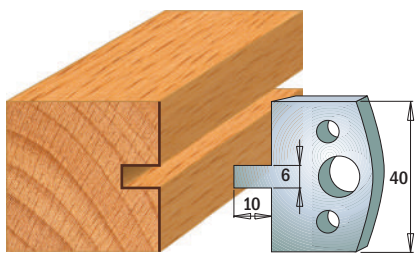
REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

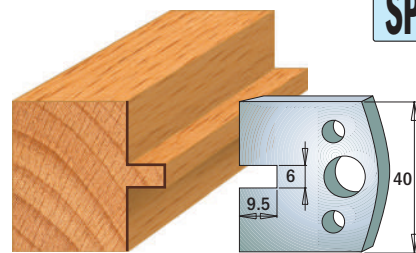
Dimensions en millimètres



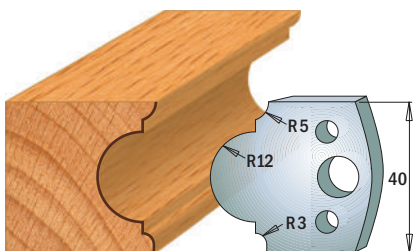
Paire de couteaux **690.015**
Paire de limiteurs **691.015**



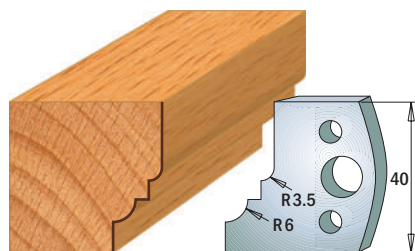
Paire de couteaux **690.016**
Paire de limiteurs **691.016**



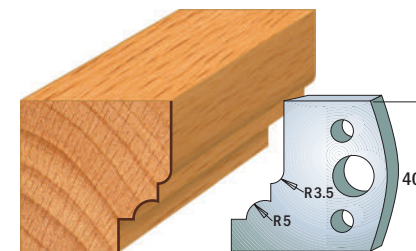
Paire de couteaux **690.017**
Paire de limiteurs **691.017**



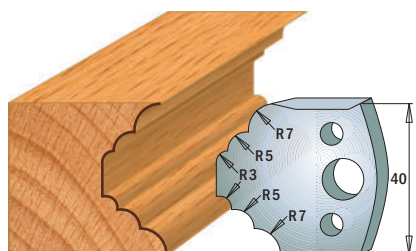
Paire de couteaux **690.018**
Paire de limiteurs **691.018**



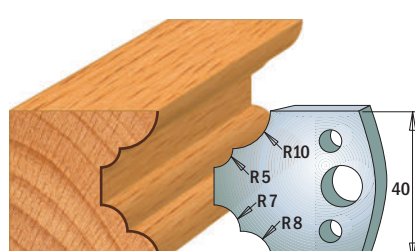
Paire de couteaux **690.019**
Paire de limiteurs **691.019**



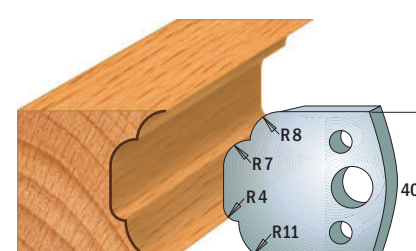
Paire de couteaux **690.020**
Paire de limiteurs **691.020**



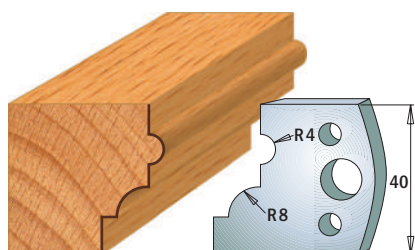
Paire de couteaux **690.021**
Paire de limiteurs **691.021**



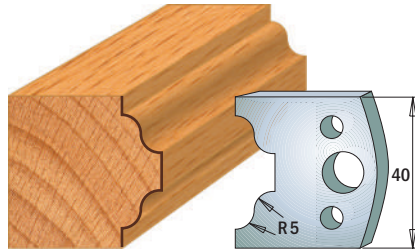
Paire de couteaux **690.022**
Paire de limiteurs **691.022**



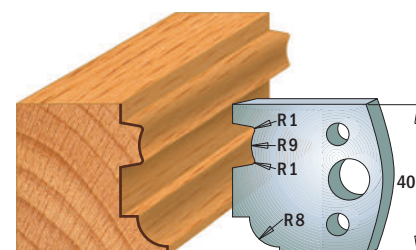
Paire de couteaux **690.023**
Paire de limiteurs **691.023**



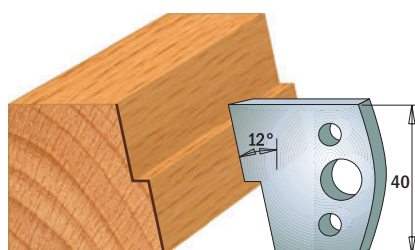
Paire de couteaux **690.024**
Paire de limiteurs **691.024**



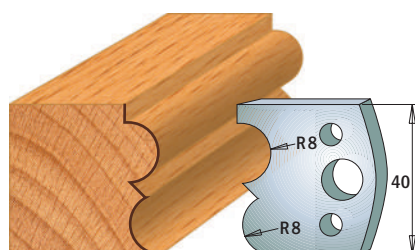
Paire de couteaux **690.025**
Paire de limiteurs **691.025**



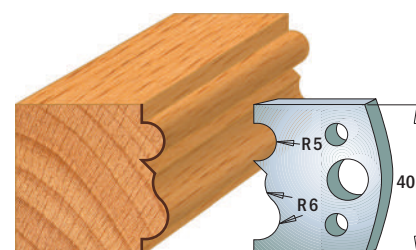
Paire de couteaux **690.026**
Paire de limiteurs **691.026**



Paire de couteaux **690.027**
Paire de limiteurs **691.027**



Paire de couteaux **690.028**
Paire de limiteurs **691.028**



Paire de couteaux **690.029**
Paire de limiteurs **691.029**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profil à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

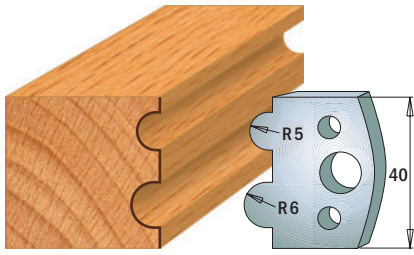
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

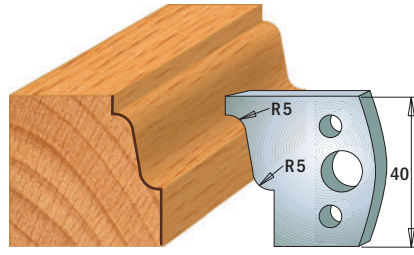
Boîte de 10 pièces



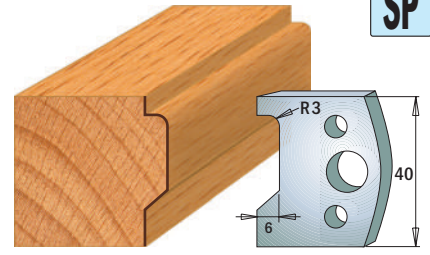
SP



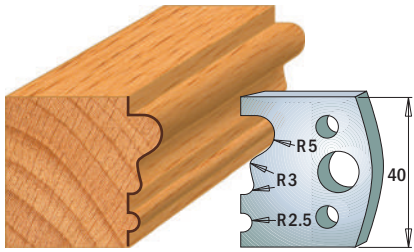
Paire de couteaux **690.030**
Paire de limiteurs **691.030**



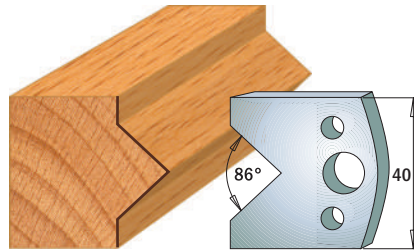
Paire de couteaux **690.031**
Paire de limiteurs **691.031**



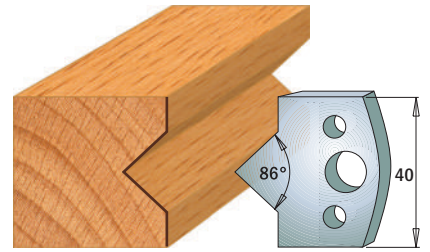
Paire de couteaux **690.032**
Paire de limiteurs **691.032**



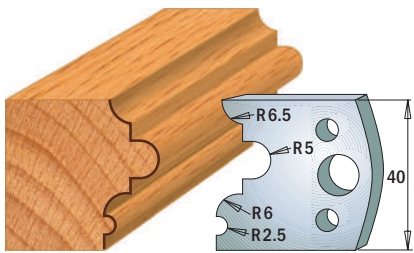
Paire de couteaux **690.033**
Paire de limiteurs **691.033**



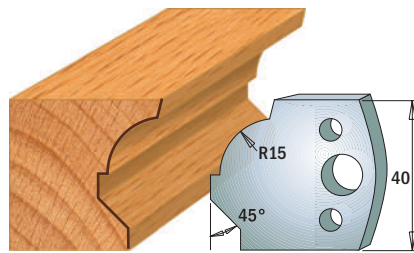
Paire de couteaux **690.034**
Paire de limiteurs **691.034**



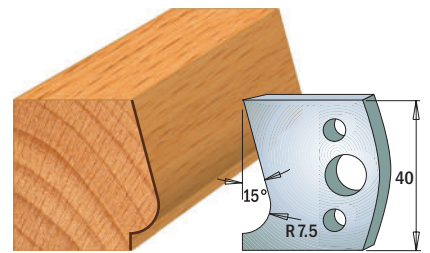
Paire de couteaux **690.035**
Paire de limiteurs **691.035**



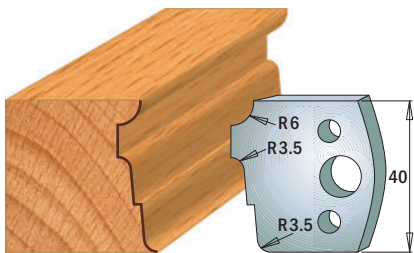
Paire de couteaux **690.036**
Paire de limiteurs **691.036**



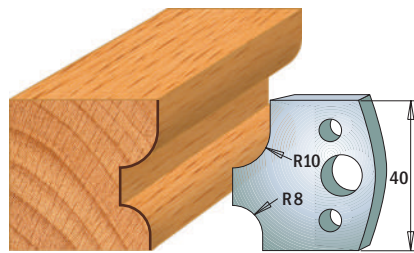
Paire de couteaux **690.037**
Paire de limiteurs **691.037**



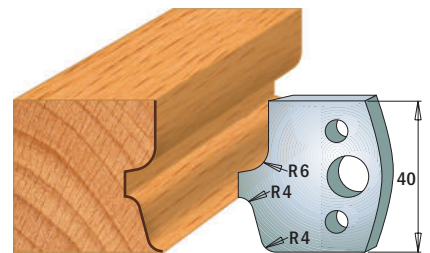
Paire de couteaux **690.038**
Paire de limiteurs **691.038**



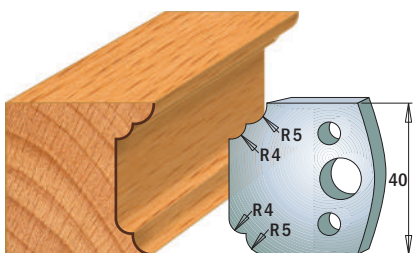
Paire de couteaux **690.039**
Paire de limiteurs **691.039**



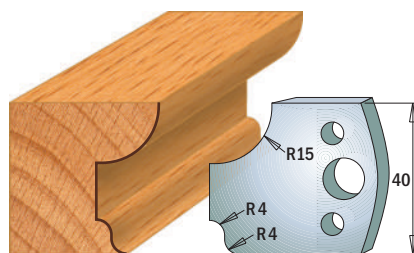
Paire de couteaux **690.040**
Paire de limiteurs **691.040**



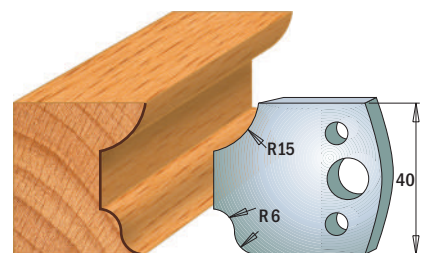
Paire de couteaux **690.041**
Paire de limiteurs **691.041**



Paire de couteaux **690.042**
Paire de limiteurs **691.042**



Paire de couteaux **690.043**
Paire de limiteurs **691.043**



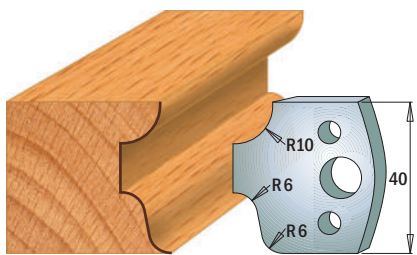
Paire de couteaux **690.044**
Paire de limiteurs **691.044**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

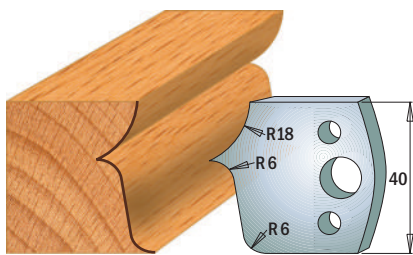
Profils à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

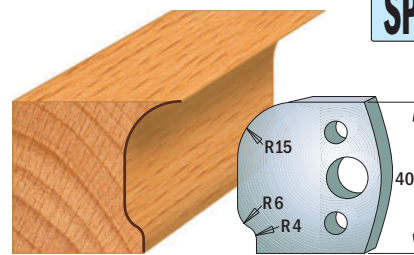
SP



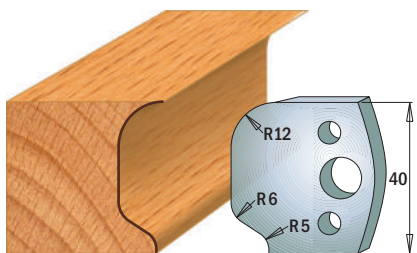
Paire de couteaux **690.045**
Paire de limiteurs **691.045**



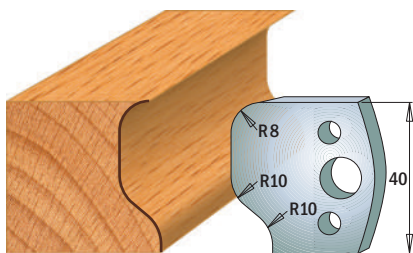
Paire de couteaux **690.046**
Paire de limiteurs **691.046**



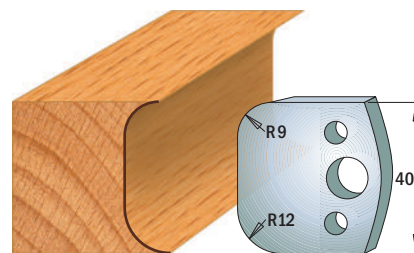
Paire de couteaux **690.047**
Paire de limiteurs **691.047**



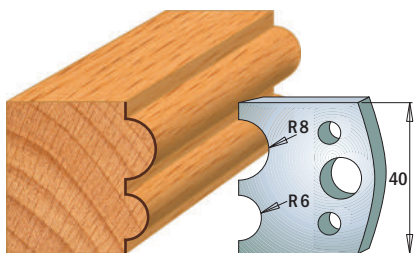
Paire de couteaux **690.048**
Paire de limiteurs **691.048**



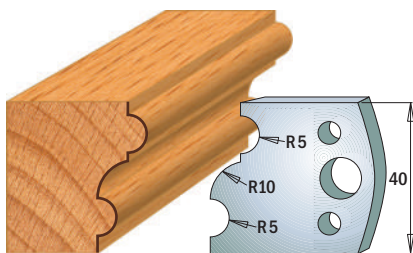
Paire de couteaux **690.049**
Paire de limiteurs **691.049**



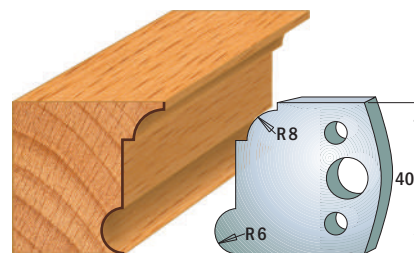
Paire de couteaux **690.050**
Paire de limiteurs **691.050**



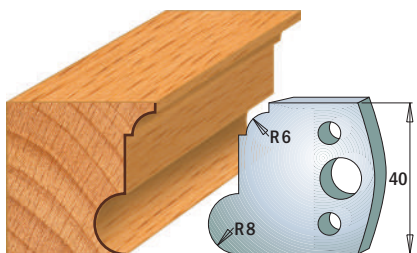
Paire de couteaux **690.051**
Paire de limiteurs **691.051**



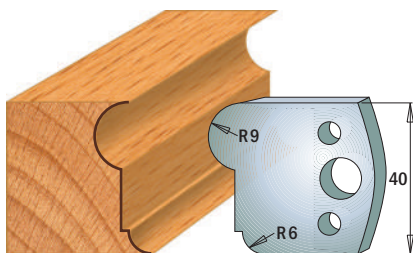
Paire de couteaux **690.052**
Paire de limiteurs **691.052**



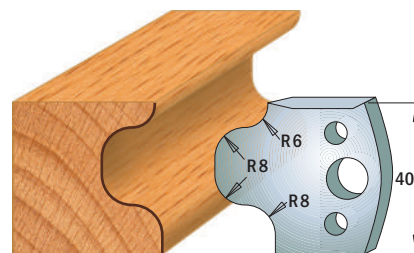
Paire de couteaux **690.053**
Paire de limiteurs **691.053**



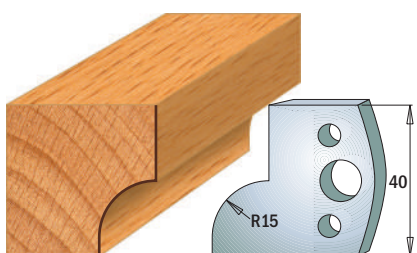
Paire de couteaux **690.054**
Paire de limiteurs **691.054**



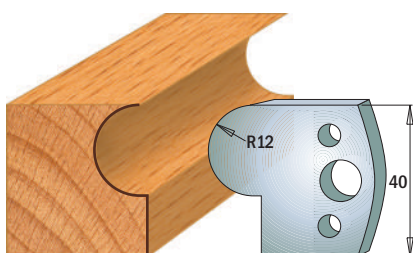
Paire de couteaux **690.055**
Paire de limiteurs **691.055**



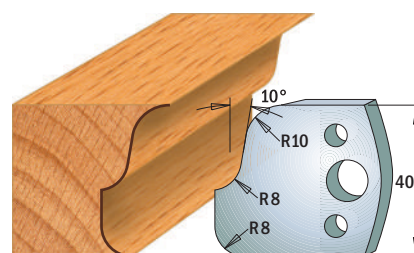
Paire de couteaux **690.056**
Paire de limiteurs **691.056**



Paire de couteaux **690.057**
Paire de limiteurs **691.057**



Paire de couteaux **690.058**
Paire de limiteurs **691.058**



Paire de couteaux **690.059**
Paire de limiteurs **691.059**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

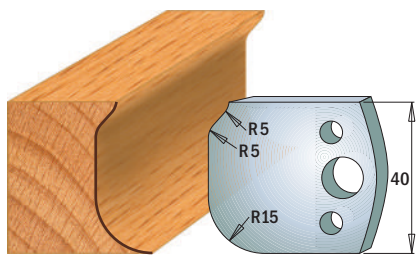
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

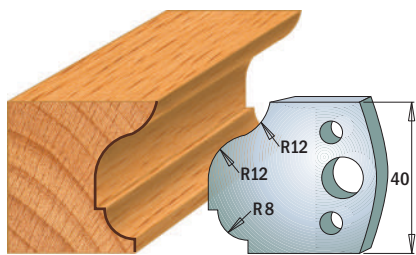
Boîte de 10 pièces



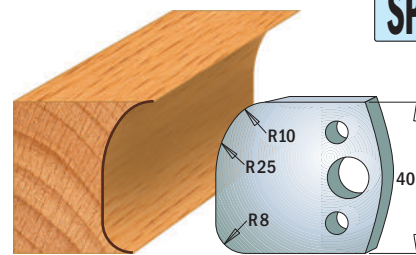
SP



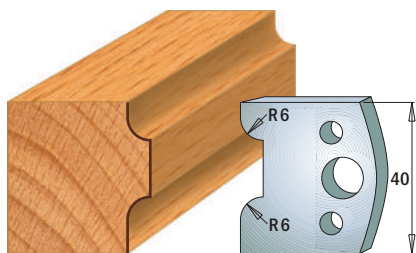
Paire de couteaux **690.060**
Paire de limiteurs **691.060**



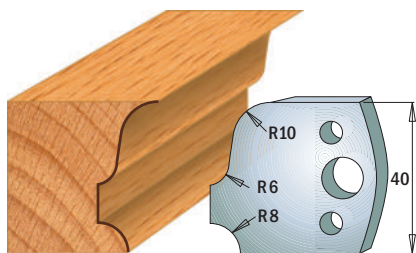
Paire de couteaux **690.061**
Paire de limiteurs **691.061**



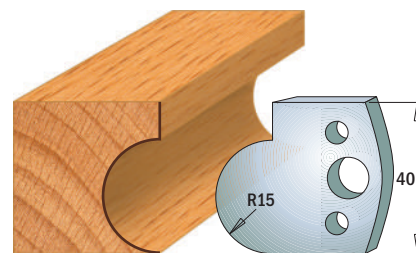
Paire de couteaux **690.062**
Paire de limiteurs **691.062**



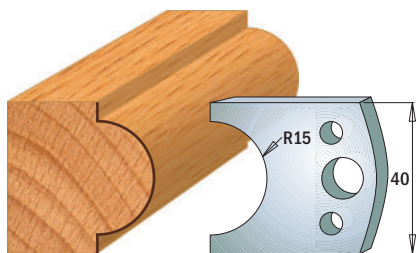
Paire de couteaux **690.063**
Paire de limiteurs **691.063**



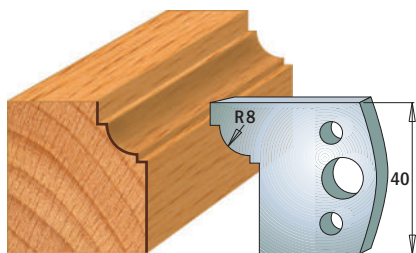
Paire de couteaux **690.064**
Paire de limiteurs **691.064**



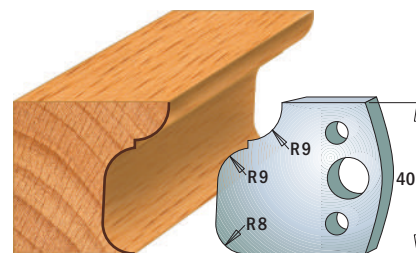
Paire de couteaux **690.065**
Paire de limiteurs **691.065**



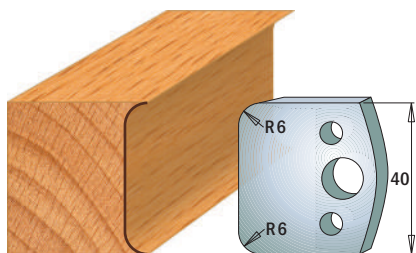
Paire de couteaux **690.066**
Paire de limiteurs **691.066**



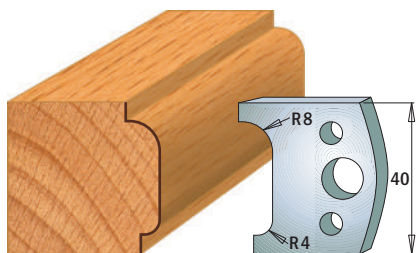
Paire de couteaux **690.067**
Paire de limiteurs **691.067**



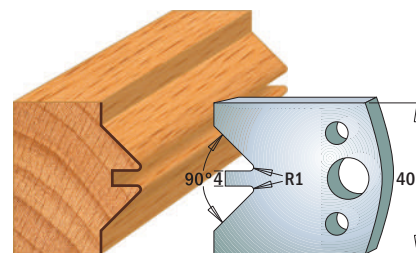
Paire de couteaux **690.068**
Paire de limiteurs **691.068**



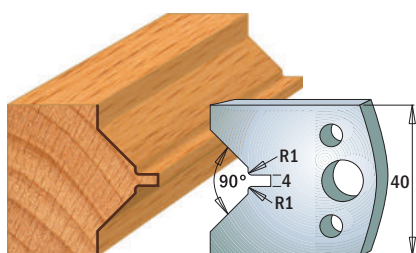
Paire de couteaux **690.069**
Paire de limiteurs **691.069**



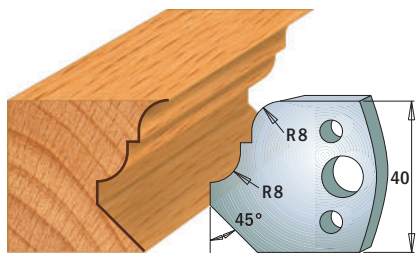
Paire de couteaux **690.070**
Paire de limiteurs **691.070**



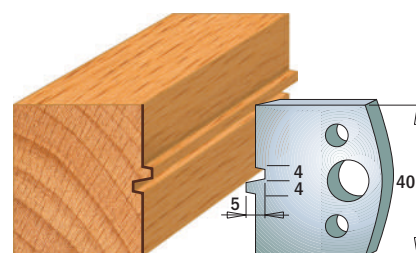
Paire de couteaux **690.071**
Paire de limiteurs **691.071**



Paire de couteaux **690.072**
Paire de limiteurs **691.072**



Paire de couteaux **690.073**
Paire de limiteurs **691.073**



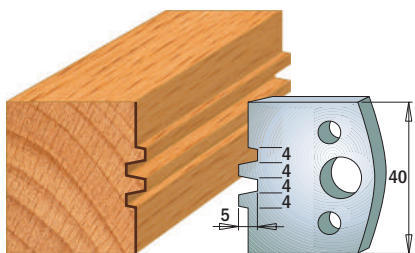
Paire de couteaux **690.074**
Paire de limiteurs **691.074**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

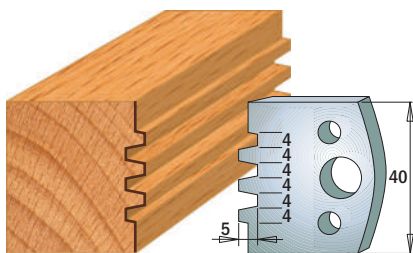
Profils à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

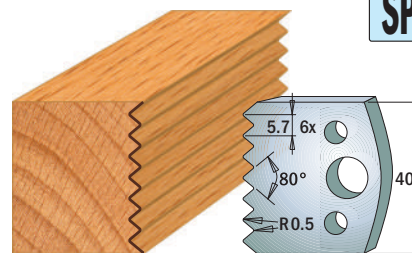
SP



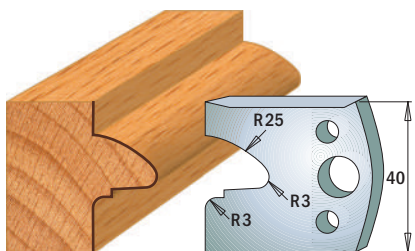
Paire de couteaux **690.075**
Paire de limiteurs **691.075**



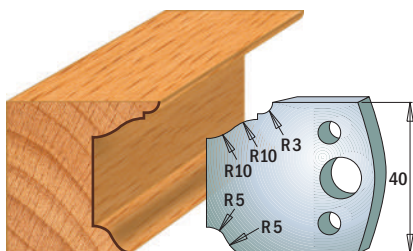
Paire de couteaux **690.076**
Paire de limiteurs **691.076**



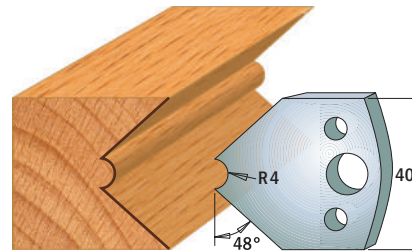
Paire de couteaux **690.077**
Paire de limiteurs **691.077**



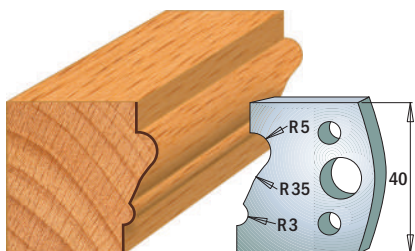
Paire de couteaux **690.078**
Paire de limiteurs **691.078**



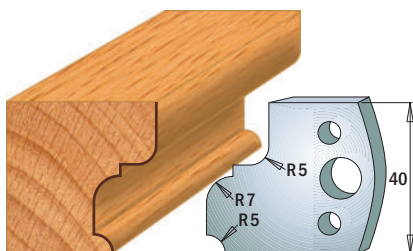
Paire de couteaux **690.079**
Paire de limiteurs **691.079**



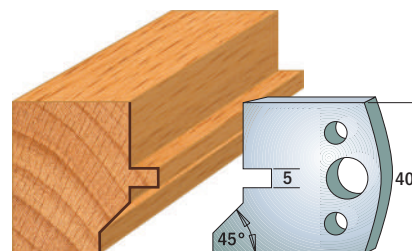
Paire de couteaux **690.080**
Paire de limiteurs **691.080**



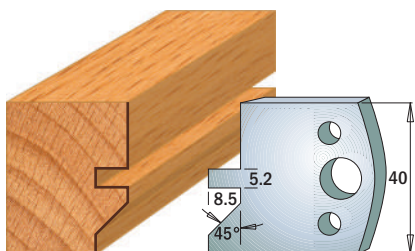
Paire de couteaux **690.081**
Paire de limiteurs **691.081**



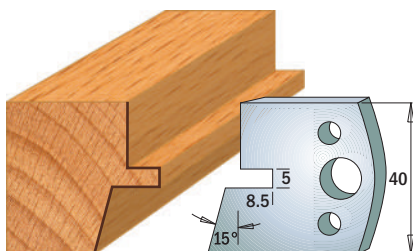
Paire de couteaux **690.082**
Paire de limiteurs **691.082**



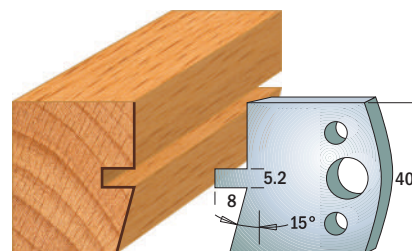
Paire de couteaux **690.083**
Paire de limiteurs **691.083**



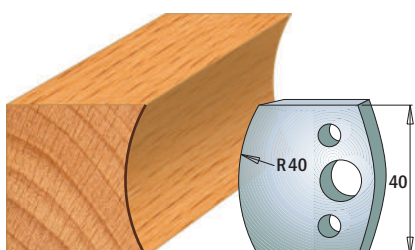
Paire de couteaux **690.084**
Paire de limiteurs **691.084**



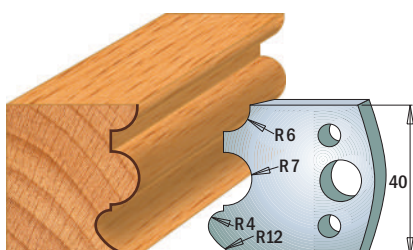
Paire de couteaux **690.085**
Paire de limiteurs **691.085**



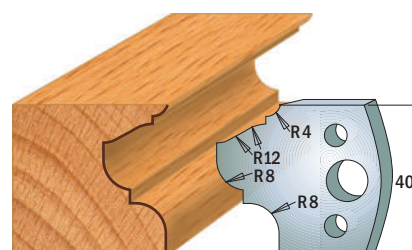
Paire de couteaux **690.086**
Paire de limiteurs **691.086**



Paire de couteaux **690.087**
Paire de limiteurs **691.087**



Paire de couteaux **690.088**
Paire de limiteurs **691.088**



Paire de couteaux **690.089**
Paire de limiteurs **691.089**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

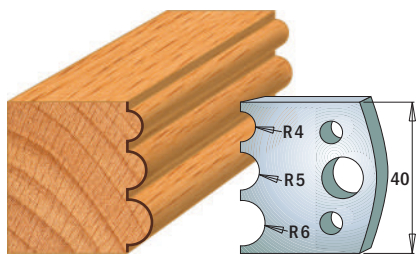
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

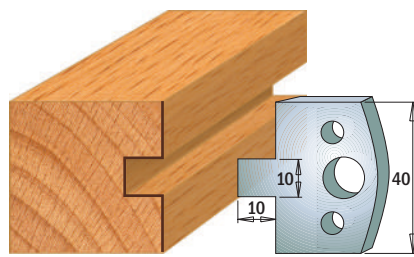
Boîte de 10 pièces



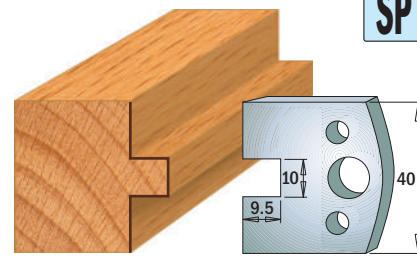
SP



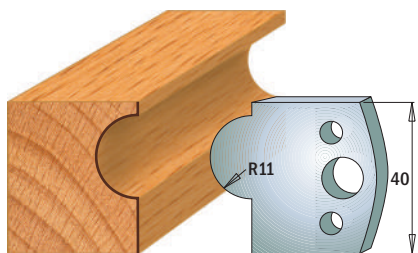
Paire de couteaux **690.090**
Paire de limiteurs **691.090**



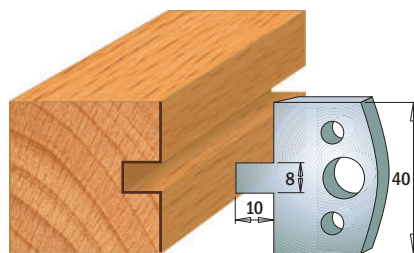
Paire de couteaux **690.091**
Paire de limiteurs **691.091**



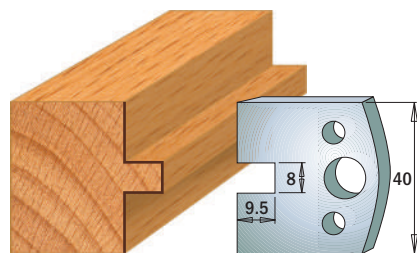
Paire de couteaux **690.092**
Paire de limiteurs **691.092**



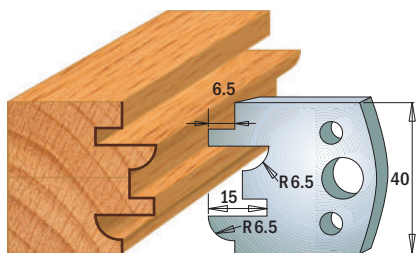
Paire de couteaux **690.093**
Paire de limiteurs **691.093**



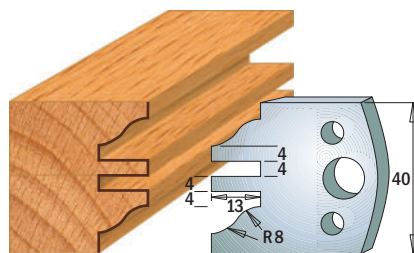
Paire de couteaux **690.094**
Paire de limiteurs **691.094**



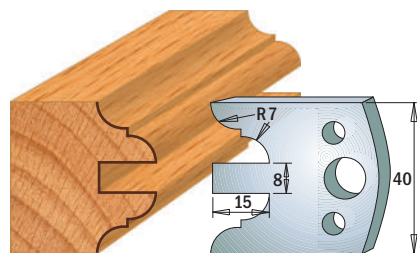
Paire de couteaux **690.095**
Paire de limiteurs **691.095**



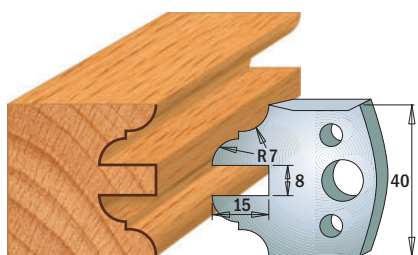
Paire de couteaux **690.096**
Paire de limiteurs **691.096**



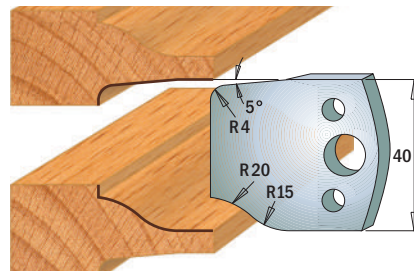
Paire de couteaux **690.097**
Paire de limiteurs **691.097**



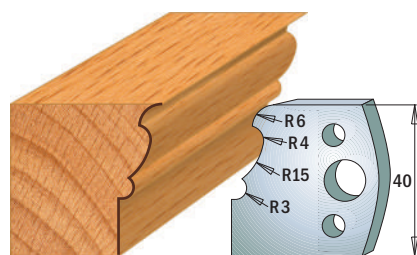
Paire de couteaux **690.098**
Paire de limiteurs **691.098**



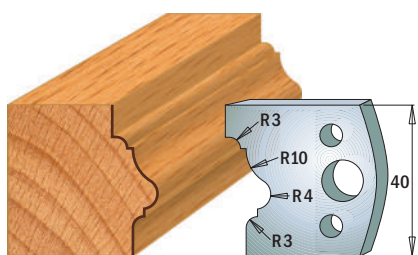
Paire de couteaux **690.099**
Paire de limiteurs **691.099**



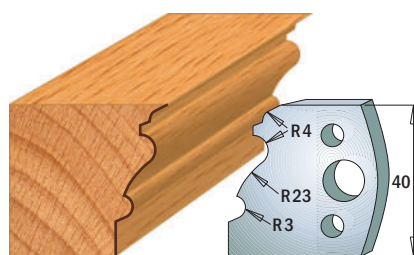
Paire de couteaux **690.100**
Paire de limiteurs **691.100**



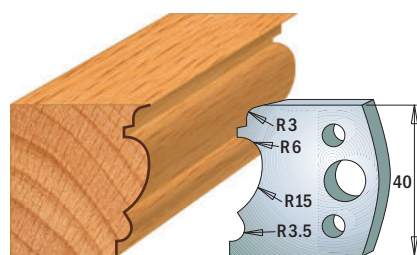
Paire de couteaux **690.101**
Paire de limiteurs **691.101**



Paire de couteaux **690.102**
Paire de limiteurs **691.102**



Paire de couteaux **690.103**
Paire de limiteurs **691.103**



Paire de couteaux **690.104**
Paire de limiteurs **691.104**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

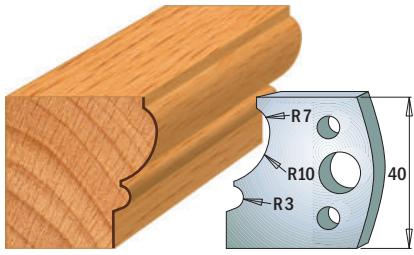
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

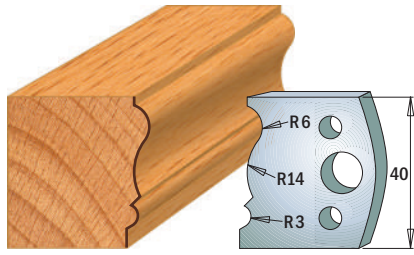
Boîte de 10 pièces



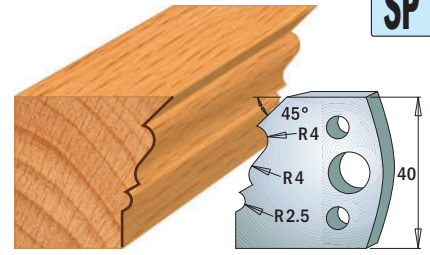
SP



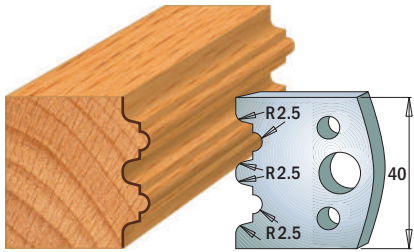
Paire de couteaux **690.105**
Paire de limiteurs **691.105**



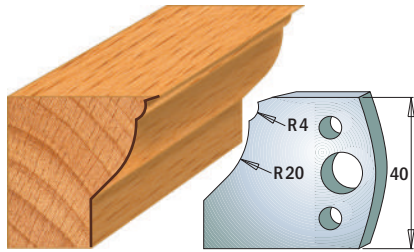
Paire de couteaux **690.106**
Paire de limiteurs **691.106**



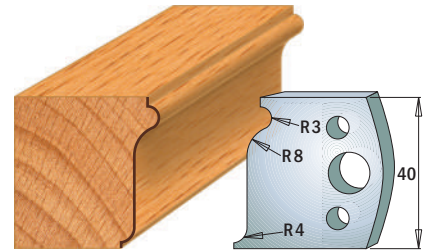
Paire de couteaux **690.107**
Paire de limiteurs **691.107**



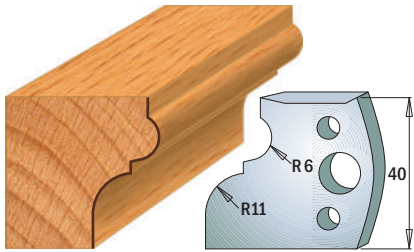
Paire de couteaux **690.108**
Paire de limiteurs **691.108**



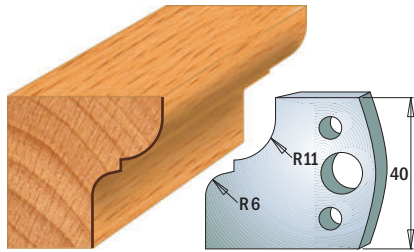
Paire de couteaux **690.109**
Paire de limiteurs **691.109**



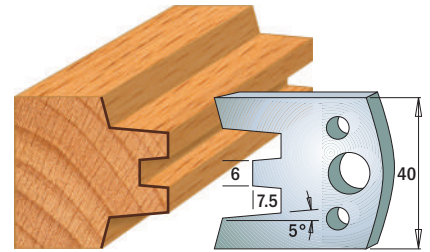
Paire de couteaux **690.110**
Paire de limiteurs **691.110**



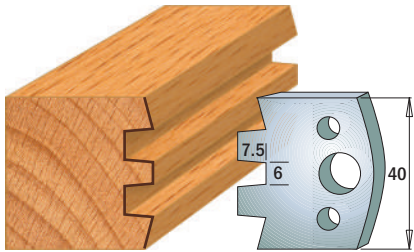
Paire de couteaux **690.111**
Paire de limiteurs **691.111**



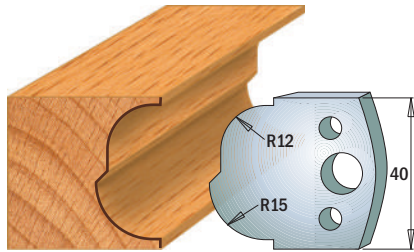
Paire de couteaux **690.112**
Paire de limiteurs **691.112**



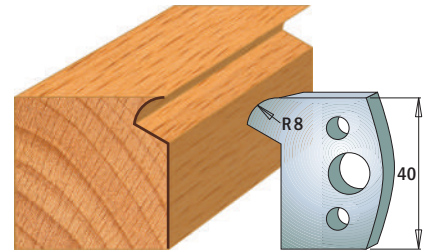
Paire de couteaux **690.113**
Paire de limiteurs **691.113**



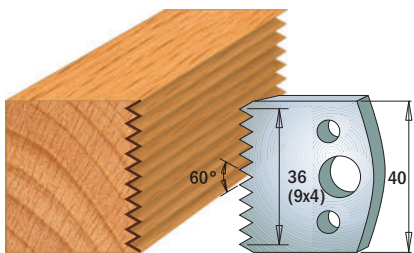
Paire de couteaux **690.114**
Paire de limiteurs **691.114**



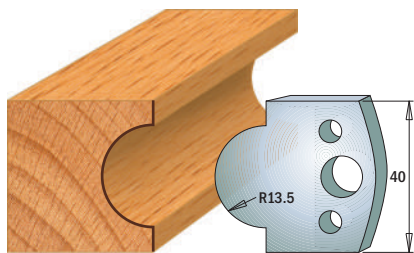
Paire de couteaux **690.115**
Paire de limiteurs **691.115**



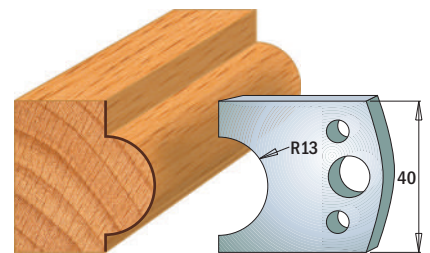
Paire de couteaux **690.116**
Paire de limiteurs **691.116**



Paire de couteaux **690.117**
Paire de limiteurs **691.117**



Paire de couteaux **690.118**
Paire de limiteurs **691.118**



Paire de couteaux **690.119**
Paire de limiteurs **691.119**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

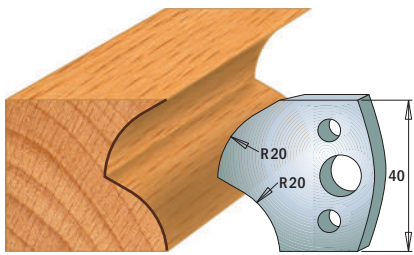
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

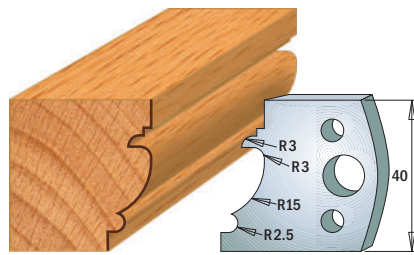
Boîte de 10 pièces



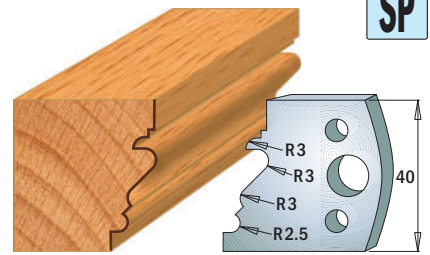
SP



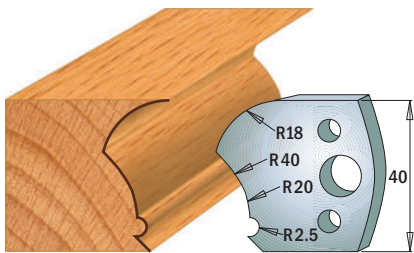
Paire de couteaux **690.120**
Paire de limiteurs **691.120**



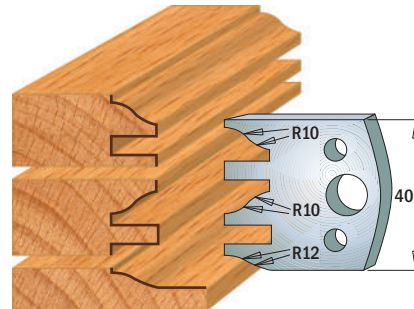
Paire de couteaux **690.121**
Paire de limiteurs **691.121**



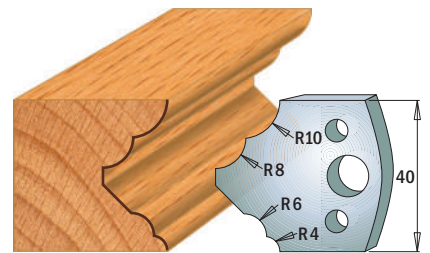
Paire de couteaux **690.122**
Paire de limiteurs **691.122**



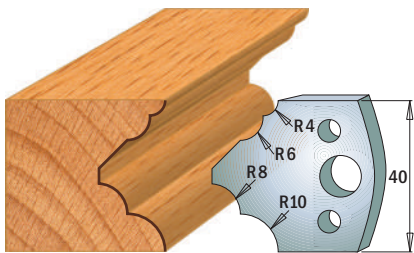
Paire de couteaux **690.123**
Paire de limiteurs **691.123**



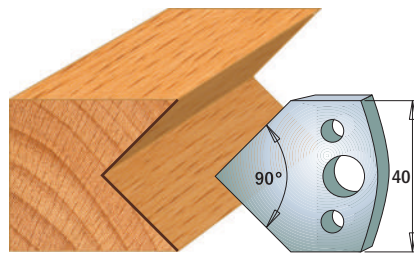
Paire de couteaux **690.124**
Paire de limiteurs **691.124**



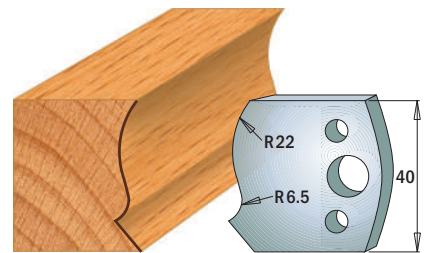
Paire de couteaux **690.125**
Paire de limiteurs **691.125**



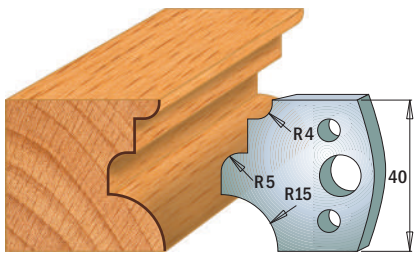
Paire de couteaux **690.126**
Paire de limiteurs **691.126**



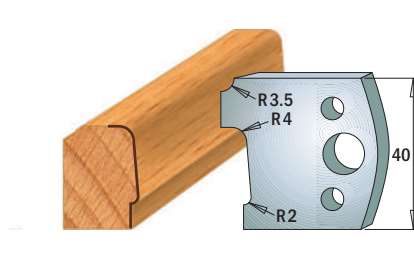
Paire de couteaux **690.127**
Paire de limiteurs **691.127**



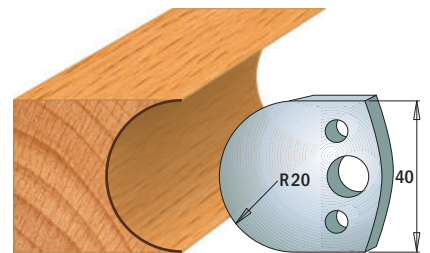
Paire de couteaux **690.128**
Paire de limiteurs **691.128**



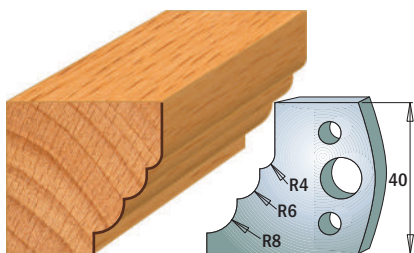
Paire de couteaux **690.129**
Paire de limiteurs **691.129**



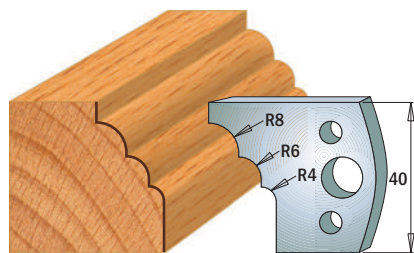
Paire de couteaux **690.130**
Paire de limiteurs **691.130**



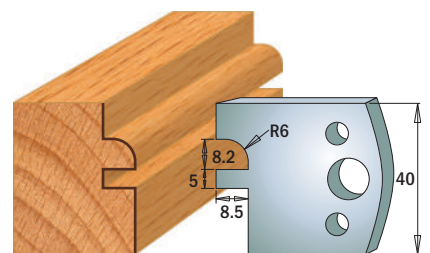
Paire de couteaux **690.131**
Paire de limiteurs **691.131**



Paire de couteaux **690.132**
Paire de limiteurs **691.132**



Paire de couteaux **690.133**
Paire de limiteurs **691.133**

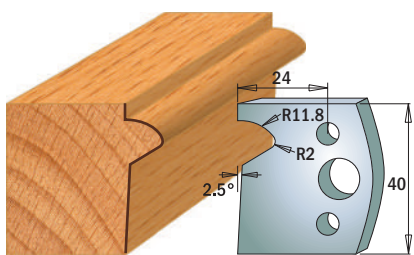


Paire de couteaux **690.134**
Paire de limiteurs **691.134**

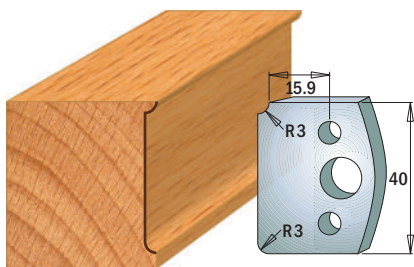
REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

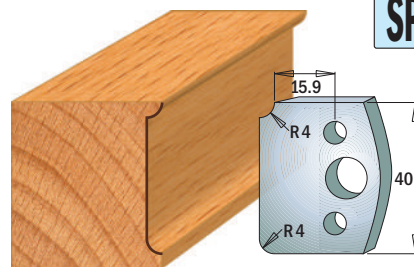
Dimensions en millimètres



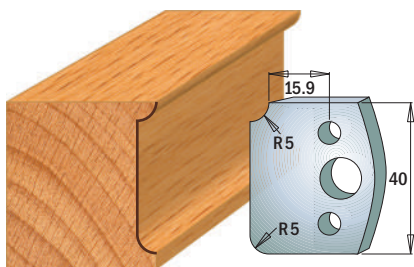
Paire de couteaux **690.135**
Paire de limiteurs **691.135**



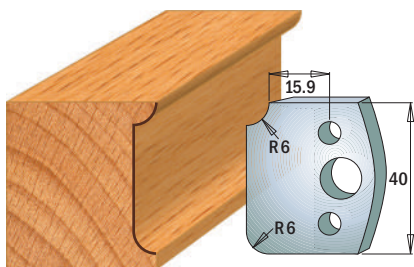
Paire de couteaux **690.170**
Paire de limiteurs **691.170**



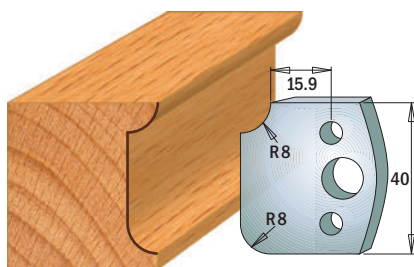
Paire de couteaux **690.171**
Paire de limiteurs **691.171**



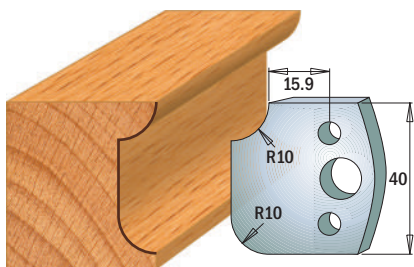
Paire de couteaux **690.172**
Paire de limiteurs **691.172**



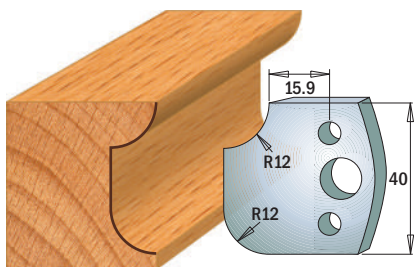
Paire de couteaux **690.173**
Paire de limiteurs **691.173**



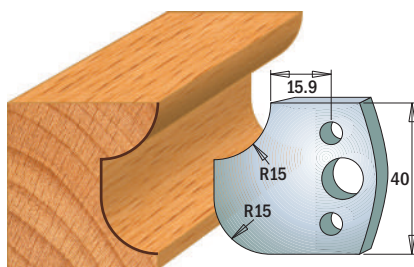
Paire de couteaux **690.174**
Paire de limiteurs **691.174**



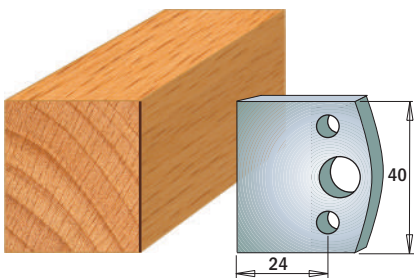
Paire de couteaux **690.175**
Paire de limiteurs **691.175**



Paire de couteaux **690.176**
Paire de limiteurs **691.176**

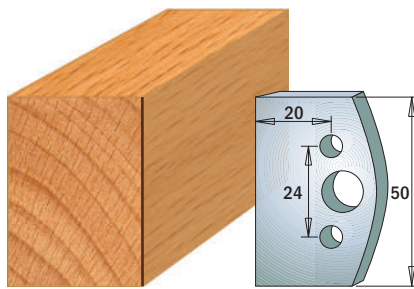


Paire de couteaux **690.177**
Paire de limiteurs **691.177**

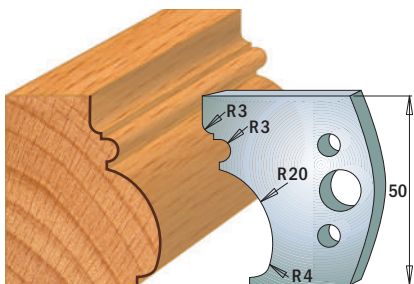


Paire de couteaux **690.192**
Paire de limiteurs **691.192**

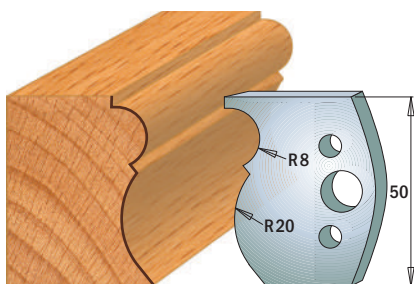
Couteaux profilés et limiteurs
Longueur de coupe=50mm
Épaisseur=4mm Boîte de 10 pièces



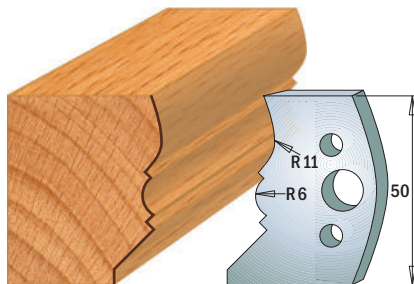
Paire de couteaux **690.500**
Paire de limiteurs **691.500**



Paire de couteaux **690.501**
Paire de limiteurs **691.501**



Paire de couteaux **690.502**
Paire de limiteurs **691.502**



Paire de couteaux **690.503**
Paire de limiteurs **691.503**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

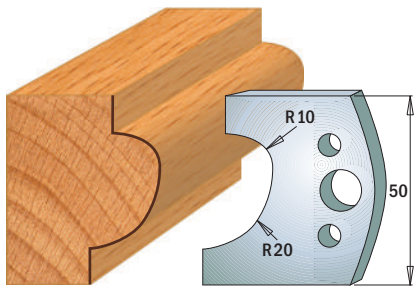
Longueur de coupe=50mm

Épaisseur=4mm

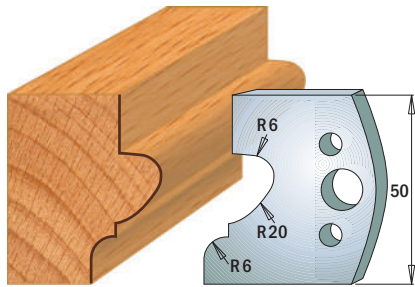
Boîte de 10 pièces



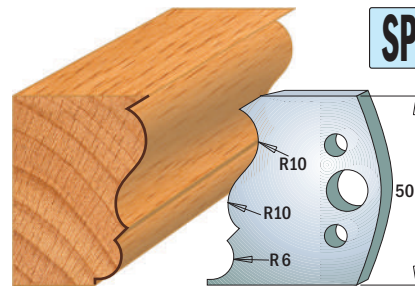
SP



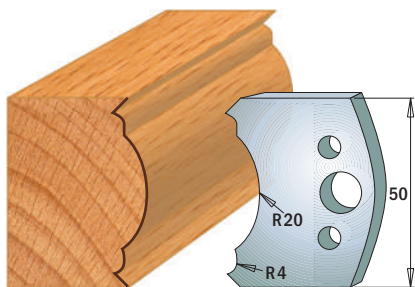
Paire de couteaux **690.504**
Paire de limiteurs **691.504**



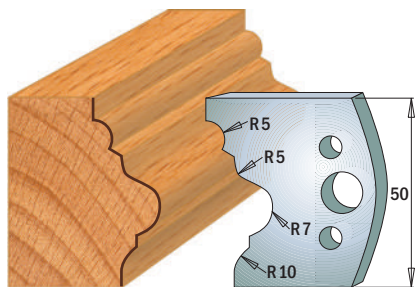
Paire de couteaux **690.505**
Paire de limiteurs **691.505**



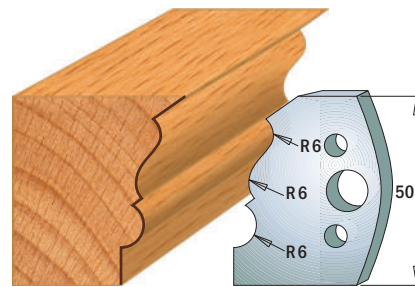
Paire de couteaux **690.506**
Paire de limiteurs **691.506**



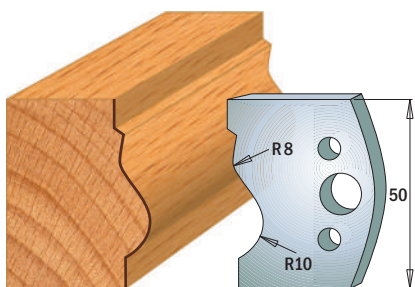
Paire de couteaux **690.507**
Paire de limiteurs **691.507**



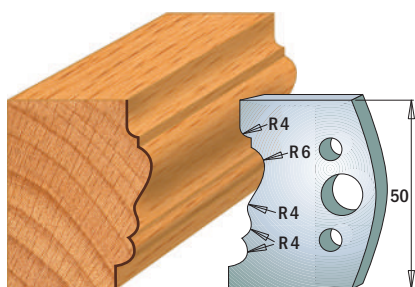
Paire de couteaux **690.508**
Paire de limiteurs **691.508**



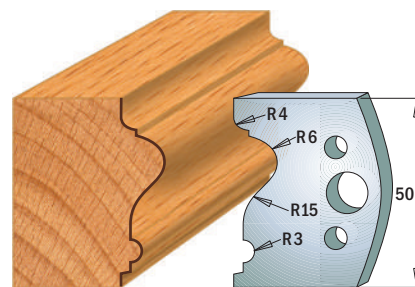
Paire de couteaux **690.509**
Paire de limiteurs **691.509**



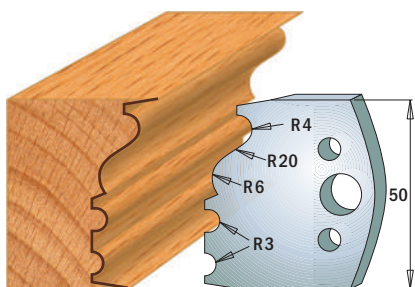
Paire de couteaux **690.510**
Paire de limiteurs **691.510**



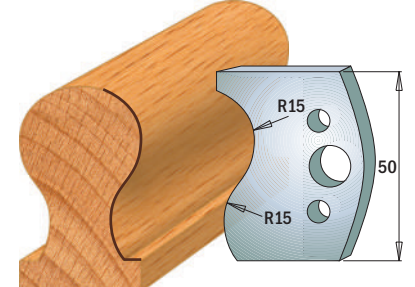
Paire de couteaux **690.511**
Paire de limiteurs **691.511**



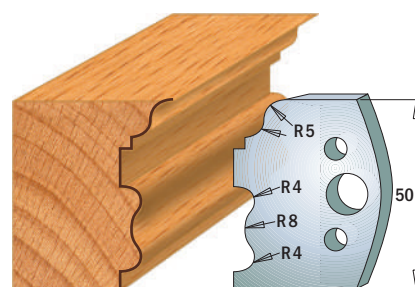
Paire de couteaux **690.512**
Paire de limiteurs **691.512**



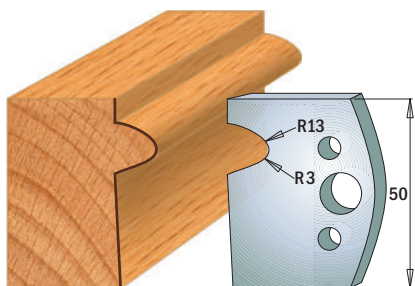
Paire de couteaux **690.513**
Paire de limiteurs **691.513**



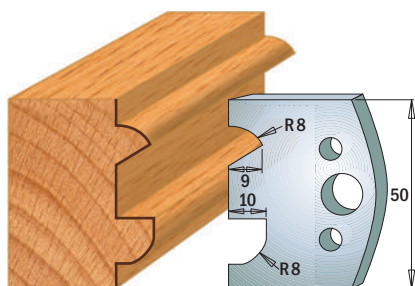
Paire de couteaux **690.514**
Paire de limiteurs **691.514**



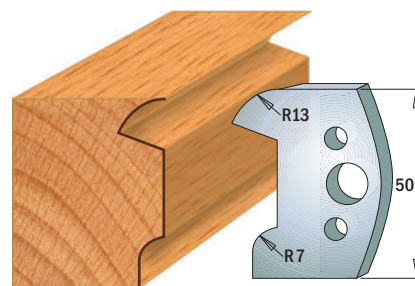
Paire de couteaux **690.515**
Paire de limiteurs **691.515**



Paire de couteaux **690.516**
Paire de limiteurs **691.516**



Paire de couteaux **690.517**
Paire de limiteurs **691.517**



Paire de couteaux **690.518**
Paire de limiteurs **691.518**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

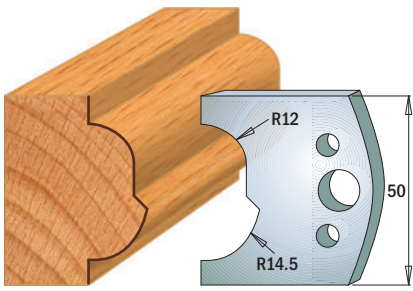
Longueur de coupe=50mm

Épaisseur=4mm

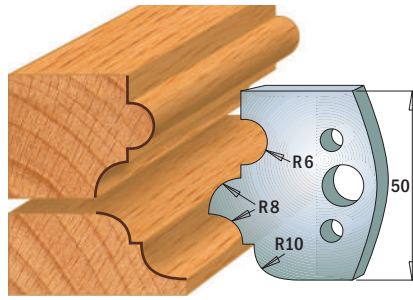
Boîte de 10 pièces



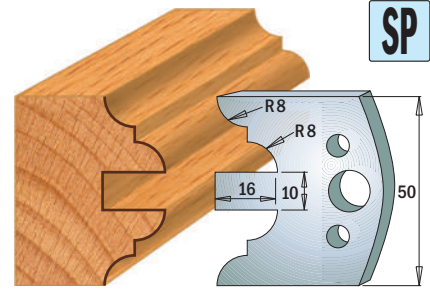
SP



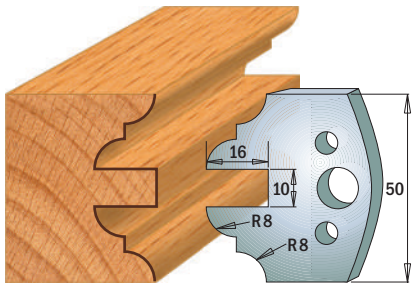
Paire de couteaux **690.519**
Paire de limiteurs **691.519**



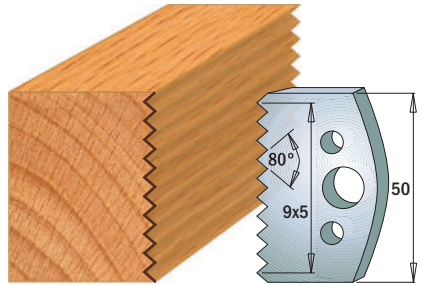
Paire de couteaux **690.520**
Paire de limiteurs **691.520**



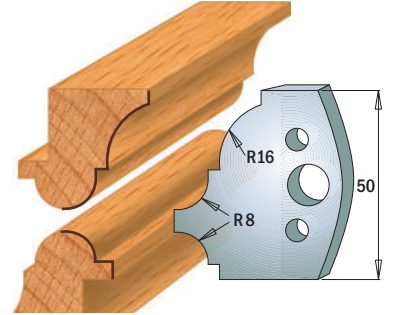
Paire de couteaux **690.522**
Paire de limiteurs **691.522**



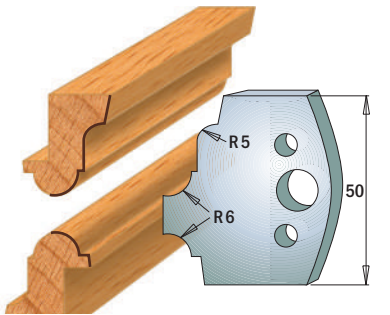
Paire de couteaux **690.523**
Paire de limiteurs **691.523**



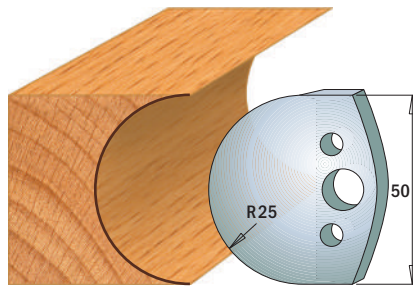
Paire de couteaux **690.524**
Paire de limiteurs **691.524**



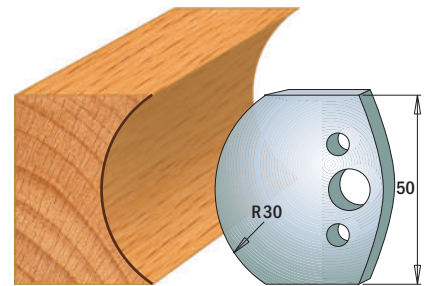
Paire de couteaux **690.541**
Paire de limiteurs **691.541**



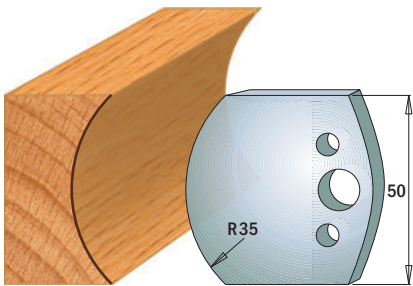
Paire de couteaux **690.542**
Paire de limiteurs **691.542**



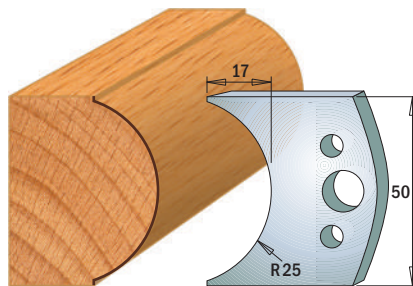
Paire de couteaux **690.543**
Paire de limiteurs **691.543**



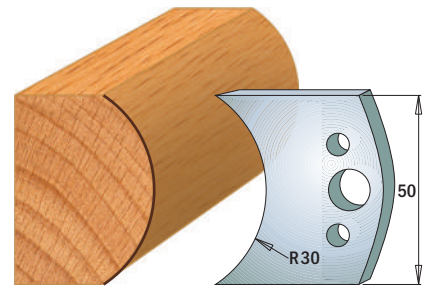
Paire de couteaux **690.544**
Paire de limiteurs **691.544**



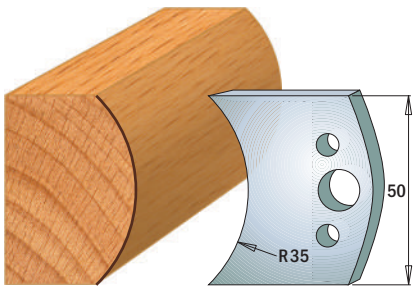
Paire de couteaux **690.545**
Paire de limiteurs **691.545**



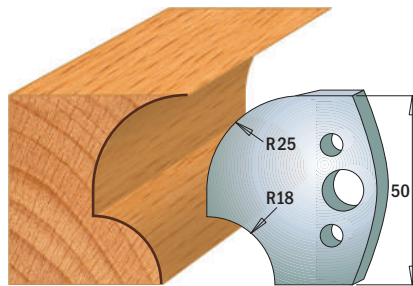
Paire de couteaux **690.546**
Paire de limiteurs **691.546**



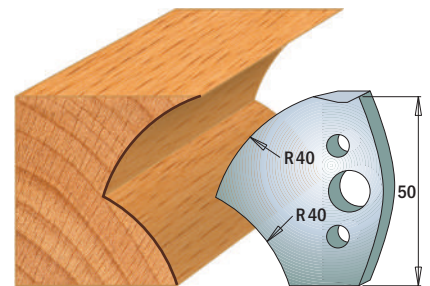
Paire de couteaux **690.547**
Paire de limiteurs **691.547**



Paire de couteaux **690.548**
Paire de limiteurs **691.548**



Paire de couteaux **690.549**
Paire de limiteurs **691.549**



Paire de couteaux **690.550**
Paire de limiteurs **691.550**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

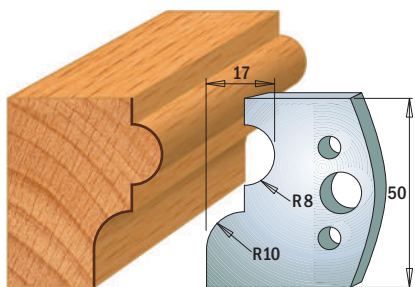
Couteaux profilés et limiteurs

Longueur de coupe=50mm

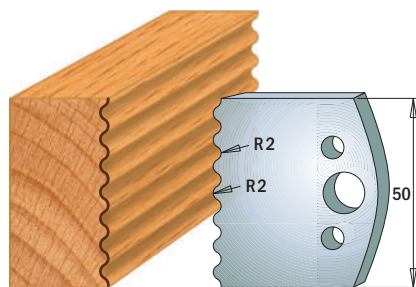
Épaisseur=4mm

Boîte de 10 pièces

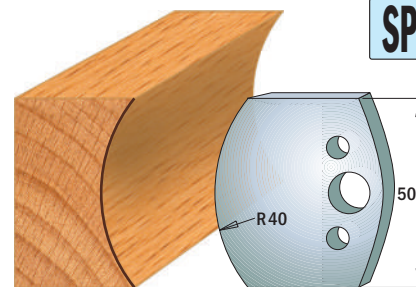
SP



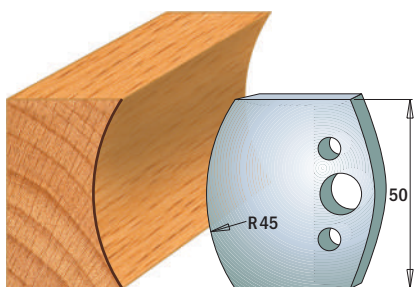
Paire de couteaux **690.551**
Paire de limiteurs **691.551**



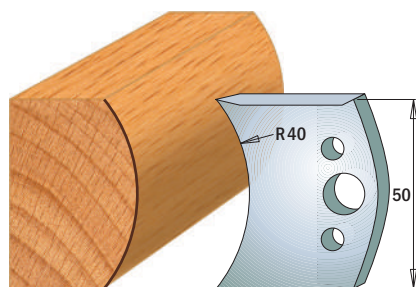
Paire de couteaux **690.552**
Paire de limiteurs **691.552**



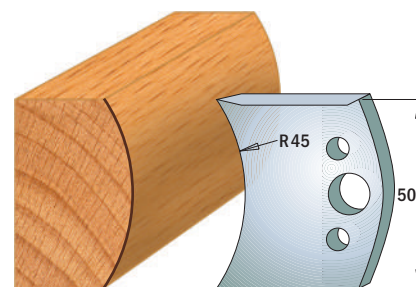
Paire de couteaux **690.553**
Paire de limiteurs **691.553**



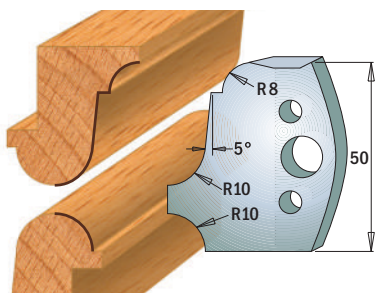
Paire de couteaux **690.554**
Paire de limiteurs **691.554**



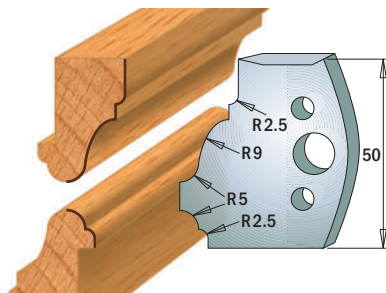
Paire de couteaux **690.555**
Paire de limiteurs **691.555**



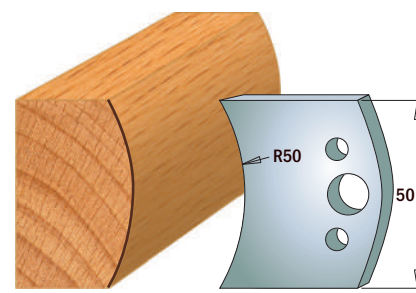
Paire de couteaux **690.556**
Paire de limiteurs **691.556**



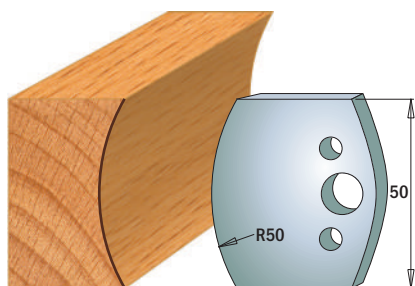
Paire de couteaux **690.557**
Paire de limiteurs **691.557**



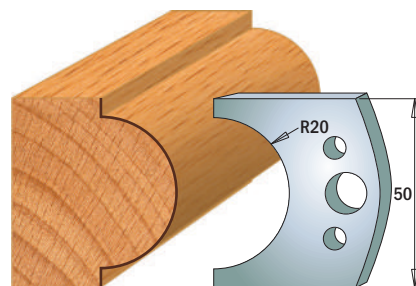
Paire de couteaux **690.558**
Paire de limiteurs **691.558**



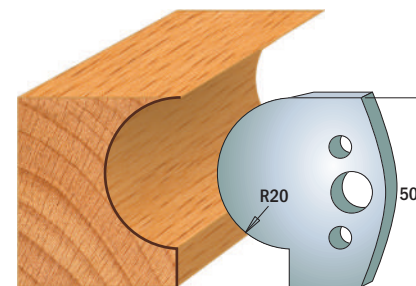
Paire de couteaux **690.559**
Paire de limiteurs **691.559**



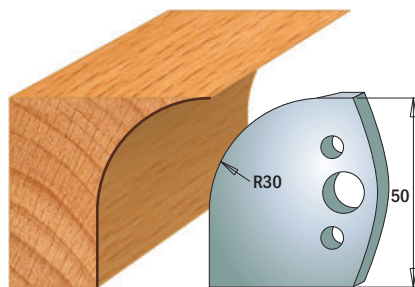
Paire de couteaux **690.560**
Paire de limiteurs **691.560**



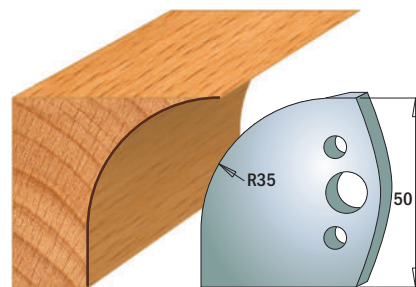
Paire de couteaux **690.561**
Paire de limiteurs **691.561**



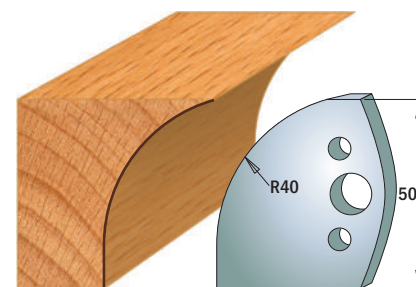
Paire de couteaux **690.562**
Paire de limiteurs **691.562**



Paire de couteaux **690.563**
Paire de limiteurs **691.563**



Paire de couteaux **690.564**
Paire de limiteurs **691.564**



Paire de couteaux **690.565**
Paire de limiteurs **691.565**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

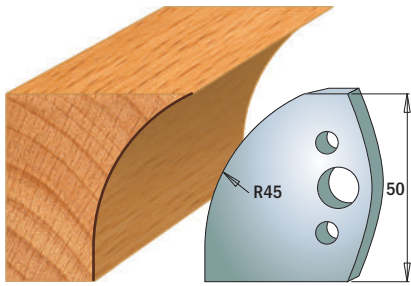
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

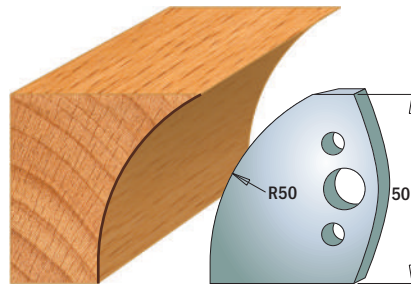
Longueur de coupe=50mm

Épaisseur=4mm

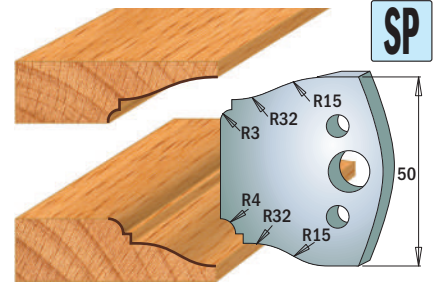
Boîte de 10 pièces



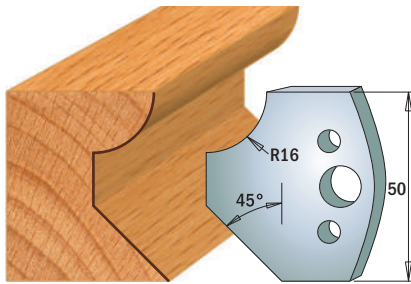
Paire de couteaux **690.566**
Paire de limiteurs **691.566**



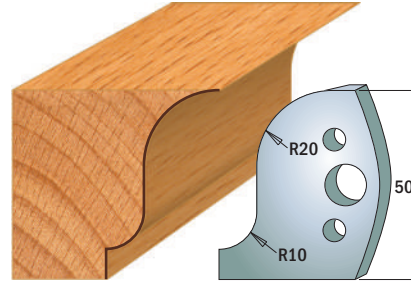
Paire de couteaux **690.567**
Paire de limiteurs **691.567**



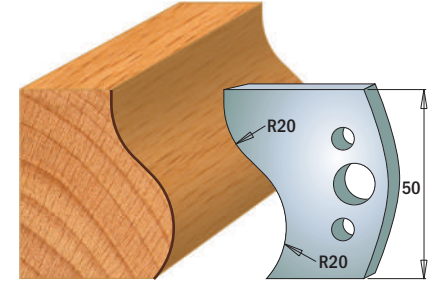
Paire de couteaux **690.568**
Paire de limiteurs **691.568**



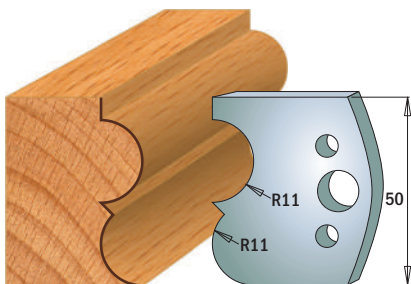
Paire de couteaux **690.569**
Paire de limiteurs **691.569**



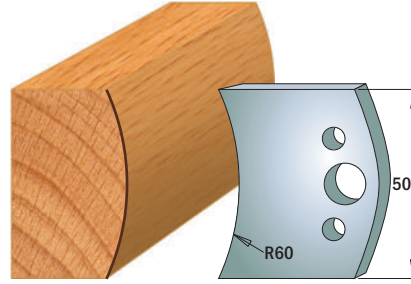
Paire de couteaux **690.570**
Paire de limiteurs **691.570**



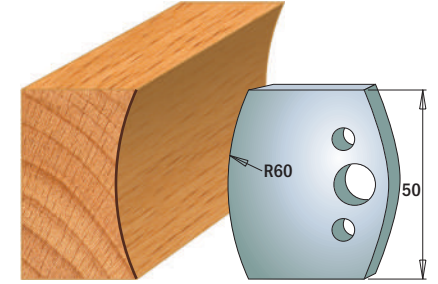
Paire de couteaux **690.571**
Paire de limiteurs **691.571**



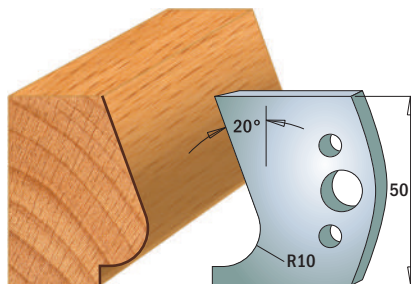
Paire de couteaux **690.572**
Paire de limiteurs **691.572**



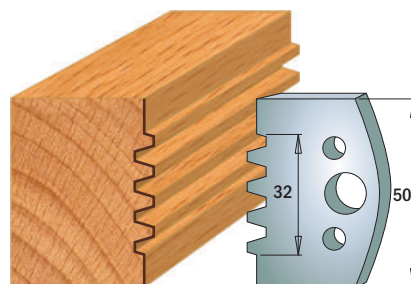
Paire de couteaux **690.573**
Paire de limiteurs **691.573**



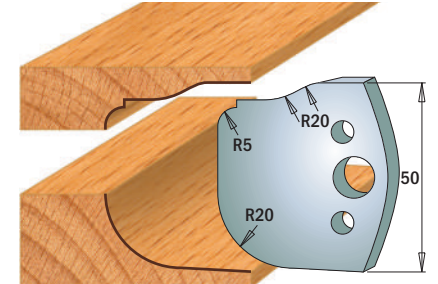
Paire de couteaux **690.574**
Paire de limiteurs **691.574**



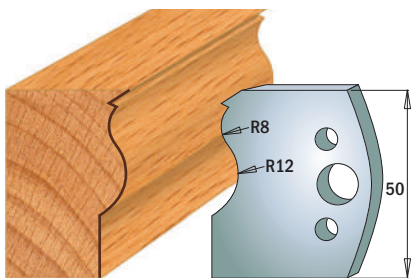
Paire de couteaux **690.575**
Paire de limiteurs **691.575**



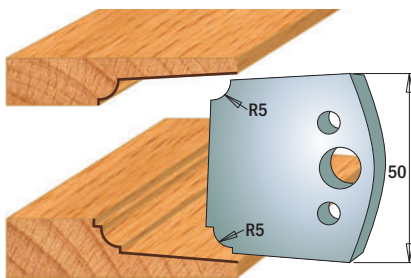
Paire de couteaux **690.576**
Paire de limiteurs **691.576**



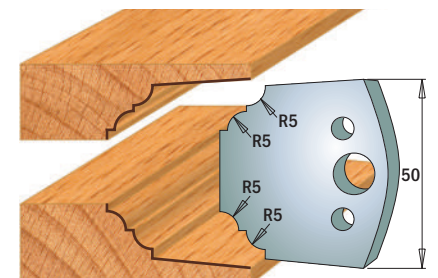
Paire de couteaux **690.577**
Paire de limiteurs **691.577**



Paire de couteaux **690.578**
Paire de limiteurs **691.578**



Paire de couteaux **690.579**
Paire de limiteurs **691.579**

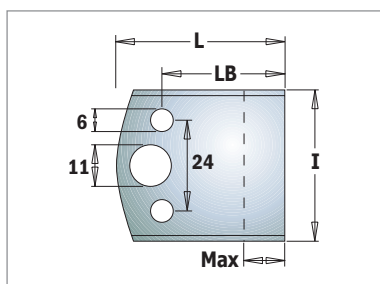


Paire de couteaux **690.580**
Paire de limiteurs **691.580**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

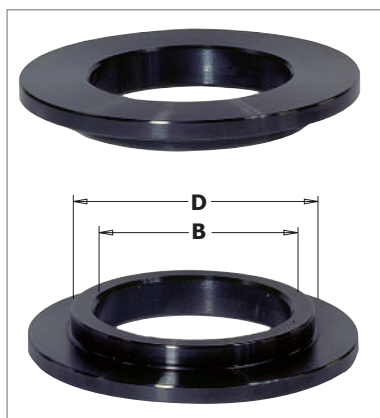


690-691

SP HSS

DESCRIPTION	I mm	LB mm	L mm	Max mm		RÉFÉRENCE SP	RÉFÉRENCE HSS
Paire de couteaux	40	32,5	44,5	18	10	690.193	690.193H
Paire de couteaux	50	34	46	20	10	690.599	690.599H
Paire de limiteurs	38	16	28	2	10	691.190	
Paire de limiteurs	38	24	36	10	10	691.192	
Paire de limiteurs	38	32,5	44,5	18	10		691.193
Paire de limiteurs	48	34	46	20	10	691.599	

Réducteurs de trou

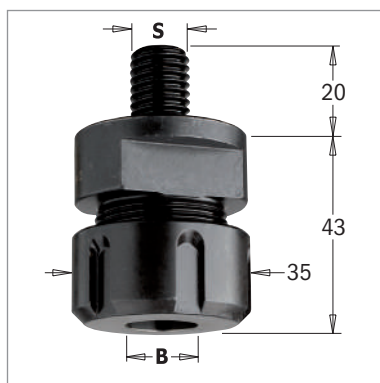


699

D mm	B mm		RÉFÉRENCE	D mm	B mm		RÉFÉRENCE
19,05	12,7	10	699.019.13	35	32	10	699.035.32
25,4	19,05	10	699.026.19	40	30	10	699.040.30
30	19,05	10	699.030.19	40	32	10	699.040.32
30	25,4	10	699.030.26	40	35	10	699.040.35
31,75	19,05	10	699.031.19	50	30	1	699.050.30
31,75	25,4	10	699.031.26	50	32	1	699.050.32
31,75	30	10	699.031.30	50	35	1	699.050.35
35	30	10	699.035.30	50	40	1	699.050.40
35	31,75	10	699.035.31				

À utiliser exclusivement par paire.

Mandrins portefraises pour pinces "ER20" pour toupies



796

S mm	B mm	L mm		RÉFÉRENCE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	10	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	10	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	10	796.162.00

Rappel 992.483.03 Écrou de serrage M25x1,5mm
991.483.00 Clé "ER20"

Pinces non incluses.

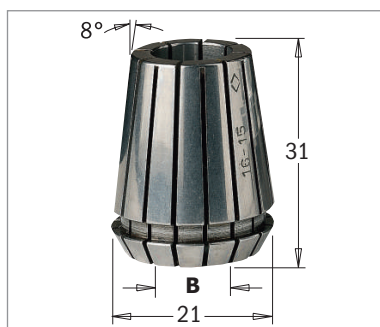
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision de la surface des outils.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : Pour un serrage correct des écrous, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir pag. 380)

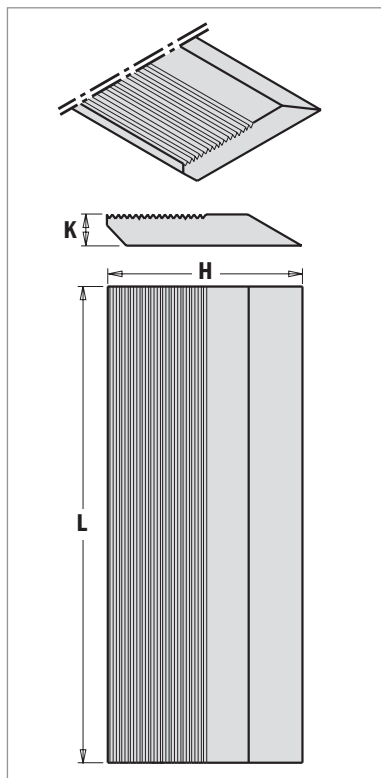


Pinces de serrage "ER20" pour mandrins 796.122/142/162



184

B mm		RÉFÉRENCE	B mm		RÉFÉRENCE
2	10	184.020.20	8	10	184.080.20
3	10	184.030.20	9	10	184.090.20
4	10	184.040.20	10	10	184.100.20
5	10	184.050.20	11	10	184.110.20
6	10	184.060.20	12	10	184.120.20
6,35	10	184.064.20	12,7	10	184.127.20
7	10	184.070.20			



EMBALLAGE QUADROPACK
JEU DE 4 PIÈCES

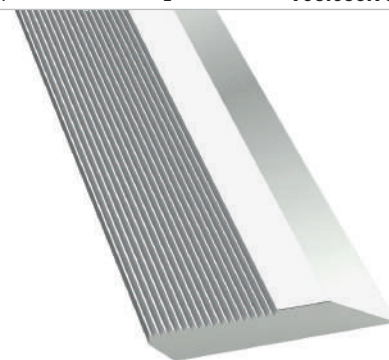
793

L mm	H mm	K mm	COUTEAUX set		RÉFÉRENCE HSS
40 x	50 x	8	4	1	793.040.50
40 x	60 x	8	4	1	793.040.60
40 x	70 x	8	4	1	793.040.70
60 x	50 x	8	4	1	793.060.50
60 x	60 x	8	4	1	793.060.60
60 x	70 x	8	4	1	793.060.70
80 x	50 x	8	4	1	793.080.50
80 x	60 x	8	4	1	793.080.60
80 x	70 x	8	4	1	793.080.70
100 x	50 x	8	4	1	793.100.50
100 x	60 x	8	4	1	793.100.60
100 x	70 x	8	4	1	793.100.70
120 x	50 x	8	4	1	793.120.50
120 x	60 x	8	4	1	793.120.60
120 x	70 x	8	4	1	793.120.70
130 x	60 x	8	4	1	793.130.60
130 x	70 x	8	4	1	793.130.70
650 x	40 x	8	4	1	793.650.40
650 x	50 x	8	4	1	793.650.50
650 x	60 x	8	4	1	793.650.60
650 x	70 x	8	4	1	793.650.70

REMARQUEZ: sur demande les couteaux sont disponibles dans d'autres formats.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Couteaux corrugués pour porte-outils, positionnement de précision, angle 60°, pas 1,6mm.



MATÉRIAUX	HSS
Bois tendre, sec	●
Bois tendre, humide	●
Bois dur, sec	●
Bois dur, humide	○

- Excellent
- Bon

Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage

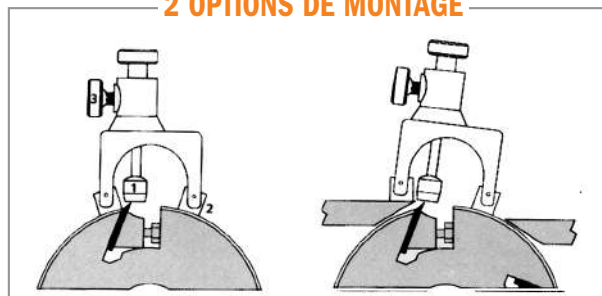


Ce jeu vous permet d'aligner parfaitement vos couteaux dans les porte-outils. Haute précision de réglage qui vous permet d'obtenir des hautes performances de coupe.

1. ARRÊT MAGNÉTIQUE.
2. JOINTS AVEC CONNECTEURS MAGNÉTIQUES.
3. VIS D'ARRÊT.

CMT792

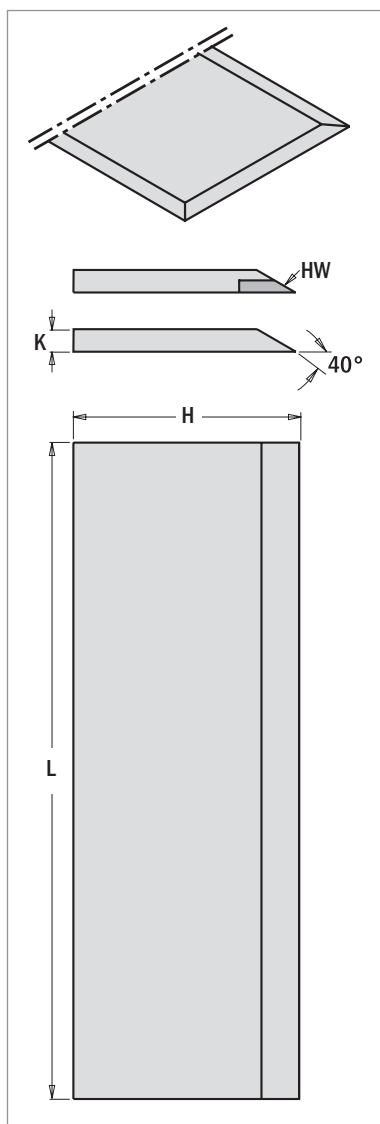
2 OPTIONS DE MONTAGE



Positionnement sur le corps du porte-outil : raboteuses, raboteuses bois, machines combinées, etc., et détection de la position du couteau.

Positionnement sur le corps du porte-outil : détection de la position du couteau (pour un alignement parfait, même si l'établi de la raboteuse est utilisé).

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage	25	CMT792



EMBALLAGE QUADROPACK
JEU DE 2 PIÈCES

* Les couteaux en HSS sont parfaitement équilibrés et réctifiés.
Nouvelle qualité industrielle.

MATÉRIAUX	SP	HSS	HW
Bois tendre, sec	○	●	
Bois tendre, humide	○	○	
Bois dur, sec	○	●	●
Bois dur, humide	○	●	○
Aggloméré			○
MDF			○
Glulam		○	●
Des matériaux abrasifs			○

● Excellent
○ Bon

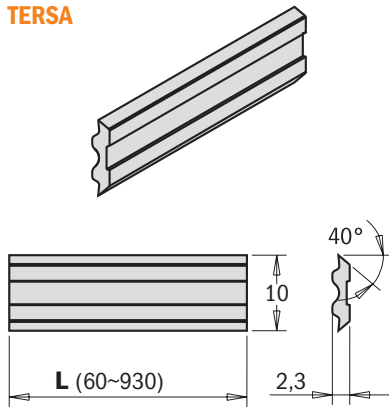
792

L mm	H mm	K mm	COUTEAUX set		RÉFÉRENCE SP	RÉFÉRENCE HSS*	RÉFÉRENCE HW
120 x	30 x	3	2	1		792.120.30	
130 x	30 x	3	2	1	792.131.30	792.130.30	792.132.30
150 x	30 x	3	2	1		792.150.30	
180 x	30 x	3	2	1	792.181.30	792.180.30	792.182.30
200 x	30 x	3	2	1	792.201.30	792.200.30	
210 x	30 x	3	2	1	792.211.30	792.210.30	
230 x	30 x	3	2	1	792.231.30	792.230.30	792.232.30
250 x	30 x	3	2	1	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260 x	30 x	3	2	1	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300 x	30 x	3	2	1	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310 x	30 x	3	2	1	792.311.30	792.310.30	792.312.30
350 x	30 x	3	2	1	792.351.30	792.350.30	792.352.30
400 x	30 x	3	2	1	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410 x	30 x	3	2	1	792.411.30	792.410.30	792.412.30
430 x	30 x	3	2	1	792.431.30	792.430.30	792.432.30
450 x	30 x	3	2	1	792.451.30	792.450.30	
500 x	30 x	3	2	1	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510 x	30 x	3	2	1	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520 x	30 x	3	2	1	792.521.30	792.520.30	792.522.30
530 x	30 x	3	2	1	792.531.30	792.530.30	792.532.30
600 x	30 x	3	2	1	792.601.30	792.600.30	792.602.30
610 x	30 x	3	2	1	792.611.30	792.610.30	
630 x	30 x	3	2	1	792.631.30	792.630.30	792.632.30
640 x	30 x	3	2	1		792.640.30	
710 x	30 x	3	2	1		792.710.30	
810 x	30 x	3	2	1	792.811.30	792.810.30	792.812.30
1050 x	30 x	3	2	1	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300 x	35 x	3	2	1		792.300.35	
350 x	35 x	3	2	1	792.351.35	792.350.35	
400 x	35 x	3	2	1	792.401.35	792.400.35	
410 x	35 x	3	2	1	792.411.35	792.410.35	
430 x	35 x	3	2	1		792.430.35	
450 x	35 x	3	2	1	792.451.35	792.450.35	
500 x	35 x	3	2	1	792.501.35	792.500.35	
510 x	35 x	3	2	1	792.511.35	792.510.35	
520 x	35 x	3	2	1	792.521.35	792.520.35	
530 x	35 x	3	2	1	792.531.35	792.530.35	
550 x	35 x	3	2	1	792.551.35	792.550.35	
600 x	35 x	3	2	1	792.601.35	792.600.35	
610 x	35 x	3	2	1	792.611.35	792.610.35	
630 x	35 x	3	2	1	792.631.35	792.630.35	
650 x	35 x	3	2	1	792.651.35	792.650.35	
710 x	35 x	3	2	1		792.710.35	
810 x	35 x	3	2	1	792.811.35	792.810.35	
820 x	35 x	3	2	1	792.821.35		
1050 x	35 x	3	2	1	792.998.35	792.997.35	

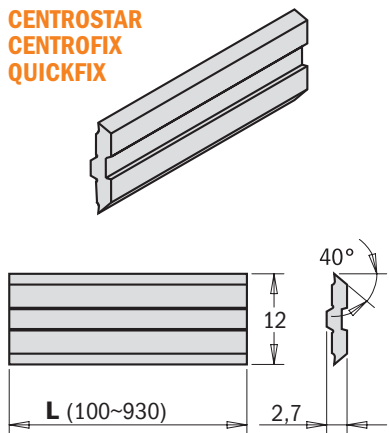
REMARQUEZ : sur demande les couteaux sont disponibles dans d'autres formats.
La finition miroir rend les tranchants des couteaux HW extrêmement efficaces.



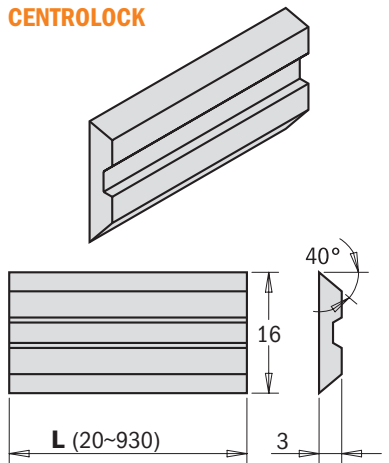
TERSA



CENTROSTAR CENTROFIX QUICKFIX



CENTROLOCK



JEU DE 2 PIÈCES

795

TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L	H	K	RÉFÉRENCE	L	H	K	RÉFÉRENCE	L	H	K	RÉFÉRENCE
mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	
80 x 10 x 2,3			795.080.10*					20 x 16 x 3			795.020.16*
100 x 10 x 2,3			795.100.10	100 x 12 x 2,7			795.100.12*	80 x 16 x 3			795.080.16*
110 x 10 x 2,3			795.110.10	110 x 12 x 2,7			795.110.12*				
120 x 10 x 2,3			795.120.10	120 x 12 x 2,7			795.120.12				
130 x 10 x 2,3			795.130.10	130 x 12 x 2,7			795.130.12	130 x 16 x 3			795.130.16
150 x 10 x 2,3			795.150.10	150 x 12 x 2,7			795.150.12	150 x 16 x 3			795.150.16
				160 x 12 x 2,7			795.160.12*				
170 x 10 x 2,3			795.170.10	170 x 12 x 2,7			795.170.12*	170 x 16 x 3			795.170.16
180 x 10 x 2,3			795.180.10	180 x 12 x 2,7			795.180.12	180 x 16 x 3			795.180.16
				190 x 12 x 2,7			795.190.12*	190 x 16 x 3			795.190.16
				200 x 12 x 2,7			795.200.12*				
210 x 10 x 2,3			795.210.10					210 x 16 x 3			795.210.16
				220 x 12 x 2,7			795.220.12*				
230 x 10 x 2,3			795.230.10	230 x 12 x 2,7			795.230.12	230 x 16 x 3			795.230.16
								235 x 16 x 3			795.235.16*
				240 x 12 x 2,7			795.240.12	240 x 16 x 3			795.240.16
250 x 10 x 2,3			795.250.10								
260 x 10 x 2,3			795.260.10					260 x 16 x 3			795.260.16
				270 x 12 x 2,7			795.270.12*	270 x 16 x 3			795.270.16
				280 x 12 x 2,7			795.280.12*				
300 x 10 x 2,3			795.300.10								
310 x 10 x 2,3			795.310.10	310 x 12 x 2,7			795.310.12	310 x 16 x 3			795.310.16
330 x 10 x 2,3			795.330.10*								
350 x 10 x 2,3			795.350.10	350 x 12 x 2,7			795.350.12*				
				360 x 12 x 2,7			795.360.12*				
400 x 10 x 2,3			795.400.10	400 x 12 x 2,7			795.400.12				
410 x 10 x 2,3			795.410.10	410 x 12 x 2,7			795.410.12				
420 x 10 x 2,3			795.420.10	420 x 12 x 2,7			795.420.12*				
430 x 10 x 2,3			795.430.10	430 x 12 x 2,7			795.430.12*				
450 x 10 x 2,3			795.450.10	450 x 12 x 2,7			795.450.12*				
500 x 10 x 2,3			795.500.10								
510 x 10 x 2,3			795.510.10	510 x 12 x 2,7			795.510.12				
520 x 10 x 2,3			795.520.10	520 x 12 x 2,7			795.520.12				
530 x 10 x 2,3			795.530.10	530 x 12 x 2,7			795.530.12*				
540 x 10 x 2,3			795.540.10								
610 x 10 x 2,3			795.610.10	610 x 12 x 2,7			795.610.12				
				620 x 12 x 2,7			795.620.12				
630 x 10 x 2,3			795.630.10	630 x 12 x 2,7			795.630.12				
635 x 10 x 2,3			795.635.10								
640 x 10 x 2,3			795.640.10	640 x 12 x 2,7			795.640.12				
650 x 10 x 2,3			795.650.10	650 x 12 x 2,7			795.650.12*				
710 x 10 x 2,3			795.710.10	710 x 12 x 2,7			795.710.12*				
				810 x 12 x 2,7			795.810.12*				
860 x 10 x 2,3			795.860.10*								
910 x 10 x 2,3			795.910.10*								
930 x 10 x 2,3			795.930.10	930 x 12 x 2,7			795.930.12*	930 x 16 x 3			795.930.16

*Jusqu'à épuisement du stock.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

HPS® a été spécifiquement créée pour l'industrie du bois. Grâce à la collaboration avec l'entreprise Thyssen-Krupp, ce matériau est travaillé dans des fours sous vide poussé pour créer ses caractéristiques particulières. Un vrai alternatif à l'acier HSS.

Les tests réalisés sur le bois de chêne - vitesse de rotation de 6000RPM et vitesse d'avance de 24m/min a produit les résultats suivants:

10000 mètres de distance parcourue avec le matériau HSS et 17,500 mètres avec HPS®.

MATÉRIAUX	BON	EXCELLENT
Bois tendre, sec		●
Bois tendre, humide		●
Bois dur, sec		●
Bois dur, humide		●
Bois exotique	●	

790



	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
		7,5	12	1,5	35°	2	790.075.00
	7,65	12	1,5	35°	2	790.076.00	
	9,6	12	1,5	35°	2	790.096.00	
	15	12	1,5	35°	2	790.150.00	
	19,5	12	1,5	4/35°	2	790.195.12	
	20	12	1,5	35°	2	790.200.00	790.200.03

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
		24,7	12	1,5	35°	2	790.250.00
	30	12	1,5	35°	2	790.300.00	790.300.03
	30	12	1,5	45°	2	790.300.20	
	40	12	1,5	35°	2	790.400.00	790.400.03
	50	12	1,5	35°	2	790.500.00	790.500.03
	60	12	1,5	35°	2	790.600.00	790.600.03

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	
		29,5	9	1,5	35°	4	790.295.09
	29,5	12	1,5	35°	4	790.295.12	
	39,5	9	1,5	35°	4	790.395.09	
	39,5	12	1,5	35°	4	790.395.12	
	49,2	9	1,5	35°	4	790.495.09	
	49,2	12	1,5	35°	4	790.495.12	
	58	12	1,5	35°	2	790.580.01	

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	
		28,3	12	1,5	35°	4	790.283.12
	48,3	12	1,5	35°	4	790.483.12	

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
		10,5	10,5	1,5	35°	4	
	12	12	1,5	35°	4	790.120.00	790.120.03
	13,6	13,6	2	30°	4	790.136.00	
	14	14	1,2	30°	4	790.140.10	
	14	14	2	30°	4	790.140.00	790.140.03
	14	14	2	45°	4	790.140.02	

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	
		12	12	1,5	30°	4	790.120.20
	14	14	2	30°		790.140.20	

	L mm	H mm	K mm	R mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
		15	15	2,5	115	30°	4
	15	15	2,5	150	30°	4	790.152.22

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920	
		20	4,1	1,1	35°	4	790.200.01
	30	5,5	1,1	35°	4	790.300.01	
	50	5,5	1,1	35°	4	790.500.01	

790



	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
	50	9	1,5	35°	4	790.500.09
	50	12	1,7	35°	4	790.503.00

	L mm	H mm	K mm	B	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
	20	12	1,5	1	35°	2	790.201.00
	24	12	1,5	1	35°	2	S790.242.00
	30	12	1,5	2	35°	2	790.301.00
	50	12	1,5	2	35°	2	790.501.00

	L mm	H mm	K mm	Z	RÉFÉRENCE K1920
	18	18	1,95	4	790.181.00
	18	18	2,45	4	790.182.00

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
	22	19	2	30°	3	790.220.02

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
	28	14	2	30°	2	790.280.00

	L mm	H mm	K mm	R mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
	16	22	5	1,5			790.161.00
	16	22	5	2			790.162.00
	16	22	5	3			790.163.00
	16	22	5		45°		790.160.00

	L mm	H mm	K mm	R mm	A	Z	RÉFÉRENCE K1920
	19,5	9	1,5	2	35°	2	790.020.00
	19,5	9	1,5	3	35°	2	790.030.00
	19,5	9	1,5	5	35°	2	790.050.00
	24	12	1,5	6,4	35°	2	790.064.00
	24	12	1,5	8	35°	2	790.080.00

	L mm	H mm	K mm	A	Z	RÉFÉRENCE DP
	30	12	1,5	35°	1	790.300.60*

*Vendues en boîte de 2 pièces. Ordre minimum de 2 pièces ou multiples

MATÉRIAUX	K1920	K2250
Bois tendre	★★★★	
Bois dur	★★★★★	
Aggloméré	★★★★★	★★★★★
MDF	★★★★★	★★★★★
HDF	★★★★★	★★★★★
Plastique	★★★	★★★★★
Corian®		★★★★★

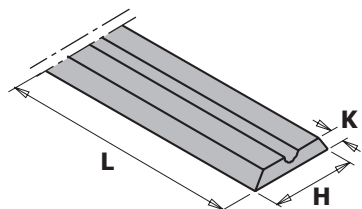
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

K1920 Dureté (HV10) : 1.920 - Résistance à la rupture (N/mm2): 2.600
Nouvelle nuance de chrome pour le découpage. Excellente résistance à la corrosion, oxydation et usure mécanique. Haute performance, augmente la durée de l'outil de 20% par rapport au standard universel.

K2250 Dureté (HV10): 2.250 - Résistance à la rupture (N/mm2): 2.400
Nouvelle nuance nanograin pour une résistance à l'usure maximale. Une durée de vie prolongée garantit une plus grande efficacité de l'usinage. Ténacité optimale.

Toutes les plaquettes sont vendus dans des boîtes de 10 pièces.
Commande minimum 10 pièces ou multiple.





Boîte de 10 pcs. (commande minimum)



JEU DE 2 PIÈCES

(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)

790

L mm	H mm	K mm	MACHINE	MODÈLE DE MACHINES	RÉFÉRENCE <small>Jeu de 2 pièces dans blisteré</small>	RÉFÉRENCE <small>Jeu de 10 pièces dans blisteré</small>
56	5,5	1,1	Adler			790.560.00
60	5,5	1,1	Wegoma			790.600.01
75,5	5,5	1,1	Aeg	HTH75	790.755	790.755.00
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590,1591		
			Festool	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78	5,5	1,1	Virutex		790.780	790.780.00
80,5	5,5	1,1	Aeg, Bosch		790.805	790.805.01
			Haffner			
			Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161		
82	5,5	1,1	Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	790.820.00
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, H00882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Peerles	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82 BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			Ryobi	L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92	5,5	1,2	Aeg	450		790.920.00
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102	5,5	1,1	Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00



JEU DE 2 PIÈCES

L mm	H mm	K mm	MACHINE	MODÈLE DE MACHINES	RÉFÉRENCE <small>2 pièces HSS</small>	RÉFÉRENCE <small>2 pièces HW</small>
82	29	3	Bosch	GH020-82	790.821.50	790.821.10
			B&D	DN710, DB711		
			Makita	1900B, 1923B, 1100, 1901 1125		
			Ryobi	L-1323A, L-282		
new	110	29	3	Makita	1002BA, 1911B	790.110.50

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Référence ISO:K40
- Durété (HV10):.....1.400
- Résistance à la rupture (N/mm²):2.600

UTILISATION:

- Bois tendre Bon
- Bois dur Excellent
- Bontreplaqué Excellent

QUEL EST LE SECRET POUR OBTENIR DES PROFILS PARFAITS SANS LES RETRAITER?

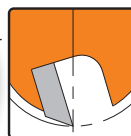
WOOD WOOD'S CHOICE 1994
Magazine **Best Overall**
ROUTER BITS

CMT Overall Rating **10!**
Top Performing Router Bits



AFFÛTAGE MULTIAXIAL POUR UNE FINITION MIROIR QUI DURE 3 FOIS PLUS LONGTEMPS

Les tranchants sont affûtés avec précision pour produire un angle de coupe qui est très aigu et de très longue durée.



DESSIN ANTIRECUL

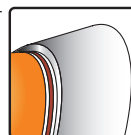
Contrôle la profondeur de coupe et réduit le risque de recul, réduisant le risque de blessure.



HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE

CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE DENSITÉ « SINTERHIP »

Un nouveau procédé appelé « SinterHip » (compression isostatique à chaud) qui empêche la rupture de la lame et garantit de longues performances.



BRASAGE TRI MÉTALLIQUE

Brasure tri métallique (argent-cuivre-argent) qui protège les tranchants pendant la coupe des bois plus durs ou des matériaux composites et agit comme amortisseur.



REVÊTEMENT ANTI-ADHÉSIF DE PROTECTION DE COULEUR ORANGE

Empêche la surchauffe de la fraise, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion pour une plus grande durée de vie.




























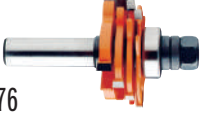




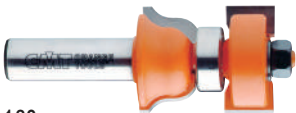





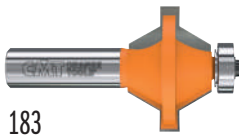

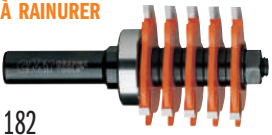






















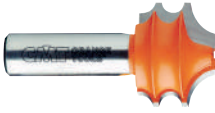






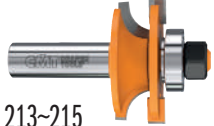
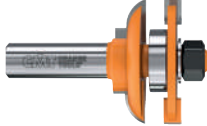



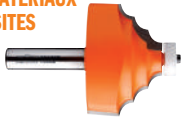






















Emballage de luxe



ACIER SUPÉRIEUR DE HAUTE RÉSISTANCE

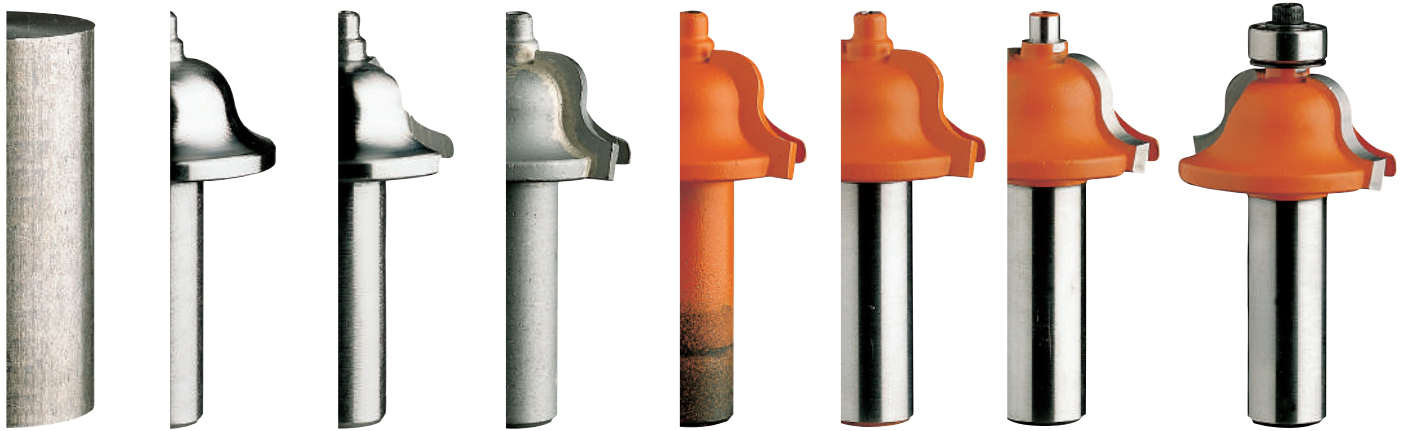
Nous utilisons des barres en acier spécial de haute qualité, en provenance de la Suisse, qui garantit une exceptionnelle résistance à l'abrasion.

FRAISES À COUPE HÉLICOÏDALE POSITIVE ET NÉGATIVE  146	FRAISES À COUPE HÉLICOÏDALE POSITIVE Z1  146	FRAISES À COUPE HÉLICOÏDALE POSITIVE ET NÉGATIVE Z2  147	FRAISES À DÉFONCER POUR PANTOGRAPHES  148
FRAISES À DÉFONCER POUR CHARNIÈRES  149-151	FRAISES À DÉFONCER  152	FRAISES HÉLICOÏDALES POUR ALUMINIUM  153	FRAISES À COUPE DROITE AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  154-155
FRAISES À DÉFONCER POUR CHARNIÈRES  156-157	FRAISES À AFFLEURER  158	FRAISES À AFFLEURER AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  159	FRAISES À DÉFONCER POUR JOINTS DE PORTES ET FENÊTRES  160
FRAISES À AFFLEURER AVEC TRANCHANTS COMBINÉS  160-161	FRAISES À CHANFREINER À AFFLEURER  161	FRAISES À AFFLEURER  162-163	FRAISES À HÉLICOÏDALES AVEC DOUBLE ROULEMENT  164
FRAISES À AFFLEURER POUR LAMINÉS 3 EN 1  164	FRAISES À AFFLEURER AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  165	FRAISES À AFFLEURER AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  166	FRAISES À AFFLEURER  166
FRAISES À COPIER « OCLUSUS »  167	FRAISES À FEUILLURER  168-170	FRAISES À FEUILLURER AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  169-170	FRAISES POUR SERRURES  171
FRAISES POUR RAINURES EN T  171	FRAISES POUR LOGEMENT DE TÊTE DE VIS  172	FRAISES POUR PARQUETS  172	FRAISES DISQUE POUR RAINURES LATÉRALES ET JEUX  173-176
FRAISES POUR BOUVETAGE  176-177	FRAISES À ENCOLLER  178	FRAISES POUR TIROIRS  179	
JEU DE DEUX FRAISES POUR JOINTS EN V  180	 	JEU DE FRAISES PROFILÉES POUR PORTES ET FENÊTRES  181	
JEU DE FRAISES POUR JOINTS EN V  183	 	JEU DE FRAISES POUR JOINTS EN V  183	
FRAISES À RAINURER  182	FRAISES À QUEUE D'ARRONDE  184-186	FRAISES À ÉCRIRE 60°  187	FRAISES POUR PLATEAUX EN BOIS  187
FRAISES À RAINURER EN V ET À POINTE LASER  188-190	FRAISES À CHANFREINER  191-192	FRAISES À CHANFREINER AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  191	FRAISES POUR PROFIL GORGE  193

FRAISES SPHÉRIQUES  194	FRAISES À CONGÉ AVEC ROULEMENT  195-196	FRAISES À DOUCINE ROMAINE  196~199	FRAISES À ARRONDIR QUART DE ROND AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES  197
FRAISES À GORGE AVEC ROULEMENT  200-201	FRAISES POUR MOULURES DÉCORATIVES  202-203	FRAISE RÉGLABLE POUR DOUBLE PROFIL  204	FRAISE POUR LAMBRIS EN BOIS  205
FRAISE À ARRONDIR RAYON 8MM AVEC CHANFREIN 45°  205-206	FRAISE À ARRONDIR DEMI ROND AVEC PLAT  206	FRAISE À ARRONDIR DEMI ROND AVEC DOUBLE ROULEMENT  207	 207
SYSTÈME DE PROFILAGE UNIVERSEL CMT  207	 207	FRAISES MULTIPROFILS  208~210	FRAISES POUR POIGNÉES  210-211
FRAISE POUR VOILETS À ROULEAUX  212	 212	FRAISE À PLATE-BANDE VERTICALE  212	FRAISE À PLATE-BANDE  216-217
JEUX DE FRAISES POUR PROFIL/CONTRE-PROFIL  213~215	 213~215	FRAISES POUR PANNEAUX ET MONTANTS  218	FRAISES À DISQUE POUR ASSEMBLAGE STRIPLOX™ MINI  219
FRAISES À RABOTER POUR COMPOSITE  219	FRAISE À RAYON TRIPLE POUR MATÉRIAUX COMPOSITES  220	FRAISES À CHANFREINER POUR MATÉRIAUX COMPOSITE  222	FRAISE POUR RÉPARATION SUR MATÉRIAUX COMPOSITES  223
FRAISES POUR USINER LES BORDS SUR MATÉRIAUX COMPOSITES  224	FRAISES POUR ASSEMBLAGES SUR MATÉRIAUX COMPOSITES  224	FRAISE À AFFLEURER AVEC ROULEMENT DELRIN® - MATÉRIAUX COMPOSITES  225-226	COFFRETS DE FRAISES  227~237
FRAISE À COUPE DROITE  239	FRAISE À COUPE DROITE AVEC ROULEMENT  240	FRAISE À AFFLEURER  240	FRAISE POUR PROFIL GORGE  240
FRAISE À RAINURER EN V  241	FRAISES PROFILÉES  241	FRAISE POUR SERRURES  241	FRAISE À QUEUE D'ARRONDE  242
FRAISE DISQUE AVEC TROU FRAISÉ  242	FRAISE À CHANFREINER  242	FRAISE À FEUILLURER  243	FRAISE POUR PROFIL CONGÉ  243
FRAISE POUR QUART DE ROND  243	FRAISE POUR QUART DE ROND  244	FRAISE PROFILÉE  244	FRAISE POUR LES POIGNÉES  245

NOUS PRODUISONS LES OUTILS LES PLUS PRÉCIS DU MONDE

Nous sommes renommés grâce à la qualité de nos fraises et mèches hélicoïdales. Les temps ont changé et la technologie a évolué avec le temps. CMT n'a pas fait exception. Notre usine a été récemment rénovée et le personnel travaille avec la technologie la plus avancée sur le marché, mais néanmoins nous continuons à produire dans nos usines nos fraises et nos mèches hélicoïdales avec les mêmes compétences et la même attention qui nous ont toujours caractérisées.

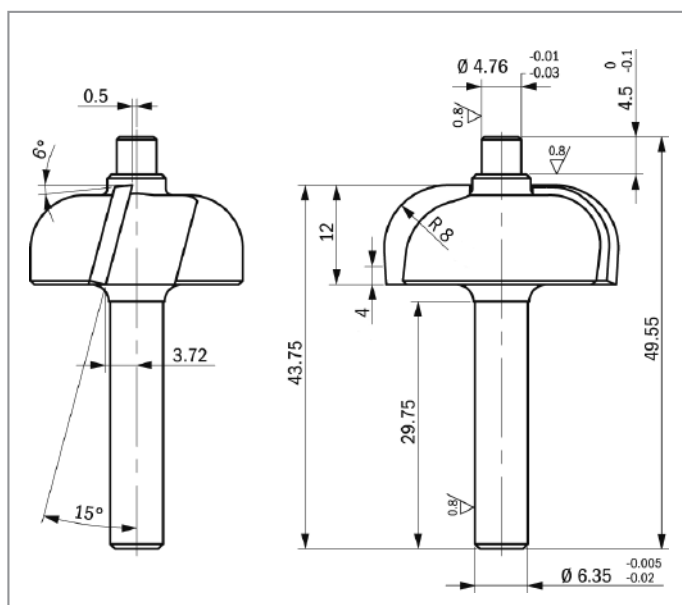


TRAVAIL UNIFIÉ

En CMT, une commande reçue par le département commercial est analysée et immédiatement mise en production. Dessins techniques avec des symboles internationaux sont produits pour chaque phase de travail - Tournage, fraisage, brasage, rectification et affûtage. Chacune de ces phases est effectuée dans un département spécifique.

TOURNAGE

Les outils CMT se fabriquent à partir de barres entières en acier (image 1). Le tournage est effectué sur des machines à commandes numériques CNC (Computerized Numeric Control), les mêmes qui produisent les composants pour les montres Seiko et quelques pièces de voitures Nissan. Le tournage (image 2) est la phase dans laquelle on donne la forme à l'outil. On réalise la queue, le corps et le siège pour le roulement. Important, c'est pendant cette phase, qu'est la réalisation de trous (que l'on peut voir sur les extrémités de l'outil). Ces trous sont nécessaires pour les phases suivantes



de rectification et d'affûtage pour un maximum de précision. Nous donnons aussi une excellente finition plane et lisse, en particulier dans les zones qui ne seront pas rectifiées par la suite.

FRAISAGE

Après le tournage les outils sont fraisés pour réaliser les sièges qui seront utilisées pour l'insertion des tranchants en carbure (image 3). Dans cette phase importante on détermine l'angle axial et on réalise le deuxième profil CMT. Pour effectuer des opérations, le département de fraisage CMT utilise des machines automatiques suisses et des machines CNC robotisées.

BRASAGE

Dans cette phase (image 4) les tranchants en carbure sont soudés au corps de l'outil en utilisant le soudage par induction ou à la flamme. Dans les deux cas, la procédure nécessite l'intervention de techniciens spécialisés qui travaillent sur des



machines manuelles ou semi-automatiques. Dans cette phase le corps en acier et les tranchants de carbure sont assemblés et chauffés à une température précise. Lorsque celle-ci est atteinte, un fil d'argent est introduit dans le petit espace entre les deux composants, créant ainsi une fusion entre un métal dur, un fil d'argent et l'acier. À la fin de cette opération, les outils sont placés dans des fours spéciaux qui abaissent progressivement la température élevée pour les amener à la température ambiante. Cette procédure de sécurité rend plus fiable brasage de carbure, garde intacte la protection de l'utilisateur consécutifs à une rupture.



emballages en plastique transparent. Chaque emballage est étiqueté avec les informations techniques et contient un livret en plusieurs langues avec les recommandations de sécurité. L'emballage a été conçu pour protéger l'outil des dommages et est idéal pour transporter ou stocker les fraises lorsqu'elles ne sont pas utilisées. L'emballage est également fourni avec le code à barres correspondant à la vente dans les supermarchés ou en self-service.



Soudage à 680° en quelques secondes

REVETEMENT P.T.F.E.

Beaucoup de fabricants d'outils appliquent souvent un simple vernis sur leurs outils. CMT a recours à un système plus sophistiqué : la résine fluorocarbonique P.T.F.E. Il s'agit d'un revêtement qui permet d'éviter tous problèmes pendant la coupe.

RECTIFICATION ET AFFUTAGE

Le département de rectification et affûtage est équipé avec des machines automatiques, semi-automatiques, combinées et à commande numérique. Les fraises CMT sont produites avec des trous pour garantir une rectification coaxiale pour chaque phase de travail. La rectification et l'affûtage s'effectuent en 3 étapes :

- 1) Rectification de la surface de la queue. La finition uniforme de la queue permet d'obtenir une prise ferme du bloc de la pince, porte-fraise et mandrin de la machine (image 6).
- 2) Rectification des tranchants en carbure (affûtage des tranchants). L'affûtage est effectué seulement sur machines semi-automatiques à commande numérique équipées avec 5 axes pour garantir une précision totale. Pour les jeux d'outils couplés, par exemple les jeux de fraises pour profil et contre-profil, les machines à commande numérique sont programmées pour travailler les paires de fraises simultanément et ensuite obtenir deux profils qui sont parfaitement identiques (image 7).
- 3) Rectification du siège du roulement. Cette phase aussi doit être effectuée avec la plus grande précision, afin d'obtenir un couplage solide avec le roulement (image 8).

MARQUAGE ET EMBALLAGE

Après la dernière rectification les fraises sont marquées au laser pour une gravure précise et permanente. Toutes les fraises sont identifiées avec la marque CMT sur la queue, la référence et le « Made in Italy ». Les outils sont mis dans des

CONTROLE DE QUALITÉ

CMT est en train de s'adapter aux directives européennes ISO 9001. Les mêmes machines pour la production achetées après 1995 sont en conformité avec la réglementation européenne.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

CMT est pleinement engagé à respecter l'environnement grâce à un recyclage judicieux des matériaux utilisés lors des différentes étapes de la production.

Les lubrifiants et l'eau utilisés dans le refroidissement des machines et des pièces usinées sont récupérés et réutilisés pour un nouveau cycle de production.

Tous les déchets sont collectés et recyclés.

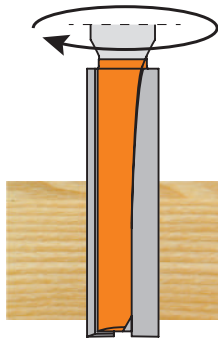
Enfin, tous les emballages en plastique sont conçus pour être utilisés plusieurs fois avant d'être recyclés.



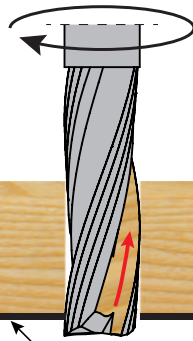
Technologie de pointe dans le contrôle de la qualité.

TYPE DE TRANCHANT

FRAISE À DENTURE DROITE

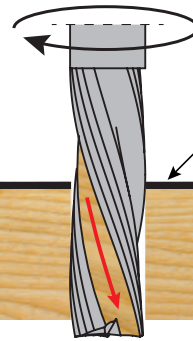


FRAISE À DENTURE HÉLICOÏDALE!! POSITIVE À DROITE



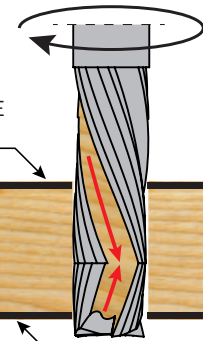
EXCELLENTE FINITION

FRAISE À DENTURE HÉLICOÏDALE!! NÉGATIVE À DROITE



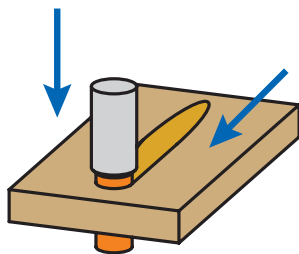
EXCELLENTE FINITION

FRAISE DOUBLE LAME HÉLICOÏDALE À DROITE.



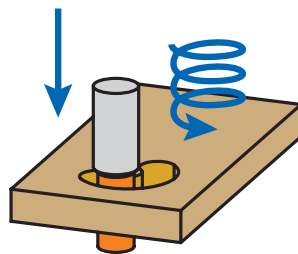
EXCELLENTE FINITION

MÉTHODE DE FRAISAGE

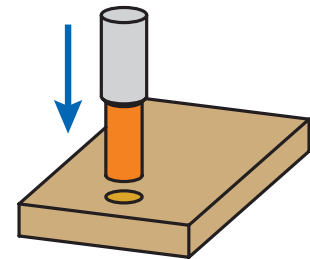


FRAISAGE PAR INTERPOLATION AXIALE

Méthodes conseillées pour fraises à sectionner ou à rainurer.



FRAISAGE PAR INTERPOLATION HÉLICOÏDALE



FRAISAGE AXIALE

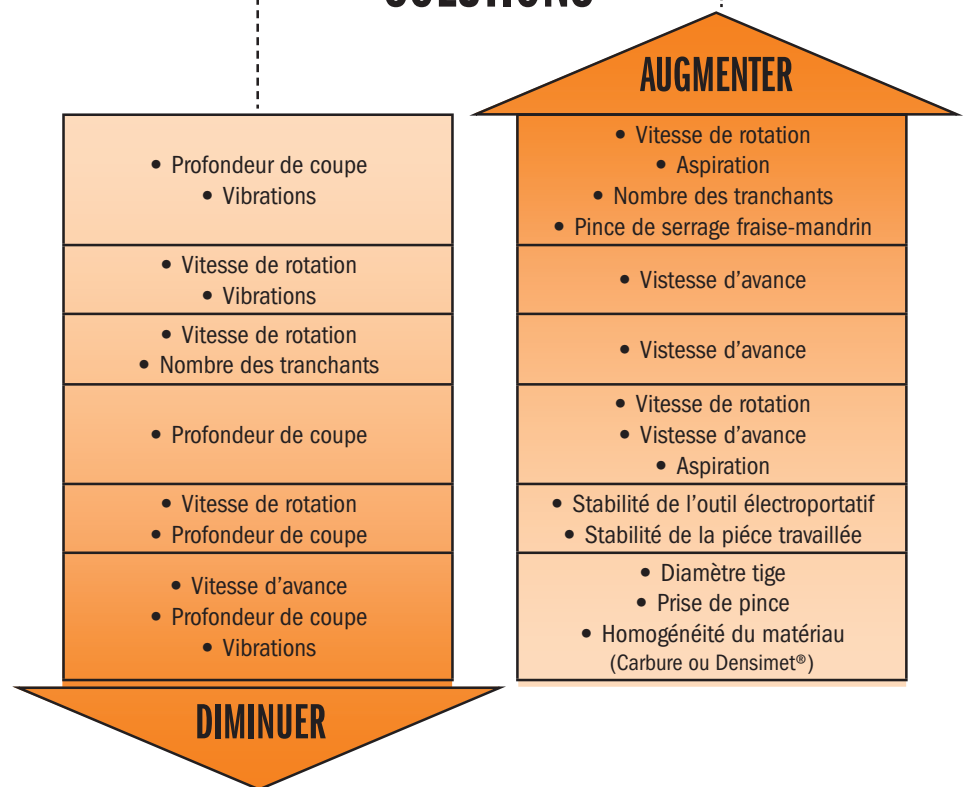
Les fraises avec angle d'axe et tranchants négatifs et les fraises sans denture frontale ne sont pas indiquées pour le fraisage axial.

SOLUTIONS

PROBLÈME

Mauvaise finition
L'usure des tranchants
Brûlure sur les pièces usinées
Résidu sur les tranchants
Vibration
Rupture pendant l'usinage

SOLUTIONS



DIMINUER



X-TREME COATING

TECHNOLOGIE OPTIMISÉE POUR OUTILS INDUSTRIELS CNC

DLCS - Il s'agit d'un revêtement modifié comparable au revêtement diamanté, mais doté d'une capacité de charge bien supérieure. La présence du Nitrure de Chrome optimise la durabilité et la résistance de l'outil directement renforçant les propriétés tribologiques du revêtement en carbone. Ce revêtement protège contre la surchauffe qui pourrait compromettre la performance de l'outil au fil du temps.

DURETÉ EXTREME DU REVÊTEMENT >HV 2.500

Uniformément appliqué sur la surface entière du tranchant, le revêtement garantit une meilleure protection contre l'usure et la fatigue.

ÉPAISSEUR MINIMUM DU REVÊTEMENT μm 2-4

Un revêtement ultra-mince permet un affûtage parfait et une qualité de coupe supérieure.

UN FAIBLE COEFFICIENTE DE FROTTEMENT 0,1-0,2

Excellent glissement pendant l'usinage à friction réduite. Idéal pour des vitesses de coupe élevées et applications Nesting

RÉSISTANCE À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES PENDANT L'USINAGE

Moins de surchauffe de l'outil. Le revêtement garantit l'usinage en toute sécurité jusqu'à 400°C et protège les tranchants d'une usure excessive.

AVANTAGES



3X
LONGER LIFE
THAN UNCOATED

REVÊTEMENT DLCS CHROME

Durée de vie triplée par rapport
aux outils non revêtus



TEST EFFECTUÉ AUX ÉTATS-UNIS AVEC UNE FRAISE HÉLICOÏDALE DE 12,7mm

- MACHINE:** Centre d'usinage CNC Nesting Profit H10
PARAMÈTRES DE TRAVAIL: RPM = 18,000 - Vitesse d'avance = 20 m/minute
MATÉRIAUX: 19mm aggloméré mélaminé
APPLICATION: Nesting complet
PERFORMANCE: fraise avec revêtement DLCS Chrome coupe 165 panneaux;
fraise non revêtue coupe seulement 56 panneaux

Felder Profit H10



Fraise avec revêtement DLCS



Aggloméré mélaminé



Qualité de coupe après
165 panneaux



Fraises à coupes hélicoïdales

Grâce à leur tranchants hélicoïdaux qui garantissent un contact constant avec la pièce à travailler, ces fraises vous permettront d'obtenir des coupes sans les imperfections qui se produisent normalement avec les fraises à coupe droite, par exemple des surfaces ondulées ou déchirées. Nous vous conseillons de tester ces outils sur chaque type de bois dur ou dérivés du bois, sur laminés et matériaux plastiques. **Essayez-les et vous serez satisfait par l'incroyable rapport prix/qualité que seulement nos fraises peuvent vous offrir.**



190 Positives et négatives

D mm	I mm	I ₁ Pos. mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø9,52mm	RÉFÉRENCE S=Ø10mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
new 6,35	22,2	7	63,5	2+2	10	190.008.11					
8	32	7	80	2+2	10		190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2	10			190.504.11			
10	32	7	80	2+2	10				190.100.11		
10	42	7	90	2+2	10				190.101.11		
12	42	7	90	2+2	10					190.120.11	
12	52	7	100	2+2	10					190.121.11	
12,7	25,4	12	76,2	2+2	10						190.505.11
12,7	28,6	12	76,2	2+2	10						190.506.11
12,7	34,9	12	88,9	2+2	10						190.507.11
12,7	41,3	12	101,6	2+2	10						190.508.11

Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives pour mortaiser

9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	10			190.513.11			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	10			190.813.11			
12	25,4	5,2	83	3+3	10					190.320.11	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2	10						190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2	10						190.517.11
new 12,7	28,5	6	76,2	3+3	10						190.815.11

190.41 Positives et négatives - Revêtement DLCS Chrome Long Life

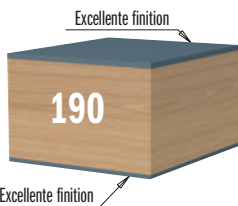


new

D mm	I mm	I ₁ Pos. mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø9,52mm	RÉFÉRENCE S=Ø10mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
8	32	7	80	2+2	10	190.080.41				
9,52	28,6	7	76,2	2+2	10		190.504.41			
10	32	7	80	2+2	10			190.100.41		
10	42	7	90	2+2	10			190.101.41		
12	42	7	90	2+2	10				190.120.41	
12	52	7	100	2+2	10				190.121.41	
12,7	25,4	12	76,2	2+2	10					190.505.41
12,7	28,6	12	76,2	2+2	10					190.506.41
12,7	34,9	12	88,9	2+2	10					190.507.41
12,7	41,3	12	101,6	2+2	10					190.508.41

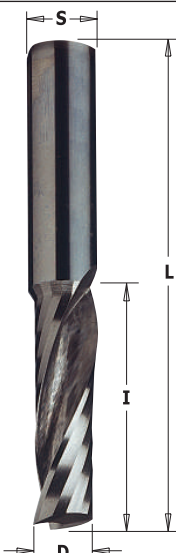
Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives pour mortaiser

9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	10			190.513.41			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	10			190.813.41			
12	25,4	5,2	83	3+3	10					190.320.41	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2	10						190.515.41
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2	10						190.517.41
12,7	28,5	6	76,2	3+3	10						190.815.41



Excellente finition

Excellente finition



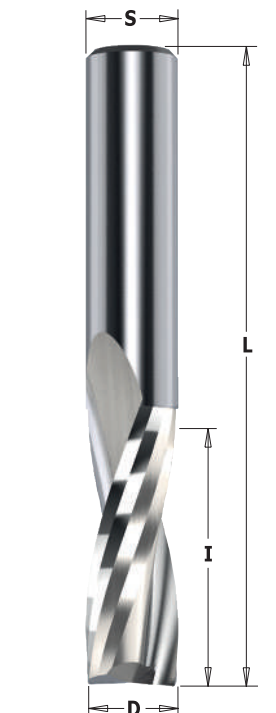
198 Positives



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm
3,18	12,7	50,8	10		198.001.11		
4,76	15,87	50,8	10		198.005.11		
6	22	60	10	198.060.11			
6,35	19,05	50,8	10		198.007.11		
6,35	25,4	63,5	10		198.008.11		
8	22	70	10			198.080.11	
8	32	80	10			198.081.11	
12	32	83	10				198.120.11



Excellente finition



Excellente finition

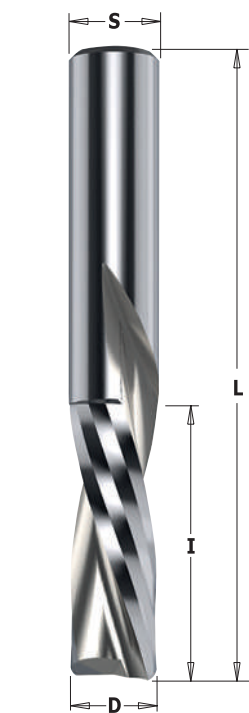
191 Positives



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3	12	60	10	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8	10		191.001.11			
3,5	12	60	10	191.635.11				
3,97	12,7	50,8	10		191.003.11			
4	15	60	10	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8	10		191.005.11			
5	17	60	10	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	10	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8	10		191.007.11			
6,35	25,4	63,5	10		191.008.11			
7	32	80	10			191.870.11		
7,94	25,4	76,2	10					191.501.11
8	22	70	10			191.080.11		
8	32	80	10			191.081.11		
8	42	90	10			191.082.11		
9	32	83	10				191.890.11	
9,53	31,75	82,5	10					191.503.11
10	32	80	10			191.800.11		
10	32	83	10				191.900.11	
10	42	90	10				191.901.11	
12	35	83	10			191.820.11	191.120.11	
12	42	90	10				191.121.11	
12	52	100	10				191.122.11	
12,7	31,75	76,2	10					191.505.11
12,7	38,1	88,9	10					191.506.11
12,7	50,8	101,6	10					191.507.11

Masterpack de 10 fraises

	6,35	25,4	63,5		191.008.11-X10			
--	------	------	------	--	-----------------------	--	--	--



Excellente finition



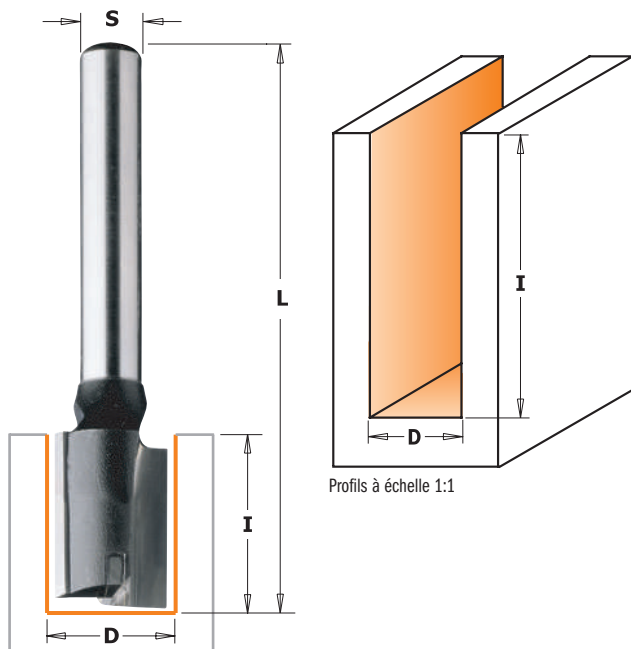
192 Négatives



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3	12	60	10	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8	10		192.001.11			
3,97	12,7	50,8	10		192.003.11			
4	15	60	10	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8	10		192.005.11			
5	17	60	10	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	10	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8	10		192.007.11			
6,35	25,4	63,5	10		192.008.11			
7,94	25,4	76,2	10					192.501.11
8	22	70	10			192.080.11		
8	32	80	10			192.081.11		
8	42	90	10			192.082.11		
9,53	31,75	82,5	10					192.503.11
10	32	80	10			192.800.11		
10	32	83	10				192.900.11	
12	35	83	10			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2	10					192.505.11
12,7	38,1	88,9	10					192.506.11
12,7	50,8	101,6	10					192.507.11

Masterpack de 10 fraises

	8	32	80		192.081.11-X10			
--	---	----	----	--	-----------------------	--	--	--



174-177



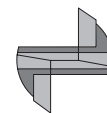
Ces fraises ont été réalisées avec un acier spécial haute résistance pour soutenir des charges de travail très élevées. Grâce aux tranchants latéraux et au tranchant spécial monté sur la pointe on pourra percer sur bois massif, tendre, dérivés, laminés et matériaux plastiques.

APPLICATION :

- Sur bois tendre, dur et dérivés.
- Aggloméré, MDF (laminés et mélaminés).
- Contreplaqué, etc.

AVEC UN TRANCHANT À PERCER

Le tranchant spécial en HW monté sur la pointe de l'outil garantit une durée de perçage plus longue que les fraises traditionnelles.



177

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm
10	35	90	10	177.100.11
12	35	90	10	177.120.11
12	50	100	10	177.121.11
14	35	90	10	177.140.11
16	35	90	10	177.160.11
16	60	110	10	177.161.11
18	35	90	10	177.180.11
18	60	110	10	177.181.11
20	35	90	10	177.200.11
22	35	90	10	177.220.11
24	35	90	10	177.240.11
25	35	90	10	177.250.11
26	35	90	10	177.260.11
28	35	90	10	177.280.11
30	35	90	10	177.300.11
35	35	90	10	177.350.11

174

• HWM

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
• 3	10	55	10	174.030.11
• 4	10	55	10	174.040.11
• 5	12	55	10	174.050.11
• 6	14	55	10	174.060.11
• 7	20	55	10	174.070.11
8	20	55	10	174.080.11
8	30	70	10	174.081.11
8	40	90	10	174.082.11
9	20	55	10	174.090.11
10	20	60	10	174.100.11
10	30	70	10	174.102.11
10	40	90	10	174.101.11
11	20	60	10	174.110.11
12	20	60	10	174.120.11
12	30	70	10	174.122.11
12	40	90	10	174.121.11
13	20	60	10	174.130.11
14	20	60	10	174.140.11
14	30	70	10	174.142.11
14	40	90	10	174.141.11
15	20	60	10	174.150.11
16	20	70	10	174.160.11
16	30	70	10	174.162.11
16	40	90	10	174.161.11
18	20	70	10	174.180.11
18	30	70	10	174.181.11
18	40	80	10	174.182.11
19	20	70	10	174.190.11
20	20	70	10	174.200.11
20	30	70	10	174.201.11
20	40	90	10	174.202.11
22	20	70	10	174.220.11
22	30	70	10	174.221.11
22	40	90	10	174.222.11
23,5	20	70	10	174.235.11
24	20	70	10	174.240.11
24	30	70	10	174.241.11
24	40	90	10	174.242.11
25	20	70	10	174.250.11
26	20	70	10	174.260.11
26	30	70	10	174.261.11
28	20	70	10	174.280.11
28	30	70	10	174.281.11
29	20	70	10	174.290.11
30	20	70	10	174.300.11

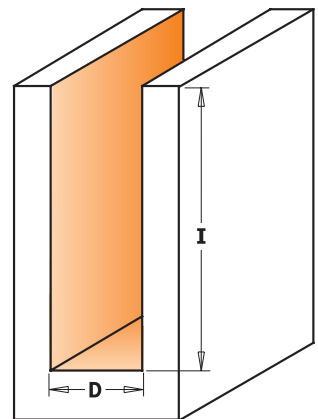
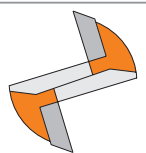


new

7/8/912

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: ne pas utiliser de fraises abîmées ou émoussées. Travailler à la vitesse d'avance appropriée (sans forcer), spécialement lorsque l'on travaille en petit diamètre. Pour obtenir des meilleurs résultats, travailler en plusieurs passes.

L'affûtage de la pointe en acier des outils avec un diamètre de coupe 9mm ou supérieur permet des perçages courts.



Profils à échelle 1:1

Z3 pour Nesting



Masterpack

• HWM

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 3	11	60	10	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8	10		812.032.11			
• 4	12	60	10	712.040.11				
• 5	18	60	10	712.050.11				
• 6	25,4	60	10	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60	10		812.064.11			
• 8	31,7	60	10	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75	10				912.580.11	
9	31,7	75	10				912.590.11	
9,5	31,7	63,5	10		812.095.11			
9,5	31,7	73	10					812.595.11
10	31,7	60	10	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70	10					812.600.11
10	31,7	74	10				912.600.11	
11,1	31,7	82,5	10					812.611.11
12	31,7	60	10	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70	10					812.620.11
12	38,1	95	10				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108	10				912.622.11	
12*	70	110	10				912.623.11	
12,7	31,7	70	10		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95	10					812.627.11
12,7	50,8	108	10					812.628.11
12,7	63,5	111	10					812.629.11
14	31,7	60	10	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70	10				912.640.11	
15	31,7	66	10	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70	10				912.650.11	
15,8	31,7	70	10		812.158.11			
16	31,7	66	10	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70	10				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80	10				912.681.11	
19	38,1	82,5	10				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92	10				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80	10				912.701.11	
22	38,1	80	10				912.721.11	

Masterpack de 10 fraises

6,35	25,4	60						812.064.11-X10
12,7	50,8	108						812.628.11-X10

Pour usinage Nesting sur machines CNC [Z3]

new	6	26	73	10			912.560.11	
new	6,35	26	73	10				812.564.11
new	8	28,7	76	10			912.581.11	812.581.11

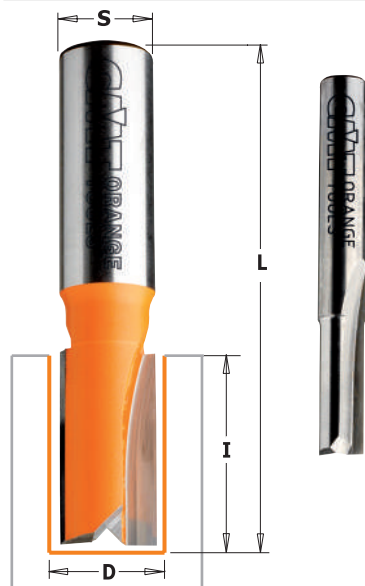
* **Z2+1 Avertissement:** Tranchants longs. Afin d'éviter l'endommagement de l'outil, faire plusieurs passes peu profondes. La garantie ne couvre pas les endommagements dus à des conditions d'utilisation inappropriées ou incorrectes.

7/8/911

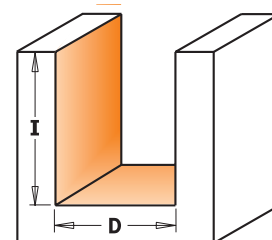
Ces fraises avec 2 tranchants en micrograin de carbure de très haute qualité ont été réalisées en acier spécial haute résistance pour soutenir des charges de travail très élevées. En plus, ces outils ont un revêtement en P.T.F.E. couleur orange anti-rouille et anti-corrosion.

Grâce au dessin particulier les fraises vous garantissent une très haute précision de coupe et une efficace évacuation des copeaux.

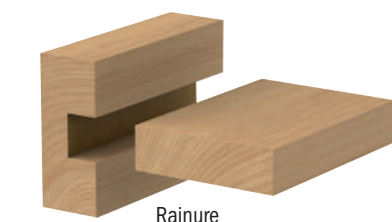
Chaque fraise est soumise à des tests de sécurité, de coupe et de concentricité, avant la livraison aux clients. Appropriées pour le travail sur matériaux différents comme le bois, dérivés du bois, contreplaqué, etc.



L'affûtage de la pointe en acier des outils avec un diamètre de coupe de 9mm ou supérieur permet des perçages courts.



Profils à échelle 1:1



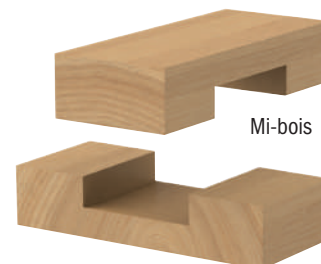
Rainure



Assemblage lamelles #7/8/911.040.11



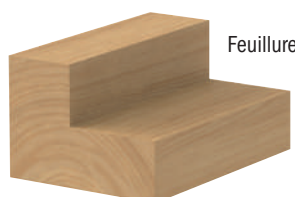
Langue et rainure



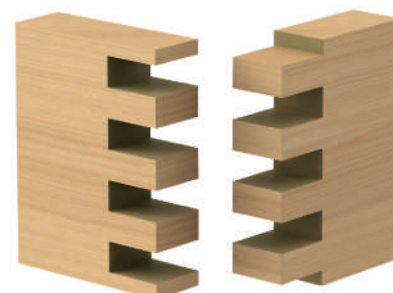
Mi-bois



Tenon et mortaise



Feuillure



Bouvetage

Coffret de 3 fraises à défoncer pour contreplaqué



811

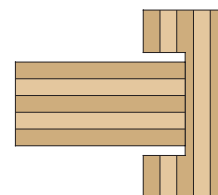
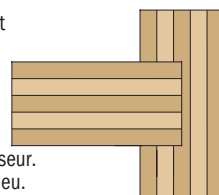
Ces fraises ont été spécifiquement conçues pour réaliser des cannelures de précision sur des joints pour assemblages; elles sont capables de s'adapter (centrer) parfaitement à l'épaisseur du contreplaqué, en produisant des joints soignés et bien serrés. En utilisant nos fraises Ø18mm pour contreplaqué de 19mm d'épaisseur ou de celles de Ø12,3mm pour multicouches de 12,7mm ou, encore, celles de Ø6mm pour contreplaqué de 6,35mm, vous pourrez être certain d'obtenir des résultats précis et de qualité. Disponible en 6,35mm ou 12,7mm. Un coffret qui promet des résultats excellents à faible coût.

Le coffret comprend :

- 811.060.11 (6x16mm)
- 811.123.11 (12,3x25,4mm)
- 811.182.11 (18,2x25,4mm)

EXEMPLE D'APPLICATION SUR CONTREPLAQUÉ DE 12,7MM

Ce joint est totalement réalisé en utilisant une fraise à coupe droite CMT Ø12,3mm sur contreplaqué avec 12,7mm d'épaisseur. Encastre parfait sans jeu.




Ce joint est réalisé en utilisant une fraise à coupe droite normale sur contreplaqué de la même épaisseur. L'espace créé entre les deux parties est bien visible.

DESCRIZIONE	REFFERENZA	REFFERENZA
Coffret de 3 fraises à défoncer pour contreplaqué	S=Ø6,35mm 811.001.11	S=Ø12,7mm 811.501.11



5

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	10	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	10	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50	10			911.030.11		
• 3	8	58,3	10				911.530.11	
• 3,2	9,5	45	10		811.032.11			
• 4	10	58,3	10				911.540.11	
• 4	10	45	10	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50	10			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8	10		811.047.11			
• 5	12	50	10	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3	10				911.550.11	
• 6	16	50	10	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5	10				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8	10		811.064.11			
• 6,35	19	57,2	10		811.065.11			
• 6,35	19	63,5	10					811.564.11
• 7	18	49	10	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5	10				911.570.11	
• 7,6	20	50	10			911.076.11		
• 8	20	50	10	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70	10		811.081.11			
• 8	25,4	70	10					811.581.11
9	20	48	10	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8	10		811.095.11			
9,5	25,4	63,5	10		811.096.11			
9,5	25,4	66,7	10					811.595.11
10	20	48	10	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5	10					811.600.11
11	20	48	10	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	10	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5	10				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2	10		811.123.11			
12,3	25,4	63,5	10					811.623.11
12,7	19	57,2	10		811.127.11			
12,7	25,4	66,7	10					811.627.11
12,7	31,7	82,5	10					811.628.11
13	20	57	10	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	10	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2	10		811.142.11			
15	20	57,2	10	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7	10		811.158.11			
15,8	25,4	63,5	10					811.660.11
16	20	57,2	10	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5	10					811.661.11
17	20	50	10	711.170.11				
18	20	50	10	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2	10		811.182.11			
18,2	25,4	63,5	10					811.682.11
19	20	57,2	10	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5	10					811.690.11
19,85	25,4	59	10					811.700.11
20	20	50	10	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	10	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	10	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	10	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8	10		811.254.11			
25,4	31,7	76,2	10					811.754.11
28,5	31,7	76,2	10					811.785.11

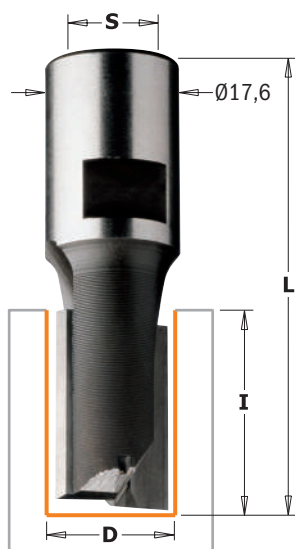
Masterpack de 10 fraises

9,5	25,4	63,5						811.096.11-X10
-----	------	------	--	--	--	--	--	-----------------------

• HWM
* Z1



Masterpack



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

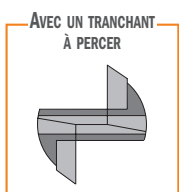
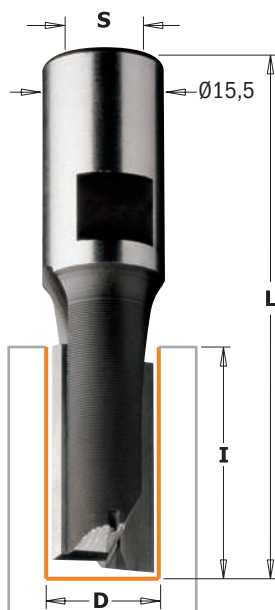
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

APPLICATION : pour rainurer sur le bois massif, ses dérivés et laminés. À utiliser avec mandrins sur les électrofraiseuses et mortaiseuses.

170-171-180-181



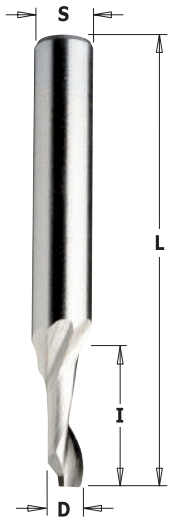
D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=M12x1
6	18	60	1	170.060.11
8	23	60	1	170.080.11
10	23	60	1	170.100.11
11	23	60	1	170.110.11
12	23	60	1	170.120.11
14	23	60	1	170.140.11
15	25	60	1	170.150.11
16	25	60	1	170.160.11
18	25	60	1	170.180.11
20	25	60	1	170.200.11
22	25	60	1	170.220.11
24	25	60	1	170.240.11
25	25	60	1	170.250.11
26	25	60	1	170.260.11
28	25	60	1	170.280.11
30	25	60	1	170.300.11
35	25	60	1	170.350.11
8	35	67	1	171.080.11
10	35	67	1	171.100.11
12	35	67	1	171.120.11
14	35	67	1	171.140.11
16	35	67	1	171.160.11
18	35	67	1	171.180.11
20	35	67	1	171.200.11
22	35	67	1	171.220.11
12	45	77	1	180.120.11
16	45	77	1	180.160.11
18	45	77	1	180.180.11
20	45	77	1	180.200.11
16	60	92	1	181.160.11
20	60	92	1	181.200.11



173-182



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=M10x1,5
6	14	50	1	173.060.11
8	20	52	1	173.080.11
10	22	52	1	173.100.11
12	22	52	1	173.120.11
14	25	52	1	173.140.11
15	25	52	1	173.150.11
16	25	52	1	173.160.11
18	25	52	1	173.180.11
20	25	52	1	173.200.11
22	25	52	1	173.220.11
25	25	52	1	173.250.11
30	25	52	1	173.300.11
8	35	67	1	182.080.11
10	35	67	1	182.100.11
12	35	67	1	182.120.11
14	35	67	1	182.140.11
16	45	77	1	182.160.11
18	45	77	1	182.180.11
20	45	77	1	182.200.11

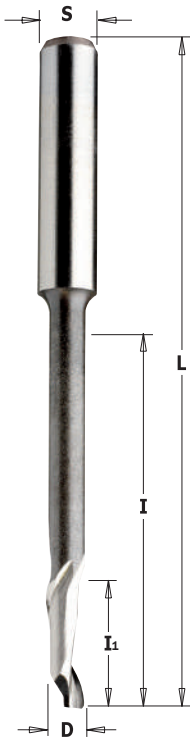


188

HSS Z1 RH

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
3	12	60	50	188.030.51
4	12	60	50	188.040.51
4	40	100	1	188.041.51
5	14	60	50	188.050.51
5	40	100	1	188.051.51
6	14	60	50	188.060.51
6	40	100	1	188.061.51
7	14	60	50	188.070.51
8	14	80	50	188.080.51
8	40	100	1	188.081.51
9	14	80	50	188.090.51
10	14	80	50	188.100.51
12	14	80	50	188.120.51

Vitesse de rotation recommandée **MAX RPM 12.000**



189 Série longue

HSS Z1 RH

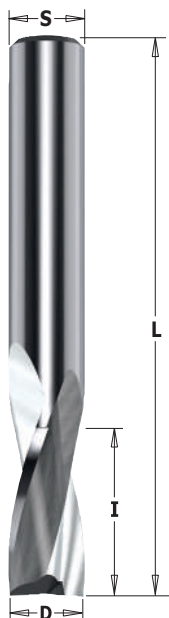
D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE
4	46	16	90	8	1	189.040.51
5	35	18	80	8	50	189.050.51
5	35	14	120	8	1	189.051.51
5	55	16	90	8	1	189.052.51
6	45	16	90	8	1	189.060.51
8	68	14	100	8	1	189.080.51
8	55	14	80	8	50	189.081.51
10	95	14	120	10	1	189.100.51
10	70	30	100	10	1	189.101.51

Vitesse de rotation recommandée **MAX RPM 12.000**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant hélicoïdal positif [Z1].
- Évacuation des copeaux par le haut.

APPLICATION: pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés du bois, laminés et matériaux plastiques. Surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser avec mandrins ou adaptateurs sur centres d'usinages stationnaires, défonceuses et pantographes CNC.



Fraise à coupe hélicoïdale en carbure HWM pour aluminium et PVC

186

MIRROR FINISH HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
4	10	60	6	10	186.640.11
5	12	60	6	10	186.650.11
6	15	60	6	10	186.060.11
8	20	60	8	10	186.080.11
10	22	72	10	10	186.100.11
12*	25	83	12	10	186.120.11
14*	25	82	14	10	186.140.11
16*	25	82	16	10	186.160.11

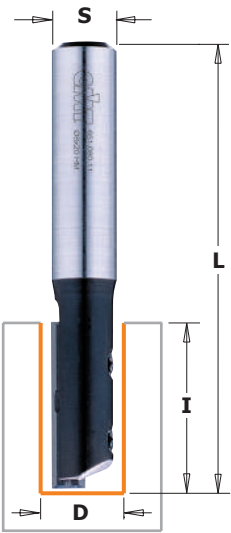
* avec siège de positionnement pour anneaux de rétention (Seeger).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité
- 2 tranchants hélicoïdaux [Z2]
- Finition extra-fine
- Élimination des copeaux vers le haut

APPLICATION: Idéales dans une variété d'applications. Pour border, sectionner et bomber avec précision et le pour de meilleures performances de coupe avec les matières plastiques et aluminium à très grande vitesse d'avance. À utiliser sur centres d'usinage, défonceuses et pantographes CNC avec mandrin ou adaptateur.

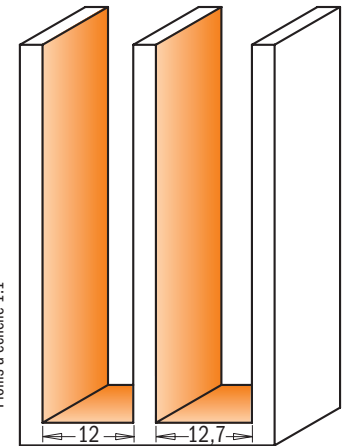
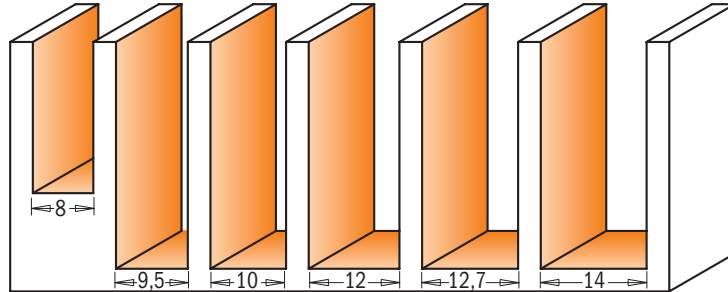
Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles



651-652

Ces fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles standard et coin permettent un fraisage de précision. ApprPRIÉES pour le fraisage à coupe droite et inclinée, mais aussi pour rainurer sur laminé, MDF et bois dur.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	Box	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel						
8	20	60	10	651.079.11							790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	60	10		651.080.11			790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	67	10			651.081.11	651.681.11	790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00	651.999.01	990.070.00	991.063.00
9,5	30	70	10	651.095.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
9,5	30	80	10				651.695.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	70	10		651.100.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	80	10			651.101.11	651.701.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	70	10		651.120.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	80	10			651.121.11	651.721.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	50	103	10			652.121.11	652.621.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00	651.999.03	990.016.00	991.060.00
12,7	30	70	10	651.127.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	30	80	10				651.727.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	50	103	10				652.628.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00	651.999.03	990.016.00	991.060.00
14	30	73	10		651.140.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles pour laminés

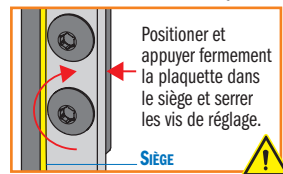


652

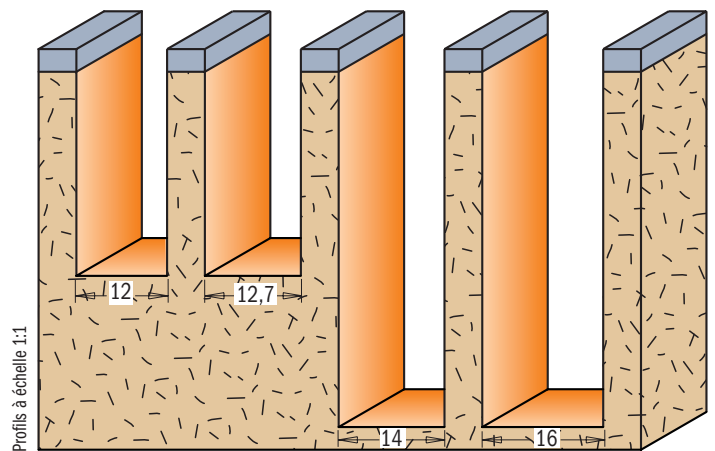
Fraises à coupe droite avec une plaquette réversible fixée par vis Tox. Indiquée pour les applications qui requièrent vitesse et économie.

Le modèle 652.120.11 muni d'un tranchant de 29,5x9x1,5mm réalise des coupes 40mm de longueur en faisant plusieurs passes. Idéal pour fraiser, rainurer et pour la finition sur panneaux (laminés, aggloméré, plans de travail, MDF). A utiliser avec défonceuses portatives.

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	Box	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
12	29,5	79	10	652.120.11					
12	39,5	90	10	652.122.11			790.295.09	990.072.00	991.061.00
12,7	29,5	89	10			652.627.11	790.395.09	990.072.00	991.061.00
14	50	96	10		652.141.11		790.295.09	990.072.00	991.061.00
16	50	96	10		652.161.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00
							790.500.09	990.072.00	991.061.00



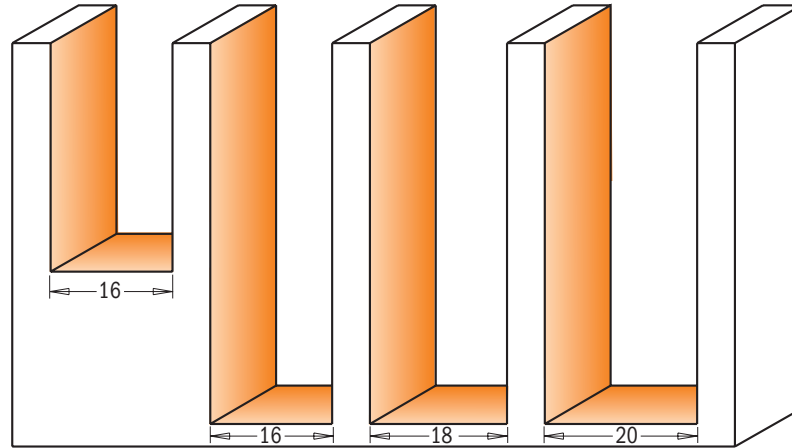
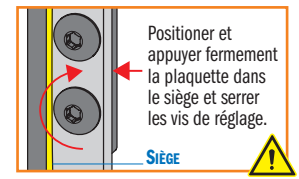
653

Fraises de haute précision avec plaquette réversible pour réaliser des coupes plongeantes et une plaquette latérale fixée par une vis Torx. Convient pour le fraisage, le rainurage, réaliser des coupes plongeantes et la finition sur MDF, laminé et bois dur. À utiliser sur défonceuses portatives, point/point et centres d'usinage CNC.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



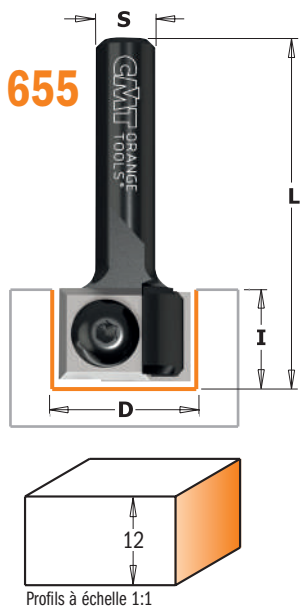
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	📦	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	RÉFÉRENCE S=Ø20mm
15,8	28,3	92	10			653.158.11	
15,8	48,3	112	10			653.159.11	
16	28,3	82	10	653.160.11			
16	28,3	92	10		653.161.11		653.661.11
16	48,3	111,5	10		653.162.11		653.662.11
18	48,3	111,5	10				653.681.11
20	48,3	111,5	10				653.701.11

Rappel

🔩	🔩	🔩	🔩	🔩	🔩
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00

Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles



Profils à échelle 1:1

654

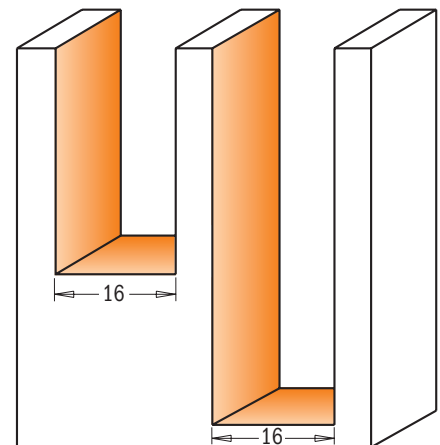
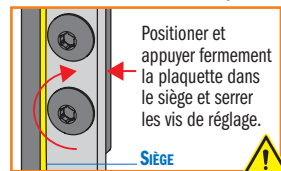


Fraises à coupe droite avec deux plaquettes réversibles fixées par des vis Torx. Angle d'affûtage 3° permet l'exécution du perçage et rainurage. Convient pour le fraisage, le rainurage et pour la finition sur panneaux et bois dur. À utiliser sur défonceuses portatives, point/point et centres d'usinage CNC.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	📦	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	RÉFÉRENCE S=Ø20mm
16	28,3	76	10	654.160.11			
16	28,3	87	10		654.161.11	654.661.11	
16	48,3	105	10		654.162.11		654.662.11
19	12	45	10	655.190.11			

Rappel

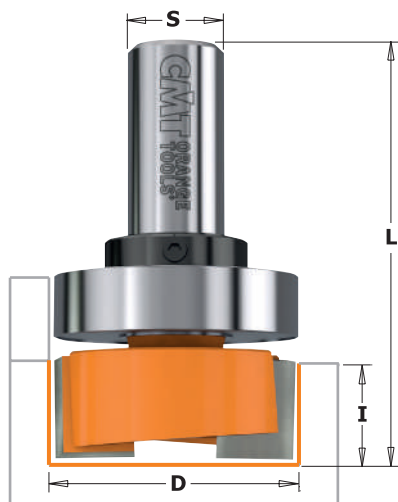
🔩	🔩	🔩
790.283.12	990.073.00	991.061.00
790.283.12	990.073.00	991.061.00
790.483.12	990.073.00	991.061.00
790.120.00	990.075.00	991.061.00



7/8/901B

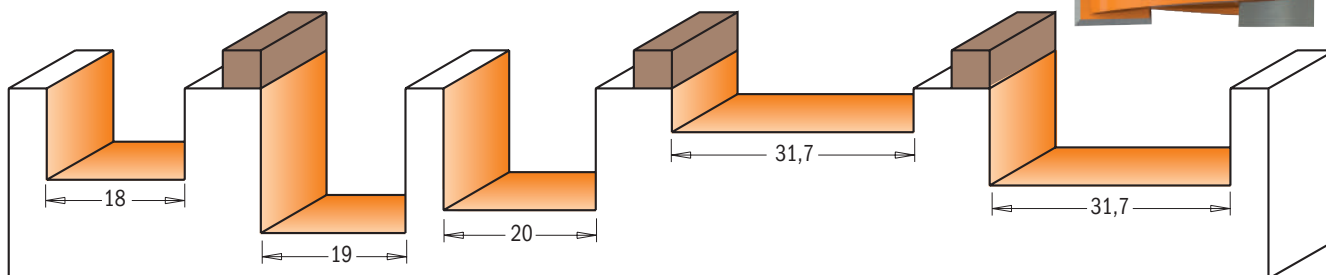
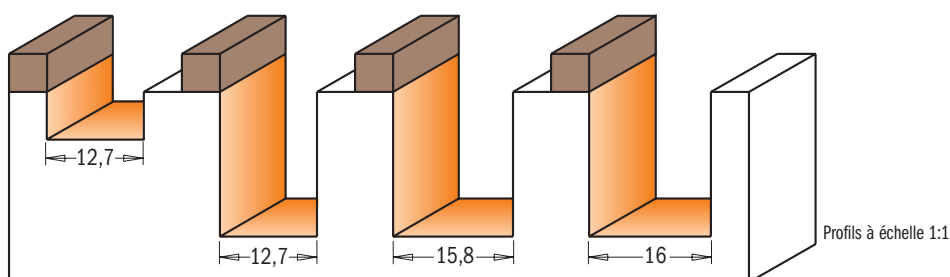
Le profil réalise des entailles de toute dimension, des charnières, des paumelles, des limons d'escalier, etc. 2 tranchants précis en carbure de tungstène et un angle axial négatif créent une coupe parfaite et une excellente évacuation des copeaux. Le revêtement en P.T.F.E. orange anti-adhérent associé au carbure micrograin trouve à son meilleur usage.

À utiliser avec défonceuses ou pantographes CNC pour travailler le bois et ses dérivés.



Utilisation de la fraise pour la pose d'une charnière traditionnelle.

7/8/901



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	
12,7	6,35	41	10		801.128.11				
12,7	19	54	10	701.127.11	801.127.11	901.127.11			
12,7	19	60	10				901.627.11	801.627.11	
15,8	19	57	10		801.158.11				
16	19	54	10	701.160.11		901.160.11			
18	16	48	10	701.180.11		901.180.11			
19	19	54	10	701.190.11	801.190.11	901.190.11			
19	19	57	10					801.690.11	
20	16	48	10	701.200.11		901.200.11			
31,7	5,7	63	10					801.818.11	
31,7	12,7	48	10		801.317.11				
31,7	12,7	54	10				901.817.11	801.817.11	
Avec roulement									
12,7	6,35	41	10		801.128.11B				
12,7	19	54	10		801.127.11B				
15,8	19	57	10		801.158.11B				
16	19	54	10			901.160.11B			
19	19	54	10	701.190.11B					
19	19	54	10		801.190.11B				
31,7	5,7	63	10					801.818.11B	
31,7	12,7	54	10					801.817.11B	

Rappel



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00



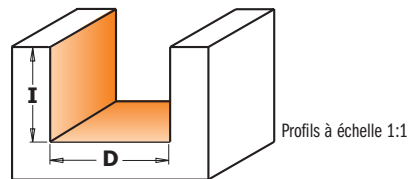
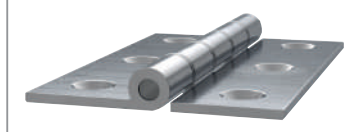
7/902



Ces fraises sont idéales pour réaliser des logements de profondeur limitée pour la pose de charnières.

CONSEILS: terminé votre travail les angles doivent être coupés carrés avec un ciseau.

IDÉALES POUR TROUS POUR CHARNIÈRES



Profils à échelle 1:1

Le design spécial garantit une excellente évacuation des copeaux et une excellente capacité de perçage.



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12	12	38	10	702.120.11	902.120.11
13	12	38	10	702.130.11	902.130.11
14	12	38	10	702.140.11	902.140.11
15	12	38	10	702.150.11	902.150.11
16	12	38	10	702.160.11	902.160.11
18	12	38	10	702.180.11	902.180.11
20	11	38	10	702.200.11	902.200.11
22	11	38	10	702.220.11	902.220.11
23	11	38	10	702.230.11	902.230.11
24	11	38	10	702.240.11	902.240.11
25	11	38	10	702.250.11	902.250.11

Fraise à défoncer polisseuse - pour toupie dado et planeur

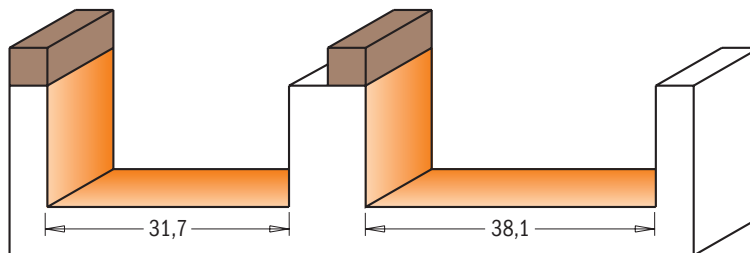
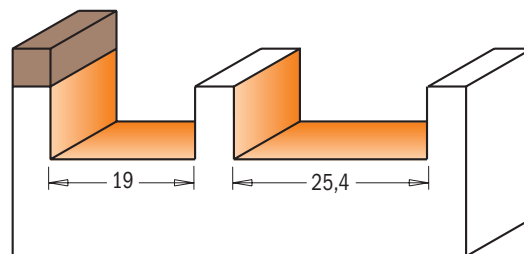


852B

852



Idéale pour polissage des plinthes et le ponçage des du bois grès. Réalisée en acier renforcé, ses tranchants en carbure épais garantissent une ductilité marquée. Pour éliminer le vernis et émail. Convient au fraisage du bois et dérivés de bois. Disponible avec roulement pour le travail de précision.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	9,5	57	10	852.001.11			
19	9,5	63,5	10				852.501.11
25,4	9,5	57	10				852.502.11
31,7	15,8	70	10				852.503.11
38,1	15,8	70	10				852.504.11

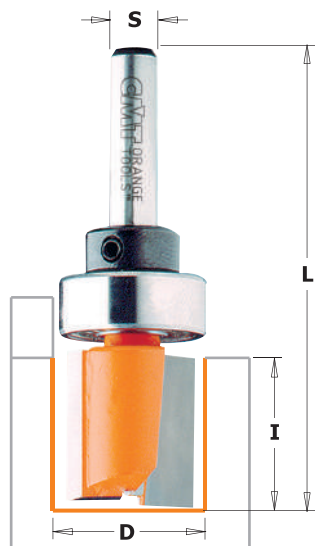
Avec roulement

19	9,5	57	10	852.001.11B			
19	9,5	57	10		952.001.11B		
19	9,5	63,5	10			952.501.11B	852.501.11B
31,7	15,8	70	10			952.503.11B	852.503.11B
38,1	15,8	70	10			952.504.11B	852.504.11B

Rappel

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.034.00	541.004.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

new
new
new
new

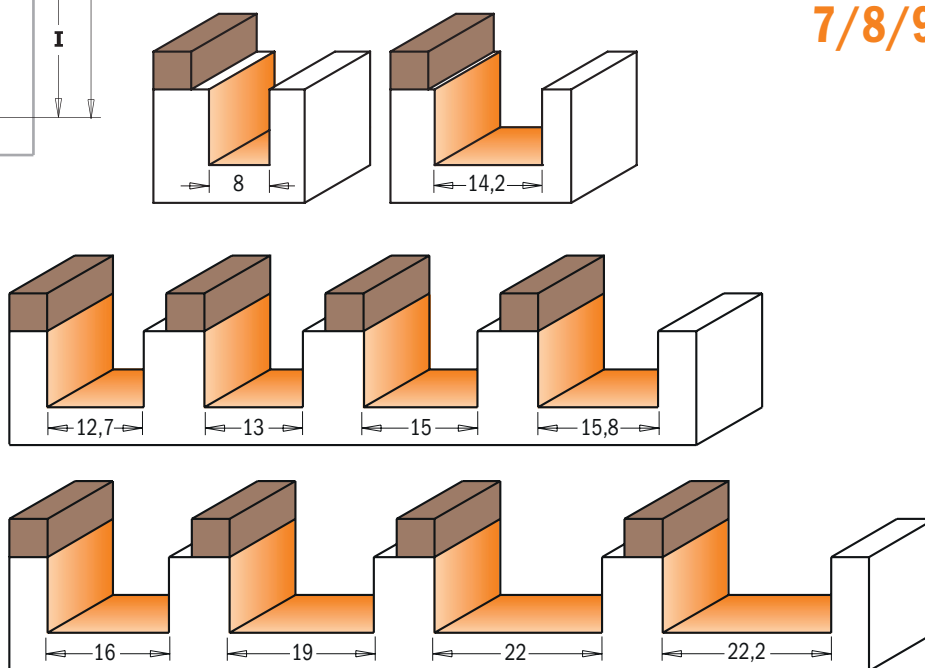


7/8/911B

Les fraises à affleurer CMT sont extrêmement versatiles. Équipées de 2 tranchants en carbure, ces fraises promettent une durée de vie optimale. Couplées avec le gabarit de votre choix, cette équipe performant produit une grande variété d'éléments décoratifs pour armoires, meubles, jouets et beaucoup plus.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: la défonceuse utilisée pour n'importe quel projet doit être en très bon état et correctement entretenue. Toujours poser et fixer le gabarit fermement à la pièce à usiner pour réaliser votre projet en toute sécurité. Toujours utiliser la fraise la plus courte possible.

CONSEILS: il est également possible de créer des gabarits personnalisés avec ces fraises. Toujours positionner le tranchant plus bas du gabarit pour éviter des dommages.



Profils à échelle 1:1

7/8/912B



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
8	25,4	70	10		811.081.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	57,2	10		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	10	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2	10		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	10	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58	10		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5	10		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57	10			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	10	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2	10		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5	10					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57	10			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5	10					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Série longue											
12,7	31,7	70	10		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	10	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70	10		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5	10			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5	10				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5	10					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92	10				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92	10					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ La fraise 811.081.11B nécessite d'une roulement un peu plus grand que le diamètre de coupe.

* La fraise 822.222.11B avec queue de Ø9,5mm est vendue avec le relatif manchon 799.001.00 pour étendre le queue jusqu'au 12,7mm.

Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles



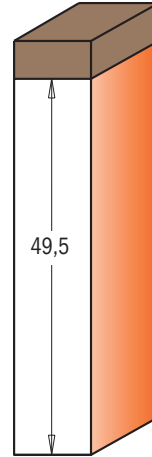
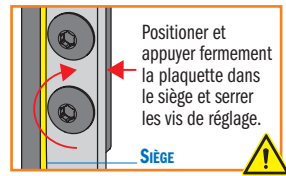
652B

Dotées d'une plaquette réversible fixée avec des vis spéciales Torx, ces fraises sont particulièrement efficaces pour accomplir toute application qui nécessite la vitesse et l'économie. La plaquette de 49,5x9x1,5mm permet une coupe de longueur de 40mm faisant en plusieurs passes. Les fraises sont équipées d'un roulement de guide qui facilite le travail avec un gabarit. Apprropriées pour les travaux de finition, fraisage et rainurage sur panneaux (laminés, MDF) et bois dur. À utiliser sur les défonceuses portatives.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	49,5	100	1	10	652.690.11B	652.691.11B
28,6	49,5	100	2	10		652.787.11B

Rappel

790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.027.00	541.002.00	991.056.00

* 3 trou

Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles

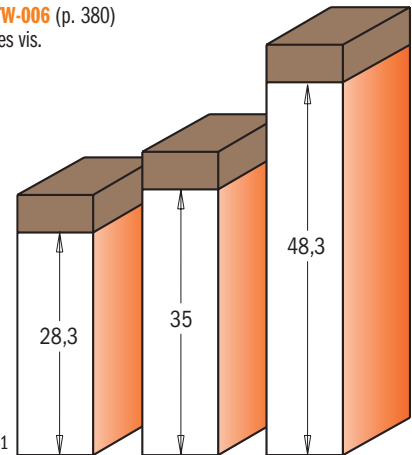
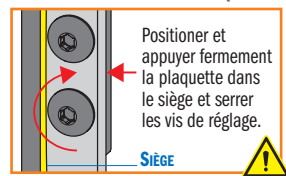
656

Cette fraise à coupe droite est dotée de deux plaquettes réversibles fixées par des vis spéciales Torx. L'angle d'affûtage de 3° de la plaquette frontale permet du perçage et du copiage de précision. Les fraises sont équipées d'un roulement de guide qui permet de travailler avec un gabarit. Apprropriées pour les travaux de finition, fraisage et rainurage sur panneaux (laminés MDF) et bois dur. À utiliser sur les défonceuses portatives.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Profils à échelle 1:1



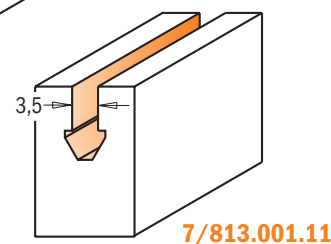
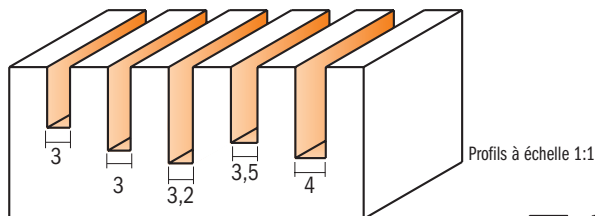
D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
16	35	80	10	656.160.11		
19	28,3	69	10	656.190.11		
19	28,3	79	10			656.691.11
19	48,3	100	10		656.692.11	656.693.11

Rappel

790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00



Parfaites pour réaliser des logements afin de fixer des bourelets en caoutchouc sur vos vieilles portes et fenêtres. Capables de fraiser jusqu'à une profondeur de 12mm, ces outils à coupe droite offrent une grande résistance à la rupture grâce à la construction en micro-grain de carbure monobloc. Sa conception à double embout optimise son utilité particulièrement lorsqu'il s'agit des rainures de 3mm car la même fraise peut être utilisée sur le deux côtés.



7/813.001

191.635

711.031

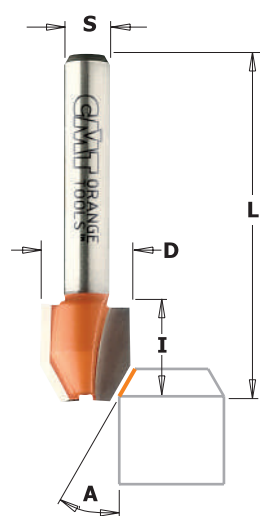
712.030
712.040
812.032

7/813.001.11



D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
3	8	76	10	711.031.11	
3	11	60	10	712.030.11	
3,2	12,7	50,8	10		812.032.11
3,5	12	60	10	191.635.11	
4	12	60	10	712.040.11	
3,5	8	76	10	713.001.11	
3,5	8	63,5	10		813.001.11

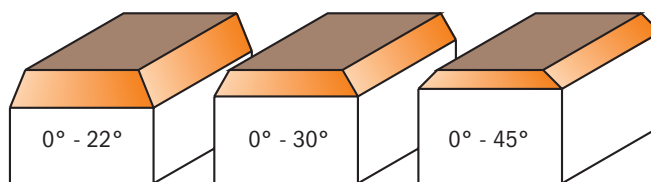
Fraises à affleurer avec tranchants combinés



7/8/921

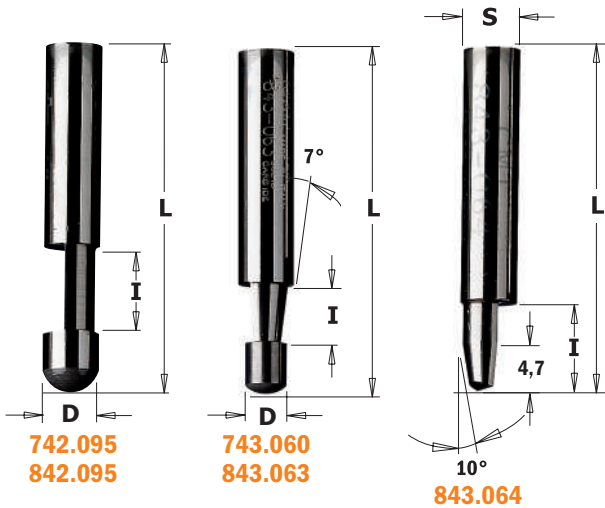
Avec ces fraises vous pouvez couper, affleurer et chanfreiner le laminé de n'importe quel type sans changer votre outil. Très efficace pour des travaux simples sur bois tendre et dur. Disponibles avec 3 différents angles, ces fraises peuvent réaliser des coupes droites ou chanfreinées.

REMARQUEZ : À utiliser avec un guide.



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
0° - 22°	12	12,7	44,5	10	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	10	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	10	721.045.11	821.045.11	

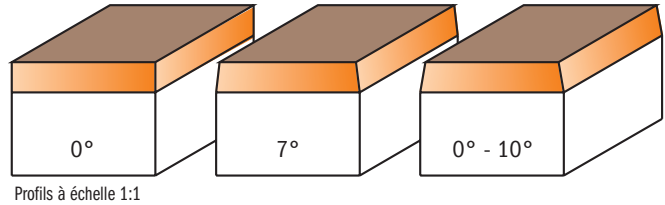


7/842 - 7/843



Ces fraises en carbure de tungstène vous permettent de couper, affleurer et border le laminé de façon très efficace sans changer d'outil. Celles-ci vous permettent d'obtenir rapidement d'excellentes finitions ou d'affleurer. Choisissez entre une coupe droite à 0° ou des coupes inclinées à 7° - 10°. Longue durée de vie et appropriées sur laminés.

REMARQUEZ: À utiliser avec un guide.



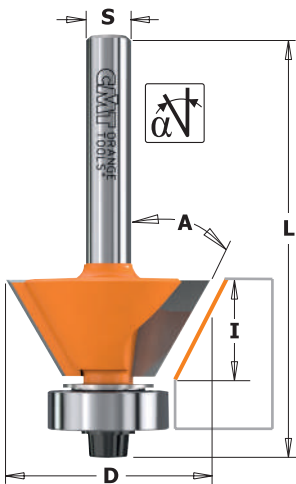
Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
0°	6	9,5	38	10	742.095.11	
0°	6,35	9,5	38	10		842.095.11
7°	4,5 - 6	6	38	10	743.060.11	
7°	4,76 - 6,35	6,35	38	10		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38	10		843.064.11
Masterpack de 50 fraises						
0°	6,35	9,5	38			842.095.11-X50
7°	4,76 - 6,35	6,35	38			843.063.11-X50



Masterpack de 50 fraises

Fraises à chanfreiner et affleurer



7/907 - 7/8/909 - 7/910

Les fraises 7/907 sont idéales pour affleurer les laminés avec précision et vitesse sans avoir nécessité de changer vos outils trop souvent.

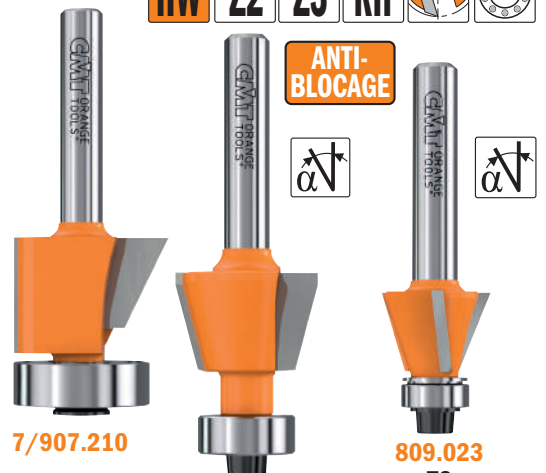
Baissez les fraises pour obtenir des coupes à angle droit, ou élevez-les pour obtenir des chanfreins avec une inclinaison de 25° pour éviter les éclats.

Baissez les fraises 7/909- 7/910 jusqu'à la profondeur de coupe maximum, pour obtenir des bords et chanfreins précis sur bois tendre et dur. Idéales pour les pieds de tables ou pour les parties des meubles particulièrement délicates ou sujettes à l'usure.

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné 791.062.00 Ø9,3 substitution du roulement 791.002.00 (Ø9,5) après l'affûtage



ANTI-BLOPAGE

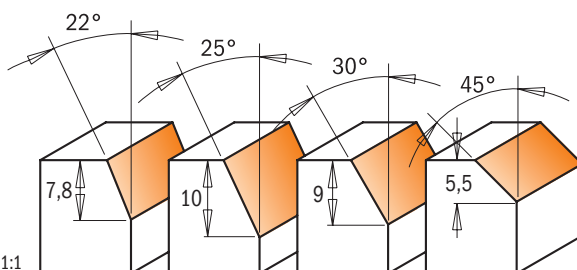


7/907.210

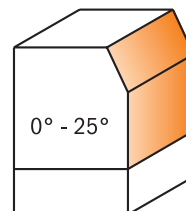
7/809.016

809.023
Z3

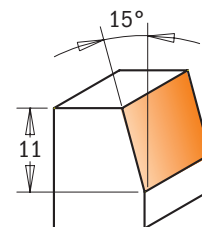
809.022
809.025
7/909.260
7/910.260



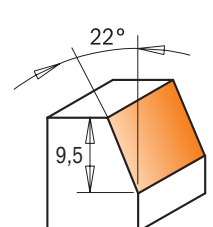
Profils à échelle 1:1



0° - 25°

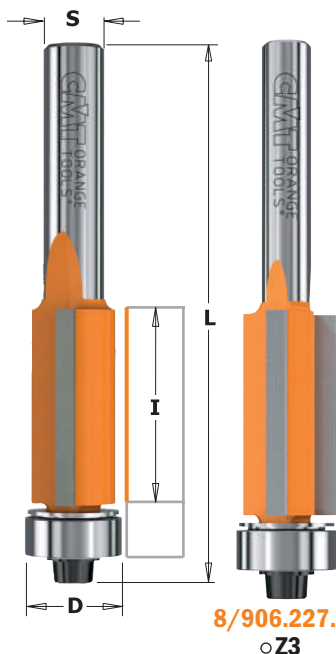


15°



22°

A	D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel						
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	10	707.210.11		907.210.11					791.007.00	990.004.00	991.062.00
15°	18,6	11	57	2	10	709.016.11	809.016.11		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00			
22°	12,7	7,8	47,6	2	10		809.022.11			791.035.00	990.062.00	991.060.00			
22°	17,5	9,5	51	3	10		809.023.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00			
25°	19,05	10	52,4	2	10		809.025.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00			
30°	27	9	55	2	10	709.260.11		909.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00			
45°	27	5,5	51,5	2	10	710.260.11		910.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00			



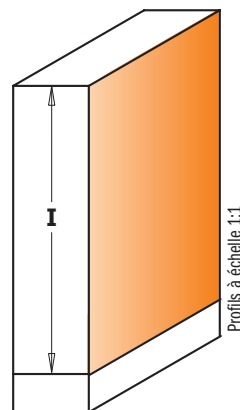
7/8/906

Ces fraises ont été conçues pour affleurer avec précision sur laminés ou pour des applications rapides avec un gabarit. Conviennent également à réaliser un grand nombre d'opérations. Tranchants en carbure de tungstène pour une longue durée de vie.

CONSEILS: Ces fraises sont excellentes pour réaliser des mortaises passantes. Avec une fraise à défoncer Ø13mm (711.130.11) faire une rainure d'environ 5mm dans le bois où vous voulez réaliser la mortaise passante. Ensuite, avec une mèche hélicoïdale Ø13mm (517.130.31), percer un trou dans une extrémité de la rainure. Retourner la pièce. Ensuite, avec une fraise à affleurer Ø12.7mm d'une longueur de coupe légèrement supérieure à l'épaisseur de la pièce, appuyer le guide sur le bord de la rainure et compléter la mortaise.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: La poussière de bois et les copeaux de laminé peuvent être préjudiciables à la santé. Il faut toujours porter un masque anti-poussière et des lunettes de protection pendant l'opération d'usinage.

8/906.227.11
Ø Z3



*** Z2+1 Avertissement:**

Tranchants longs. Afin d'éviter l'endommagement de l'outil, faire plusieurs passes peu profondes. La garantie ne couvre pas les endommagements dus à des conditions d'utilisation inappropriées ou incorrectes.

I mm	D mm	L mm	α		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
•25,4	6,35	63,5	0°	10	706.064.11	806.064.11			
12,7	9,5	55,5	0°	10	706.096.11	806.096.11	906.096.11		
12,7	12,7	57,8	-5°	10	706.128.11	806.128.11	906.128.11		
12,7	12,7	70,6	-5°	10				906.628.11	806.628.11
16	19	57,1	-5°	10	706.190.11		906.190.11		
25,4	9,5	68,2	0°	10	706.095.11	806.095.11	906.095.11		
25,4	12,7	70,7	-3°	10	706.127.11	806.127.11	906.127.11		
Ø25,4	12,7	71	0°	10		806.227.11	906.227.11		
25,4	12,7	86,6	-3°	10				906.627.11	806.627.11
25,4	19	74,5	-5°	10	706.191.11	806.191.11	906.191.11		
25,4	19	87	-5°	10				906.691.11	806.691.11
38,1	12,7	94	0°	10				906.629.11	806.629.11
38,1	19	93,5	-3°	10				906.692.11	806.692.11
new 40	12,7	84	0°	10			906.129.11		
50,8	12,7	104	0°	10				906.630.11	806.630.11
50,8	19	110	-3°	10				906.690.11	806.690.11
*70	19	119	-3°	10				906.693.11	

Rappel

	791.035.00		990.113.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
	791.007.00		990.004.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00

• HWM

Masterpack de 10 fraises

25,4	9,5	68,2	0°		806.095.11-X10				
25,4	12,7	70,7	-3°		806.127.11-X10			806.627.11-X10	
38,1	12,7	94	0°					806.629.11-X10	

Rappel

541.009.00	Bague avec vis M2 pour le serrage du roulement (fraises 7/806.064.11)
991.055.00	Clé hexagonale 0,9mm (990.060.00)
991.057.00	Clé hexagonale 3/32" pour vis (990.058.00)
991.062.00	Clé hexagonale 2,5mm pour vis (990.004.00)

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné
791.062.00 Ø9,3 au lieu de 791.002.00 Ø9,5
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

Coffret de 3 fraises à affleurer



806

Ce coffret de 3 fraises à affleurer tire son avantage dans la double option qu'il propose: il permet d'affleurer les laminés ou de réaliser des travaux de profilage.

Le coffret comprend :

- 806.095.11 (9,5x12,7mm)
- 806.096.11 (9,5x25,4mm)
- 806.191.11 (19x25mm)



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
Coffret de 3 fraises à affleurer	5	806.001.11

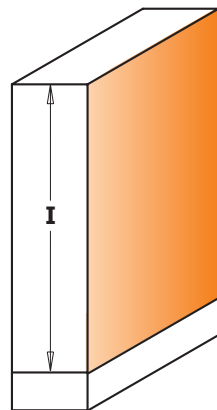


8/906B XTREME

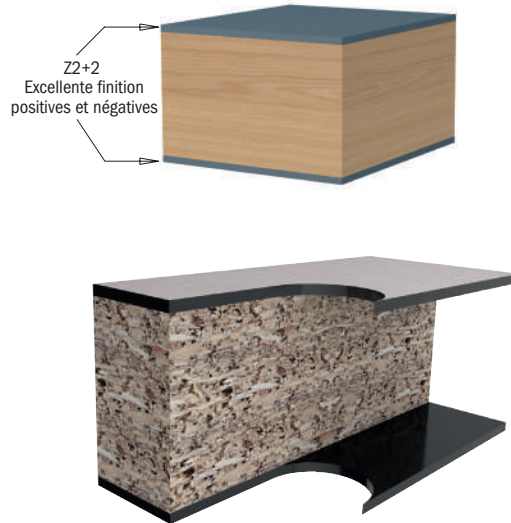
Les nouvelles fraises à affleurer XTREME ont été conçues pour garantir une finition parfaite ainsi qu'une extrême durée de vie. Leur rendement est largement fonction d'une géométrie à spirale positive et négative aussi bien qu'une technologie de pointe qui, dans leur ensemble, optimisent la performance de coupe. Fruit d'un brasage unique, ces fraises innovatrices sont équipées avec 4 (quatre) tranchants réalisés en acier de haute résistance. Particulièrement appropriées pour éviter les éclats sur les bords supérieurs et inférieurs du matériau. Idéal pour les projets impliquant du bois précieux, de la mélamine et du contreplaqué.

NOTA: Il est indispensable utiliser une fraiseuse de vitesse variable.

- Fraises de 19mm Max RPM 18.000
- Fraises de 35mm Max RPM 16.000



Profils à échelle 1:1



I mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
50,8	19,05	113	10	906.690.41B	806.690.41B
50,8	34,9	123	10	906.880.41B	806.880.41B

Rappel

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.426.00	791.029.00	541.552.00	990.058.00	791.029.00	541.002.00

Rappel 991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm (pour vis M3)
991.057.00 Clé hexagonale 3/32" (990.058.00)

Fraises à affleurer avec tranchants en diamant polycristallin

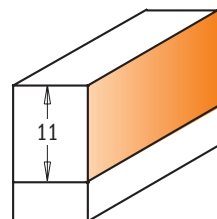
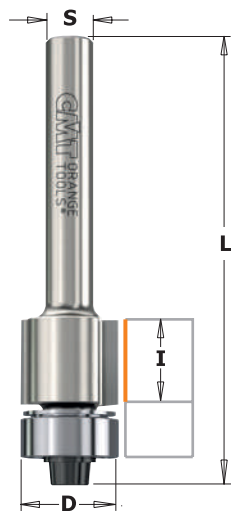


7/8/906 XTREME



Ces nouvelles fraises en diamant polycristallin représentent le top niveau de la très vaste gamme de fraises à affleurer CMT. Les tranchants en diamant polycristallin (DP) établissent un nouveau standard de performances. Ces fraises garantissent une durée 40 fois supérieure aux outils classiques (HW).

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7



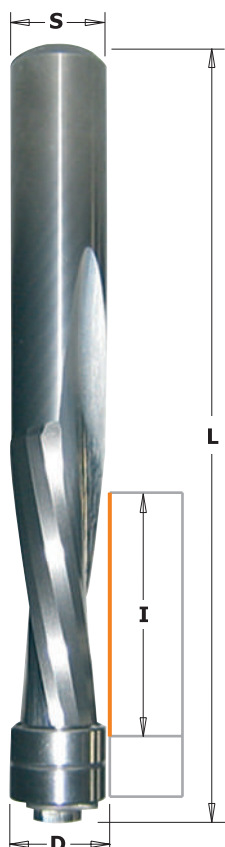
Profils à échelle 1:1



I mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
11	12,7	58,1	10	706.128.61	806.128.61	906.128.61

Rappel

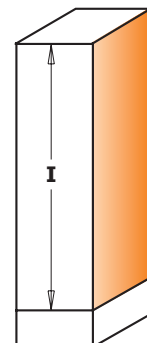
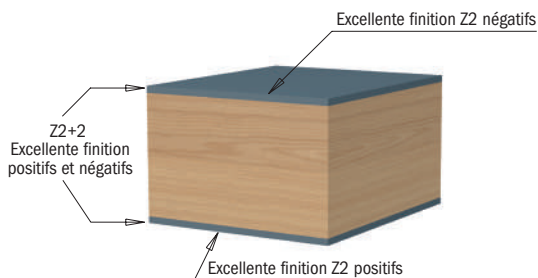
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00



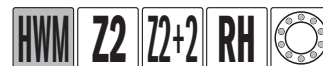
190B-191B-192B

La nouvelle gamme de fraises hélicoïdales CMT utilise un type spécial de carbure super micrograin.

Sa résistance à la rupture transversale est très élevée. Tout ceci, ajouté à un angle de coupe hélicoïdal, assure que ce produit devient un outil essentiel pour les fabricants de mobilier. Le travail est facilité grâce à la présence d'un double roulement. Ces outils travaillent sans éclat, l'évacuation des copeaux est sans égal. L'usinage se fait sans échauffement assurant ainsi une très grande tenue de coupe, et donc une augmentation de la productivité.

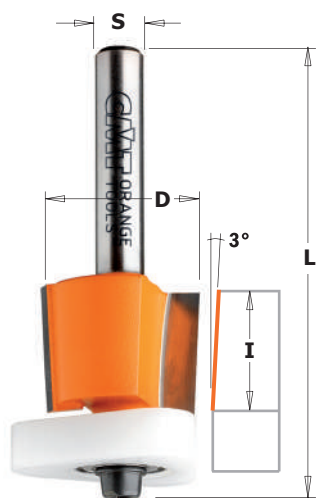


Profils à échelle 1:1



I mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
Z2+2 Positifs & Négatifs										
47	12,7	114	10			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00		541.301.00
Z2 Positifs										
25,4	6,35	76,2	10	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.009.00	
31,7	12,7	89	10				191.505.11B	791.010.00		541.301.00
50,8	12,7	114	10			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00		541.301.00
Z2 Négatifs										
new 25,4	6,35	76,2	10		192.008.11B			791.035.00	541.009.00	
31,7	12,7	89	10				192.505.11B	791.010.00		541.301.00
50,8	12,7	114	10			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00		541.301.00

Fraises à affleurer pour laminés 3 en 1

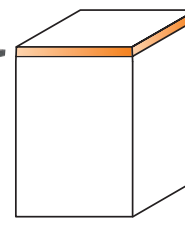


7/8/907

Cette nouvelle fraise résout les problèmes les plus courants sur l'affleurage :

- 1) Blocage du roulement. Le nouveau roulement en Delrin®, grâce à ses caractéristiques anti-adhésives, minimise la possibilité de blocage du roulement.
- 2) Éraflure du panneau. Le nouveau roulement en Delrin®, grâce à ses caractéristiques anti-éraflure et à la forme triangulaire qui offre plus de surface de guide et meilleure stabilité, empêche les problèmes d'éraflures qui sont typiques des traditionnelles roulements en acier.
- 3) Nécessité de travail à la main. Le dessin particulier avec des angles axiaux garantit une finition optimale et réduit les nécessités de polissage.

ANTI-BLOCAGE



Profils à échelle 1:1

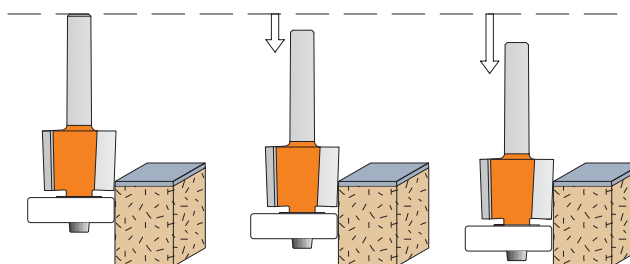
BREVET Nr. D628,218

- Plus de surface de guide
- Anti-blocage
- Surface anti-rayure



Coupes parfaites grâce aux tranchants coniques !

Grâce aux tranchants coniques innovantes, ces fraises vous permettront d'obtenir des fraisages parfaits après beaucoup de réaffûtages. Vous pouvez réaffûter jusqu'à six fois sans problème. Réglez seulement la fraise vers le haut et vers le bas, comme illustré ci-dessous.



I mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
12,7	12,7	54,2	10	707.128.11	807.128.11	907.128.11					
15,87	19	59,3	10	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7	10				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
								990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00



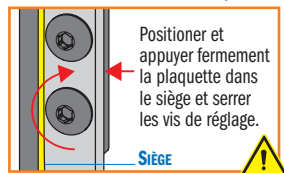
657.9

Fraises à affleurer indispensables et économiques, conçues pour tous les travaux difficiles. Les diamètres sélectionnés vous permettront d'effectuer tout type de travail de précision. Excellents résultats sur laminés ou avec un gabarit.

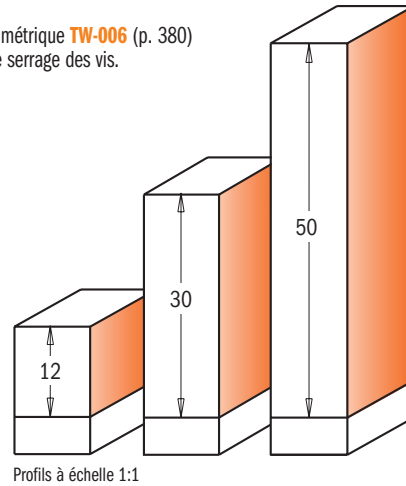
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



657.1



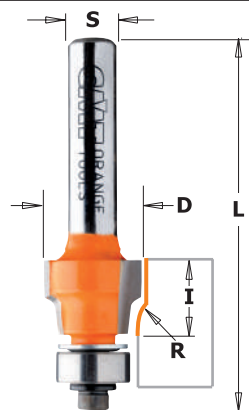
Profils à échelle 1:1



I mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
12	19	57	10	657.194.11	657.192.11	657.190.11							790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
new 30	16	75	10			657.161.11							790.295.09	990.115.00	991.061.00	791.006.00
30	19	76	10	657.195.11									790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	77	10			657.191.11							790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	87	10					657.692.11					790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
50	19	112	10				657.991.11	657.992.11					790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Rappel
 990.400.00 Rondelle Ø3,2/Ø7mm pour vis M3
 990.410.00 Rondelle Ø4,2/Ø9mm pour vis M4
 990.051.00 Vis TCEI M3x6mm
 990.052.00 Vis TCEI M4x6mm
 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 541.514.00 Bague de distance Ø6,4mm

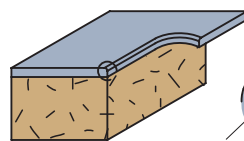
FILE-FREE Fraises à affleurer pour laminés



8/907

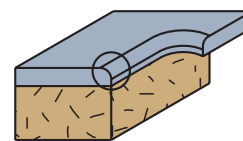
Ces nouvelles fraises CMT sont parfaites pour affleurer vos laminés. Les tranchants avec rayon concave affleurent et chanfreinent les bords du matériau, en garantissant une surface lisse au toucher. Il n'est pas nécessaire d'effectuer des opérations de lissage supplémentaires!

CONSEILS : après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.062.00** Ø9,3 substitution du roulement 791.002.00 (Ø9,5) après l'affûtage



R 0,4

Profils à échelle 1:1



R 1,6

D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel							
12,7	9,5	0,4	52	10	807.004.11	907.004.11					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	9,5	1,6	52	10	807.015.11	907.015.11					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Fraise à affleurer multifonctions avec plaquettes réversibles



657B

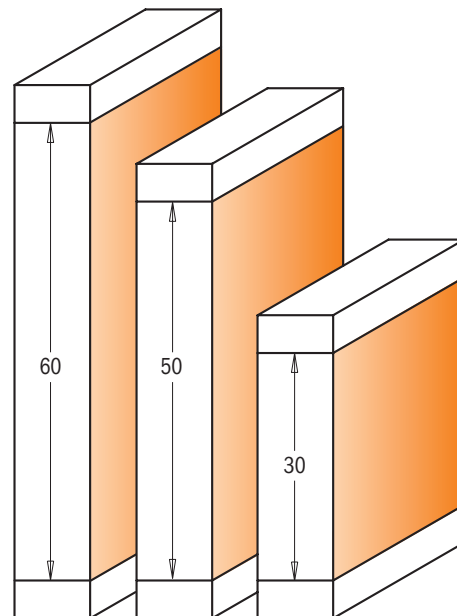
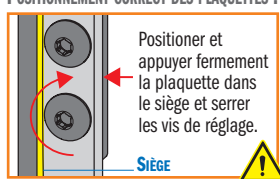
Ces outils représentent le complément de la vaste gamme de fraises à affleurer avec roulement de guide.

Les principales caractéristiques sont le plus grand diamètre de coupe 19mm et le double roulement ; cela garantit une meilleure stabilité pendant les opérations de coupe. De telles caractéristiques vous permettent d'exécuter rapidement et en toute sécurité les travaux les plus différents qui exigent une coupe volumineuse sur vos matériaux; précision et bonne finition garanties.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Profils à échelle 1:1

I mm	D mm	L mm	📦	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
30	19	90	10	657.191.11B		657.692.11B
30	19	90	10			657.692.11B
50	19	110	10		657.993.11B	657.994.11B
60	19	120	10		657.995.11B	657.996.11B

Rappel

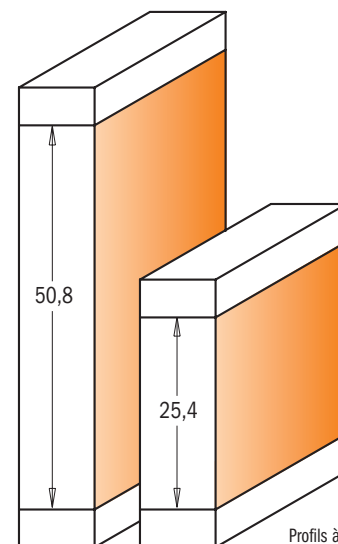
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Rappel 990.410.00 Rondelle Ø4,2/Ø9mm pour vis M4
991.067.00 Clé hexagonale 3mm
991.061.00 Clé Torx T15
991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm

Fraises à affleurer

806/906B

Ces outils sont équipés d'un double roulement et un dessin de coupe innovateur pour travailler tout type de matériau de façon précise. Il n'est plus nécessaire de retourner ou déplacer votre fraise pour obtenir des résultats excellents. Ces fraises sont particulièrement appropriées pour des éléments courbes.



Profils à échelle 1:1

I mm	D mm	L mm	α	📦	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
25,4	19	86,5	-5°	10	906.691.11B	
25,4	19	86,5	-5°	10		806.691.11B
50,8	19	109,5	-3°	10	906.690.11B	
50,8	19	109,5	-3°	10		806.690.11B

Rappel

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

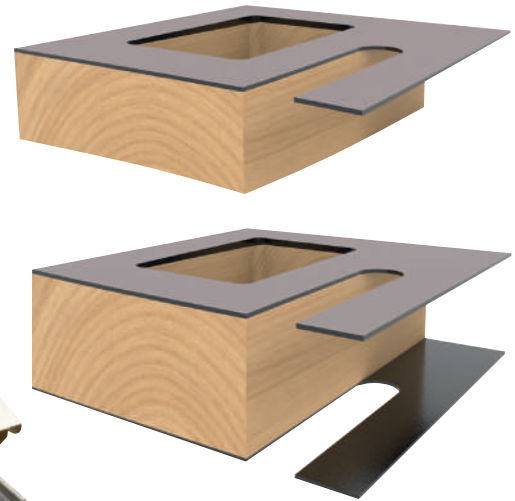
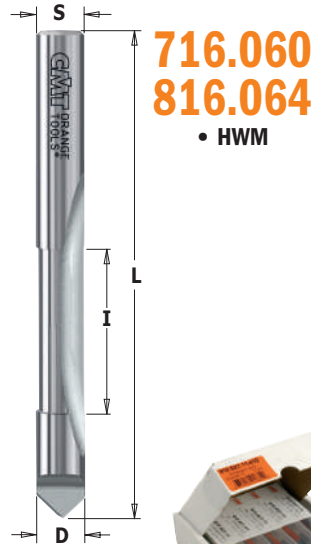
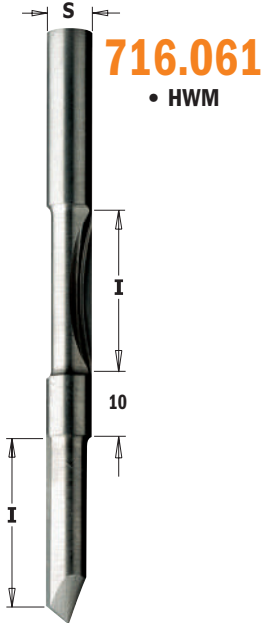
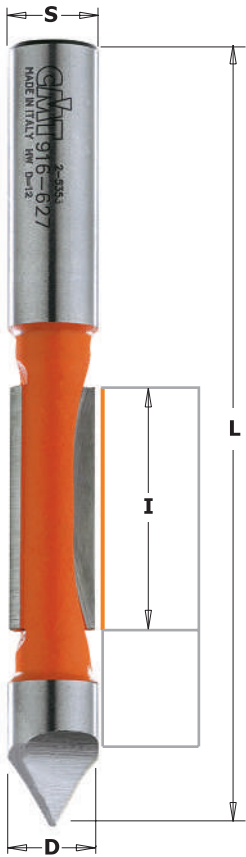
Rappel 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"



7/8/916

Avec ces fraises vous pouvez rapidement effectuer des ouvertures sur panneaux, plaques de plâtre, portes, fenêtres ou pièces à assembler. La pointe de la fraise plonge et traverse le bois. La fraise 716.061.11 aussi plonge et traverse parfaitement le bois contreplaqué et laminé et produit des rainures et bords de façon rapide et simple. Économiser du temps! Idéale pour les formes étroites et ouvertes sur bois et laminé.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : en cas de travail près de prises électriques, assurez-vous que la fraise ne touche pas les fils. Travaillez avec le courant débranché.



Masterpack

D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
•6	19	60	1	10	716.060.11				
•6	18+18	70	1+1	10	716.061.11				
•6,35	19	64	1	10		816.064.11			
8	19	64	1	10			916.080.11		
9,53	25,4	78	2	10		816.095.11			
12	31,7	102	2	10				916.627.11	
12,7	31,7	102	2	10					816.627.11
Masterpack de 10 fraises									
•6,35	19	60	1	10		816.064.11-X10			
12,7	31,7	102	2						816.627.11-X10

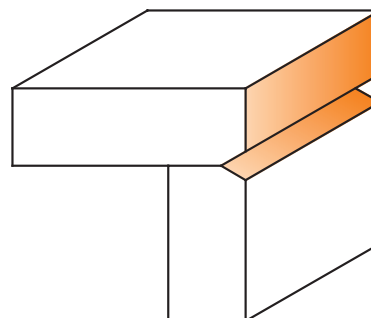
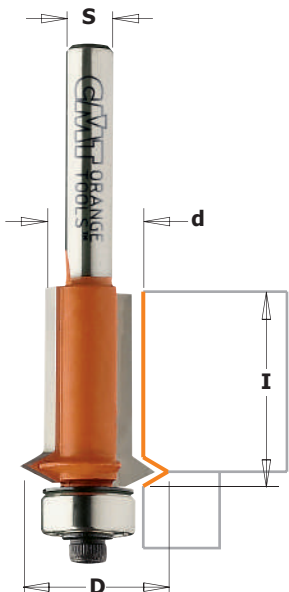
Fraise à affleurer et rainurer en V

7/8/953



Voilà la fraise idéale pour le charpentier! Cet outil a été conçu exclusivement pour la finition des encadrements. La forme en V du tranchant ajoute une rainure le long des joints de la structure et présente le double avantage de pouvoir les décorer et les ajuster. Idéale pour affleurer jusqu'à 25mm d'épaisseur.

CONSEILS: pour de meilleurs résultats, assurer que la partie en excédant ne dépasse pas les 3mm de chaque côté.



Profils à échelle 1:1

d mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	<i>Rappel</i>							
12,7	19	25,4	10	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00



8/935.503

Ces coffrets de fraises vous permettent de réaliser 17 différentes mesures de feuilures et de travailler même sur contreplaqué de petite taille. Pour produire des feuilures de dimensions supérieures à 12,7mm, travaillez en plusieurs passes jusqu'à la profondeur désirée. Fraises disponibles avec queue de 12mm ou 12,7mm.

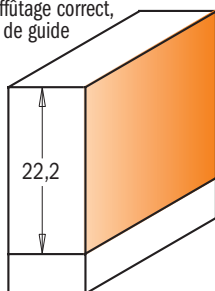


8/935.990

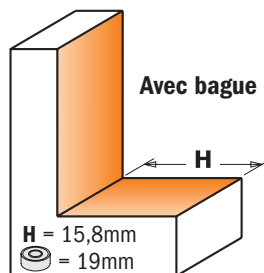
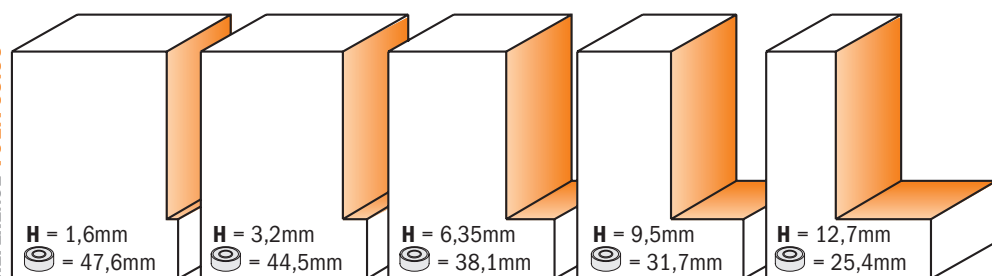
Profils à échelle 1:1

Pour garantir un affûtage correct, utiliser une bague de guide

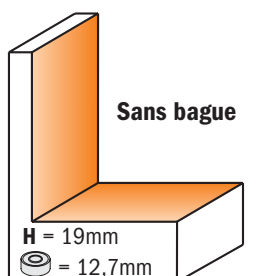
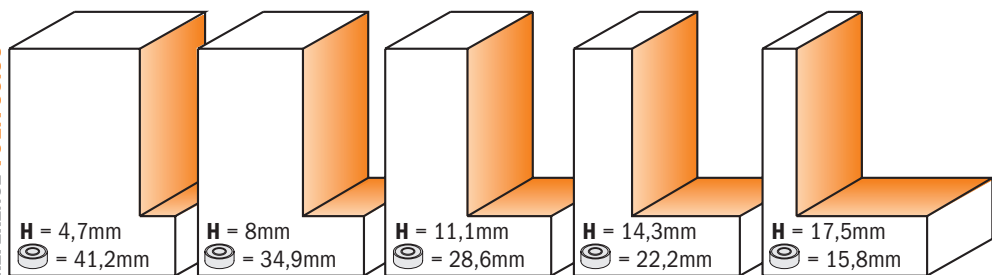
RÉFÉRENCE
799.517.00



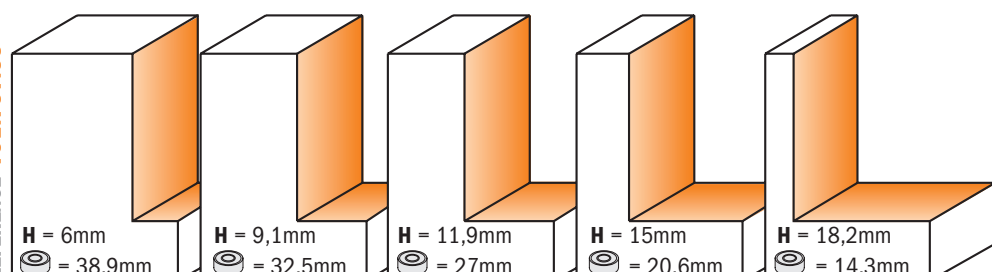
RÉFÉRENCE 791.705.00



RÉFÉRENCE 791.706.00



RÉFÉRENCE 791.707.00



DESCRIPTION	1	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret maxi de fraises à feullurer (Ø50,8x22,2mm)	1	935.503.11	835.503.11
LE COFFRET COMPREND : Fraise à feullurer avec manchon Ø19mm		935.990.11	835.990.11
Jeu de 5 manchons en alluminium pour roulements (Feuilures de H=1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7mm)			791.705.00
Jeu de 5 manchons en alluminium pour roulements (Feuilures de H=4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5mm)			791.706.00
Jeu de 5 manchons en alluminium pour roulements (Feuilures de H=6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2mm)			791.707.00
Manchon en alluminium Ø50,8mm			799.517.00
Jeu de rondelles de protection, vis et clés			990.452.00

Maxi fraise à feullurer avec plaquettes réversibles



660.9

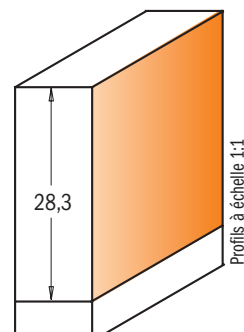
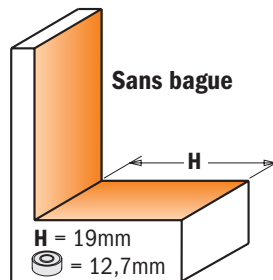
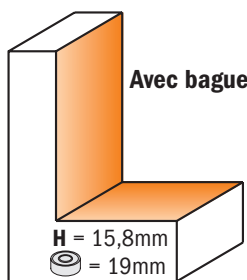
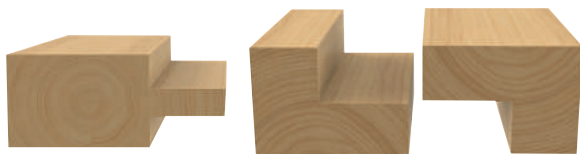
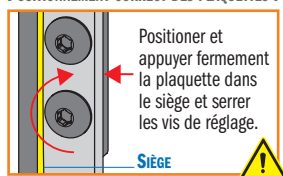


Le set complet des fraises avec des roulements optionnels vous permettent de réaliser 17 différentes mesures de feuilures et de travailler même sur contreplaqué de petite taille. Pour produire des feuilures de dimensions supérieures à 12,7mm, travaillez en plusieurs passes jusqu'à arriver à la profondeur désirée. Fraises disponibles avec queue de 12mm ou 12,7mm.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



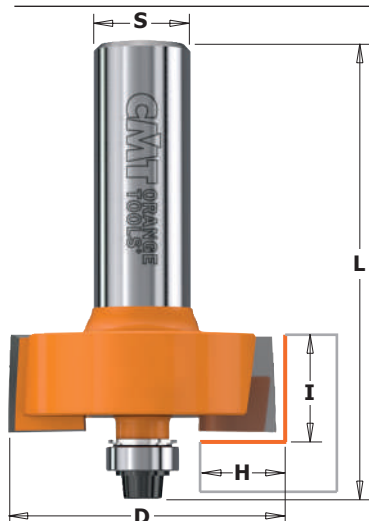
Pour garantir un affûtage correct, utiliser une bague de guide **RÉFÉRENCE 799.517.00**

H mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
16	50,8	28,3	86	10	660.990.11	660.991.11					790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

- Rappel**
- 541.514.00 Bague de distance Ø6,4mm
 - 799.503.00 Manchon en aluminium Ø19,05mm
 - 990.410.00 Rondelle Ø4,2/Ø9mm por vis M4
 - 990.052.00 Vis TCEI M4x6mm
 - 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 - 990.469.00 Jeu de vis, rondelle de protection et clé

- Optionnel**
- 799.517.00 Manchon en aluminium Ø50,8mm
 - 791.705.00 Jeu de 5 manchons en aluminium (H=1,6-3,2-6,35-9,5-12,7mm feuilures)
 - 791.706.00 Jeu de 5 manchons en aluminium (H=4,7-8-11,1-14,3-17,5mm feuilures)
 - 791.707.00 Jeu de 5 manchons en aluminium (H=6-9,1-11,9-15-18,2mm feuilures)

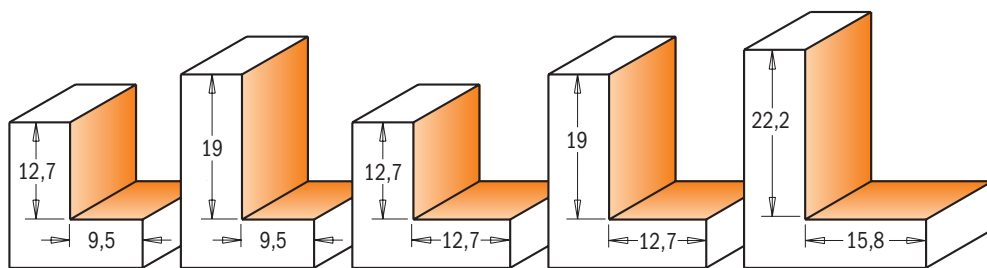
Fraises à feullurer



7/8/935

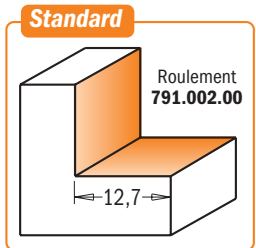
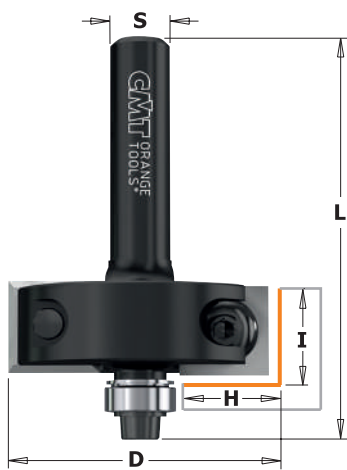


Pour portes, meubles et façades de tiroirs. Elles réalisent des joints à feuille et beaucoup d'autres travaux. Ci-dessous vous trouverez quelques possibilités d'application. Nos fraises sont réalisées avec tranchants en carbure de tungstène de très haute qualité.



H mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
9,5	31,7	12,7	58,4	10	735.317.11	835.317.11	935.317.11						990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	12,7	61,2	10				935.817.11	835.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	10	735.318.11		935.318.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	10	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8	10				935.851.11	835.851.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8	10				935.990.11	835.990.11	990.408.00	791.010.00	990.058.00	990.408.00	791.010.00	990.058.00

- Rappel**
- 541.514.00 Bague de distance Ø6,4mm
 - 799.503.00 Bague en aluminium Ø19,05mm
 - 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"



660

Pour réaliser des feuilures à mi-bois, les dessous des meubles et cache-tiroirs. Chaque fraise est muni d'un roulement standard (791.002.00), mais elles sont également disponibles avec d'autres roulements afin de réaliser de feuilures de dimension variées.

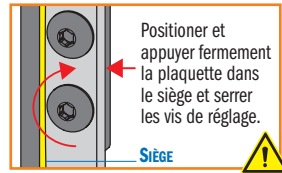
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



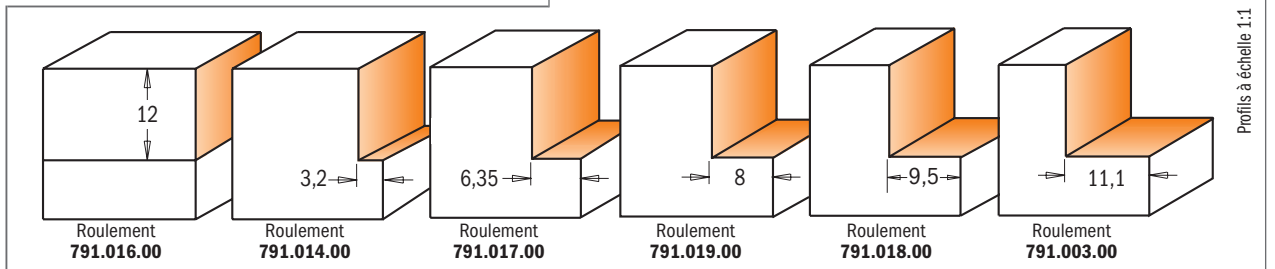
791.703.00

Optionnel

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



791.703.00
Cet ensemble offre de nombreuses options de feuilures comme illustré ci-dessous!



Profils à échelle 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
12,7	34,9	12	55	10	660.351.11	660.350.11				
12,7	34,9	12	65	10			660.851.11	790.120.00	990.075.00	991.061.00
Rappel		791.002.00	Roulement Ø4,76/Ø9,5mm	990.058.00	Vis TCEI 1/8"x3/8"x1/2"					
		990.422.00	Rondelle Ø4,76/Ø9,5mm	990.057.00	Clé hexagonale 3/32"					

Jeu de fraises à feullurer

7/8/935.001



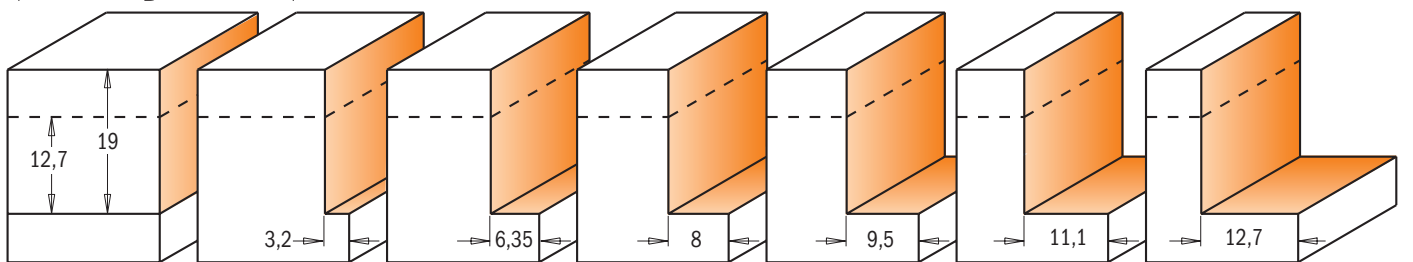
Chaque ensemble comprend une fraise à feullurer, 6 roulements de guide, une rondelle et une clé hexagonale. Un simple changement de roulement vous permet d'obtenir de différentes profondeurs.



791.703.00



CONSEILS : Si vous avez déjà une fraise à feullurer CMT, vous pouvez la transformer en un de ces jeux en achetant seulement les six roulements, la vis et la clé hexagonale (référence CMT 791.703.00).



Profils à échelle 1:1

H mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
0-12,7	34,9	12,7	5	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19	5				935.502.11	835.502.11
Rappel		791.002.00	Roulement Ø4,76/Ø9,5mm	990.058.00	Vis TCEI 1/8"x3/8"x1/2"			
		990.422.00	Rondelle Ø4,76/Ø9,5mm	990.057.00	Clé hexagonale 3/32"			

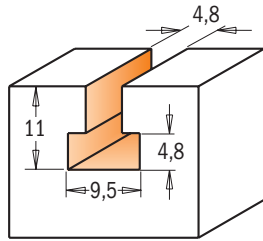
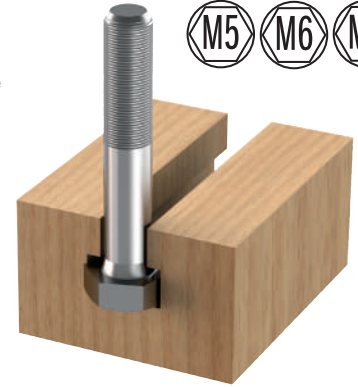
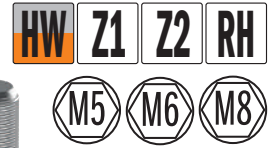
Fraise pour serrures

7/8/950.0

Ces fraises pour serrures permettent la réalisation d'encadrements, de plaquettes ou de décorations en bois avec parois.

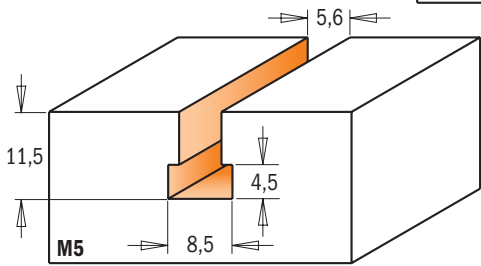
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : avant d'utiliser les fraises pour serrures, fixer la pièce sur le banc et mettre la fraise soigneusement sur le pantographe.

CONSEILS : pour suspendre des objets avec un seul crochet, faites une fissure horizontale; ceci vous permettra de les centrer et de les équilibrer parfaitement sur le mur.

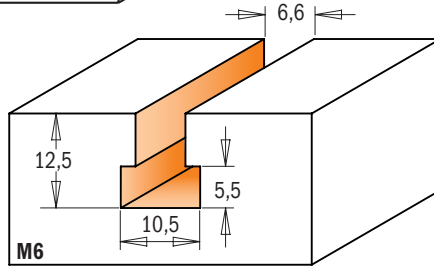


7/8/950.001.11

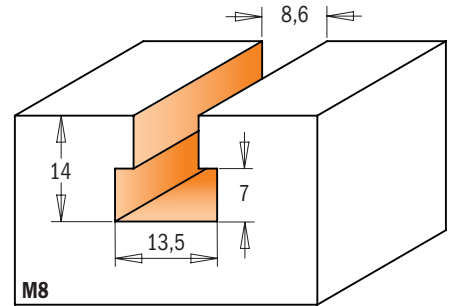
Profils à échelle 1:1



950.002.11



950.003.11

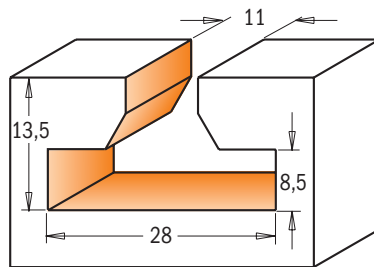


950.004.11

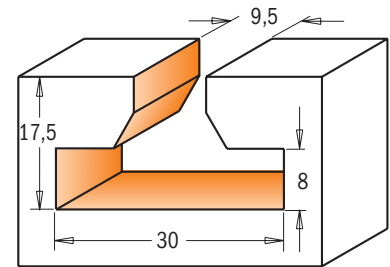
	D mm	d mm	l mm	L mm	Z			RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
	8,5	5,6	11,5	47	1	M5	10			950.002.11		
	9,5	4,8	11	54	1	M5	10	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11
	10,5	6,6	12,5	48	1	M6	10			950.003.11		
	13,5	8,6	14	49	2	M8	10			950.004.11		

Fraises pour rainures en T

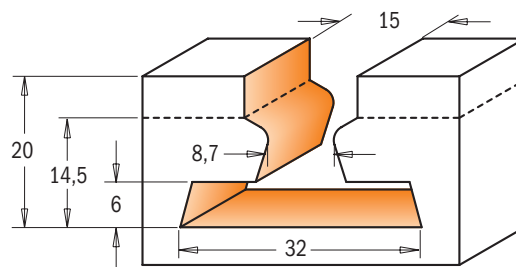
8/950.6



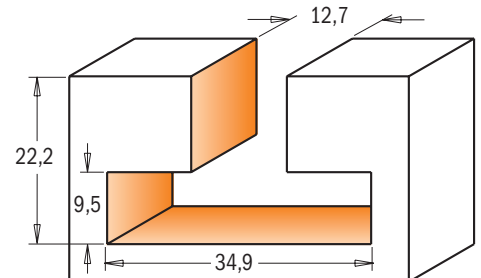
8/950.603



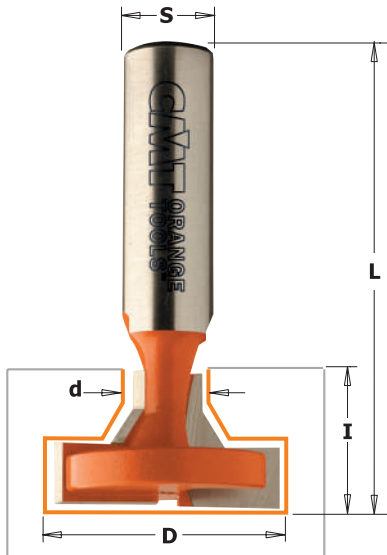
8/950.601



950.604



8/950.602



Profils à échelle 1:1

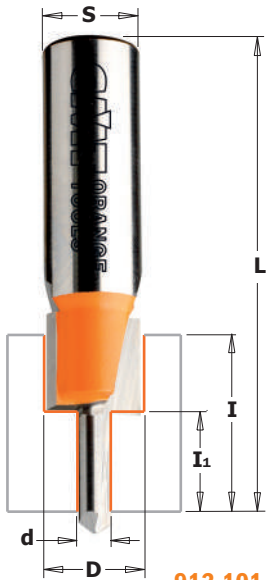
D mm	d mm	l mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
28	11	13,5	56,3	2	10	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	10	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	10	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	10	950.602.11	850.602.11

Fraises pour logement de tête de vis

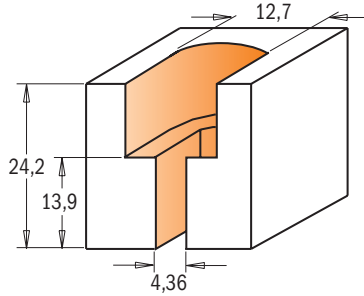
HW Z2 RH

8/913

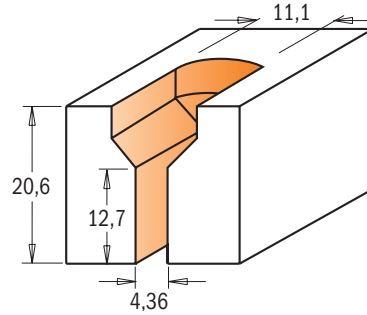
Les nouvelles fraises pour créer des logements pour vis ont été projetées pour vous permettre d'allonger et réduire les surfaces des tables et panneaux sans les endommager. En effet, grâce à ces logements, les panneaux peuvent glisser le long des vis sans les abîmer. Fraises disponibles avec queue de 8mm et 12,7mm; les articles 913.201.11 et le 813.701.11 sont conçus spécifiquement pour le vis à tête fraisée et les articles 913.101.11 et 813.601.11 sont conçus pour les vis à tête plate.



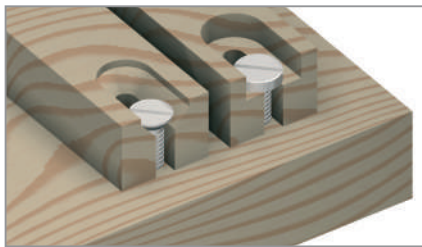
913.101.11
813.601.11



Profils à échelle 1:1



913.201.11
813.701.11



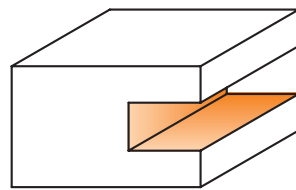
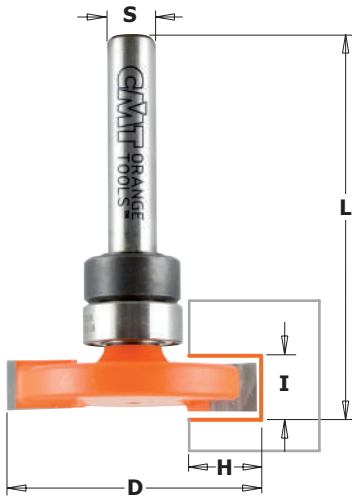
D mm	d mm	I ₁ mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	10	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	10	913.101.11	813.601.11

Fraises pour parquets

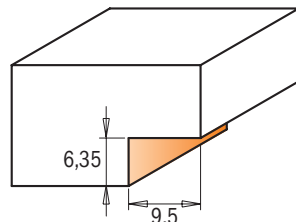
HW Z2 RH  

822.023B - 822.024B

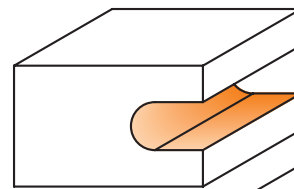
CMT a réalisé ces nouvelles fraises en métal dur de haute qualité pour rainures latérales et gravures pour parquets. Vous pourrez travailler sur bois massif en garantissant d'excellents résultats avec peu d'effort. La fraise est équipée avec une bague de serrage et un roulement.



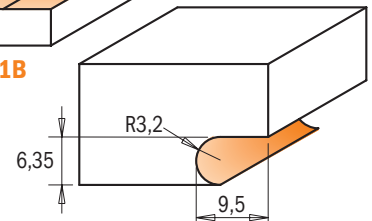
822.023.11B



Profils à échelle 1:1







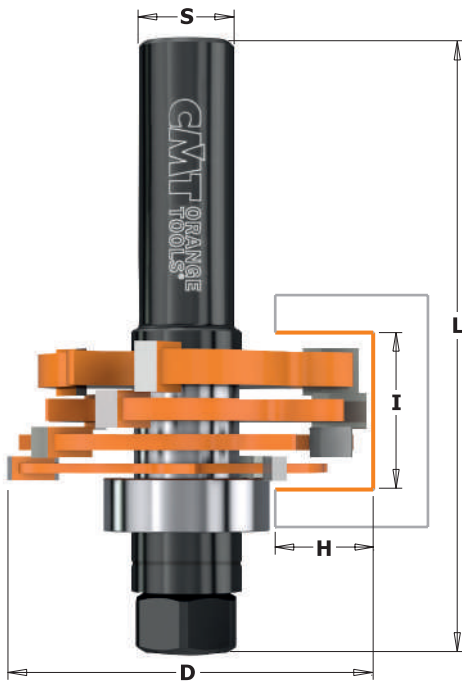
822.024.11B



D mm	I mm	H mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
31,75	6,35	9,5		47,6	10	822.023.11B
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	10	822.024.11B

Rappel

			
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00



8/900.506

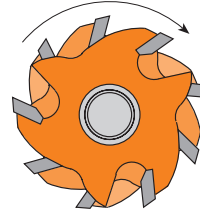
Ce jeu de fraises disque permet de réaliser des éléments décoratifs et rainurer de 6,4mm à 18mm. Vous pouvez aussi utiliser les fraises séparément pour produire des rainures de précision.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: ne jamais utiliser ces fraises sans des bagues de distance entre les disques (épaisseur de 1mm à 1,7mm). Laissez un peu de distance aussi entre le roulement et les fraises disques.

PRÉCAUTIONS: positionner les fraises de manière que les tranchants soient décalés comme illustré dans le dessin. Utiliser exclusivement les bagues de distance incluses dans le kit.

ATTENTION: Les fraises et en particulier, les tranchants en carbure ne doivent pas entrer en contact. Les bagues de distance doivent être utilisées entre les disques selon l'image ci-dessous. Utiliser exclusivement les bagues de distance incluses dans le kit.

Positionner les fraises de manière que les tranchants soient décalés et que tous les tranchants soient positionnés en fonction de la rotation. Vue de dessus, le sens de rotation est horaire.



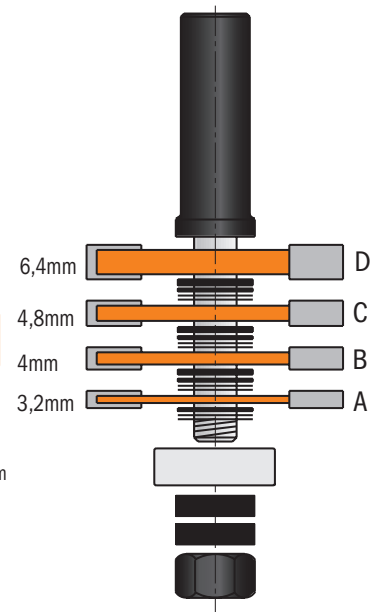
Combinaison disques	Mesure réalisation mm	
	mm	mm
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

Épaisseur bague de distance : MIN 1mm - MAX 1,7mm

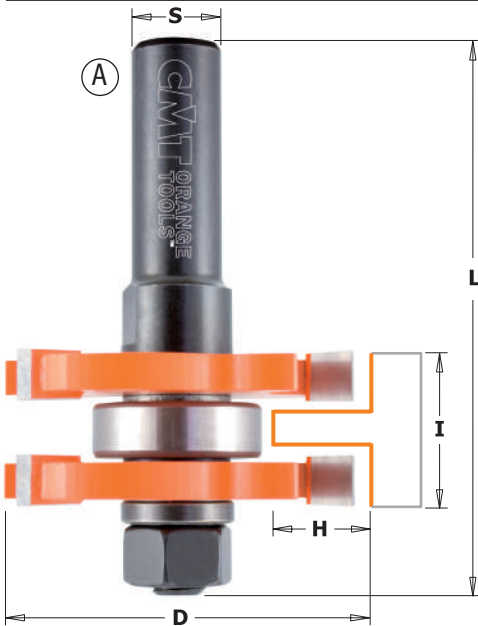
I mm	D mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel
3,2-18	47,6	12,8	81	10	900.506.11		
3,2-18	47,6	12,8	81	10		800.506.11	

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.517.00 Bague de distance 0,5mm
 541.518.00 Bague de distance 1mm
 541.501.00 Bague de distance 4mm

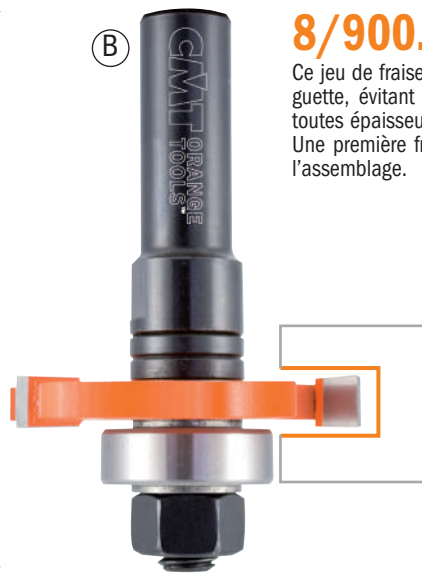
Optionnel
 791.711.00 Jeu de roulements pour fraises disque 28,5mm e 34,9mm



Jeu de fraises pour assemblage «rainure et languette»



(B)

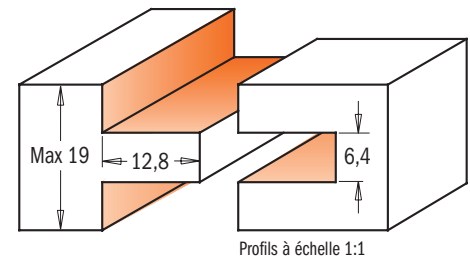


8/900.626



Ce jeu de fraises permet d'obtenir rapidement un assemblage rainure-languette, évitant ainsi tout réglage compliqué. Il est possible de travailler toutes épaisseurs de bois jusqu'à 19mm.

Une première fraise réalise la languette et l'autre la rainure nécessaire à l'assemblage.



PROFILE	I mm	D mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A+B	19	47,6	12,8	71	5	900.126.11		
A+B	19	47,6	12,8	71	5		900.626.11	
A+B	19	47,6	12,8	71	5			800.626.11
A	19	47,6	12,8	71	10			800.626.11M

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.517.00 Bague de distance 0,5mm

541.518.00 Bague de distance 1mm
 541.500.00 Bague de distance 3mm

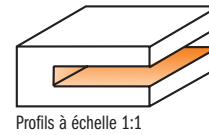
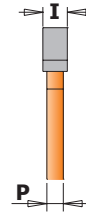
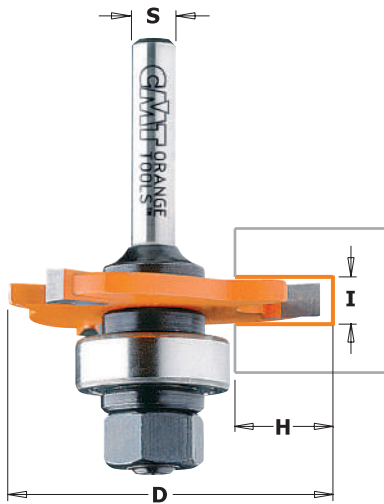
Rappel				
	924.083.00		791.005.00	
	822.364.11		791.005.00	
	824.131.00		791.005.00	
	824.131.00		791.005.00	
	824.131.00		791.005.00	



7/8/922A/B

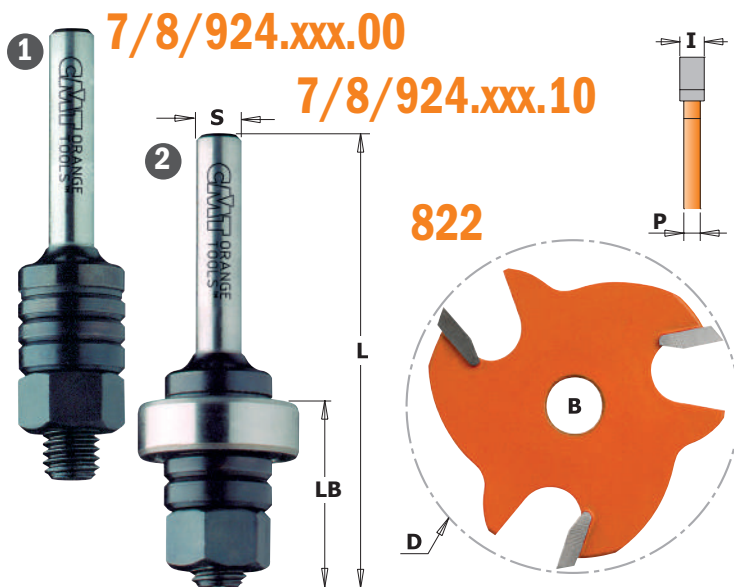
Les possibilités d'utilisation de ces fraises sont nombreuses : escalier, rainurage en général, rainures pour baguettes, fraisage pour assemblage mâle ou femelle ou bien en T. Toutes les fraises ont un dessin anti-recul, des tranchants en carbure micrograin et sont recouvertes d'une résine fluor carbonique P.T.F.E. de couleur orange. Les fraises et les arbres porte-fraises sont disponibles aussi séparément.

CONSEILS: l'achat comprend un roulement de Ø22mm pour obtenir une profondeur de coupe de 12,8mm. Pour obtenir une profondeur de 9,5mm ou 6,35mm achetez le jeu de roulement CMT **791.711.00** (avec diamètre 28,5mm ou 34,9mm).



I mm	P mm	D mm	H mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
1,5	1,07	47,6	12,8	10	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8	10		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	10	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8	10		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	10	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	10	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8	10		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	10	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	10	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8	10		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	10	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	10	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8	10		822.364.11A			822.364.11B

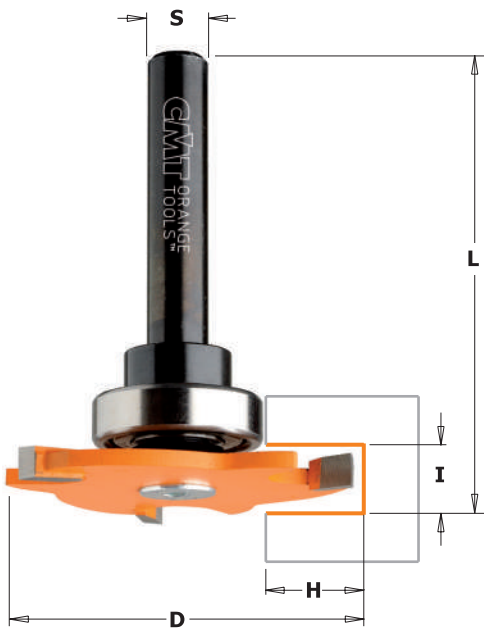
Ces fraises pour rainures latérales en carbure micrograin, ont un dessin anti-recul, 3 tranchants en carbure micrograin et sont recouvertes d'une résine fluor carbonique P.T.F.E. Utilisez ces outils avec les arbres porte-fraises 724 (queue 6mm), 824 (queue 12,7mm) et 924 (queues 8mm et 12mm).



I mm	P mm	D mm	B mm		RÉFÉRENCE
1,5	1,07	47,6	8	10	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	10	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	10	822.318.11
2	1,27	47,6	8	10	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	10	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	10	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	10	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	10	822.328.11
3	1,27	47,6	8	10	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	10	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	10	822.335.11
4	2,07	47,6	8	10	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	10	822.348.11
5	2,86	47,6	8	10	822.350.11
6	4,45	47,6	8	10	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	10	822.364.11

DESCRIPTION	LB mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
1 Arbres porte-fraises sans roulement	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Arbres porte-fraises sans roulement	26	67,5	10				924.120.00	824.127.00
2 Arbres porte-fraises avec roulement	26	61	10	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Arbres porte-fraises avec roulement	26	67,5	10				924.120.10	824.127.10
Arbres porte-fraises sans roulement, série longue	40	86	10			924.083.00		
Arbres porte-fraises avec roulement, série longue	40	86	10			924.083.10		

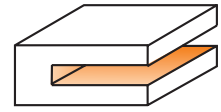
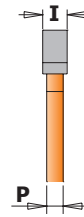
Rappel 791.005.00 Roulement Ø8-22mm 541.518.00 Bague de distance 1mm
 541.501.00 Bague de distance 4mm 990.020.00 Écrou M8
 541.500.00 Bague de distance 3mm



923A - 823B

Les possibilités d'utilisation de ces fraises sont nombreuses : escaliers, rainurage en général, rainures pour baguettes, fraisage pour assemblage mâle ou femelle ou bien en T. toutes les fraises ont un dessin anti-recul, des tranchants en carbure micrograin et sont recouvertes d'une résine fluor carbonique P.T.F.E. de couleur orange. Les fraises et les arbres porte-fraises sont disponibles aussi séparément.

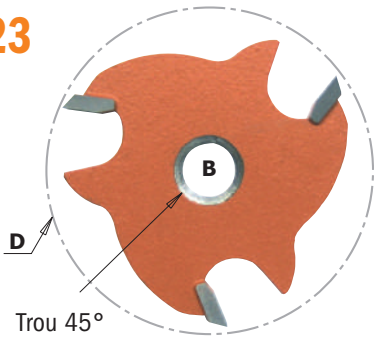
CONSEILS: l'achat comprend un roulement de Ø22mm pour obtenir une profondeur de coupe de 12,8mm. Pour obtenir des profondeurs inférieures achetez des roulements différents.



Profils à échelle 1:1

I mm	P mm	D mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3	1,27	47,6	12,8	58	10	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	57,5	10		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,3	10	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	10	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	60,7	10		823.364.11B

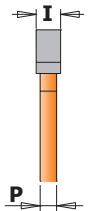
823



Trou 45°

Fraises disque en carbure de tungstène, revêtement P.T.F.E., design anti-recul pour rainurage latérale. A utiliser avec arbres portefraises 724 (S=06mm), 824 (S=06,35mm et 012,7mm) e 924 (S=012mm).

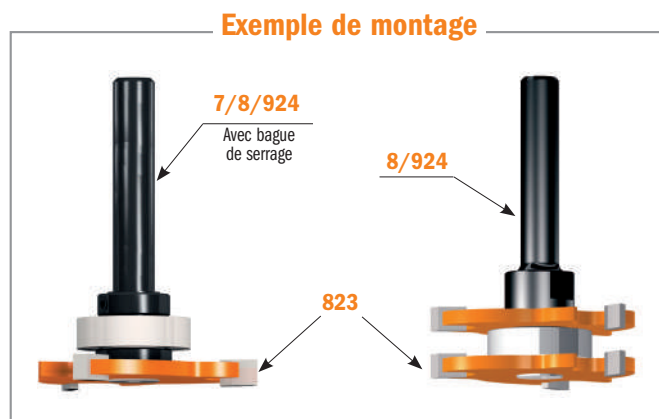
I mm	P mm	D mm	B mm		RÉFÉRENCE
3	1,27	47,6	8	10	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	10	823.332.11
4	2,07	47,6	8	10	823.340.11
5	2,86	47,6	8	10	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	10	823.364.11



7/8/924

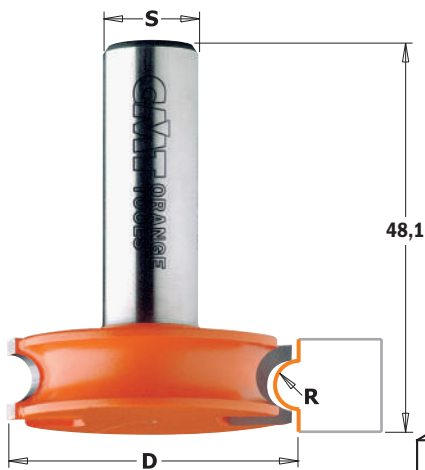


Avec bague de serrage



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
① Arbres porte-fraises sans roulement, sans bague de serrage	10	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
① Arbres porte-fraises avec roulement, avec bague de serrage	10	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
② Arbres porte-fraises sans roulement	10			924.082.00	824.122.00
② Arbres porte-fraises avec roulement	10			924.082.10	824.122.10

Rappel	791.012.00	Roulement Ø8-22mm	541.515.00	Bague de distance 0,1mm
	541.001.00	Bague de serrage Ø6,35mm	541.516.00	Bague de distance 0,3mm
	541.002.00	Bague de serrage Ø12,7mm	541.517.00	Bague de distance 0,5mm
	791.013.00	Roulement Ø12,7-22mm	541.518.00	Bague de distance 1mm
	541.003.00	Bague de serrage Ø6mm	990.055.00	Vis TSPEI M5x12mm
	541.004.00	Bague de serrage Ø8mm	991.067.00	Clé hexagonale 3mm



8/955.701

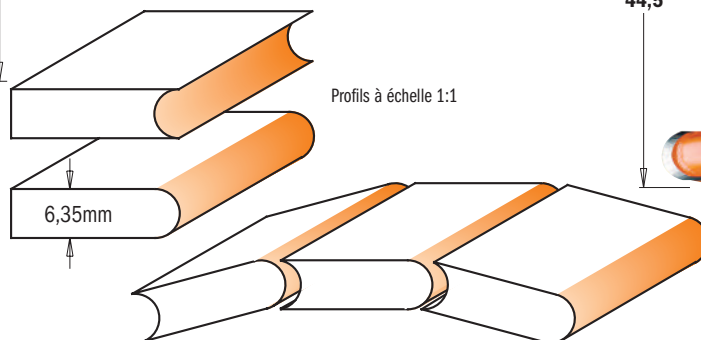
Ces fraises soigneusement harmonisées ont été conçues pour l'assemblage des lattes en bois pour canoë (de 6,4mm d'épaisseur) et pour couvrir les tuyaux chauds. Les tranchants en carbure micrograin vous garantissent une haute précision de coupe. Un outil de grande fiabilité. Le nouveau dessin anti-recul vous permet de travailler en toute sécurité. Le jeu contient 2 fraises.



48,1



44,5

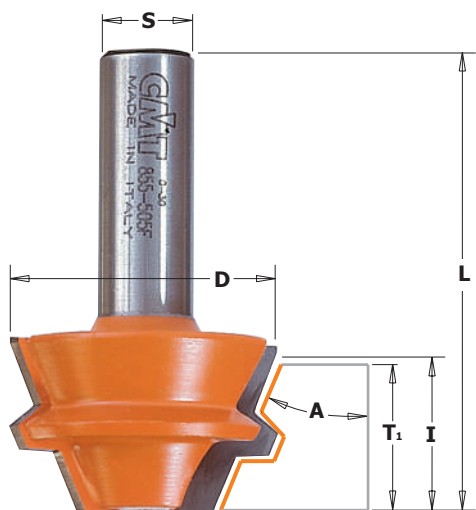


6,35mm

Profils à échelle 1:1

R	D						RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm						S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
3,2	38						955.701.11	855.701.11
						5		

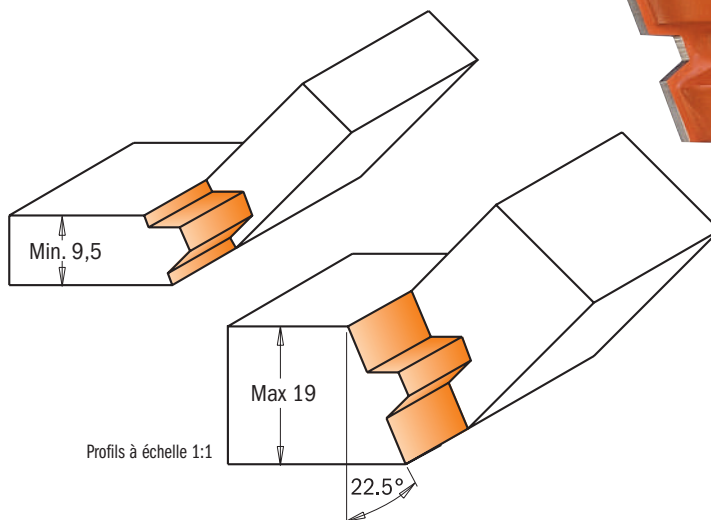
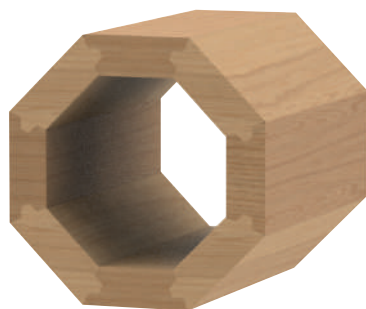
Jeu de fraises pour bouvetage, angle 22,5°



8/955

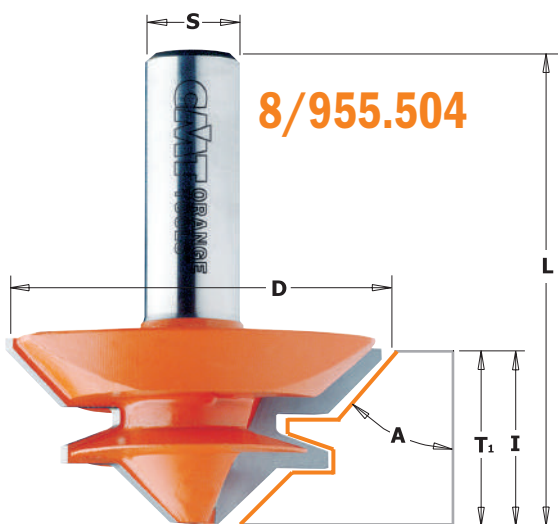
La difficulté de créer des angles à 22,5° est maintenant résolue grâce à ce nouveau jeu de fraises CMT. L'utilisation des deux fraises pour les assemblages vous permet, en effet, de produire des récipients et boîtes de forme octogonale, ainsi que des petits armoires à angle, suspendus à angles pour cuisines, îlots ou chariots.

Le jeu de 22,5° garantit des joints très serrés pour assembler les morceaux de bois avec un angle de 45°, ce qui permet d'éviter le jeu et de devoir utiliser des couvre-joints. Il suffit simplement de coller les pièces ou de les fixer avec du ruban.



Profils à échelle 1:1

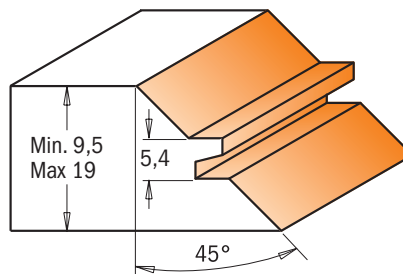
D	I	A	T ₁	L			RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm		mm	mm			S=Ø8mm	S=Ø12,7mm
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3			955.005.11	855.505.11
						5		



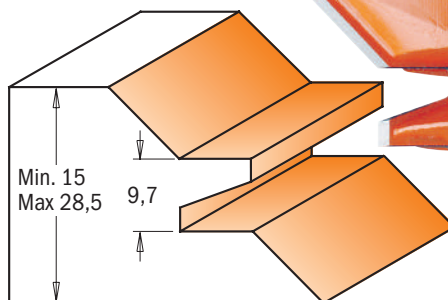
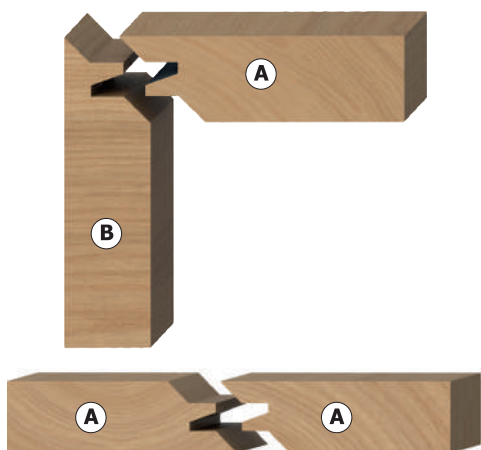
8/955.504

Ces fraises avec tranchants de carbure micrograin de haute qualité et dessin anti-recul vous permettent de réaliser des assemblages à bouvetage d'angle droit. En utilisant une deuxième fraise plus petite vous pouvez usiner n'importe quelle épaisseur entre 9,5 mm et 28,5 mm. Utilisées pour la fabrication de boîtes, encadrements, poutres, châssis et beaucoup d'autres joints à 90°.

Pour obtenir des joints à angle droit travaillez les deux pièces, comme indiqué dans l'illustration 1. Usinez une pièce positionnant le meilleur côté vers le bas, et l'autre pièce vers le haut.

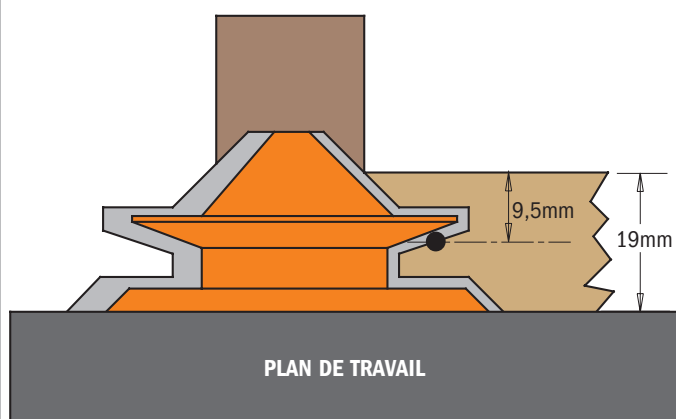


8/955.503

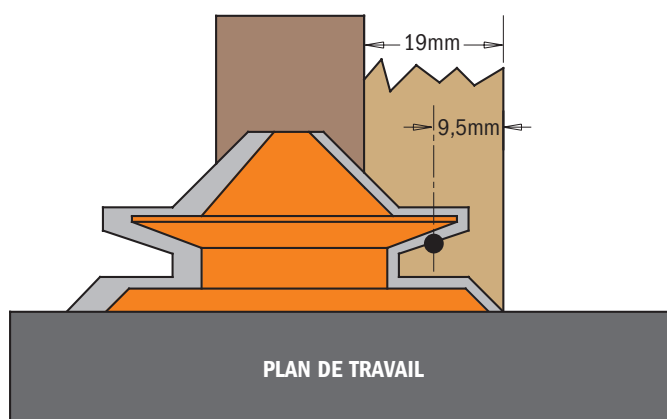


Profils à échelle 1:1

Dans cet exemple nous avons utilisé une pièce d'épaisseur 19mm.



PLAN DE TRAVAIL



PLAN DE TRAVAIL

N°. 1: Fraisez la pièce avec la partie intérieure sur le plan de travail. Assurez que la coupe soit centré sur la pièce.

N°. 2: Fraisez l'autre pièce avec la partie intérieure en vertical et appuyée contre le guide.

D mm	I mm	A	T ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
44,5	18	45°	9 ÷ 18	58	5	955.009.11		
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	5		955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	5		955.504.11	855.504.11

new

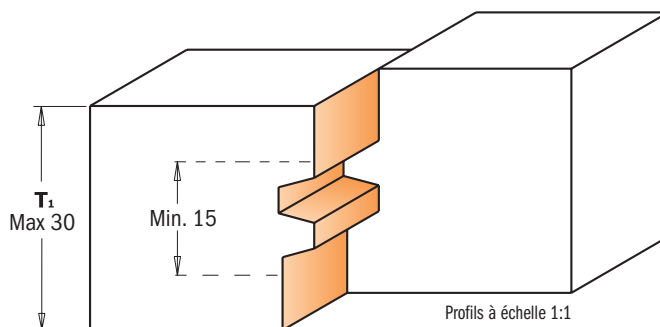
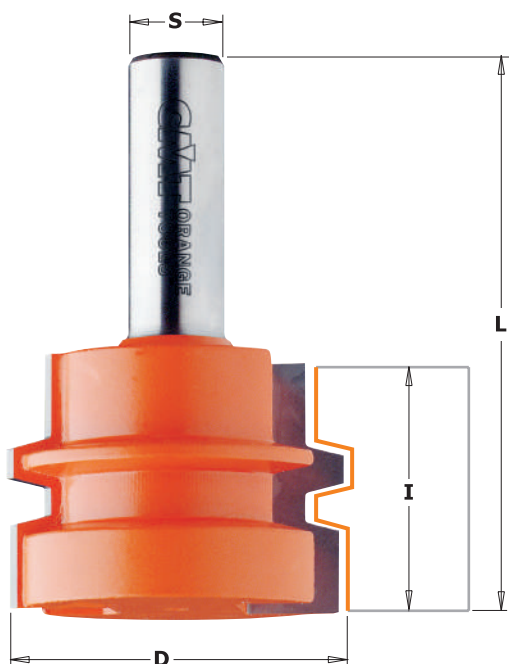


8/955.501

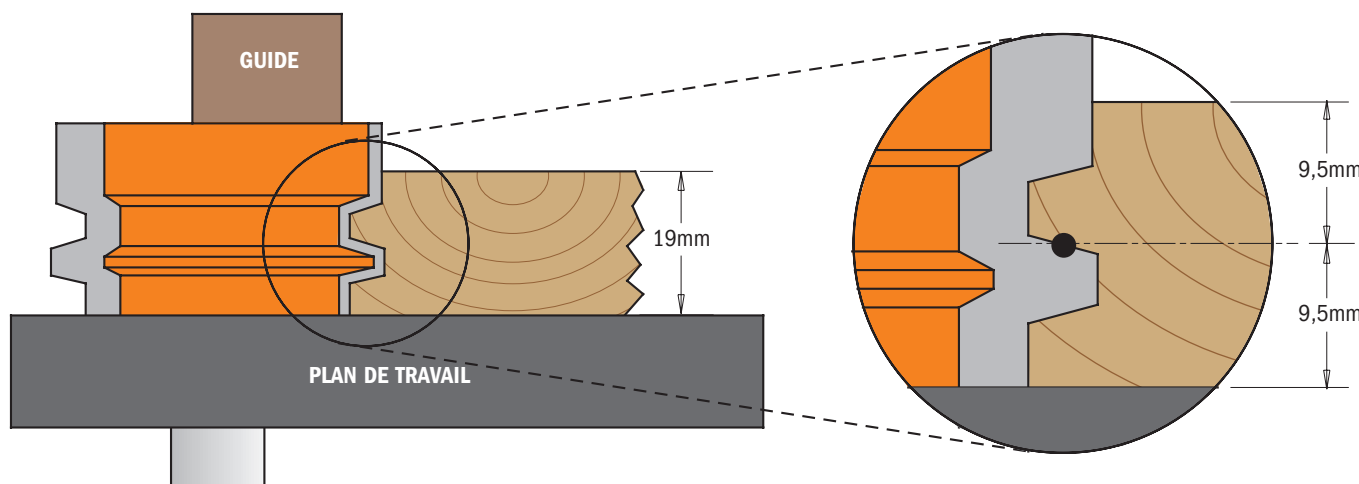
La caractéristique principale de cette fraise est sa capacité à produire des assemblages de façon très rapide. La coupe est parfaitement propre et les assemblages extrêmement solides, voire indestructibles. C'est la fraise idéale pour la production de grands panneaux, portes et meubles. Centrez bien la fraise afin que les planches à encoller se trouvent à la même hauteur. **(voir illustration page 214).**

Lorsque vous avez fraisé un côté, retournez la pièce pour usiner l'autre côté, ensuite vous aurez votre profil et contre-profil.

CONSEILS: poussez la pièce avec un peu de force pour réaliser un assemblage très soigné. N'exagère pas puisque la pression excessive pourrait endommager la pièce.



Dans cet exemple nous avons utilisé une pièce de bois d'épaisseur 19mm



Le centrage de la fraise sur la pièce : Réglez la fraise de manière que le centre du tranchant coïncide avec la moitié de l'épaisseur que vous voulez travailler - voir le petit point noir de la figure de droite. Fraisez deux pièces d'essai et rapprochez-les pour contrôler. Si elles ne sont parfaitement alignées, vous devrez régler la fraise ultérieurement en hauteur, par le haut ou par le bas.

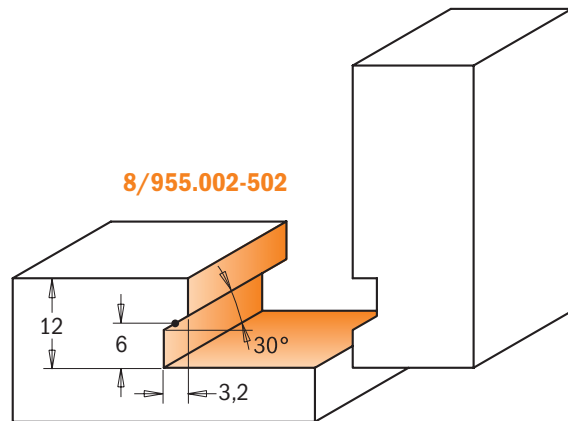
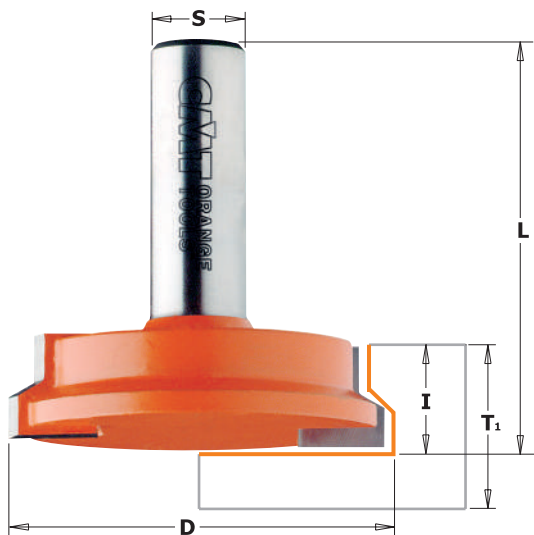
D mm	I mm	T ₁ mm	L mm				RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
44,4	32	15 - 30	70,1				955.501.11	855.501.11
						10		

7/8/955

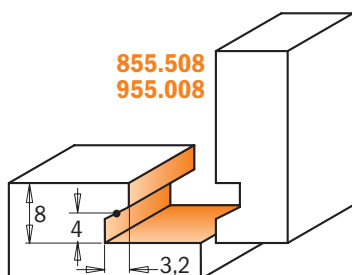


Ces fraises sont idéales pour la construction des tiroirs de qualité. Elles permettent de réaliser des entailles solides et faciles à réaliser. Vous pouvez suivre l'exemple ci-dessous.

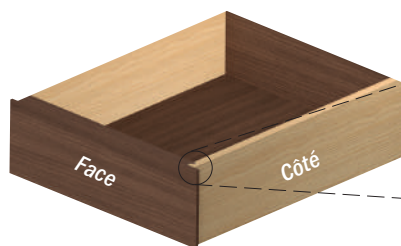
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: ces fraises doivent être utilisées sur défonceuses fixées à un plan de travail avec guide.



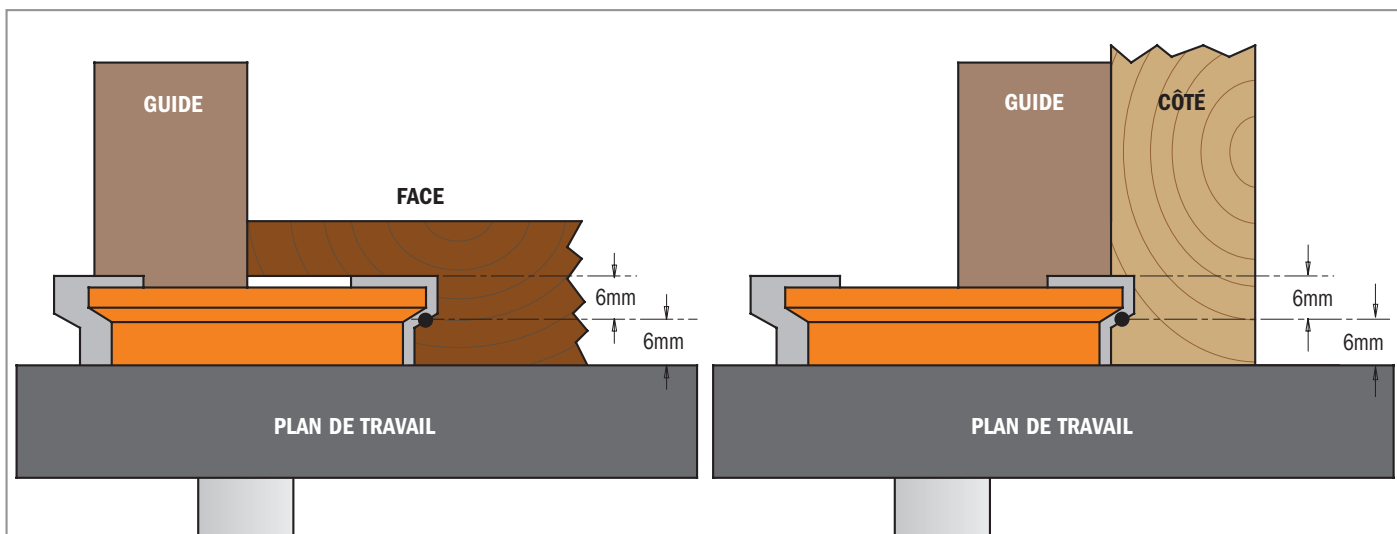
Profils à échelle 1:1



Profils à échelle 1:1



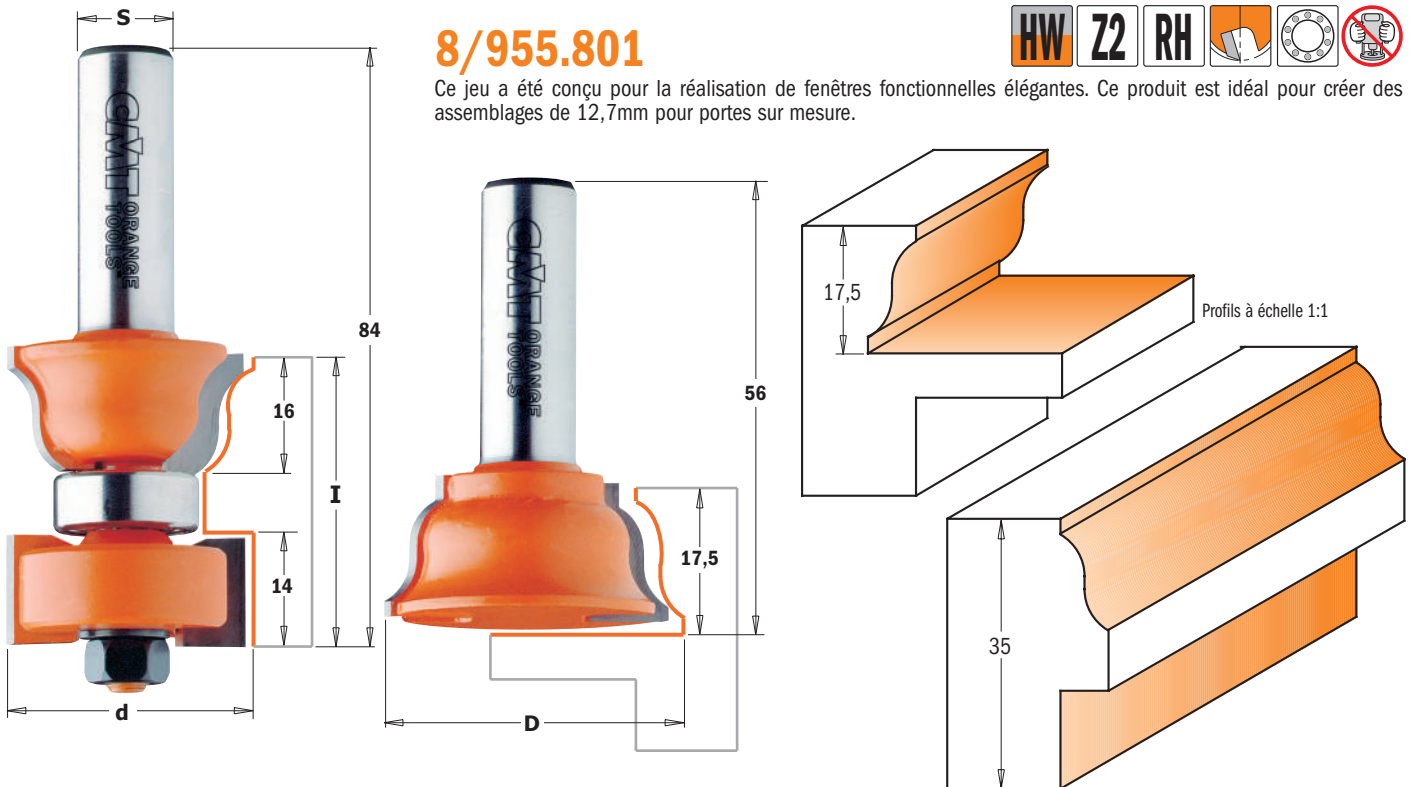
Partie saillante pour l'arrête du tiroir



D mm	T ₁		I mm	L mm	Box icon	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
	min. mm	max. mm								
25,4	9,5	15,87	12,7	54	10			955.008.11		855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	10	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8	10				955.502.11	855.502.11

8/955.801

Ce jeu a été conçu pour la réalisation de fenêtres fonctionnelles élégantes. Ce produit est idéal pour créer des assemblages de 12,7mm pour portes sur mesure.



d	I	L	D	I	L	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11

Rappel

791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Comment fabriquer une fenêtre, étape par étape:

Exécution facile avec outils CMT

Projet: fenêtre en bois

- Jeu de fraises pour joints en V (réf. 8/955.801.11)
- Fraise pour couper un montant d'épaisseur 35mm
- Fraise pour couper une traverse d'épaisseur 35mm
- Déchets de matériau

Le jeu de fraises CMT a été dessiné pour la construction des fenêtres d'épaisseur 35mm, cependant il est possible de modifier les dimensions, jusqu'à 28mm. Bien penser à ajuster les mesures et profondeurs de coupe en fonction de l'épaisseur de bois utilisé. Nous suggérons de faire un essai de jointure selon les étapes suivantes avant de commencer le travail.

ÉTAPE 1:

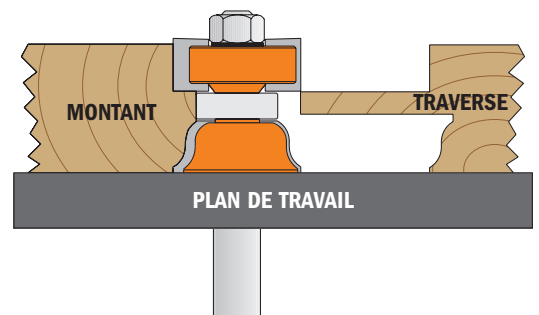
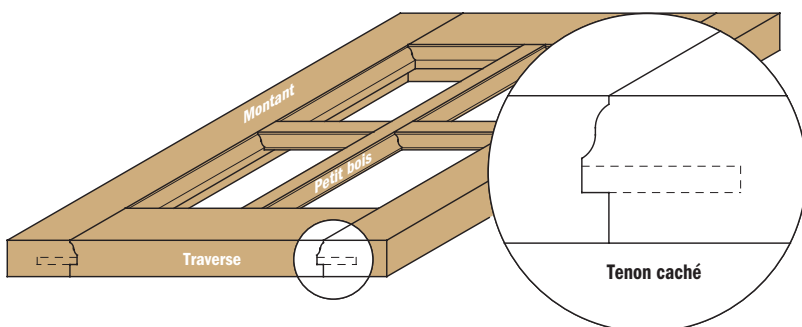
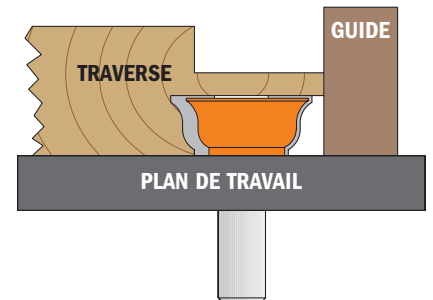
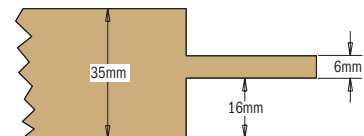
Rabotez le bois jusqu'à 35mm d'épaisseur. Le montant aura la longueur finie de l'ouvrant. Pour le calcul de la longueur de la traverse, n'oubliez pas d'ajouter 2 x la longueur du tenon. Ne faites pas le tenon traversant afin qu'il soit caché après l'assemblage.

ÉTAPE 2:

Contre-profilage en bout des traverses et petits bois. La fraise afile le tenon et rentre de 6,4mm dans le bois qui est posé, face contre la table, lorsque la défonceuse est fixée sous celle-ci.

ÉTAPE 3:

Profilage des montants et traverses ainsi que des petits bois et parclozes. Les pièces sont poussées face sur la table. Régler la hauteur de l'outil avec le tenon. La fraise à feuillurer doit affleurer le tenon.



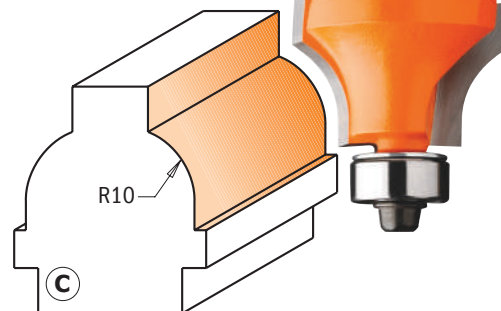
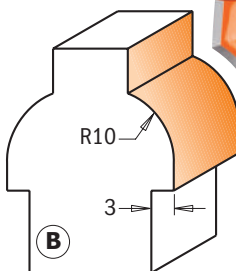
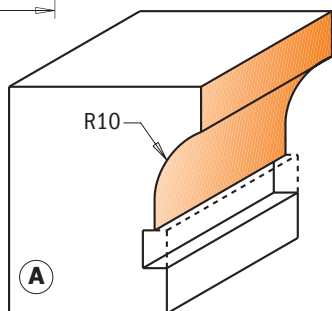
Fraises pour lambris de bois

8/955.3

Ces fraises vous permettent de réaliser des portes pour meubles raffinés, des armoires et de fabriquer encadrements de fenêtres, aussi de construire des montants et des traverses. Le roulement sert à réaliser des cadres courbes. Les fraises pour profil gorge peuvent être aussi utilisées pour la réalisation de poignées de tiroirs.



Profils à échelle 1:1

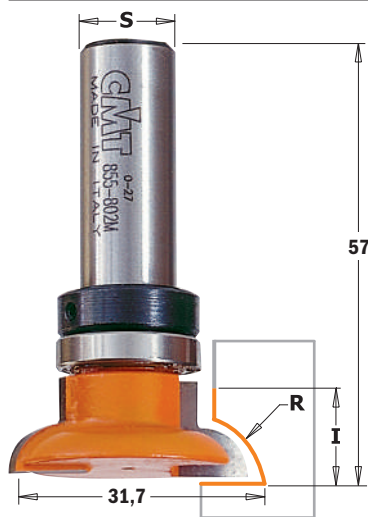


D mm	I mm	R mm	L mm	PROFIL		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
25	19	10	50,8	A	10	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	10	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	10	855.308.11F	955.308.11F

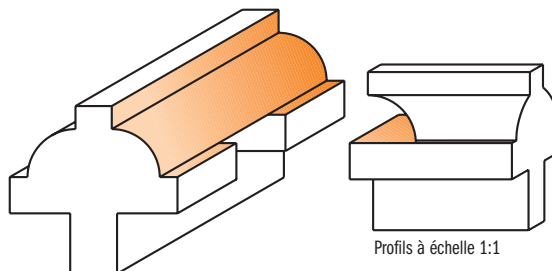
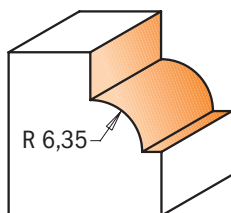
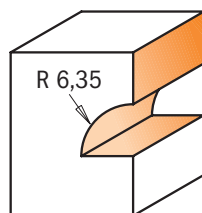
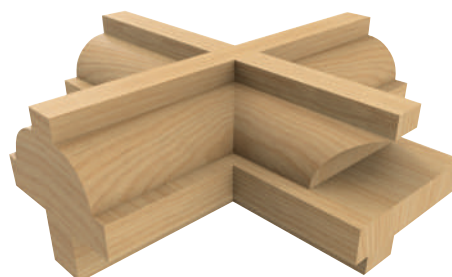
Rappel

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Jeu de 2 fraises profilées pour portes et fenêtres



955.302 - 855.802



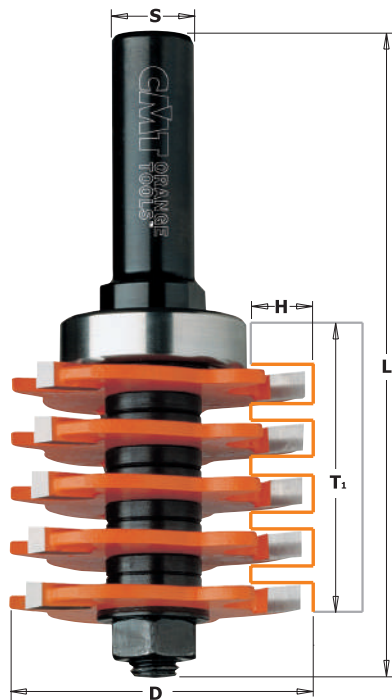
Profils à échelle 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
30	31,7	12	6,35	5	955.302.11	855.802.11

Rappel

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00

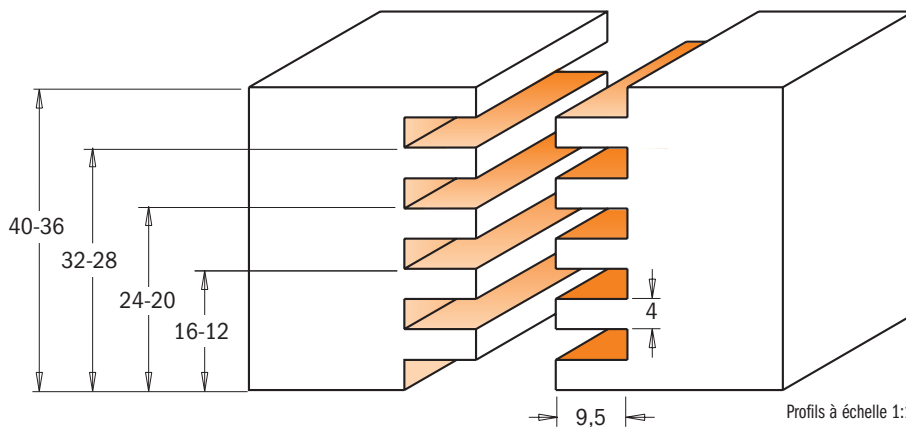
Rappel 991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm



8/900.616



Ces fraises permettent de réaliser, avec la plus grande facilité et précision, des assemblages à tenon-mortaise ou à rainure-languettes. Sans aucun réglage il est possible de travailler le bois d'épaisseur différente comme indiqué ci-dessous. Le roulement permet d'atteindre une profondeur de coupe jusqu'à 9,5mm. Un guide pour banc sert pour des profondeurs différentes ou bien il est possible d'opter pour un roulement avec diamètre interne de 12,7mm, voir section rappels.

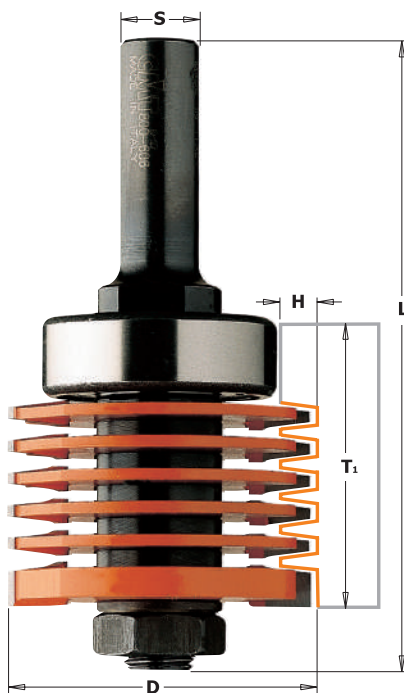


T ₁ mm	D mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
12 - 40	47,6	9,5	97	10	900.616.11						924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97	10		800.616.11					824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.519.00 Bague de distance 5,8mm
 990.403.00 Rondelle 1,6mm
 990.459.00 Kit de 6 bagues de distance pour le réglage de la fraise 8/900.616.11

Optionnel
 791.020.00 Roulement Ø38,1mm (pour une profondeur de coupe de 4,75mm)
 791.029.00 Roulement Ø34,9mm (pour une profondeur de coupe de 6,35mm)
 791.015.00 Roulement Ø31,7mm (pour une profondeur de coupe de 8mm)
 791.011.00 Roulement Ø19mm (pour une profondeur de coupe de 14,3mm)

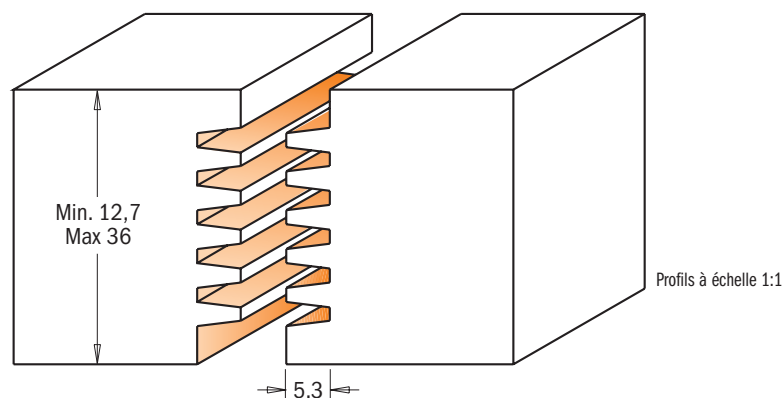
Fraises professionnelles pour joints collés



8/900.606



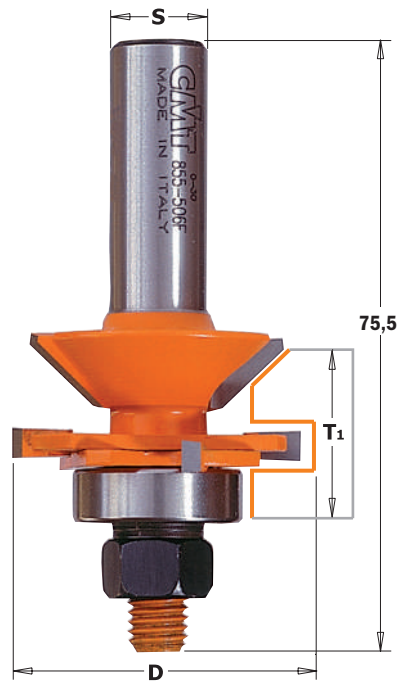
Ces fraises d'haute qualité vous permettront de réaliser des joints collés très précis. En changeant la position des fraises disque, il est possible d'effectuer des joints d'épaisseur différente, de 12,7mm jusqu'à 36mm. Par conséquent, une surface plus étendue est exposé à la colle ce qui rend l'assemblage plus fort.



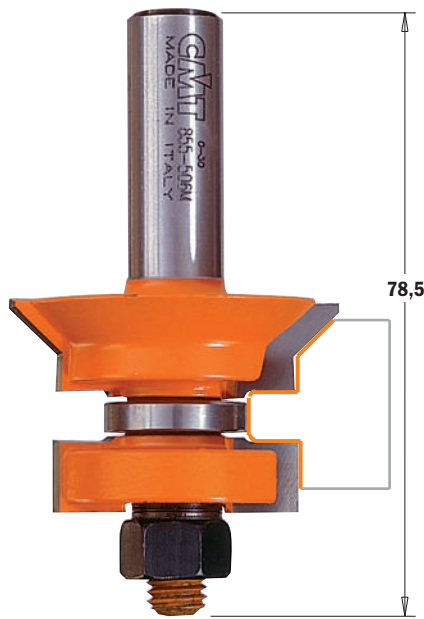
T ₁ mm	D mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel									
12,7 - 36	47,6	5,3	97	10	900.606.11							924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,3	97	10		800.606.11						824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

Rappel
 541.511.00 Bague de distance 3mm
 541.512.00 Bague de distance 2mm
 541.526.00 Bague de distance 0,1mm
 990.458.00 Kit de 7 bagues de distance pour le réglage de la fraise 8/900.606.11

Jeu de fraises pour joints en V

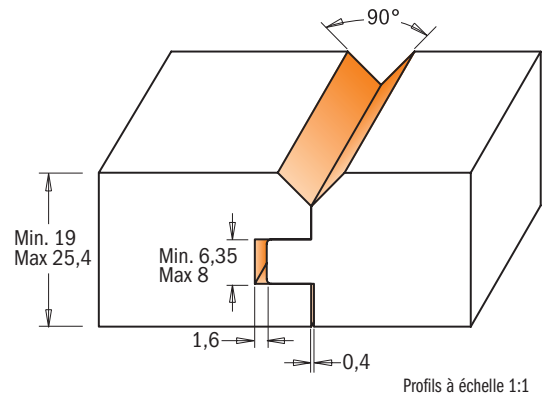


8/955.506



Avec ce jeu de fraises, il est possible de réaliser des joints et des rainures sur panneaux et, en même temps, les embellir par de jolies décorations en V de 90°. Il s'agit quand-même d'un jeu jumelé qui facilite l'échange des fraises ou, si vous préférez, l'installation sur deux tables différentes.

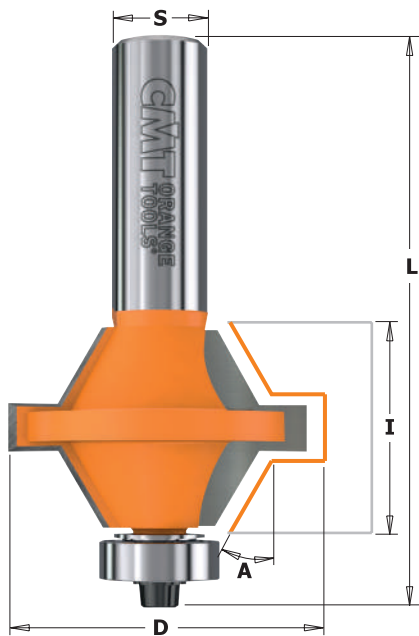
Nota: Utilisez cette fraise avec un guide.



D mm	T1 mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel				
44,4	19÷25,4	10	955.506.11	855.506.11	8mm	4mm	19mm	22mm	990.020.00

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.517.00 Bague de distance 0,5mm
 990.407.00 Ressort à disque

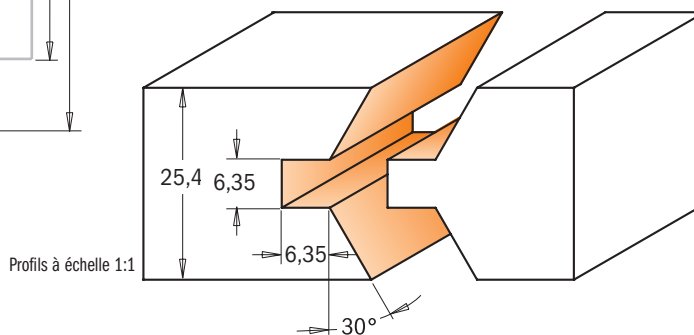
Jeu de fraises pour joints en V



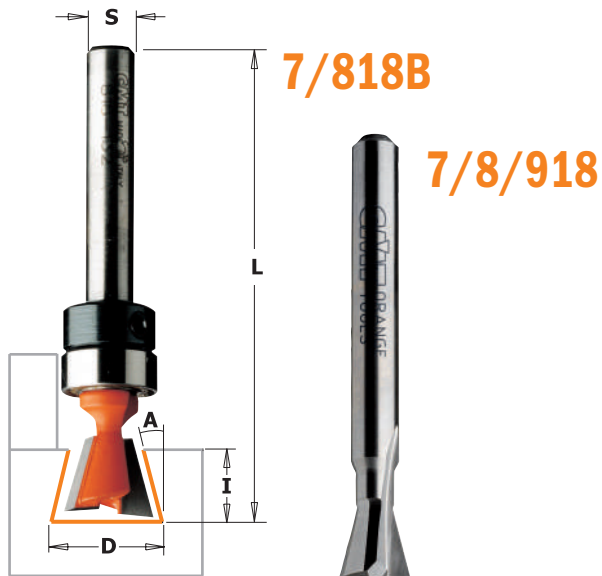
8/955.510



Ces fraises sont uniques et idéales pour créer des joints en V pour portes et tiroirs de armoires. Utilisez des panneaux en contreplaqué ou MDF d'épaisseur comprise entre 12,7mm et 25,4mm pour réaliser vos joints sur le type de bois choisi. Utilisation facile: centrez la fraise sur le panneau et coupez. Appliquez de la colle et rebordez, si nécessaire. Le joint à 60° offre une surface plus étendue pour appliquer la colle.



D mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
40	25,4	30°	74,5	5	955.510.11	855.510.11	12mm	12,7mm	990.058.00	991.057.00

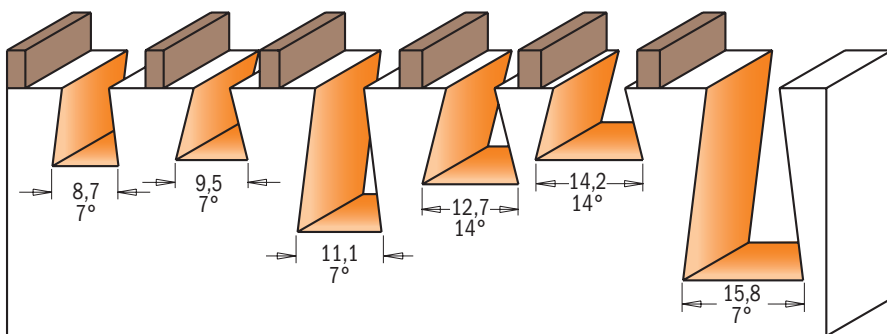
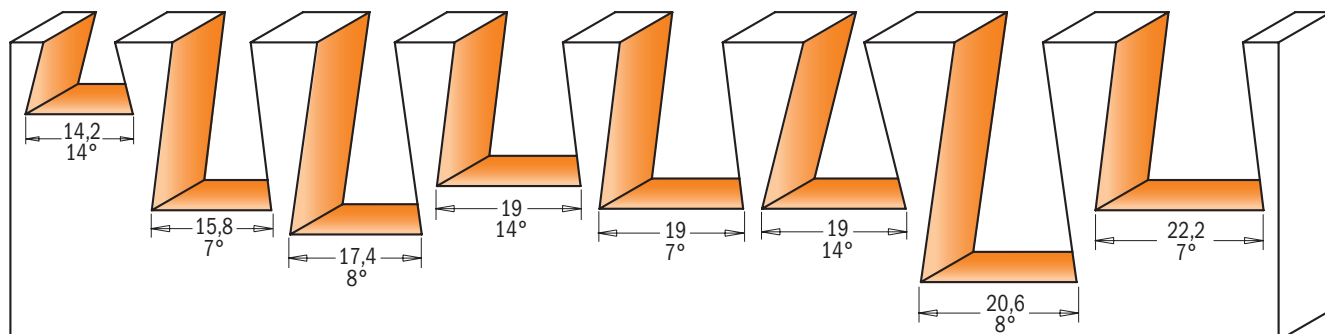
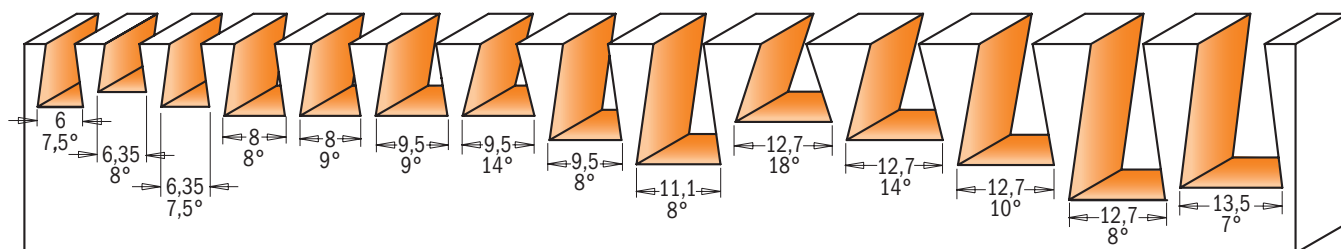


Ces fraises sont des outils classiques qui attirent l'attention des artisans professionnels et les débutants.

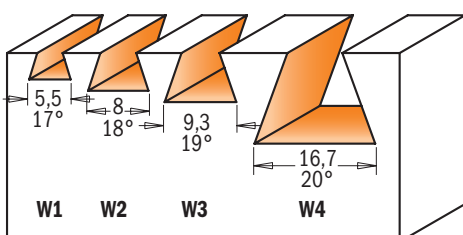
CONSEILS: Conseils : nous vous recommandons de travailler en 2 passes afin que l'usinage soit précis et net. Toujours assurer que le fraisage est complet et lisse avant de déserrer la pièce. Pour simplifier le fraisage et pour protéger la fraise contre le surcharge, faites le premier passe avec une fraise à défoncer. Vous pouvez utiliser ces outils sur un banc de travail équipé d'une guide pour réaliser des chanfreins sur vos pièces.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: si la fraise à queue d'aronde se bloque pendant le travail, ajustez-la dans le mandrin et assurez-vous que la profondeur est correcte. Ne pas soulever la fraise du guide.

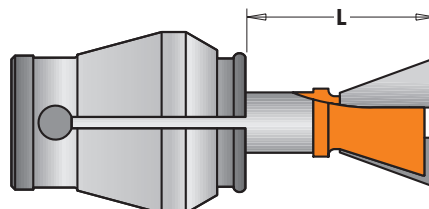
Profils à échelle 1:1



Fabricant/Modèle	RÉFÉRENCE	
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



COMPATIBLE AVEC LE SYSTÈME HOFFMANN

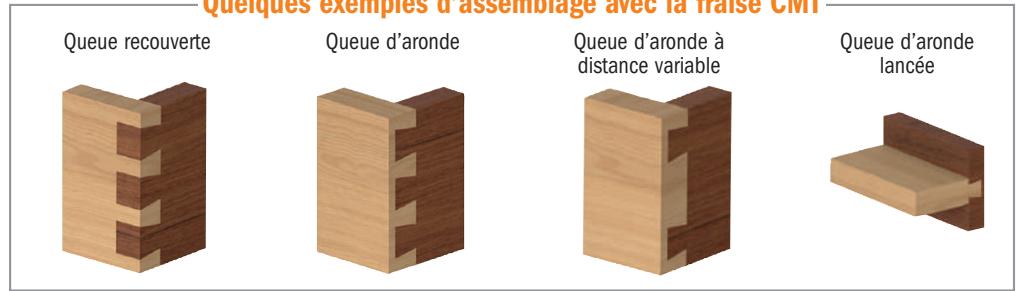


Fabricant/Modèle	RÉFÉRENCE	
COMPATIBLE AVEC LE SYSTÈME HOFFMANN		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

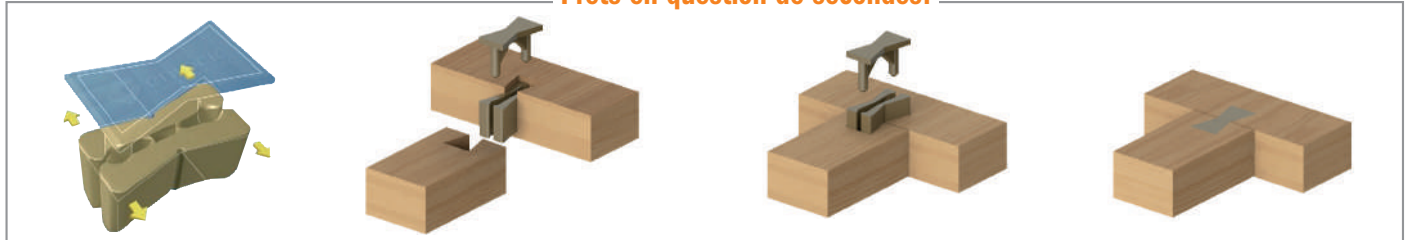
7/8/918 - 7/818B



Quelques exemples d'assemblage avec la fraise CMT



Prêts en question de secondes!



D mm	I mm	L mm	A		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
•6	8,3	60	7,5°	10	718.060.11				
•6,35	6,35	50,8	8°	10		818.065.11			
•6,35	8,3	63,5	7,5°	10		818.064.11			818.564.11
•8	9,5	54	8°	10		818.081.11			
•8	9,5	52,5	9°	10		818.080.11			
•8	9,5	63,5	9°	10					818.580.11
9,5	9,5	52,5	9°	10	718.095.11	818.096.11	918.095.11		
9,5	9,5	63,5	9°	10					818.596.11
•9,5	9,5	60,3	14°	10		818.098.11			
•9,5	12,7	60,3	8°	10		818.097.11			
11,1	15,9	60,3	8°	10		818.111.11			
12,7	10,3	60,3	18°	10		818.132.11			
12,7	12,7	52,4	14°	10	718.127.11	818.128.11	918.127.11		
12,7	12,7	63,5	14°	10					818.628.11
12,7	12,7	62	14°	10		818.130.11			
12,7	16	60,3	10°	10		818.133.11			
12,7	20,6	69,8	8°	10		818.129.11	918.129.11		
13,5	19,05	61,5	7°	10					818.635.11
14,2	9,5	50,8	14°	10		818.142.11			
15,8	22	60,3	7°	10	718.158.11	818.158.11	918.158.11		
15,8	22	66,7	7°	10				918.658.11	818.658.11
17,4	25,4	77,6	8°	10					818.674.11
19	19	77,6	14°	10					818.691.11
19	22	60,3	7°	10	718.190.11	818.190.11	918.190.11		
19	22	66,7	7°	10				918.690.11	818.690.11
19	22	60,3	14°	10		818.191.11			
20,6	31,7	84,1	8°	10					818.706.11
22,2	22,2	69,8	7°	10					818.722.11
Avec roulement									
8,73	10,3	58	7°	10		818.087.11B			
•9,5	9,5	60,3	14°	10	718.098.11B	818.098.11B			
11,1	19	66,7	7°	10		818.113.11B			
12,7	12,7	52,4	14°	10	718.127.11B	818.128.11B			
14,2	9,5	50,8	14°	10		818.142.11B			
Avec roulement (S=Ø9,5mm)									
15,8	25,4	68,3	7°	10			818.159.11B		
Compatible avec le système Hoffmann									
•5,5	4	43	17°	10	718.053.11	818.053.11			
•8	6	43	18°	10	718.079.11	818.079.11			
•9,3	7,3	43	19°	10	718.093.11	818.093.11			
16,7	12,5	49	20°	10			918.167.11		

7/8/918

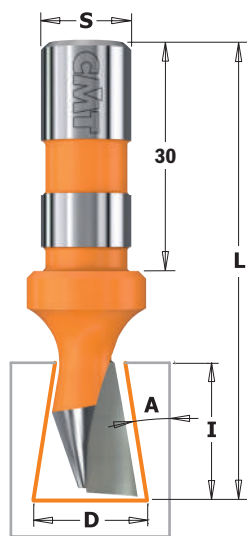


Rappel	
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.021.00	541.006.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm
991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm

• HWM

Fraise à queue d'aronde 9°



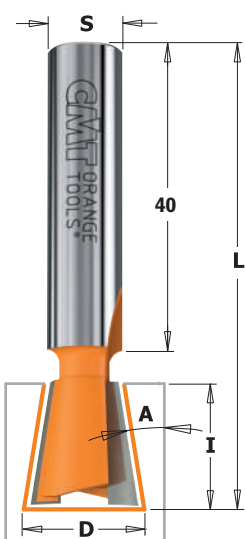
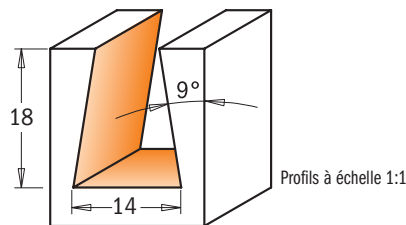
522



D mm	I mm	L mm	A	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
14	18	60	9°	12	10	522.140.11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant HW [Z1].



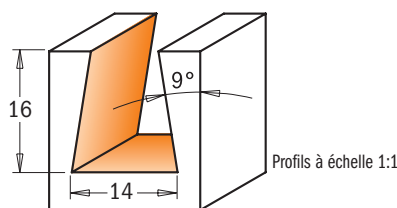
523



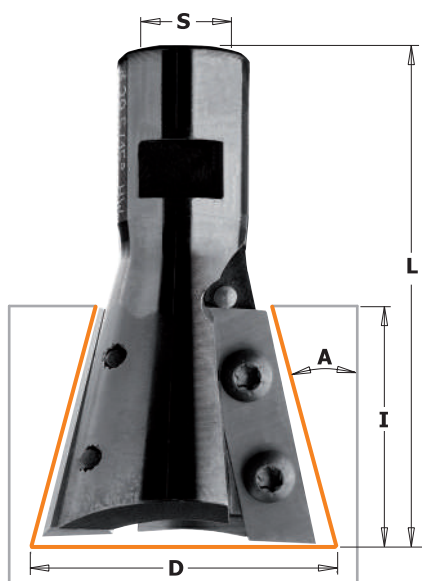
D mm	I mm	L mm	A	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
14	16	60	9°	10	10	523.140.11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].



Fraise spéciale à queue d'aronde 15°



664



D mm	I mm	L mm	A	S		RÉFÉRENCE Rotation droite
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	1	664.395.11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 2 plaquettes réversibles HW [Z2].

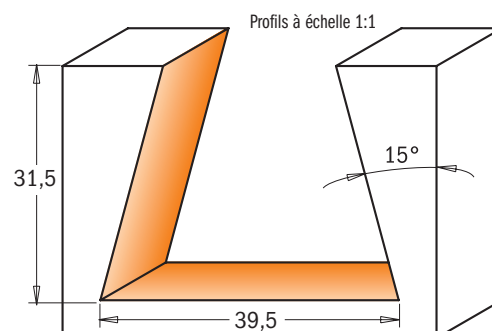
UTILISATION:

cette fraise vous permettra de réaliser votre charpente de toiture avec des joints à queue d'aronde.

Rappel

790.315.00	990.078.00	991.061.00

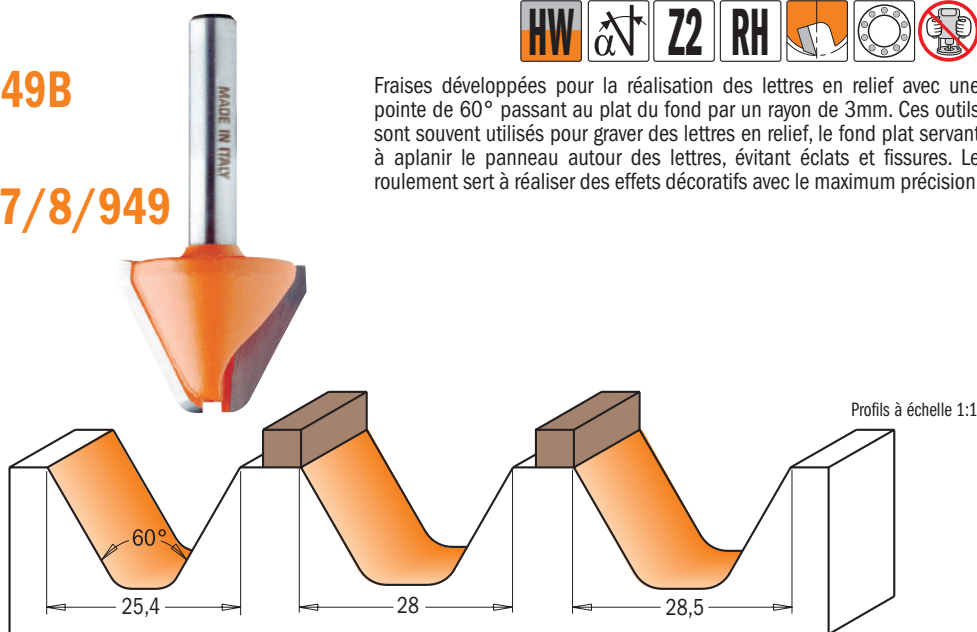
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.





8/949B

7/8/949

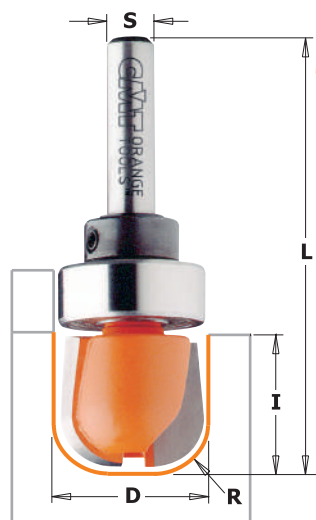


Fraises développées pour la réalisation des lettres en relief avec une pointe de 60° passant au plat du fond par un rayon de 3mm. Ces outils sont souvent utilisés pour graver des lettres en relief, le fond plat servant à aplanir le panneau autour des lettres, évitant éclats et fissures. Le roulement sert à réaliser des effets décoratifs avec le maximum précision.

D mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
25,4	19	60°	50,8	10	749.001.11	849.001.11					
28	19	60°	63,5	10			949.502.11				
28,5	19	60°	63,5	10				849.501.11			
Avec roulement											
28	19	60°	63,5	10			949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5	10				849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00

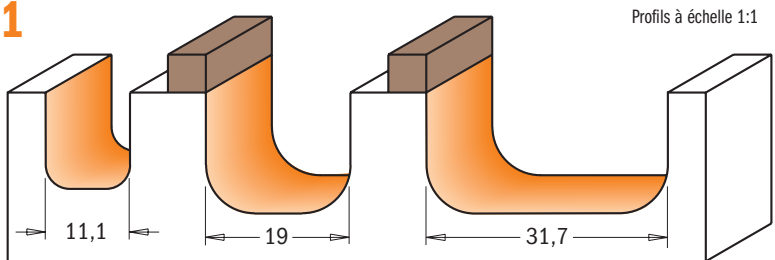
Rappel 990.005.00 Vis STEI M3x3mm

Fraises pour plateaux en bois



7/8/951B

7/8/951



Les fraises idéales pour créer des plateaux, des bols, des planches à découper, ou n'importe quel objet en bois. Les angles arrondis tirent le rayon intérieur, tandis que les côtés et la partie inférieure de l'arête de coupe crée une surface plane et lisse. Pour plus de précision et pour le travail avec un gabarit, utilisez les fraises équipées avec un roulement.

CONSEILS: utilisez ces fraises avec votre défonceuse sur le banc de travail avec guide pour réaliser des bordures décoratives.

D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
11,1	12,7	3,2	45,5	10		851.001.11						
19	16	6,4	54	10	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4	10				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4	10				951.502.11	851.502.11			
Avec roulement												
19	16	6,4	54	10	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54	10		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4	10					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4	10				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

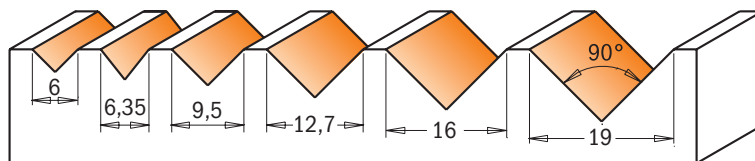
Rappel 990.005.00 Vis STEI M3x3mm



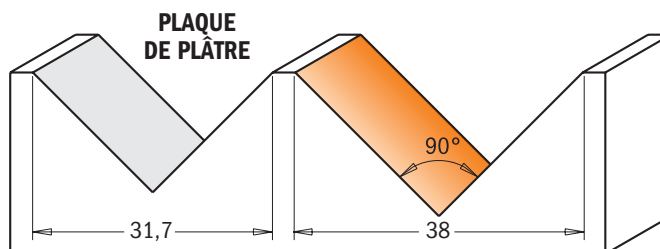
7/8/915

Ces fraises réalisent des rainures précises sur panneaux et tiroirs en bois. Elles travaillent aussi sur plaques de plâtre, réalisent des chanfreins et des lettres.

CONSEILS: ces fraises travaillent parfaitement à 45° (deux outils en un).



Profils à échelle 1:1



• HWM

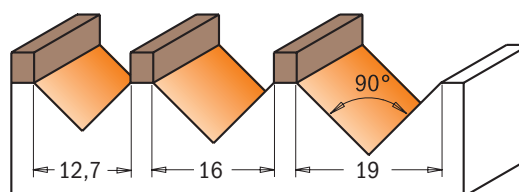
D mm	I mm	I ₁ mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 6	8	3	90°	46	10	715.060.11		915.060.11		
• 6,35	8	3,18	90°	46	10		815.064.11			
9,5	12,7	4,75	90°	44,5	10	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	6,35	90°	44,5	10	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	8	90°	52,8	10			915.160.11		
16	12,7	8	90°	63,5	10				915.660.11	815.660.11
19	16	9,5	90°	55,5	10	715.190.11				
19	16	9,5	90°	63,5	10				915.690.11	815.690.11
31,7	19	15,88	90°	63,5	10			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	19	90°	63,5	10			915.380.11		
38	28,5	19	90°	70	10					815.880.11



7/8/915B

En plus, ces fraises avec roulement vous permettent des travaux avec un gabarit de votre choix (série 715B - 815B - 915B).

CONSEILS: ces fraises travaillent parfaitement à 45° (deux outils en un).



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	I ₁ mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	<i>Rappel</i>		
12,7	12,7	6,35	90°	44,5	10		815.127.11B					
16	12,7	8	90°	52,8	10			915.160.11B		791.010.00	541.001.00	991.056.00
19	16	9,5	90°	55,5	10	715.190.11B				791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	16	9,5	90°	63,5	10				815.690.11B	791.007.00	541.003.00	991.056.00
										791.011.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis STEI M3x3mm



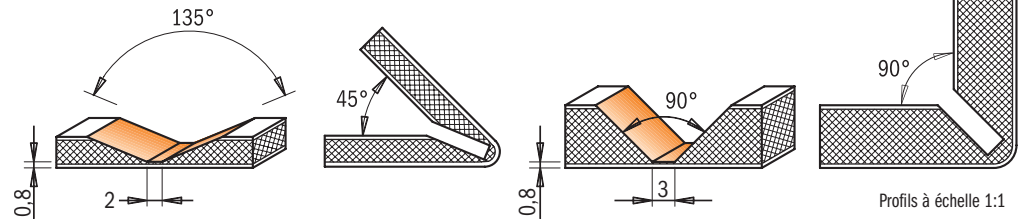
915

HW Z2 RH

Les panneaux en ALUCOBOND® plus peuvent être réalisés avec une technique extrêmement simple. La procédure de fraisage des bords vous permettra de fabriquer des éléments tridimensionnels de différentes formes et types. Des fraisages en V sont produits sur l'arrière des panneaux en ALUCOBOND®. Il est recommandé de préserver du matériau dans la base de la rainure, par exemple sur l'arrière de la plaque de couverture. Donc l'épaisseur restante du matériau réduit permet un chanfrein manuel. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des plieuses. La forme de la rainure détermine le rayon pli. Les rainures peuvent être utilisées avec les centres de travail CNC et les défonceuses. La technique de fraisage des bords est appropriée pour les panneaux ALUCOBOND® plus avec tous types de finitions standards.

Les avantages de cette technique de fraisage :

- Coûts d'investissement minimisés.
- Technique de travail extrêmement simple.
- Le pliage ne doit pas obligatoirement avoir lieu en atelier, il peut être réalisé directement sur place, ce qui favorise une économie de transport.
- Grande variété de mise en forme.
- Bon rapport coût-efficacité.
- Le pliage n'est pas limité par les dimensions de la machine.



D mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
18	7,4	90°	60	10	715.001.11	815.001.11	915.001.11
18	3,3	135°	60	10	715.002.11	815.002.11	915.002.11

Fraises à pointe laser



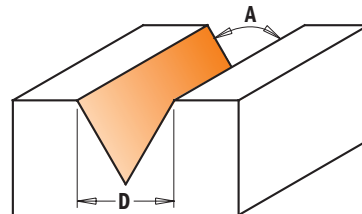
7/8/958

HWM HW Z1 Z2 Z3 RH

Ces fraises vous permettent d'effectuer des fentes et des rainures si précises, comme si elles avaient été obtenues par un laser. Réalisez des effets décoratifs et des chanfreins sans aucune bavure. Vous pouvez aussi réaliser des lignes fines et pointillées ou des lettres bien marquées.



7/858.002



Profils à échelle 1:1



8/958.003

• HWM

D mm	I mm	A	Z	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
•6	9	35°	1	50	10	758.002.11			
•6,35	9,5	35°	1	50,8	10		858.002.11		
12,7	11	60°	3	57,2	10	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3	10				858.501.11
12,7	10	60°	2	50,8	10		858.003.11	958.003.11	

Fraise à rainurer en V avec plaquettes réversibles (90°)



665

Cette fraise a été conçue pour réaliser des rainures en forme de V, tout comme des panneaux, des lettres et des bords chanfreinés. En cas d'usure, tourner la plaquette et utiliser les autres côtés pour une plus longue durée. La vis spéciale fixe la plaquette d'une manière sûre et garantit la longévité de coupe.

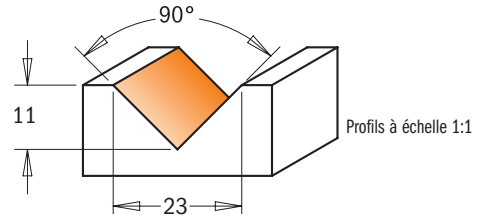
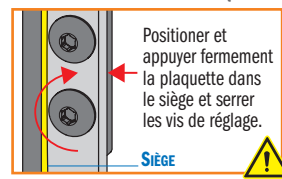
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps d'acier à haute résistance.
- 1 tranchant HW [Z1].

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.

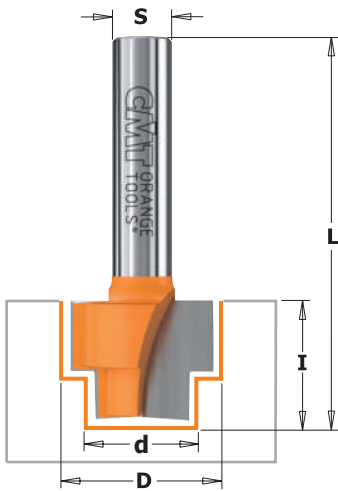


POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



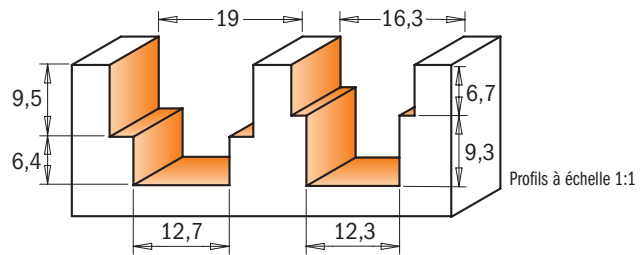
A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel		
90°	23	11	60	10	665.201.11	665.200.11			
							790.280.00	990.093.00	991.073.00

Fraises à défoncer double feuillure, deux tranchants

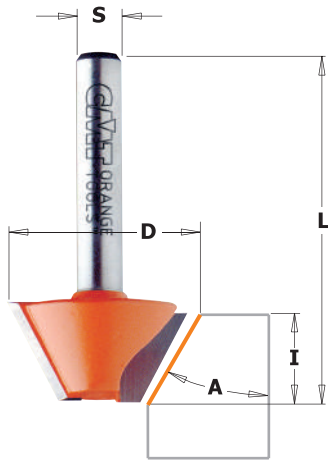


965

Cette fraise avec 2 tranchants en carbure micrograin d'haute qualité sert à produire des doubles feuillures. Conçue pour les feuillures de bibliothèques et pour la pose de ferrage fenêtres.



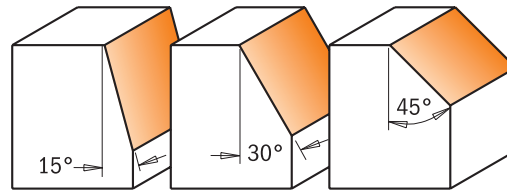
d mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,3	16,3	16	80	10	965.122.11
12,7	19	15,9	50,8	10	965.121.11



703/4/5 - 903/4/5



Quand on veut réaliser un bord légèrement arrondi ou une coupe décorative sur des matériaux les plus variés, cet outil est idéal pour obtenir d'excellents résultats. Des effets d'incomparables aptitudes sur toutes les dimensions arrondies grâce à une longueur de coupe optimisée.



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
15°	24	14	46	10	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	10	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	10	705.240.11	905.240.11

Fraises à chanfreiner avec plaquettes réversibles

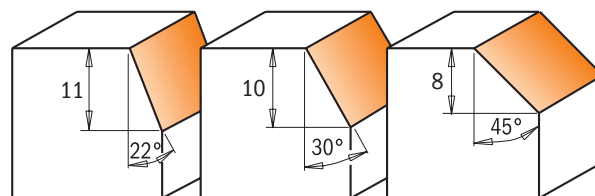


659



Fraises à coupe droite avec deux plaquettes réversibles fixées par des vis spéciales Torx. Idéales pour la réalisation de chanfrein ou de coupe décoratifs sur les matériaux plus variés. Equipées d'un roulement pour travailler sans aucune contrainte. À utiliser avec des défonceuses portatives.

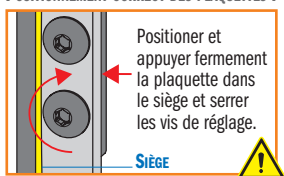
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Profils à échelle 1:1



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Positionner et appuyer fermement la plaquette dans le siège et serrer les vis de réglage.

SIÈGE

A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
45°	29	8	52	10	658.047.11		658.045.11				
22°	25	11	65	10	659.024.11	659.023.11	659.022.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	10	659.032.11	659.031.11	659.030.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	10	659.047.11	659.046.11	659.045.11		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68	10				659.646.11	790.120.00	990.075.00	791.022.00

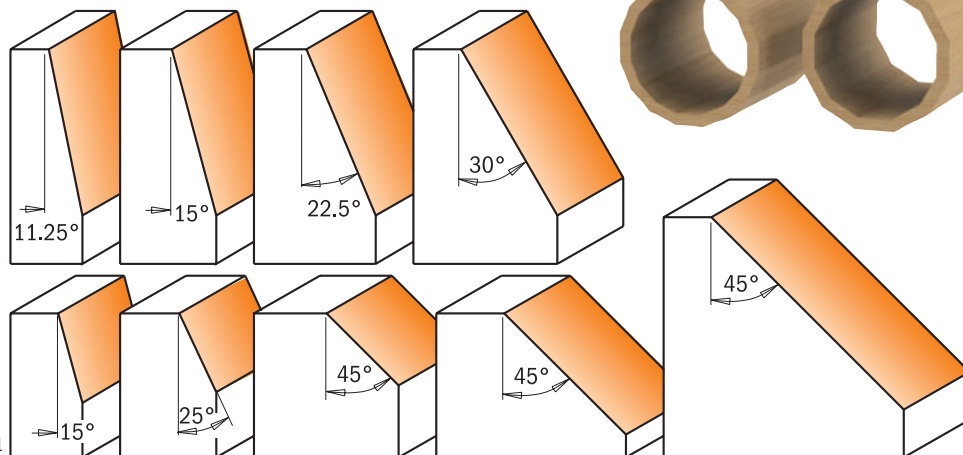
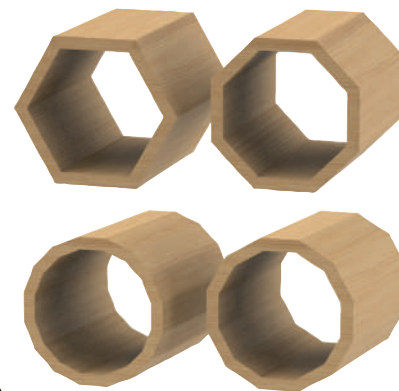
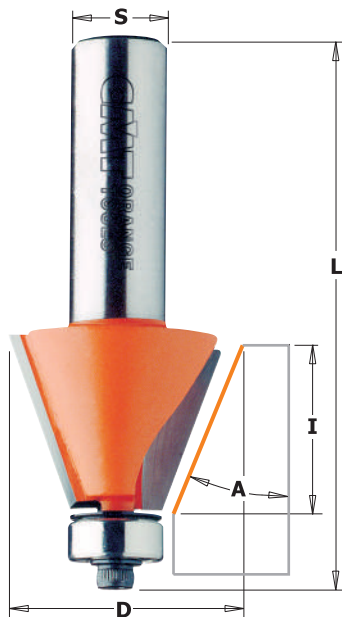
Rappel
 990.400.00 Rondelle Ø3.2/Ø7mm pour vis M3
 990.051.00 Vis TCEI M3x6mm
 991.062.00 Clé hexagonale 2,5mm
 991.061.00 Clé Torx T15

Fraises à chanfreiner



7/8/936 - 8/957

Grâce au roulement de guidage, ces fraises réalisent, sans aucun accessoire, des biseautages décoratifs sur les chants droits ou courbés. Pour ces derniers, le roulement suit aisément les cintres de faible rayon.



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
15°	19	11,5	54,9	10	736.130.11	836.130.11	936.130.11						
										990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	10	736.190.11	836.190.11	936.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	10	736.280.11	836.280.11	936.280.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	10	736.420.11	836.420.11	936.420.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5	10				936.920.11	836.920.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7	5				936.950.11	836.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1	10				957.504.11	857.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1	10				957.503.11	857.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1	10				957.502.11	857.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1	10				957.501.11	857.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

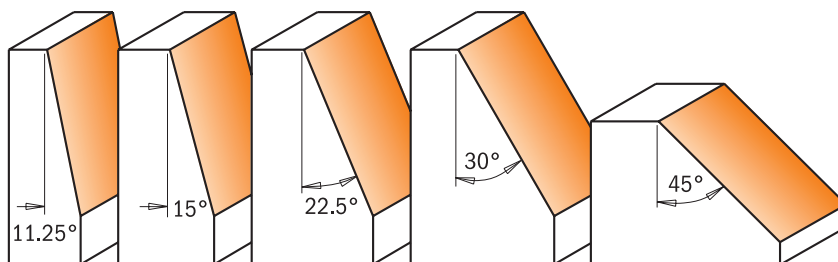
CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.063.00** Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

Coffret de 5 fraises à chanfreiner

836



L'exécution de coupes d'angle sur votre plan de travail sera précise et simplifiée en utilisant notre jeu de fraises à chanfreiner. Les 5 fraises en carbure avec dessin anti-recul vous permettront d'effectuer des coupes polygonales avec des angles standard.

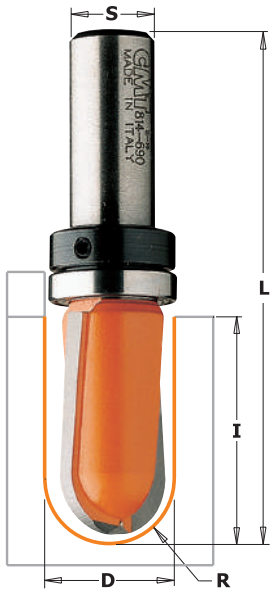


Profils à échelle 1:1



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 5 fraises à chanfreiner	5	836.501.11

Fraise pour profil gorge



7/8/914B

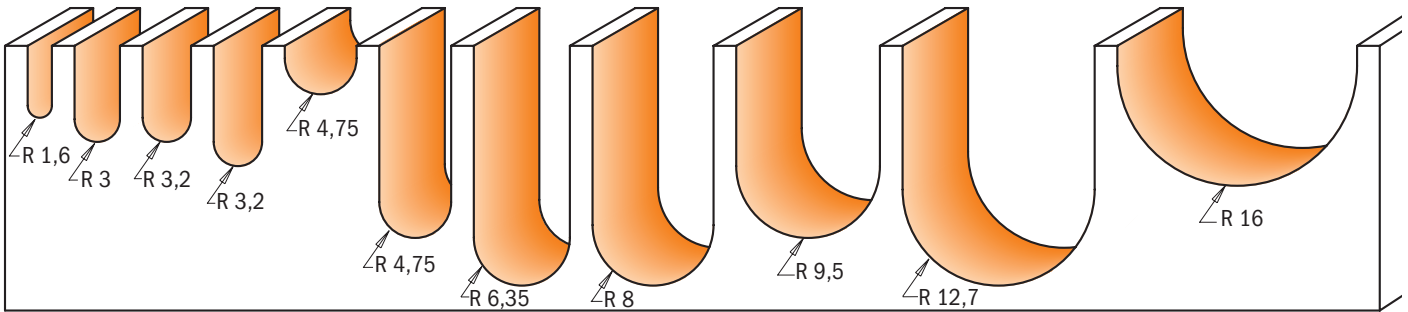


7/8/914



Pour personnaliser panneaux, portes, façades tiroirs et portes de meubles avec un motif décoratif simple. Ces fraises en carbure de tungstène travaillent de façon efficace sur bois et dérivés.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Soyez prudent en faisant des rainures plutôt profondes. Pendant le fraisage des poignées, il faut effectuer au moins deux passes. Ne jamais utiliser des pièces plus courtes que 600mm.



Profils à échelle 1:1

R	D	I	L		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm	mm	mm		S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
•1,6	3,2	9,5	50,8	10	714.032.11	814.032.11	914.032.11		
•1,6	3,2	12,7	50,8	10		199.001.11			
•3	6	12,7	50,8	10	714.060.11		914.060.11		
•3	6	27	70	10	199.060.11				
•3,2	6,4	12,7	50,8	10		814.064.11			
•3,2	6,4	25,4	63,5	10		199.008.11			
•3,2	6,4	15,9	63,5	10					814.564.11
•4	8	32	80	10			199.081.11		
4,75	9,5	6,4	50,8	10	714.095.11	814.095.11	914.095.11		
4,75	9,5	25,4	66,7	10					814.595.11
•6	12	35	80	10				199.120.11	
6,35	12,7	9,5	50,8	10	714.127.11	814.127.11	914.127.11		
6,35	12,7	31,7	73	10				914.627.11	814.627.11
•6,35	12,7	31,7	76,2	10					199.505.11
8	15,8	9,5	50,8	10	714.160.11	814.160.11	914.160.11		
8	15,8	31,7	73	10					814.660.11
9,5	19	11,3	50,8	10	714.190.11	814.190.11	914.190.11		
9,5	19	25	63,5	10				914.191.11	
9,5	19	31,7	73	10				914.690.11	814.690.11
11	22	25,4	63,5	10			914.221.11		
12,7	25,4	16	58,8	10			914.254.11		
12,7	25,4	31,7	73	10				914.754.11	814.754.11
16	31,7	18,5	58,8	10				914.817.11	814.817.11
19,05	38,1	31,7	69,8	10				914.880.11	814.880.11
25,4	50,8	31,7	69,8	10				914.990.11	814.990.11
Avec roulement									
6,35	12,7	9,5	50,8	10		814.127.11B			
8	15,8	9,5	50,8	10		814.160.11B			
8	15,8	9,5	50,8	10			914.160.11B		
9,5	19	11,3	50,8	10	714.190.11B				
9,5	19	11,3	50,8	10		814.190.11B			
9,5	19	31,7	73	10					814.690.11B



199

Rappel

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm

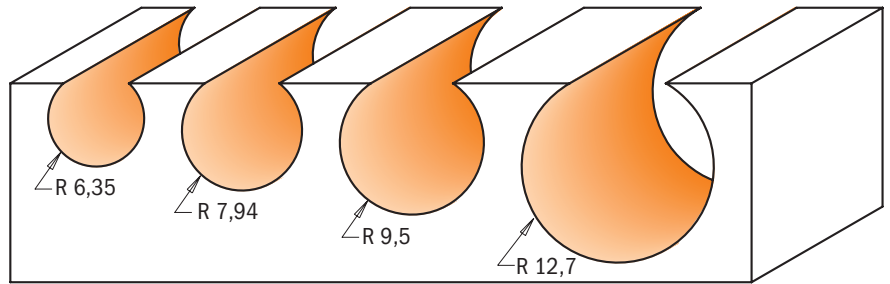
• HWM

Fraises sphériques



8/968

Ces nouvelles fraises vous permettent de créer des canaux pour câbles et tuyaux en un seul passe. Diminuez la tension de la fraise en fraisant une première rainure avec une autre fraise à coupes droites.



Profils à échelle 1:1

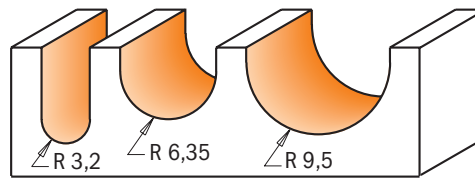
R mm	D mm	I mm	L mm			RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
6,35	12,7	11	57,15		10	968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3		10	968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5		10	968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70		10		968.754.11	868.754.11

Coffret de 3 fraises à gorge



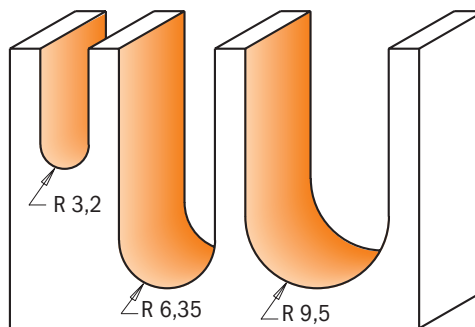
814

Ces coffrets comprennent 3 fraises pour profil gorge. Fraises en carbure parfaites pour faire des travaux d'écriture, d'incision ou d'adjonction de moulures et de veines sur les portes ou les faces de tiroirs. Disponibles avec queues 6,35mm ou 12,7mm.



814.001.11

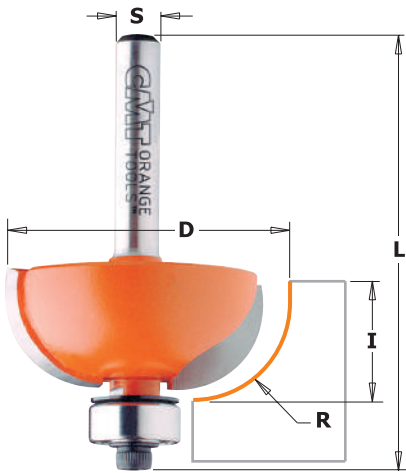
Profils à échelle 1:1



814.501.11

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises à gorge	5	814.001.11	814.501.11

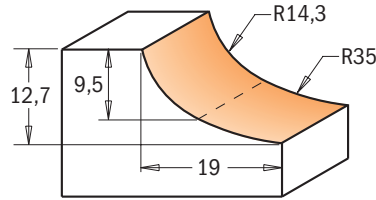
Fraises à congé avec roulement



7/8/937

Ces fraises permettent de réaliser des éléments de décoration indispensables pour construire certains types de rallonges. Cette fraise est aussi le contre-profil des fraises quart de rond.

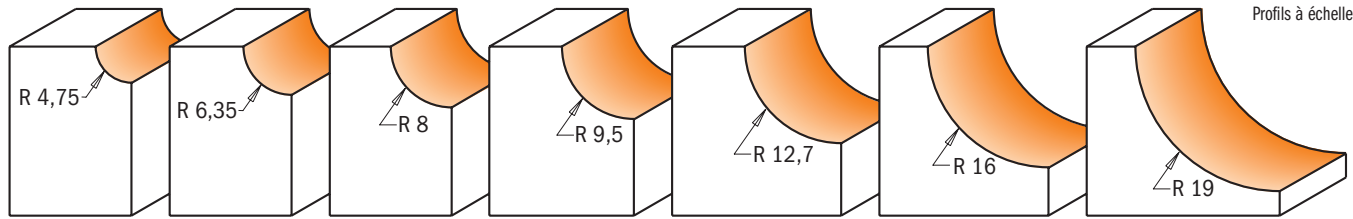
CONSEILS: un profil arrondi crée l'illusion d'une plus subtile travail sur vos bords.



8/937.955.11



Les fraises à congé avec roulement sont le contre-profil des fraises pour quart de rond.



Profils à échelle 1:1

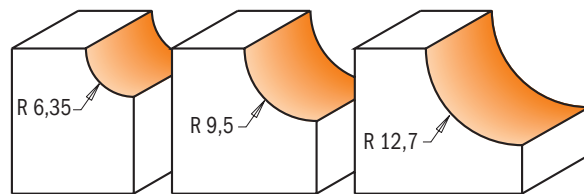
R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
4,75	22,2	12,7	54,9	10	737.190.11	837.190.11	937.190.11						
4,75	22,2	12,7	61,2	10				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	10	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2	10				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	10	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5	10				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	10	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5	10				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	10	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64	10				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67	10				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7	10				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2	10				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Coffret de 3 fraises à congé avec roulement



837

Pour un travail précis et de qualité sur des tiroirs, CMT a étudié des coffrets de fraises en carbure avec dessin anti-recul capable de vous faire obtenir des rallonges précises et propres sur des tables et des tops. Disponible avec queue 6,35mm-12,7mm et rayon de 6,35mm-9,5-12,7mm.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises à congé avec roulement	5	837.001.11	837.501.11

Fraises à doucine romaine au carbure



7/8/963 - 7/8/964

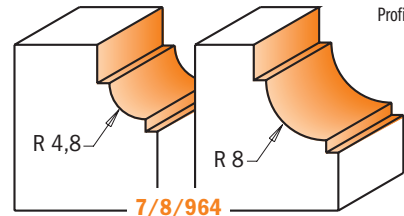
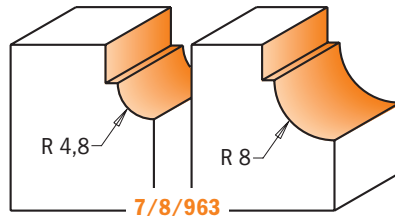
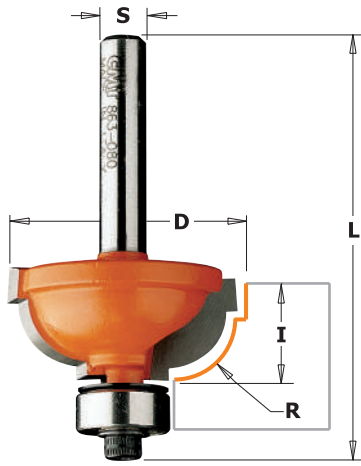
Idéales pour créer des finitions traditionnelles, ces fraises produisent des moulures raffinées et apportent une touche spéciale à toutes vos créations.

A NOTER : un montage incorrecte pourrait compromettre l'outil provoquant le dévissage, et par conséquent, la perte du roulement de guidage pendant l'usinage.

CONSEILS : après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné

791.062.00 Ø9,3 au lieu de 791.002.00 Ø9,5

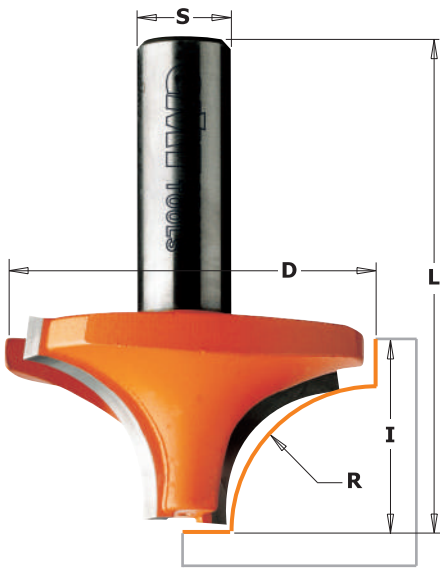
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
4,8	25,4	11,5	54,6	10	763.048.11	863.048.11	963.048.11						
4,8	25,4	11,5	60,9	10				963.548.11	863.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	10	763.080.11	863.080.11	963.080.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	63	10				963.580.11	863.580.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	10	764.048.11	864.048.11	964.048.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1	10				964.548.11	864.548.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	10	764.080.11	864.080.11	964.080.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	61	10				964.580.11	864.580.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

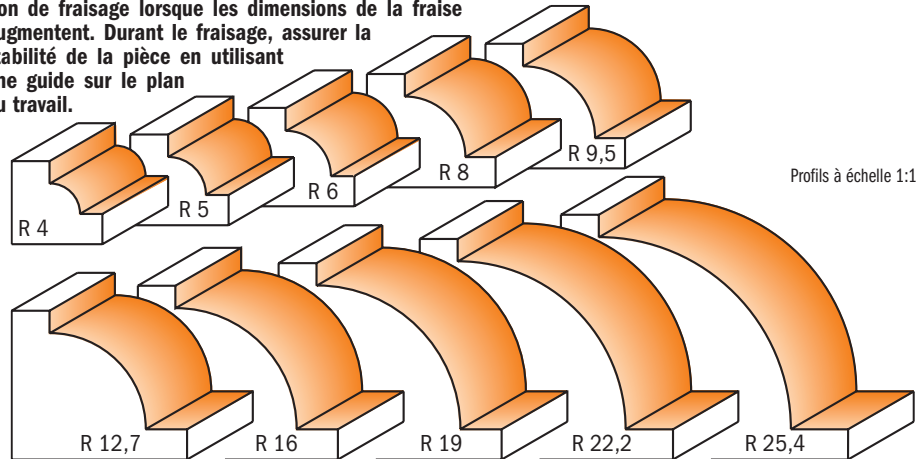
Fraises à arrondir quart de rond



7/8/927

Ces fraises peuvent travailler aussi bien latéralement (quart de rond) que frontalement (défonçage) comme, par exemple, pour la décoration de façades de portes ou de tiroirs.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : Il est fortement conseillé de prêter beaucoup d'attention pendant l'opération de fraisage lorsque les dimensions de la fraise augmentent. Durant le fraisage, assurer la stabilité de la pièce en utilisant une guide sur le plan du travail.



Profils à échelle 1:1

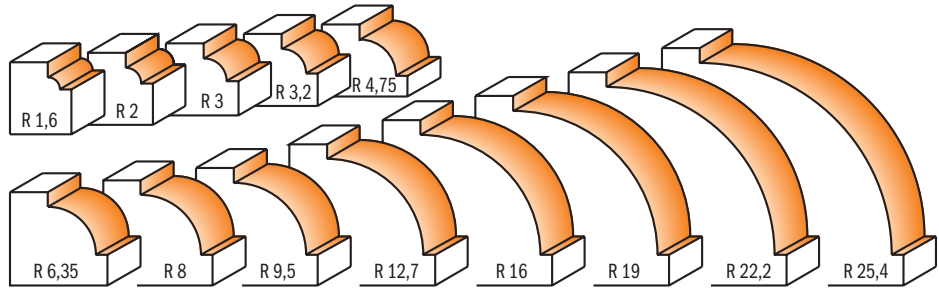
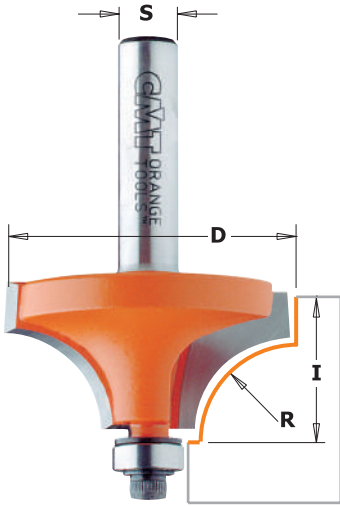
R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	19	12	43,8	10	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	10	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	10	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1	10					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	10	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	15,8	47,6	10	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	15,8	54	10				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8	10		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1	10				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3	10				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5	10				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6	5				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4	5				927.754.11	827.754.11

Fraises à arrondir quart de rond

7/8/939



Ces fraises utilisent un roulement de guide plus petit (791.002.00) que les fraises pour quart de rond 7/8/938. Vous obtiendrez une petite feuillure en plus sur le fond de la pièce travaillée.



Profils à échelle 1:1

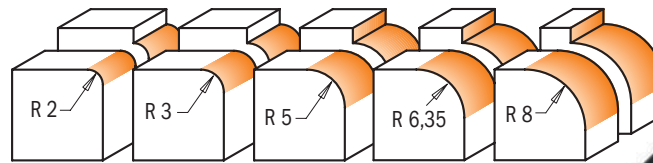
*À utiliser seulement sur votre plan de travail.

R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel				
1,6	15,9	12,7	10	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
2	16,7	12,7	10			939.167.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
3	18,7	12,7	10			939.187.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
3,2	19,1	12,7	10	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
4,75	22,2	12,7	10	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
6,35	25,4	12,7	10	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
8	28,6	12,7	10	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
9,5	31,7	16	10	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
12,7	38,1	19	10	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
16	44,5	22	10		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
19	50,8	25,4	10				939.990.11	839.990.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
22,2	57,1	28,5	5				939.991.11	839.991.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
25,4	63,5	33,3	5				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	

Fraises à arrondir quart de rond avec plaquettes réversibles

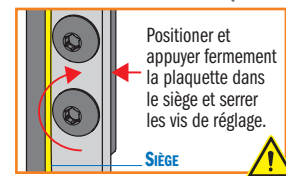
661.11

Les plaquettes réversibles de ces fraises sont fixées avec des vis Torx. Chaque plaquette est profilée et consentit l'efficacité pendant le travail sur les panneaux d'aggloméré, le mélaminé, le bois dur et tendre. A utiliser avec défonceuses électroportatives.



Profils à échelle 1:1

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :

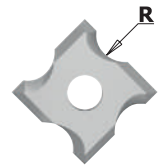


RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

le tournevis dynamométrique TW-006 (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



661.41



Optionnel	
R=1mm	790.010.04
R=1,5mm	790.015.04
R=2mm	790.020.04
R=3mm	790.030.04

R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
2	27		57,5	10	661.021.41	661.020.41		790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00		
3	27		57,5	10	661.031.41	661.030.41		790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00		
5	28,8	19,5	64	10	661.051.11	661.050.11		790.050.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00		
6,35	28,5	24	67	10	661.064.11	661.063.11		790.064.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00		
8	31,8	24	67	10		661.080.11		790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00		
8	31,8	24	77	10			661.581.11	790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00		

Rappel	990.400.00 Rondelle M3	990.410.00 Rondelle M4	990.423.00 Rondelle pour roulement 12,7mm
	990.051.00 Vis TCEI M3x6mm	990.052.00 Vis TCEI M4x6mm	990.058.00 Vis TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
	991.062.00 Clé hexagonale 2,5mm	991.067.00 Clé hexagonale 3mm	991.057.00 Clé hexagonale 3/32"

Fraises à arrondir quart de rond



7/8/938

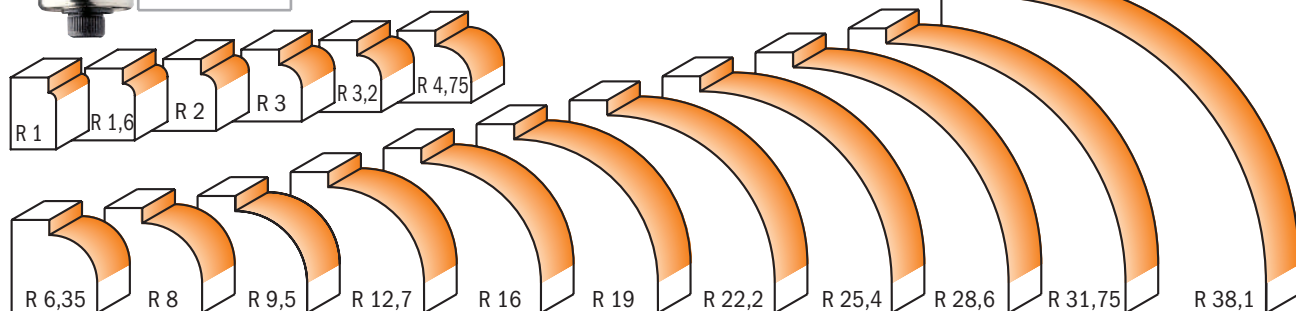
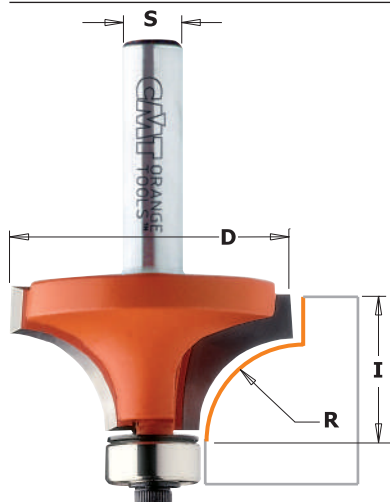
La fraise quart de rond est certainement l'outil profilé le plus utilisé sur une défonceuse. Elle permet principalement d'arrondir les chants mais également de créer des effets décoratifs. En utilisant des roulements à différents diamètres ou en réglant la position de l'outil, il est possible de réaliser des plats aux effets très riches.

CONSEILS: utilisez la fraise avec rayon 1,6mm pour affleurer vos laminés. En ajustant la hauteur de coupe vous gagnerez du temps au moment du ponçage.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: travaillez soigneusement avec une fraise de grand diamètre et travaillez lentement.

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

*À utiliser seulement sur votre plan de travail



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel
1	14,7	10	10		838.147.11	938.147.11			990.422.00
1,6	15,9	12,7	10	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00
2	16,7	12,7	10	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00
2	16,7	12,7	10		838.167.11				990.423.00
3	18,7	12,7	10	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00
3	18,7	12,7	10		838.187.11				990.423.00
3,2	19,1	12,7	10	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00
4,75	22,2	12,7	10	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00
6,35	25,4	12,7	10	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00
8	28,6	12,7	10	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00
9,5	31,7	16	10	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00
12,7	38,1	19	10	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00
16	44,5	22	10		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00
19	50,8	25,4	10				938.990.11	838.990.11	990.423.00
22,2	57,1	28,5	5				938.991.11	838.991.11	990.423.00
25,4	63,5	33,3	5				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00
28,6	76,2	38,1	5				938.993.11*	838.993.11*	990.425.00
31,75	82,5	44,4	5				938.994.11*	838.994.11*	990.425.00
38,1	88,9	44,4	5				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00

Rappel 541.550.00 Bague de distance 1,6mm (pour fraises 8/938.993.11 et 8/938.994.11)

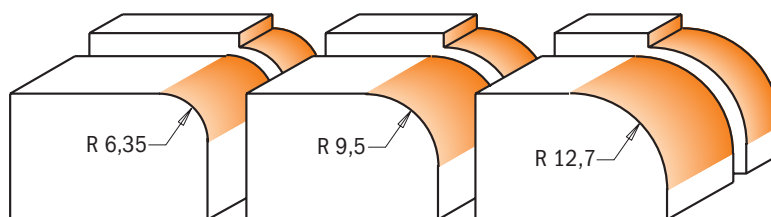
°791.044.00 Roulement Delrin®



Coffret de 3 fraises à arrondir quart de rond

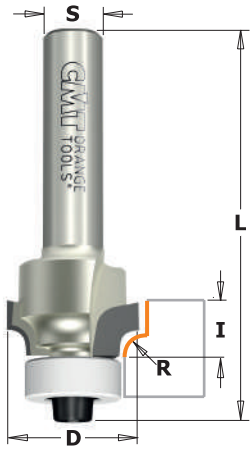
838

Les fraises quart de rond sont parmi les outils d'usinage les plus polyvalents du marché qui permet un travail soigné sur panneaux en bois, garantissant ainsi la parfaite application pour des profils de tables et des tops.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises	5	838.001.11	838.501.11



938 XTREME

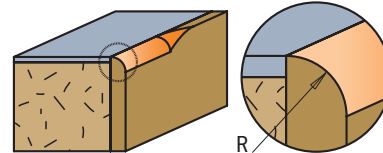
La nouvelle fraise en diamant polycristalline DP est un important produit dans une vaste gamme de fraises à arrondir CMT. Ces fraises, de très haute performance, vous permettront d'économiser temps et argent, car elles sont d'une grande puissance et précision. Elles durent 40 fois plus longtemps des fraises conventionnelles. Vous êtes ainsi parfaitement équipé pour toutes les applications de fraisage: composite, panneaux de particules, MDF (brut ou mélaminé), placage et bois dur. L'un des investissements les plus rentables que vous pouvez faire!

EXCELLENT POUR ADOUCIR LES COINS DANS TOUS LES TYPES DE MATÉRIAUX:

- Aluminium
- Panneau composite aluminium (ACM)
- Panneau composite
- Matériau composite
- Matériau composite spécial
- Fibre de verre
- Fibre de verre PCB
- Matériaux composites renforcées par fibre de verre
- Uréthane renforcée
- Fibre renforcée plastique semi-expansé
- Bois massif et tendre
- Matériaux composites légers
- MDF
- Plastique

LES AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE DIAMANTE:

- Tranchants très durs garantissent une résistance élevée à l'usure.
- La longévité des tranchants offre une continuité de travail ainsi réduisant le temps de préparation et la nécessité de changer l'outil.
- Augmente l'efficacité de la défonceuse.
- Amélioration marquée de la qualité de finition.



R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
2	16,7	8	10	938.167.61
3	18,7	8	10	938.187.61

Rappel			
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

791.044.00 Roulement Delrin®

Fraises profilées à arrondir



8/965.905

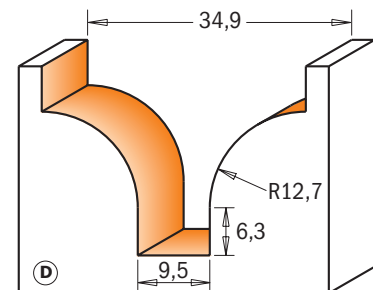
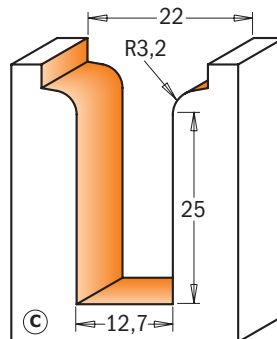
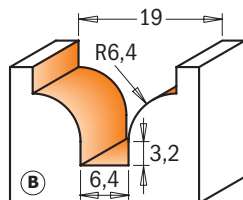


8/965.903
8/965.904

8/965.9



Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées CMT. Réalisés avec des tranchants en métal dur, ces outils vous permettent de travailler avec précision, de manière raffinée et élégante.



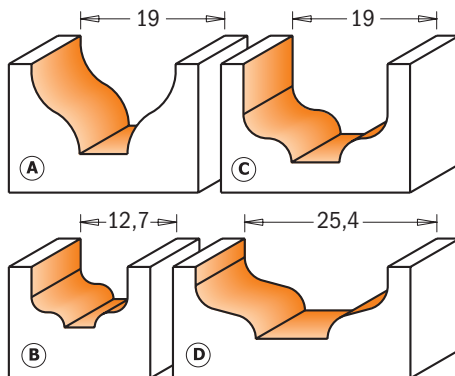
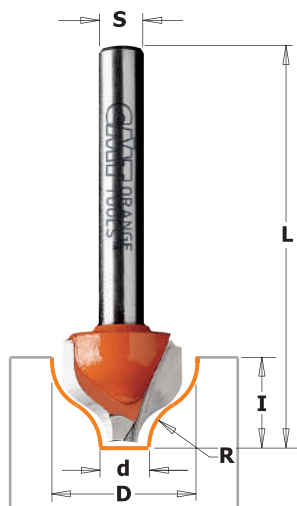
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	6,4	6,4	13	51	B	10	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	10	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	10	965.904.11	865.904.11

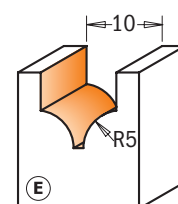


7/8/965

Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées CMT. Réalisés avec des coupants en métal dur, ces outils vous permettent de travailler avec précision, de manière raffinée et élégante. Une touche de classe qui apporte une valeur ajoutée à vos créations!



Profils à échelle 1:1



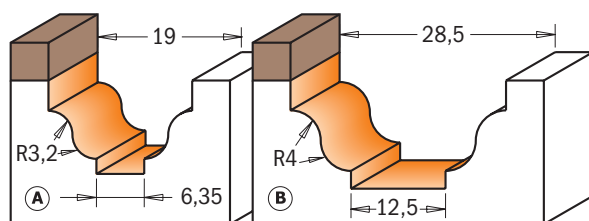
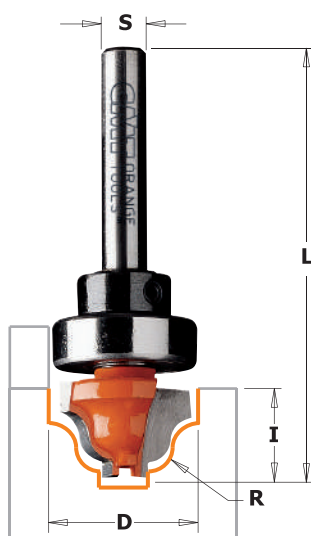
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	6,35	6,4	11	50,8	A	10	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B	10		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C	10				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D	10				965.504.11	865.504.11
10	1,3	5	10	50	E	10	765.402.11	865.402.11	965.402.11		

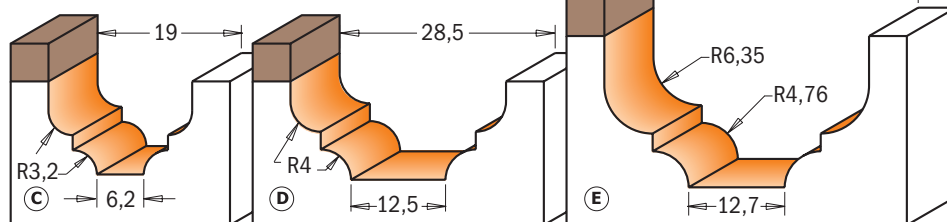
Fraises à gorge avec roulement

7/8/965B

Cet outil permet une grande variété d'applications - une créativité infinie: pour moulures décoratives sur meubles, vitrines, portes et tiroirs. Les positions du gabarit et du roulement de guidage facilitent une vision immédiate du travail effectué.

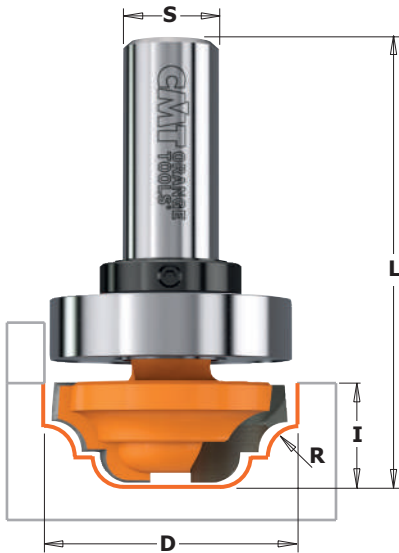


Profils à échelle 1:1



D mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	<i>Rappel</i>		
19	3,2	12,3	54	A	10	765.201.11B							
19	3,2	12,3	54	A	10		865.201.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10			965.202.11B			791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10				965.702.11B		791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10					865.702.11B	791.027.00	541.005.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	10	765.301.11B					791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	10		865.301.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D	10			965.302.11B		865.802.11B	791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D	10				965.802.11B		791.027.00	541.002.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E	10			965.303.11B			791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E	10					865.803.11B	791.031.00	541.004.00	991.056.00
											791.029.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm

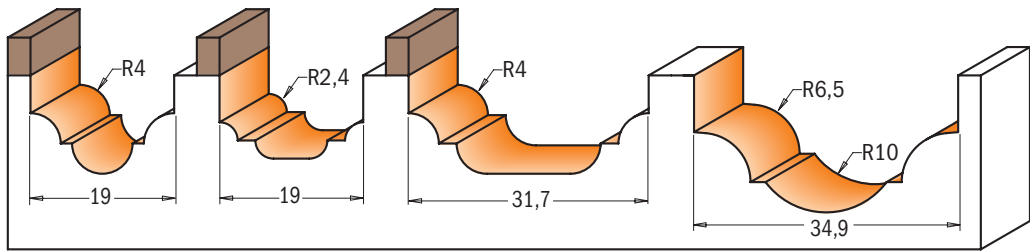


7/8/948B

fls fraises à moulures plongeantes permettent la réalisation de moulures très intéressantes. Une fraise de grande polyvalence! Idéale pour la réalisation de chants, de façades, de portes ou de tiroirs. Ajouter une touche de classe à vos meubles.

CONSEILS: Le roulement permet une profilage de précision. Pour une finition plus précise, utilisez le roulement de guidage qui vous garantira des résultats excellents.

7/8/948



Profils à échelle 1:1

D mm	R mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	4	13	51,1	10	748.190.11	848.190.11	948.190.11		
19	2,4	12	53	10	748.191.11	848.191.11	948.191.11		
31,7	4	13	58	10			948.317.11	948.817.11	848.817.11
34,9	6,5-10	18	68	10				948.850.11	848.850.11
Avec roulement									
19	4	13	51,1	10	748.190.11B				
19	4	13	51,1	10		848.190.11B			
19	2,4	12	53	10	748.191.11B				
19	2,4	12	53	10		848.191.11B			
31,7	4	13	58	10			948.317.11B		
31,7	4	13	58	10				948.817.11B	
31,7	4	13	58	10					848.817.11B

Rappel

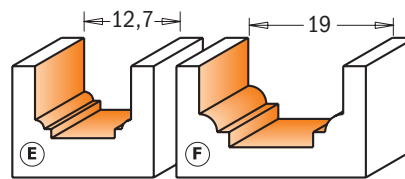
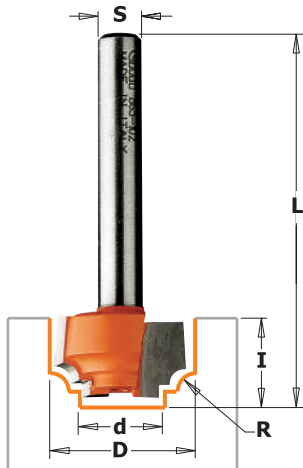
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm

Fraises profilées classiques

7/8/965.1

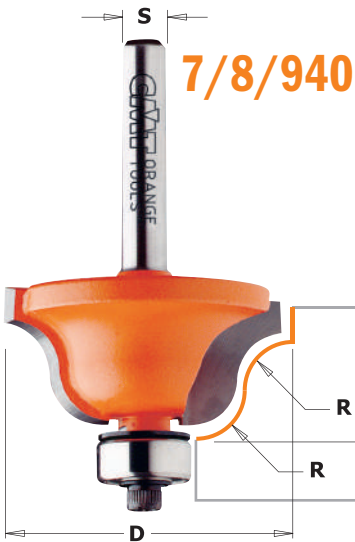
Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées classiques CMT. Leur profil vous permet d'obtenir des moulures simples, raffinées et élégantes.



Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	10	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	10	765.102.11	865.102.11	965.102.11

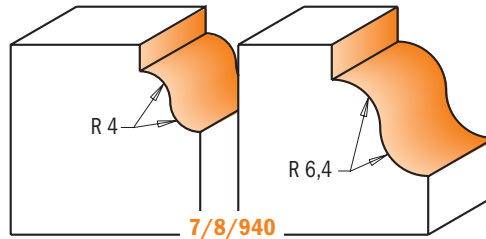
Fraises pour moulures décoratives



7/8/940

Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives au menuisier lui permettant d'élargir sa gamme.

CONSEILS: ce type de réalisation est plutôt complexe, pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé d'usiner en plusieurs passes.



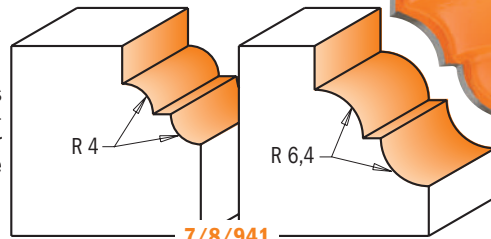
7/8/940

Profils à échelle 1:1

Cet outil révolutionnaire va en fait beaucoup plus loin de la fraise à doucine romaine traditionnelle car le tranchant horizontal permet de créer des contours élégants et d'une finition unique 7/8/940.

CONSEILS: il est recommandé de faire plusieurs passes pour obtenir les meilleurs résultats.

7/8/941



7/8/941



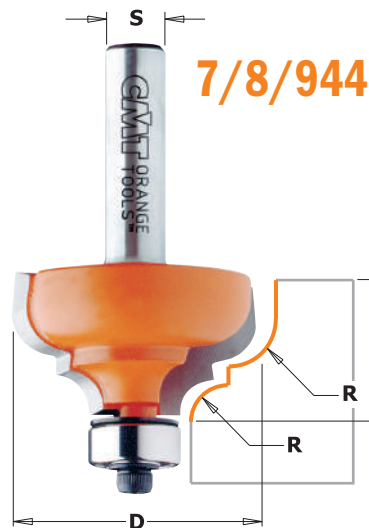
R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	11,5	10	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11
6,4	38,1	17,3	10	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11
4	33,4	13	10	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11
6,4	42,8	18,5	10	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11

Rappel

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.063.00** Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

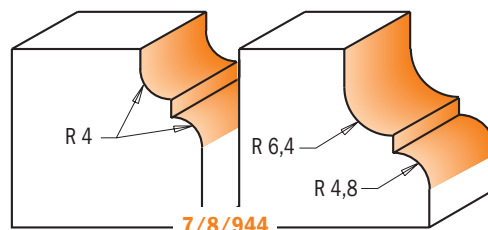
Fraises pour moulures décoratives avec feuillure



7/8/944

Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives permettant au menuisier d'élargir le nombre d'applications dans l'atelier. Chaque outil est doté d'une mise en carbure de tungstène de haute qualité recouverte de résine fluorocarbonique P.T.F.E., de couleur orange, et fixée à chaud.

CONSEILS: pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé de faire plusieurs passes.



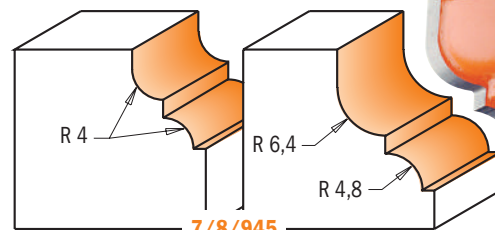
7/8/944

Profils à échelle 1:1

Dotée d'un petit détail géométrique supplémentaire cette fraise est capable de créer des éléments décoratifs de grande élégance.

CONSEILS: il est recommandé de faire plusieurs passes pour obtenir les meilleurs résultats.

7/8/945



7/8/945



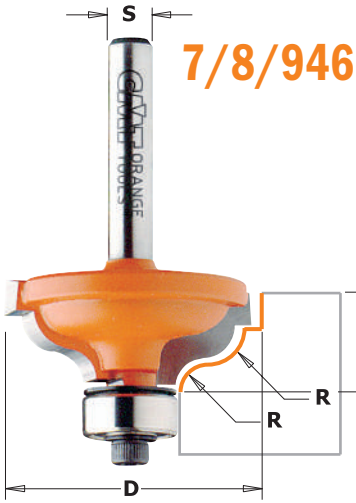
R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	10	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11
6,4-4,8	35	18,5	10	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11
4	28,7	13	10	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11
6,4-4,8	35	18,5	10	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11

Rappel

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.062.00** Ø9,3 au lieu de 791.002.00 Ø9,5
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

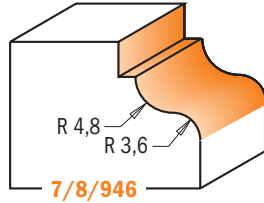
Fraises pour moulures décoratives avec feuillure



7/8/946

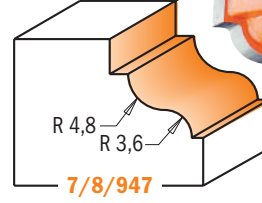
Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives au menuisier permettant d'élargir sa gamme. Chaque outil est doté d'une mise en carbure de tungstène de haute qualité recouverte de résine fluorocarbonique P.T.F.E., de couleur orange, et fixée à chaud.

CONSEILS: pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé de faire plusieurs passes.



7/8/946

Profils à échelle 1:1



7/8/947



7/8/947

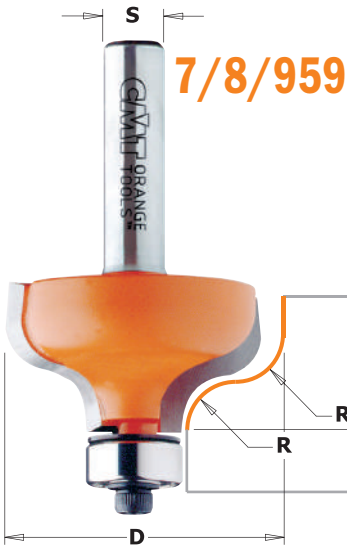
R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4,8-3,6	34,2	13	10	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	10	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

Rappel

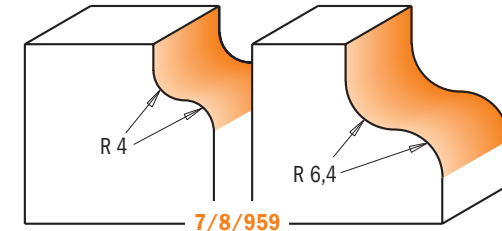
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné
791.062.00 Ø9,3 au lieu de 791.002.00 Ø9,5
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

Fraises pour moulures décoratives

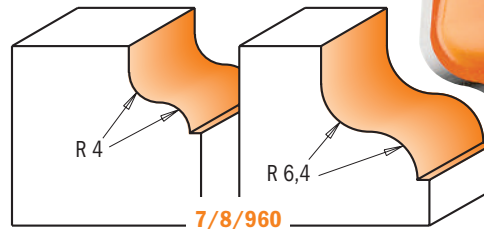


7/8/959



7/8/959

Profils à échelle 1:1



7/8/960



7/8/960

Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives au menuisier permettant d'élargir sa gamme. Chaque outil est doté d'une mise en carbure de tungstène de haute qualité recouverte de résine fluorocarbonique P.T.F.E., de couleur orange, et fixée à chaud.

CONSEILS: pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé de faire plusieurs passes.

R mm	D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	10	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	10	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	10	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	10	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

Rappel

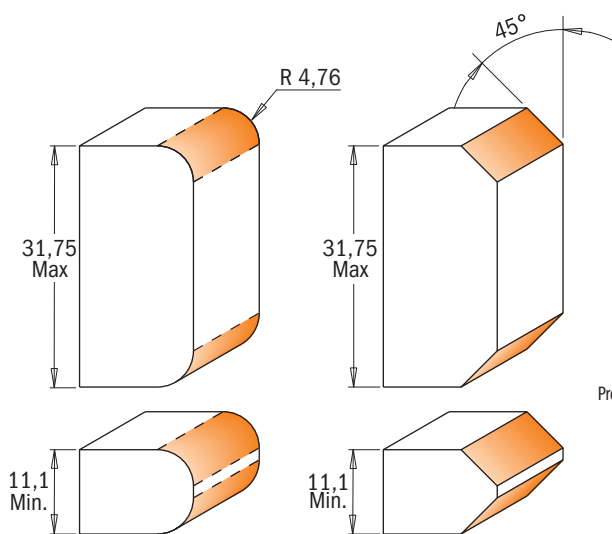
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné
791.062.00 Ø9,3 au lieu de 791.002.00 Ø9,5
791.063.00 Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7



8/900.623

Ces nouvelles fraises permettent la création d'un profil à rayon concave 4,76mm, de profils doubles avec chanfrein de 45°, ou tous les deux ! Les fraises sont fournies avec des bagues de distance pour régler la distance d'après l'épaisseur du panneau. Utilisez ces fraises sur des défonceuses montées sur votre plan de travail. Évitez l'utilisation de défonceuses portatives.



Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	A	L mm	Box	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	10	900.623.11	
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	10		800.623.11

Rappel

Shank	Distance Ring	45° R	R 45°	Hex Nut
924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00

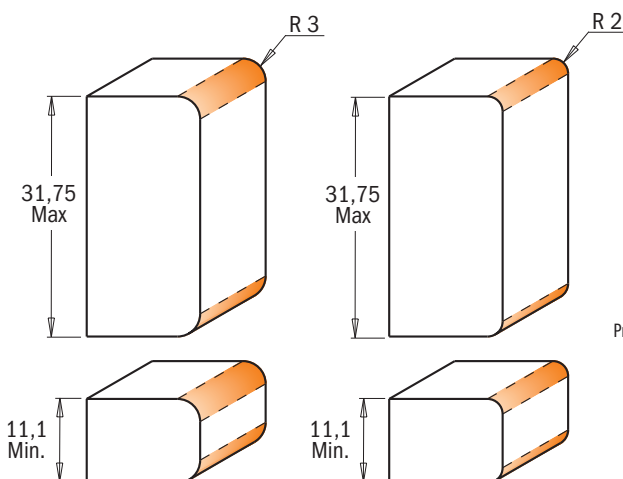
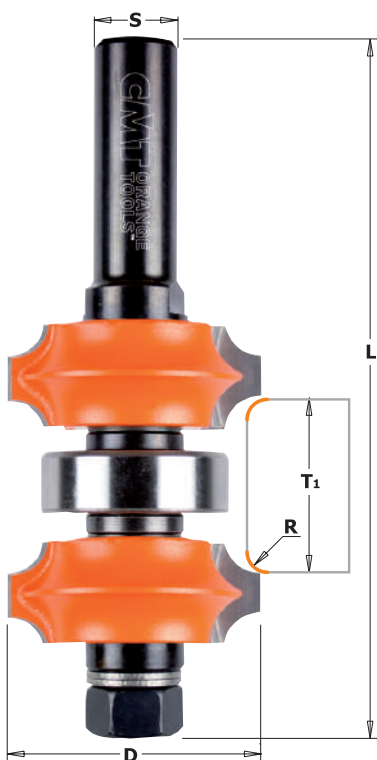
Rappel

541.500.00	Bague de distance 3mm	541.518.00	Bague de distance 1mm
541.515.00	Bague de distance 0,1mm	541.519.00	Bague de distance 5,8mm
541.517.00	Bague de distance 0,5mm		

Fraises réglables à double rayon pour quart de rond

8/900.622

Réalisez des nouveaux profils à double rayon 2mm et 3mm pour quart de rond ! Les fraises sont fournies avec des bagues de distance pour régler la distance d'après l'épaisseur du panneau. Utilisez ces fraises sur des défonceuses montées sur votre plan de travail. Évitez l'utilisation de défonceuses portatives.



Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	Box	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	10	900.622.11	
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	10		800.622.11

Rappel

Shank	Distance Ring	R2 R3	R3 R2	Hex Nut
924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00

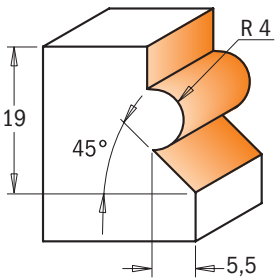
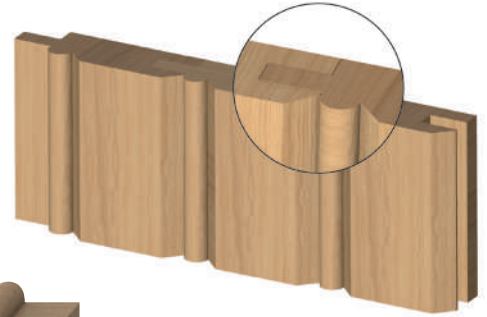
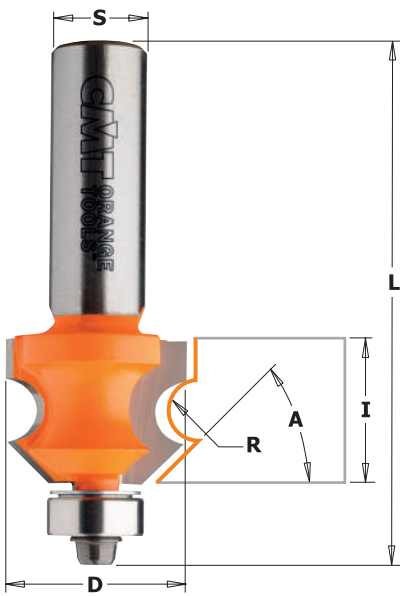
Rappel

541.500.00	Bague de distance 3mm	541.516.00	Bague de distance 0,3mm
541.501.00	Bague de distance 4mm	541.518.00	Bague de distance 1mm
541.515.00	Bague de distance 0,1mm	541.519.00	Bague de distance 5,8mm

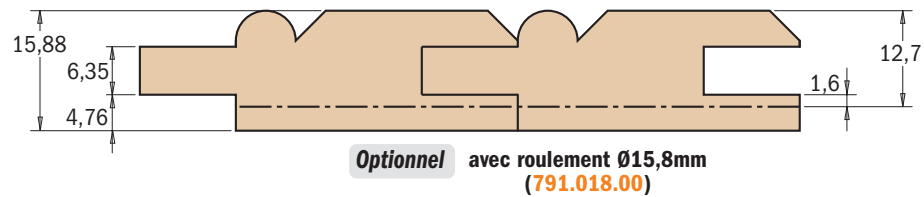
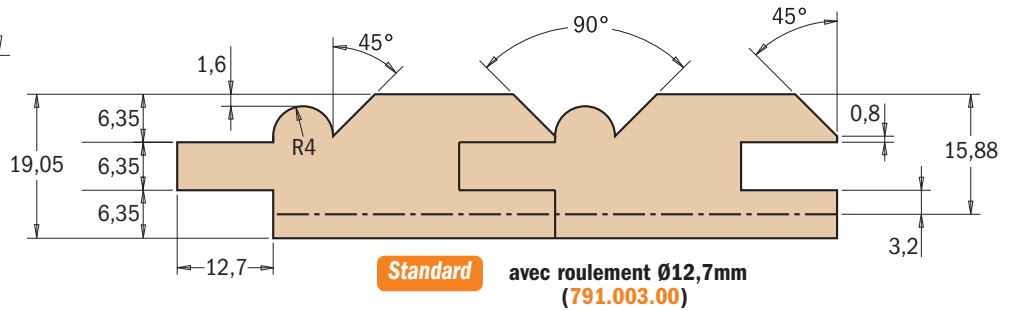


8/961.6

Ces fraises ont été créés pour lambris en bois sur des murs et moulures pour vos cloisons. Fabriquez des joints de 6,35mm (1/4") en utilisant une fraise 8/900.626, enfin terminez le travail en deux passes avec cette fraise 8/961.601. Parfaites pour armoires, plafonds, rayons et panneaux.



Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	R mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
23,8	19,05	4	45°	67,7	10	961.601.11	861.601.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.063.00** Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

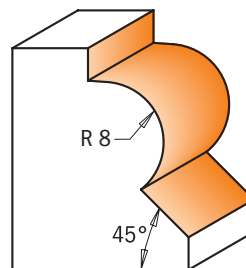
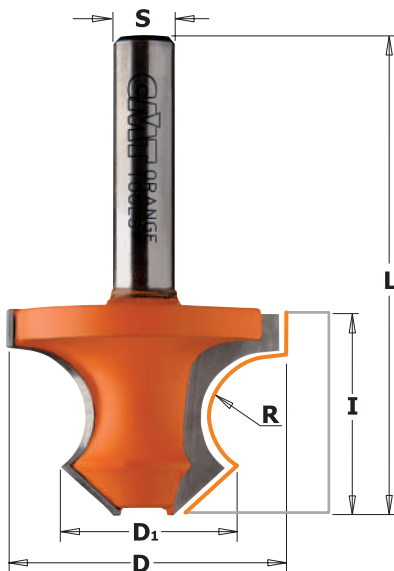
Fraise à arrondir rayon 8mm avec chanfrein



954

Une nouvelle fraise pour créer des coins élégants sur vos tables, chaises et encadrements.

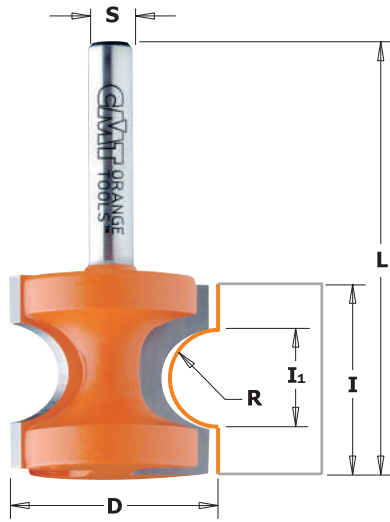
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: à utiliser exclusivement sur un plan de travail et sur pantographes CNC.



Profils à échelle 1:1

D mm	D1 mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
36	22	25	8	60	10	954.080.11

Fraise à arrondir demi rond avec plat/roulement

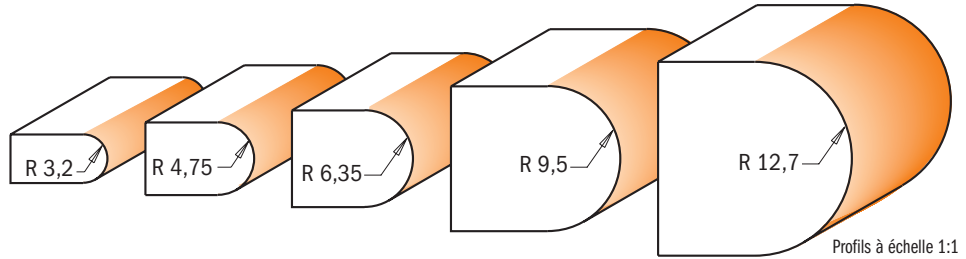


7/8/954



RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: ces fraises doivent être utilisées sur un plan de travail avec un guide.

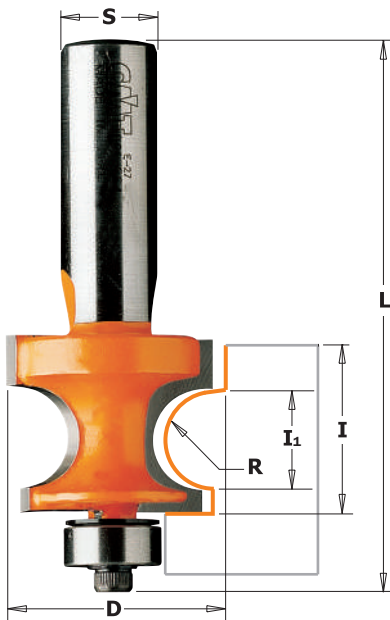
CONSEILS: positionnez le guide afin d'éviter que la profondeur de coupe dépasse le rayon de la fraise. Pour plus de profondeur de coupe utilisez des guides qui peuvent se régler.



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3,2	22,2	6,56	19	50,8	10	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2	10				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	10	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4	10				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	10	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5	10				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73	10				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,3	41	79,4	10				954.509.11	854.509.11

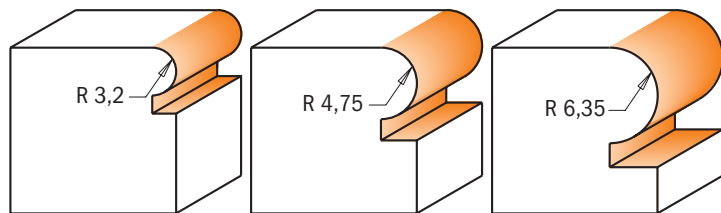
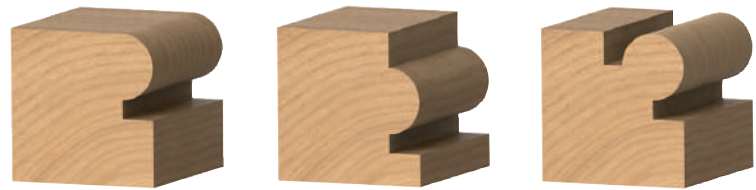
Fraise à arrondir demi rond avec roulement



7/8/961



Les fraises pour moules sont idéales pour le travail des coins et des bords de tables, pieds de chaises et encadrements. Pour obtenir un profil arrondi il est nécessaire de faire 2 passes.

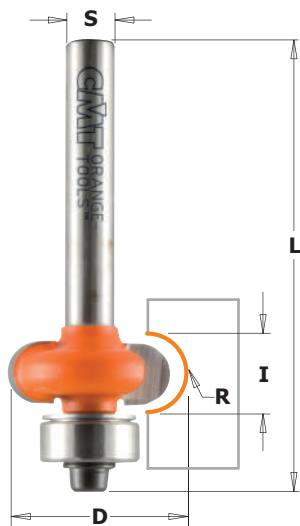


Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	<i>Rappel</i>		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	10	761.032.11	861.032.11	961.032.11					
3,2	22,2	6,50	15	64	10				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	10	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6	10				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	10	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7	10				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

Rappel 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"

Fraise à arrondir demi rond avec double roulement

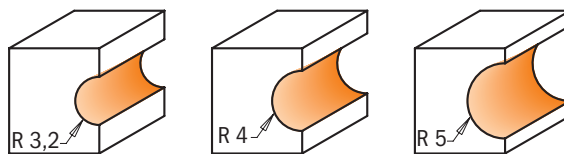


7/862

Ces fraises créent des rayons concaves, des gorges et élaborent des détails vraiment exceptionnels dans les bords des meubles.
À utiliser sur défonceuses manuelles ou fixes.



Version optionnelle avec le roulement 791.010.00 et la bague de serrage 541.001.00 (optionnel)



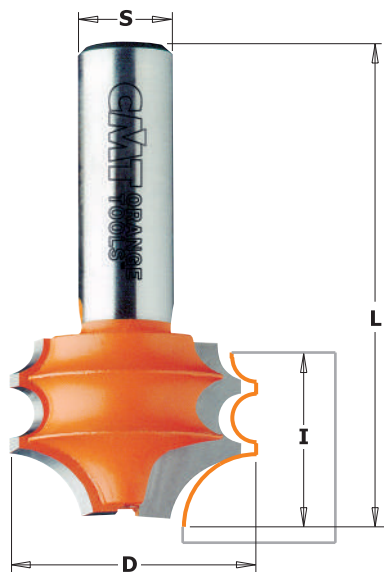
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
3,2	19,05	6,4	57	10	762.032.11	862.032.11
4	20,7	8	57	10	762.040.11	862.040.11
5	22,7	10	57	10	762.050.11	862.050.11

Rappel

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Système de profilage universel CMT



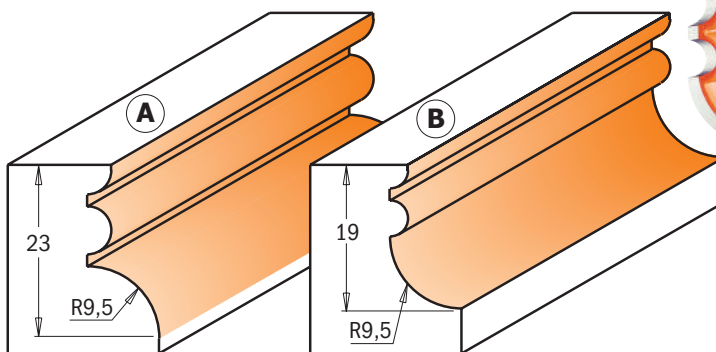
8/956.852

Que vous soyez intéressé aux profils les plus simples ou les plus compliqués, cette fraise fait merveille ! Il est possible de réaliser douzaines de profils dont l'originalité et le détail croissent avec le nombre de passes, comme montré ci-dessous.

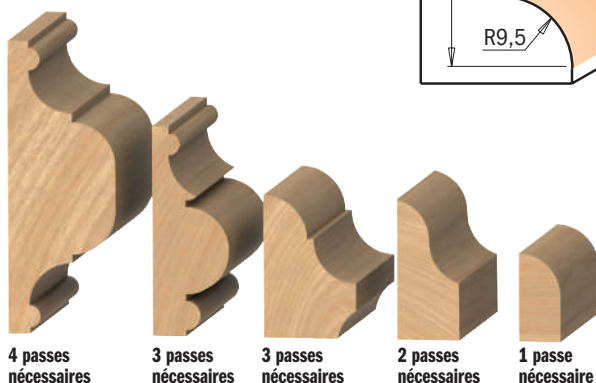
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: ces fraises doivent être utilisées sur machine fixe avec un guide. Les profils doivent être réalisés avant la mise à format définitive.



8/956.851



Profils à échelle 1:1



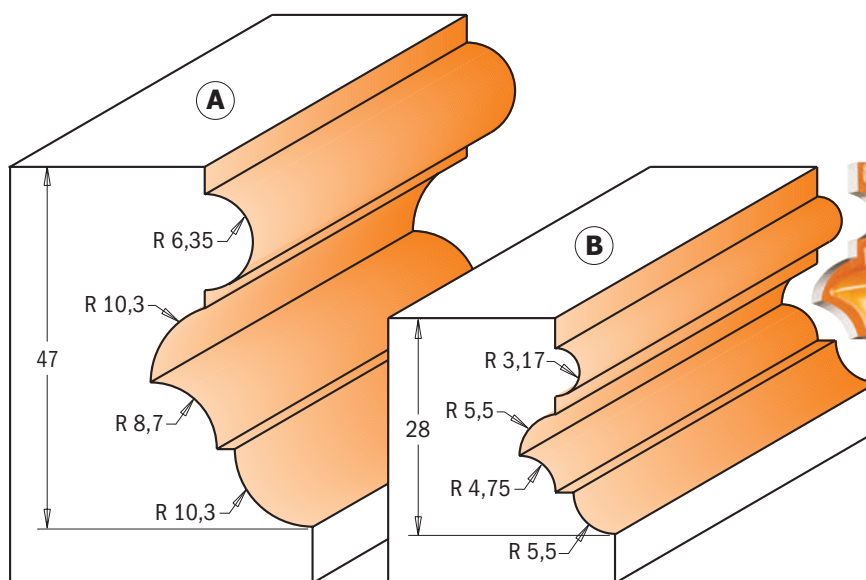
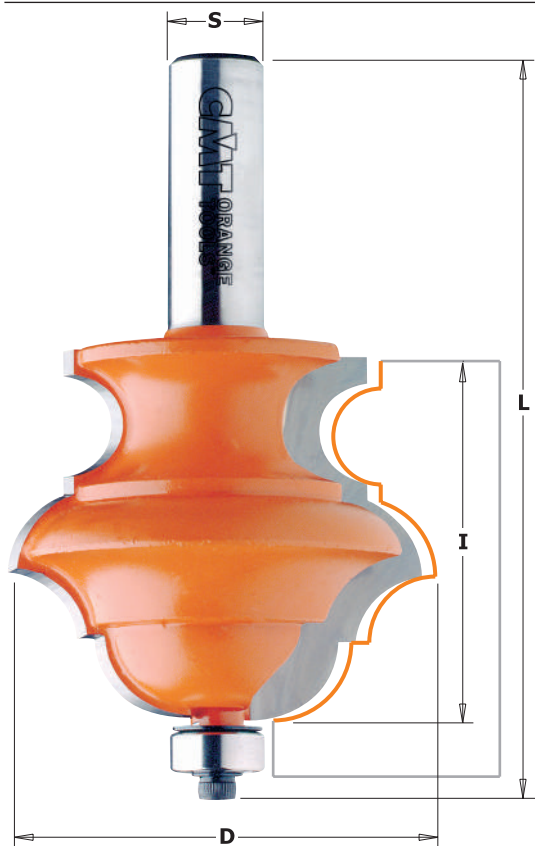
PROFIL	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A	31,7	23	61,1	10	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	10	956.851.11	856.851.11

8/956.8



Les fraises multiprofiles permettent de créer de nombreux profils classiques. Il est possible d'obtenir une combinaison infinie de chants simplement en changeant la hauteur de coupe, la position du guide et le nombre de passes. Uniques, elles bénéficient d'un carbure de tungstène micrograin de très haute qualité, d'un revêtement anti-adhérent exclusif en P.T.F.E. orange et surtout d'un anti-recul indispensable. Pour une utilisation sur banc de travail et guide.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: ces fraises doivent être utilisées sur machine fixe avec un guide. Les profils doivent être réalisés avant la mise à format définitive.



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A	55,6	47	96,4	5	956.802.11	856.802.11
B	38,1	28	77,5	10	956.801.11	856.801.11

Rappel

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fraise pour corniches

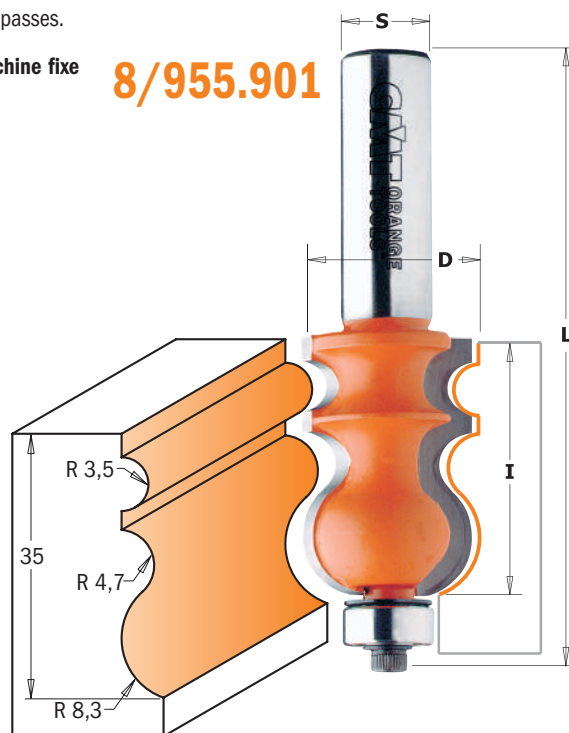
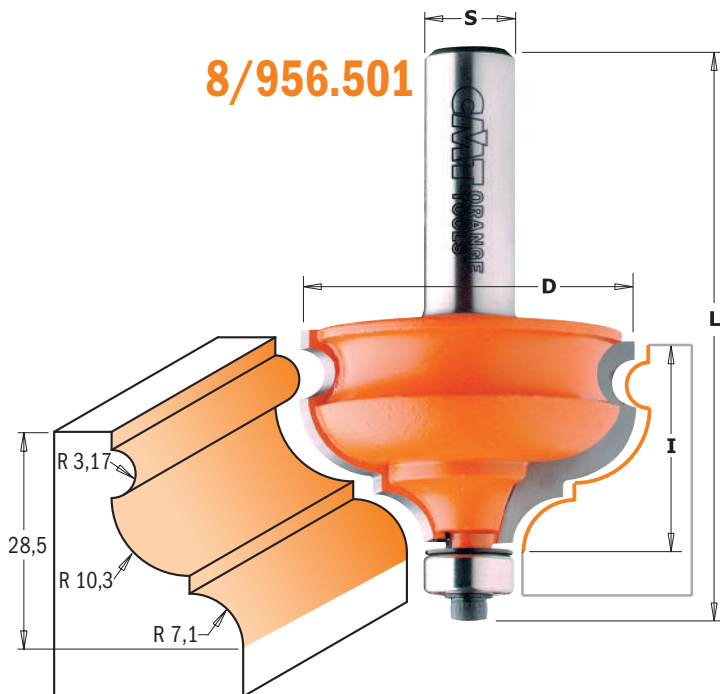
Ces fraises vous permettent de réaliser des corniches originales très rapidement. Plus de perte de temps dans la recherche du style. Comme toutes nos fraises, celles-ci sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et d'un revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange. Elles bénéficient également de l'élément fondamental des outils à grand profil l'anti-recul.



CONSEILS: Il faudrait prêter le maximum d'attention lorsque le travail en question requiert plusieurs passes.

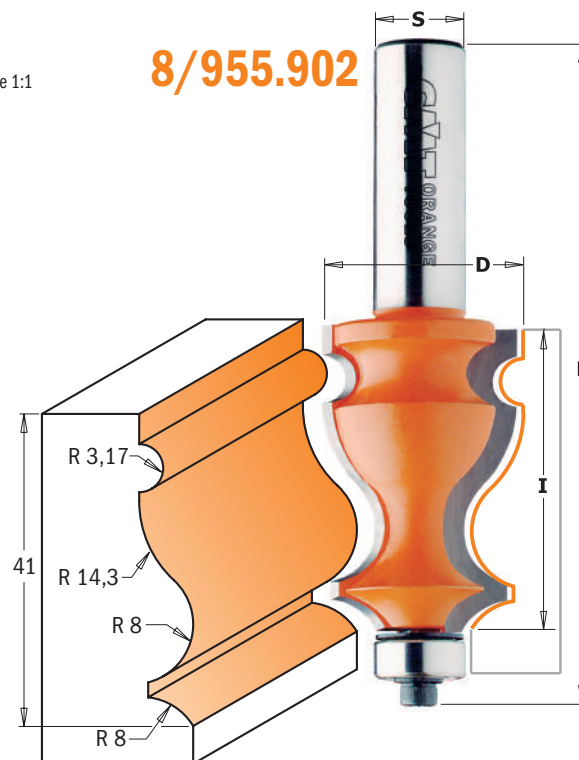
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: toute fraise à grand profil doit toujours être utilisée sur une machine fixe avec un guide. Quand cela n'est pas possible, réduire le nombre de tours de la machine.

8/955.901



Profils à échelle 1:1

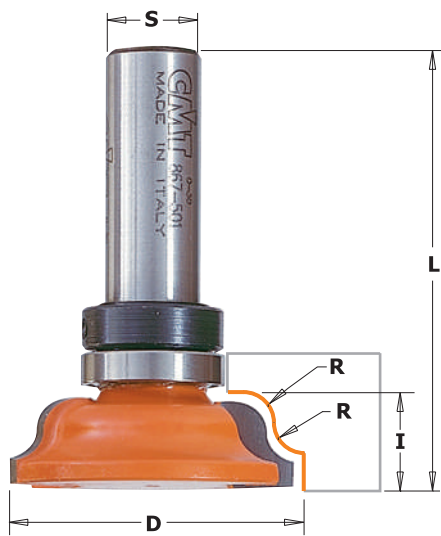
8/955.902



8/967.701

D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
23,8	35	83,8		955.901.11	855.901.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
27	41	90,2		955.902.11	855.902.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4		956.501.11	856.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
59	25,4	73,5		967.701.11	867.701.11								

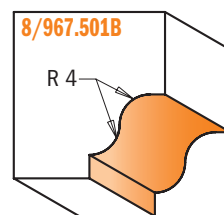
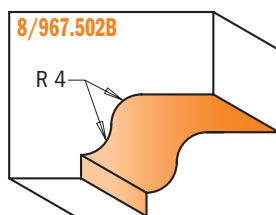
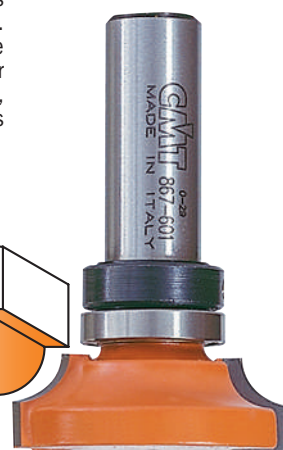
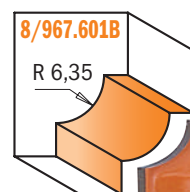
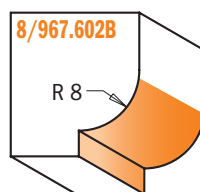
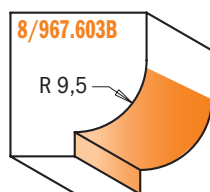
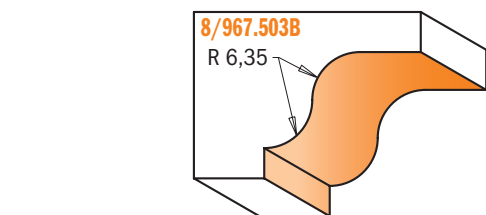
CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.063.00** Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7



8/967.5B - 8/967.6B



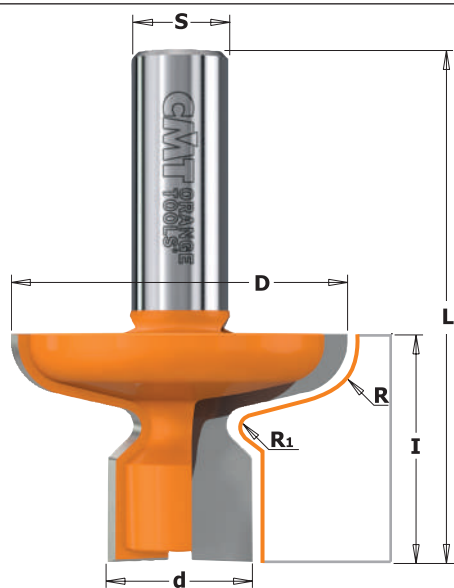
La gamme de fraises profilées vous permettra de réaliser d'élégantes moulures avec la simple utilisation de votre table pour défonceuse. À la différence des moulures fines normalement disponibles sur le marché, celles réalisées avec ces fraises se révèlent simples à monter et ont une finition soignée. Après la réalisation de la partie concave, vous pourrez utiliser les fraises avec contre-profil pour créer différentes corniches afin de compléter la moulure.



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
4	39,05	11,5	57	10	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B					791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
4	54	11,5	65,9	10		967.502.11B	867.502.11B					791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7	5		967.503.11B	867.503.11B					791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	38	12,5	57	10	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B					791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
8	35	13,2	57,7	10	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B					791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	38	14,5	59	10	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B					791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

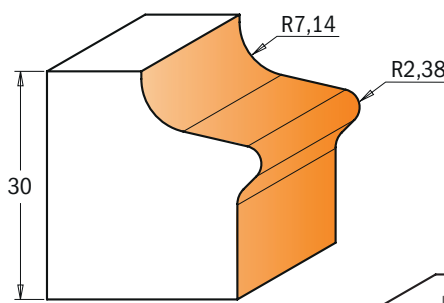
Fraises pour poignées



8/955.604-606

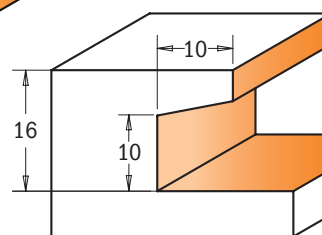


Fabriquez des tiroirs et des portes avec des poignées en bois léger. Ces fraises vous permettent de réaliser deux types de poignées à bas prix : avec profil fraisé sur la porte ou en style continental sur bois massif.



9/855.604.11

Profils à échelle 1:1



855.606.11

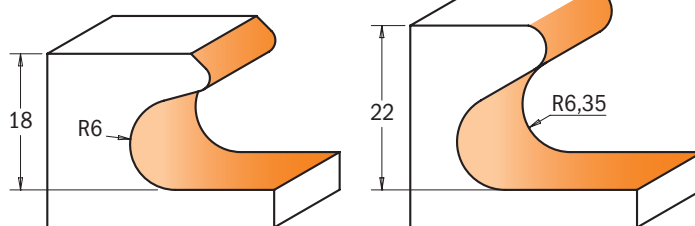
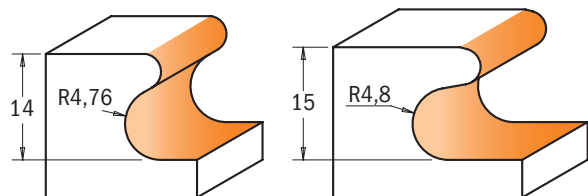
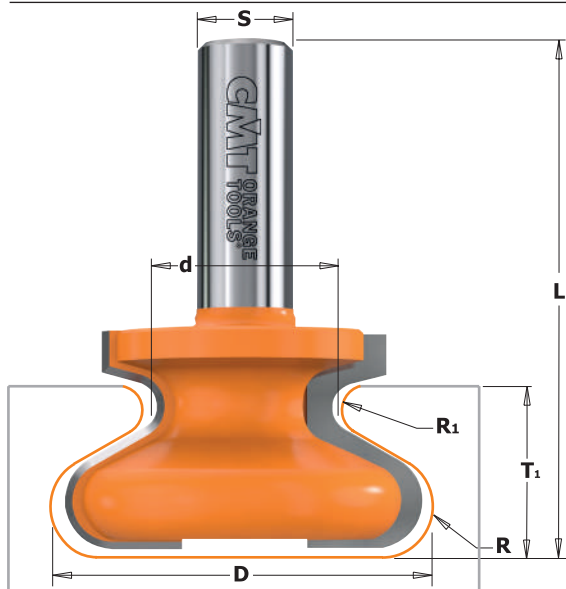


D mm	d mm	I mm	R mm	R ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
36	16	16			60	10		855.606.11
47,6	22,2	30	7,14	2,38	66,6	10	955.604.11	855.604.11

8/955



Fabriquez des tiroirs et des portes avec des poignées en bois léger. Ces fraises vous permettent de réaliser deux types de poignées à bas prix : avec profil fraisé sur la porte ou en style continental sur bois massif.



Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	T ₁ mm	l mm	R mm	R ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	10	955.102.11		855.602.11
29	11,1	15	20	4,8	2,3	60	10			855.605.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	10	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8	10			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6	10		955.601.11	855.601.11

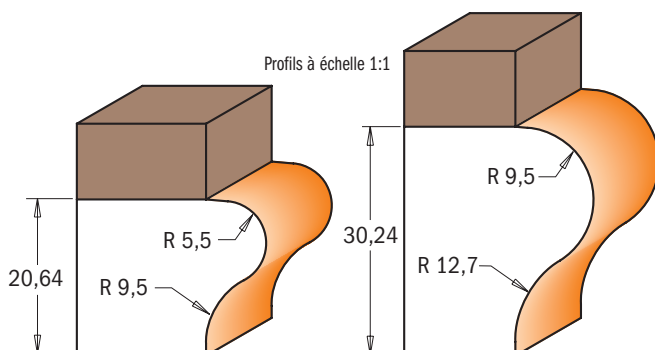
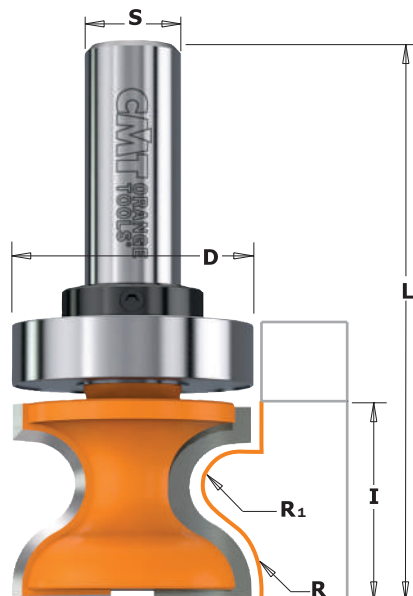
Fraise pour poignées et rebords

8/955.8 - 8/955.8B



Initialement, ce profil a été conçu pour silhouetter bords d'appuis pour fenêtres, mais cet outil peut également être utilisé pour créer poignées pour portes et tiroirs. A utiliser sur tables pour électrofraiseuses.

Comme dans le cas du profil ci-dessus, des portes très raffinées sont réalisables. Par contre, ce profil en particulier présente un grand avantage car en rajoutant ou enlevant le roulement en dotation, il vous sera possible de réaliser des profils en coupe longitudinal ou courbé.

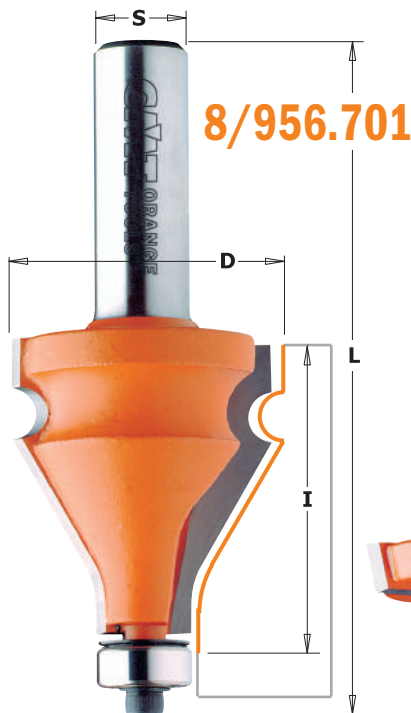


Profils à échelle 1:1

R ₁ mm	R mm	D mm	l mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10	955.804.11	855.804.11
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10	955.805.11	855.805.11
Avec roulement							
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10	955.804.11B	
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10		855.804.11B
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10	955.805.11B	
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10		855.805.11B

Rappel			
791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Fraise pour volets à rouleaux



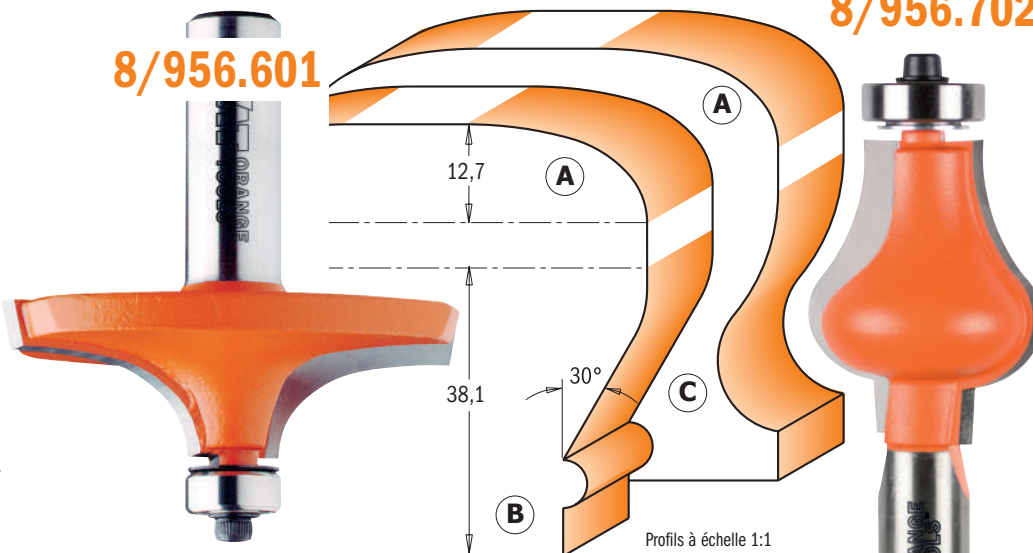
8/956.701

Fraises pour chants de tables et mains courantes. La première fraise est souvent utilisée pour arrondir les chants des plateaux. La combinaison des deux fraises vous permet de produire une magnifique main courante d'excellente finition.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: L'utilisation de ces fraises produit une grande quantité de copeaux et poussière. Par conséquent, il est conseillé d'utiliser un système d'aspiration afin de faciliter le travail et assurer une meilleure sécurité.

8/956.601

8/956.702

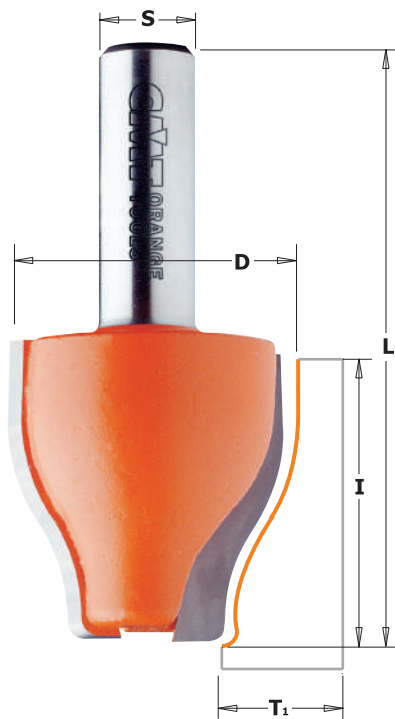


Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
A	63,5	19	67,9	5	956.601.11	856.601.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	10	956.701.11	856.701.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	10	956.702.11	856.702.11					990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

CONSEILS: après l'affûtage utilisez un roulement de guide sous-dimensionné **791.063.00** Ø12,5 au lieu de 791.003.00 Ø12,7

Fraise à plate-bande verticale

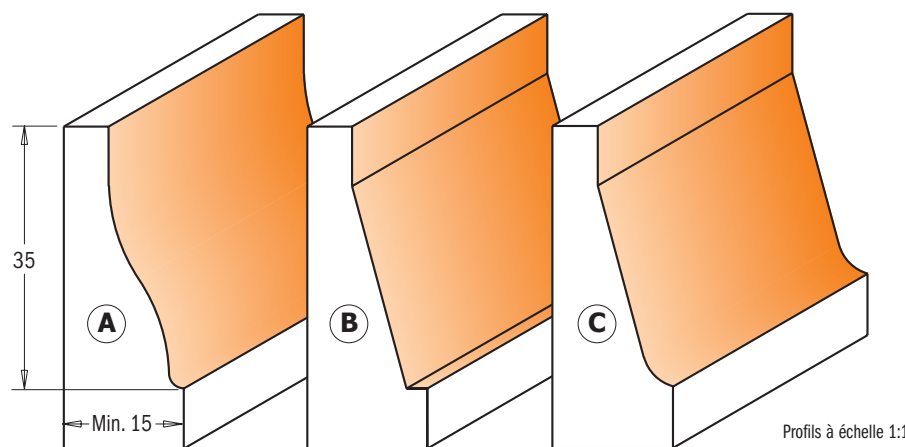


8/990.6



Utilisez un guide à 90° sur votre plan de travail avec une défonceuse de 1800W pour l'utilisation de ces fraises (les défonceuses de 1100W peuvent être utilisées pour un fraisage court et peu profond). Vous pourrez utiliser ces outils aussi sur des défonceuses sans le réglage de la vitesse de rotation.

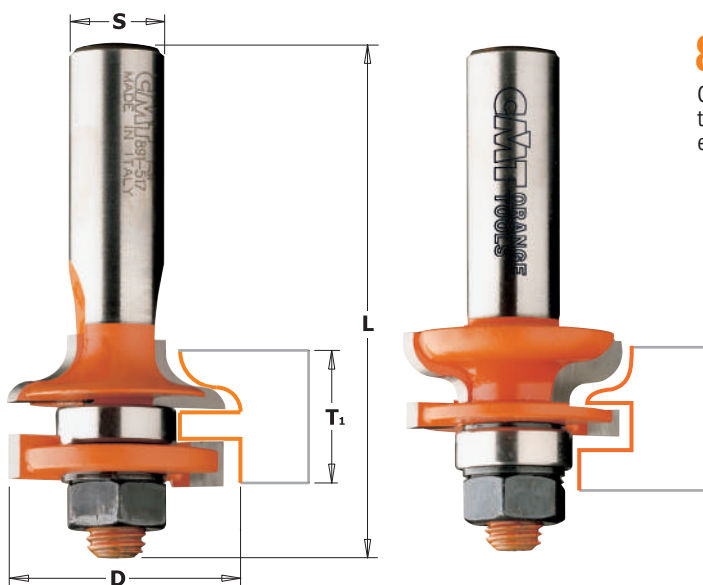
CONSEILS: le guide doit avoir une hauteur d'au moins 150mm. Effectuez le travail en 3 ou 5 passes pour réaliser des profils. Toujours serrer les pièces pendant le fraisage.



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	I mm	T ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.603.11	890.603.11

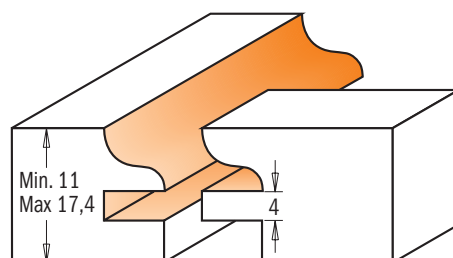
Jeu de fraises pour profil/contre-profil




8/991.517



Cette fraise a été élaborée pour des projets spécifiques qui demandent la production de petits volets. Utilisez-les sur les listels en bois dont l'épaisseur est comprise entre 11,1mm et 17,4mm et réaliser des voltes jusqu'à 69,85 carrés.

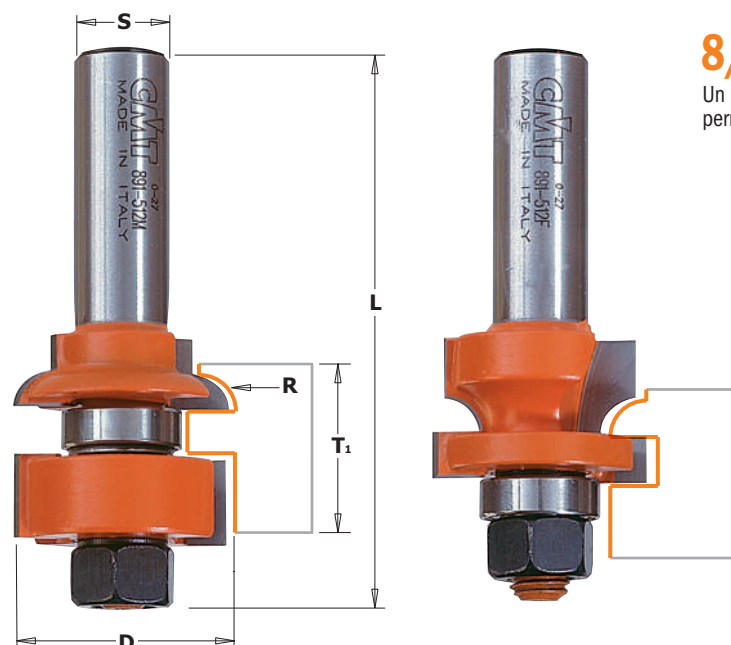


Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
31,75	11 ÷ 17,4	67	5	991.517.11	891.517.11	 4mm	 6mm			822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.518.00 Bague de distance 1,0mm

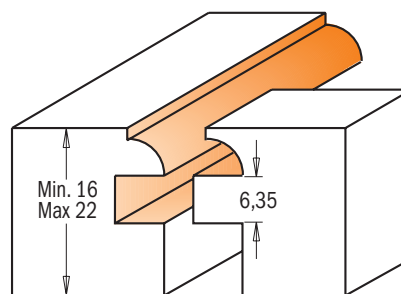
Jeu de fraises pour profil/contre-profil








8/991



Un outil expressément conçu pour les meubles de luxe et de haute qualité. Il vous permet de créer des petits volets sur listels de bois de 15,8mm jusqu'à 20,6mm.

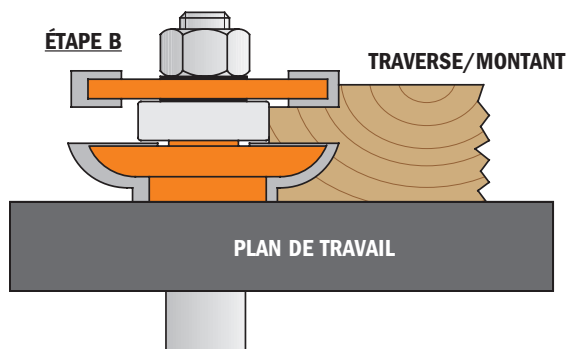
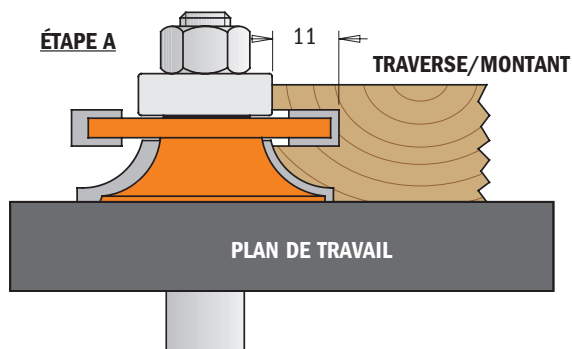
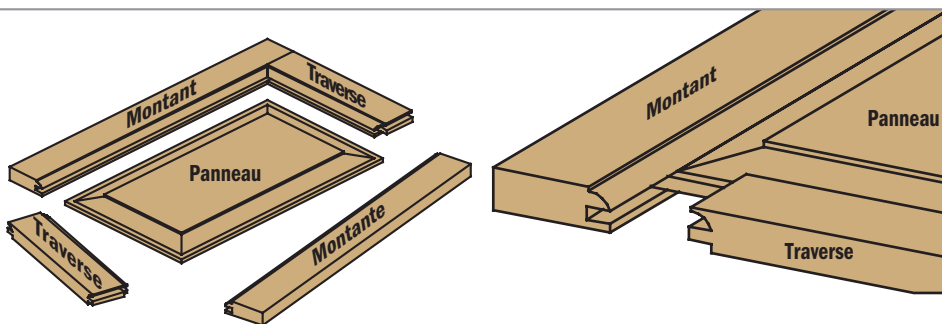


Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	10	991.012.11	891.512.11	 6,35mm	 10,8mm			822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.518.00 Bague de distance 1,0mm

Voici comment construire une porte de cuisine à l'aide de matériaux standards, c'est à dire du bois massif fini de 20x60mm et du panneau de 16mm.

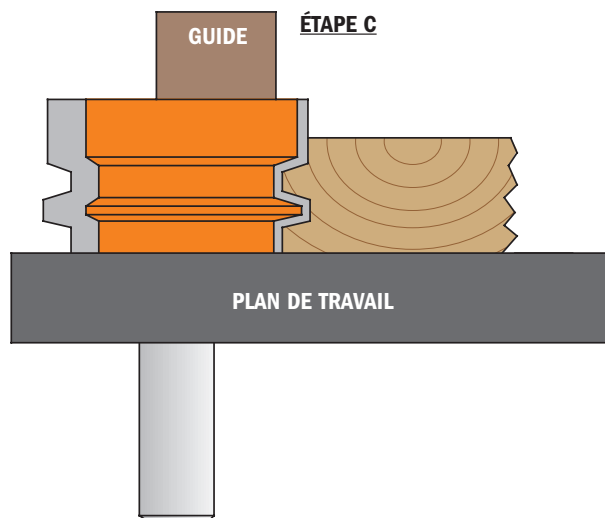


A) PROFILAGE DES JOINTS PROFIL/CONTRE-PROFIL

Contrôlez que le matériel soit en bon état et droit, une fois le pointage réalisé sur des chutes, profilez montants et traverses selon l'étape no A. Ensuite, exécutez le contre-profil sur les traverses (étape no. B) selon le même procédé. N'oubliez pas, lors de la coupe de la traverse qu'il faut prévoir 22mm pour les tenons !

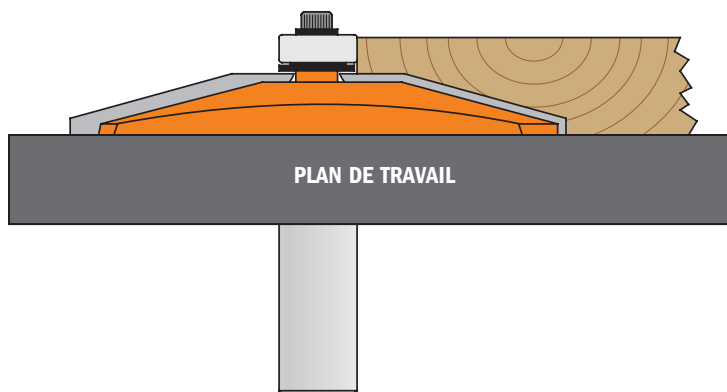
B) ASSEMBLAGE DES PLANCHES POUR LA RÉALISATION DU PANNEAU

Préparez la fraise de la façon indiquée sur l'image et assurez-vous que la coupe soit bien centrée sur l'épaisseur de la planche. Lorsque vous avez profilé un chant, retournez (dessus-dessous) la planche pour travailler l'autre chant. Les planches sont prêtes pour l'assemblage.



C) FRAISAGE DU PANNEAU

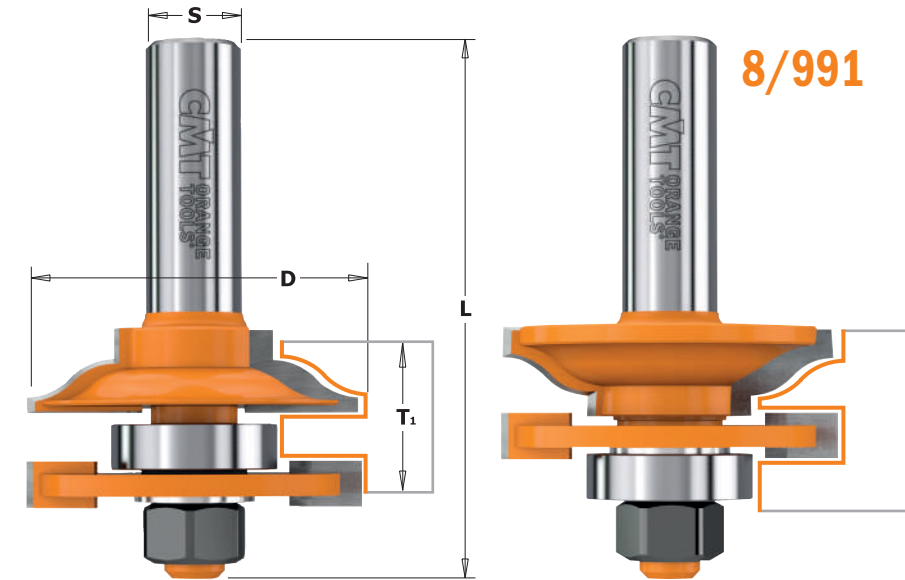
Coupez-le aux dimensions définitives = dimensions de la porte - 98mm (avec un cadre de 60mm), ensuite fraisez la plate-bande de manière à ce qu'elle pénètre sans jeu dans la rainure du cadre. L'assemblage se fait sans colle. N'oubliez pas qu'il vaut mieux réaliser une plate-bande en plusieurs passes !



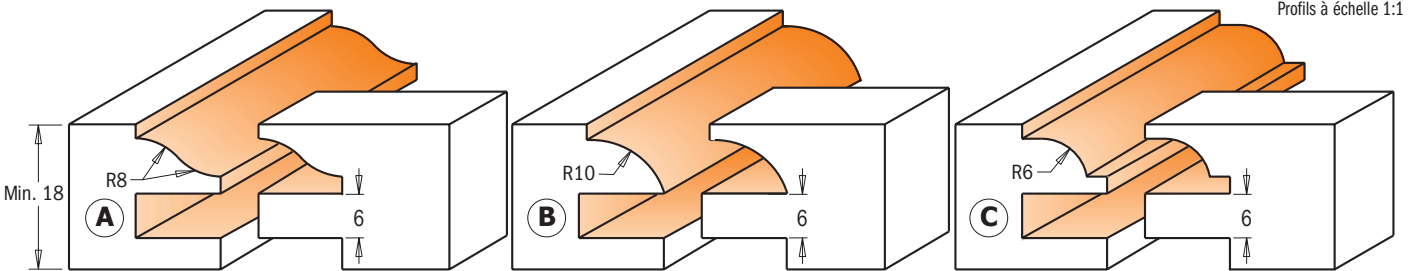


Ce jeu de fraises vous permet de réaliser des profils et contre-profils impeccables sur le bois tendre et dur. Travaillez sur une épaisseur de 18mm jusqu'à 22mm.

CONSEILS: toujours faire un essai sur une chute de bois pour tester les coupes. Puisque une porte de qualité nécessite des joints parfaits, il peut être nécessaire d'effectuer plusieurs coupes d'essai.

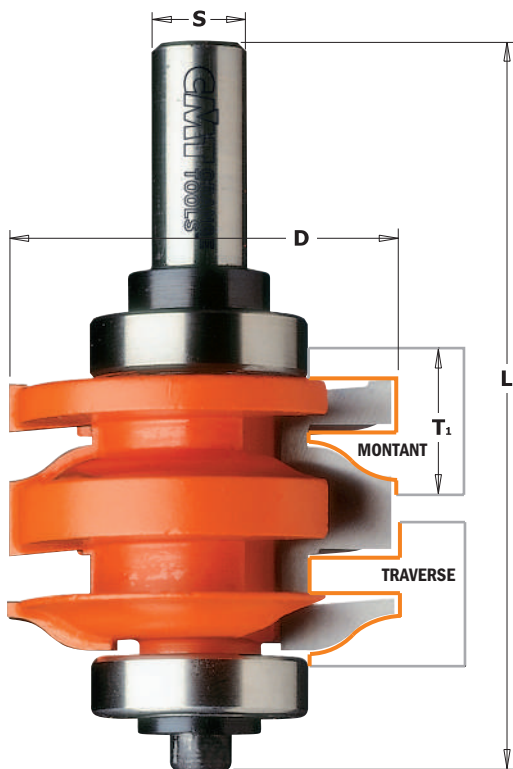


8/991



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	L mm	T ₁ mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
										0,1mm	0,3mm	0,9mm	
A	44,4	71	18 ÷ 22	5	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22	5		991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22	5		991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00

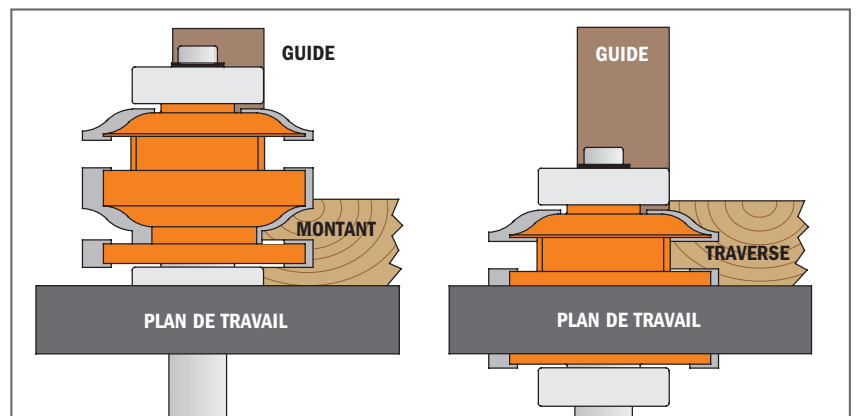


8/991.521



Cette fraise vous permet de réaliser 2 profils en un; il faut seulement régler la hauteur. Pour de plus ample détails, consultez la page suivante.

CONSEILS: toujours utilisez une chute de bois pour tester les coupes. Une porte de qualité nécessite des joints parfaits, donc il peut être nécessaire d'effectuer plusieurs coupes d'essai.



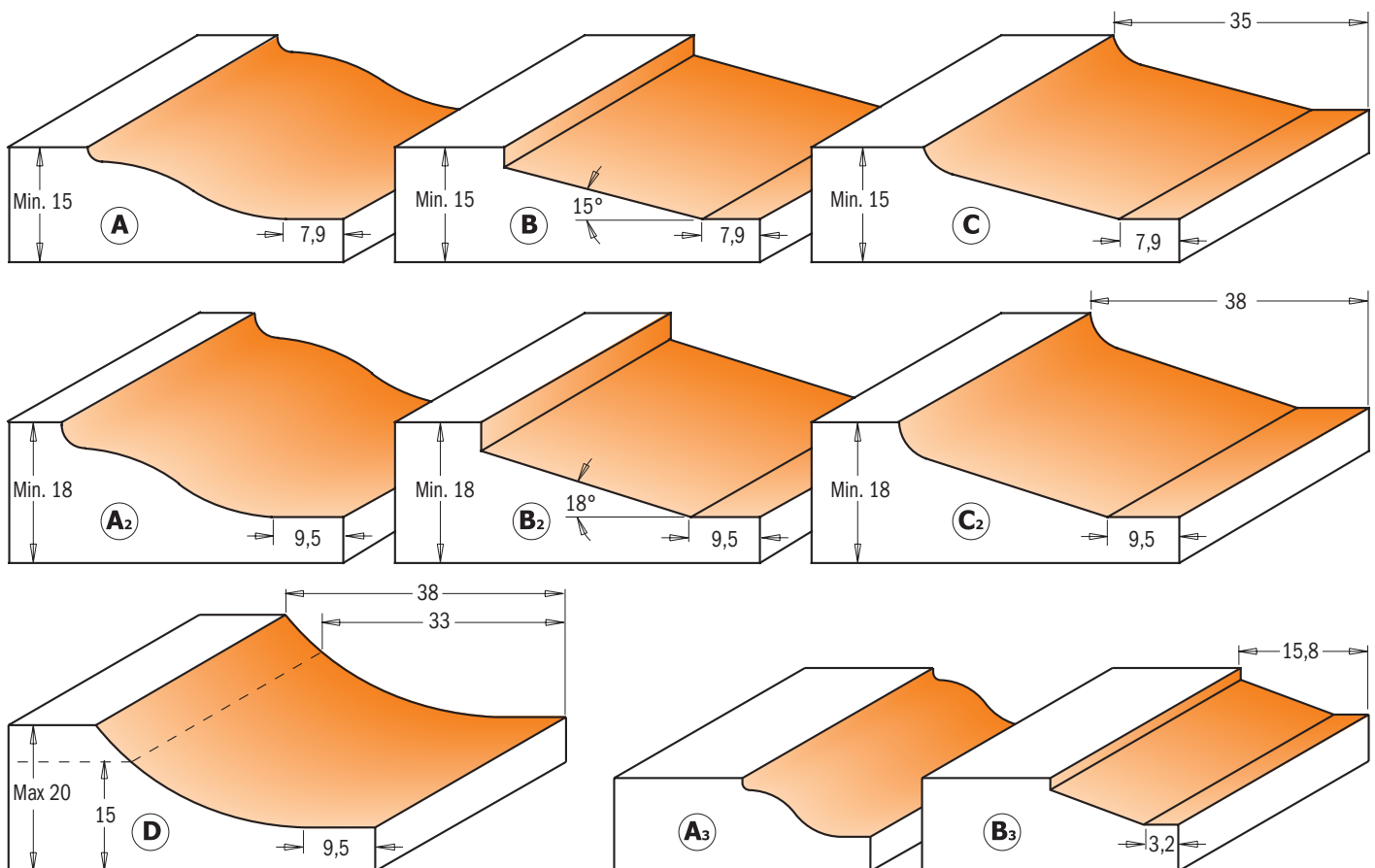
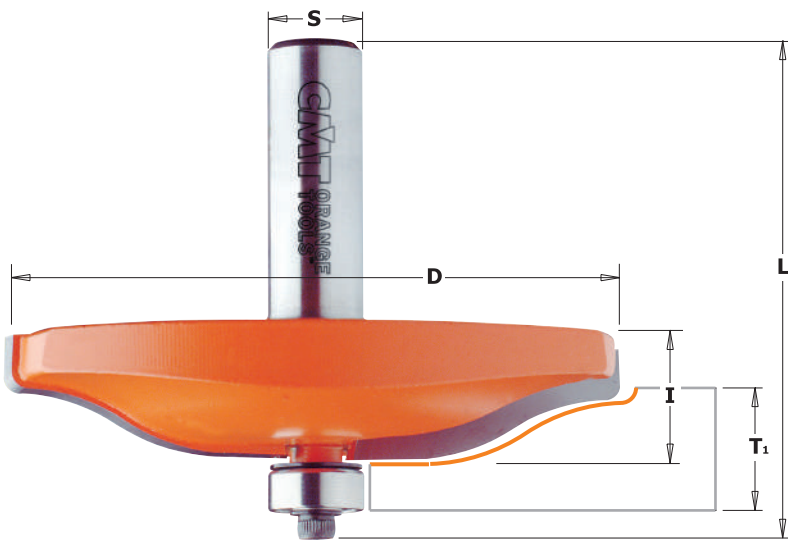
PROFIL	D mm	L mm	T ₁ mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel						
A	50,87	96	18 ÷ 22	10		891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	10	991.521.11		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00



8/990

Choisissez donc votre outil parmi les 4 profils traditionnels illustrés ci-dessous. Le corps de chaque fraise a été étudié pour limiter le contrecoup grâce à l'anti-recul, un dispositif de sécurité que toutes nos fraises de grand diamètre possèdent.

CONSEILS: utilisez cette fraise à basse vitesse, de préférence entre 10.000 et 12.000 tpm. Faites plusieurs passes car le profil définitif s'atteint après le 3ème -5ème passe. Utilisez des défonçuses avec une puissance minimum de 1800W.



Profils à échelle 1:1

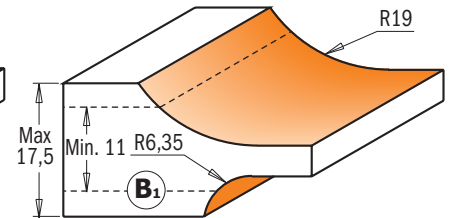
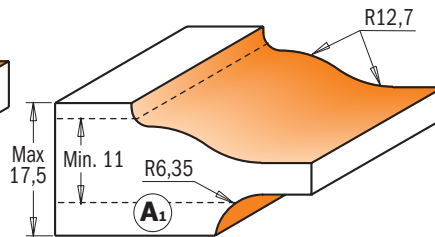
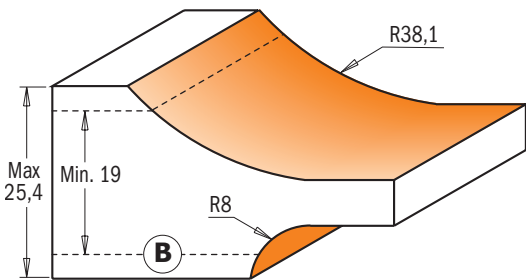
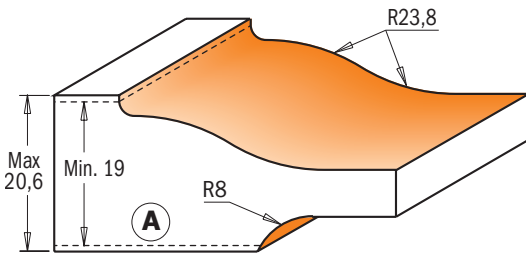
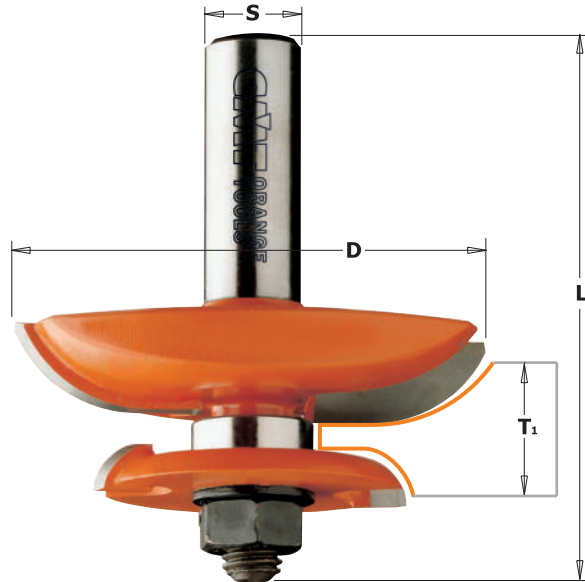
PROFIL	D mm	I mm	L mm	T1 mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	5		990.501.11	890.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	5		990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18	5		990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20	5		990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	10	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	10	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

8/990.5

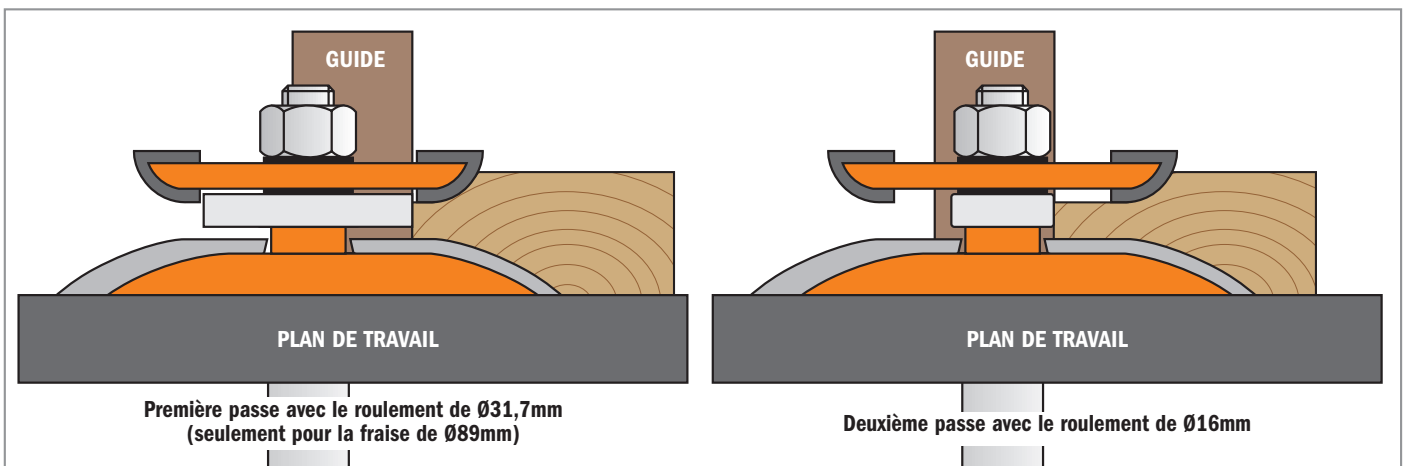


Cette fraise vous permet de réaliser 2 profils en un seul outil. Vous pouvez travailler sur les deux côtés de la porte de façon simple et économique.

CONSEILS: pour votre sécurité utilisez la fraise de Ø89mm en deux passes. Travaillez d'abord avec le roulement de Ø31,75mm et après avec celui de Ø16mm.



Profils à échelle 1:1



PROFIL	D mm	T ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
A	89	19 - 20,6	78,1	5	990.524.11	890.524.11					822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	5	990.527.11	890.527.11					822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	5	990.534.11	890.534.11					822.010.11	791.025.00		990.020.00
B ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	5	990.537.11	890.537.11					822.010.11	791.025.00		990.020.00

Rappel
541.515.00 Bague de distance 0,1mm
541.516.00 Bague de distance 0,3mm

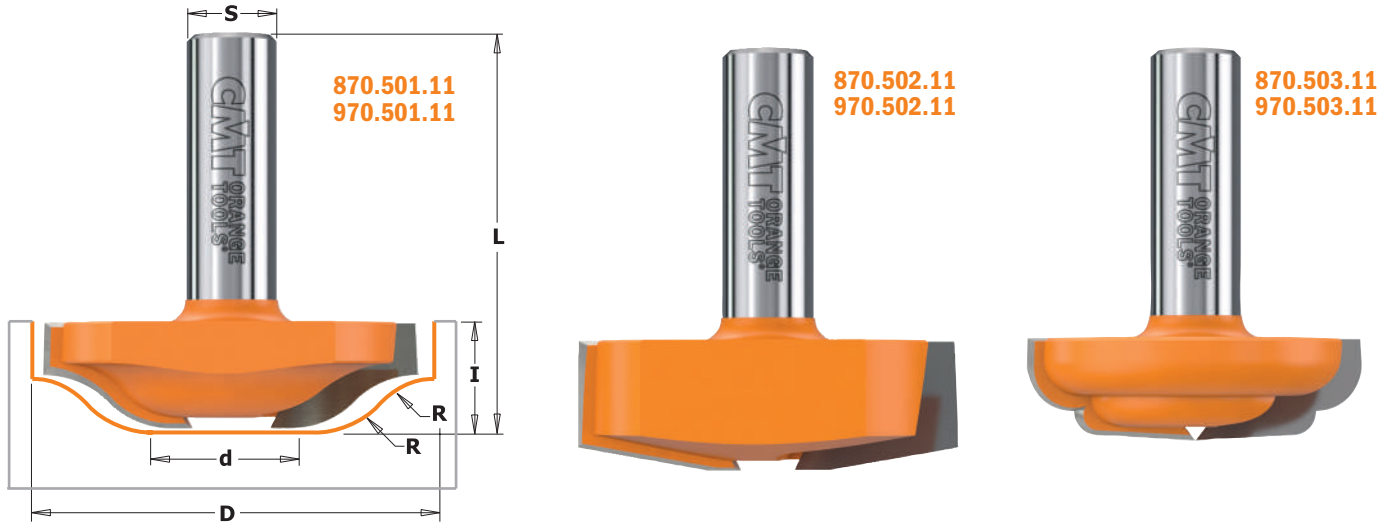
541.518.00 Bague de distance 1,0mm
990.407.00 Resort à disque

8/970

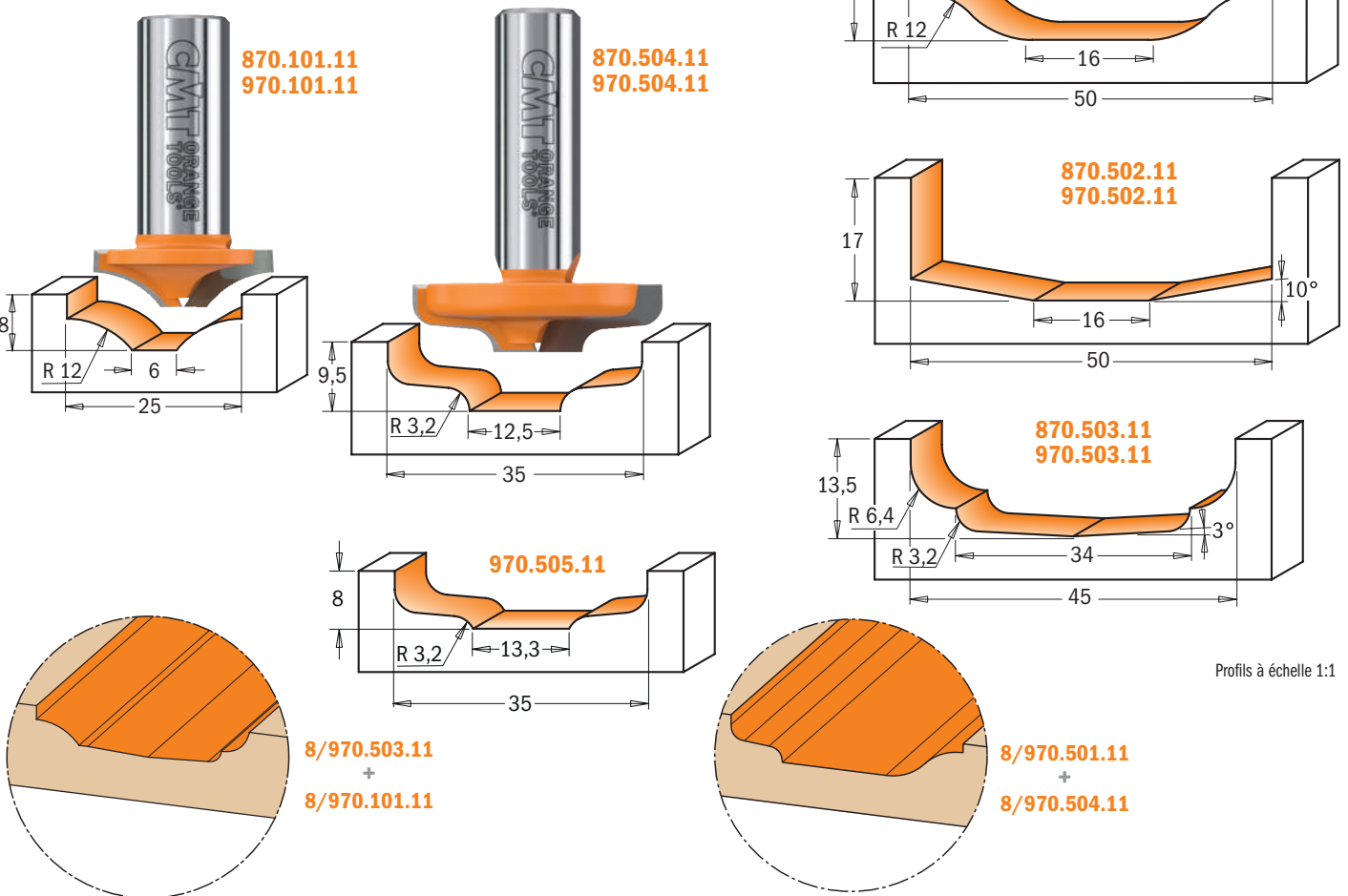


Cette fraise peut être utilisée pour décorer des panneaux en bois et matériaux en MDF. Utilisez-les en une seule passe même avec les fraises pour panneaux à profils complexes, mais très élégants. Disponibles dans tous les diamètres, cette fraise garantit de belles réalisations dans le bois massif et dans le MDF.

FRAISES POUR PANNEAUX



FRAISES POUR MONTANTS



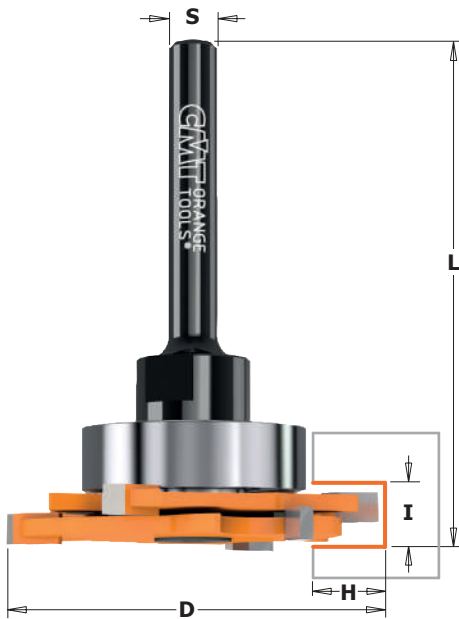
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	I mm	R mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
25	6	8	12		39,8	10	970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1	10		970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1	10		970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6	10		970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6	10		970.504.11	870.504.11
35	13,3	8	3,2		46	10		970.505.11	

Fraise à disque pour assemblage Striplox™ Mini

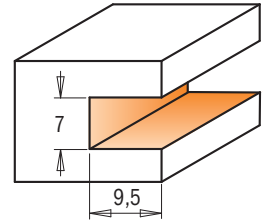
new

CMT ORANGE TOOLS®



823.371

Nouvelle fraise CMT pour assemblages Striplox™ Mini. Le système Striplox™ offre un assemblage parfaitement invisible - une solution d'attache rapide et dissimulé pour toute pièce d'armoire, de meuble en bois ou autre application de design. Ces assemblages garantissent un ancrage solide et résistant dans les structures temporaires ou permanents. Également efficaces pour les meubles commerciaux, domestiques et architecturaux. Convient aux cuisines, aux salles de bain, aux meubles, aux finitions commerciales. Les possibilités sont infinies!



Profils à échelle 1:1



I mm	D mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE
7	47,6	9,5	65		S=Ø6,35mm 823.371.11A

Rappel

791.030.00	823.340.11	990.055.00	991.067.00

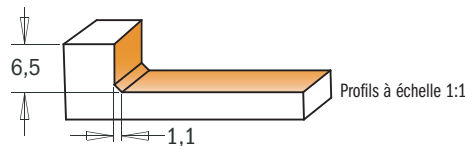
Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.517.00 Bague de distance 0,5mm

Fraise à raboter pour composite

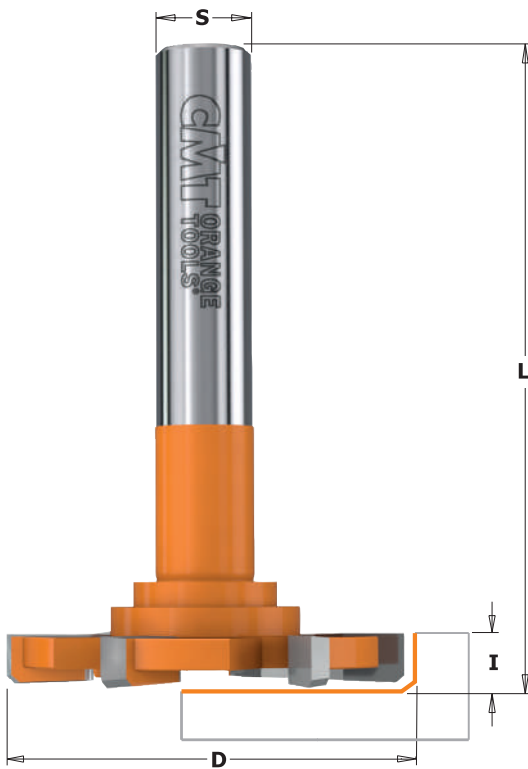
new

8/922.034-35

Cet outil à 6 tranchants sert pour le planage des pièces. Enlève la matière de façon uniforme et régulière pour façonner et personnaliser les surfaces solides en composite. Tranchants arrondis créent des bords vraiment très lisses qui facilitent le nettoyage. Pour défonceuses portatives (MAN).



Profils à échelle 1:1



822/922.034.11



D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
52	6,5	65	4		S=Ø8mm 922.035.11	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
52	6,5	83,5	6			922.034.11	822.034.11

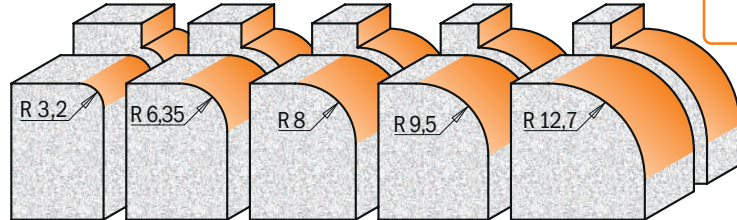
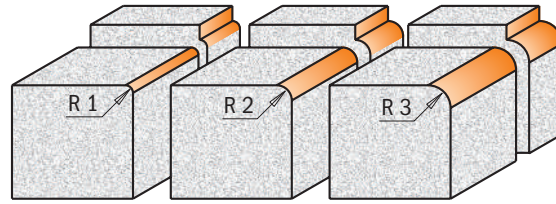
Fraise pour quart de rond pour matériaux composites



7/8/938 - 8/980.5



Cette fraise sert à arrondir les bords des matériaux composites. Le roulement revêtu d'une couche de Delrin®, vous permettra de guider l'outil facilement évitant tout type de dommage pendant l'usinage.



Profils à échelle 1:1

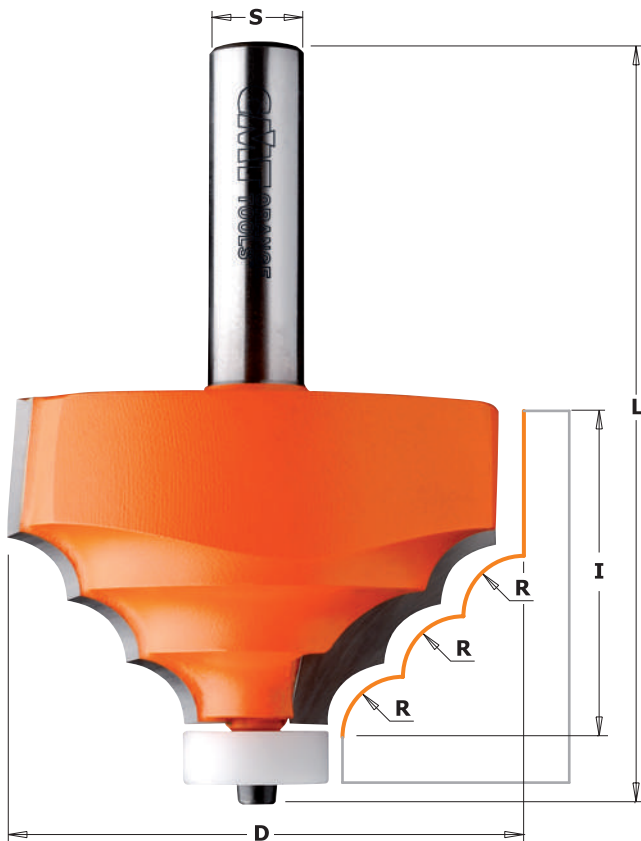
UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
1	14,7	10	51	10		838.147.11	938.147.11					
2	16,7	12,7	52,5	10	738.167.11		938.167.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3	18,7	12,7	54	10	738.187.11		938.187.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3,2	19,05	12,7	59,5	10				980.501.11	880.501.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
6,35	25,4	12,7	59,5	10				980.502.11	880.502.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
8	28,7	15	62,5	10				980.505.11	880.505.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
9,5	31,75	14	61	10				980.503.11	880.503.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
12,7	38,1	19,05	66	10				980.504.11	880.504.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00

Rappel 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"

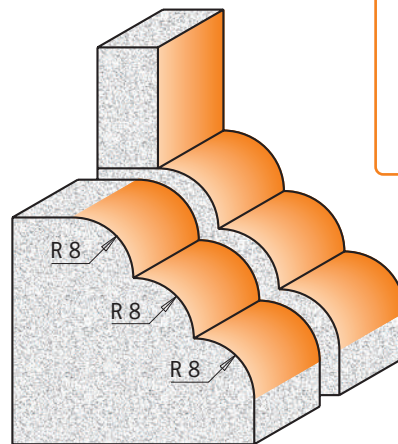
Fraise à rayon triple pour matériaux composites



8/980.521



Créez des formes élégantes avec la fraise à rayon multiple. Cette fraise dispose d'un roulement revêtu en Delrin® pour protéger vos superficies durant l'usinage. À utiliser sur des défonceuses portatives.



Profils à échelle 1:1

UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
66,7	41,3	8	89,8	5	980.521.11	880.521.11			
							791.046.00	990.058.00	991.057.00

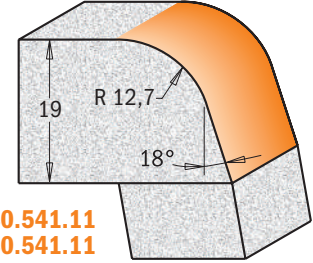
Fraise pour quart de rond pour matériaux composites



8/966.601/602
8/980.541

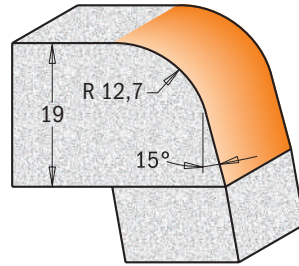


Cette fraise a été étudiée pour arrondir et finir parfaitement les bords. Elle peut être utilisée avec les fraises 8/980.551.11 pour finir parfaitement la surface entre le haut et son côté. À utiliser sur des défonceuses portatives. Cette fraise dispose d'un roulement revêtu en Delrin® pour protéger la superficie durant l'usinage.

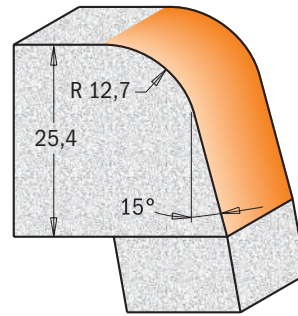


880.541.11
980.541.11

Profils à échelle 1:1



966.601.11
866.601.11



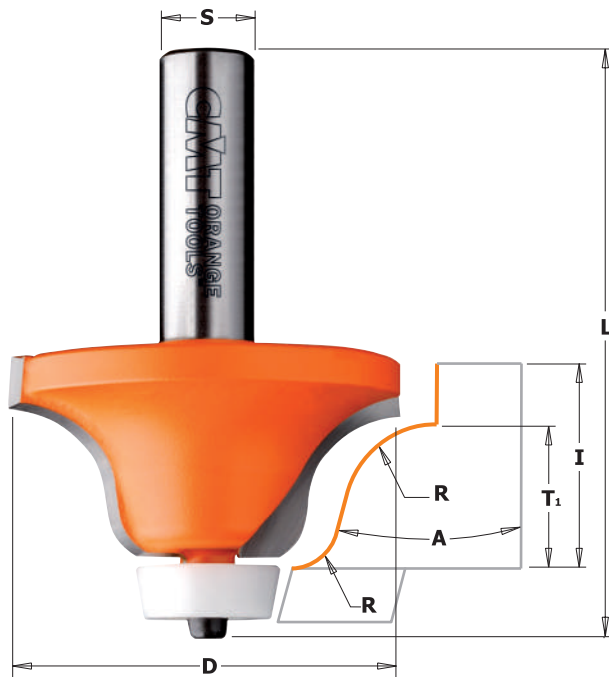
966.602.11
866.602.11

UTILISATION

- Wilsonart®
- Gibraltar®
- Corian®
- Surell®
- Fountainhead®
- Avonite®
- Formica®
- Etc.

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	10	966.601.11	866.601.11			
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	10	966.602.11	866.602.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	10	980.541.11	880.541.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

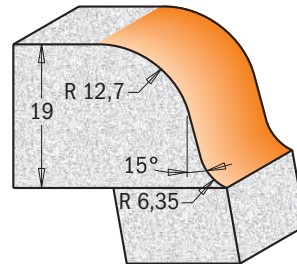
Fraise quart de rond pour matériaux composites



8/980.542



Cette fraise a été étudiée pour arrondir et finir parfaitement la surface des bords. Cet outil peut être utilisée avec les fraises 8/980.551.11 pour finir la surface entre le haut et son côté. À utiliser sur des défonceuses portatives. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies durant l'usinage.



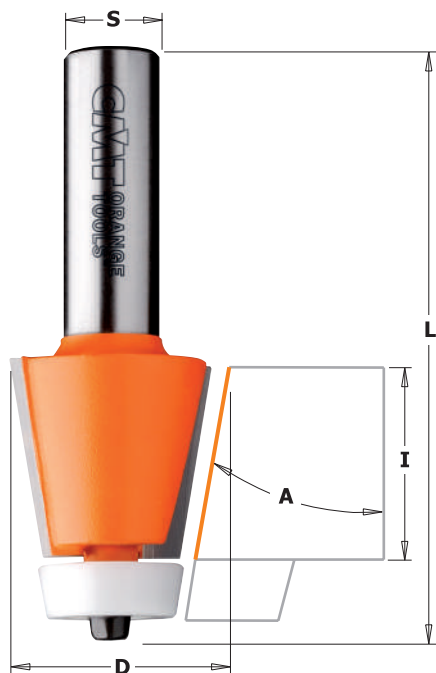
Profils à échelle 1:1

UTILISATION

- Wilsonart®
- Gibraltar®
- Corian®
- Surell®
- Fountainhead®
- Avonite®
- Formica®
- Etc.

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	10	980.542.11	880.542.11			
									791.041.00	990.058.00	991.057.00

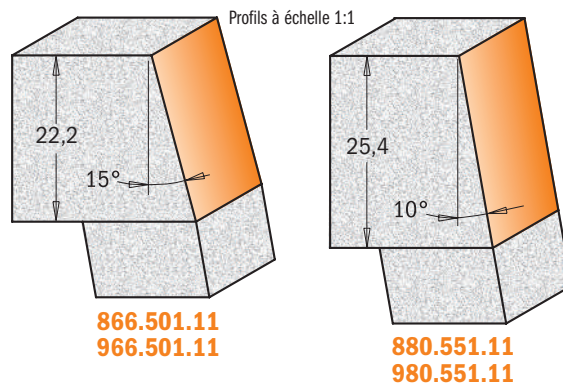
Fraise à chanfreiner pour matériaux composites



8/966.501 - 8/980.551



Cette fraise a été étudiée pour les usinages et assemblages des évier de cuisine avec bord chanfreiné. Elle peut être utilisée avec les fraises 8/980.541.11 et 8/980.542.11, toujours appliquées sur table de travail. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger la superficie durant l'usinage. À utiliser sur des défonceuses portatives.



UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

A	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
15°	31,7	22,2	72		966.501.11	866.501.11			
10°	28,5	25,4	77	10	980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

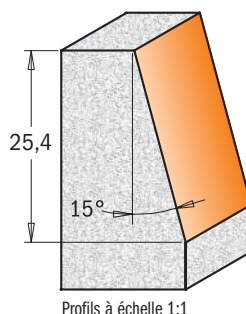
Fraise à chanfreiner pour matériaux composites



8/981.521



Cette fraise pour profiler vous permet de réaliser des chanfreins de 15° sur des matériaux composites. Elle peut également être utilisée pour des chanfreins sur des assemblages avec évier, par exemple. À utiliser sur des défonceuses portatives.



UTILISATION

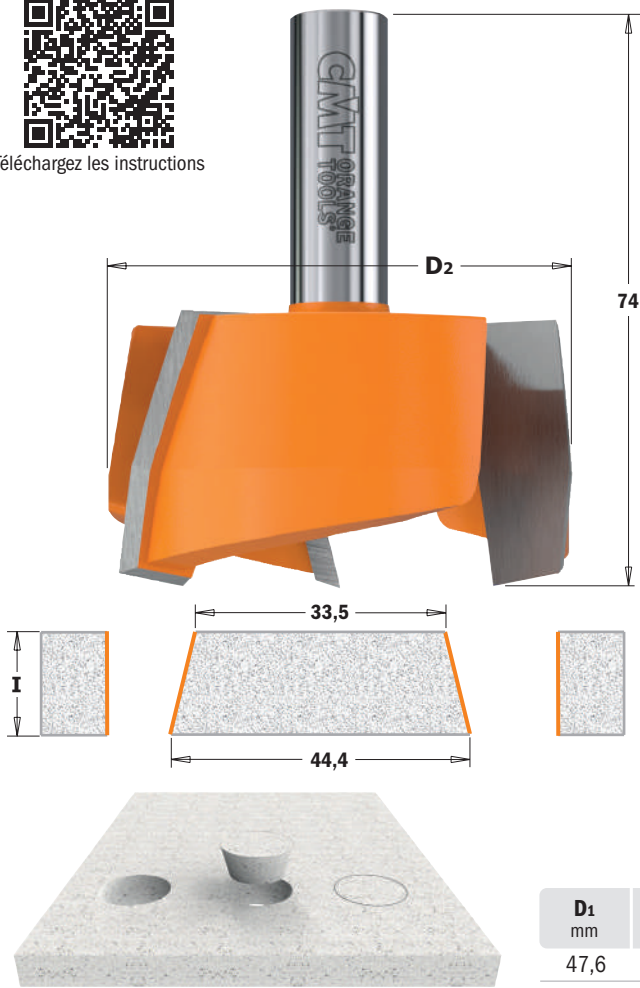
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

D mm	d mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
23	9,52	25,4	15°	63,5		981.521.11	881.521.11

Fraise pour réparation sur matériaux composites



Téléchargez les instructions



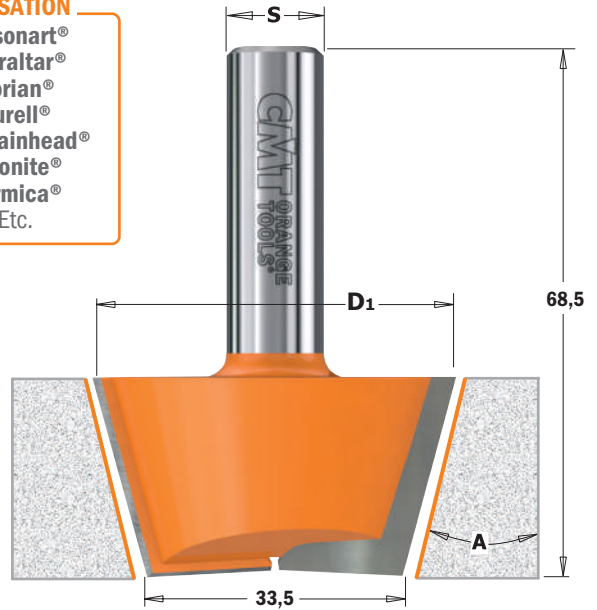
9/881.541



Cette fraise a été réalisée en métal dur de haute qualité et vous permet de réparer la surface en matériaux composites de façon simple et efficace. Une fraise fabrique les bouchons, tandis que l'autre produit les trous sur vos matériaux. Vos surfaces sembleront comme neuves. À utiliser avec défonceuses portatives et pantographes CNC.

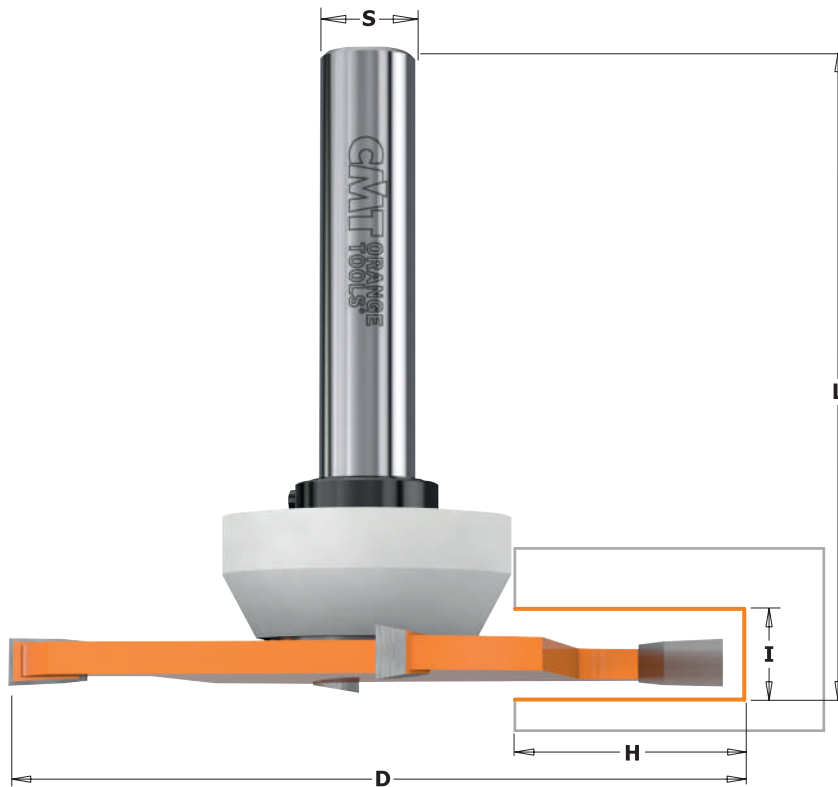
UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



D1 mm	D2 mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
47,6	63,5	20	15°	68,5-74	5	981.541.11	881.541.11

Fraise disque pour enlever sur matériaux composites



8/922.033B

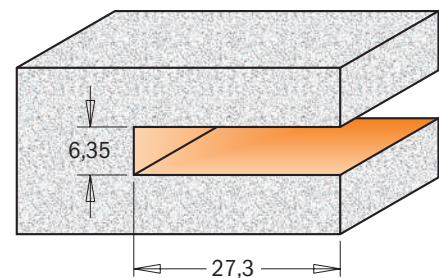


Fraise avec 2 tranchants en carbure de haute qualité pour enlever rapidement les matériaux composites sur des grandes surfaces. À utiliser sur des défonceuses portatives. Cette fraise dispose d'un roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger la superficie pendant l'usinage.

UTILISATION

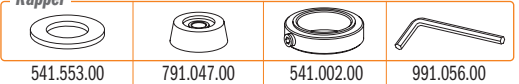
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
92	6,35	27,3	82,5	5	922.033.11B	822.033.11B

Rappel



Fraise pour usiner les bords sur matériaux composites

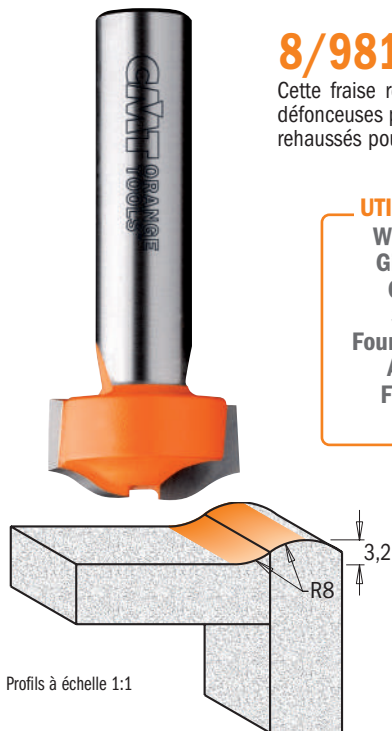
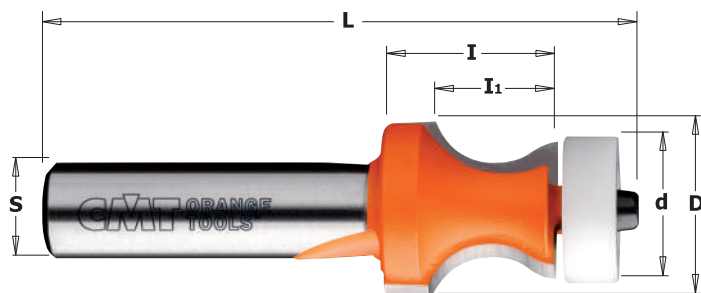


8/981.501

Cette fraise réalise des bords superbes pour des éléments de salle de bains et cuisines en une seule passe. À utiliser sur les défonceuses portatives. Par ailleurs cet outil est capable de réaliser des profils intérieurs et extérieurs en créant des bords légèrement rehaussés pour éviter la fuite d'éventuels liquides, donc anti-goutte.

UTILISATION

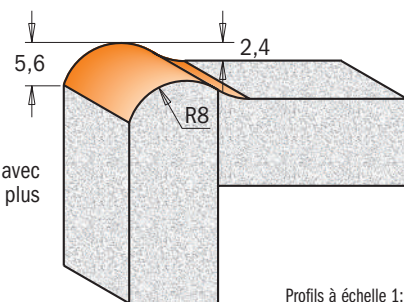
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1

8/980.531

Cette fraise permet de réaliser des joints robustes avec une variété de matériaux composites grâce à une plus grande superficie pour l'application de la colle.



Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	l mm	l ₁ mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
25,4		12,7	3,2	8	63,5	10	981.501.11	881.501.11			
25,4	19	22,2	15,87	8	77	10	980.531.11	880.531.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

Fraise pour assemblages sur matériaux composites

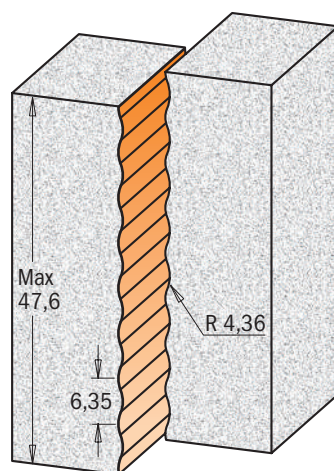
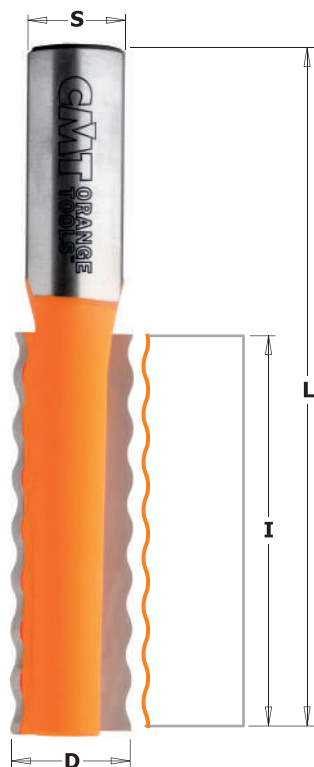
8/981.531

Ces fraises vous permettent de réaliser des assemblages costauds sur tous les types de matériaux composites, grâce à une plus grande surface en contact avec la colle.

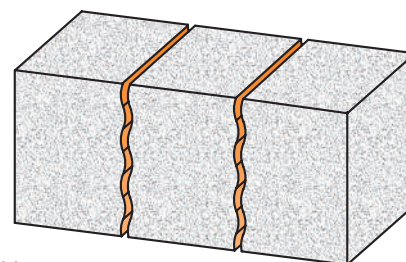


UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
15,87	51,5	4,36	89	10	981.531.11	881.531.11

Fraise pour usinage d'égouttoir sur matériaux composites

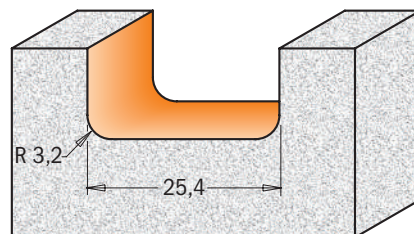
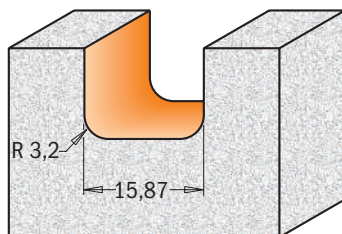
8/981.511-512

Cet outil est idéal pour créer des gorges sur des matériaux composites. A utiliser sur défonceuses portatives



UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm			RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
15,87	12,7	3,2	63,5		10	981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8		10	981.512.11	881.512.11

Fraise pour rainurer sur matériaux composites

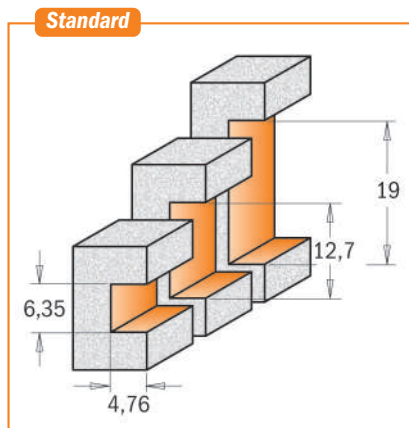
8/980.511-512-513

Réaliser vos marqueteries décoratives sur les matériaux composites. Le roulement revêtu d'une couche de Delrin®, vous permettra de guider l'outil évitant tout type de dommage pendant l'usinage. Pour fraiseuses portatives et de banc.

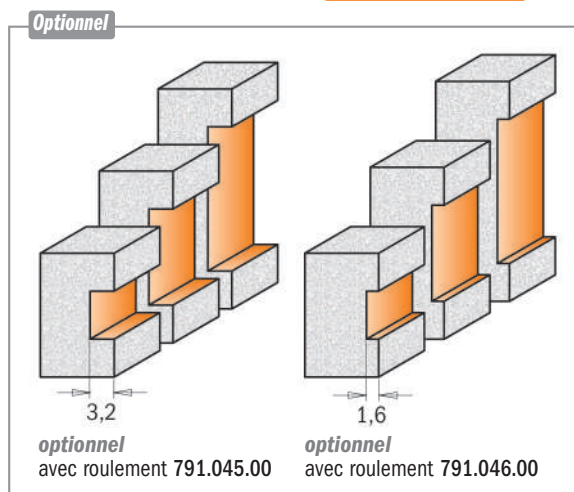


UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1

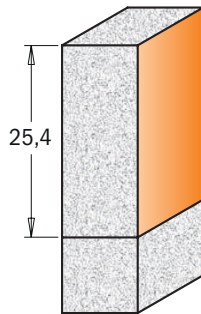


D mm	I mm	H mm	L mm			RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
22,2	6,35	4,76	77		10	980.511.11	880.511.11			
22,2	12,7	4,76	90		10	980.512.11	880.512.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90		10	980.513.11	880.513.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00



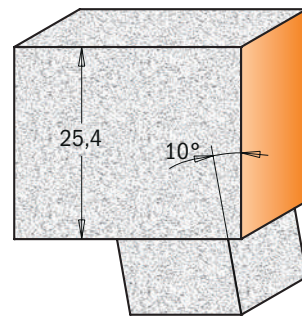
8/980.57

Affleurez vos éviers en utilisant ces fraises en combinaison. Ces outils sont équipés d'un roulement conique en Delrin® qui s'adapte à l'inclinaison de la partie inférieure de l'évier. Une première passe avec les fraises 8/980.562.11 sert à affleurer le bord en laissant une légère protubérance. La deuxième passe avec les fraises 8/980.561.11 sert à terminer le travail. Les fraises sont équipées de tranchants en carbure de haute qualité pour garantir une durée de vie plus grande.



880.571.11
980.571.11

Profils à échelle 1:1



880.572.11
980.572.11



UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

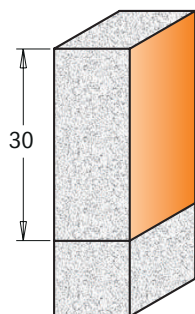
D mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=∅12mm	RÉFÉRENCE S=∅12,7mm	Rappel		
19,05	25,4		78		980.571.11	880.571.11			
22	25,4	10°	78	10	980.572.11	880.572.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00
				10	980.572.11	880.572.11	791.048.00	990.058.00	991.057.00

Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles et roulement Delrin® - matériaux composites



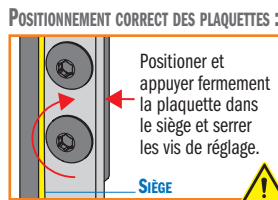
8/980.56

Affleurez vos éviers en utilisant ces fraises en combinaison. Ces outils sont équipés d'un roulement conique en Delrin® qui s'adapte à l'inclinaison de la partie inférieure de l'évier. Une première passe avec les fraises 8/980.562.11 sert à affleurer le bord en laissant une légère protubérance. La deuxième passe avec les fraises 8/980.561.11 sert à terminer le travail. Les plaquettes en carbure de haute qualité sont affûtés sur les deux côtés pour garantir une durée de vie plus grande.



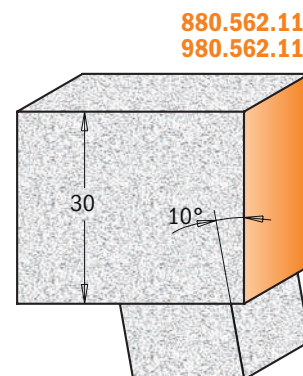
880.561.11
980.561.11

Profils à échelle 1:1



UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



880.562.11
980.562.11



Profils à échelle 1:1

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique TW-006 (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



D mm	I mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=∅12mm	RÉFÉRENCE S=∅12,7mm	Rappel									
19,05	30		83		980.561.11	880.561.11					790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
22	30	10°	83	10	980.562.11	880.562.11	790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00				

Coffret de 26 fraises

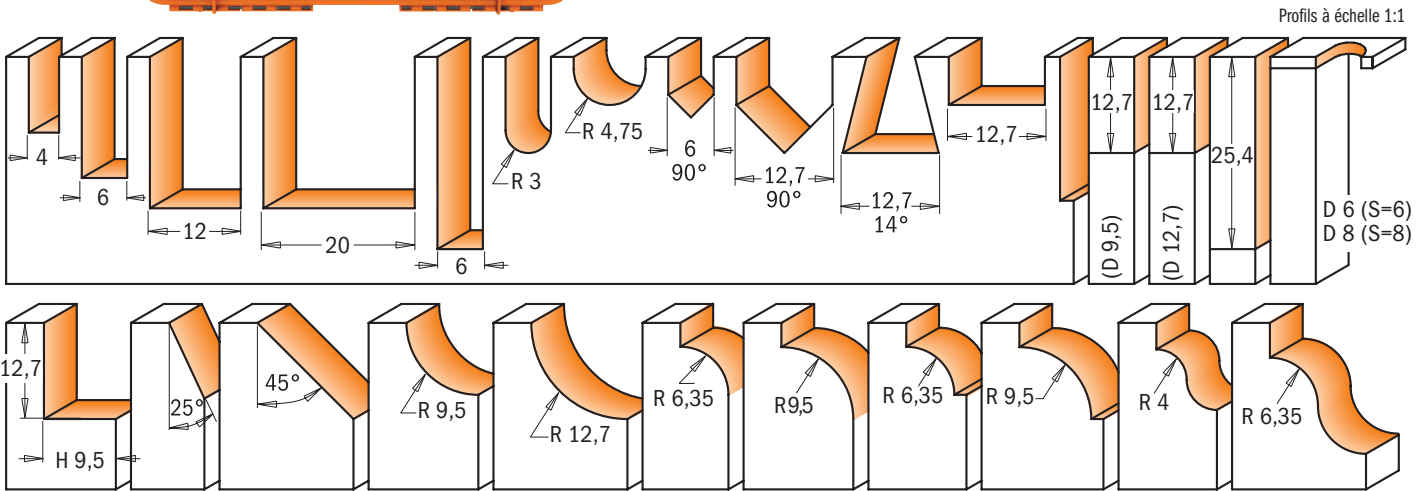


900.003

CMT a regroupé tout le nécessaire dans ce coffret pour satisfaire votre créativité. Toutes les fraises les plus utilisées sur le marché sont incluses dans cette collection pratique. Avec le coffret maxi votre potentiel créatif n'aura plus de limites. Disponible en queue de 6mm et 8mm.



DESCRIPTION	Image	RÉFÉRENCE
Coffret de 26 fraises	1	S=Ø8mm 900.003.00



Coffret de 15 fraises

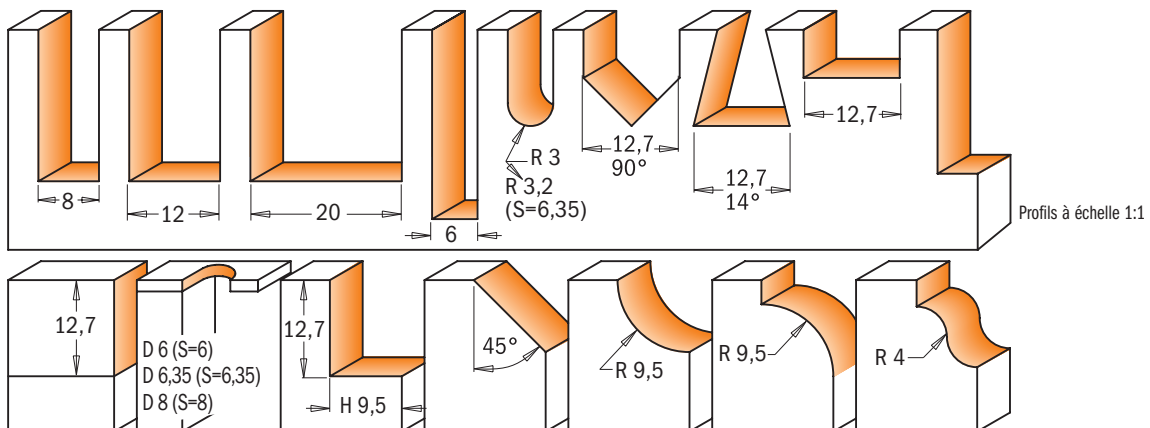


8/900.001

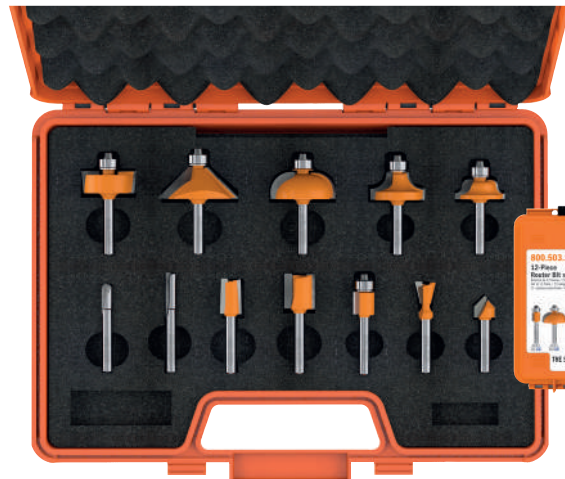
Coffret en plastique avec une sélection de 15 fraises de très haute qualité. Les fraises sont dotées de carbure de tungstène micrograin de 2mm d'épaisseur, du dessin anti-recul et du revêtement anti-adhérent P.T.F.E. exclusif.



DESCRIPTION	Image	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
Coffret de 15 fraises	1	S=Ø6,35mm 800.001.00	S=Ø8mm 900.001.00



Coffret de 12 fraises

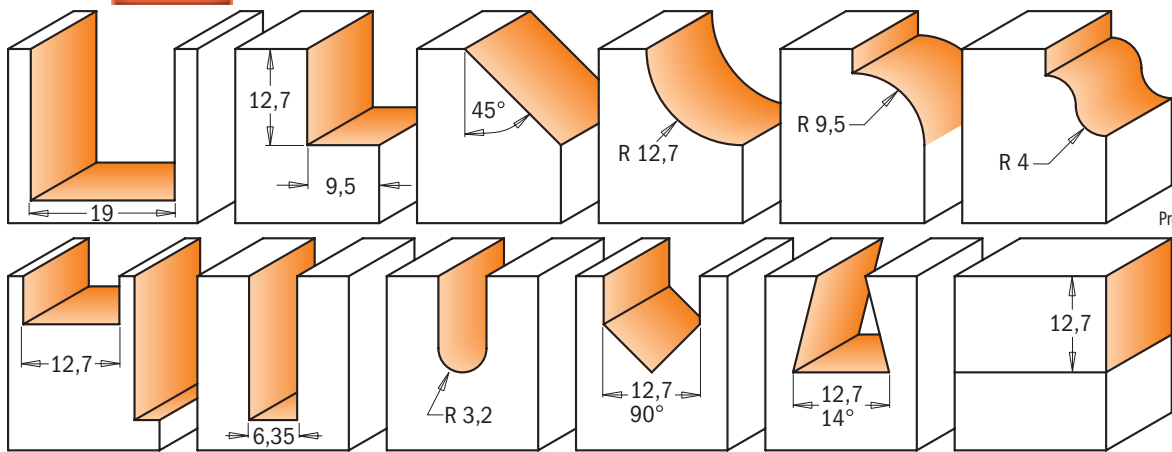


800.503

Ce coffret de fraises est idéal pour tous les utilisateurs débutants et comprend 12 fraises profilées fondamentales avec diamètre de queue Ø6,35mm, qui vous permettra de réaliser tous vos travaux sur bois.



DESCRIPTION	Quantité	RÉFÉRENCE
Coffret de 12 fraises	1	S=Ø6,35mm 800.503.11



Profils à échelle 1:1

Coffret de 13 fraises

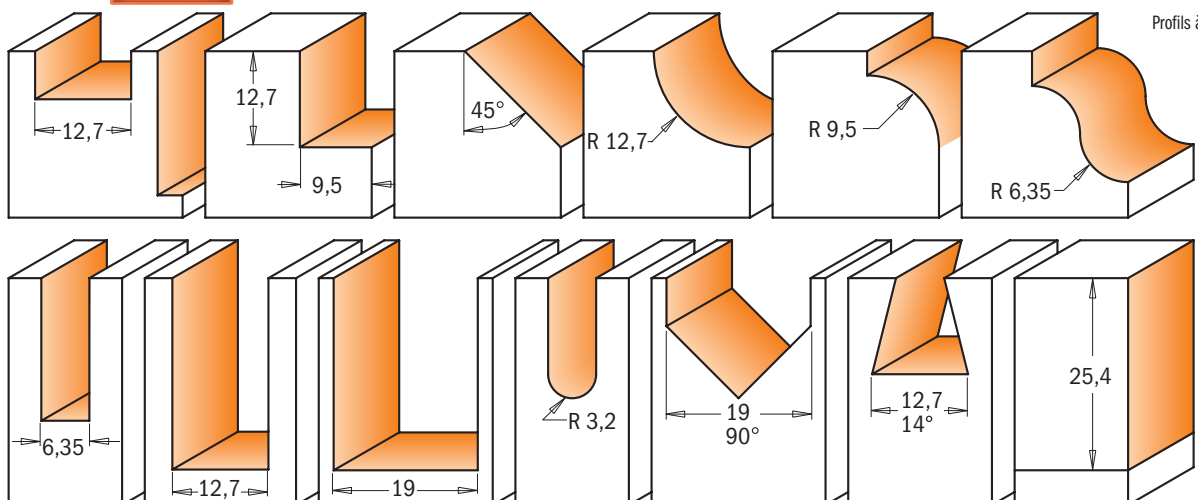


800.505

Ce coffret de fraises est idéal pour l'utilisateur débutant et comprend 13 fraises profilées fondamentales avec diamètre de queue Ø12,7mm, qui vous permettra de réaliser des travaux sur bois.



DESCRIPTION	Quantité	RÉFÉRENCE
Coffret de 13 fraises	1	S=Ø12,7mm 800.505.11



Profils à échelle 1:1

Coffret de 3 fraises pour volets et portes en verre

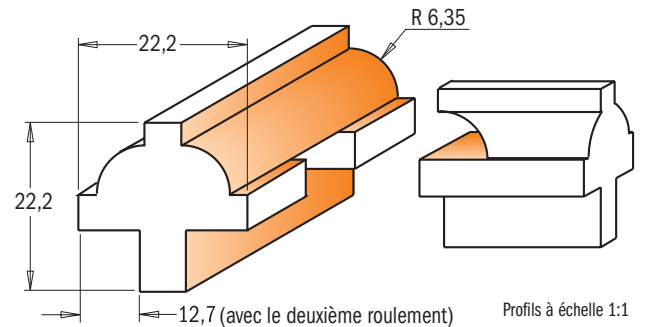
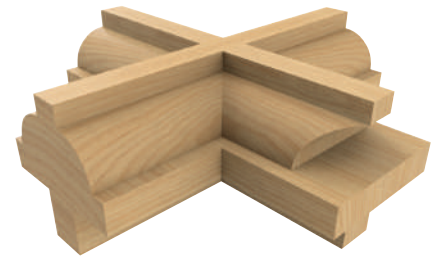
CMT ORANGE TOOLS®



800.525 - 900.025



Le coffret idéal qui permet de créer des décorations précieuses en style anglais sur portes et armoires. Vous y trouverez deux fraises pour produire le motif décoratif le long du bord extérieur du chambranle (fraise à arrondir) et le respectif contre-profil (fraise à gorge), en plus une fraise à feuillurer pour la réalisation du logement pour vitre. Puisque toutes les fraises sont équipées des roulements de guide, vous n'aurez pas de problèmes à rajouter des décorations à arche ou incurvées. Le design unique de la fraise à gorge vous consentira d'utiliser des tenons à toute longueur pour créer des grilles décoratives très résistantes. Ce coffret a été conçu pour travailler sur sections amples de 22,2mm comme par exemple, celles des dressoirs à angle et similaires.



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises	1	900.025.11	800.525.11

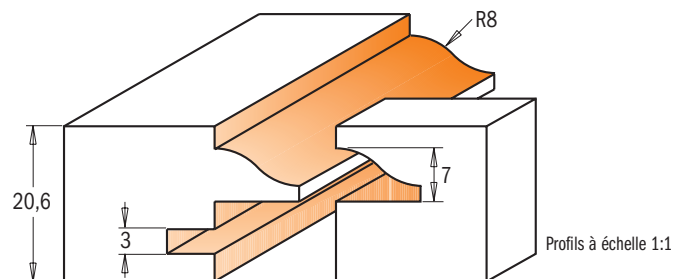
Coffret de 3 fraises pour le logement de joints portes vitrées



8/955.803



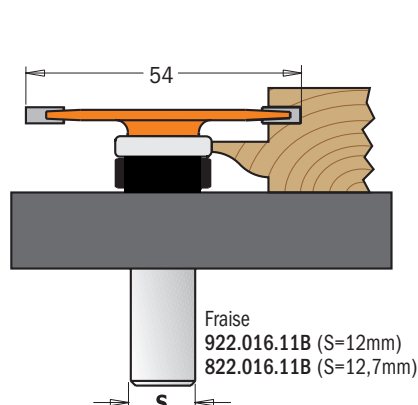
Un coffret unique composé des fraises pour profil, contre-profil doucine et conçu pour la réalisation des panneaux pour portes en verre. Ces fraises réalisent en effet une entaille de 3,2mm sur la partie intérieure de votre porte où il sera possible d'installer le vitre qui, ensuite, viendra fixé par une moulure de retenue.



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises pour le logement de joints pour portes vitrées	1	955.803.11	855.803.11

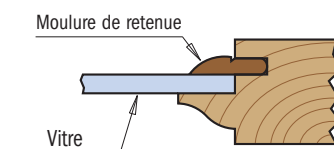
Optionnel GLAS/RTBRN Moulure de retenue 762cm.

MOULURE DE RETENUE EN ROULEAU



VOILÀ COMMENT ÇA FONCTIONNE:

Travaillez en tenant les outils envers le bas et, successivement, utilisez la fraise à disque de 3,2mm (1/8") pour réaliser la rainure qui abritera la moulure de retenue. Il est possible d'exécuter cette rainure sur la traverse, pour toute la longueur du bois, mais il sera opportune établir des points où commencer et d'autres où terminer la rainure le long du montant; de cette façon elle restera cachée sur les bords supérieurs et inférieurs de la porte.



GLAS/RTBRN



Nos moulures de retenue s'adaptent parfaitement dans les rainures et gardent le vitre parfaitement dans l'encadrement. Longueur 762cm.

Coffret de 6 fraises

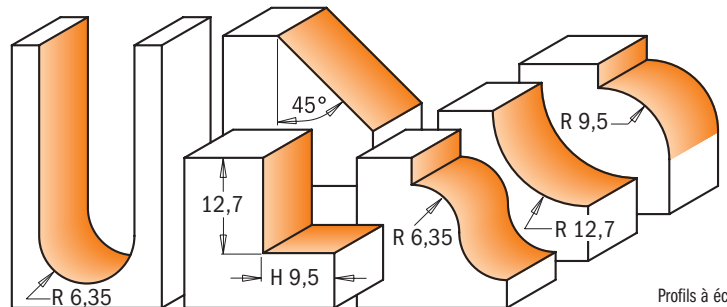


800.504



6 fraises profilées populaires qui vous permettront de réaliser tous vos travaux sur bois. Les outils inclus dans le coffret pratique sont disponibles avec un diamètre de queue Ø12,7mm.

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Coffret de 6 fraises	1	S=Ø12,7mm 800.504.11



Profils à échelle 1:1

Coffret de 3 fraises pour portes

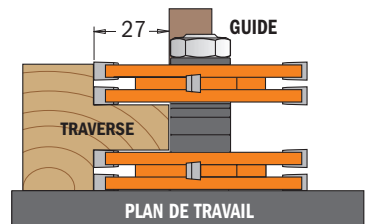


8/900.527

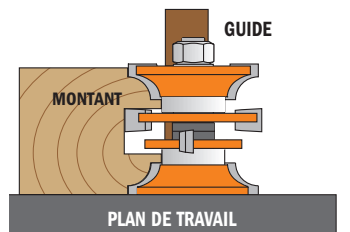


Cet ensemble multifonctionnel sert à réaliser des portes d'entrée et de couloir. Utilisant les fraises de rainure/langue, l'ensemble garantit des tenons renforcés jusqu'à 27mm de longueur avec le minimum d'effort. En outre, ces fraises sont très efficaces lorsqu'il s'agit des meubles spéciaux qui exigent un tenon de 9.5mm à 16mm.

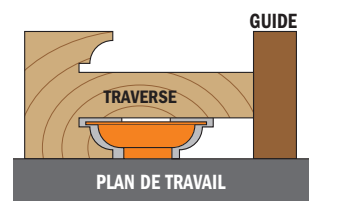
FABRIQUEZ VOTRE PORTE EN SEULEMENT 3 ÉTAPES !



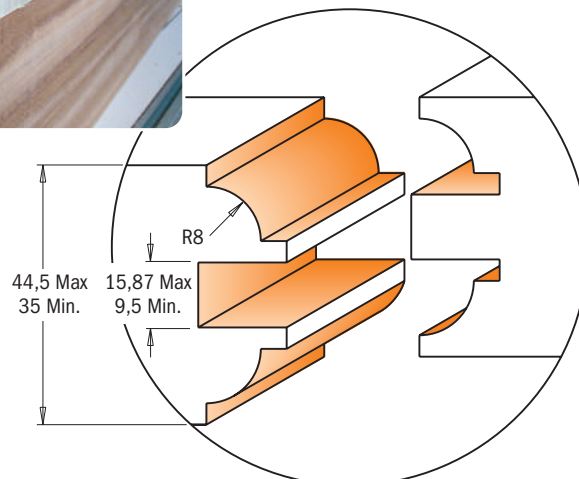
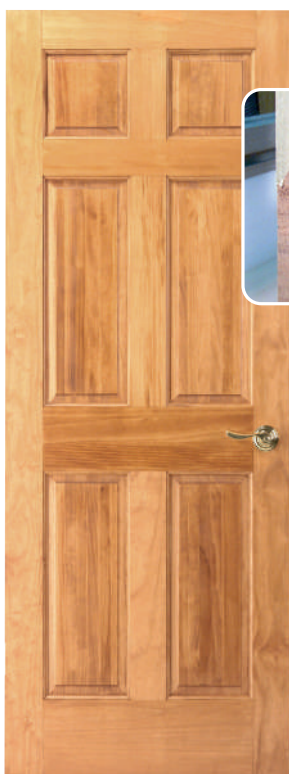
1. Créez le tenon dans la traverse.



2. Créez la rainure et le profil de la porte sur toutes les pièces.



3. Coupez dans la partie basse du tenon pour réaliser la dernière partie de la traverse.



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
Coffret de 3 fraises pour portes	1	S=Ø12mm 900.527.11	S=Ø12,7mm 800.527.11

Jeu de 2 fraises pour portes

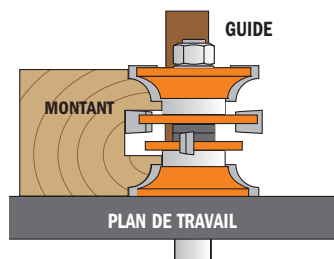


8/955.806

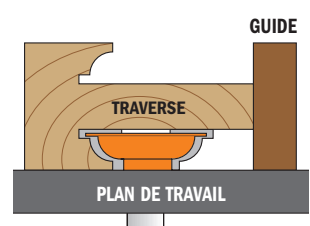
Ces fraises des grande polyvalence vous permettent de réaliser des joints rainure et languette pour fabriquer des portes d'entrée, portes de couloir de façon économique.



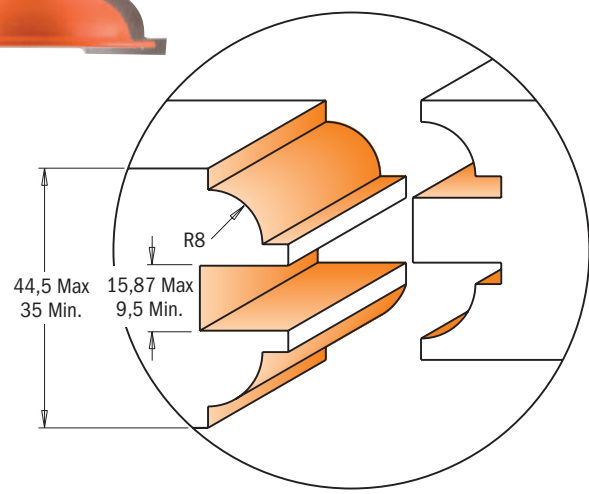
FABRIQUEZ VOTRE PORTE EN SEULEMENT 3 ÉTAPES !



1: Créez la rainure et le profil de la porte sur toutes les pièces.

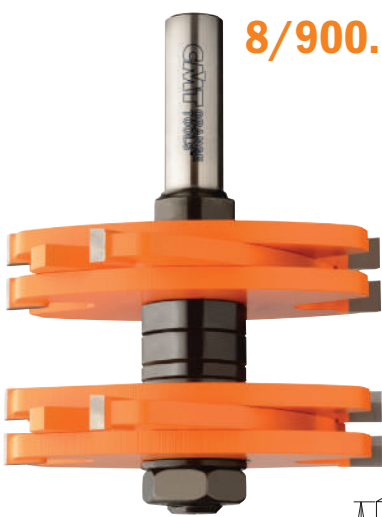


2: Couper dans la partie basse du tenon pour réaliser la dernière partie de la traverse.



D mm	I mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
44,5-48	35-44,5	5	955.806.11	855.806.11								
					791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Jeu de fraises disques pour tenons et mortaise



8/900.628

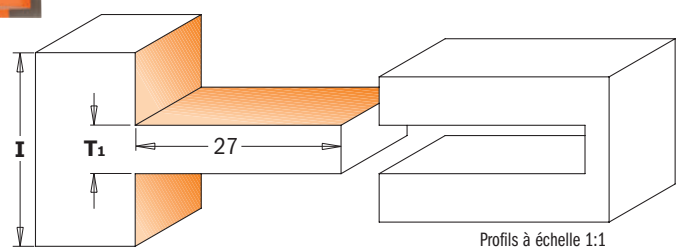


8/900.627



Réalisez des tenons et des mortaises parfaites avec ce jeu de fraises disques CMT ! De fait vous pourrez construire des tenons sur mesure pour vos panneaux de différentes épaisseurs. Réglez simplement la distance parmi les fraises disques avec les bagues et construisez des tenons de 4,76mm à 15,8mm d'épaisseur, jusqu'à 27mm. Toujours des assemblages parfaits!

Vitesse de rotation recommandée
MAX RPM 12.000



8-900.627

T1	Nombre de bagues de distance (mm)		
	6,35mm	3,2mm	1,6mm
4,76mm	1	0	0
6,35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9,5mm	1	1	1

D mm	I mm	T1 mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
75	34,9	4,76-9,5	5	900.627.11									
75	34,9	4,76-9,5	5		800.627.11	924.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5	900.628.11		924.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5		800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

Coffret de 6 fraises spéciales pour cuisine



Le nouveau ensemble spécial cuisine contient 6 fraises conçues pour réaliser des portes de cuisine avec profils cintrés ou des tiroirs de haute qualité. L'ensemble comprend:

JEU DE FRAISES POUR JOINTS PROFIL/CONTRE-PROFIL:
2 outils qui correspondent parfaitement.

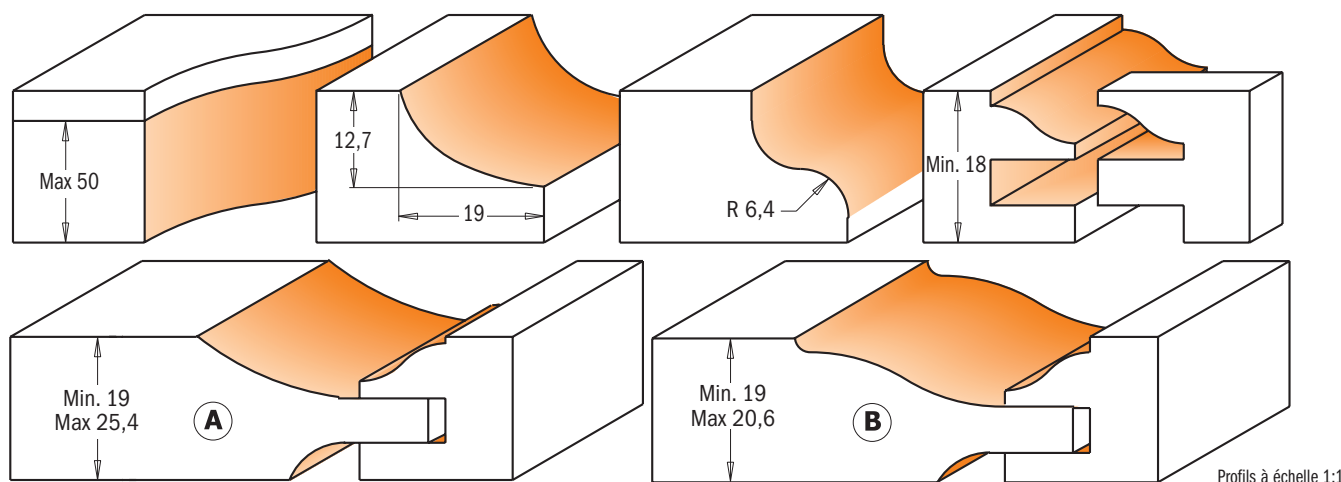
FRAISE POUR PORTES À CONTRE-PROFIL:
un outil avec Ø89mm qui unit 2 profils en un.

FRAISE À AFFLEURER AVEC ROULEMENT:
D=Ø19mm pour l'enlèvement important du matériel.

FRAISE POUR MOULURES DÉCORATIVES AVEC ROULEMENT:
pour réaliser des moulures et profils sur les bords.

FRAISE POUR PROFIL GORGE:
pour réaliser des finitures sur la partie supérieure du tiroir.

DESCRIPTION			RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 6 fraises - Profil A (6 HW pc.)	1	1	800.515.11
Coffret de 6 fraises - Profil B (6 HW pc.)	1	1	800.520.11



Coffret de 3 fraises pour portes

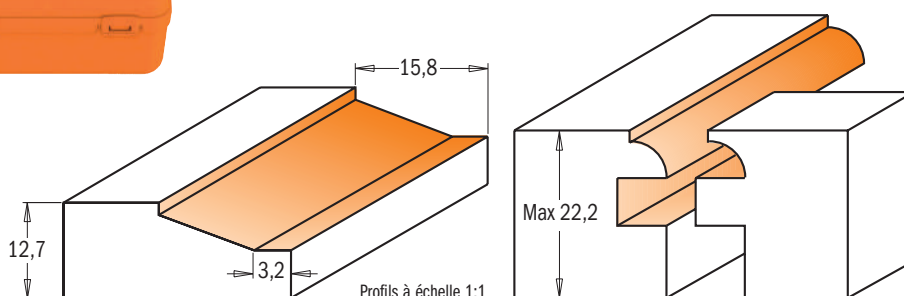


800.524 - 900.024



Ce coffret de trois fraises est la solution parfaite pour réaliser de profils classiques et légèrement arrondis, ainsi que de petites boîtes et armoires. Conçu pour l'utilisation sur meubles de qualité, ce coffret contient deux fraises à mortaiser. Pour la réalisation de chambranles de 15,8mm à 19mm d'épaisseur avec une moulure décorative quart-de-rond de 4,7mm le long du bord extérieur. La fraise pour volets horizontaux a été projetée pour façonner sur matériaux de 12,7mm d'épaisseur. Toutes les fraises sont équipées avec un roulement de guide qui permet de réaliser décorations profilées comme, par exemple, volets à arche pour bureaux avec cage pour livres et petits armoires à angle. La fraise pour volets singulière crée des jolis couvercles pour petites boîtes et chanfreins de tiroirs.

DESCRIPTION			RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises pour portes (3 HW pc.)	1	1	900.024.11	800.524.11



Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine

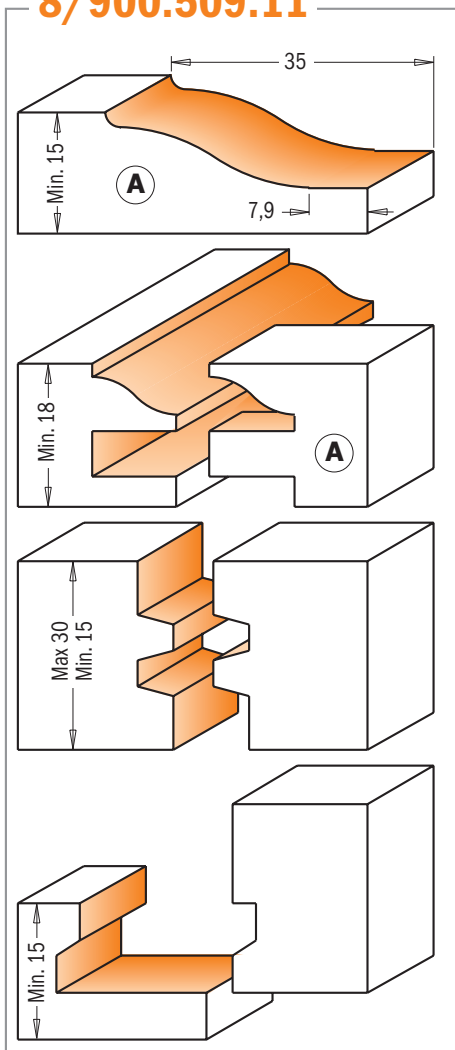


Ce coffret de fraises de première qualité est conçu pour satisfaire les exigences les plus diverses des producteurs de portes et tiroirs. Dans le coffret vous avez une fraise pour joints collés, une fraise pour tiroirs ainsi qu'une fraise plate-bande plus roulement et des fraises doucine pour profils et contre profils. Les fraises sont organisées dans une boîte de plastique permettant un stockage protégé.

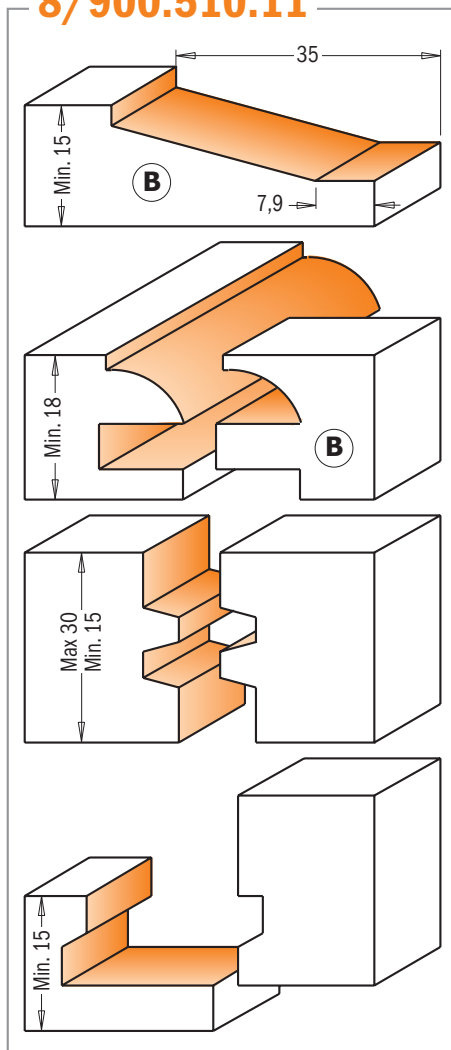


Profils à échelle 1:1

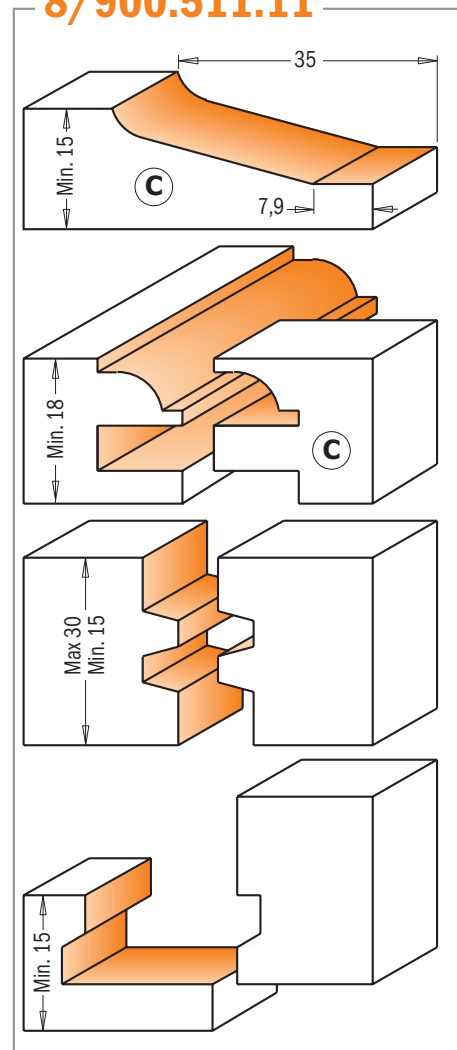
8/900.509.11



8/900.510.11




8/900.511.11

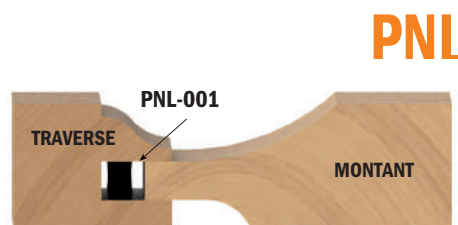


DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine - Profil A (5 HW pc.)	1	900.509.11	800.509.11
Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine - Profil B (5 HW pc.)	1	900.510.11	800.510.11
Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine - Profil C (5 HW pc.)	1	900.511.11	800.511.11

Moultre de retenue pour l'alignement des panneaux

Les portes peuvent s'endommager par un alignement imparfait des panneaux. Nous vous conseillons d'insérer des moulures de retenue dans les rainures de la traverse afin d'éviter ce problème. Puisque les moulures de retenue sont de très bonne qualité, elles assurent l'étanchéité vitrage-menuiserie ainsi les panneaux seront parfaitement alignés. Les portes standards exigent de 4 à 8 bandes.

DESCRIPTION	DIMENSION mm	Q.TÉ		RÉFÉRENCE
Moultre de retenue	27x7x7mm	200	1	PNL-001

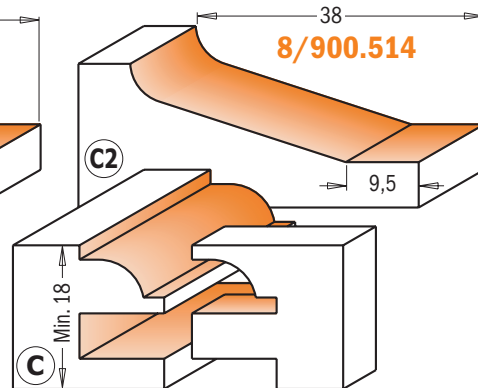
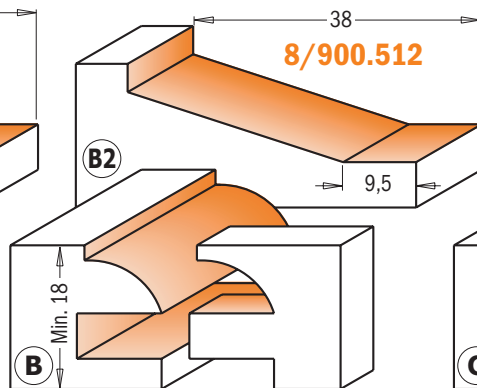
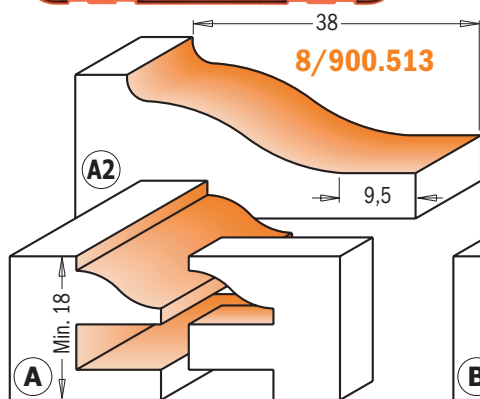
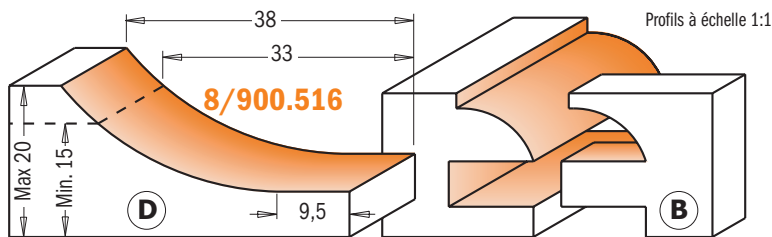


PNL

Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine



Ce coffret représente une excellente alternative au coffret de 3 fraises spécial cuisine. Vous pouvez choisir parmi 4 différents types de profils, chacun présenté dans un coffret de plastique extrêmement pratique, robuste et refermable.

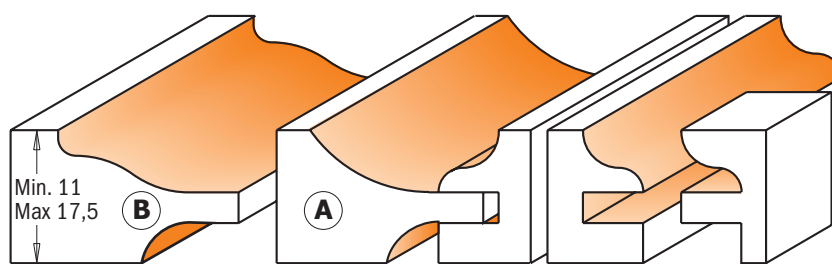


DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil A+A ₂	1	900.513.11	800.513.11
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil B+B ₂	1	900.512.11	800.512.11
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil C+C ₂	1	900.514.11	800.514.11
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil D+B	1	900.516.11	800.516.11

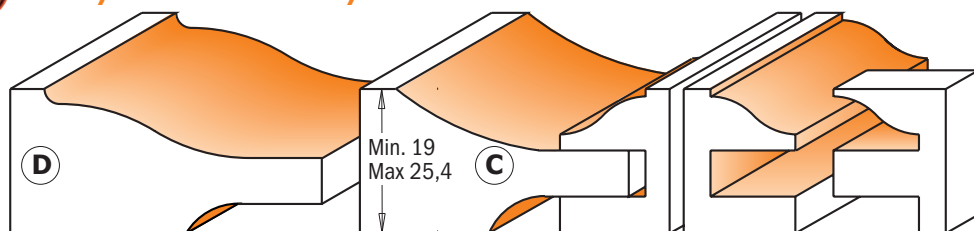
Coffrets de 3 fraises à plate-bande



8/900.518 - 8/900.522



8/900.517 - 8/900.521



Le jeu comprend 2 fraises pour profil/contreprofil et une fraise plate-bande. Vendu dans un coffret de plastique refermable.

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil A Ø63,5mm. (3 HW pc.)	1	900.518.11	800.518.11
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil B Ø63,5mm. (3 HW pc.)	1	900.522.11	800.522.11
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil C Ø89mm. (3 HW pc.)	1	900.517.11	800.517.11
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil D Ø89mm. (3 HW pc.)	1	900.521.11	800.521.11

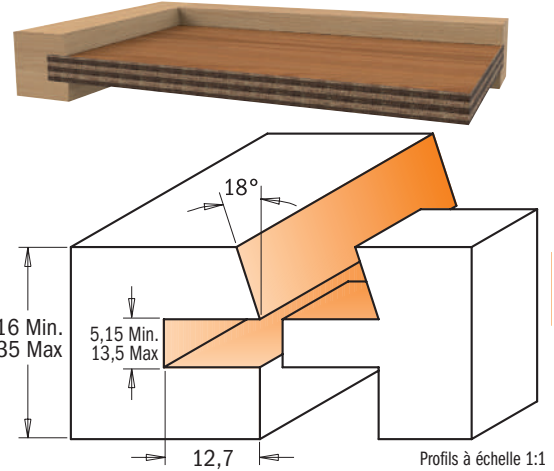
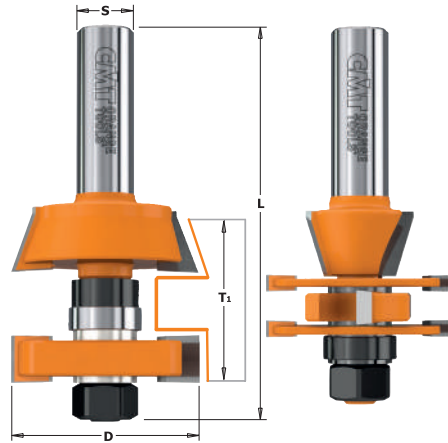
Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise



8/900.624



Ces fraises sont idéales pour créer des assemblages à tenon et mortaise avec chanfrein et éliminent tout risque de gâcher votre travail. Fraisez des rainures en contreplaqué et réalisez des assemblages dont vous avez toujours rêvé ! A utiliser avec des défonceuses fixes. N'utilisez pas de défonceuses portatives.



D mm	T ₁ mm	A	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
41,2	16 - 35	18°	87	5	900.624.11	800.624.11

Rappel

791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Rappel

541.515.00	Bague de distance 0,1mm	541.518.00	Bague de distance 1mm
541.516.00	Bague de distance 0,3mm	541.500.00	Bague de distance 3mm
541.517.00	Bague de distance 0,5mm	541.519.00	Bague de distance 5,8mm

Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise

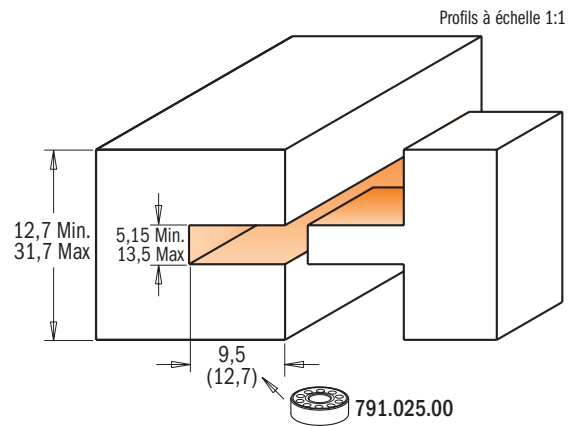
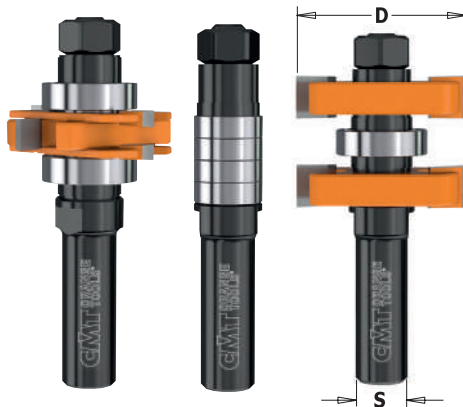


8/900.625



Ces jeux de fraises sont idéals pour créer des tenons et joints de différentes épaisseurs, qui sont utilisés plus particulièrement pour les panneaux des portes. Vous obtiendrez des finitions parfaites sur bois contreplaqué, tendre et dur. À utiliser avec des défonceuses fixes. N'utilisez pas de défonceuses portatives.

- Micro ajustements de 0.050mm.
- Pour une hauteur du tenon de 5mm à 13,5mm.
- Matériaux avec épaisseurs de 12,7mm à 31,7mm.
- Outils en métal dur de haute qualité pour une longue durée.



D mm	T ₁ mm		RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
41,2	5,15-13,5	5	900.625.11	
41,2	12,7-31,7	5		800.625.11

Rappel

924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00
824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Rappel

541.515.00	Bague de distance 0,1mm	541.518.00	Bague de distance 1mm
541.516.00	Bague de distance 0,3mm	541.500.00	Bague de distance 3mm
541.517.00	Bague de distance 0,5mm	541.519.00	Bague de distance 5,8mm



8/923.001

Avec ce coffret de fraises disques il n'y aura plus de limites à votre créativité! Feuillures et rainures en général, réalisation de rainures pour languette, fraisage de profil plus contre-profil où en T. Les fraises ont 3 tranchants en carbure, sont recouvertes avec un revêtement en résine fluor carbonique anti-adhérent P.T.F.E. de couleur orange et présentent un dessin anti-recul. Les roulements de quatre dimensions différentes vous permettront plusieurs profondeurs de coupe : 8mm, - 9,5mm - 12,8mm et 14,3mm.



RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: N'utiliser jamais cet ensemble de fraises à disque sans les bagues de distance entre les disques. L'épaisseur entre chaque disque peut varier d'un minimum de 1mm à un maximum de 1.7mm. Les bagues de distance doivent être utilisées même entre le roulement et les fraises à disque.

APPLICATION AVEC DES ARBRES

Modèle	S	Référence
924.081.10	8mm	791.034.00
924.082.10	8mm	791.005.00
924.080.10	8mm	791.030.00
924.083.10	8mm	791.033.00
824.121.10	12,7mm	791.034.00
824.122.10	12,7mm	791.005.00
824.127.10	12,7mm	791.030.00
824.128.10	12,7mm	791.033.00

Rappel			
H mm	Icon	RÉFÉRENCE	
14,3		8-19	791.034.00
12,7		8-22	791.005.00
9,5		8-28,5	791.030.00
8		8-31,5	791.033.00

DESCRIPTION	Icon	RÉFÉRENCE	Rappel									
		S=Ø8mm										
Coffret	1	923.001.11	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10	

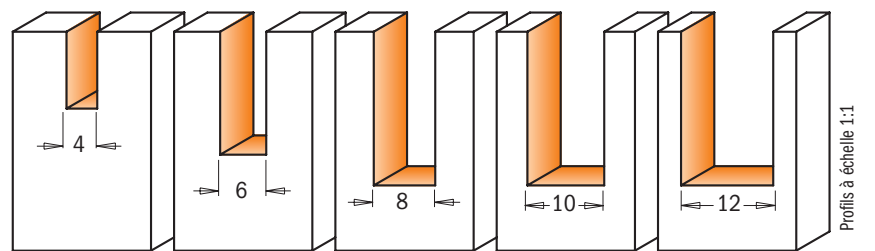
DESCRIPTION	Icon	RÉFÉRENCE	Rappel									
		S=Ø12,7mm										
Coffret	1	823.001.11	822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10	

Coffret de 5 fraises profilées et à défoncer

Nous vous offrons ce coffret complet de 5 fraises à défoncer. Différents diamètres disponibles. Ces fraises avec corps en acier sont équipées des tranchants en carbure de tungstène de haute qualité, et sont recouvertes de résine fluor carbonique P.T.F.E. couleur orange fixée à chaud.

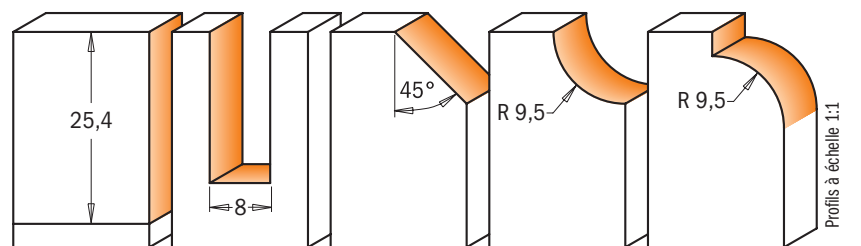


8/900.005.01



DESCRIPTION	Icon	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
		S=Ø6,35mm	S=Ø8mm
Coffret de 5 fraises à défoncer	5	800.005.01	900.005.01

7/900.005.03



DESCRIPTION	Icon	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
		S=Ø6mm	S=Ø8mm
Coffret de 5 fraises profilées	5	700.005.03	900.005.03

Coffret de 5 fraises avec plaquettes réversibles

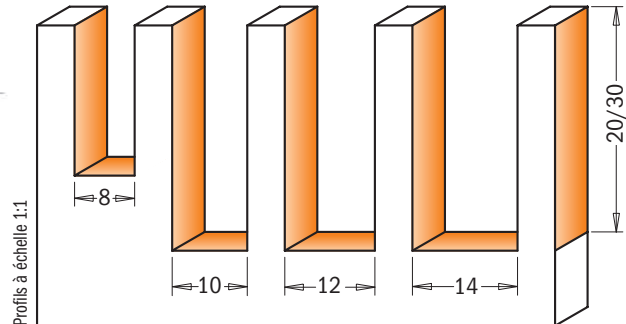


600.005.01 INSERT CARBIDE Z1 Z2 RH 2X LONGER LIFE

Voilà un coffret d'accessoires idéal pour l'artisan. La collection comprend 5 fraises, 10 plaquettes réversibles et 2 clés Torx. Avec ces outils vous pourrez travailler sur une variété de matériaux: bois et ses dérivés, MDF et plastique. À utiliser sur des fraiseuses, machines PTP (point à point) et pantographes CNC.



RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.

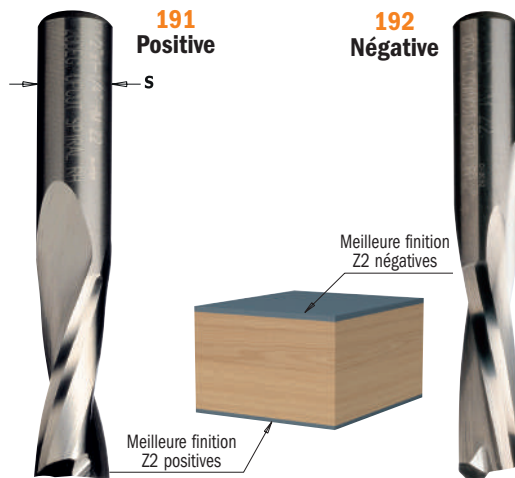


DESCRIPTION	QUANTITÉ	RÉFÉRENCE
Coffret de 5 fraises avec plaquettes réversibles	1	600.005.01

10 plaquettes réversibles et 2 clés Torx incluses

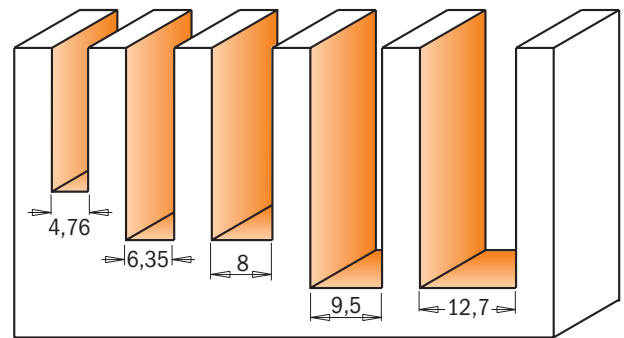
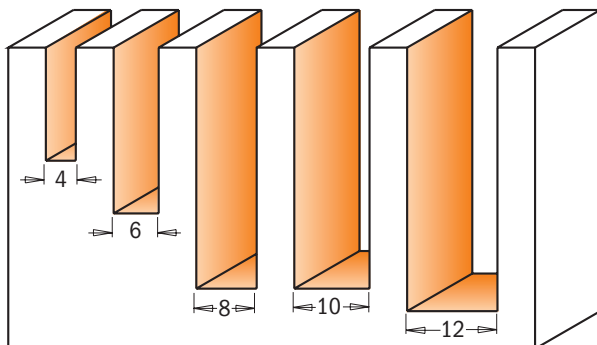
PLAQUETTES RÉVERSIBLES DANS LE COFFRET	D mm	l mm	PLAQUETTES	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1mm	651.080.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.100.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.120.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.140.11
Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	791.007.00 657.191.11

Coffret de fraises à coupes hélicoïdales



191/192 HWM Z2 RH

Nouveaux coffrets de fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives, disponibles avec les diamètres suivants : 4-6-8-10-12mm. Ces fraises hélicoïdales sont idéales pour travaux de précision et garantissent des coupes sans imperfections même sur les surfaces ondulées et déchirées. À utiliser sur bois dur, dérivés de bois, laminés et plastiques.



DESCRIPTION	QUANTITÉ	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35-12,7mm
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales positives (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	191.000.01	
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales négatives (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	192.000.01	
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales positives (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)	5		191.000.02
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales négatives (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)	5		192.000.02

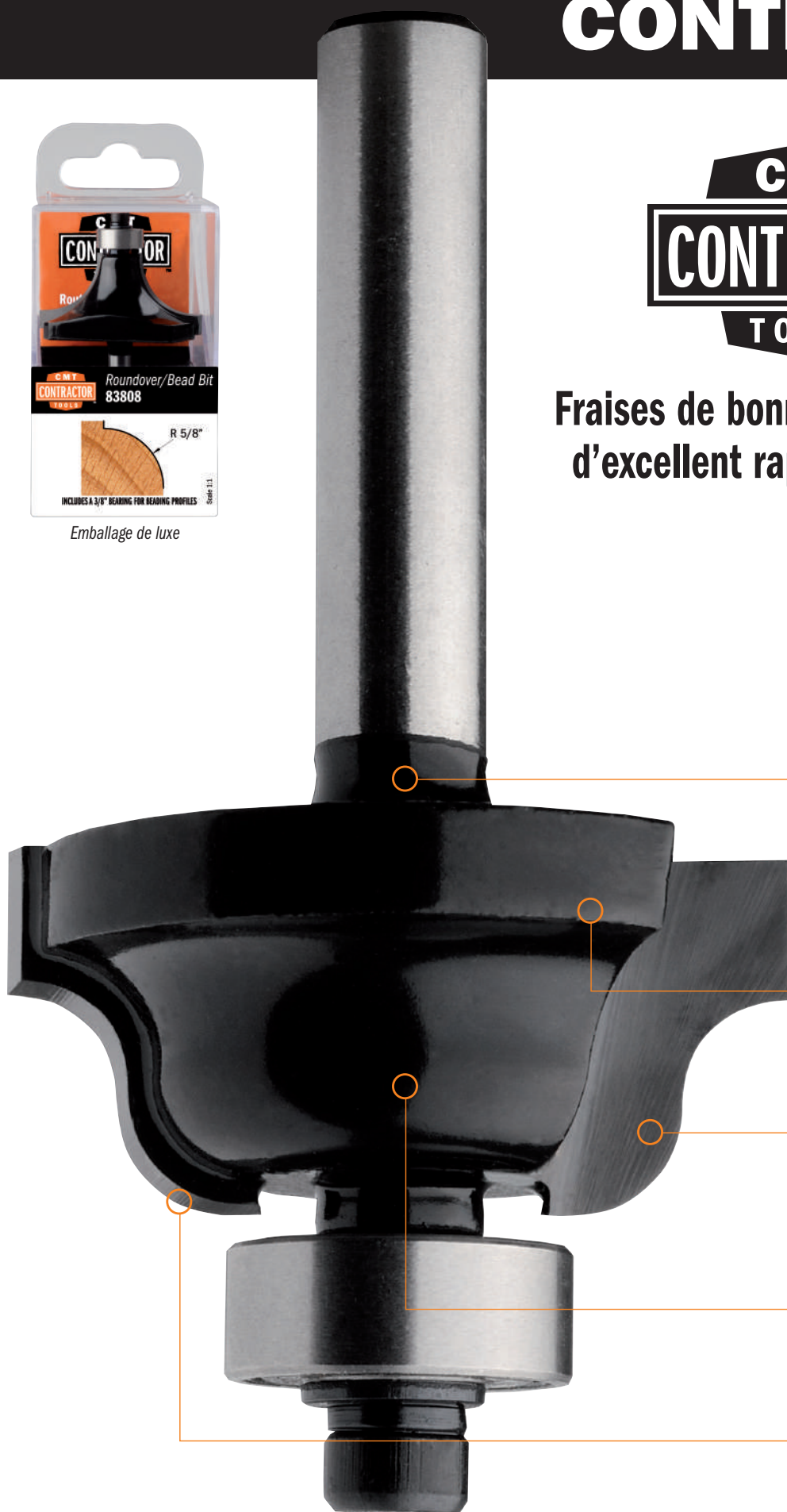
NOUVELLE GAMME **CMT** CONTRACTOR



Emballage de luxe



Fraises de bonne performance et
d'excellent rapport qualité-prix



ACIER TREMPÉ À HAUTE TEMPÉRATURE POUR GARANTIR UNE HAUTE RÉSISTANCE

Résistant à des conditions d'usure et présentant une dureté nominale de 58 Rockwell. Réalisé en acier de haute qualité pour garantir une bonne qualité de coupe et prolonger la durée de vie.



DESIGN ANTI-RECU

Offre un contrôle supérieur sur la profondeur de coupe et minimise le risque de rebond et donc le risque de blessures.



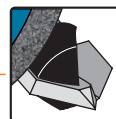
CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE DENSITÉ

Le nouveau procédé de frittage "SinterHip" évite les défauts et augmente la durée de vie du tranchant.



REVÊTEMENT NOIR ANTI-CORROSION

Protège contre la corrosion et prolonge la durée de vie de l'outil.



AFFÛTAGE DE PRÉCISION DES TRANCHANTS

Chaque tranchant est affûté avec précision afin d'obtenir un excellent angle de coupe et une durée plus longue.



K911-K912



Ces outils en carbure vous permettent de rainurer et fraiser des canaux sur bois et dérivés en vous garantissant des performances fiables, une coupe précise et une bonne évacuation des copeaux. Le revêtement des fraises sert à empêcher la corrosion.



D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
3	8	51	1	10	K911-030
4	11	51	1	10	K911-040
5	12,7	51	1	10	K911-050
6	16	51	1	10	K911-060
6	25,4	57	2	10	K912-060
8	20	51	2	10	K911-080
8	32	62	2	10	K912-080
10	20	51	2	10	K911-100
10	32	62	2	10	K912-100
12	20	51	2	10	K911-120
12	32	62	2	10	K912-120
14	25,4	56	2	10	K911-140
15	25,4	56	2	10	K911-150
16	25,4	56	2	10	K911-160
18	25	56	2	10	K911-180
20	25	56	2	10	K911-200
22	25,4	56	2	10	K911-220
24	25,4	56	2	10	K911-240
25	25,4	57	2	10	K911-250



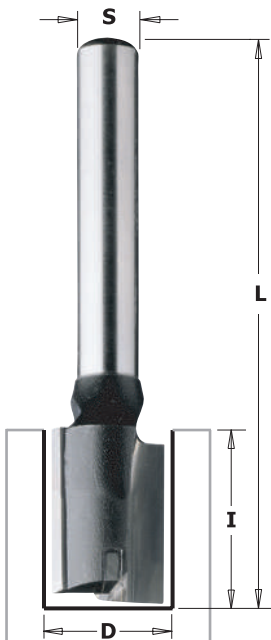
Fraises à défoncer avec centrage



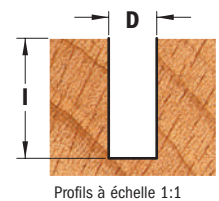
K174



Grâce à la partie centrale du tranchant, cette fraise à rainurer effectue des coupes plongeantes et de finition sur le bois dur ou tendre, composite, plastique et laminé.

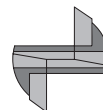


D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
8	20	51	2+1	10	K174-080
8	40	90	2+1	10	K174-082
10	20	51	2+1	10	K174-100
10	40	90	2+1	10	K174-101
12	20	51	2+1	10	K174-120
12	40	90	2+1	10	K174-121
16	20	51	2+1	10	K174-160
16	40	90	2+1	10	K174-161
18	20	51	2+1	10	K174-180
20	20	51	2+1	10	K174-200
22	20	70	2+1	10	K174-220



TRANCHANT EN HW CENTRAL POUR PERCER

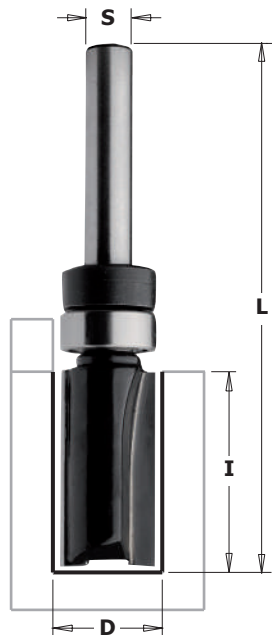
Les tranchants spéciaux en HW garantissent une durée supérieure de perçage comparée aux fraises traditionnelles.



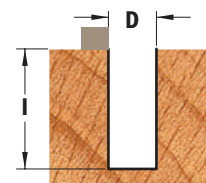


K911B

Découvrez comme il est facile d'affleurer avec cette fraise ! Utilisez-la pour réaliser des cabinets, meubles, jouets, etc. La fraise est équipée avec un roulement pour vous permettre de travailler efficacement sur toutes vos surfaces !



D mm	I mm	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
16	25,4	70	2	10	K911-160B
22	25,4	70	2	10	K911-220B



Profils à échelle 1:1

Fraises à affleurer

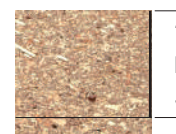


K906

Fraises polyvalentes à affleurer avec un roulement pour des travaux efficaces sur bois et laminés. Ces outils présentent un diamètre de queue de 6,35mm (1/4") et sont équipés de deux tranchants en carbure bien affûtés pour une surface lisse au toucher!



I mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
14	9,5	56	10	K906-096
25,4	12,7	67	10	K906-127
25,4	19	67	10	K906-191



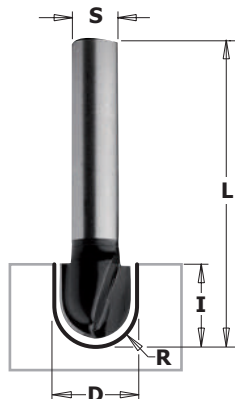
Profils à échelle 1:1

Fraises pour profil gorge

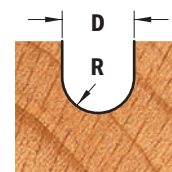


K914

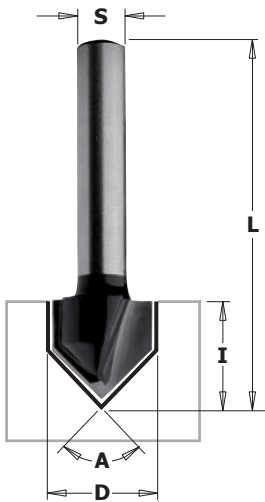
Pour personnaliser les panneaux de portes, les façades de tiroirs et les portes de meubles avec un motif décoratif simple. Deux tranchants en carbure sont recouverts d'un revêtement spécial assurent une grande précision du coupe sur bois et dérivés.



R mm	D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
3	6	9,5	40	10	K914-060
4,75	9,5	9,5	40	10	K914-095
6,35	12,7	12,7	40	10	K914-127
8	16	12,7	45	10	K914-160
9,5	19	12,7	46	10	K914-190



Profils à échelle 1:1

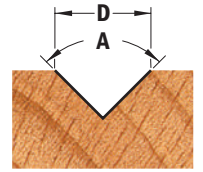


K915-K958

Ces fraises vous permettent de fraiser des rainures en forme de « V » sur panneaux et tiroirs de bois, chanfreiner des bords et graver des lettres. Les deux tranchants en carbure servent à réaliser des joints de 60° ou 90° et à créer des profils distincts.

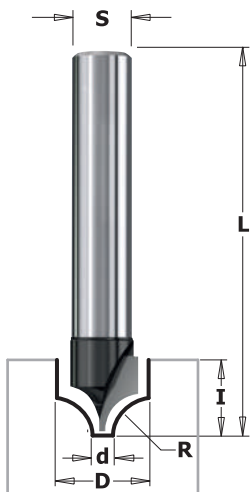


D mm	I mm	A	L mm	Z		RÉFÉRENCE S=∅8mm
12,7	12,7	90°	45	2	10	K915-127
16	16	90°	45	2	10	K915-160
31,8	20	90°	60	2	10	K915-317
11	14	60°	45	2	10	K958-110



Profils à échelle 1:1

Fraises profilées

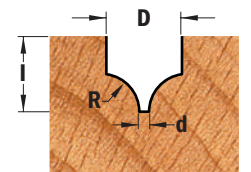


K965

Cette nouvelle fraise à gorge réalise des moulures beaucoup plus élaborées simplement en réglant la profondeur. Idéale pour donner une touche d'élégance marquée surtout sur les portes et les tiroirs

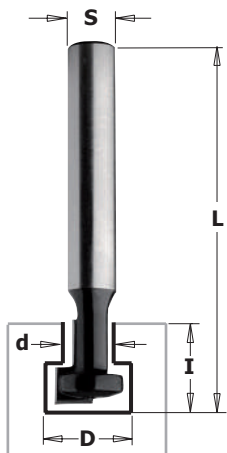


D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=∅8mm
10	1,3	10	5	50,8	10	K965-100



Profils à échelle 1:1

Fraise pour serrures

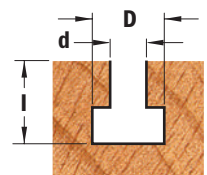


K950

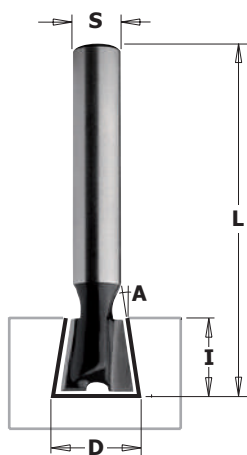
Cette fraise vous permet d'accrocher des cadres ou des décorations à clous ou à vis sur le mur. À utiliser sur bois, contreplaqué et laminé.



D mm	d mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE S=∅8mm
9,5	4,76	11,1	48	10	K950-095



Profils à échelle 1:1

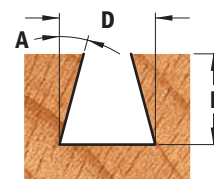


K918

Ces fraises sont destinées à être utilisées sur les machines les plus populaires qui se trouvent sur le marché. Elles permettent un fraisage de bonne qualité sur bois et ses dérivés pour créer des assemblages solides. Bonne performance générale.

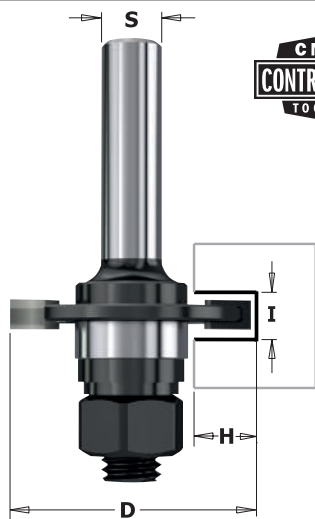


D mm	I mm	L mm	A	Box	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,7	12	45	14°	10	K918-127



Profils à échelle 1:1

Fraises disque avec trou fraisé



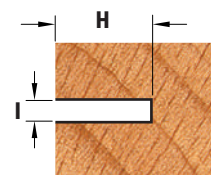
K922

Cet outil est capable de faire une variété de rainures ; les possibilités sont illimitées grâce à deux tranchants super-affilés : rainures latérales, gravures, assemblage rainure-langue. Excellents résultats avec un minimum d'effort.



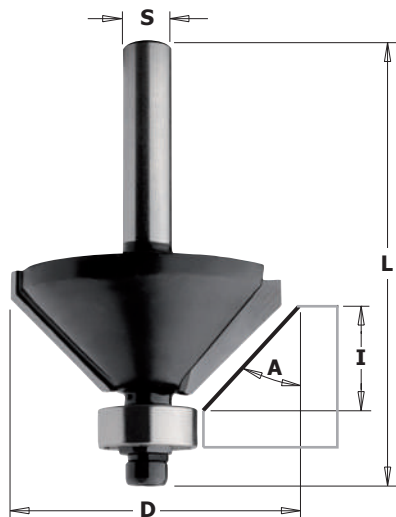
NOTE: pour assemblages à lamelle utilisez une fraise à disque l=4mm

I mm	D mm	H mm	Box	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
3	40	12,5	10	K922-330A
4	40	12,5	10	K922-340A
5	40	12,5	10	K922-350A
6	40	12,5	10	K922-360A



Profils à échelle 1:1

Fraise à chanfreiner

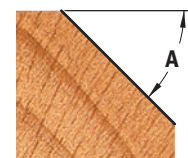


K936

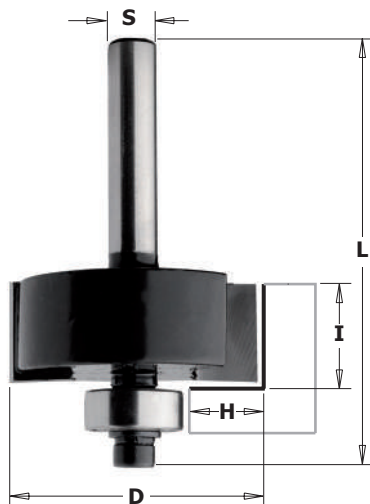
Cette fraise avec 2 tranchants en carbure, vous permet de chanfreiner boîtes, conteneurs, et divers types de caisses. Le dessin de la fraise réduit le risque de rebond pendant le travail et vous permet de contrôler la profondeur de coupe. Grace au roulement, vous pouvez aussi usiner ces pièces avec un gabarit de manière efficace.



D mm	I mm	A	L mm	Box	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
35	15	45°	56	10	K936-350



Profils à échelle 1:1

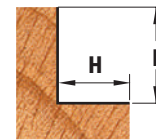


K935

Réalisez des feuilures pour portes, façades de tiroirs et beaucoup d'autres travaux. Le dessin de ces outils présentant deux tranchants en carbure réduit le risque de rebond pendant le travail et permet un meilleur contrôle de la profondeur de coupe. Le roulement permet de travailler avec un gabarit.

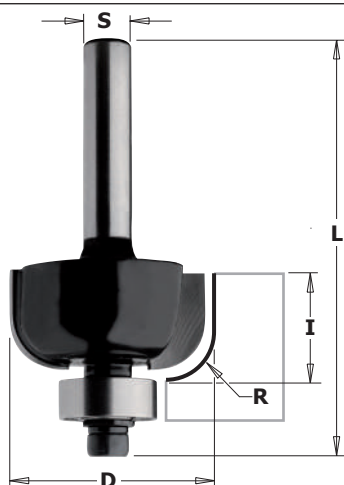


D mm	I mm	H mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
31,8	12,7	9,5	54	10	K935-317



Profils à échelle 1:1

Fraises pour profil congé

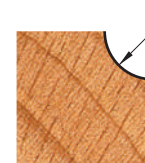


K937

Utilisez ces outils en combinaison avec les fraises pour quart de rond CMT CONTRACTOR pour réaliser des éléments distincts ou pour ajouter une touche d'élégance à vos projets de mobilier. Cette fraise a 2 tranchants en carbure, un design unique qui réduit le risque de rebond pendant le travail et de permet un meilleur contrôle sur la profondeur de coupe. Le roulement vous permet de travailler avec un gabarit.



D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
31,8	14	9,5	56	10	K937-317
38,1	16	12,7	62	10	K937-380



Profils à échelle 1:1

Fraise pour quart de rond



K927

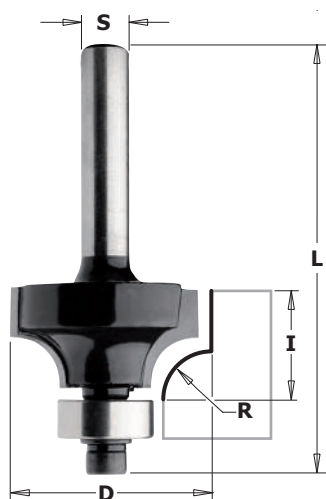
Idéale pour les fabricants de meubles, cette fraise est deux outils réunis en un seul ! A utiliser pour chanfreiner les profils, en laissant un petit bord sur la partie supérieure et inférieure. La fraise est équipée de 2 tranchants en carbure et un revêtement antirouille et anticorrosion.



D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
25,4	14,3	6,3	46	10	K927-064



Profils à échelle 1:1

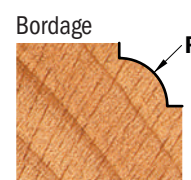
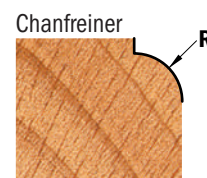


K938

À utiliser pour des applications simples comme chanfreiner des coins. Ensemble avec une fraise à profil gorge vous pouvez aussi réaliser des détails plus complexes. Les fraises sont équipées de 2 tranchants en carbure, un roulement pour travailler avec un gabarit et un revêtement anti-rouille et anticorrosion.



D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
16,7	7,9	2	51	10	K938-167
18,7	10,5	3	53	10	K938-187
22,2	12,7	4,8	54	10	K938-222
25,4	13,5	6,3	55	10	K938-254
28,7	15,5	8	53	10	K938-287
31,8	16,5	9,5	58	10	K938-317
38,1	19	12,7	61	10	K938-380
44,7	22,2	16	67	10	K938-445

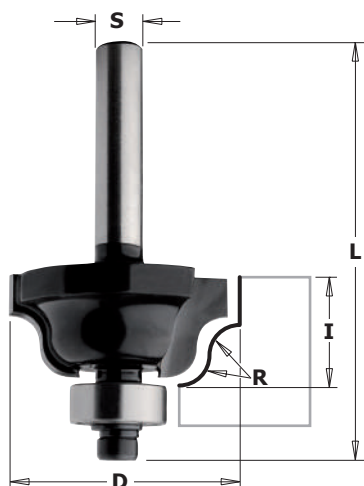


Profils à échelle 1:1



CHAQUE FRAISE COMPREND UN ROULEMENT SUPPLÉMENTAIRE DE 9,5MM (3/8") POUR RÉALISER UN PROFIL DIFFÉRENT.

Fraise profilée

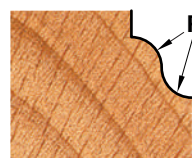


K940

Envisagée pour des applications classiques, cette fraise crée des profils très élégants et donnera à vos meubles un caractère unique! Ce produit offre un design spécial qui réduit le risque de rebond pendant le travail, est revêtu d'une couche anti-rouille et anticorrosion et est équipée d'un roulement pour des projets qui exigent un gabarit.

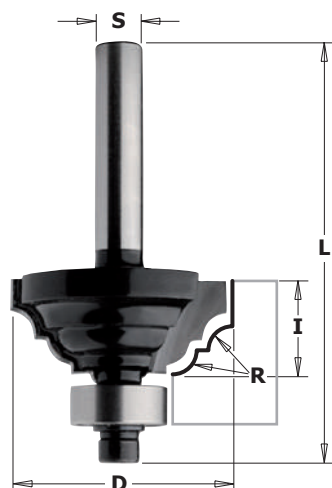


D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
28,6	12,7	4	54	10	K940-286



Profils à échelle 1:1

Fraise profilée

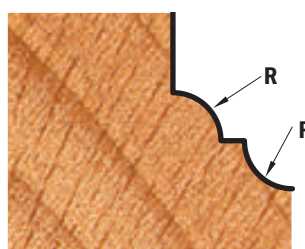


K941

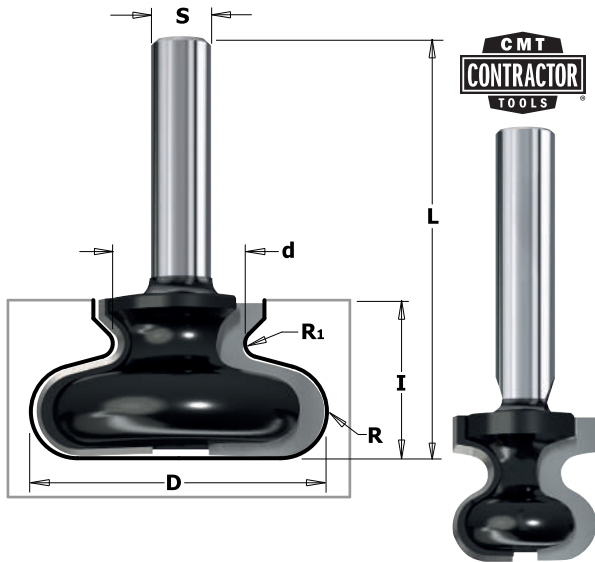
Cette fraise crée un profil spécial qui ajoute une touche d'élégance à vos meubles! Un outil pratique qui offre 2 tranchants en carbure et un revêtement très efficace contre la rouille et anticorrosion. Grâce au roulement, vous pouvez travailler avec un gabarit sur bois naturel ou sur dérivé.



D mm	I mm	R mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
42,9	18	6,3	60	10	K941-430



Profils à échelle 1:1

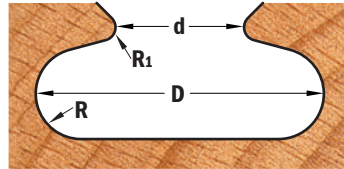


K955

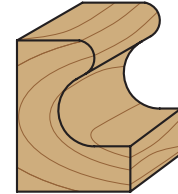
Pourquoi interrompre la linéarité subtile d'une façade de tiroir ou d'une porte de placard avec une poignée de métal ou de plastique ? Créer de la continuité avec des poignées en bois avec cette fraise spécialement étudiée pour les poignées. Ces fraises vous permettent de réaliser deux types de poignées à bon prix : une poignée dont le profil est façonné directement sur la porte ou bien une poignée de style européen comme illustré ci-dessous.



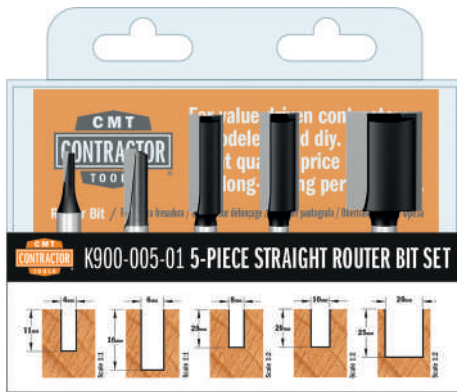
D mm	d mm	I mm	R mm	R ₁ mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø8mm
19,05	9,5	19,05	4,8	2,4	57,2	10	K955-190
38,1	17	20,7	6	1,8	55,4	10	K955-380



Profils à échelle 1:1



Jeu de 5 fraises à coupe droite

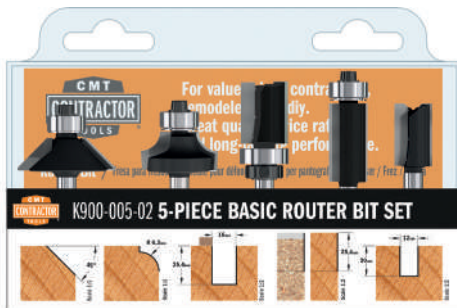


K900-005-01



D mm	I mm	L mm	Z	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
4	11	51	1	K911-040
6	16	51	1	K911-060
8	20	51	2	K911-080
10	20	51	2	K911-100
20	25	56	2	K911-200

Jeu de 5 fraises de base

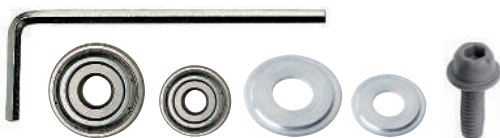


K900-005-02



D mm	I mm	R mm	L mm	A	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12	20		51		K911-120
16	25,4		70		K911-160B
12,7	25,4		67		K906-127
25,4	13,5	6,3	55		K938-254
35	15		56	45°	K936-350

Jeu de rechange



79101

PACK DE 10

CONTENU	Q.TÈ
Roulement 3/8"	1
Roulement 1/2"	1
Protection poussière 3/8"	1
Protection poussière 1/2"	1
Vis	1
Clé	1

Quelles sont les facteurs qui déterminent les bons paramètres de travail:

Répondez à ces questions et vous aurez la réponse !

- **Les machines utilisées** : Une machine toute neuve et de haute qualité n'est pas la même chose qu'une ancienne machine ! L'usure des outils est provoquée par la vibration ce qui entraîne des finitions parfois médiocres. La vitesse d'avancement doit être choisie de façon à minimiser la vibration et souvent une vitesse d'avancement élevée peut réaliser des meilleures finitions.
- **L'importance des conditions du travail sur les outils de fraisage** : La puissance du mandrin, la rigidité et l'excentricité dans les accouplements, l'état et la qualité des pinces, le système de blocage, l'affûtage de l'outil, l'aspiration et même l'humidité relative de l'environnement sont tous des facteurs qui ont une influence sur la finition !
- **La sélection de l'outil de fraisage** : Le nombre de tranchants et le diamètre de la fraise influent beaucoup sur les paramètres de travail. En général, quand le nombre de tranchants et le diamètre de la lame augmentent, aussi la vitesse d'avancement augmente.
- **a profondeur de coupe** : En générale, lorsque la profondeur de coupe augmente la vitesse d'avancement doit se réduire et vice-versa lorsqu'il s'agit d'une coupe moins profonde.
- **La bonne vitesse de rotation** : En augmentant la vitesse de rotation, la finition s'améliore, mais cela augmente aussi les frottements entre l'outil et la pièce à usiner, et par conséquent, la durée de vie de l'outil sera plus brève. L'objectif fondamental est de sélectionner une vitesse de rotation la plus basse possible afin de réaliser le degré de finition que l'on souhaite.
- **La qualité de finition souhaitée** : Le travail de dégrossissage et de finition de haute qualité ne sont point la même chose ! Compte tenu le contexte du travail, il reste à déterminer si votre objectif est de privilégier la qualité ou la quantité. Pour prolonger la vie de l'outil, il faut choisir la vitesse d'avancement la plus élevée possible afin d'arriver à la finition souhaitée.
- **Quels sont les matériaux utilisés** : Le bois est un exemple de matériau composite naturel. Il est constitué essentiellement d'une matière fibreuse, élastique et flexible (la cellulose : de longues molécules polymères orientées), maintenue par une substance cimentante beaucoup plus rigide (la lignine : un polymère réticulé) et un élément d'accrochage (hémicellulose : un polysaccharide). C'est un matériau anisotrope, c'est-à-dire aux propriétés physiques différentes selon les directions. Combien de types de bois et de ses dérivés connaissez-vous ? Il n'y a pas deux pièces de bois semblables ! Les mêmes paramètres de travail appliqués sur deux morceaux de bois différents donneront des résultats complètement différents ! Comme indiqué ci-dessus, en raison de nombreux facteurs, la vitesse d'avancement peut varier considérablement et c'est pourquoi il faut prendre en considération tous les paramètres de travail afin de choisir la correcte vitesse d'avancement.

Ne vous fiez pas trop des chiffres donnés au hasard ! CMT est synonyme de qualité et si l'ordre du jour est de favoriser la qualité, l'imprécision donnera de mauvais résultats !

Par où commencer ? Le meilleur conseil est de procéder par étapes, à partir d'essais en toute sécurité. Pour atteindre plus rapidement les résultats qui correspondent à vos besoins, vous pouvez compter sur la théorie ! Une méthode empirique pouvant s'avérer utile est de mesurer l'épaisseur des copeaux avec l'aide d'un simple gabarit (lorsque cela est possible ; le MDF et l'aggloméré, par exemple tendront à se pulvériser). N'oubliez pas qu'avec une épaisseur de copeaux trop élevée, la formation des éclats augmente et le fraisage est plutôt grossier. Dans le cas d'une épaisseur de copeaux trop basse, les dents de la fraise, qui travaillent alors plus par frottement que par enlèvement, sont sujettes à une usure plus rapide. Observez le résultat du travail, cherchez à quantifier les copeaux, orientez-vous vers une épaisseur différente en tenant compte de ce qui est écrit ici et, avec les simples formules ci-dessous, la vitesse d'avancement se révélera pour le prochain essai. Cela vous aidera à obtenir plus rapidement le résultat souhaité et vous aurez des données utiles pour le prochain projet ! aidera à obtenir plus rapidement le résultat souhaité et vous aurez des données utiles pour le prochain façonnage !

PARAMÈTRES :

V = vitesse d'avancement (m/min)

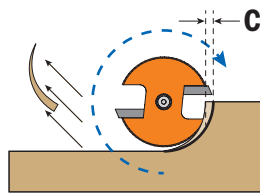
Z = nombre de lames

C = épaisseur du copeau (mm)

FORMULE :

$V = (RPM \times Z \times C) / 1000$

$RPM = V \times 1000 / (Z \times C)$



EXEMPLE :

mesurer la quantité des copeaux avec un gabarit (C=0,2mm).

Z=2

RPM=18000

$V = (RPM \times Z \times C) / 1000 = (18000 \times 2 \times 0,2) / 1000 = 7,2m/min$

RÉSOLUTION DU PROBLÈME

PROBLÈME

Mauvaise finition
Usure prématurée du tranchant
Tâches de brûlures sur superficie du matériel
Résidus sur les tranchants
Vibrations
Rupture de la fraise pendant l'usinage

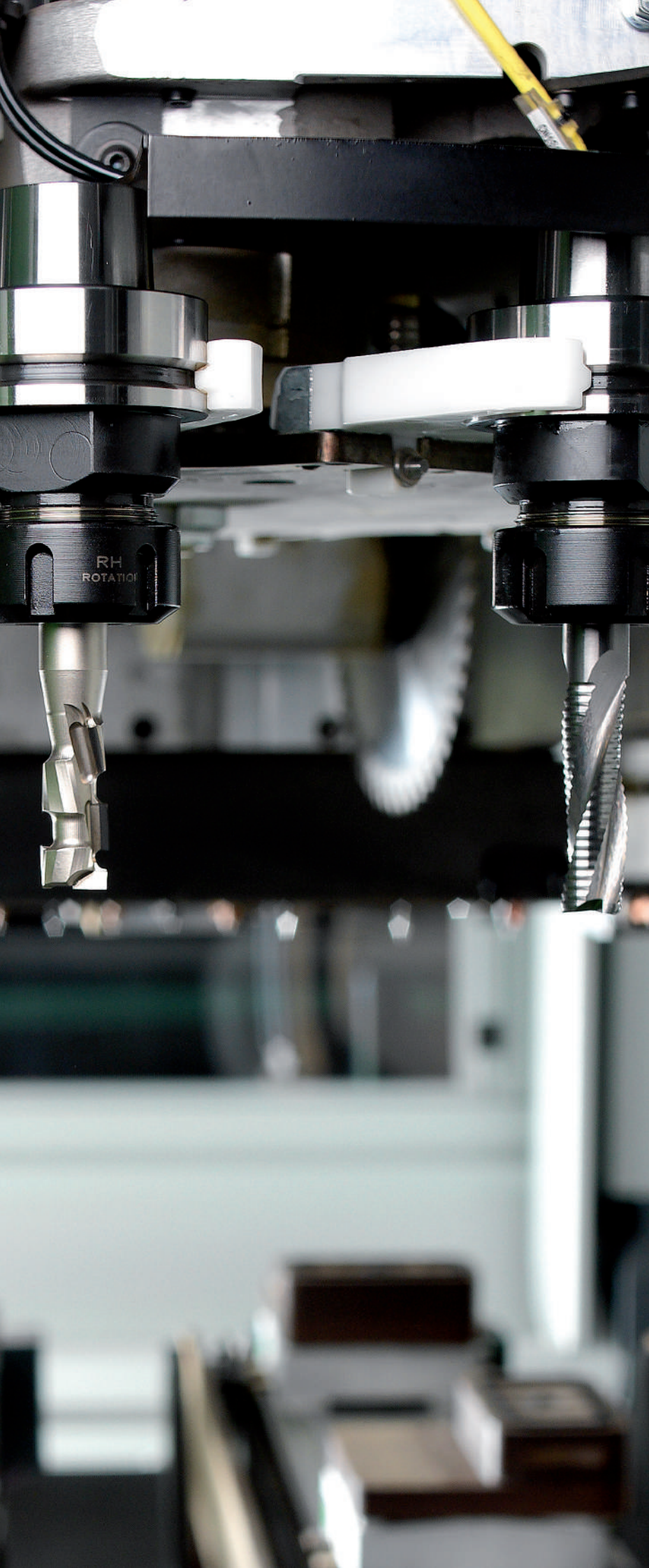
SOLUTION

<ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de coupe • Vibrations
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Vibrations
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Nombre de lames
<ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de coupe
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Profondeur de coupe
<ul style="list-style-type: none"> • Avance • Profondeur de coupe • Vibrations

AUGMENTER

<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Aspiration • Nombre de tranchants • Serrage fraise-mandrin
<ul style="list-style-type: none"> • Avance
<ul style="list-style-type: none"> • Avance
<ul style="list-style-type: none"> • Avance • Avancement • Aspiration
<ul style="list-style-type: none"> • Stabilité de la machine • Stabilité de la pièce à façonner
<ul style="list-style-type: none"> • Diamètre queue • Longueur de serrage minimum • Homogénéité du matériau (utiliser fraise intégrale)

DIMINUER



MANDRINS ET FRAISES POUR MACHINES CNC

PRODUITS	PAGES
Systeme d'élimination des poussières Kinetic	248
Mandrins pour CNC	249-252
Pinces de serrage	252-253
Mandrins porte-fraise	254 et 256
Mandrins biconiques avec queue HSK	254-255
Support de montage/démontage des outils pour mandrins	256
Fraises à coupe hélicoïdale avec revêtement DLCS Chrome	257
Fraises hélicoïdales	258-268
Fraises monobloc DLCS pour composite/fibre de verre	269
Fraises en diamant à tranchants axiaux	270-274
Fraises à coupe droite pour pantographes	275-278
Fraises avec plaquettes réversibles pour machines CNC	274, 278-280
Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles	279-283
Mèches à mortaiser	284-290





992 Élimine efficacement la poussière qui provient de l'usinage des panneaux MDF et aggloméré

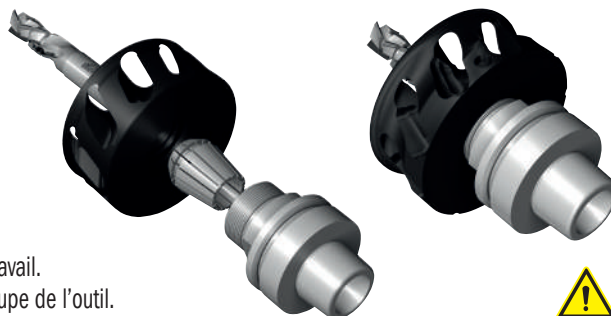
DESCRIPTION	D mm		RÉFÉRENCE
Kinetic Dust Extractor pour mandrins à pince ER20	80	1	992.081.ER20
Kinetic Dust Extractor pour mandrins à pince ER25	80	1	992.081.ER25
Système KDE pour mandrins à pince DIN6388/EOC25	100	1	992.101.EOC25
Système KDE pour mandrins à pince ER32	100	1	992.101.ER32
Système KDE pour mandrins à pince ER40	100	1	992.101.ER40

Rappel 991.285.00 Clé à ergot 80-90mm (ER20/ER25)
991.284.00 Clé à ergot 95-100mm (EOC25/ER32/ER40)



FACILE À UTILISER! S'installe/Se désinstalle facilement - tout comme un écrou de serrage.

- Protège la santé et la sécurité sur le lieu de travail.
- Améliore les performances et la qualité de coupe de l'outil.
- Prolonge la durée de vie de l'outil et réduit les coûts de main d'oeuvre.
- Recommandé pour le nesting et le fraisage.
- Aucune perte de temps pendant le travail.
- Remplace l'écrou de serrage conventionnel.
- Idéal pour tous les types de mandrin à pince pour fraises standard.
- Disponibles pour les mandrins à pince ER32- ER40 - EOC25 (DIN6388) .
- Pourvu d'un revêtement céramique anticorrosion, antifricction et antistatique.
- Corps de l'outil réalisé en alliage léger.
- Garantit une meilleure qualité de l'air pendant le travail.
- Excellente performance même à bas régime de 6,000 jusqu'à 20,000 RPM.
- Matériaux : aggloméré, mélaminés, MDF, Corian®, plaque de plâtre, panneaux OSB et HPL.

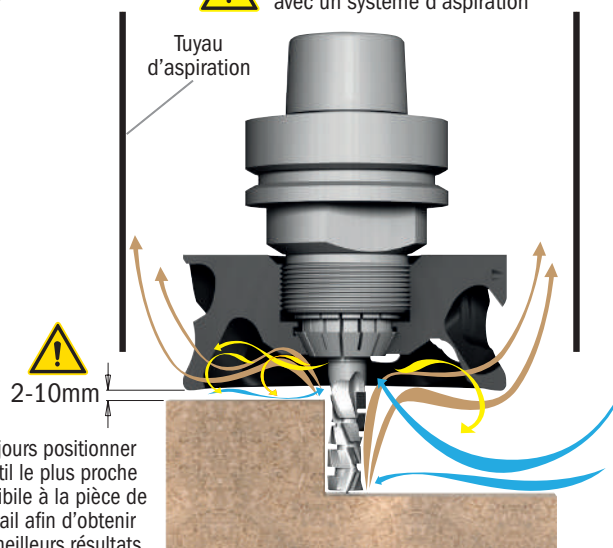


RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique TW-200 (voir page 380).



Toujours utiliser l'outil avec un système d'aspiration



Toujours positionner l'outil le plus proche possible à la pièce de travail afin d'obtenir les meilleurs résultats.

Air comprimé Poussière Air aspiré



Télécharger les instructions



Visionner la vidéo ici



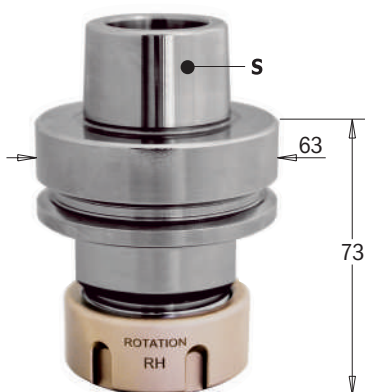
SANS SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES POUSSIÈRES KINETIC



AVEC SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES POUSSIÈRES KINETIC



Mandrins à pinces ER32 avec queue HSK



183.300 X TREME



S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	À UTILISER AVEC LES PINCES	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
HSK-63F	Écrou de serrage sans roulements	ER32	1	183.300.01	183.300.02
HSK-63F	Écrou de serrage avec roulements	ER32	1	183.300.11*	

Rappel 990.118.00 Vis M6x10mm

* Indiqué pour rotation à gauche



REVÊTEMENT ORANGE CHROME®

- Évite la surchauffage
- Anticorrosion et antirouille
- Réduit l'accumulation de résine
- Améliore les performances et la durée de vie de l'outil

Pour machines Homag, Eima da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli e Masterwood

S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	À UTILISER AVEC LES PINCES	RÉFÉRENCE
new HSK-63F	Écrou de serrage sans roulements	ER32	1	183.300.91

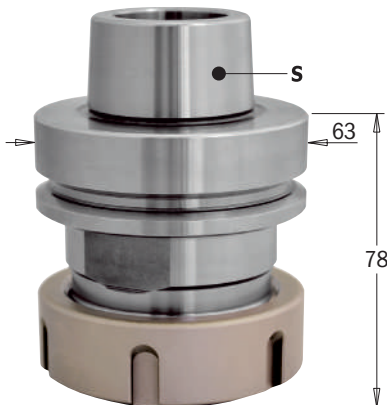
Rappel 990.118.00 Vis M6x10mm

sans revêtement Orange Chrome®

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces ER40 avec queue HSK



183.310 X TREME



S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	À UTILISER AVEC LES PINCES	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
HSK-63F	Écrou de serrage sans roulement	ER40	1	183.310.01	183.310.02
HSK-63F	Écrou de serrage sans roulement	ER40	1	183.310.11*	

Rappel 990.117.00 Vis M6x6mm

* Indiqué pour rotation à gauche



REVÊTEMENT ORANGE CHROME®

- Évite la surchauffage
- Anticorrosion et antirouille
- Réduit l'accumulation de résine
- Améliore les performances et la durée de vie de l'outil

Pour machines Homag, Eima da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli e Masterwood

S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	À UTILISER AVEC LES PINCES	RÉFÉRENCE
new HSK-63F	Écrou de serrage sans roulement	ER40	1	183.310.91

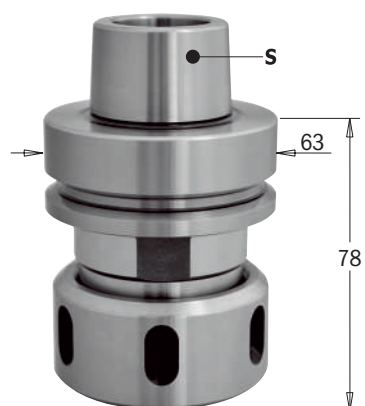
Rappel 990.117.00 Vis M6x6mm

sans revêtement Orange Chrome®

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrin à pinces DIN6388 avec queue HSK



183.320



S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	À UTILISER AVEC LES PINCES	RÉFÉRENCE
HSK-63F	Mandrin et écrou pour mandrin avec roulement	EOC25	1	183.320.01*
new HSK-63F	Mandrin avec queue HSK	EOC25	1	183.320.03

Rappel 992.283.01 Écrous pour mandrins sans roulement
992.283.11 Écrous pour mandrins avec roulement

* Indiqué pour rotation à gauche

Pour machines Homag, Eima de 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli et Masterwood

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces ER32 avec queue ISO30


183.200
RH LH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
ISO30	ER32	Ø12-8	1	Rotation droite 183.200.01	Rotation gauche 183.200.02

Pour machines Biesse
183.210
RH LH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
ISO30	ER32	Ø13-9	1	Rotation droite 183.210.01	Rotation gauche 183.210.02

Pour machines Biesse avec moteur Omlat, Bulleri, Busellato, CMS et IMA
183.220
RH LH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
ISO30	ER32	Ø12,8-9	1	Rotation droite 183.220.01	Rotation gauche 183.220.02

Pour machines Alberti et Masterwood

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces ER40 avec queue ISO30


183.201
RH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE
ISO30	ER40	Ø12-8	1	Rotation droite 183.201.01

Pour machines Biesse
183.211
RH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE
ISO30	ER40	Ø13-9	1	Rotation droite 183.211.01

Pour machines Biesse avec moteur Omlat engine, Bulleri, Busellato, CMS et IMA
183.221
RH

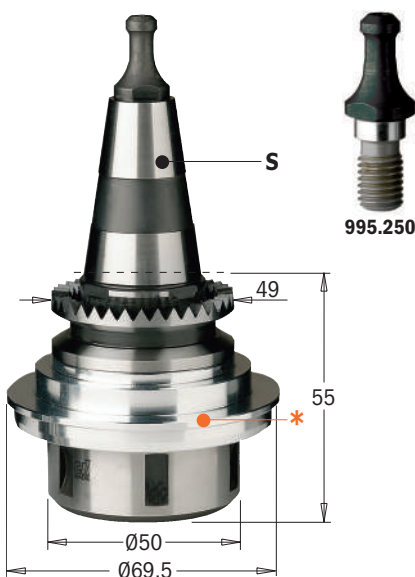
S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE
ISO30	ER40	Ø12,8-9	1	Rotation droite 183.221.01

Pour machines Alberti et Masterwood

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces ER32 avec queue ISO30


183.250 sans collerette en aluminium

RH LH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
ISO30	ER32	Ø8,5	1	Rotation droite 183.250.01	Rotation gauche 183.250.02

Pour machines Morbidelli et SCM
183.251 avec collerette 065,5mm assemblée (*)


RH LH

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
ISO30	ER32	Ø8,5	1	Rotation droite 183.251.01	Rotation gauche 183.251.02

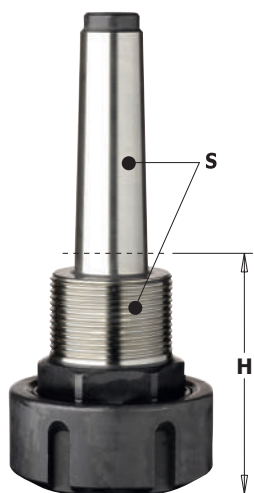
Rappel 992.501.00 Ø69,5mm collerette en aluminium*

Pour machines Morbidelli et SCM

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces ER32 avec queue conique MK2/MK3



183.000/100

RH LH

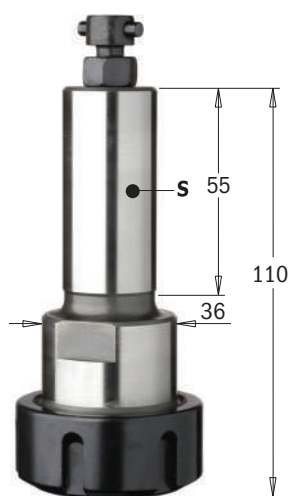
S mm	À UTILISER AVEC LES PINCES	H mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
MK2/M30x1,5	ER32	62	1	183.000.01	183.000.02
MK3/M30x1,5	ER32	70	1	183.100.01	

Queue conique MK2/MK3

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces ER32 avec queue parallèle Ø25mm



183.400

RH

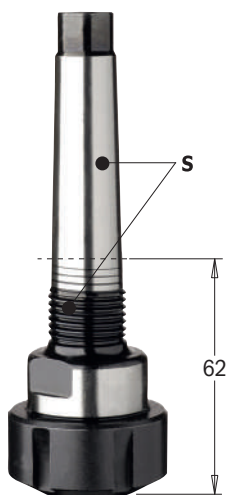
S mm	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE		RÉFÉRENCE Rotation droite
Ø25x55	ER32	PS LEUCO	1	183.400.01

Pour machines avec le système PS Leuco

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200** (voir page 380).



Mandrins à pinces biconiques avec queue conique MK2



123

RH LH

S		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
MK2/Ø20x14Fx1"	1	123.000.01	123.000.02

Rappel
 992.123.01 Écrou de serrage pince RH
 992.123.02 Écrou de serrage pince LH
 991.123.00 Clé à ergot

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte de l'écrou de serrage, utiliser la clé dynamométrique **TW-200**.
 Pour ce mandrin, utiliser la clé à ergot **TW-2836** (voir page 380).

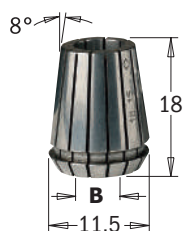


Pinces biconiques pour mandrins 123



124

D ₃ mm		RÉFÉRENCE	D ₃ mm		RÉFÉRENCE
6	1	124.060.00	10	1	124.100.00
6,35	1	124.064.00	12	1	124.120.00
8	1	124.080.00	12,7	1	124.127.00
9,5	1	124.095.00	14	1	124.140.00



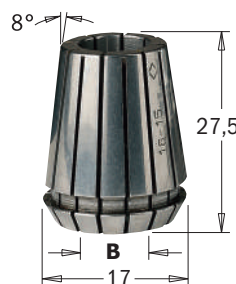
184 - ER11

B mm		RÉFÉRENCE
2	10	184.020.11
3	10	184.030.11
4	10	184.040.11
5	10	184.050.11
6	10	184.060.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pinces biconiques interchangeables Std **ER11** (de 1mm à 7mm) avec rainures axiales pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Compensation de tolérance jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER16

B mm		RÉFÉRENCE
2	10	184.020.16
3	10	184.030.16
4	10	184.040.16
5	10	184.050.16
6	10	184.060.16
7	10	184.070.16
8	10	184.080.16
9	10	184.090.16
10	10	184.100.16

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pinces biconiques interchangeables Std **ER16** (de 1mm à 10mm) avec rainures axiales pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Compensation de tolérance jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER20

B mm		RÉFÉRENCE
2	10	184.020.20
3	10	184.030.20
4	10	184.040.20
5	10	184.050.20
6	10	184.060.20
6,35	10	184.064.20
7	10	184.070.20
8	10	184.080.20
9	10	184.090.20
10	10	184.100.20
11	10	184.110.20
12	10	184.120.20
12,7	10	184.127.20

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pinces biconiques interchangeables Std **ER20** (de 1mm à 13mm) avec rainures axiales pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Compensation de tolérance jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER25

B mm		RÉFÉRENCE
3	10	184.030.25
4	10	184.040.25
5	10	184.050.25
6	10	184.060.25
6,35	10	184.064.25
8	10	184.080.25
9	10	184.090.25
10	10	184.100.25
12	10	184.120.25
12,7	10	184.127.25
14	10	184.140.25
16	10	184.160.25

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pinces biconiques interchangeables Std **ER25** (de 1mm à 16mm) avec rainures axiales pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Compensation de tolérance jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER32

B mm		RÉFÉRENCE
3	10	184.030.00
4	10	184.040.00
5	10	184.050.00
6	10	184.060.00
6,35	10	184.065.00
7	10	184.070.00
8	10	184.080.00
9	10	184.090.00
9,52	10	184.095.00
10	10	184.100.00
11	10	184.110.00
12	10	184.120.00
12,7	10	184.127.00
14	10	184.140.00
15	10	184.150.00
16	10	184.160.00
17	10	184.170.00
18	10	184.180.00
19	10	184.190.00
20	10	184.200.00

Pour mandrins
183.000/100/200/250/300/400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pinces biconiques interchangeables Std **ER32** (de 3mm à 20mm) avec rainures axiales pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Compensation de tolérance jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER40

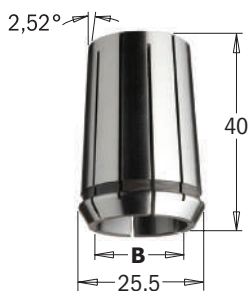
B mm		RÉFÉRENCE
3	10	184.032.00
4	10	184.042.00
5	10	184.052.00
6	10	184.062.00
6,35	10	184.064.00
7	10	184.072.00
8	10	184.082.00
9,52	10	184.096.00
10	10	184.102.00
12	10	184.122.00
12,7	10	184.128.00
14	10	184.142.00
16	10	184.162.00
18	10	184.182.00
19	10	184.192.00
20	10	184.202.00
25	10	184.252.00

Pour mandrins
183.201/211/221/310

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pinces biconiques interchangeables Std **ER40** (de 3mm à 25mm) avec rainures axiales pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Compensation de tolérance jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.



185 - EOC25

mm	B	pouces		RÉFÉRENCE	mm	B	pouces		RÉFÉRENCE
3			10	185.030.00	12			10	185.120.00
4			10	185.040.00	12,7	1/2		10	185.127.00
5			10	185.050.00	14			10	185.140.00
6			10	185.060.00	16	5/8		10	185.160.00
6,35	1/4		10	185.064.00	18			10	185.180.00
8	5/16		10	185.080.00	19,05	3/4		10	185.191.00
9,5	3/8		10	185.095.00	20			10	185.200.00
10			10	185.100.00	25			10	185.250.00

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.

185 - EOC16

mm	B	pouces		RÉFÉRENCE	mm	B	pouces		RÉFÉRENCE
6			10	185.060.16	12			10	185.120.16
8	5/16		10	185.080.16	14			10	185.140.16
10			10	185.100.16	16	5/8		10	185.160.16

REMARQUEZ: Autres dimensions disponibles sur demande.

Écrous de serrage pour mandrins à pinces



new

992.583 pour «ER25»

RH LH

DESCRIPTION	D	S		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
	mm	mm		Rotation droite	Rotation gauche
Écrou de serrage sans roulement Pour mandrins avec écrou de serrage ER25	42	M32x1,5	1	992.583.01	992.583.02



992.183 pour «ER32»

RH LH

DESCRIPTION	D	S		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
	mm	mm		Rotation droite	Rotation gauche
Écrou de serrage sans roulement Pour mandrins 183.000/100/200/250/300/400	50	M40x1,5	1	992.183.01	992.183.02
Écrou de serrage avec roulement Pour mandrins 183.000/100/200/250/300/400	50	M40x1,5	1	992.183.11	992.183.12



992.383 pour «ER40»

RH LH

DESCRIPTION	D	S		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
	mm	mm		Rotation droite	Rotation gauche
Écrou de serrage sans roulement Pour mandrins 183.201/211/221/310	63	M50x1,5	1	992.383.01	992.383.02
Écrou de serrage avec roulement Pour mandrins 183.201/211/221/310	63	M50x1,5	1	992.383.11	

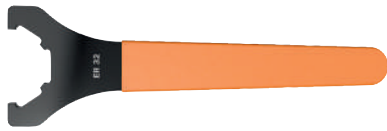


992.283 pour «DIN6388»

RH

DESCRIPTION	D	S		RÉFÉRENCE
	mm	mm		Rotation droite
Écrou de serrage sans roulement 183.320	60	M48x2	1	992.283.01
Écrou de serrage avec roulement 183.320	60	M48x2	1	992.283.11

Clé à ergot pour écrous de serrage



991.183 pour «ER32»

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Clé à ergot pour écrou ER32	1	991.183.00

991.184 pour «ER40»

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Clé à ergot pour écrou «ER40»	1	991.184.00



991.283 pour «DIN6388» et «ER40»

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Clé à ergot type 58-62-65	1	991.283.00

Écrou de serrage pour machines point/point



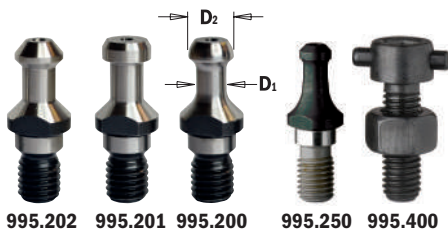
993.0

RH LH

FILETAGE DE L'OUTIL		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
Ø20x14Fx1"	1	993.020.01	993.020.02
M30x1,5	1		993.030.02

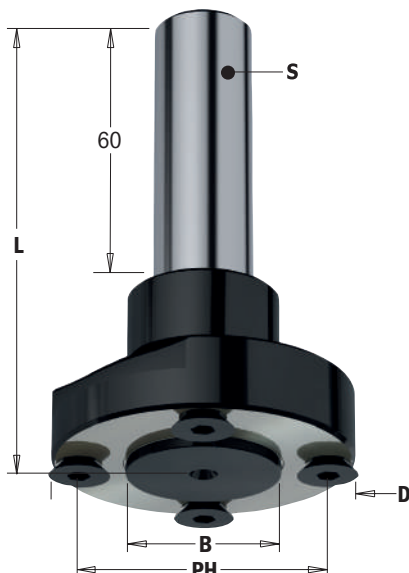
Pour machines avec arbre fileté M33x3

Tirettes pour mandrins ISO30



DESCRIPTION	D ₁ mm	D ₂ mm	RÉFÉRENCE
Tirette pour mandrins 183.200/201 "Biesse"	8	12	995.200.00
Tirette pour mandrins 183.210/211 "Biesse, Omlat, Bulleri, Busellato, Weeke, IMA"	9	13	995.201.00
Tirette pour mandrins 183.220/221 "Alberti-Masterwood"	9	12,8	995.202.00
Tirette pour mandrins 183.250/251 "SCM - Morbidelli"	6,5	8,5	995.250.00
Tirette pour mandrins "PS-Leuco" 183.400	M8		995.400.00

Arbre de scie circulaire avec queue parallèle



183.410

LH RH

S mm	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	L mm		RÉFÉRENCE
20	59	30	4/M6/48	97,5	1	183.410.30

Rappel 990.116.00 Vis TSPEI M6x8,7x12mm (utiliser avec épaisseur de la lame ≥ 2,2mm)
 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 991.064.00 Clé hexagonale 4mm

! Max diamètre lame Ø250mm

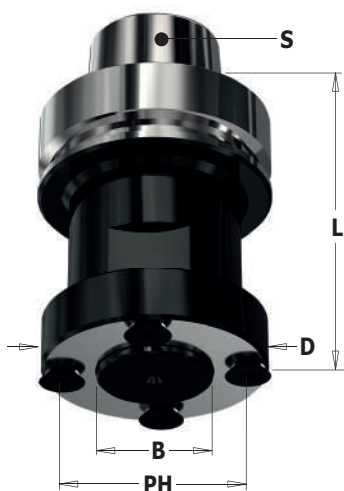
Optionnel 990.083.00 Vis TSPEI M6x8x10mm (utiliser avec épaisseur de la lame < 2,2mm)

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).



Mandrin portelame avec queue HSK

new



183.420

LH RH

S	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	L mm		RÉFÉRENCE
HSK-63F	59	30	4/M6/48	78	1	183.420.30

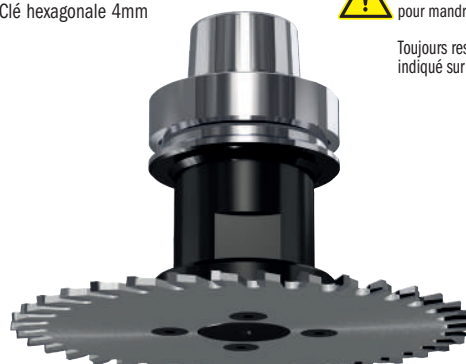
Rappel 990.116.00 Vis TSPEI M6x8, 7x12mm
991.064.00 Clé hexagonale 4mm



Maximum diamètre lame Ø250mm pour mandrin 183.420.30

Toujours respectez le maximum TPR indiqué sur la lame

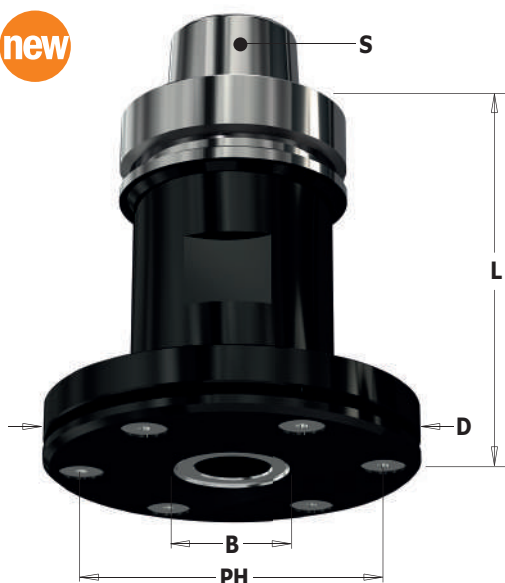
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).



Lames circulaires à rainurer à la page 38

Mandrin portelame avec queue HSK

new



183.421

LH RH

S	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	L mm		RÉFÉRENCE
HSK-63F	98	30	6/M6/80	94	1	183.421.30

Rappel 990.119.00 Vis TSPEI M6x12x16mm
991.064.00 Clé hexagonale 4mm

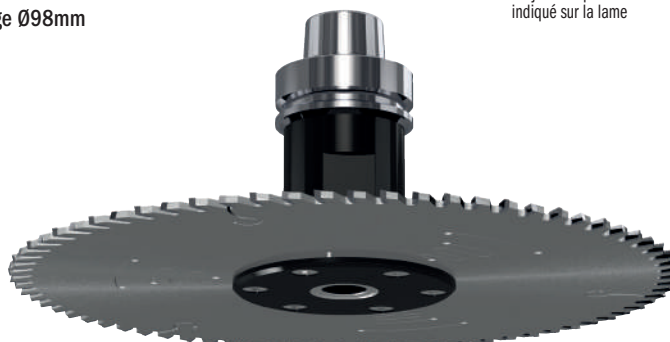


Maximum diamètre lame Ø300mm pour mandrin 183.421.30

Toujours respectez le maximum TPR indiqué sur la lame

avec flange Ø98mm

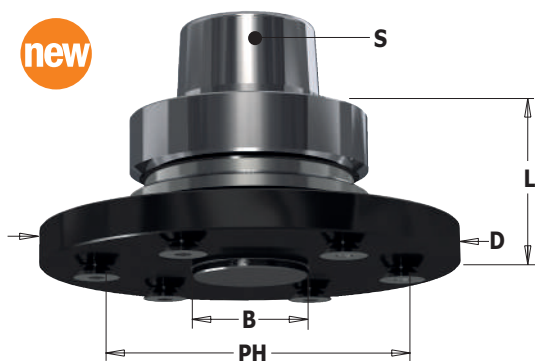
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).



Lames circulaires à rainurer sont disponibles sur demande

Mandrin portelame avec queue HSK

new



183.422

LH RH

S	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	L mm		RÉFÉRENCE
HSK-63F	110	30	6/M6/80	40	1	183.422.30

Rappel 990.116.00 Vis TSPEI M6x8, 7x12mm
991.064.00 Clé hexagonale 4mm



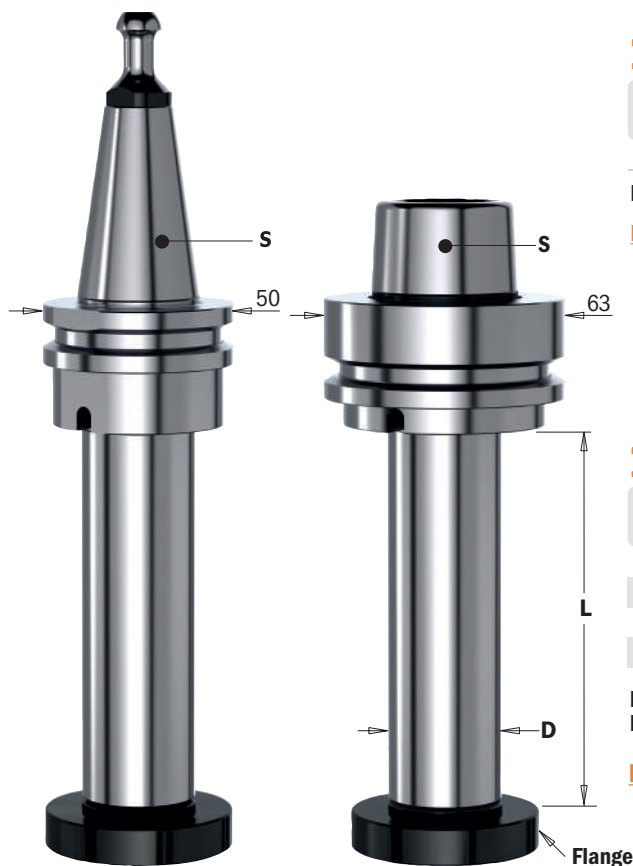
Maximum diamètre lame Ø350mm pour mandrin 183.422.30

Toujours respectez le maximum TPR indiqué sur la lame

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).



Lames circulaires à rainurer sont disponibles sur demande



183.260

LH RH

S	DESCRIPTION	D x L mm		RÉFÉRENCE
ISO30	Mandrins porte-fraise avec queue ISO30	30x100	1	183.260.00

Pour machines Biesse

REMARQUE: Autre dimensions disponibles sur demande.

183.360

LH RH

S	DESCRIPTION	D x L mm		RÉFÉRENCE
HSK-63F	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	30x100	1	183.360.00
HSK-63F	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	30x150	1	183.360.10
HSK-63F	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	35x100	1	183.361.00
HSK-63F	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	40x100	1	183.362.00

Pour machines Homag, Eima de 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli et Masterwood.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Pour le serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).



Rappels pour mandrins porte-fraise

Standard

Optionnel



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Vis M6x25 TCEI	990.098.00	<i>Optionnel</i>	
Collerette (mâle) Ø30mm	992.560.30M	Collerette (femelle) Ø30mm	992.560.30F
Collerette (mâle) Ø35mm	992.560.35M	Collerette (femelle) Ø35mm	992.560.35F
Collerette (mâle) Ø40mm	992.560.40M	Collerette (femelle) Ø40mm	992.560.40F

Support de montage/démontage des outils pour mandrins

183



DESCRIPTION	D mm		RÉFÉRENCE
Support pour mandrins HSK-63F	63	1	183-HSK
Support pour mandrins ISO30	50	1	183-ISO*

*Ne pas compatible avec mandrins **183.250** et **183.251**

Pour le mandrins HSK-63F, BT40, ISO40 DIN 2080, SK40 DIN 69871, CAPTO C6 e ISO30, DIN 2080, SK30 DIN 69871, HSK50, CAPTO C5

Très pratique, cet outil indispensable permet le démontage des mandrins HSK-63F et ISO30 sans en endommager la surface. Grâce aux rouleaux bidirectionnels qui bloquent la rotation à gauche de la collerette, le système permet le montage et le démontage facile des outils utilisés avec le mandrin.





XTREME COATING

TECHNOLOGIE OPTIMISÉE POUR OUTILS INDUSTRIELS CNC

DLCS - Il s'agit d'un revêtement modifié comparable au revêtement diamanté, mais doté d'une capacité de charge bien supérieure. La présence du Nitrure de Chrome optimise la durabilité et la résistance de l'outil directement renforçant les propriétés tribologiques du revêtement en carbone. Ce revêtement protège contre la surchauffe qui pourrait compromettre la performance de l'outil au fil du temps.

DURETÉ EXTREME DU REVÊTEMENT >HV 2.500

Uniformément appliqué sur la surface entière du tranchant, le revêtement garantit une meilleure protection contre l'usure et le fatigue.

ÉPAISSEUR MINIMUM DU REVÊTEMENT µm 2-4

Un revêtement ultra-mince permet un affûtage parfait et une qualité de coupe supérieure.

UN FAIBLE COEFFICIENTE DE FROTTEMENT 0,1-0,2

Excellent glissement pendant l'usinage à friction réduite. Idéal pour des vitesses de coupe élevées et applications Nesting

RÉSISTANCE À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES PENDANT L'USINAGE

Moins de surchauffe de l'outil. Le revêtement garantit l'usinage en toute sécurité jusqu'à 400°C et protège les tranchants d'une usure excessive.

AVANTAGES

3X
LONGER LIFE
THAN UNCOATED

REVÊTEMENT DLCS CHROME

Durée de vie triplée par rapport aux outils non revêtus

TEST EFFECTUÉ AUX ÉTATS-UNIS AVEC UNE FRAISE HÉLICOÏDALE DE 12,7mm

- MACHINE:** Centre d'usinage CNC Nesting Profit H10
- PARAMÈTRES DE TRAVAIL:** RPM = 18,000 - Vitesse d'avance = 20 m/minute
- MATÉRIAUX:** 19mm aggloméré mélaminé
- APPLICATION:** Nesting complet
- PERFORMANCE:** fraise avec revêtement DLCS Chrome coupe 165 panneaux; fraise non revêtue coupe seulement 56 panneaux



Felder Profit H10



Fraise avec revêtement DLCS



Aggloméré mélaminé



Qualité de coupe après 165 panneaux





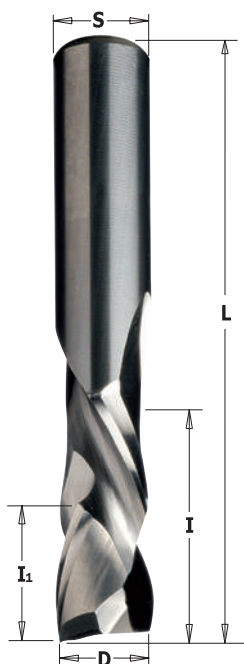
190.41 Revêtement DLCS Chrome Long Life



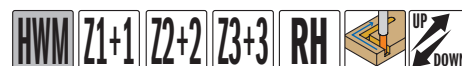
D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
8	32	7	80	8	2+2	10	190.080.41
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	10	190.504.41
10	32	7	80	10	2+2	10	190.100.41
10	42	7	90	10	2+2	10	190.101.41
12	42	7	90	12	2+2	10	190.120.41
12	52	7	100	12	2+2	10	190.121.41
12,7	25,4	12	76,2	12,7	2+2	10	190.505.41
12,7	28,6	12	76,2	12,7	2+2	10	190.506.41
12,7	34,9	12	88,9	12,7	2+2	10	190.507.41
12,7	41,3	12	101,6	12,7	2+2	10	190.508.41

Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives pour mortaiser

9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	10	190.513.41
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	10	190.813.41
12	25	5,2	83	12	3+3	10	190.320.41
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	10	190.515.41
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	10	190.517.41
12,7	28,5	6	76,2	12,7	3+3	10	190.815.41



190



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
4	15	5	50	4	1+1	10	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	10	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	10	190.060.11
new 6,35	22,2	7	63,5	6,35	2+2	10	190.008.11
8	32	7	80	8	2+2	10	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	10	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	10	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	10	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	10	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	10	190.121.11
12,7	25,4	12	76,2	12,7	2+2	10	190.505.11
12,7	28,6	12	76,2	12,7	2+2	10	190.506.11
12,7	34,9	12	88,9	12,7	2+2	10	190.507.11
12,7	41,3	12	101,6	12,7	2+2	10	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	10	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	10	190.180.11

Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives pour mortaiser

9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	10	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	10	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	10	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	10	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	10	190.517.11
new 12,7	28,5	6	76,2	12,7	3+3	10	190.815.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

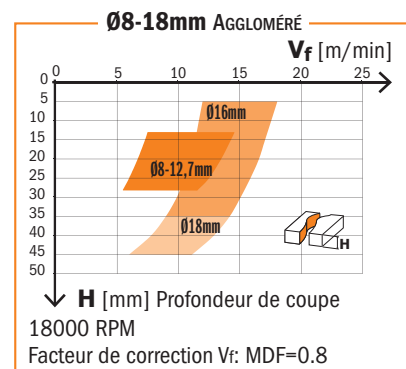
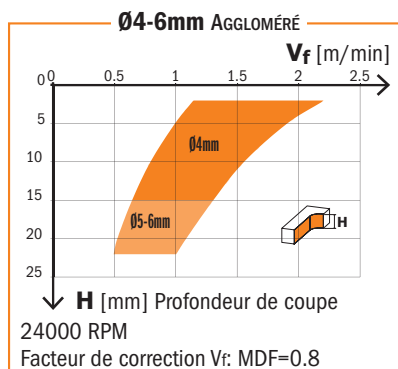
- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs et 2 négatifs [Z2+2].
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs et 3 négatifs [Z3+3].
- Excellente finition sur la surface usinée
- **Excellente finition sur les deux faces du panneau.**

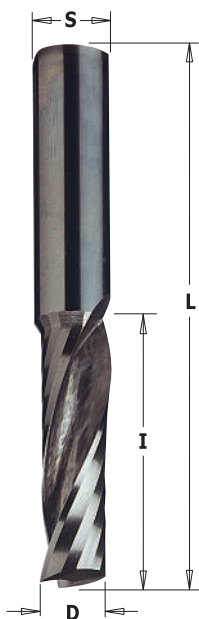
UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatiques et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.





198



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
3	12	50	3	10	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	10	198.001.11
4	15	50	4	10	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	10	198.005.11
5	17	50	5	10	198.050.11
6	22	60	6	10	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	10	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	10	198.008.11
8	22	70	8	10	198.080.11
8	32	80	8	10	198.081.11
9,52	28,57	76,2	9,52	10	198.504.11
10	32	70	10	10	198.100.11
10	42	80	10	10	198.101.11
10	52	90	10	10	198.102.11
12	32	83	12	10	198.120.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal positif [Z1].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.

A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.

Fraises à coupes hélicoïdales négatives



198



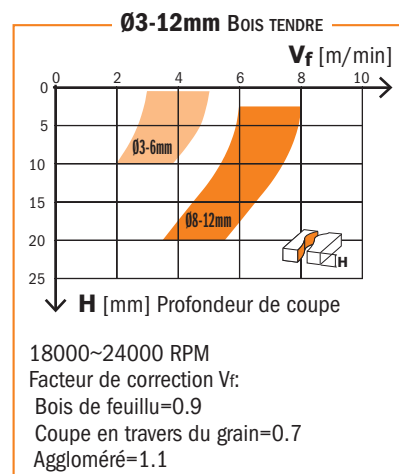
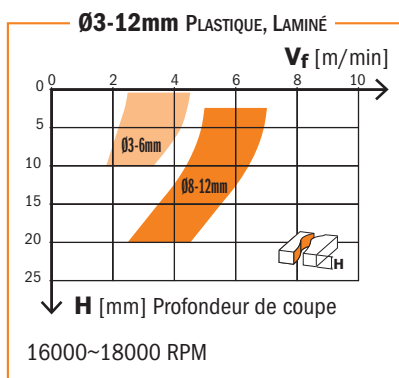
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
6	27	60	6	10	198.660.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal négatif (Z1).
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation du copeau par le bas.

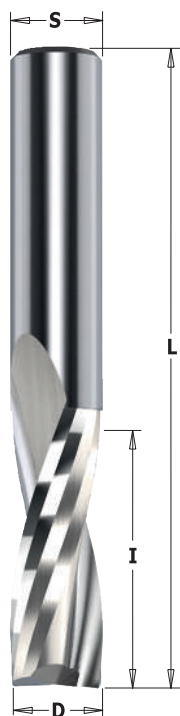
UTILISATION:

Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

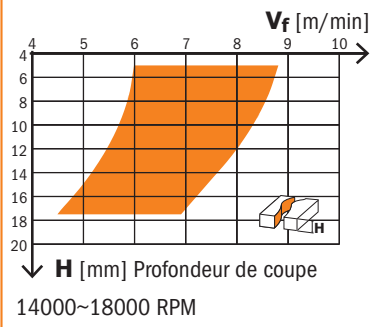


191

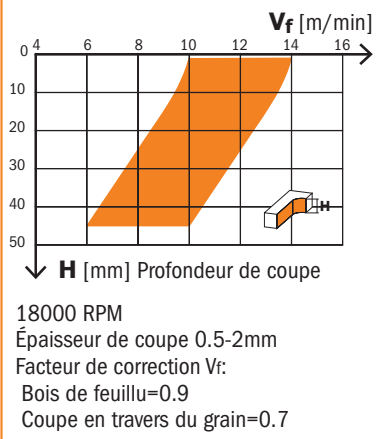


D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
3	12	50	3	10	191.030.11
3	12	60	6	10	191.630.11
3	12	60	8	10	191.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	10	191.001.11
3,5	12	60	6	10	191.635.11
3,97	12,7	50,8	6,35	10	191.003.11
4	15	50	4	10	191.040.11
4	15	60	6	10	191.640.11
4	15	60	8	10	191.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	10	191.005.11
5	17	50	5	10	191.050.11
5	17	60	6	10	191.650.11
5	17	60	8	10	191.850.11
6	27	70	6	10	191.060.11
6	27	70	8	10	191.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	10	191.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	10	191.008.11
7	32	80	8	10	191.870.11
7,94	25,4	76,2	12,7	10	191.501.11
8	22	70	8	10	191.080.11
8	32	80	8	10	191.081.11
8	42	90	8	10	191.082.11
9	32	83	12	10	191.890.11
9,52	31,75	82,5	12,7	10	191.503.11
10	32	80	8	10	191.800.11
10	32	80	10	10	191.100.11
10	32	83	12	10	191.900.11
10	42	90	10	10	191.101.11
10	42	90	12	10	191.901.11
12	35	83	8	10	191.820.11
12	35	83	12	10	191.120.11
12	42	90	12	10	191.121.11
12	52	100	12	10	191.122.11
12,7	31,75	76,2	12,7	10	191.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	10	191.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	10	191.507.11
14	50	110	14	1	191.140.11
16	55	110	16	1	191.160.11
16	35	90	16	1	191.161.11
16	72	120	16	1	191.165.11
20	72	120	20	1	191.200.11

Ø12-14mm PLASTIQUE, LAMINÉ



Ø12-20mm BOIS TENDRE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs [Z2].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présent diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usage.

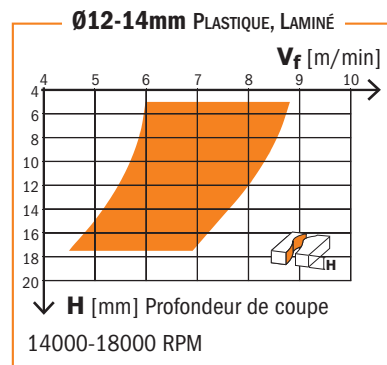
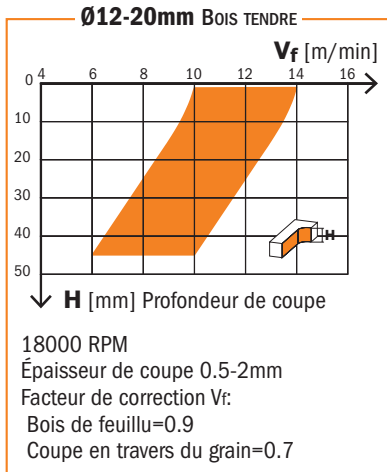
CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



192



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
3	12	50	3	10	192.030.11
3	12	60	6	10	192.630.11
3	12	60	8	10	192.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	10	192.001.11
3,97	12,7	50,8	6,35	10	192.003.11
4	15	50	4	10	192.040.11
4	15	60	6	10	192.640.11
4	15	60	8	10	192.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	10	192.005.11
5	17	50	5	10	192.050.11
5	17	60	6	10	192.650.11
5	17	60	8	10	192.850.11
6	27	70	6	10	192.060.11
6	27	70	8	10	192.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	10	192.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	10	192.008.11
7,94	25,4	76,2	12,7	10	192.501.11
8	22	70	8	10	192.080.11
8	32	80	8	10	192.081.11
8	42	90	8	10	192.082.11
9,52	31,75	82,5	12,7	10	192.503.11
10	32	80	8	10	192.800.11
10	32	80	10	10	192.100.11
10	42	90	10	10	192.101.11
10	32	83	12	10	192.900.11
12	35	83	8	10	192.820.11
12	35	83	12	10	192.120.11
12,7	31,75	76,2	12,7	10	192.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	10	192.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	10	192.507.11
14	52	110	14	1	192.140.11
16	55	110	16	1	192.160.11

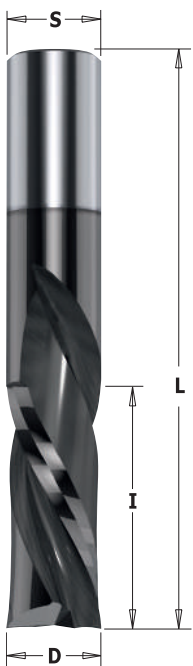


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux négatifs [Z2].
- **Excellente finition sur la face supérieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le bas.

UTILISATION: pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.

Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



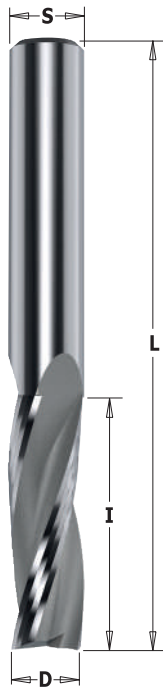
Fraises à coupes hélicoïdales négatives



192.41 Revêtement DLCS Chrome Long Life



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
6,35	19,05	50,8	6,35	10	192.007.41
6,35	25,4	63,5	6,35	10	192.008.41
9,52	31,75	82,5	12,7	10	192.503.41
12,7	31,75	76,2	12,7	10	192.505.41
12,7	38,1	88,9	12,7	10	192.506.41
12,7	50,8	101,6	12,7	10	192.507.41



193



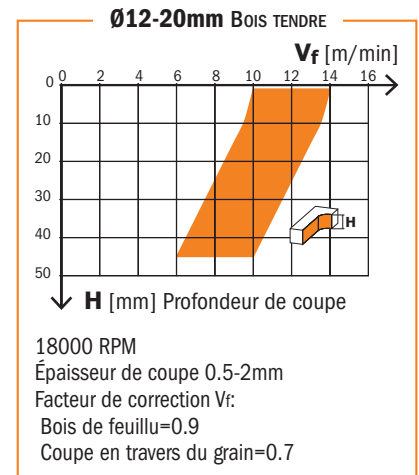
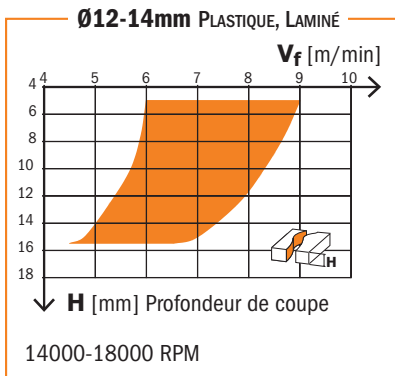
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	32	80	8	10	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	10	193.101.11	
12	35	83	12	10	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	10	193.121.11	
12	52	100	12	10	193.122.11	
14	58	110	14	1	193.140.11	
16	55	110	16	1	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	1	193.161.11	
16	72	120	16	1	193.165.11	
18	55	110	18	1	193.180.11	
20	60	120	20	1	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	1	193.201.11	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs [Z3].
- **Excellente finition sur la face inférieure su panneau.**
- Évacuation du copeau par le haut.

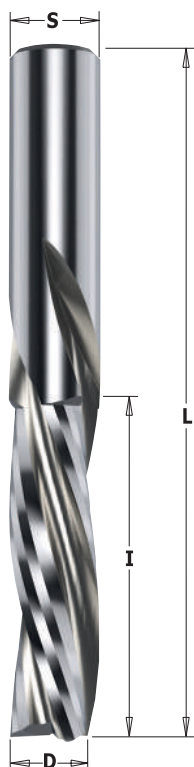
UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



194



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10	32	80	10	10	194.100.11	
10	42	90	10	10	194.101.11	
12	35	83	12	10	194.120.11	194.120.12
12	42	90	12	10	194.121.11	
14	50	110	14	1	194.140.11	
16	55	110	16	1	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	1	194.161.11	
18	55	110	18	1	194.180.11	
20	60	120	20	1	194.200.11	194.200.12
20	72	120	20	1	194.201.11	
20	102	165	20	1	194.202.11	

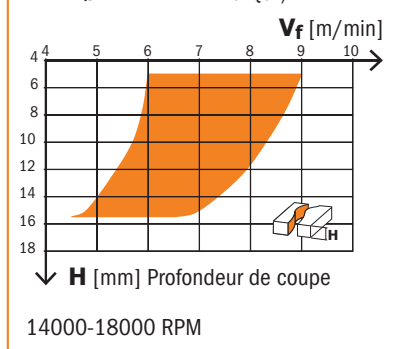
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux négatifs [Z3].
- **Excellente finition sur la face supérieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le bas.

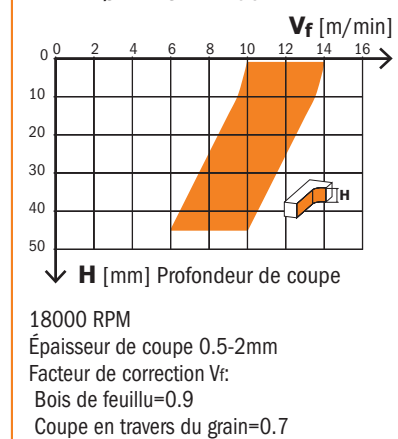
UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.

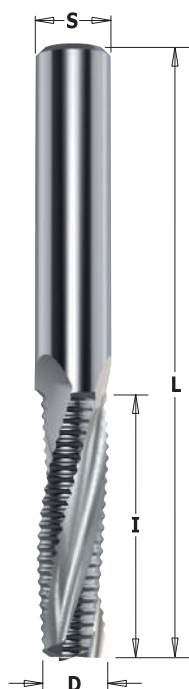
Ø12-14mm PLASTIQUE, LAMINÉ



Ø12-20mm BOIS TENDRE



Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux



195



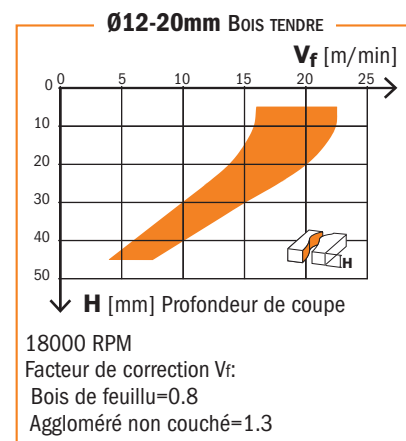
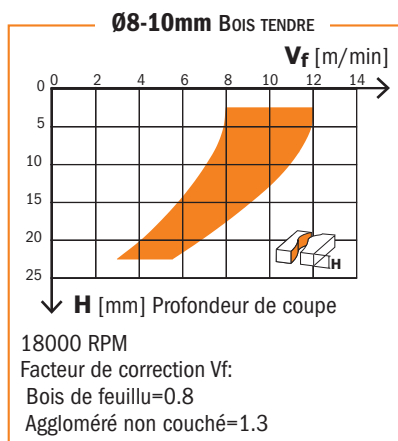
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	32	80	8	10	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	10	195.082.11	
10	32	80	10	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	10	195.101.11	
12	35	83	12	10	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	10	195.121.11	
12	52	100	12	10	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	10	195.506.11	
14	58	110	14	1	195.140.11	
16	55	110	16	1	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	1	195.161.11	
16	72	120	16	1	195.165.11	
18	55	110	18	1	195.180.11	
20	60	120	20	1	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	1	195.201.11	
20	102	165	20	1	195.202.11	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

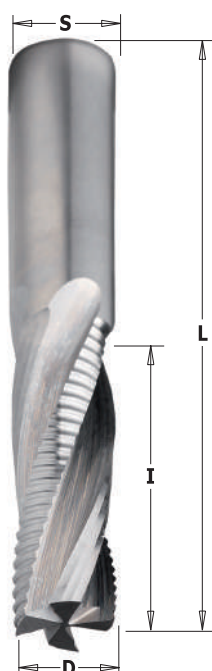
UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux



197



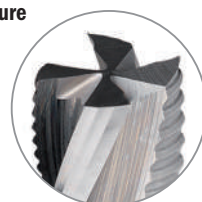
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	
12	42	90	12	10	197.121.11	
14	50	110	14	1	197.140.11	
16	55	110	16	1	197.160.11	
16	35	90	16	1	197.161.11	
18	55	110	18	1	197.180.11	
20	60	120	20	1	197.200.11	
20	72	120	20	1	197.201.11	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

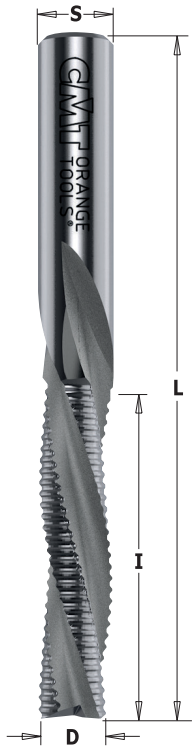
- HWM de première qualité.
- 4 tranchants hélicoïdaux positifs HW (2 avec brise-copeaux) [Z2+2R].
- Profondeur maximale des dents : 0,1mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC.



Le dessin particulier avec 4 tranchants (deux de finition et deux de brise-copeaux) garantit une excellente finition à grande vitesse.



196



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	32	80	8	10	196.081.11	
10	42	90	10	10	196.101.11	
12	35	83	12	10	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	10	196.121.11	
12	52	100	12	10	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	10	196.506.11	
14	50	110	14	1	196.140.11	
16	55	110	16	1	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	1	196.180.11	
20	60	120	20	1	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	1	196.201.11	

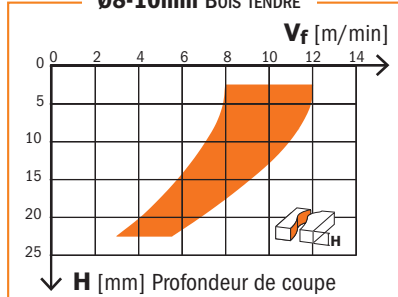
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face supérieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le bas.

UTILISATION:

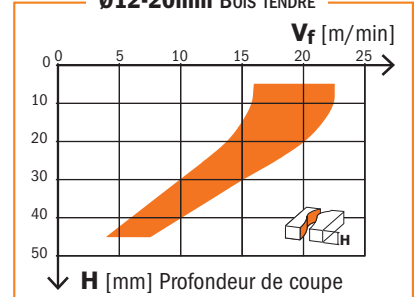
pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Serrez bien les pièces sur le plan de travail.

Ø8-10mm BOIS TENDRE



18000 RPM
Facteur de correction Vr:
Bois de feuillu=0.8
Aggloméré senza rivestimento=1.3

Ø12-20mm BOIS TENDRE



18000 RPM
Facteur de correction Vr:
Bois de feuillu=0.8
Aggloméré senza rivestimento=1.3

Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatiques et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une déféctuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

Fraises à coupes hélicoïdales pour assemblages Revêtement DLCS Chrome



new

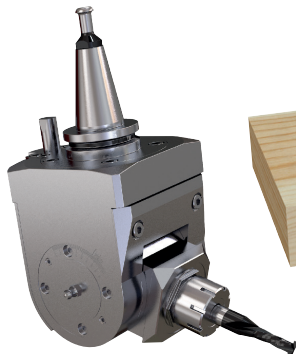


190.04



D mm	d mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
9,8	7	25	83	12	2+2	10	190.001.04

Les éléments d'assemblage LAMELLO® P-SYSTEM® peuvent être fraisés sur centre d'usinage à commande numérique. Les rainures sont réalisées sur le chant de la pièce à usiner avec une fraise à coupe hélicoïdale revêtue en DLCS pour une longue durée.



Utiliser seulement sur centres d'usinage CNC à 5 axes

P-System



1



2

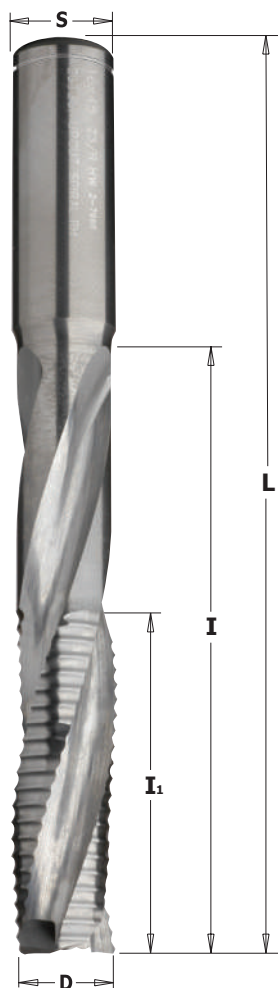


3



4





195



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
Avec brise-copeaux						
14	95*	45	150	14	1	195.142.11
14	125*	45	170	14	1	195.144.11
16	95*	45	150	16	1	195.162.11
16	120*	50	170	16	1	195.164.11
18	95*	45	150	18	1	195.182.11
Sans brise-copeaux						
16	95*	45	150	16	1	193.162.11

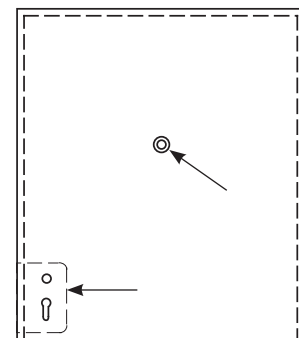
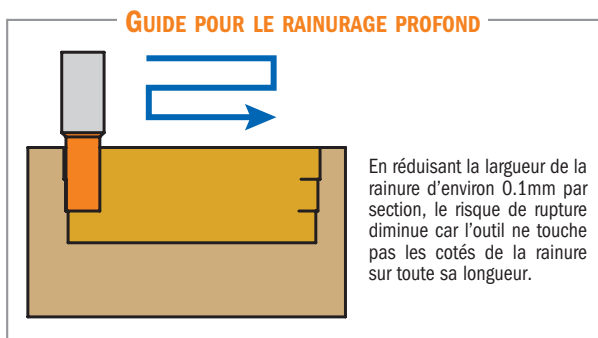
* La longueur de 95mm s'obtient en 2-3 passages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

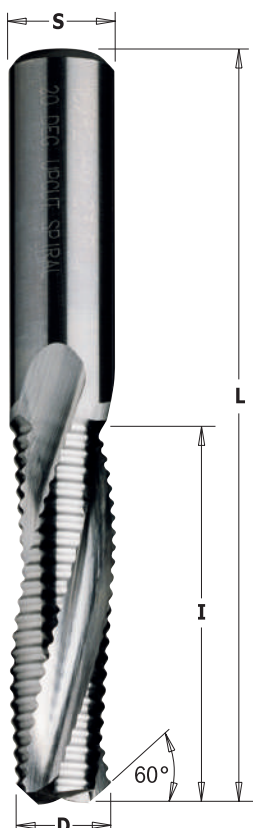
- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

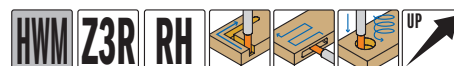
pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC.



Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux et chanfrein 60° pour serrures



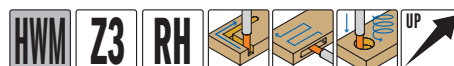
195.143/163



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
14	58	110	14	1	195.143.11
16	55	110	16	1	195.163.11

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec chanfrein 60° pour serrures

191.143/163



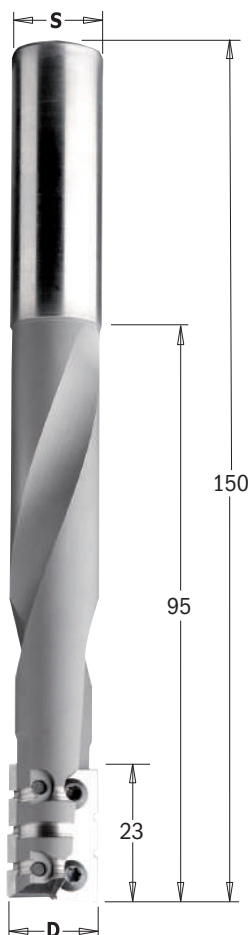
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
14	50	110	14	1	191.143.11
16	55	110	16	1	191.163.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité;
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés. Serrez bien les pièces sur le plan de travail pour travaux à grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC.



662



D mm	I mm	L mm	S mm	Box	RÉFÉRENCE
16	23/95*	150	16	1	662.160.11

Rappel

790.230.2R	Plaquette réversible 23x7x1.5mm 2-RT HWM K2020 (Minimum 10 pcs ou multiples de 10)
790.230.2R-X2	Plaquette réversible 23x7x1.5mm 2-RT HWM K2020 (2 pcs par paquet)
790.230.3R	Plaquette réversible 23x7x1.5mm 3-RT HWM K2020 (Minimum 10 pcs ou multiples de 10)
790.230.3R-X2	Plaquette réversible 23x7x1.5mm 3-RT HWM K2020 (2 pcs par paquet)
990.082.00	Vis TCPT1 M3x4x5.7mm T8 Torx
991.063.00	Clé Torx T8

* La longueur de 95mm s'obtient en 4-5 passages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Densimet® alliage lourd de tungstène
- compensent les vibrations
- 2 tranchants hélicoïdales positifs avec brise copeaux [Z2R].

UTILISATION:

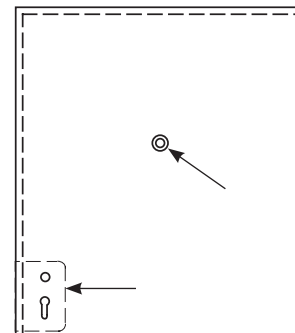
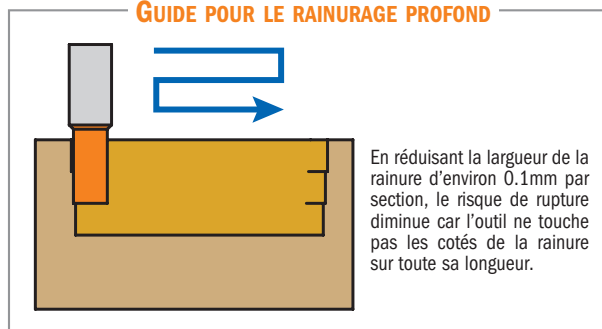
pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC. Alternative économique aux fraises brasées et hélicoïdales en carbure.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

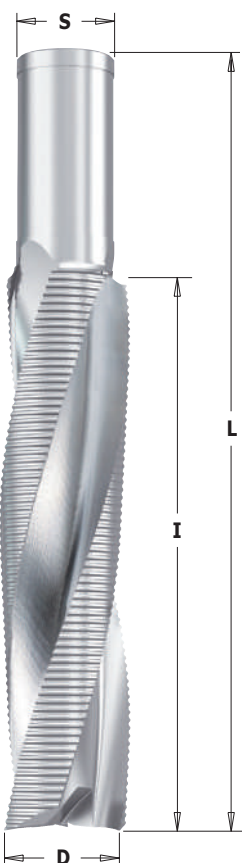


Pour un serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).

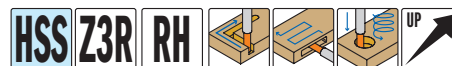
GUIDE POUR LE RAINURAGE PROFOND



Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux pour poutres lamellées-collées



195



D mm	I mm	L mm	S mm	Box	RÉFÉRENCE
□ 30	170	235	30	1	Y195.300.51
40	165	235	30	1	195.400.51
50	215	295	30	1	195.500.51

□ Disponible sur demande

Sur demande nous fabriquons des fraises sans brise-copeaux, avec rotation gauche et dimensions personnalisées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

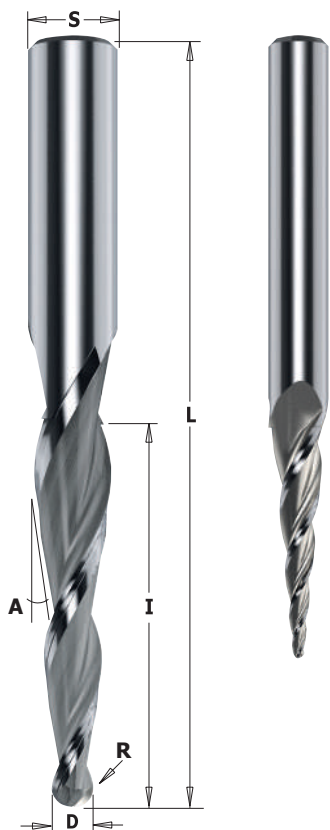
- Outils en acier rapide en cobalt.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Évacuation des copeaux par le haut.
- Reaffûtables (max. 6000~10000).
- Vitesse d'avance 1-2m/minute.
- **Évacuation des copeaux vers le haut.**

UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber des poutres lamellées-collées. À utiliser sur machines Hundegger.

Mèche à spirale ascendante en carbure monobloc

avec bout hémisphérique/bout conique effilé pour gravure 2D/3D



152



D mm	R mm	A	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
0,8	0,4	5,5°	25	70	6	3	10	152.060.082
0,8	0,4	6,2°	25,4	76,2	6,35	3	10	152.064.082
1,6	0,8	4,5°	25	70	6	3	10	152.060.162
1,6	0,8	5,4°	25,4	76,2	6,35	3	10	152.064.162
1,6	0,8	5,5°	30	80	8	3	10	152.080.163
2	1	3°	80	120	12	2	10	152.120.208
3,2	1,6	2,5°	30	70	6	3	10	152.060.323
3,2	1,6	3,6°	25,4	76,2	6,35	3	10	152.064.322
3,2	1,6	2,5°	50	90	8	3	10	152.080.325
6	3	3°	50	100	12	2	10	152.120.605
6,4	3,2	3°	50,8	101,6	12,7	2	10	152.127.635

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité
- Fraise à tranchants hélicoïdal positifs (Z2/Z3)
- Excellente finition sur la partie inférieure de la pièce usinée
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

- Conçue spécialement pour des projets de gravure CNC 2D et 3D en plastique, aluminium et bois:
- Parfaite pour la gravure 3D
 - Gravure 2D et 3D de précision à grande échelle
 - Parfaite pour la pénétration profonde
 - Fabrication des panneaux à reliefs
 - Fraisage en 3D
 - Traçage, profilage, modelage et fabrication de modèles, 2D et 3D, en ébénisterie et en fabrication d'enseignes, de meubles et de moules à bijoux
 - **Conçue pour la coupe des matériaux tels que: aluminium, plastique et composite de bois.**

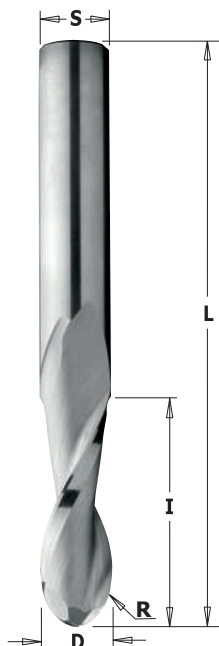
EXCELLENTE POUR LES MATÉRIAUX SUIVANTS:

- Acrylonitrile butadiène styrène (ABS)
- Acrylique
- Pierre acrylique
- Aluminium
- Laiton
- Bronze
- Composite
- Cuivre
- Corian®
- Coroplast®
- Dibond®
- Ethafoam®
- Éthylène-acétate de vinyle (EVA)
- Polypropylène expansé (EPP)
- Polystyrène Expansé (EPS)
- Polystyrène Extrudé (XPS)
- Fibre de verre
- Panneau fibre de verre PCB
- Carton Mousse
- Graphite
- Polyéthylène haute densité HDPE
- Polyuréthane haute densité HDU
- Polyuréthane haute densité HDU 20lb
- Lexan®
- MDF/HDF
- PALFOAM™
- Phénolique
- Composites phénoliques

RECOMMANDATIONS POUR LE PLASTIQUE:

- Éviter toute accumulation de chaleur.
- Garantir la bonne évacuation de copeaux en utilisant des diamètres plus petits.
- Refroidissement et évacuation de copeaux par air comprimé recommandé.

Fraises à coupes hélicoïdales positives pour profil gorge



199



D mm	R mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	10	199.001.11
6	3	27	70	6	10	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	10	199.008.11
8	4	32	80	8	10	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	10	199.504.11
10	5	32	80	10	10	199.100.11
12	6	35	80	12	10	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	10	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	1	199.509.11
16	8	55	110	16	1	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	1	199.511.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs [Z2].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION:

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. Serrez bien les pièces au plan de travail. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, et pantographes CNC.



151 **XREME PERFORMANCE**



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
6	19	60	6	10	151.060.19E
6,35	25,4	63,5	6,35	10	151.064.25E
8	25	60	8	10	151.080.25E
12	25	75	12	10	151.120.25E
12,7	38	89	12,7	10	151.127.38E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité
- Affûtage spécial à coupe hélicoïdale positive pour une excellente finition
- **Revêtement DLCS Chrome**

UTILISATION:

pour percer, sectionner et couper avec précision le fibre de verre, la phénolique et le composite. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point, CNC et défonceuses MAN.



REVÊTEMENT DLCS CHROME

- résistance all'usure supérieure
- meilleure évacuation des copeaux
- découpe supérieure
- moins de surchauffe
- plus de productivité



REVÊTEMENT DLCS CHROME

Durée de vie triplée par rapport aux outils non revêtus.



151 **XREME PERFORMANCE**



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
6	19	60	6	10	151.060.19D
6,35	25,4	63,5	6,35	10	151.064.25D
8	25	60	8	10	151.080.25D
12	25	75	12	10	151.120.25D
12,7	38	89	12,7	10	151.127.38D

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité
- Affûtage spécial à coupe hélicoïdale positive pour une excellente finition
- **Revêtement DLCS Chrome**

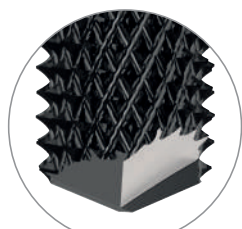
UTILISATION:

pour percer, sectionner et couper avec précision le fibre de verre, la phénolique et le composite. L'angle de pointe de 135° permet l'alimentation verticale et ainsi réduit la déformation de la pièce usinée. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines CNC, machines point/point, et défonceuses MAN.



REVÊTEMENT DLCS CHROME

- résistance all'usure supérieure
- meilleure évacuation des copeaux
- découpe supérieure
- moins de surchauffe
- plus de productivité

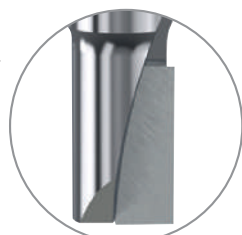


Affûtage 135°



REVÊTEMENT DLCS CHROME

Durée de vie triplée par rapport aux outils non revêtus.



TRANCHANT NÉGATIF

141 (corps en HWM)

DP Z1 RH 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
6	10	60	6	1 neg.	1	141.260.61
8	15	65	8	1 neg.	1	141.280.61
10	15	65	10	1 neg.	1	141.300.61
12	20	70	12	1 neg.	1	141.320.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- En supermicrograin de carbure intégral.
- Tranchants plat négatif.
- DP "H3".
- Tranchants réaffûtibles (max 3/4 fois).
- Vitesse d'avance sur MDF 3-4 m/min pour fraises Ø6 et Ø8mm, 4-5m/min pour Ø10 et Ø12mm.

UTILISATION:

pour percer, sectionner et border sur panneaux de placage et dérivés de bois.
A utiliser sur des centres de travail, machines point/point et pantographes CNC.

Fraises à défoncer en diamant



* CONSTRUCTION Z1+1
POUR 141.101.61

141

DP Z1+1 Z1 RH 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

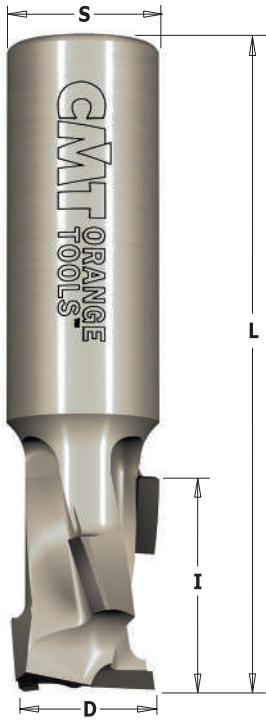
D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
6	8	65	12x40	1	1	141.060.61
8	12	65	12x40	1	1	141.080.61
*10	22	75	12x40	1+1	1	141.101.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchant droite.
- DP "H2,5" Tranchants en diamant (polycristallin).
- Tranchants réaffûtibles (max 3 fois).
- Vitesse d'avance 4m/minute.

UTILISATION:

pour percer, sectionner et border sur panneaux de placage et dérivés de bois.
A utiliser sur des centres de travail, machines point/point et pantographes CNC.



140

DP Z1+1 RH 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Rotation	RÉFÉRENCE
10	25	72	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.03956
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.120.61
12	35	85	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.121.61
12,7	27	75	12,7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.127.61
12,7	35	85	12,7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.128.61
15,87	27	85	15,87x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.158.61
15,87	45	103	15,87x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.159.61
16	27	85	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.160.61
16	35	93	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.161.61
18	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.180.61
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.181.61
18	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.182.61
19,05	27	85	19,05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.190.61
19,05	45	105	19,05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.192.61
20	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.200.61
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.201.61
20	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.202.61
20	55	115	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	1	140.203.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

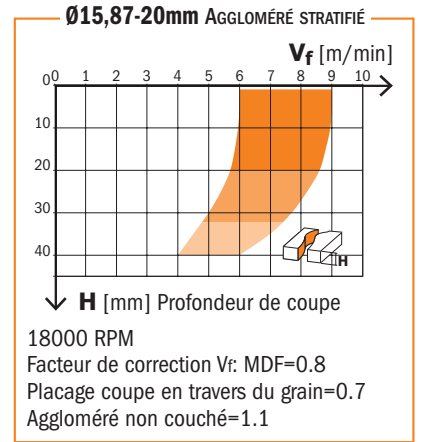
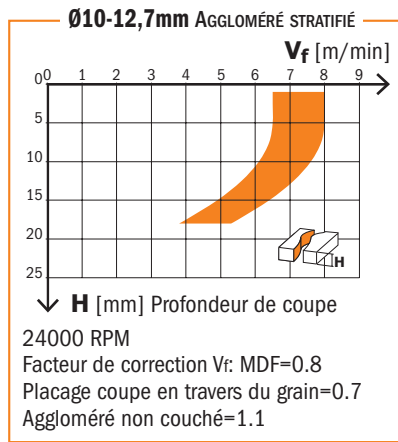
- Réalisées en acier spécial à haute résistance
- Tranchants axiaux
- DP "H2,5" Tranchants en diamant (polycristallin)
- 1 tranchant HW à percer
- Tranchants réaffûtables (maximum 3 fois)
- Vitesse d'avance 5m/minute.

UTILISATION:

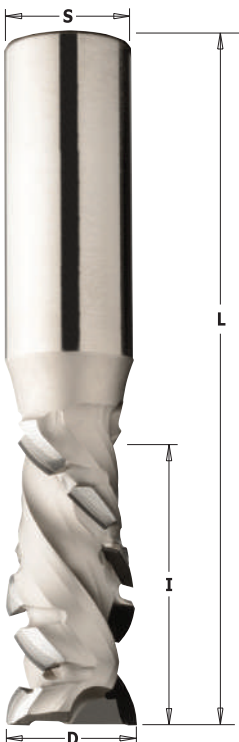
pour percer, sectionner et border sur matériaux durs et abrasifs tels que le MDF et mélaminé. A utiliser sur des centres de travail, machines point/point et pantographes CNC.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



Fraises avec tranchants axiaux 45° en diamant



140

DP Z1+1 RH 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

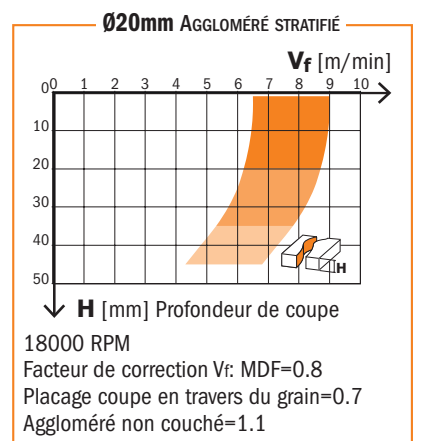
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Rotation	RÉFÉRENCE
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	1	140.720.61
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	1	140.721.61
20	45	105	20x50	1+1 (9 DP+1 HW)	1	140.722.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

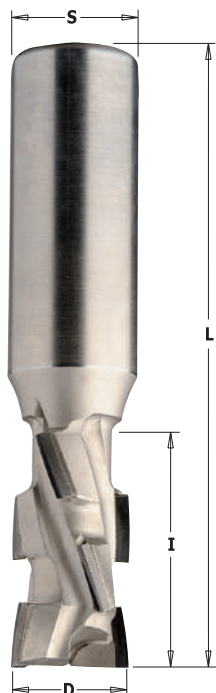
- Réalisées en acier spécial à haute résistance
- Tranchants axiaux 45° en diamant H4 (polycristallin)
- DP "H4" Tranchants en diamant (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer
- Tranchants réaffûtables (maximum 8-9 fois)
- Vitesse d'avance 5m/minute.

UTILISATION:

pour percer, sectionner et border sur matériaux durs et abrasifs tels que le MDF et mélaminé. A utiliser sur des centres de travail, machines point/point et pantographes CNC.



Fraises avec tranchants axiaux en diamant



142

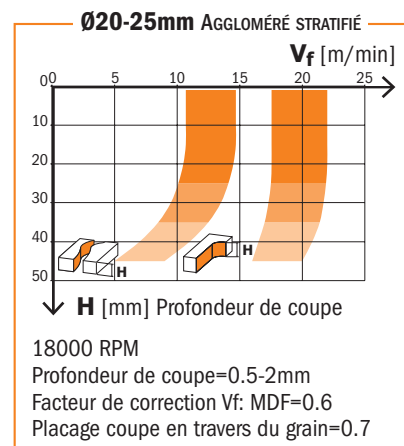
D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	1	142.200.61
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	1	142.201.61
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	1	142.202.61
20	55	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	1	142.203.61
25	27	90	25x55	2+2 (6 DP+1 HW)	1	142.250.61
25	36	100	25x55	2+2 (8 DP+1 HW)	1	142.251.61
25	45	110	25x55	2+2 (10 DP+1 HW)	1	142.252.61
25	55	120	25x55	2+2 (12 DP+1 HW)	1	142.253.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux en diamant (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûttables (maximum 3 fois).
- Vitesse d'avance 10m/minute.

UTILISATION:

pour travaux d'assemblage et rainurage sur mélaminé, laminé, MDF, HPL, et panneaux de placage. A utiliser sur pantographes CNC.



Fraises avec tranchants axiaux 20° en diamant



142

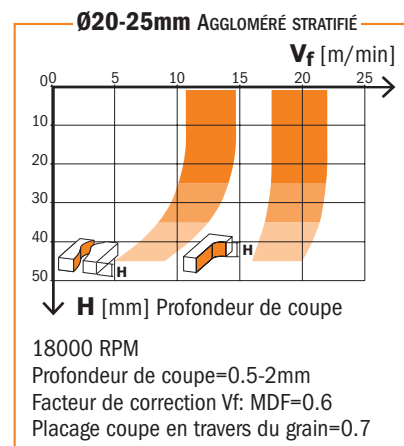
D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	1	142.720.61
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	1	142.721.61
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	1	142.722.61
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	1	142.723.61
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	1	142.724.61
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	1	142.725.61
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	1	142.726.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux 20° en a H4 a (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûttables (maximum 8-10 fois).
- Vitesse d'avance 20m/minute.

UTILISATION:

pour travaux d'assemblage et rainurage sur mélaminé, laminé, MDF, HPL, et panneaux de placage. A utiliser sur pantographes CNC.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux en diamant pour Nesting (corps en Densimet®)



143



D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE
12	25	70	12x40	3 (9 DP)	1	143.120.61
12	31	80	12x40	3 (12 DP)	1	143.121.61

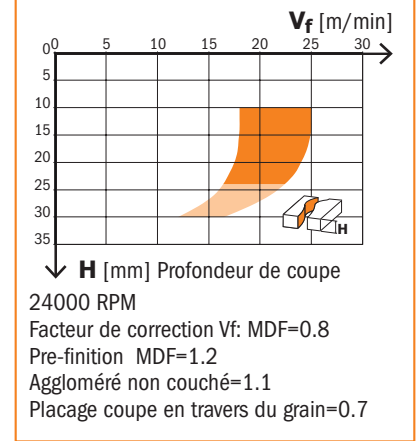
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en Densimet® à basse vibration
- Tranchants axiaux
- DP "H2.5" (en diamant)
- Tranchants réaffûttables (max 4 fois)
- Vitesse d'avance 25m/minute

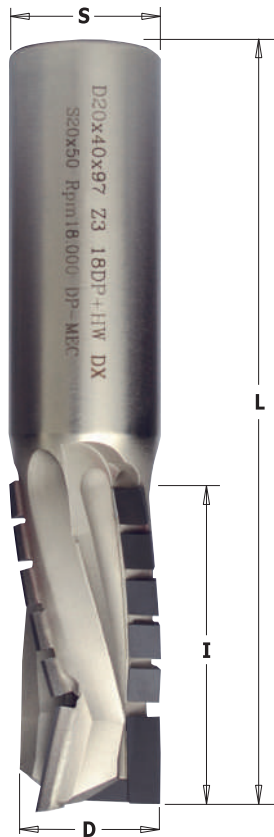
UTILISATION:

A utiliser sur pantographes CNC pour rainurage, travaux d'assemblage sur mélaminé, laminé, MDF, HPL et panneaux de placage. Haute performance de fraisage.

Ø12mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux en diamant



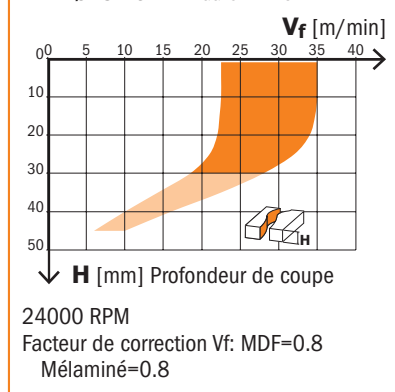
143



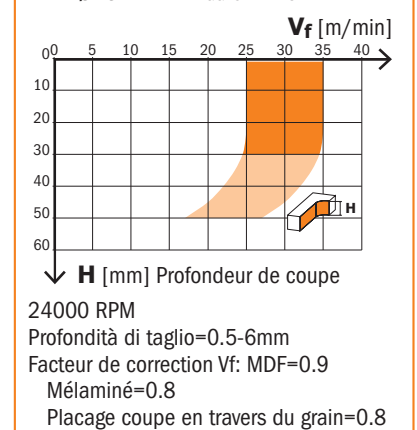
D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE
18	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	1	143.180.61
18	30	87	20x50	3 (13 DP+1 HW)	1	143.181.61
18	35	92	20x50	3 (15 DP+1 HW)	1	143.182.61
20	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	1	143.200.61
20	30	85	20x50	3 (13 DP+1 HW)	1	143.201.61
20	35	92,5	20x50	3 (15 DP+1 HW)	1	143.202.61
20	40	97	20x50	3 (18 DP+1 HW)	1	143.203.61
20	45	102	20x50	3 (21 DP+1 HW)	1	143.204.61
20	50	106,5	20x50	3 (24 DP+1 HW)	1	143.205.61
20	55	111	20x50	3 (27 DP+1 HW)	1	143.206.61
20	60	116,5	20x50	3 (30 DP+1 HW)	1	143.207.61
20	65	121,5	20x50	3 (31 DP+1 HW)	1	143.208.61
22	30	92	25x50	3 (13 DP+1 HW)	1	143.220.61
□ 22	35	97	25x50	3 (15 DP+1 HW)	1	143.221.61
□ 22	40	102	25x50	3 (18 DP+1 HW)	1	143.222.61
□ 22	45	107	25x50	3 (21 DP+1 HW)	1	143.223.61
□ 22	50	112	25x50	3 (24 DP+1 HW)	1	143.224.61
□ 22	55	117	25x50	3 (27 DP+1 HW)	1	143.225.61
□ 22	60	122	25x50	3 (30 DP+1 HW)	1	143.226.61
□ 22	65	127	25x50	3 (31 DP+1 HW)	1	143.227.61
□ 22	70	132	25x50	3 (36 DP+1 HW)	1	143.228.61

□ Disponible sur demande

Ø18-20mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



Ø20-22mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux en diamant.
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûttables (maximum 10/12 fois).
- Vitesse d'avance 25m/minute.

UTILISATION:

A utiliser sur pantographes CNC pour rainurage, travaux d'assemblage sur mélaminé, laminé, MDF, HPL et panneaux de placage. Haute performance de fraisage.

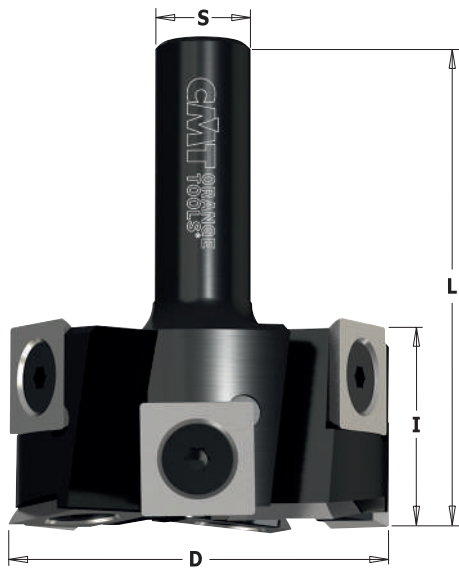


Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatiques et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

XTreme Fraise à raboter avec plaquettes reversibles

new

CMT ORANGE TOOLS®



663.5 XTREME

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel	
50,8	25,4	63,5	12	1	663.502.11		790.140.20
50,8	25,4	63,5	12,7	1	663.501.11		990.080.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

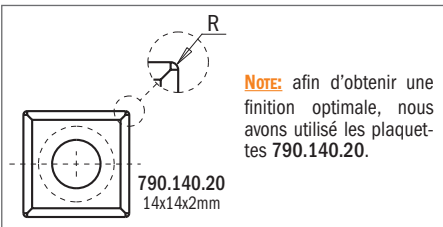
- Réalisées en acier spécial à haute résistance
- 6 + 3 tranchants [Z6+V3]

790.140.20
Vendu en boîte de 10 pièces ou multiple

OPTIONNEL: Nouvelles fraises pour pantographes CNC, idéales pour le rabotage et pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces garantissant une bonne finition sur le fond du coupe. A utiliser sur bois tendre et dur, aggloméré et MDF. La fraise monte des couteaux réversibles HWM avec 4 tranchants. Une solution économiquement intéressante par rapport aux fraises soudées et aux fraises hélicoïdales au carbure.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

Pour un serrage correcte des vis, utiliser le tournevis **TW-006** (voir page 380).



NOTE: afin d'obtenir une finition optimale, nous avons utilisé les plaquettes 790.140.20.

Fraises avec tranchants axiaux 40° en diamant



145



D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
□ 50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	1	145.501.61
□ 50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	1	145.511.61
□ 50	28	85	25x55	3+3 (12 DP)	1	145.502.61
□ 50	28	85	25x55	4+4 (16 DP)	1	145.512.61
□ 50	38	95	25x55	3+3 (18 DP)	1	145.503.61
□ 50	38	95	25x55	4+4 (24 DP)	1	145.513.61

□ Disponible sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux 40° en diamant H4 (polycristallin).
- Tranchants réaffûttables (maximum 10 fois).
- Vitesse d'avance 30m/minute.

UTILISATION:

A utiliser sur pantographes CNC pour rainurage et travaux d'assemblage sur mélaminé, laminé, MDF, HPL et panneaux de placage. Haute performance de fraisage.



174



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
3	10	55	8	10	174.030.11
4	10	55	8	10	174.040.11
5	12	55	8	10	174.050.11
6	14	55	8	10	174.060.11
7	20	55	8	10	174.070.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en carbure monobloc de très haute qualité.
- 2 tranchants avec rectification radiale [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

Fraises à défoncer pour pantographes



174



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
8	20	55	8	10	174.080.11
8	30	70	8	10	174.081.11
8	40	90	8	10	174.082.11
9	20	55	8	10	174.090.11
10	20	60	8	10	174.100.11
10	30	70	8	10	174.102.11
10	40	90	8	10	174.101.11
11	20	60	8	10	174.110.11
12	20	60	8	10	174.120.11
12	30	70	8	10	174.122.11
12	40	90	8	10	174.121.11
13	20	60	8	10	174.130.11
14	20	60	8	10	174.140.11
14	30	70	8	10	174.142.11
14	40	90	8	10	174.141.11
15	20	60	8	10	174.150.11
16	20	70	8	10	174.160.11
16	30	70	8	10	174.162.11
16	40	90	8	10	174.161.11
18	20	70	8	10	174.180.11
18	30	70	8	10	174.181.11
18	40	80	8	10	174.182.11
19	20	70	8	10	174.190.11
20	20	70	8	10	174.200.11
20	30	70	8	10	174.201.11
20	40	90	8	10	174.202.11
22	20	70	8	10	174.220.11
22	30	70	8	10	174.221.11
22	40	90	8	10	174.222.11
23,5	20	70	8	10	174.235.11
24	20	70	8	10	174.240.11
24	30	70	8	10	174.241.11
24	40	90	8	10	174.242.11
25	20	70	8	10	174.250.11
26	20	70	8	10	174.260.11
26	30	70	8	10	174.261.11
28	20	70	8	10	174.280.11
28	30	70	8	10	174.281.11
29	20	70	8	10	174.290.11
30	20	70	8	10	174.300.11

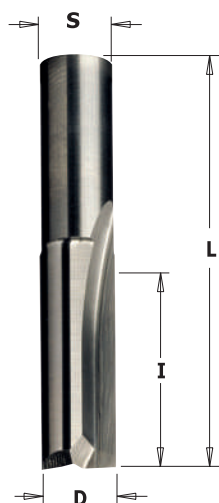
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Carbure dur super micrograin de très haute qualité.
- 2 tranchants avec rectification radiale [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

UTILISATION:

pour percer et border bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser avec mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, machines point/point, et pantographes CNC.

Fraises à défoncer pour pantographes



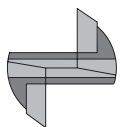
112



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
• 3	10	48	9,5	50	112.030.11
• 4	10	48	9,5	50	112.040.11
• 5	12	39	9,5	50	112.050.11
• 6	14	41	9,5	50	112.060.11
• 7	16	43	9,5	50	112.070.11
• 8	18	48	9,5	50	112.080.11
• 8	30	60	9,5	50	112.081.11
• 9	20	52	9,5	50	112.090.11
10	22	52	9,5	50	112.100.11
10	35	65	9,5	50	112.101.11
11	26	52	9,5	10	112.110.11
12	26	52	9,5	10	112.120.11

• HWM

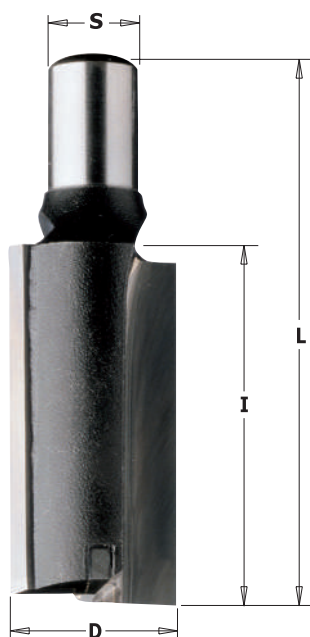
AVEC UN TRANCHANT
À COUPE FRONTALE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en carbure monobloc de très haute qualité.
- 2 tranchants avec rectification radiale [Z2+1].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

Fraises à défoncer pour pantographes

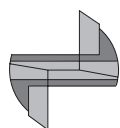


113



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
12	26	52	12	10	113.120.11
12	40	70	12	10	113.121.11
13	26	52	12	10	113.130.11
14	28	56	12	10	113.140.11
14	40	72	12	10	113.141.11
15	32	60	12	10	113.150.11
16	32	60	12	10	113.160.11
16	40	72	12	10	113.161.11
17	35	64	12	10	113.170.11
18	35	64	12	10	113.180.11
19	38	68	12	1	113.190.11
20	38	68	12	1	113.200.11
22	40	72	12	1	113.220.11
24	40	72	12	1	113.240.11
25	40	72	12	1	113.250.11
26	42	74	12	1	113.260.11
28	42	74	12	1	113.280.11
30	42	74	12	1	113.300.11

AVEC UN TRANCHANT
À COUPE FRONTALE

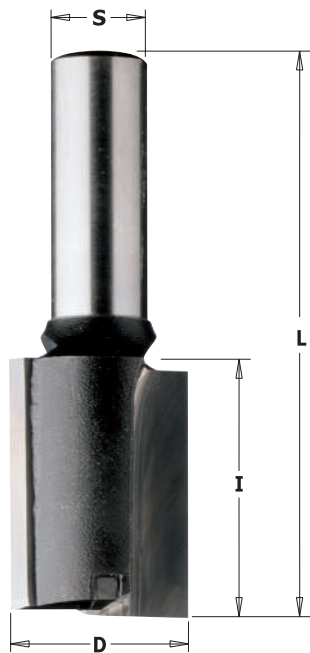


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

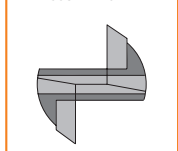
- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

UTILISATION:

pour percer et border le bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point et pantographes CNC.



AVEC UN TRANCHANT À COUPE FRONTALE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants HW(Z2).
- 1 tranchant HW à percer (Z1).

UTILISATION: pour percer et border le bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point et pantographes CNC.

175

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
• 4	10	65	10	50	175.040.11
• 5	12	65	10	50	175.050.11
• 6	14	65	10	50	175.060.11
• 7	17	65	10	50	175.070.11
8	20	65	10	50	175.080.11
10	25	70	10	50	175.100.11
12	25	70	10	10	175.120.11
14	25	70	10	10	175.140.11
15	25	70	10	10	175.150.11
16	25	70	10	10	175.160.11
18	25	70	10	10	175.180.11
20	25	70	10	10	175.200.11
22	25	70	10	10	175.220.11
24	25	70	10	10	175.240.11
25	25	70	10	10	175.250.11
26	25	70	10	10	175.260.11
30	25	70	10	10	175.300.11
35	25	70	10	10	175.350.11

• HWM

176



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
10	40	87	10	10	176.100.11
12	40	87	10	10	176.120.11
14	40	87	10	10	176.140.11
15	40	87	10	10	176.150.11
16	40	87	10	10	176.160.11
18	40	87	10	10	176.180.11
20	40	87	10	10	176.200.11

177



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
10	35	90	12	10	177.100.11
12	35	90	12	10	177.120.11
12	50	100	12	10	177.121.11
14	35	90	12	10	177.140.11
16	35	90	12	10	177.160.11
16	60	110	12	10	177.161.11
18	35	90	12	10	177.180.11
18	60	110	12	10	177.181.11
20	35	90	12	10	177.200.11
22	35	90	12	10	177.220.11
24	35	90	12	10	177.240.11
25	35	90	12	10	177.250.11
26	35	90	12	10	177.260.11
28	35	90	12	10	177.280.11
30	35	90	12	10	177.300.11
35	35	90	12	10	177.350.11

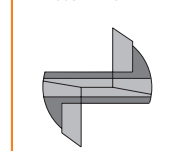
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants HW (Z2).
- 1 tranchant HW à percer (Z1).

UTILISATION:

pour percer et border le bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines point/point et pantographes CNC.

AVEC UN TRANCHANT À COUPE FRONTALE





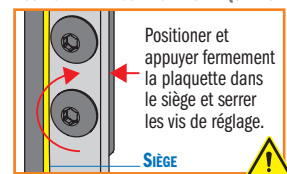
653 XTREME

D mm	I mm	L mm	S mm	PLAQUETTES		Réf. boîte	RÉFÉRENCE Rotation droite
				Latéral	Frontale		
40	29,5	100	20	790.295.12	790.120.00	10	653.001.11

Rappel

- 790.120.00 Plaquettes 12x12x1,5mm
- 790.295.12 Plaquettes 29,5x12x1,5mm
- 990.075.00 Vis Torx M4x6mm
- 991.061.00 Clé Torx T15
- 990.036.00 Vis TE M8x25mm
- 990.020.00 Écrou hexagonale pour arbres filetés M8

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

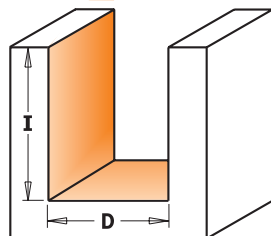
- Réalisés en acier spécial de haute résistance
- 4 tranchants [Z2+2]

UTILISATION: nouvelle fraise pour pantographes CNC avec deux plaquettes réversibles à deux tranchants et fixées avec vis Torx. Idéale pour coupes plongées et pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces laissant une très bonne finition sur le fond du coupe. Pour couper bois dur et tendre, aggloméré, mélamine, et MDF. A utiliser seulement sur pantographes CNC.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:



le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Profils à échelle 1:2

Fraise à coupe droite avec plaquettes réversibles



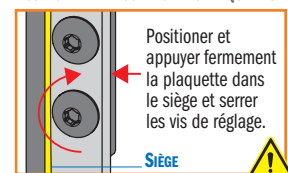
653

D mm	I mm	L mm	S mm	PLAQUETTES		Réf. boîte	RÉFÉRENCE Rotation droite
				Latéral	Frontale		
16	28,3	92	20	790.283.12	790.075.00	10	653.661.11
16	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	10	653.662.11
18	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	10	653.681.11
20	48,3	111,5	20	790.483.12	790.096.00	10	653.701.11

Rappel

- 790.075.00 Plaquettes 7,5x12x1,5mm
- 790.096.00 Plaquettes 9,6x12x1,5mm
- 790.283.12 Plaquettes 28,3x12x1,5mm
- 790.483.12 Plaquettes 48,3x12x1,5mm
- 990.072.00 Vis Torx M3,5x3,5mm
- 990.074.00 Vis Torx M4x3,5mm
- 990.075.00 Vis Torx M4x6mm
- 991.061.00 Clé Torx T15

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

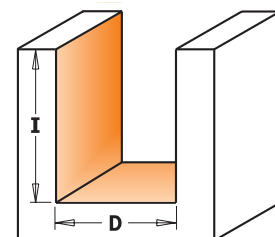
- Réalisées en acier spécial de haute résistance.
- 2 tranchants [Z1+1].

UTILISATION: fraise de haute précision avec une plaquette réversible inclinée et une plaquette latérale fixée par une vis spéciale Torx. Convient au fraisage, rainurage et aux travaux de finition sur panneaux (laminé, MDF) et bois dur. À utiliser sur défonceuses portatives, machines pint/point et pantographes CNC.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

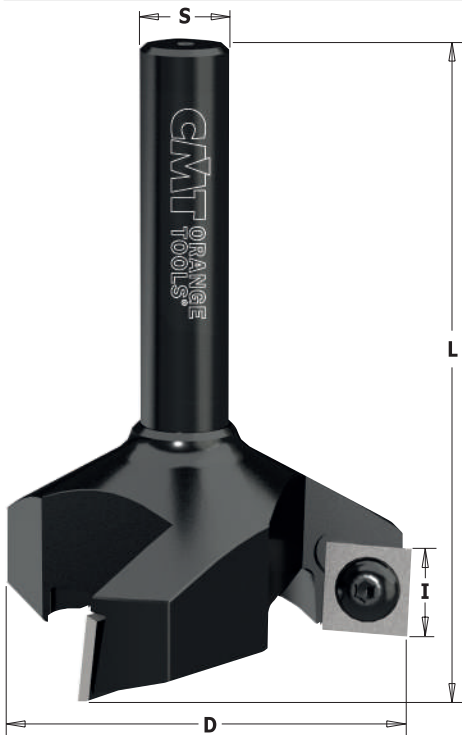


le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Profils à échelle 1:1

Fraise à raboter avec plaquettes réversibles



663



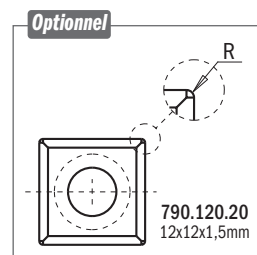
	D mm	I mm	L mm	Z	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite		
new	35	10,5	60	3	8x38	1	663.007.11	790.105.03	990.078.00
	38	12	60	3	12x38	1	663.005.11	790.120.03	990.075.00
	60	12	80	3	12x50	1	663.004.11	790.120.03	990.075.00
	80	12	90	3	20x60	1	663.003.11	790.120.03	990.075.00
new	100	12	90	4	20x50	1	663.006.11	790.120.03	990.075.00

Rappel
 991.061.00 Clé Torx T15
 990.036.00 Vis TE M8x25mm (seulement pour l'article 663.003.11 et 663.006.11)
 990.020.00 Écrou hexagonale pour arbres filetés M8 (seulement pour l'article 663.003.11 et 663.006.11)

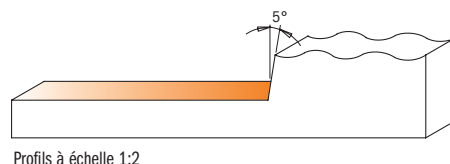
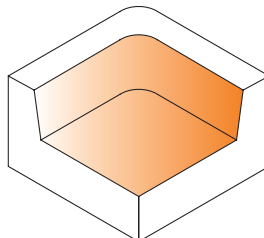
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial de haute résistance.
- 3 tranchants [Z3]
- 4 tranchants [Z4]

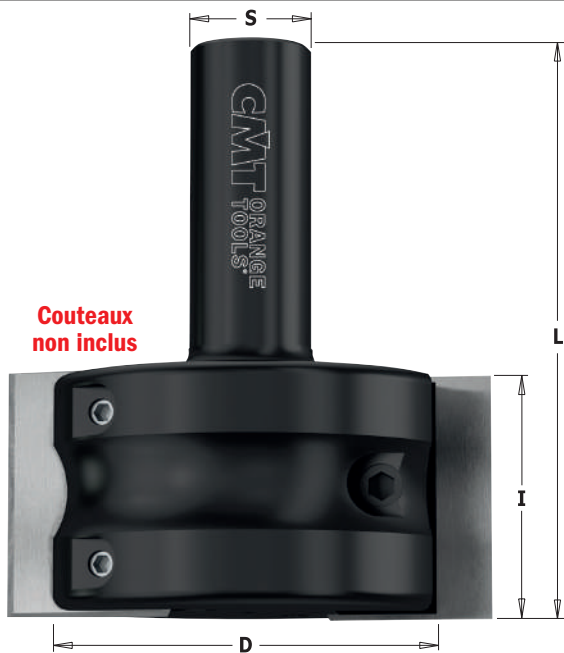
UTILISATION: Nouvelle fraise pour pantographes CNC, idéale pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces avec bonne finition sur le fond de coupe. À utiliser sur bois tendre et dur, aggloméré et MDF. La fraise utilise des copeaux réversibles HWM avec 4 tranchants. Il s'agit d'une solution économiquement intéressante par rapport aux fraises carbure brasées et aux fraises carbure hélicoïdales.



RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Porte-outil à profiler et feullurer pour machines CNC



663.301



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
65	40-50	93	20	1	663.301.11

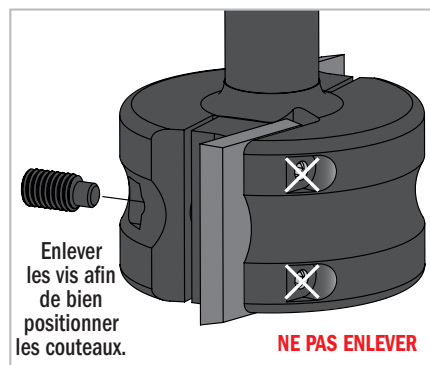
Rappel
 692.999.01 38x15x16mm coins pour porte-outils
 990.068.00 Vis TCEI M5x5mm
 991.064.00 Clé hexagonale 4mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps en acier de haute résistance
- 2 tranchants [Z2] pour copeaux 40x4mm e 50x4mm

UTILISATION: Pour le profilage universel dans le bois massif avec des machines CNC. Largueur de coupe de 40mm à 50mm série 690). Les copeaux profilés sont vendus et utilisés en paire. Pour des défonceuses avec avance mécanique.

CONSEILS UTILES: pour travailler en toute sécurité avec les copeaux de 50mm, il est fortement conseillé de faire plusieurs passes.



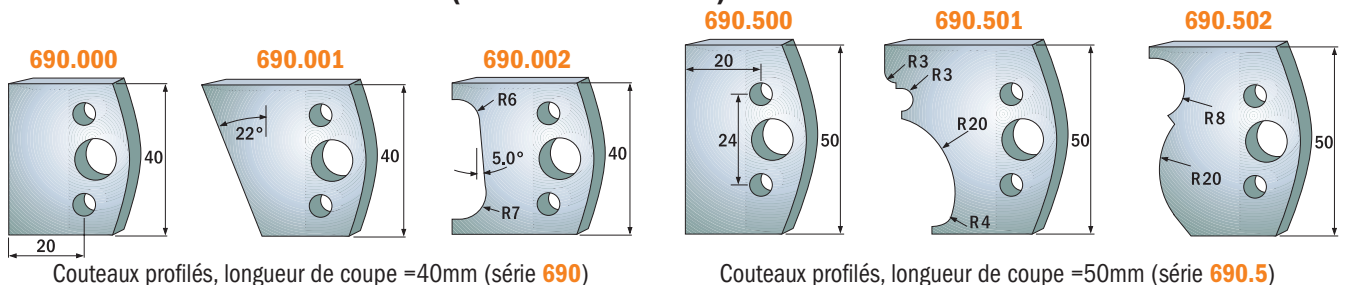
Copeaux non inclus

Vitesse de rotation conseillée **MAX RPM 12.000**

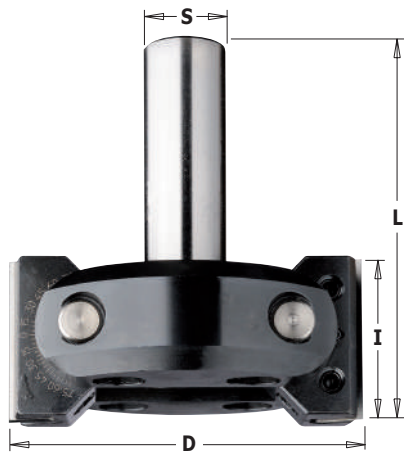
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



UTILISEZ AVEC LES COPEAUX DE SÉRIE 690 (VOIR LA PAGE 118~131)



Fraise à chanfreiner avec plaquettes réversibles



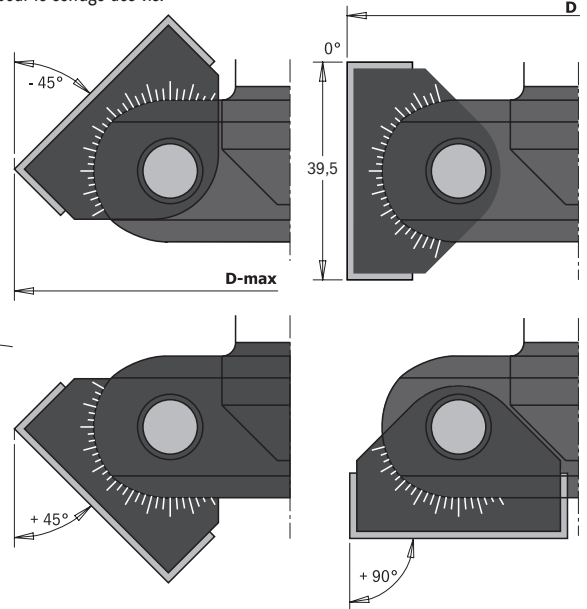
663.201

INSERT CARBIDE MEC PACK QTY. 10 PCS Z2 RH 2X LONGER LIFE

D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	RÉFÉRENCE
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	1 663.201.11

Rappel 790.395.12 Plaquette 39,5x12x1,5mm 663.999.02 Jeu avec 2 coins et 1 vis pour le blocage de la rotation
 663.999.01 Plaquette 38x6x12mm 990.099.00 Vis TCEI M8x25mm
 990.087.00 Vis STEI M6x8mm (avec pivot 4x2mm) 990.023.00 Écrou M8 (4mm)
 991.067.00 Clé hexagonale 3mm 991.081.00 Clé hexagonale 4mm "T"

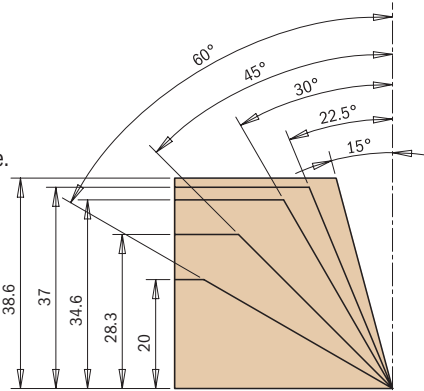
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- corps en acier spécial
- 2 plaquettes réversibles HWM 39,5x12x1,5mm [Z2]
- Coupes périphériques sur les deux côtés
- Porte-plaquettes réglables
- Rotation par le haut (de 0 à 45°) et par le bas (de 0 à 90°).
- Réglable tous les 7,5° par fixation mécanique.
- Précision = 7,5°

UTILISATION: pour réaliser des joints, des feuillures ou des chanfreins sur bois massif et panneaux. Convient aux pantographes à CNC avec avance manuelle ou mécanique.
Ne pas déplacer l'angle de chanfrein pendant le remplacement des plaquettes. Rotation à droite.



Fraise CNC pour rainures en V, décorations et pliage



663.1

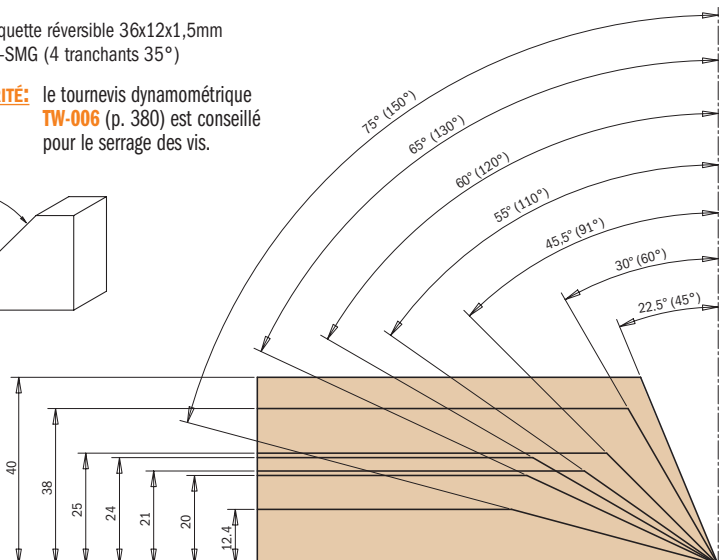
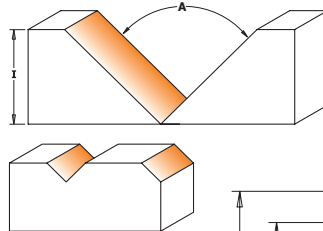
INSERT CARBIDE MEC Z1 Z2 RH 2X LONGER LIFE

D mm	I mm	L mm	A	S mm	Z	RÉFÉRENCE
33	40	125	45°	20	1	663.103.11
44	38	115	60°	20	1	663.102.11
52	25	100	91°	20	1	663.101.11
60	21	95	110°	20	1	663.110.11
87	24	95	120°	20	2	663.120.11
91	20	95	130°	20	2	663.130.11
96,5	12,4	95	150°	20	2	663.150.11

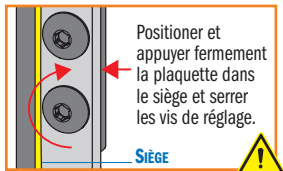
Rappel 990.073.00 Vis Torx T15 M3,5x5x7,2mm 991.061.00 Clé Torx T15
 (pour 790.580.01 et 790.360.01) 990.020.00 Écrou hexagonale pour arbres filetés M8
 990.075.00 Vis Torx T15 M4x6x8,2mm 990.036.00 Vis TE M8x25mm

Optionnel S790.360.03* Plaquette réversible 36x12x1,5mm HW-SMG (4 tranchants 35°)

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant [Z1]
- 2 tranchants [Z2]

UTILISATION: cette fraise pour pantographe CNC offre beaucoup de possibilités: réaliser des rainures en forme de V, pliage, panneaux, lettres et bords chanfreinés.
 L'outil est muni d'une plaquette HWM très dur, idéale pour la majorité des travaux sur aggloméré et contreplaqué. Sur demande il est possible de commander des plaquettes plus dures pour travailler le laminé et le MDF.



616.000.01

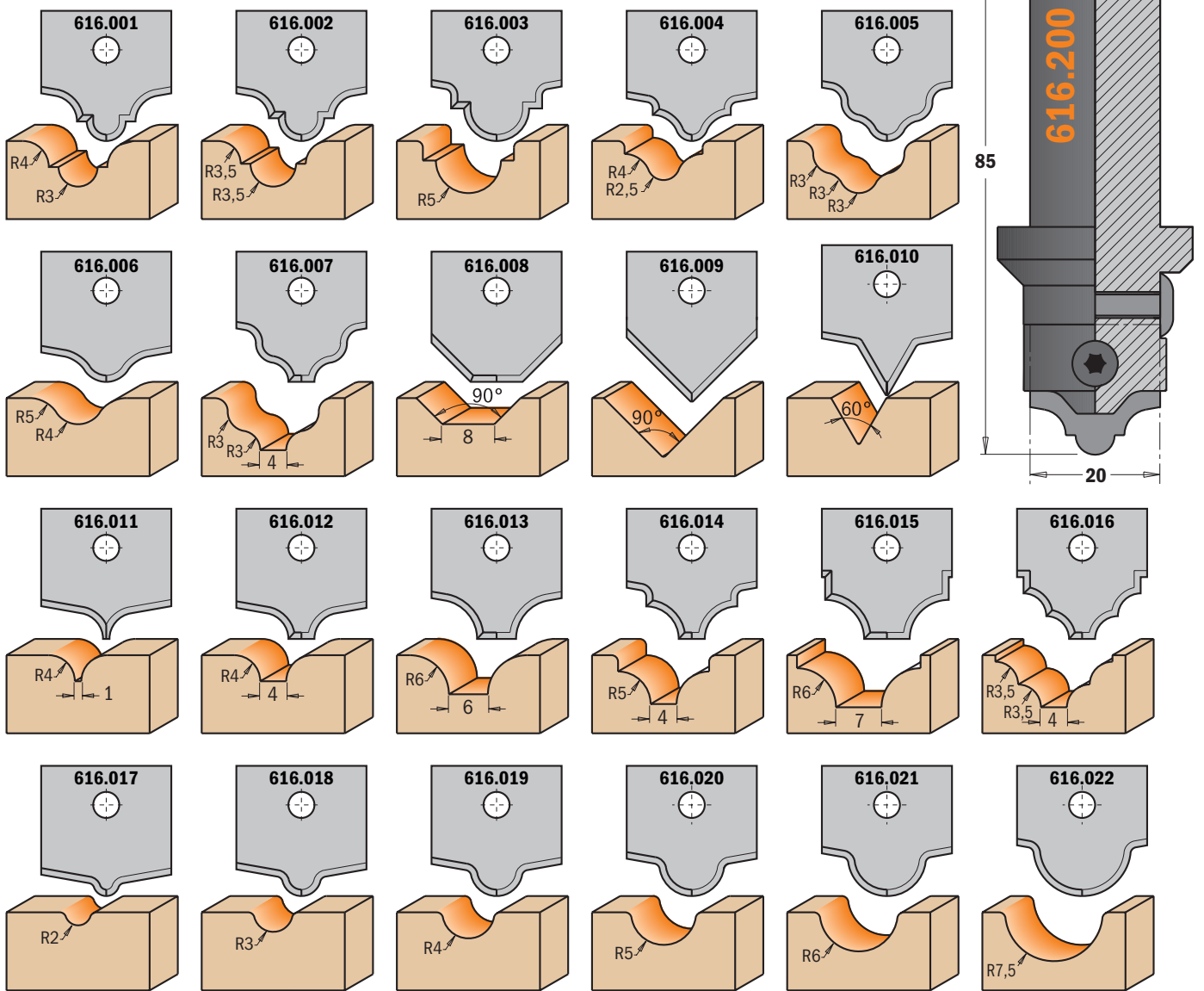
Conçu pour différentes applications sur les machines CNC, ce coffret comprend le corps de la fraise et 22 couteaux profilés. Idéal pour MDF, laminé, placage, plastique et matériaux composites.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Corps de la fraise réalisé en acier spécial à haute résistance.
- Couteaux 20x20x2mm.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel		
Coffret pour décorations sur MDF	20	10	616.000.01			
Corps de la fraise, queue 20mm (plaquettes non incluses)	20	10	616.200		990.077.00	991.061.00
Corps de la fraise, queue 12mm (plaquettes non incluses)	12	10	616.120		990.077.00	991.061.00

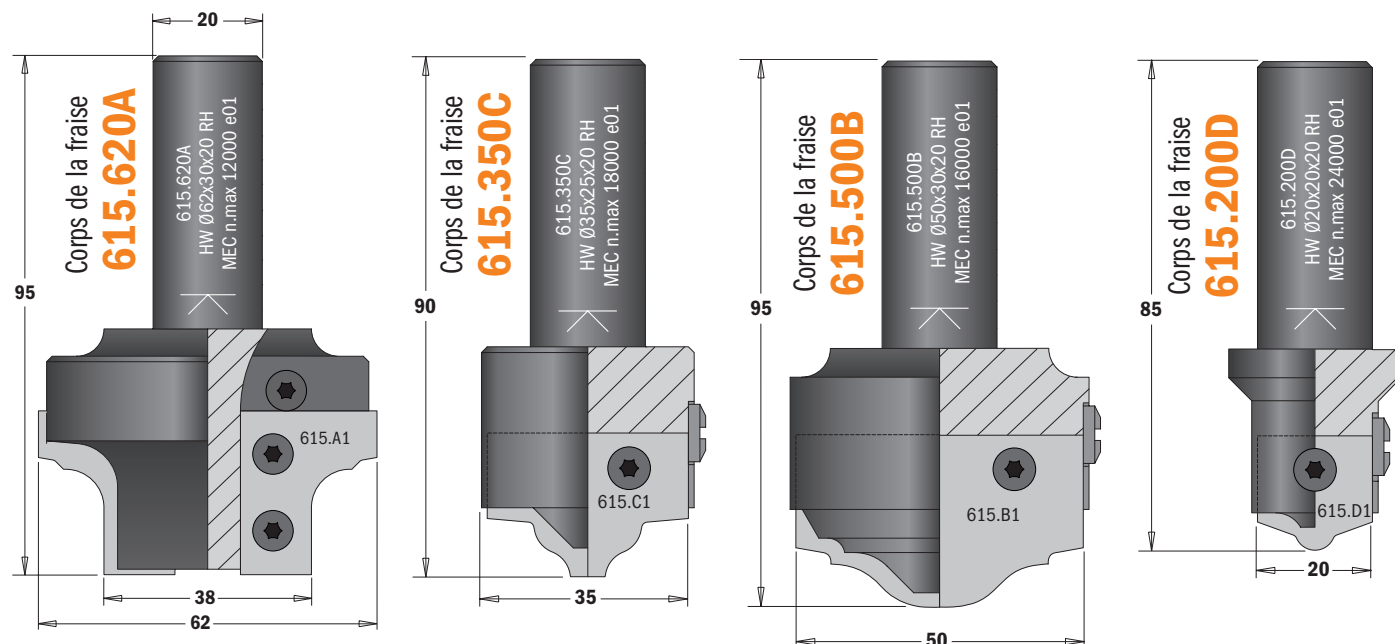
REMARQUEZ: le corps de la fraise et les couteaux profilés peuvent aussi être vendus séparément.



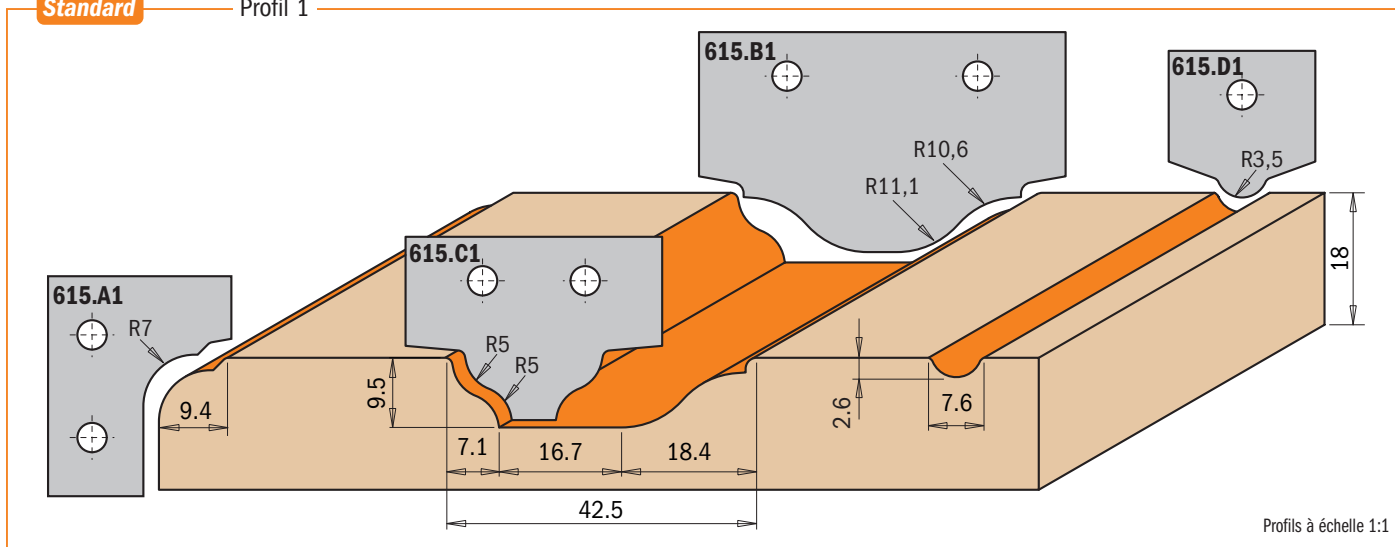
615.004.01

Ouvrez quelques nouvelles portes avec CMT. Ce coffret de 4 fraises comprend les profils les plus populaires pour la production de portes en MDF pour cuisines et salles de bains. Les corps soutiennent 5 copeaux avec différents profils permettant d'énormes possibilités pour une construction facile et économique. L'utilisation des matériaux meilleurs et des tolérances très serrées pendant la rectification, affûtage et équilibrage vous permet de tirer le meilleur de votre machine CNC.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: le tournevis dynamométrique **TW-006** (p. 380) est conseillé pour le serrage des vis.



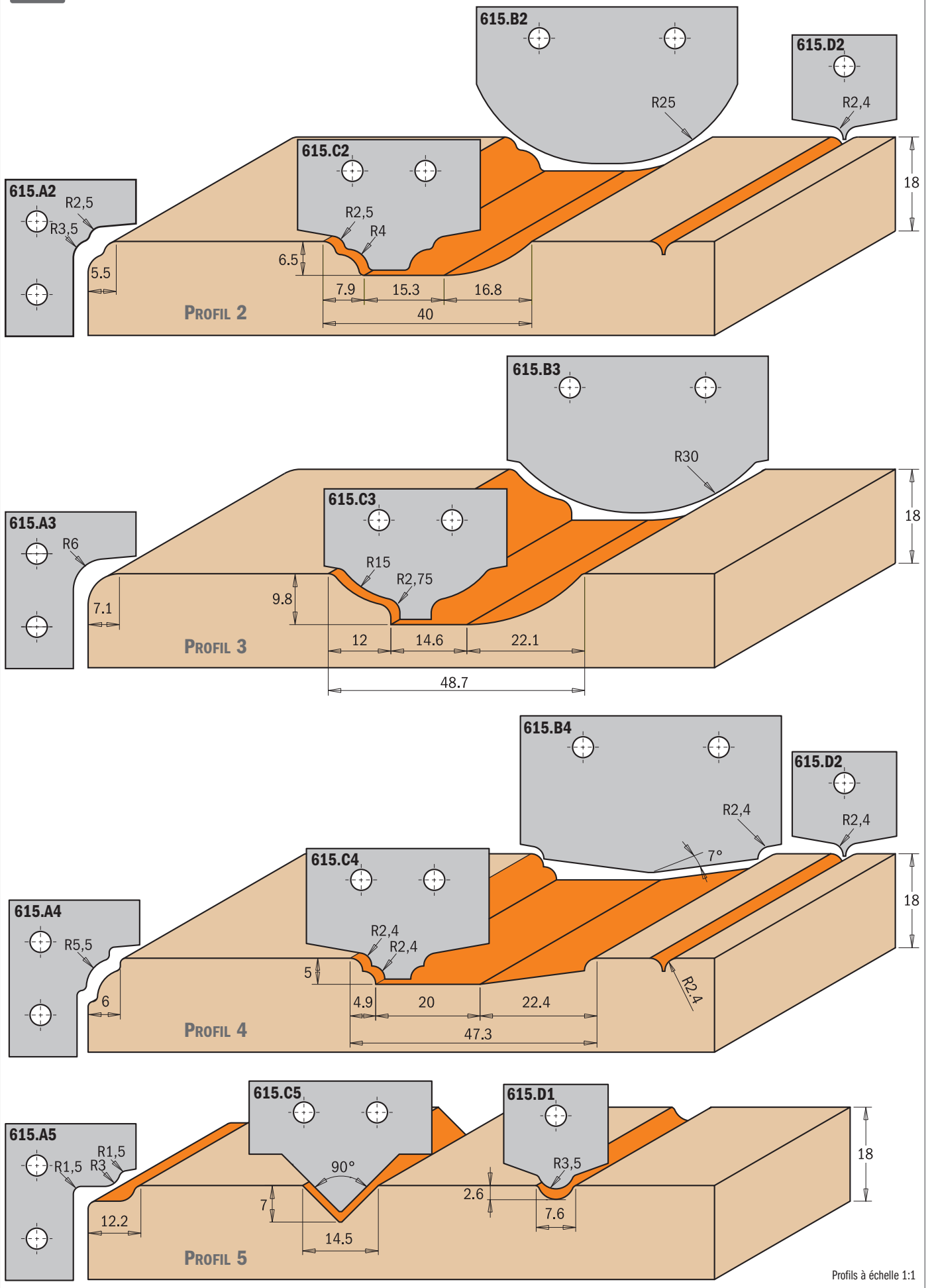
Standard Profil 1



Profils à échelle 1:1

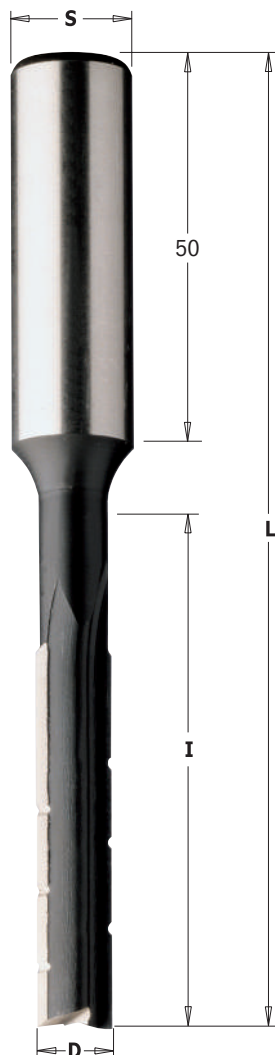
DESCRIPTION	S mm		RÉFÉRENCE	Rappel	
Coffret de fraises pour portes en MDF (Profil 1 - copeaux inclus)	20	1	615.004.01	990.077.00	991.061.00

Optionnel



Profils à échelle 1:1

Mèche à coupe droite avec brise-copeaux à mortaiser



102



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	50	105	16	10	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	10	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	10	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	10	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	10	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	10	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	10	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	10	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	10	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	10	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	10	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	10	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	10	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	10	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	10	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	10	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	10	102.240.31	102.240.32

172

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	50	105	13	10	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	10	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	10	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	10	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	10	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	10	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	10	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	10	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	10	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	10	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	10	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	10	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	10	172.200.31	172.200.32

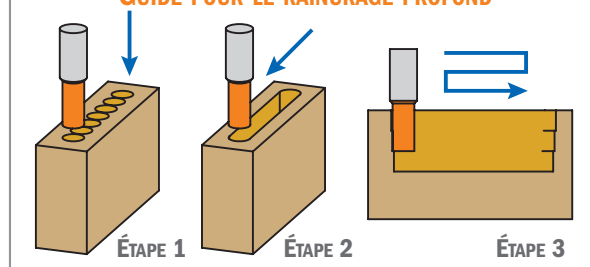
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en HL avec brise-copeaux [Z2R].

UTILISATION:

pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur machines combinées équipées de mandrins.

GUIDE POUR LE RAINURAGE PROFOND



Coffret de 6 mèches à mortaiser

102-172

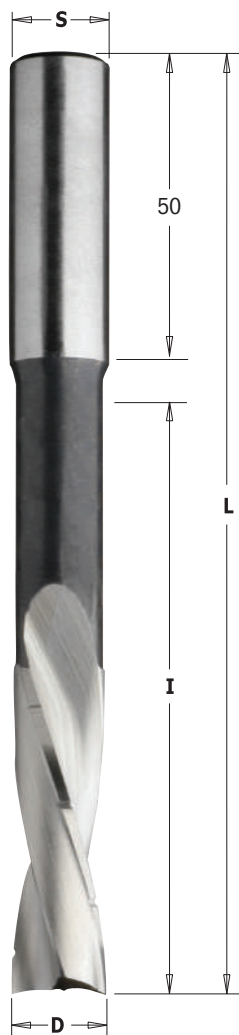


Nos coffrets classiques de 6 mèches en acier à haute résistance avec queue de Ø16mm ou Ø13mm sont les instruments idéaux pour mortaiser. Les seuls capables de vous aider dans tous les cas.



S mm	D mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
16	6-8-10-12-14-16	1	102.001.00	102.001.10
13	6-8-10-12-14-16	1	172.001.00	172.001.10

Mèche à coupes hélicoïdales avec brise-copeaux à mortaiser



161

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	60	120	16	10	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	10	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	10	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	10	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	10	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	10	161.160.31	161.160.32



160

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	60	120	13	10	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	10	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	10	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	10	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	10	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	10	160.160.31	160.160.32

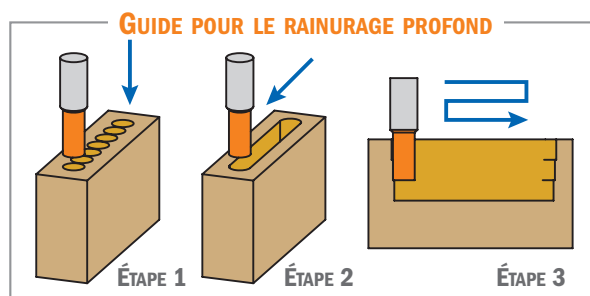


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants avec brise-copeaux en HSS [Z2R].

UTILISATION:

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur mandrins de machines combinées.



Coffret de 6 mèches hélicoïdales à mortaiser

160-161

Nos coffrets classiques de 6 mèches en acier à haute résistance avec queue de Ø16mm ou Ø13mm sont les instruments idéaux pour mortaiser; indispensables dans l'atelier.



S mm	D mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
16	6-8-10-12-14-16	1	161.001.00	161.001.10
13	6-8-10-12-14-16	1	160.001.00	160.001.10



Mèche à mortaiser et percer pour défonceuses



164



D mm	L mm	S mm		REFFÉRENCE Rotation droite
18	100	M12x1	1	164.180.11
20	100	M12x1	1	164.200.11
22	100	M12x1	1	164.220.11

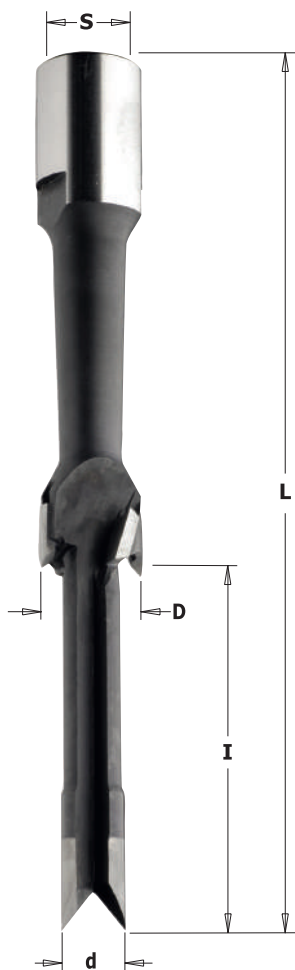
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs affûtage négatif HW [V2].

UTILISATION:

pour perçage de trous borgnes sur le bois massif, ses dérivés et laminé. À utiliser avec mandrins sur les électrofraiseuses et mortaiseuses.

Mèche à mortaiser et percer pour défonceuses



166-167



d mm	D mm	I mm	L mm	S mm		REFFÉRENCE Rotation droite
11	22	62	155	M12x1	1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	1	167.190.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs affûtage négatif HW [V2].

UTILISATION:

pour mortaiser sur le bois massif, ses dérivés et laminés. À utiliser avec mandrins sur les électrofraiseuses et mortaiseuses.

Mèche à mortaiser et percer pour défonceuses



163



D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
12	100	M12x1	1	163.120.11
14	100	M12x1	1	163.140.11
16	100	M12x1	1	163.160.11

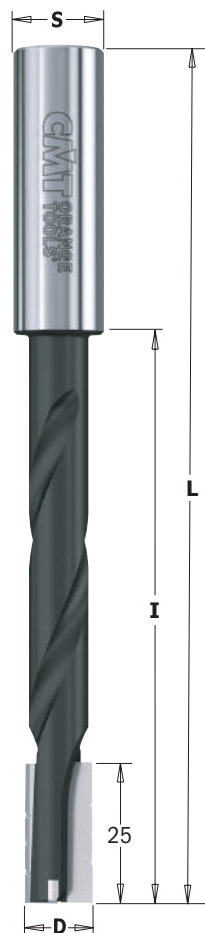
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION:

pour mortaiser sur le bois massif, ses dérivés et laminés. À utiliser avec mandrins sur les électrofraiseuses et mortaiseuses.

Mèche à mortaiser hélicoïdales avec brise-copeaux



161



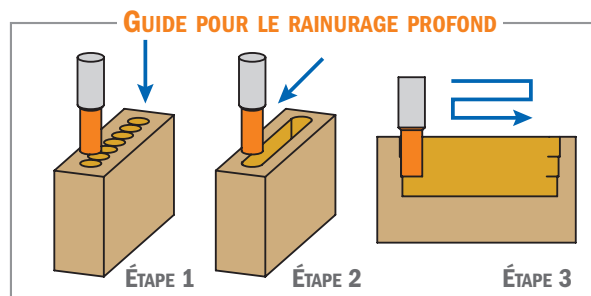
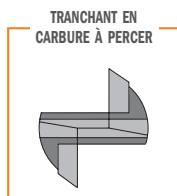
D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
12	25	75	150	16x50	10	161.120.11	161.120.12
16	25	95	170	16x50	10	161.160.11	161.160.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

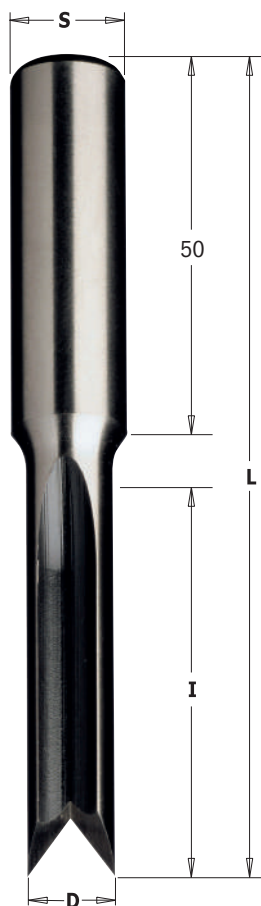
- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 1 tranchant en HW à percer [Z2R+1].

UTILISATION:

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur mandrins de mortaiseuses. RPM 3000~5000



Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser



103



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	45	100	16	1	103.060.30
7	45	100	16	1	103.070.30
8	45	100	16	1	103.080.30
9	45	100	16	1	103.090.30
10	55	110	16	1	103.100.30
11	55	110	16	1	103.110.30
12	55	110	16	1	103.120.30
13	55	110	16	1	103.130.30
14	55	110	16	1	103.140.30
15	55	110	16	1	103.150.30
16	55	110	16	1	103.160.30

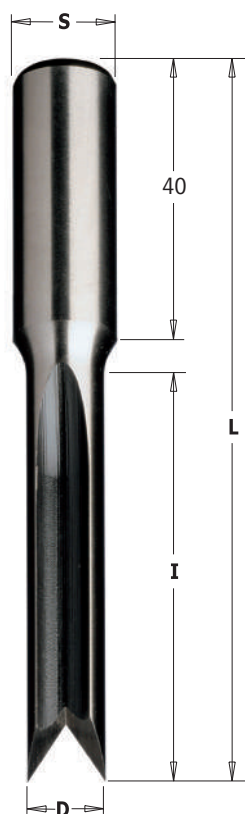
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en HL [Z2].

UTILISATION:

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins et les adaptateurs des machines combinées.

Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser



179



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	45	90	13	1	179.060.50
7	50	95	13	1	179.070.50
8	50	95	13	1	179.080.50
9	55	100	13	1	179.090.50
10	60	105	13	1	179.100.50
11	65	110	13	1	179.110.50
12	70	115	13	1	179.120.50
13	75	120	13	1	179.130.50

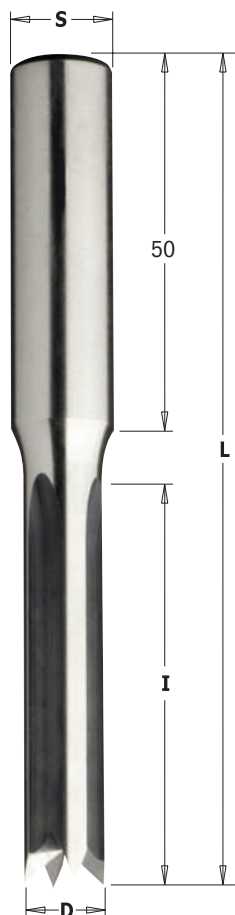
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en HS [Z2].

UTILISATION:


pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins et adaptateurs des machines combinées.

Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser



104



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	45	100	13	1	104.060.30
7	45	100	13	1	104.070.30
8	45	100	13	1	104.080.30
9	45	100	13	1	104.090.30
10	55	110	13	1	104.100.30
11	55	110	13	1	104.110.30
12	55	110	13	1	104.120.30
13	55	110	13	1	104.130.30
14	55	110	13	1	104.140.30
15	55	110	13	1	104.150.30
16	55	110	13	1	104.160.30

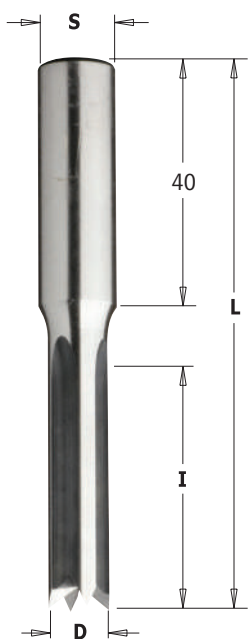
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 4 tranchants en HL [Z4].

UTILISATION:


pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur mandrins des mortaiseuses.

Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser



105



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	28	73	10	1	105.060.30
7	28	73	10	1	105.070.30
8	28	73	10	1	105.080.30
9	28	73	10	1	105.090.30
10	28	73	10	1	105.100.30
11	28	73	10	1	105.110.30
12	28	73	10	1	105.120.30
13	28	73	10	1	105.130.30
14	28	73	10	1	105.140.30
15	28	73	10	1	105.150.30
16	28	73	10	1	105.160.30

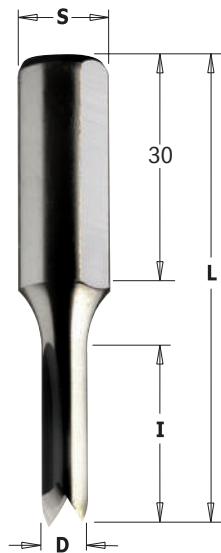
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 4 tranchants en HL [Z4].

UTILISATION:

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonçeurs.

Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser



106

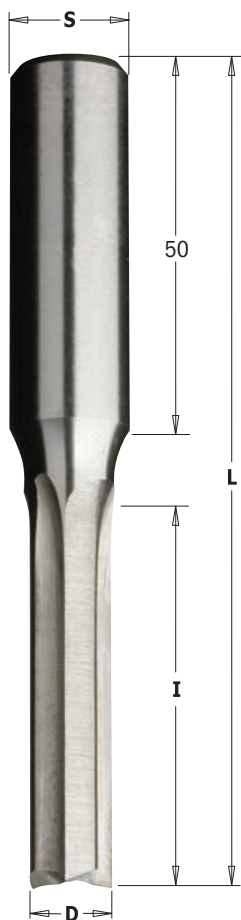


D mm	I mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	25	60	12	2	1	106.060.30
7	25	60	12	2	1	106.070.30
8	25	60	12	2	1	106.080.30
9	25	60	12	2	1	106.090.30
10	25	60	12	4	1	106.100.30
11	25	60	12	4	1	106.110.30
12	25	60	12	4	1	106.120.30
13	25	60	12	4	1	106.130.30
14	25	60	12	4	1	106.140.30
15	25	60	12	4	1	106.150.30

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Tranchants en HL [Z2-Z4].

Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser



107



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	55	110	16	1	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	1	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	1	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	1	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	1	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	1	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	1	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	1	107.200.31	107.200.32

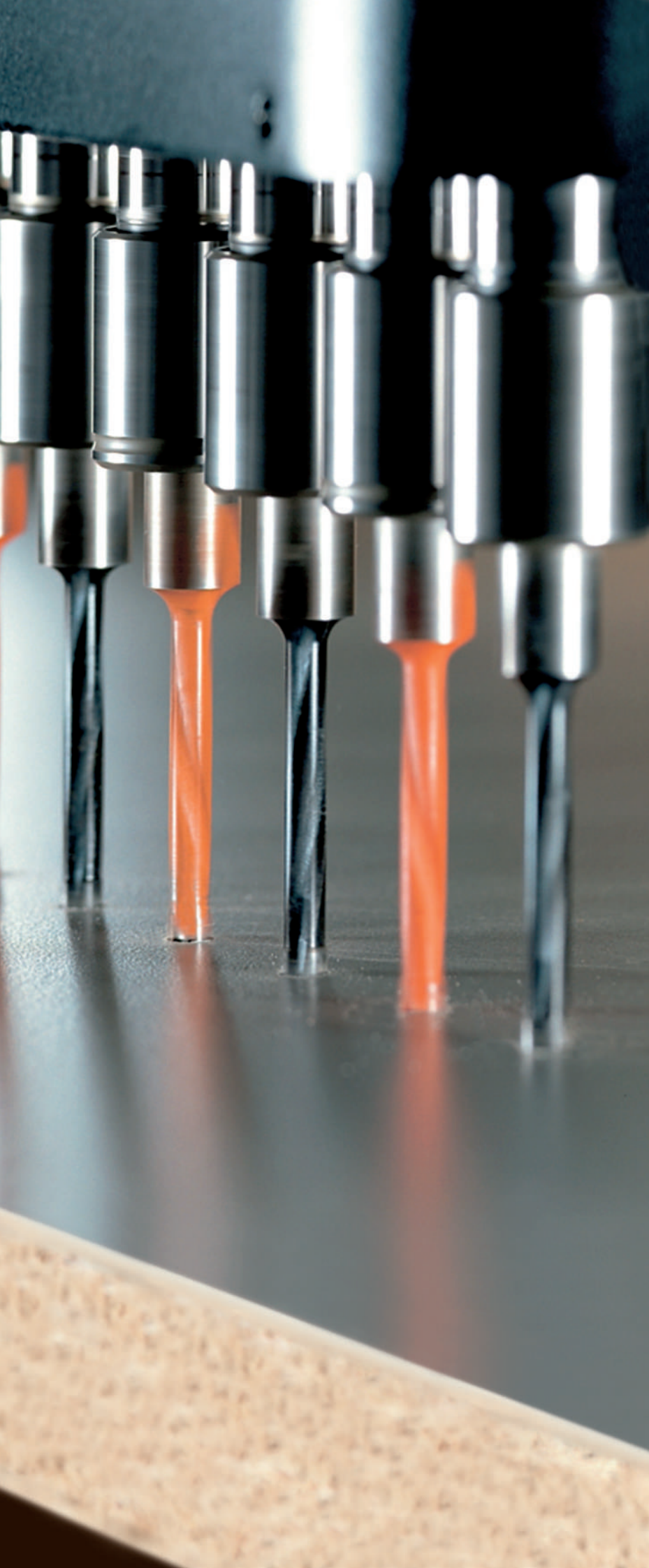
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 3 tranchants en HL [Z3].

UTILISATION:

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins des machines combinées.

MÈCHES POUR PERCEUSES



PRODUITS	PAGES
Adaptateurs de perçage	292-294
Mèches XTreme en HWM pour perceuses multibroches	295-297
Mèches XTreme pour perceuses multibroches	298-299
Mèches hélicoïdales en HWM	301
Mèches pour trous borgnes (2 gorges)	302-303
Mèches pour trous borgnes (4 gorges)	304-306
Mèches pour perceuses multibroches avec fraiseur	307
Mèches pour trous débouchants	308-309
Fraiseurs	310
Mèches pour charnières	311-313
Mèches à queue filetée	314-316





301

RH LH

B mm	D mm	S mm		REFFÉRENCE Rotation droite	REFFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M8	10	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	10	301.000.01	301.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Nottmeyer (ancien modèle).

Rappel



302

RH LH

B mm	D mm	S mm		REFFÉRENCE Rotation droite	REFFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M10	10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	10	302.000.01	302.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

Rappel



303

RH LH

B mm	D mm	S mm		REFFÉRENCE Rotation droite	REFFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M10/30°	10	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°	10	303.000.01	303.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Alberti (ancien modèle).
Balestrini, Bilek, Busellato (ancien modèle).
Schleicher, Vitap (ancien modèle).

Rappel



304

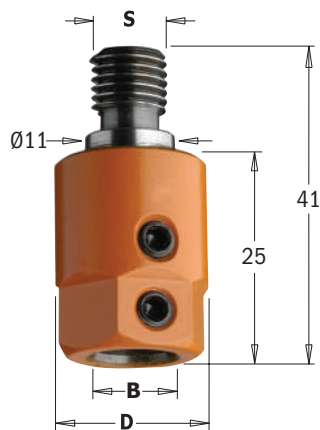
RH LH

B mm	D mm	S mm		REFFÉRENCE Rotation droite	REFFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M8/20° 48'	10	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'	10	304.000.01	304.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Balestrini, Bilek.

Rappel





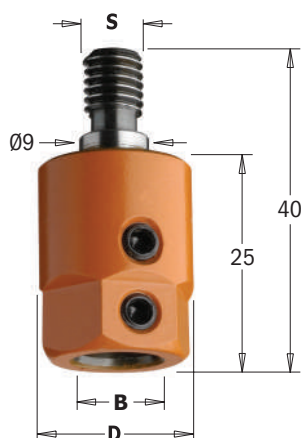
305

RH LH

B mm	D mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M10/11	10	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	10	305.000.01	305.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:

Biesse (ancien modèle).
Masterwood (Zangheri & Boschetti).
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nouveaux modèles).
Weeke.



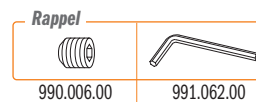
358

RH LH

B mm	D mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M8/9	10	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	10	358.000.01	358.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:

Masterwood (Zangheri & Boschetti).
Morbidelli, Nottmeyer (nouveaux modèles).



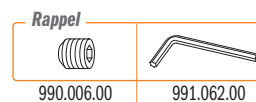
359

RH LH

B mm	D mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10	19,5	M10	10	359.000.01	359.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:

Scheer.



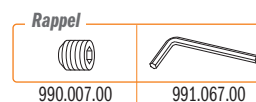
360.001

RH LH

B mm	d mm	D mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10	20	15	10	360.001.01	360.001.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:

Biesse avec mandrins à serrage rapide.





360.101

LH RH

B mm	d mm	D mm		RÉFÉRENCE
10	17,5	18	10	Rotation droite & gauche 360.101.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Vitap.

Rappel

990.015.00	991.062.00



360.201

LH RH

B mm	d mm	D mm		RÉFÉRENCE
10	19,5	20	10	Rotation droite & gauche 360.201.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Morbidelli.

Rappel

990.009.00	991.067.00



360.301

LH RH

B mm	d mm	D mm		RÉFÉRENCE
10	19,5	20	10	Rotation droite & gauche 360.301.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Masterwood, Maggi, Griggio.

Rappel

990.015.00	991.062.00



360.401

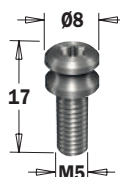
LH RH

B mm	d mm	D mm		RÉFÉRENCE
10	20	17	10	Rotation droite & gauche 360.401.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Weeke.

Rappel

990.009.00	991.067.00



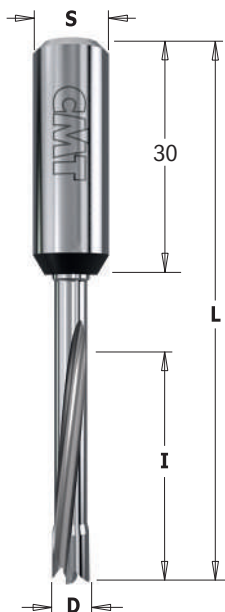
990.088

LH RH

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Adaptable sur les machines Weeke	10	Rotation droite & gauche 990.088.00

LIGNE	XTREME FLAT	XTREME	XTREME	INDUSTRIAL
PERFORMANCES	SUPÉRIEUR ★★★★★	SUPÉRIEUR ★★★★★	EXCELLENT ★★★★★	OPTIMAL ★★★
MÈCHE				
DESCRIPTION	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes/moyennes industries qui nécessitent un produit fiable et une excellente durée de coupe.	Conçues pour de moyennes et petites industries qui nécessitent un produit fiable et une bonne durée de coupe.
UTILISATEUR	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES/MOYENNES INDUSTRIES	MOYENNES/PETITES INDUSTRIES
UTILISATION	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES/ARTISANALES	PRODUCTIONS ARTISANALES
MATÉRIAU	Idéal pour: aggloméré, MDF, HDF et laminé. Parfait pour le perçage des panneaux de faible épaisseur en raison du fait que la pointe et les inciseurs latéraux ne dépassent pas.	Idéal pour: aggloméré, MDF, HDF et laminé.	Excellent pour: bois dur et tendres. Optimal pour: aggloméré, MDF, HDF et laminé.	Optimal pour : bois dur et tendre. Bon pour: aggloméré et MDF et laminé.
AFFÛTAGE	Affûtage plat avec inciseurs renforcés qui permet des finitions parfaites et un très grand nombre de perçages. Affûtage Xtreme Flat	Design des inciseurs renforcés qui permet de meilleures finitions à des vitesses d'avancement plus élevées. Affûtage Xtreme	Design des inciseurs renforcés qui permet de meilleures finitions à des vitesses d'avancement plus élevées. Affûtage Xtreme	Design standard avec des inciseurs négatifs qui permet de bonnes finitions sans éclats. Affûtage avec inciseurs négatifs
MÉTAL DUR	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL AU CHROME. La mèche est réalisée avec une formule spéciale de métal dur au chrome intégral qui reste affûté plus longtemps, réduit l'abrasion des angles d'affûtage et améliore la qualité de coupe comme la durée de vie de la mèche. La construction en métal dur intégral assure un meilleur centrage, moins de ruptures et un grand nombre d'affûtages.	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL AU CHROME. La mèche est réalisée avec une formule spéciale de métal dur au chrome intégral qui reste affûté plus longtemps, réduit l'abrasion des angles d'affûtage et améliore la qualité de coupe comme la durée de vie de la mèche. La construction en métal dur intégral assure un meilleur centrage, moins de ruptures et un grand nombre d'affûtages.	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL À HAUTE DENSITÉ SINTERHIP. La pointe de la mèche est réalisée en métal dur obtenu par un procédé appelé SINTERHIP (compactage isostatique à chaud) qui prévoit un usinage de la pointe à des températures extrêmement élevées et à haute pression. Ce type de métal dur garantit un plus grand nombre de perçages.	CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE QUALITÉ. La pointe de la mèche est fabriquée en métal dur de dureté moyenne et à grain fin. Ce type de métal dur garantit un bon nombre de perçages.
REVÊTEMENT	 MÉTAL DUR INTÉGRAL	 MÉTAL DUR INTÉGRAL	REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTI-ADHÉRENT. Les mèches CMT sont immédiatement reconnaissables grâce à leur revêtement anti-adhérent P.T.F.E. appliqué sur le corps de l'outil en deux couches fixées à chaud à 420°. Ce revêtement permet une évacuation des copeaux plus efficace et constante ; les résines et autres colles ou boues n'adhèrent plus aux mèches.	REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTI-ADHÉRENT. Les forets CMT sont immédiatement reconnaissables grâce à leur revêtement anti-adhérent P.T.F.E. appliqué sur le corps de l'outil en deux couches fixées à chaud à 420°. Ce revêtement permet une évacuation des copeaux plus efficace et constante ; les résines et autres colles ou boues n'adhèrent plus aux forets.
CATÉGORIE DE PRIX	ÉLEVÉE	ÉLEVÉE	MOYENNE/ÉLEVÉE	MOYENNE

Mèches pour perceuses multibroches



Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

311.71/72

XTREME
FLAT SHARPENING

HWM LONG LIFE Z2 V2 RH LH

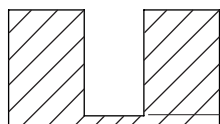
D	I	L	S		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm	mm	mm		Rotation droite	Rotation gauche
5	30	70	10x30	50	311.050.71	311.050.72
8	30	70	10x30	50	311.080.71	311.080.72

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- queue en acier spécial à haute résistance,
- corps hélicoïdal en métal dur super micrograin de haute qualité,
- 2 tranchants [Z2] et 2 inciseurs négatifs [V2],
- 2 gorges hélicoïdales,
- queue avec méplat et vis pour le réglage axial./font>
- vitesse d'avancement suggérée 1÷4mm/minute - RPM 6000.

UTILISATION:

pour le perçage des panneaux d'aggloméré, panneaux de fibres MDF, panneaux de fibres HDF et du laminé. Idéal pour le perçage des panneaux à épaisseur faible grâce à la pointe de centrage et aux tranchants non-débordants A monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.



Affûtage plat grâce à la pointe de centrage et aux tranchants non-débordants

Rappel



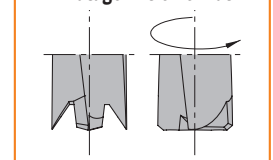
990.003.00

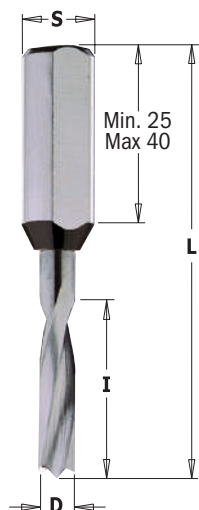
Optionnel



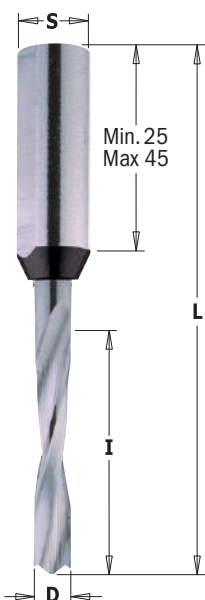
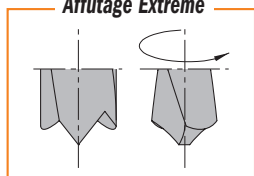
990.088.00

Affûtage Xtreme Flat

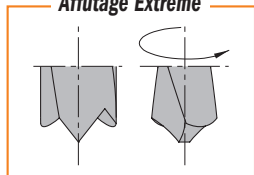




Affûtage Extreme



Affûtage Extreme

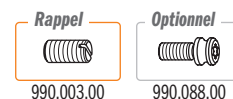


310.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
1,3	5	57,5	10x30	50	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	50	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x40	50	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	50	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x27	50	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	50	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x27	50	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x27	50	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x27	50	310.080.21	310.080.22
10	22	57,5	10x25	50	310.100.21	310.100.22

* Mèche pour le pré-perçage des panneaux (rotation gauche et droite)

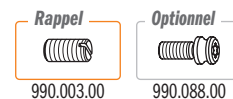


311.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
1,3	5	70	10x45	50	311.013.20*	
2	12	70	10x40	50	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	50	311.030.21	311.030.22
3,5	18	70	10x40	50	311.035.21	311.035.22
4	30	70	10x28	50	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x30	50	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x27	50	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	50	311.064.21	311.064.22
new 7	35	70	10x25	50	311.070.21	311.070.22
8	35	70	10x25	50	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	50	311.100.21	311.100.22

* Mèche pour le pré-perçage des panneaux (rotation gauche et droite)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Queue en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en métal dur super micrograin de haute qualité.
- Pointe de centrage et 2 tranchants [Z2].
- 2+2 gorges hélicoïdales.
- 2 inciseurs [Z2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION:

pour le perçage borgne dans bois massif, dérivés et laminé. A monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.

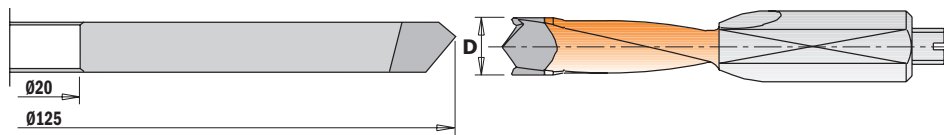
Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

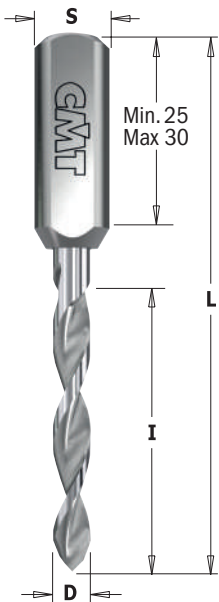
Mueles pour l'affûtage des mèches hélicoïdales avec inciseurs renforcés



01.02

D mm	DESCRIPTION	DIMENSION mm	B mm		RÉFÉRENCE
Ø3 à 7	Muele pour l'affûtage	Ø125x5,5	Ø20	1	01.02.0316
Ø8 à 10	Muele pour l'affûtage	Ø125x7	Ø20	1	01.02.0317





314.21/22 X-TREME



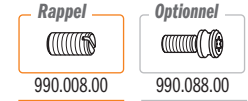
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
*3	27	70	10x30	50	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x25	50	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x25	50	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x25	50	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x25	50	314.080.21	314.080.22
10	35	70	10x27	50	314.100.21	314.100.22

***Affûtage "V" Point 60°**

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 20-30mm

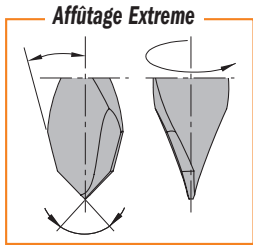
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Queue en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdale en carbure super micrograin de haute qualité.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

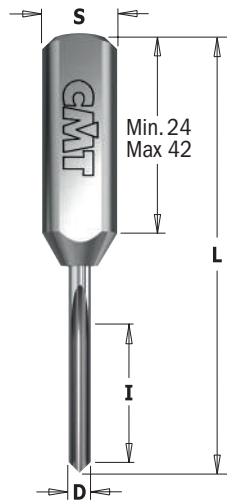


UTILISATION:

pour le perçage des trous passants sur bois massif, dérivés du bois et laminé. À insérer sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.



Mèches pour perceuses en HWM, ambidextre



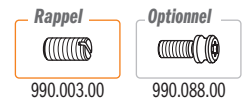
382 X-TREME



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
2	12	57,5	10x30	50	382.2057
2	12	70	10x42	50	382.2070
2,5	16	57,5	10x24	50	382.2557
2,5	16	70	10x35	50	382.2570
3	15	57,5	10x26	50	382.3057
3	25	70	10x26	50	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	50	382.3557
3,5	18	70	10x36	50	382.3570
5	25	57,5	10x25	50	382.5057
5	35	70	10x25	50	382.5070

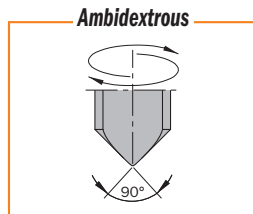
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- En carbure super micro grain de haute qualité
- Pointe de centrage
- 1 tranchant [Z1]
- Queue avec méplat et vis de réglage axial.



UTILISATION:

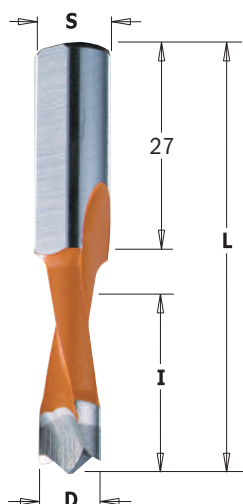
Pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés du bois et laminé, revêtement en plastique et mélaminé. À monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses, machines CNC, perceuses électroniques point à point, pantographes CNC.



RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ:

Ces mèches exigent beaucoup plus de puissance par rapport aux mèches traditionnelles. Le nombre de mèches qui peuvent être utilisées sur chaque machine dépend de la puissance de la machine.

Mèches pour perceuses multibroches



310.41/42 X-TREME



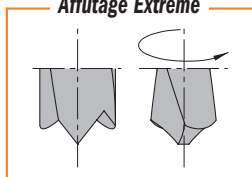
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	27	57,5	10x27	50	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	50	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	50	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	50	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	50	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	50	310.100.41	310.100.42

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin de haute qualité.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants [Z2]
- 2 inciseurs négatifs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



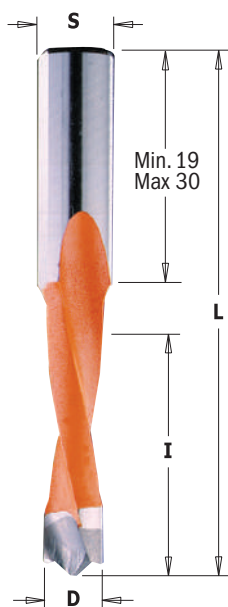
Affûtage Extreme



UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés et laminé.
À monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.

Mèches pour perceuses multibroches



311.41/42 X-TREME



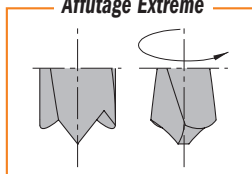
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	35	70	10x30	50	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	50	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	50	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	50	311.080.41	311.080.42
new 8	45	70	10x19	50	311.580.41*	311.580.42*
9	35	70	10x30	50	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	50	311.100.41	311.100.42
new 12	35	70	10x30	10	311.120.41	311.120.42

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin de haute qualité.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs négatifs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



Affûtage Extreme



UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés et laminé.
À monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.

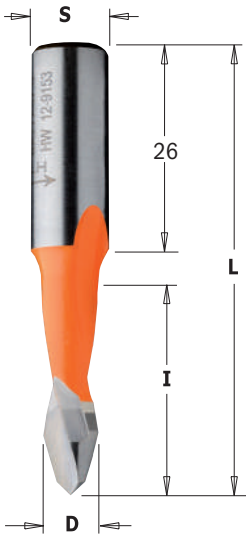
*mèches conçues pour goujon Ixconnect de Hafele SC 8/60

Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

CMT vous présente une nouvelle gamme d'outils d'une efficacité incroyable :

- Le nouveau design des inciseurs renforcés garantit une excellente finition même à une vitesse d'avancement supérieure;
- Le spécial carbure monobloc en micrograin garantit un centrage parfait ainsi qu'une résistance meilleure contre les ruptures et permet d'innombrables réaffûtages.
- Parfaites sur tous les matériaux, idéales pour le perçage sur bois dur et tendre aussi bien que ses dérivés, et sur MDF, aggloméré, laminé et matériaux plastiques.
- Haute performance sur les perceuses à haute vitesse, les machines point/point et les pantographes CNC.

Mèches pour perceuses multibroches pour trous débouchants



313.41/42 **EXTREME**

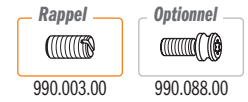


D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	27	57,5	10x26	50	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	50	313.080.41	313.080.42

Pour les panneaux d'épaisseur maximale 20mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

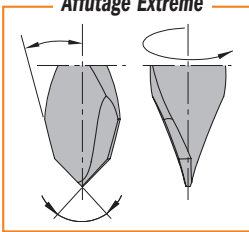
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en carbure super micrograin.
- Revêtues d'une résine fluorcarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



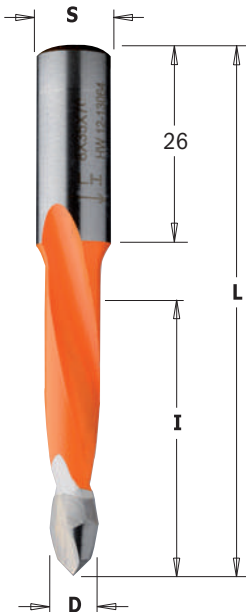
UTILISATION:

pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.
Pour réaliser des trous débouchants dans bois massif, dérivés et laminé.

Affûtage Extreme



Mèches pour perceuses multibroches pour trous débouchants



314.41/42 **EXTREME**

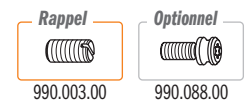


D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	35	70	10x26	50	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	50	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	50	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	50	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	50	314.100.41	314.100.42

Pour les panneaux d'épaisseur maximale 30mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

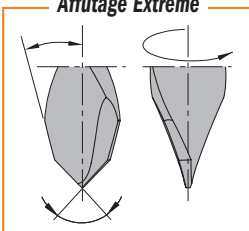
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en carbure super micrograin.
- Revêtues d'une résine fluorcarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



UTILISATION:

pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.
Pour réaliser des trous débouchants dans bois massif, dérivés et laminé.

Affûtage Extreme

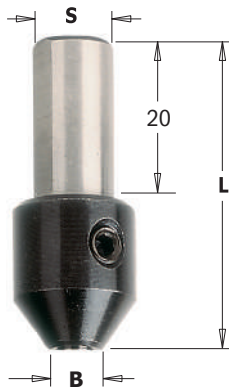


Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

CMT vous présente une nouvelle gamme d'outils d'une efficacité incroyable :

- Le nouveau design des inciseurs renforcés garantit une excellente finition même à une vitesse d'avancement supérieure;
- Le spécial carbure monobloc en micrograin garantit un centrage parfait ainsi qu'une résistance meilleure contre les ruptures et permet d'innombrables réaffûtages.
- Parfaites sur tous les matériaux, idéales pour le perçage sur bois dur et tendre aussi bien que ses dérivés, et sur MDF, aggloméré, laminé et matériaux plastiques.
- Haute performance sur les perceuses à haute vitesse, les machines point/point et les pantographes CNC.

Adaptateurs porte-mèche



364

B mm	L mm	S mm			RÉFÉRENCE
2	38	10x20		10	364.020.00
2,5	38	10x20		10	364.025.00
3	38	10x20		10	364.030.00
3,2	38	10x20		10	364.032.00
3,5	38	10x20		10	364.035.00
4	38	10x20		10	364.040.00
4,5	38	10x20		10	364.045.00
5	38	10x20		10	364.050.00

À utiliser avec les mèches hélicoïdales **363 HWM**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier de première qualité.
- Rectification de précision.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.
- Assemblage rapide et de sécurité.

UTILISATION:

pour mèches hélicoïdales dont la queue de la mèche (S) correspond au diamètre du trou (D3) du mandrin. A monter directement sur mandrins ou adaptateurs des perceuses.

Rappel



Adaptateurs porte-mèche



365

B mm	L mm	S mm			RÉFÉRENCE
2	23	10		50	365.020.00
2,5	23	10		50	365.025.00
3	23	10		50	365.030.00
3,2	23	10		50	365.032.00
3,5	23	10		50	365.035.00
4	23	10		50	365.040.00
4,5	23	10		50	365.045.00
5	23	10		50	365.050.00
6	23	10		50	365.060.00

À utiliser avec les mèches hélicoïdales **363 HWM**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier de première qualité.
- Queue avec méplat.
- Coupes axiales pour le serrage cylindrique de la mèche.

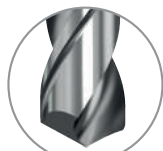
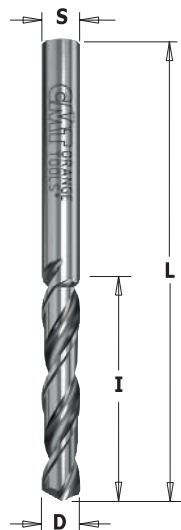
UTILISATION:

pour mèches hélicoïdales dont la queue de la mèche (S) correspond au diamètre du trou (D3) du mandrin. A monter directement sur mandrins ou adaptateurs des perceuses.

Exemple de montage



Mèches pour trous débouchants 120°



Affûtage 120°

363

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2	25	50	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	50	363.025.11	363.025.12
3	27	55	50	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	50	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	50	363.035.11	363.035.12
4	27	55	50	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	50	363.045.11	363.045.12
5	28	60	50	363.050.11	363.050.12

À utiliser avec les outils: **364-365**

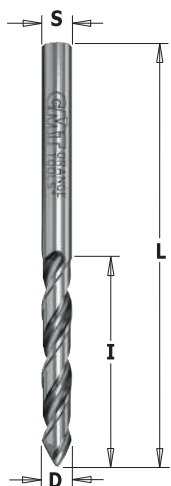
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION:

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins ou adaptateurs.
Pour réaliser des trous débouchants sur bois massif, dérivés et laminé.

Mèches pour trous débouchants 60°



Affûtage 60°

363

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2,5	27	55	50	363.025.41	363.025.42
3	27	55	50	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	50	363.035.41	363.035.42
4	27	55	50	363.040.41	363.040.42

À utiliser avec les outils: **364-365**

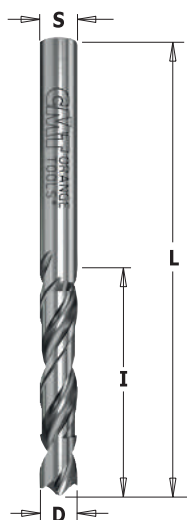
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION:

Pour réaliser des trous débouchants sur bois massif, dérivés et laminé.
A monter sur mandrins et adaptateurs des perceuses.

Mèches avec inciseurs négatifs pour trous borgnes



Affûtage X-Treme

363

HWM LONG LIFE Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2,5	27	55	50	363.025.21	363.025.22
3	27	55	50	363.030.21	363.030.22
4	27	55	50	363.040.21	363.040.22
5	28	60	50	363.050.21	363.050.22

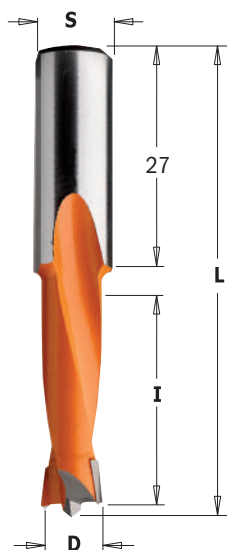
À utiliser avec les outils: **364-365**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

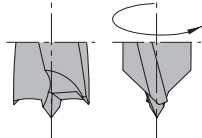
- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION:

pour réaliser des trous borgnes sur bois massif, dérivés et laminé.
A monter sur mandrins et adaptateurs des perceuses.



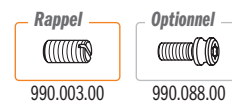
Affûtage avec inciseurs négatifs



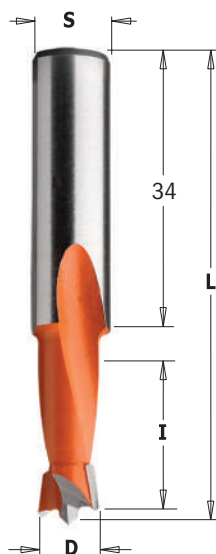
310

HW Z2 V2 RH LH

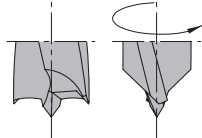
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	27	57,5	10x27	50	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	50	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	50	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	50	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	50	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	50	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	50	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	50	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	50	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	50	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	50	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	50	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	50	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	50	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	50	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	50	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	10	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	10	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	10	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	10	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	10	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	10	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	10	310.160.11	310.160.12



Mèches pour perceuses multibroches



Affûtage avec inciseurs négatifs



361

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	18	57,5	10x34	50	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	50	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	50	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	50	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	50	361.100.11	361.100.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

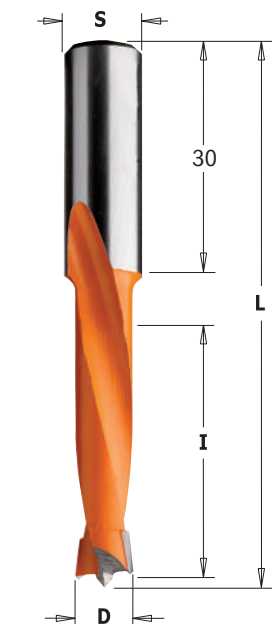
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION:

pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.
Pour réaliser des trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

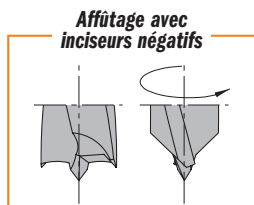


HW Z2 V2 RH LH

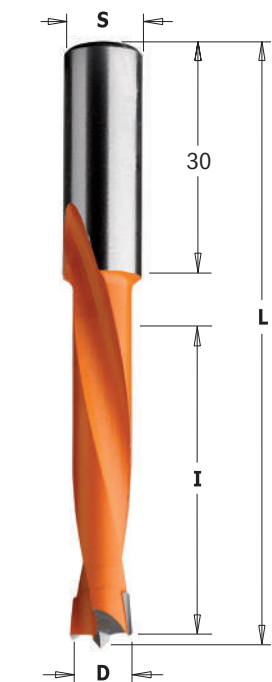


311

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	35	70	10x30	50	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	50	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	50	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	50	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	50	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	50	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	50	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	50	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	50	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	50	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	50	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	50	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	50	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	50	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	50	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	50	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	10	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	10	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	10	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	10	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	10	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	10	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	10	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	10	311.160.11	311.160.12



Rappel 990.003.00 **Optionnel** 990.088.00



362

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	44	77	10x30	50	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	50	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	50	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	50	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	50	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	10	362.120.11	362.120.12

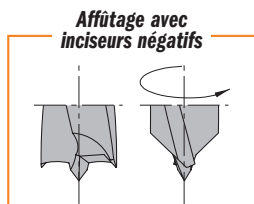
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

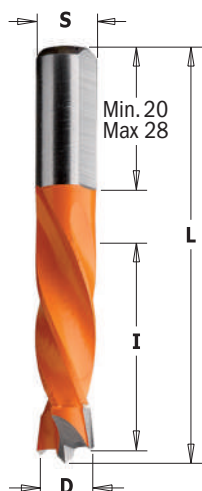
Rappel 990.003.00 **Optionnel** 990.088.00

UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminé.
À monter sur des mandrins ou des adaptateurs de perceuses.



Mèches pour perceuses multibroches



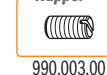
306



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
• 3	18	55,5	8x28	50	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	50	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	50	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	50	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	50	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	50	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	50	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	50	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	50	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	50	306.120.11	306.120.12

• HWM

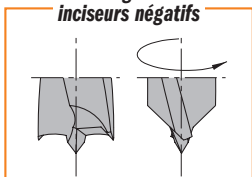
Rappel



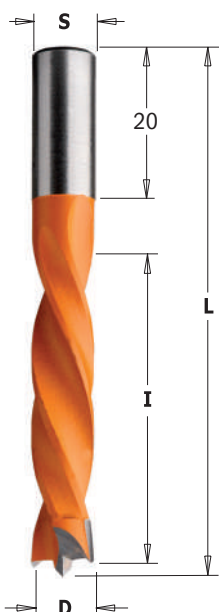
Optionnel



Affûtage avec
inciseurs négatifs



Mèches pour perceuses multibroches



307



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	40	67	8x20	50	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	50	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	50	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	50	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	50	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	50	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	50	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	50	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	50	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	10	307.120.11	307.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

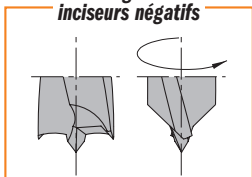
Rappel



Optionnel



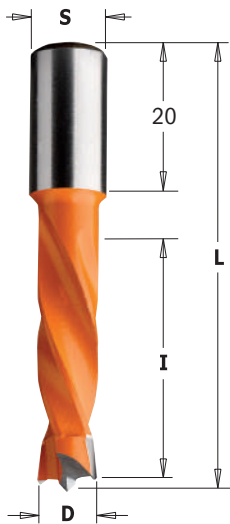
Affûtage avec
inciseurs négatifs



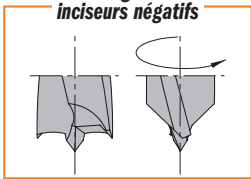
UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés.
À monter sur mandrins ou des adaptateurs de perceuses.

Mèches pour perceuses multibroches



Affûtage avec inciseurs négatifs



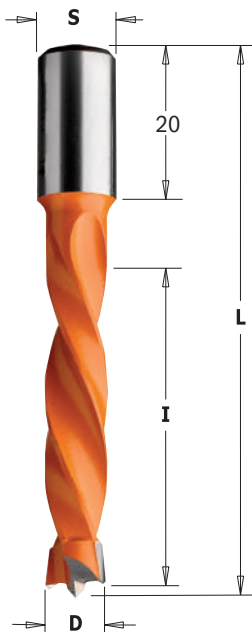
308



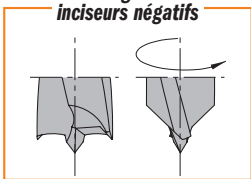
D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	26	57,5	10x20	50	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	50	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	50	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	50	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	50	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	50	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	50	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	50	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	50	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	10	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	10	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	10	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	10	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	10	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	10	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	10	308.160.11	308.160.12



Mèches pour perceuses multibroches



Affûtage avec inciseurs négatifs



309



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	43	70	10x20	50	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	50	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	50	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	50	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	50	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	50	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	50	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	50	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	50	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	50	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	10	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	10	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	10	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	10	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	10	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	10	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	10	309.160.11	309.160.12

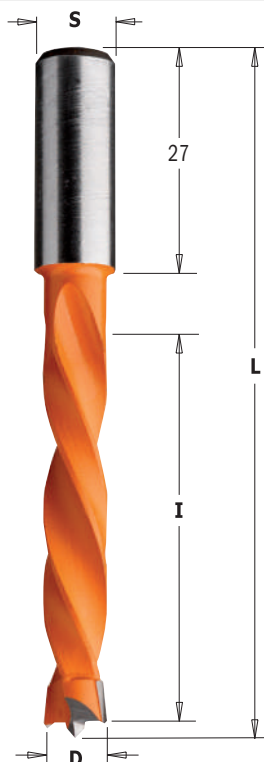


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés.
À monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.



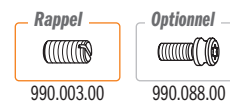
373

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	50	85	10x27	50	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	50	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	50	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	50	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	50	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	10	373.120.11	373.120.12

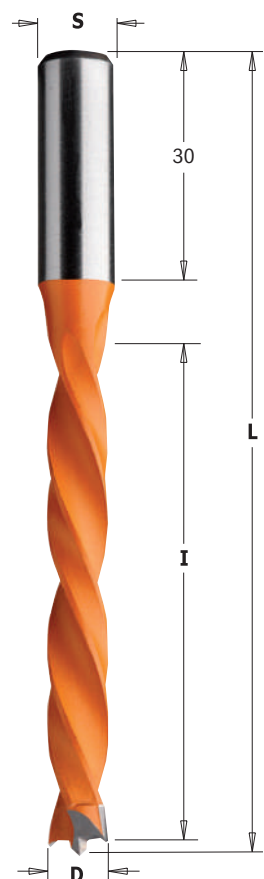
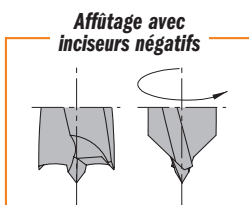
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminé.
À monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.



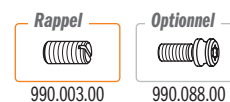
372

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	65	105	10x30	10	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	10	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	10	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	10	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	10	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	10	372.120.11	372.120.12

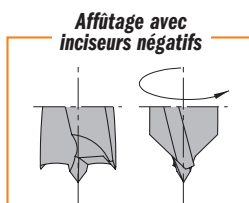
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

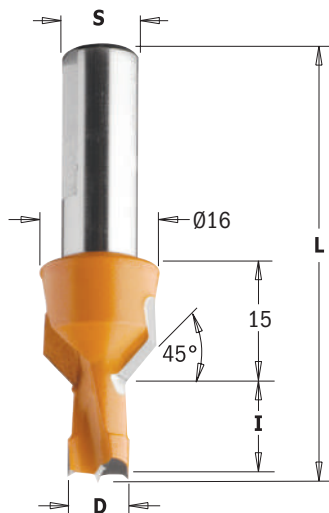
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



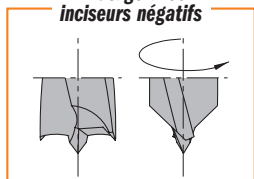
UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminé.
À monter sur mandrins ou adaptateurs de perceuses.





Affûtage avec inciseurs négatifs



376-377



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	12	57,5	10	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	10	377.102.11	377.102.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

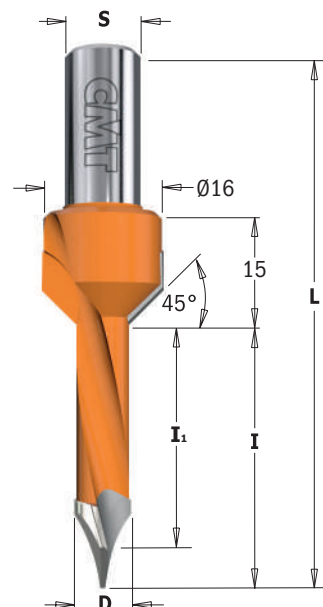


990.088.00

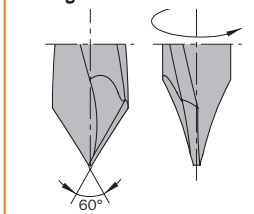
UTILISATION:

pour le perçage et le fraisage dans le bois massif, dérivés, laminé et plastique.
Pour travailler à grande vitesse d'avance sur les centres du travail dotés de mandrins ou d'adaptateurs.

Mèche avec fraiseur pour trous débouchants



Affûtage débouchant à 60°



378



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	35	31	70	10	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	10	378.102.11	378.102.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial

Rappel



990.003.00

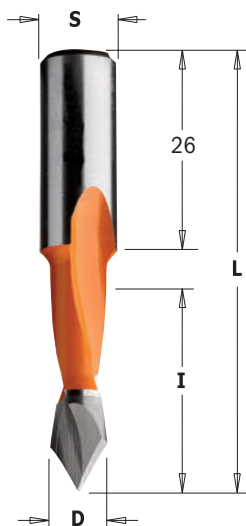
Optionnel



990.088.00

UTILISATION:

pour le perçage et le fraisage dans le bois massif, dérivés, laminé et plastique.
Pour travailler à grande vitesse d'avance sur les centres du travail dotés de mandrins ou d'adaptateurs.



313

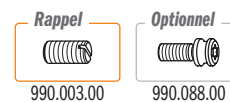


D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	27	57,5	10x26	50	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	50	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	50	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	50	313.100.11	313.100.12

Pour panneaux d'épaisseur maximale 20mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

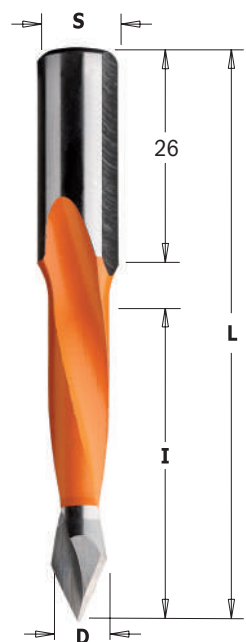
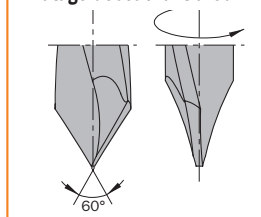
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



UTILISATION:

pour réaliser des trous débouchants dans bois massif, dérivés et laminé.
A monter sur mandrins et adaptateurs des perceuses.

Affûtage débouchant à 60°



314



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	30	70	10x26	50	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	50	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	50	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	50	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	50	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	50	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	50	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	50	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	50	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	50	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	50	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	10	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	10	314.127.11	314.127.12

Pour panneaux d'épaisseur maximale 25-30mm

366

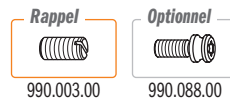


D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	44	77	10x26	50	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	50	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	50	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	50	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	10	366.120.11	366.120.12

Pour panneaux d'épaisseur maximale 30-40mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

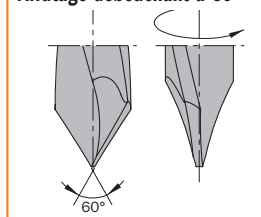
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

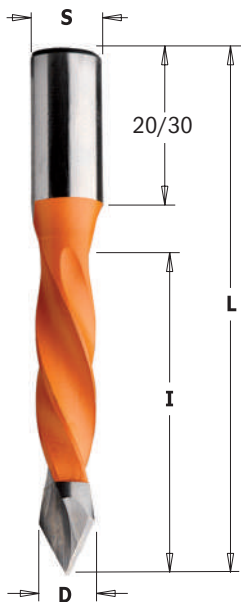


UTILISATION:

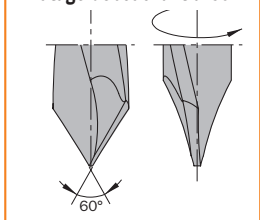
pour réaliser des trous débouchants dans bois massif, dérivés et laminé.
A monter sur mandrins et adaptateurs des perceuses.

Affûtage débouchant à 60°





Affûtage débouchant à 60°



374 Pour panneaux d'épaisseur maximale 20-25mm



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	57,5	10x20	50	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	50	374.080.11	374.080.12

375 Pour panneaux d'épaisseur maximale 30-35mm

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	40	70	10x20	50	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	50	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	50	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	50	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	50	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	50	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	50	375.100.11	375.100.12

381 Pour panneaux d'épaisseur maximale 60-65mm

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	70	115	10x30	10	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	10	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	10	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	10	381.100.11	381.100.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

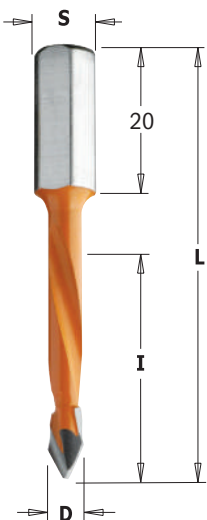


990.088.00

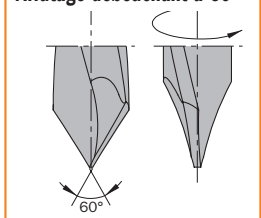
UTILISATION:

pour réaliser des trous débouchants dans le bois massif, dérivés et laminé.
A monter sur mandrins et adaptateurs des perceuses.

Mèches pour perceuses multibroches pour trous débouchants



Affûtage débouchant à 60°



367



D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	56	8x20	50	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	50	367.080.11	367.080.12

Pour panneaux d'épaisseur maximale 20-25mm

368

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	43	70	8x20	50	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	50	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	50	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	50	368.080.11	368.080.12

Pour panneaux d'épaisseur maximale 35-40mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

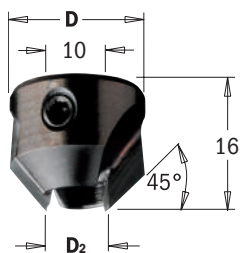
Optionnel



990.088.00

UTILISATION:

pour réaliser des trous débouchants dans le bois massif, dérivés et laminé.
A monter sur mandrins et adaptateurs des perceuses.



315



D ₂ mm	D mm		📦	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5 ~ 10	20		10	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22		10	315.220.11	315.220.12

315 Exemple de montage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial d'haute qualité.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Grande efficacité de fixation du fraiseur sur la queue de la mèche grâce à un vis à bout conique.

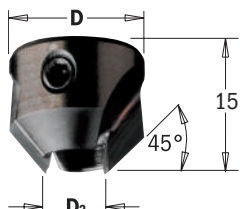
Rappel



UTILISATION:

pour chanfreiner dans bois massif, dérivés et laminé.

Fraiseurs amovibles pour mèches hélicoïdales



316



D ₂ mm	D mm		📦	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	16		10	316.040.11	316.040.12
5	16		10	316.050.11	316.050.12
6	16		10	316.060.11	316.060.12
7	16		10	316.070.11	316.070.12
8	18		10	316.080.11	316.080.12
9	18		10	316.090.11	316.090.12
10	20		10	316.100.11	316.100.12
12	20		10	316.120.11	316.120.12

316 Exemple de montage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial d'haute qualité.
- 2 tranchants HW [Z2].
- point de centrage optimale e fixation efficace du fraiseur dans la gorge de la mèche grâce à 2 vis.

Rappel

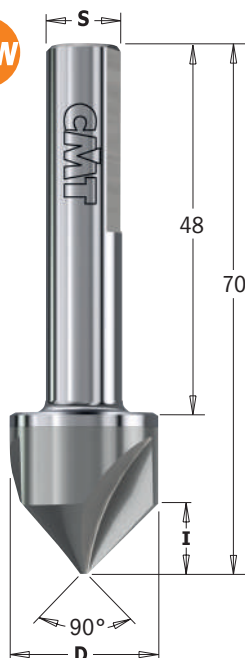


UTILISATION:

pour lamage-chanfreinage dans le bois massif, ses dérivés et laminé.

Mèche conique HWM à 90°

new



521

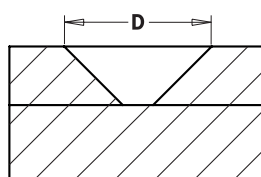






D mm	I mm	L mm	S mm	📦	RÉFÉRENCE Rotation droite
19,5	9	70	10x48	10	521.002.21

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

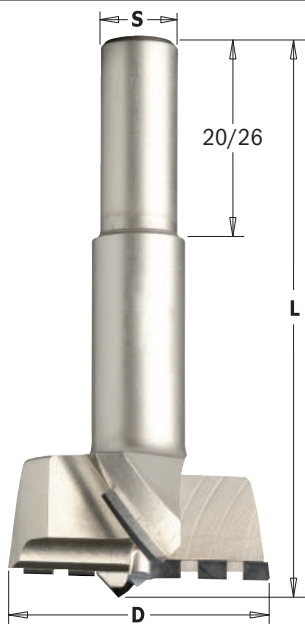
- Réalisés en acier spécial d'haute qualité
- 3 tranchants HWM [Z3]
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



LIGNE	XTREME DIAMOND	XTREME FLAT	INDUSTRIELLE avec brise-copeaux	INDUSTRIELLE
PERFORMANCES	SUPÉRIEUR ★★★★★	SUPÉRIEUR ★★★★★	EXCELLENT ★★★	TRÈS BON ★★★
MÈCHE				
DESCRIPTION	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes/moyennes industries qui nécessitent un produit fiable et une excellente durée de coupe.	Conçues pour de moyennes et petites industries qui nécessitent un produit fiable et une bonne durée de coupe.
UTILISATEUR	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES/MOYENNES INDUSTRIES	GRANDES/MOYENNES INDUSTRIES
UTILISATION	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES/ARTISANALES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES/ARTISANALES
MATÉRIAU	Idéal pour agglomérés, laminés, MDF et HDF dont la durée de vie est importante.	Idéal pour agglomérés, laminés, MDF et HDF dont la durée de vie est importante.	Idéal pour aggloméré, laminé, MDF et HDF.	Très bon pour le bois dur et tendre. Bon pour aggloméré, MDF et laminé.
AFFÛTAGE	INCISEURS NÉGATIFS: design standard en acier spécial à haute résistance, pointe de centrage de précision, 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 2 inciseurs négatifs.	XTREME AFFÛTAGE INCISEURS PLATS: affûtage plat avec inciseurs renforcés qui garantit finitions de haute qualité à des vitesses d'avancement plus élevées.	INCISEURS NÉGATIFS: design standard en acier spécial à haute résistance, pointe de centrage de précision, 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 2 inciseurs négatifs.	INCISEURS NÉGATIFS: design standard en acier spécial à haute résistance, pointe de centrage de précision, 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 2 inciseurs négatifs.
DIAMANT/CARBIDE	Une composition spéciale avec diamant polycristallin garantit la durée de vie de l'outil 20 fois plus longue. Possibilité de bon nombre de re-affûtages. Excellent rapport qualité/prix.	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL AU CHROME Formule spéciale de métal dur au chrome intégral produit des trous de grande précision même dans les coins. La construction en métal dur intégral réduit l'abrasion et offre une résistance exceptionnelle face à l'usure ce qui prolonge la durée de vie de l'outil.	CARBURE DE HAUTE QUALITÉ INDUSTRIELLE Nuance de carbure à grain fin/moyen assure un fonctionnement fiable à long terme et confère à la pointe de la mèche un plus grand nombre de perçages.	CARBURE DE HAUTE QUALITÉ INDUSTRIELLE Nuance de carbure à grain fin/moyen assure un fonctionnement fiable à long terme et confère à la pointe de la mèche un plus grand nombre de perçages.
REVÊTEMENT	Mèche de haute qualité revêtue d'une couche de nickel qui protège contre la friction et la corrosion.	Le revêtement de protection anti-adhérent P.T.F.E de CMT empêche l'accumulation de résine, de colle ou de résidus sur le corps de l'outil. Appliqué et fixé à chaud à 420°, ce revêtement très unique est spécialement conçu pour répondre aux besoins les plus importants du travail de bois.	Le revêtement de protection anti-adhérent P.T.F.E de CMT empêche l'accumulation de résine, de colle et de résidus sur le corps de l'outil. Appliqué et fixé à chaud à 420°, ce revêtement très unique est spécialement conçu pour répondre aux besoins les plus importants du travail de bois.	Le revêtement de protection anti-adhérent P.T.F.E de CMT empêche l'accumulation de résine, de colle et de résidus sur le corps de l'outil. Appliqué et fixé à chaud à 420°, ce revêtement très unique est spécialement conçu pour répondre aux besoins les plus importants du travail de bois.
CATÉGORIE DE PRIX	ÉLEVÉE	MOYENNE/ÉLEVÉE	MOYENNE	MOYENNE

Mèche pour charnières en diamant



317-369



D	L	S		RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm	mm		Rotation droite	Rotation gauche
15*	57,5	10x26	10	317.150.61	317.150.62
35	57,5	10x26	10	317.350.61	317.350.62
15*	70	10x26	10	369.150.61	369.150.62
35	70	10x26	10	369.350.61	369.350.62

* sans brise-copeaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en diamant.
- 2 tranchants en diamant [Z2].
- 2 inciseurs négatifs en diamant [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

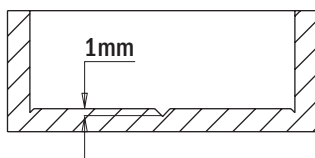
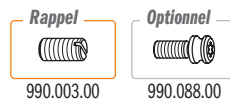
UTILISATION:

Idéale pour charnières.

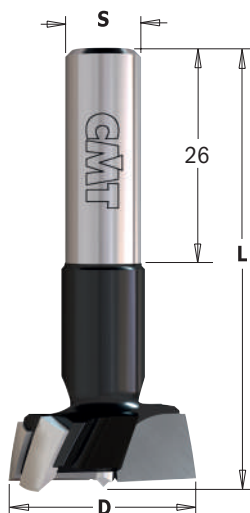
À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.
Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

REMARQUEZ:

Autres dimensions disponibles sur demande.



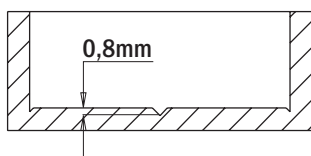
Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm.



Affûtage XTreme inciseurs arrondis



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 0,8mm



317 XTREME

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
15	57,5	10x26	10	317.150.41	317.150.42
18	57,5	10x26	10	317.180.41	317.180.42
20	57,5	10x26	10	317.200.41	317.200.42
25	57,5	10x26	10	317.250.41	317.250.42
26	57,5	10x26	10	317.260.41	317.260.42
35*	57,5	10x26	10	317.350.41	317.350.42

369 XTREME

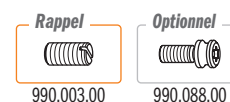
HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
15	70	10x26	10	369.150.41	369.150.42
18	70	10x26	10	369.180.41	369.180.42
20	70	10x26	10	369.200.41	369.200.42
25	70	10x26	10	369.250.41	369.250.42
26	70	10x26	10	369.260.41	369.260.42
35*	70	10x26	10	369.350.41	369.350.42

* avec brise-copeaux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

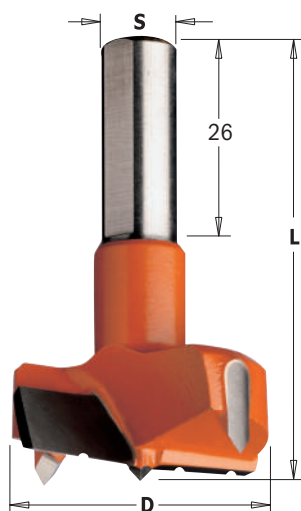


UTILISATION:

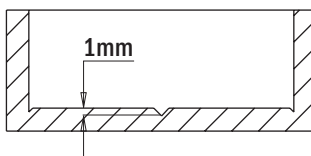
Idéale pour charnières.

À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

Mèche pour charnières avec brise-copeaux



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm



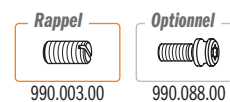
317C - 369C

HW Z2R V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
35	57,5	10x26	10	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	10	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	10	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	10	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	10	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	10	369.450.11C	369.450.12C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants avec brise-copeau [Z2R].
- 2 inciseurs négatifs [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

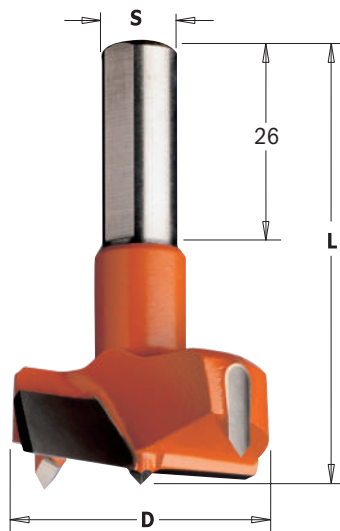


UTILISATION:

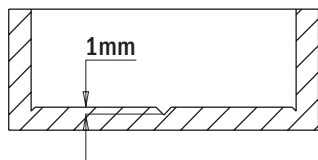
Idéale pour charnières.

À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

Mèche pour charnières



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm



317

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
14	57,5	10x26	10	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	10	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	10	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	10	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	10	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	10	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	10	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	10	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	10	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	10	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	10	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	10	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	10	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	10	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	10	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	10	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	10	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	10	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	10	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	10	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	10	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	10	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	10	317.600.11	317.600.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorcarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION:

Idéale pour charnières.

À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

369

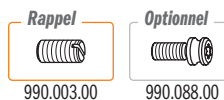
HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
14	70	10x26	10	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	10	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	10	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	10	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	10	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	10	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	10	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	10	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	10	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	10	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	10	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	10	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	10	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	10	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	10	369.600.11	369.600.12

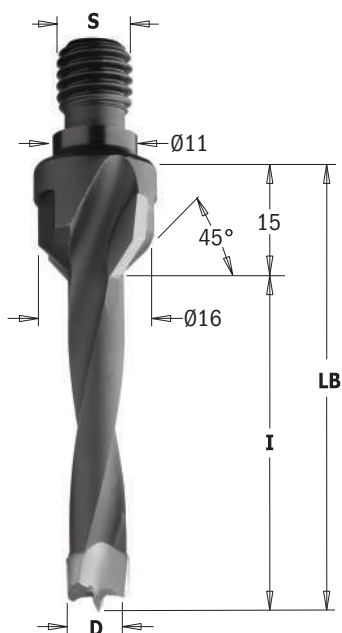
370

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
18	77	10x30	10	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	10	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	10	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	10	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	10	370.350.11	370.350.12



Mèche à queue filetée avec fraiseur



325-327-329-330

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	20	35	M10/11x4	10	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	10	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	10	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	10	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	10	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	10	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	10	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	10	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	10	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	10	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	10	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	10	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	10	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	10	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	10	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	10	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	10	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	10	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	10	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	10	330.120.11	330.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:

À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins. Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

Mèche à queue filetée



338-339-340

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	45	M10/11x4	10	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	10	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	10	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	10	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	10	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	10	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	10	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	10	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	10	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	10	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	10	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	10	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	10	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	10	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	10	340.120.11	340.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:

À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins. Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

Mèche à queue filetée pour perceuses



344



D mm	I mm	LB mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	43	63	M8	10	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	10	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	10	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	10	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	10	344.120.11	344.120.12

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Nottmeyer (ancien modèle)

346



D mm	I mm	LB mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	43	63	M10	10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	10	346.120.11	346.120.12

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:**
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Pointe de centrage en HW.
 - 2 tranchants [Z2].
 - 2 inciseurs [V2].
 - 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:
À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins.
Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.

Mèche à queue filetée pour perceuses



352-353



D mm	I mm	LB mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	45	M8/9	10	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	10	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	10	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	10	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	10	352.120.11	352.120.12
5	40	55	M8/9	10	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	10	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	10	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	10	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	10	353.120.11	353.120.12

ADAPTABLES SUR LES MACHINES:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nouveaux modèles)

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:**
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Pointe de centrage en HW.
 - 2 tranchants [Z2].
 - 2 inciseurs [V2].
 - 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:
À monter sur perceuses multibroches équipées de mandrins.
Pour réaliser trous borgnes dans bois massif, dérivés et laminé.



300.023.01 SET DE BASE CNC

RÉFÉRENCE	Q.TÉ	DESCRIPTION
183.300.01	1	MANDRINS À PINCES "ER32" AVEC QUEUE - HSK-63F (H73) RH
991.183.00	1	CLÉ À ERGOT POUR ÉCROU ER32
184.120.00	1	PINCES DE SERRAGE DIN6499 "ER32" (33x40mm) D=12mm
184.200.00	1	PINCES DE SERRAGE DIN6499 "ER32" (33x40mm) D=20mm
653.681.11	1	FRAISES À COUPES DROITE AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLE HW Z1+1 S=20 D=18x48.3 RH
790.483.12	10	PLAQUETTES HWM STD (4/35°) 48.3x12x1.5 RH
790.075.00	10	PLAQUETTES HWM STD (2/35°) 7.5x12x1.5mm
991.061.00	1	CLÉ TORX T15
193.121.11	1	FRAISES À COUPES HÉLICOÏDALES POSITIVES Z3 HWM D=12x42x90 RH
311.050.11	2	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=5x35x70 RH
311.050.12	2	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=5x35x70 LH
311.080.11	4	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=8x35x70 RH
311.080.12	4	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=8x35x70 LH
369.150.11	1	MÈCHE POUR CHARNIÈRES HW Z2+2 S=10x26 D=15x70 RH
369.350.11	1	MÈCHE POUR CHARNIÈRES HW Z2+2 S=10x26 D=35x70 RH



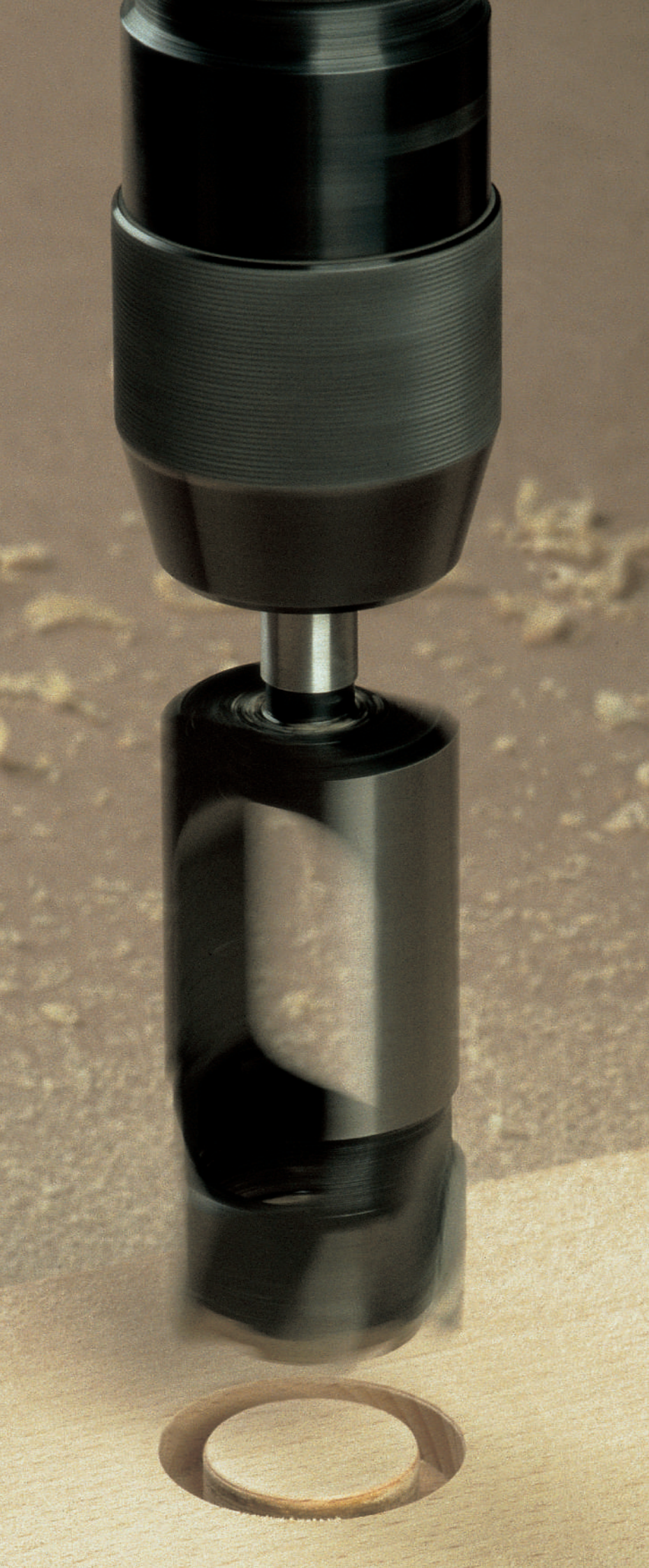
300.025.01 SET D'OUTILS POUR CENTRES D'USINAGE NESTING CNC

RÉFÉRENCE	Q.TÉ	DESCRIPTION
183.300.01	2	MANDRINS À PINCES "ER32" AVEC QUEUE - HSK-63F (H73) RH
991.183.00	1	CLÉ À ERGOT POUR ÉCROU ER32
184.120.00	1	PINCES DE SERRAGE DIN6499 "ER32" (33x40mm) D=12mm
184.200.00	1	PINCES DE SERRAGE DIN6499 "ER32" (33x40mm) D=20mm
992.101.ER32	1	SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES POUSSIÈRES KINETIC "ER32" D=100mm RH
991.284.00	1	CLÉ À ERGOT 95-100mm POUR KINETIC "ER32" / "ER40"
663.003.11	1	FRAISE À RABOTER AVEC PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW Z3 S=20x50 D=80x12x90 RH
790.120.03	10	PLAQUETTES HWM STD (4/35°) 12x12x1.5mm
991.061.00	1	CLÉ TORX T15
143.120.61	1	FRAISE HÉLICOÏDALE DENSIMET® POUR NESTING Z3 Z3 9DP S=12 D=12x25x70 RH
311.050.11	2	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=5x35x70 RH
311.050.12	2	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=5x35x70 LH
311.080.11	4	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=8x35x70 RH
311.080.12	4	MÈCHES POUR PERCEUSES MULTIBROCHES HW S=10x30 D=8x35x70 LH
369.150.11	1	MÈCHE POUR CHARNIÈRES HW Z2+2 S=10x26 D=15x70 RH
369.350.11	1	MÈCHE POUR CHARNIÈRES HW Z2+2 S=10x26 D=35x70 RH

Inclu:



Disponible pour mandrins ER40 sur demande

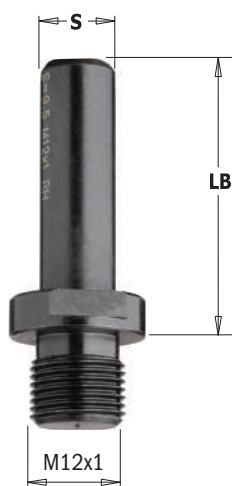


MÈCHES À PERCER

PRODUITS	PAGES
Queues filtées pour mèches interchangeables	318-319
Mèches interchangeables	319
Mèches pour charnières à queue cylindrique	320-323
Mèches pour mortaiseuses à bédane	323
Mèches à bouchonner & Extension mèche	324
Mèches pour perçage et bouchonnage - Coffrets	325
Mèches Forstner	326
Mèches pour rosettes	327
Mèches hélicoïdales	328
Mèches/Fraises pour machines Mafell® & Festool®	329
Mèches hélicoïdales & Jeux	330
Mèches hélicoïdales pour charnières ANUBA	331
Fraisoirs & Jeux de mèches pour le perçage	332-335



Queues filetées pour mèches interchangeables



509-532-533

RH LH

S mm	LB mm			RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8x30	35		10	532.080.01	
9,5x30	35		10	532.095.01	
10x50	60		1	533.100.01	533.100.02
12x30	35		10	532.120.01	
13x50	100		1	509.130.01	509.130.02
16x50	100		1	509.160.01	509.160.02

À utiliser avec les mèches interchangeables: **501 HW**

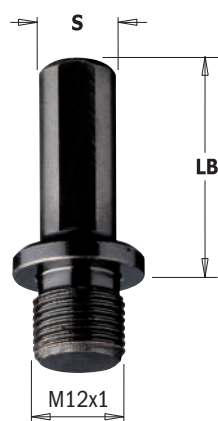
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

UTILISATION:

à insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour perceuses.

Queues filetées pour mèches interchangeables



511

RH LH

S mm	LB mm			RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10x20 (Vis de réglage)	27		10	511.270.01	511.270.02
10x35 (Vis de réglage)	40		10	511.400.01	511.400.02

À utiliser avec les mèches interchangeables **501 HW**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

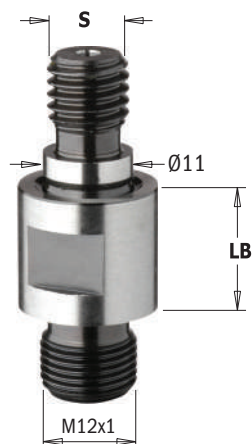
UTILISATION:

à insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour perceuses.

Rappel



Queues filetées pour mèches interchangeables



506

RH LH

S mm	LB mm			RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
M10/11x4	15		1	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25		1	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35		1	506.350.01	506.350.02

À utiliser avec les mèches interchangeables: **501 HW**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

UTILISATION:

à insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour perceuses.

Queues filetées pour mèches interchangeables

RH LH



503

S mm	LB mm			RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
M10/30°	25		1	503.250.01	503.250.02
M10/30°	35		1	503.350.01	503.350.02
M10/30°	45		1	503.450.01	503.450.02

À utiliser avec les mèches interchangeables: **501 HW**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

APPLICATION:

à insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour aléseuses.

Queues coniques pour mèches interchangeables



534

RH

S			RÉFÉRENCE Rotation droite
MK2/Ø20x14F.x1"		1	534.020.01
MK2/M30x1,5		1	534.030.01

À utiliser avec les mèches interchangeables: **501 HW**

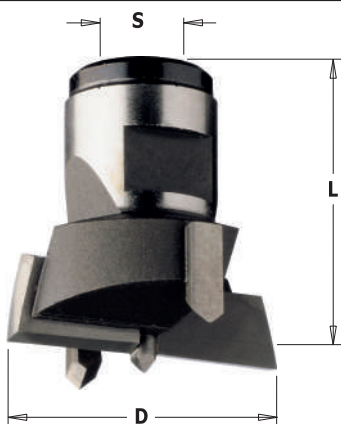
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.

APPLICATION:

à insérer sur mandrins ou des adaptateurs pour centres de travail, pantographes CNC ou manuels.

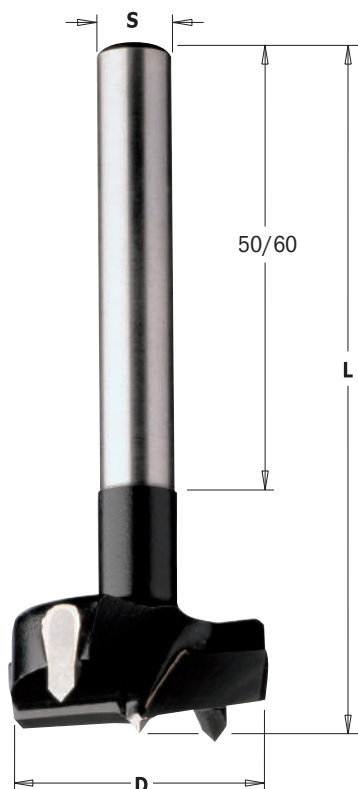
Mèches interchangeables à queue filetée



501

HW 72+2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
20	30	M12x1	1	501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1	1	501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1	1	501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1	1	501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1	1	501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1	1	501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1	1	501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1	1	501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1	1	501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1	1	501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1	1	501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1	1	501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1	1	501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1	1	501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1	1	501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1	1	501.600.11	501.600.12



512

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
14	90	10x60	10	512.140.11
15	90	10x60	10	512.150.11
16	90	10x60	10	512.160.11
17	90	10x60	10	512.170.11
18	90	10x60	10	512.180.11
19	90	10x60	10	512.190.11
20	90	10x60	10	512.200.11
21	90	10x60	10	512.210.11
22	90	10x60	10	512.220.11
23	90	10x60	10	512.230.11
24	90	10x60	10	512.240.11
25	90	10x60	10	512.250.11
26	90	10x60	10	512.260.11
27	90	10x60	10	512.270.11
28	90	10x60	10	512.280.11
29	90	10x60	10	512.290.11
30	90	10x60	10	512.300.11
31	90	10x60	10	512.310.11
32	90	10x60	10	512.320.11
33	90	10x60	10	512.330.11
34	90	10x60	10	512.340.11
35	90	10x60	10	512.350.11
38	90	10x60	10	512.380.11
40	90	10x60	10	512.400.11
42	90	10x60	10	512.420.11
45	90	10x50	10	512.450.11
48	90	10x50	10	512.480.11
50	90	10x50	10	512.500.11
55	90	10x50	5	512.550.11
58	90	10x50	5	512.580.11
60	90	10x50	5	512.600.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION:

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéales pour charnières.**

Coffret de 5 mèches pour charnières à queue cylindrique



512.001.01

Ce jeu de 5 mèches est indispensable pour la réalisation de charnières. Les outils sont réalisés en acier spécial et vous seront d'une grande utilité pour tout type de travaux traditionnels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

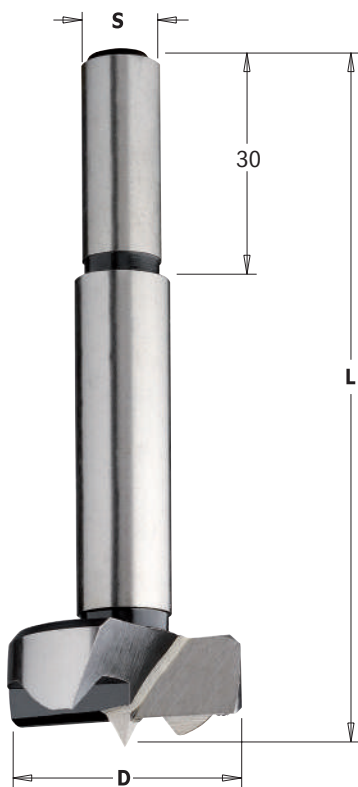
UTILISATION:

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéal pour charnières.**

DESCRIPTION	S mm	L mm	DIAMÈTRE DES MÈCHES mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
Coffret de 5 mèches à façonner	10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.01

Mèche pour charnières à queue cylindrique

SP Z2 V2 RH



512

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
8	90	10x30	10	512.081.31
10	90	10x30	10	512.101.31
12	90	10x30	10	512.121.31
14	90	8x30	10	512.141.31
15	90	10x30	10	512.151.31
16	90	10x30	10	512.161.31
18	90	10x30	10	512.181.31
20	90	10x30	10	512.201.31
22	90	8x30	10	512.221.31
24	90	10x30	10	512.241.31
25	90	10x30	10	512.251.31
26	90	10x30	10	512.261.31
28	90	10x30	10	512.281.31
30	90	10x30	10	512.301.31
32	90	10x30	10	512.321.31
34	90	10x30	10	512.341.31
35	90	10x30	10	512.351.31
38	90	10x30	10	512.381.31
40	90	10x30	10	512.401.31
45	90	10x30	10	512.451.31
50	90	10x30	10	512.501.31

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].

UTILISATION:

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéales pour charnières.**

Jeu de 5 mèches pour charnières à queue cylindrique



512.001.00

SP Z2 V2 RH

Ce jeu de 5 mèches est indispensable pour la réalisation de charnières. Les outils sont réalisés en acier spécial et vous seront d'une grande utilité pour tout type de travaux traditionnels.

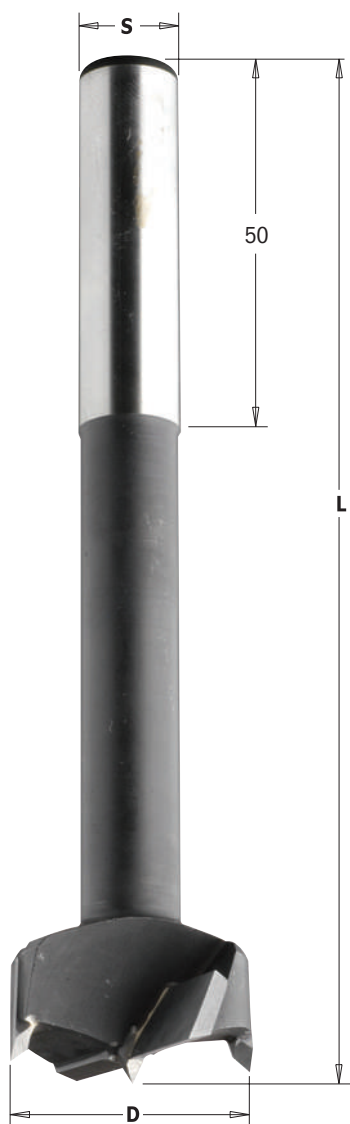
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Longue durée.

UTILISATION:

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéal pour charnières.**

DESCRIPTION	S mm	L mm	DIAMÈTRE DES MÈCHES mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
Jeu de 5 mèches à façonner	10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.00



513

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
15	120	13	1	513.150.11
16	120	13	1	513.160.11
18	120	13	1	513.180.11
20	120	13	1	513.200.11
22	125	13	1	513.220.11
25	125	13	1	513.250.11
26	125	13	1	513.260.11
28	130	13	1	513.280.11
30	130	13	1	513.300.11
35	130	13	1	513.350.11
40	130	13	1	513.400.11
45	130	13	1	513.450.11
50	130	13	1	513.500.11
55	140	13	1	513.550.11
60	140	13	1	513.600.11

514

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
15	120	16	1	514.150.11
16	120	16	1	514.160.11
18	120	16	1	514.180.11
20	120	16	1	514.200.11
22	125	16	1	514.220.11
25	125	16	1	514.250.11
26	125	16	1	514.260.11
28	130	16	1	514.280.11
30	130	16	1	514.300.11
32	130	16	1	514.320.11
35	130	16	1	514.350.11
40	130	16	1	514.400.11
45	130	16	1	514.450.11
50	130	16	1	514.500.11
55	140	16	1	514.550.11
60	140	16	1	514.600.11

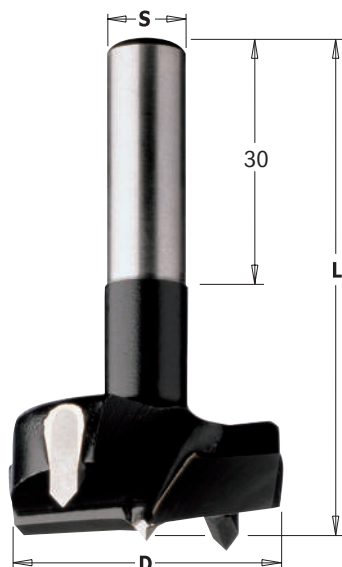
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION:

pour réaliser des trous borgnes dans le bois massif, dérivés et laminé. **Idéales pour charnières.**

Mèches pour charnières à queue cylindrique



392

HW Z2 V2 RH

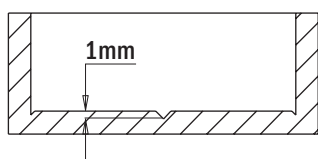
D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
15	60	8	10	392.150.11
20	60	8	10	392.200.11
25	60	8	10	392.250.11
26	60	8	10	392.260.11
30	60	8	10	392.300.11
35	60	8	10	392.350.11
35	60	12,7	10	392.351.11
40	60	8	10	392.400.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION:

pour réaliser des trous borgnes dans le bois massif, dérivés et laminé. **Idéales pour charnières.**



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm

Mèches pour mortaiseuses à bédane



543

HSS Z1 RH

mm	D pouces	mm	S pouces		RÉFÉRENCE Rotation droite
6,35	1/4	19	3/4	1	543.064.51
8	5/16	19	3/4	1	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	1	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	1	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	1	543.158.51
19	3/4	19	3/4	1	543.190.51

Il est difficile de créer quelque chose de plus précis que l'assemblage traditionnel à tenon et mortaise, malgré la vaste disponibilité de joints alternatifs sur le marché du travail du bois.

Ceci n'est pas le meilleur joint à réaliser, mais il sera utile d'avoir des outils de haute qualité dans votre atelier. Donc nous avons produit ces nouvelles mèches pour mortaiseuses à bédane les plus renommées, d'un diamètre de 6,35mm à 19mm.



exemple de mortaiseuse



529

d mm	D mm	L mm	S mm	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
8	18	140	13	4	5	529.080.31
10	20	140	13	4	5	529.100.31
12	24	140	13	4	5	529.120.31
14	26	140	13	4	5	529.140.31
15	27	140	13	4	5	529.150.31
16	28	140	13	4	5	529.160.31
18	30	140	13	4	5	529.180.31
20	32	140	13	4	5	529.200.31
22	34	140	13	5	5	529.220.31
25	37	140	13	5	5	529.250.31
30	42	140	13	5	5	529.300.31
32	44	140	13	5	5	529.320.31
35	47	160	16	6	2	529.350.31
40	52	160	16	6	2	529.400.31
45	57	160	16	6	2	529.450.31
50	62	160	16	6	2	529.500.31

d pouces	D pouces	L pouces	S pouces	Z		RÉFÉRENCE Rotation droite
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	5	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	5	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	5	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	5	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	5	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	2	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	2	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	2	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	2	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	2	529.508.31

En utilisant le manchon 799.130.00 vous pouvez allonger la queue la queue des mèches de Ø13mm à Ø16mm. (RÉFÉRENCE 799.130.00 voir page 398)

D mm	D pouces	Max RPM Bois tendre	Max RPM Bois dur
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Longue durée de coupe.
- Acier SP.
- 4 tranchants [Z4].

UTILISATION:

pour réaliser des bouchons en bois naturel tendre ou de dureté moyenne.

Extension mèche de centrage avec queue hexagonale



507

S	mm	L pouces	B mm		RÉFÉRENCE
Hexagonale 1/4"	330	13	8	25	507.080.33
Hexagonale 11/32"	330	13	9,5	25	507.095.33
Hexagonale 11/32"	330	13	10	25	507.100.33

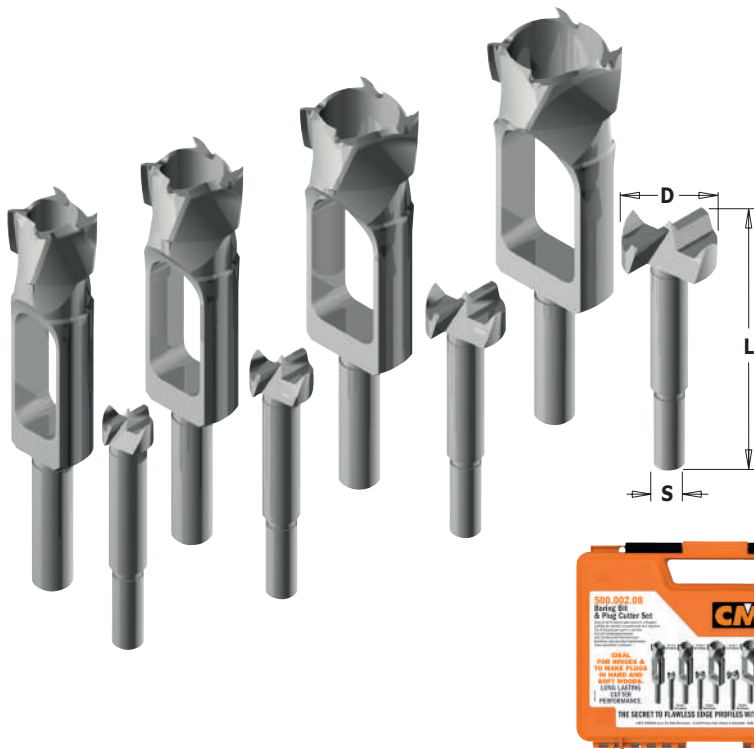
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Usinage de précision pour un alignement et accouplement parfaits.

500.001/02/03

SP RH

Si vous devez réaliser des bouchons sur bois naturel tendre ou de dureté moyenne, ce coffret a tout ce que vous désirez. Choisissez entre les coffrets suivants avec des outils de diamètres les plus utilisés



500.001.08 Coffret de 4 mèches pour perçage et bouchonnage

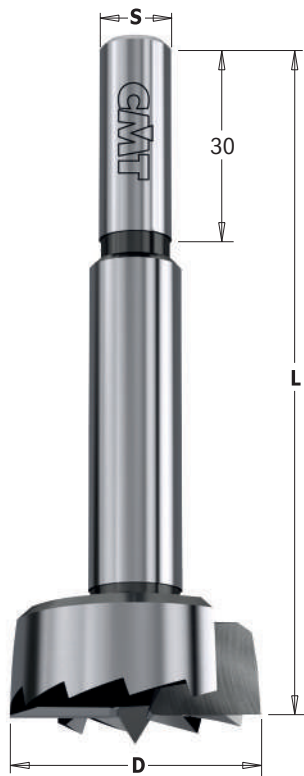
OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	D mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
Mèche à façonner à queue cylindrique	8	90	10	512.081.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	10	90	10	512.101.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	12	90	10	512.121.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	15	90	10	512.151.31
Mèche à bouchonner	8	140	13	529.080.31
Mèche à bouchonner	10	140	13	529.100.31
Mèche à bouchonner	12	140	13	529.120.31
Mèche à bouchonner	15	140	13	529.150.31

500.002.08 Coffret de 4 mèches pour perçage et bouchonnage

OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	D mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
Mèche à façonner à queue cylindrique	16	90	10	512.161.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	20	90	10	512.201.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	25	90	10	512.251.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	30	90	10	512.301.31
Mèche à bouchonner	16	140	13	529.160.31
Mèche à bouchonner	20	140	13	529.200.31
Mèche à bouchonner	25	140	13	529.250.31
Mèche à bouchonner	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Coffret de 4 mèches pour perçage et bouchonnage

OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	D mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
Mèche à façonner à queue cylindrique	15	90	10	512.151.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	20	90	10	512.201.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	25	90	10	512.251.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	30	90	10	512.301.31
Mèche à bouchonner	15	140	13	529.150.31
Mèche à bouchonner	20	140	13	529.200.31
Mèche à bouchonner	25	140	13	529.250.31
Mèche à bouchonner	30	140	13	529.300.31

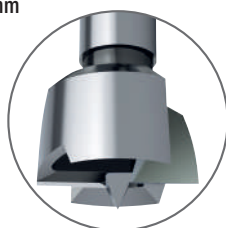


537

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE
10	90	8	10	537.100.31
12	90	8	10	537.120.31
14	90	8	10	537.140.31
15	90	8	10	537.150.31
16	90	8	10	537.160.31
18	90	8	10	537.180.31
20	90	8	10	537.200.31
22	90	8	10	537.220.31
24	90	8	10	537.240.31
25	90	8	10	537.250.31
26	90	8	10	537.260.31
28	90	8	10	537.280.31
30	90	8	10	537.300.31
32	90	10	10	537.320.31
35	90	10	10	537.350.31
38	90	10	10	537.380.31
40	90	10	10	537.400.31
45	90	10	10	537.450.31
50	90	10	10	537.500.31
55	90	10	5	537.550.31
68	157	12,7	5	537.680.31

D pouces	L pouces	S pouces		RÉFÉRENCE
1/4	3-35/64	3/8	10	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	10	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	10	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	10	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	10	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	10	537.222.31
1	3-35/64	3/8	10	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	10	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	10	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	10	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	10	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	10	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	10	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	10	537.476.31
2	3-35/64	3/8	10	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	5	537.540.31

Mèche standard $\geq \varnothing 25\text{mm}$



Mèche à arête dentée $< \varnothing 25\text{mm}$

MÈCHES STANDARDS ET À ARÊTES DENTÉES:

La mèche standard fournit un meilleur guide, mais tend à provoquer la surchauffe. Afin d'éviter ce problème, les mèches de dimension supérieure ($\geq \varnothing 25\text{mm}$) sont dentées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Longue durée.

UTILISATION: pour le perçage précis des trous dans le bois tendre de toutes dimensions dans toutes les positions et angles, ainsi que la réalisation de trous où la mèche ressort latéralement du panneau et les arcs/formes ovales. Appropriées pour créer niches pour le montage des supports/guides.

Jeux de mèches Forstner à queue cylindrique

Avec ces mèches Forstner à queue cylindrique, vous pouvez faire des perçages précis, en équerre et très lisses sur des bois tendres de toutes dimensions, des perçages pour créer des formes ovales ou des ouvertures en arc, ou aussi pour réaliser des niches pour la fixation de guides ou de supports. Les jeux sont disponibles avec 4,5,7,12 ou 16 mèches tout comme le démontrent les photos

537.000.16

- 537.000.04
- 537.000.05
- 537.000.07
- 537.000.12



DESCRIPTION	DIAMÈTRE DES QUEUE	DIAMÈTRE DES MÈCHES		RÉFÉRENCE
Jeu de 5 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 8\text{-}10\text{mm}$	$\varnothing 15\text{-}20\text{-}25\text{-}30\text{-}35\text{mm}$	5	537.000.05
Jeu de 12 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 8\text{-}10\text{mm}$	$\varnothing 10\text{-}12\text{-}14\text{-}15\text{-}16\text{-}18\text{-}20\text{-}22\text{-}25\text{-}26\text{-}30\text{-}35\text{mm}$	6	537.000.12
Jeu de 4 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"$	5	537.000.04
Jeu de 7 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"$	6	537.000.07
Jeu de 16 mèches Forstner (coffret)	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"$	8	537.000.16



531

HW **Z2** **RH**

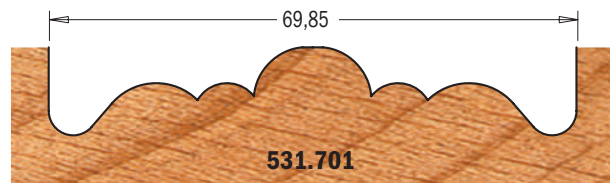
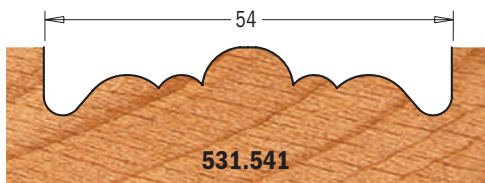
D mm	L mm	S mm	Max RPM		RÉFÉRENCE Rotation droite
54	73,5	9,5	1500	10	531.541
54	71,3	9,5	1500	10	531.542
54	67,3	9,5	1500	10	531.543
54	72,3	9,5	1500	10	531.544
70	76,5	9,5	1000	5	531.701
70	74	9,5	1000	5	531.702

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisée en acier HSS à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Queue hexagonale.
- Rotation droite.

UTILISATION:

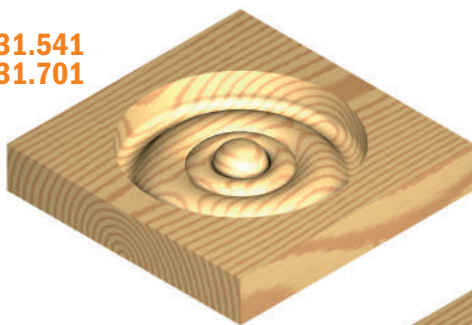
à utiliser sur les perceuses à colonne ou perceuses à basse vitesse de rotation (regardez les RPM). Nous vous recommandons de serrer mécaniquement la pièce à travailler pendant les opérations de perçage.



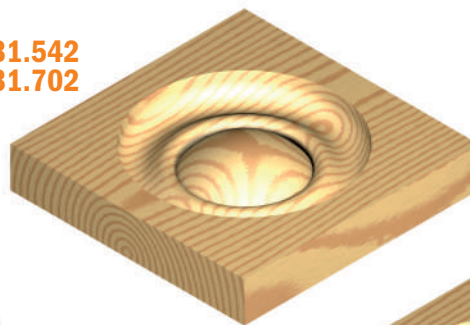
Profils à échelle 1:1



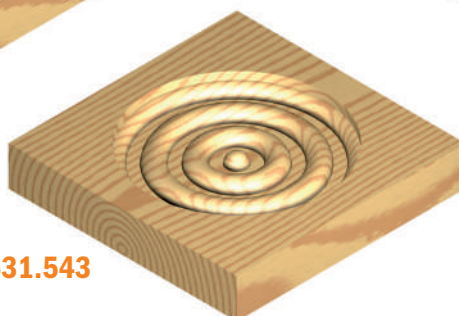
531.541
531.701



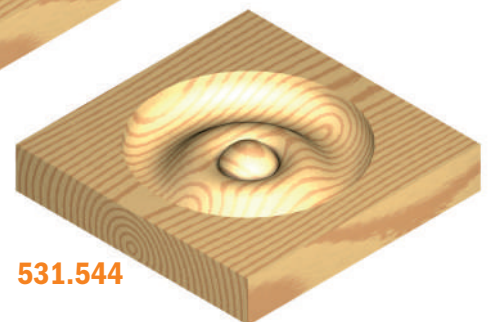
531.542
531.702



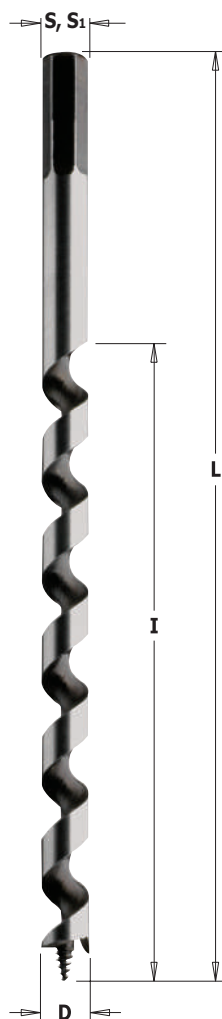
531.543



531.544



HSS **Z1** **V1** **RH**



542-535

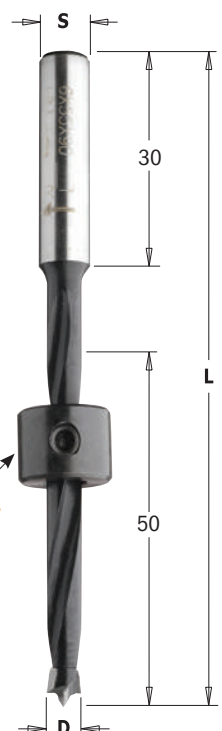
D mm	I mm	L mm	S	S1 mm	RPM max		RÉFÉRENCE Rotation droite
6	155	230	Hexagonal	6	800 ~ 1400	1	542.060.51
8	155	230	Hexagonal	6,35	800 ~ 1400	1	542.080.51
10	155	230	Hexagonal	9	600 ~ 1200	1	542.100.51
12	155	230	Hexagonal	12	600 ~ 1100	1	542.120.51
14	155	230	Hexagonal	12	600 ~ 1000	1	542.140.51
16	155	230	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	542.160.51
18	155	230	Hexagonal	12	500 ~ 800	1	542.180.51
20	155	230	Hexagonal	12	400 ~ 700	1	542.200.51
8	360	460	Hexagonal	6,55	800 ~ 1000	1	535.080.51
10	360	460	Hexagonal	9	600 ~ 1000	1	535.100.51
12	360	460	Hexagonal	12	600 ~ 1000	1	535.120.51
14	360	460	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	535.140.51
16	360	460	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	535.160.51
18	360	460	Hexagonal	12	450 ~ 800	1	535.180.51
20	360	460	Hexagonal	12	400 ~ 700	1	535.200.51

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier HSS.
- Pointe de centrage.
- 1 tranchant [Z1].
- 1 inciseur [V1].
- 1 gorge hélicoïdale.

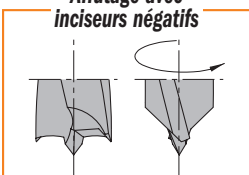
UTILISATION:

pour le perçage profond en bois naturel tendre ou dur. **Idéales pour étagères escamotables.**



541

Affûtage avec
inciseurs négatifs



Mèches hélicoïdales

540

HW **Z2** **V2** **RH**

D mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
5	90	8x30	1	540.050.11
6	90	8x30	1	540.060.11
8	90	8x30	1	540.080.11
10	90	8x30	1	540.100.11
12	90	8x30	1	540.120.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spéciale à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.

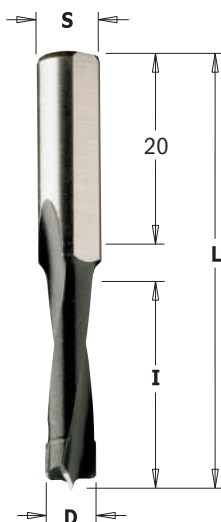
UTILISATION:

pour le perçage borgne sur bois massif, ses dérivés et laminés. À insérer sur perceuses manuelles ou à colonne.

541 Bagues de butée

D mm		RÉFÉRENCE	Rappel	
5	10	541.050.00		
6	10	541.060.00	990.002.00	991.062.00
8	10	541.080.00	990.002.00	991.062.00
10	10	541.100.00	990.002.00	991.062.00
12	10	541.120.00	990.002.00	991.062.00

Bagues de butée qui limitent la profondeur de perçage.
Équipées avec un vis de blocage et clé. Montage facile et efficace.



312

HW Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
4	30	58	8	10	312.040.11
5	30	58	8	10	312.050.11
6	30	58	8	10	312.060.11
8	30	58	8	10	312.080.11
10	30	58	8	10	312.100.11
12	30	58	8	10	312.120.11
14	30	58	8	10	312.140.11
16	30	58	8	10	312.160.11

Ces mèches sont réalisées dans un acier haute résistance qui permet des travaux à rotation élevée.

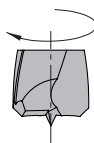
Idéales pour effectuer des perçages borgnes sur bois massifs, dérivés, mais aussi laminé avec défonceuses et machines Mafell®, modèle DD40.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtement en résine fluorcarbonique de couleur noire.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Affûtage avec chanfrein



Fraises pour machines Festool®, modèle Domino®



380

HW HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®		RÉFÉRENCE Rotation droite
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	10	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	10	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	10	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	10	380.080.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	10	380.100.11
8	50	90	M8x1	DF700	10	380.081.11
10	70	90	M8x1	DF700	10	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	10	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	10	380.141.11

• HWM

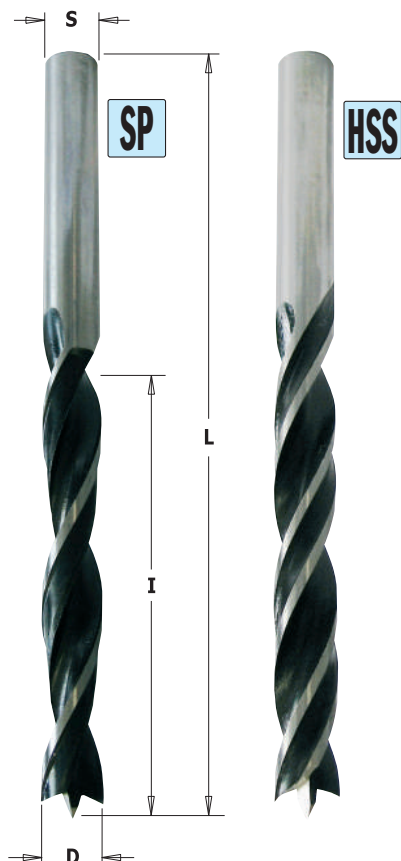
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtement en résine fluorcarbonique de couleur noire.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION:

pour la création des fentes pour assemblages «Domino®»





517

SP HSS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	SP	RÉFÉRENCE Rotation droite	HSS
3	33	61	3	1	517.030.31		517.030.51	
4	43	75	4	1	517.040.31		517.040.51	
5	52	86	5	1	517.050.31		517.050.51	
6	57	93	6	1	517.060.31		517.060.51	
7	69	109	7	1	517.070.31		517.070.51	
8	75	117	8	1	517.080.31		517.080.51	
9	80	120	9	1	517.090.31		517.090.51	
10	80	120	10	1	517.100.31		517.100.51	
11	89	142	8	1	517.110.31		517.110.51	
12	96	151	8	1	517.120.31		517.120.51	
13	96	151	8	1	517.130.31		517.130.51	
14	96	151	10	1	517.140.31		517.140.51	
15	100	160	10	1	517.150.31		517.150.51	
16	100	160	10	1	517.160.31		517.160.51	
18	130	180	10	1	517.180.31			
20	135	200	10	1	517.200.31			

SP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants SP [Z1].
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:

pour le perçage du bois tendre.

HSS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier HSS à haute résistance.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants HS [Z2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:

pour le perçage sur bois naturel, massif et dérivés. **Longue durée !**

Jeux de mèches hélicoïdales



517

HSS SP Z2 RH

Coffret de 5 mèches hélicoïdales

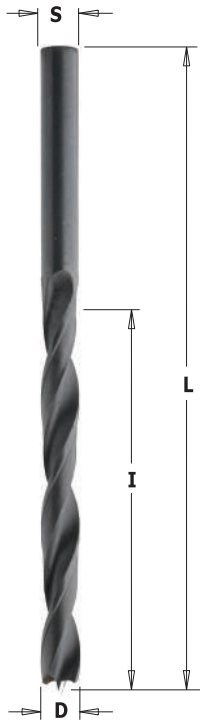
Nous avons sélectionné des jeux de mèches hélicoïdales pour bois avec les diamètres les plus fréquemment utilisés : 4 - 5 - 6 - 8 - 10mm. Les jeux sont très pratiques pour ranger les mèches. Disponibles en acier HSS ou SP.

Coffret de 8 mèches hélicoïdales

Nous avons sélectionné des jeux de 8 mèches hélicoïdales pour bois avec les diamètres les plus fréquemment utilisés : 4 - 5 - 6 - 8 - 10mm. Les jeux sont très pratiques pour ranger les mèches. Disponibles en acier HSS ou SP.

DESCRIPTION	Z	DIAMÈTRE DES MÈCHES		RÉFÉRENCE Rotation droite
Jeu de 5 mèches hélicoïdales HSS	4 gorges hélicoïdales	(Ø4-5-6-8-10mm)	50	517.001.01
Jeu de 5 mèches hélicoïdales SP	2 gorges hélicoïdales	(Ø4-5-6-8-10mm)	50	517.001.00
Jeu de 8 mèches hélicoïdales HSS	4 gorges hélicoïdales	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	30	517.002.01
Jeu de 8 mèches hélicoïdales SP	2 gorges hélicoïdales	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	30	517.002.00

HSS Z2 RH LH



516

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2	24	49	2	10	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	10	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	10	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	10	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	10	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	10	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	10	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	10	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	10	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	10	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	10	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	10	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	10	516.100.51	516.100.52

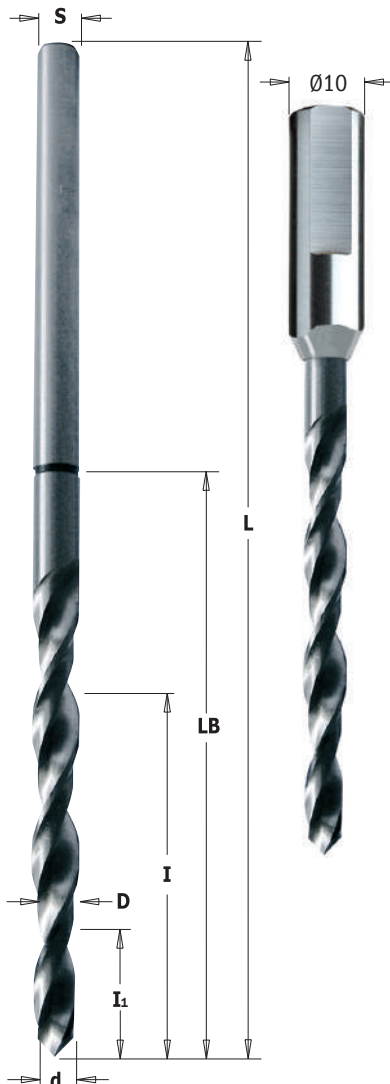
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier HSS à haute résistance.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants HSS [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION:

pour réaliser des trous borgnes sur bois naturel, tendre et de dureté moyenne.

Mèches hélicoïdales pour charnières ANUBA®



515

HSS Z2 RH

ANUBA nr.	d mm	D-S mm	I ₁ mm	I mm	LB mm	L mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	1	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	1	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	1	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	1	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	1	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	1	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	1	515.200.51

Queue avec méplat

ANUBA nr.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm		RÉFÉRENCE Rotation droite
9	3,8	5	20	40	10x35	75	1	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	1	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	1	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	1	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	1	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	1	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	1	515.201.51

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

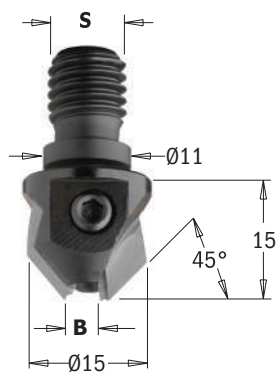
- Acier HSS à haute résistance.
- Grande résistance à l'usure de l'arête tranchante
- 2 tranchants HSS [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION:

pour le perçage sur bois naturel et bois de dureté moyenne pour la pose des charnières ANUBA®.



Fraisoirs à queue filetée



350

HW Z2 RH LH

B mm	S mm			REFFÉRENCE Rotation droite	REFFÉRENCE Rotation gauche
3	M10/Ø11x4			350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4			350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4			350.050.11	350.050.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Installation rapide et en toute sécurité.

UTILISATION:

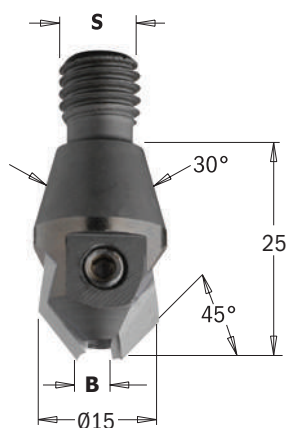
à utiliser avec les mèches hélicoïdales avec queue cylindrique dont le diamètre du trou est identique celui du fraiseur.

Rappel



990.001.00

Fraisoirs à queue filetée



351

B mm	S mm			REFFÉRENCE Rotation droite	REFFÉRENCE Rotation gauche
3	M10/30°			351.030.11	351.030.12
4	M10/30°			351.040.11	351.040.12
5	M10/30°			351.050.11	351.050.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Installation rapide et en toute sécurité.

UTILISATION:

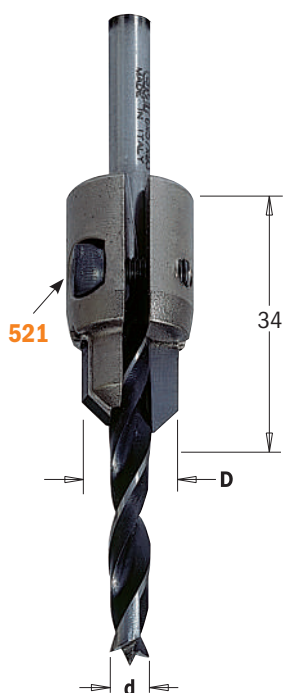
à utiliser avec les mèches hélicoïdales avec queue cylindrique dont le diamètre du trou est identique celui du fraiseur.

Rappel



990.001.00

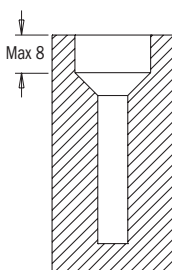
Fraisoirs réglables



521.001

HW Z2 RH

d mm	D mm			REFFÉRENCE Rotation droite	Rappel
3 ~ 7	11 ~ 15			521.001.11	
					990.061.00 991.067.00



MÈCHE HÉLICOÏDAL	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

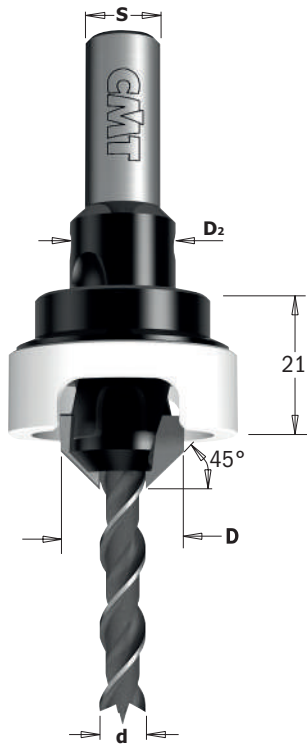
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisé en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Installation rapide et en toute sécurité.

UTILISATION:

à utiliser avec les mèches hélicoïdales avec queue cylindrique dont le diamètre du trou est identique celui du fraiseur.

Mèches hélicoïdales non incluses.



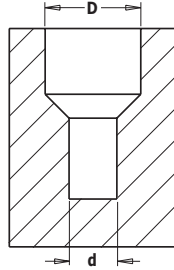
521A

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm		RÉFÉRENCE
3	12	10	45°	8	10	521.312.11A
4	12	10	45°	8	10	521.412.11A
5	16	14	45°	10	10	521.516.11A
6	16	14	45°	10	10	521.616.11A

Rappel

521.312.11	517.030.51P	541.101.00
521.412.11	517.040.51P	541.101.00
521.516.11	517.050.51P	541.141.00
521.616.11	517.060.51P	541.141.00

Rappel 990.014.00 Vis
991.060.00 Clé hexagonale



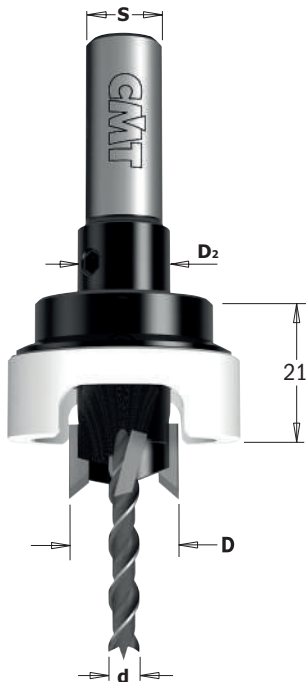
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraiseur avec 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION:

pour percer des trous chanfreinés et borgnes sur bois massif, dérivés et laminé. À utiliser sur les perceuses à colonne ou manuelles.

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.



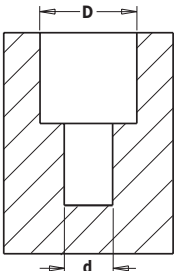
515A

d mm	D mm	D ₂ mm	S mm		RÉFÉRENCE
4	12	10	10	10	515.412.11A
4	14	12	10	10	515.414.11A
5	15	14	10	10	515.515.11A
6	14	12	10	10	515.614.11A
6	15	14	10	10	515.615.11A

Rappel

515.412.11	517.040.51P	541.101.00
515.414.11	517.040.51P	541.121.00
515.515.11	517.050.51P	541.141.00
515.614.11	517.060.51P	541.121.00
515.615.11	517.060.51P	541.141.00

Rappel 990.014.00 Vis
991.060.00 Clé hexagonale



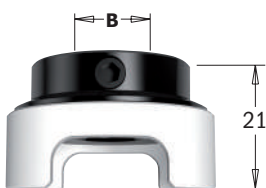
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraiseur avec 2 tranchants HW [Z2] et 2 inciseurs [V2].

UTILISATION:

pour percer des trous chanfreinés et borgnes sur bois massif, dérivés et laminé. À utiliser sur les perceuses à colonne ou manuelles.

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.



541

B mm		RÉFÉRENCE
10	1	541.101.00
12	1	541.121.00
14	1	541.141.00

Rappel

990.014.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

Fraisoirs 45° à queue cylindrique

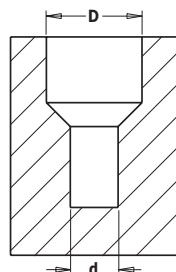


521

HW Z2 RH LH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche	Rappel
3	12	10	45°	8	10	521.312.11	521.312.12	990.014.00
4	12	10	45°	8	10	521.412.11	521.412.12	990.014.00
5	16	14	45°	10	10	521.516.11	521.516.12	990.014.00
6	16	14	45°	10	10	521.616.11	521.616.12	990.014.00

Rappel 991.060.00 2mm Clé hexagonale



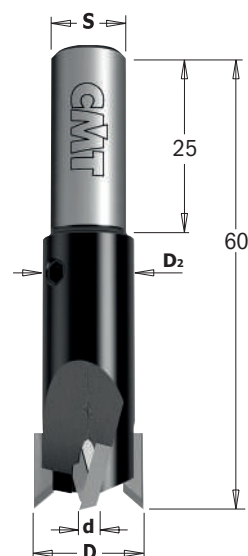
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION:

à utiliser avec mèches hélicoïdales dont le diamètre du queue est identique à la ouverture du fraiseur.

Fraisoirs à queue cylindrique

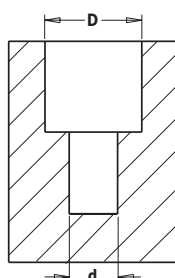


515

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel
4	12	10	90°	10	10	515.412.11	990.014.00
4	14	12	90°	10	10	515.414.11	990.014.00
5	15	14	90°	10	10	515.515.11	990.014.00
6	14	12	90°	10	10	515.614.11	990.014.00
6	15	14	90°	10	10	515.615.11	990.014.00

Rappel 991.060.00 2mm Clé hexagonale



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

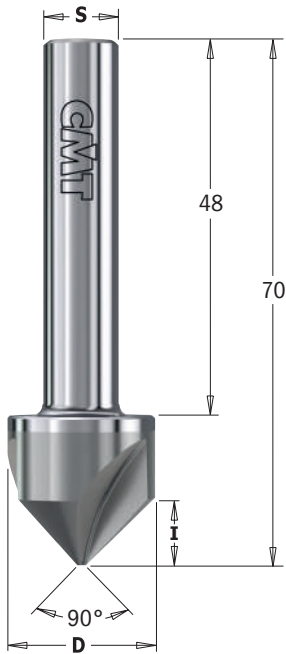
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2]
- 2 inciseurs affûtage négatif HW [V2]

UTILISATION:

à utiliser avec mèches hélicoïdales dont le diamètre du queue est identique à la ouverture du fraiseur.

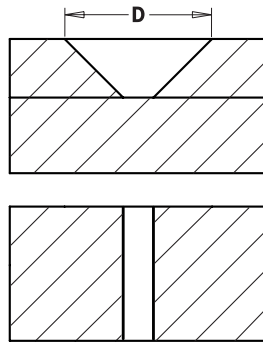
Fraisoirs 90° à queue cylindrique

HWM Z3 RH



521

D mm	I mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE
19,5	9	70	10x48	10	Rotation droite 521.002.11

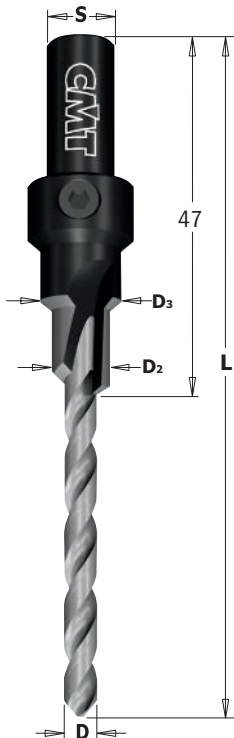


Utilisez les mèches série **516** et **517** pour le perçage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pour réaliser des trous borgnes fraisés 90° pour l'insertion de vis à tête plate au ras de la surface.
- 3 tranchants résistants à l'usure pour une exceptionnelle finition sur des matériaux à dureté élevée.
- Entièrement en carbure, plus résistant que l'acier en HSS, pour une durée de vie plus longue à des vitesses de rotation plus élevées.
- Queue cylindrique pour l'insertion dans la plupart des mandrins.
- Approprié pour travailler le bois, les dérivés du bois, matériaux non ferreux et métal.

Mèches hélicoïdales avec fraiseur pour joints avec vis autotaraudeuse



515

SP Z1 RH

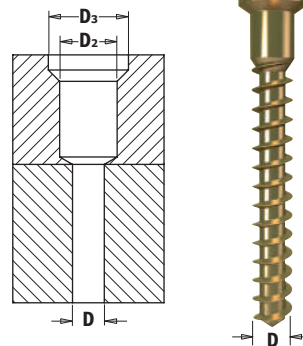
D mm	D ₂ mm	D ₃ mm	L mm	S mm		RÉFÉRENCE
4,2	7,6	10,6	87	9	1	Rotation droite 515.042.31
5	7,6	10,6	93,7	9	1	515.050.31

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Acier SP à haute résistance.
- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 1 tranchant SP [Z1].

UTILISATION:

pour réaliser des trous borgnes sur bois tendre et dur.



SYSTÈME FASTX4 UNE RÉVOLUTION POUR LES SCIES CLOCHES

Un design innovant qui offre de grands avantages à tous les professionnels!

X1 SERRAGE RAPIDE

TOUT EN UN CLIC !

Nous avons développé un système unique et breveté pour changer rapidement de type et de dimension de l'outil en quelques secondes ! C'est le seul système qui permet de changer de scie cloche et de mèche de centrage sans utiliser d'outils supplémentaires.



X2 PERÇAGE RAPIDE

PERÇAGE RAPIDE DANS TOUTES LES CONDITIONS!

Nos scies cloches présentent une géométrie du corps et un affûtage des dents uniques qui permettent des perçages rapides et précis avec des inclinaisons extrêmes !

- Pré-percer à l'inclinaison souhaitée.
- Pousser la scie cloche dans le pré-trou et terminer le perçage.



X3 FAST ÉLARGISSEMENT DES TROUS

UNE SOLUTION GÉNIALE POUR L'ÉLARGISSEMENT DU TROU !

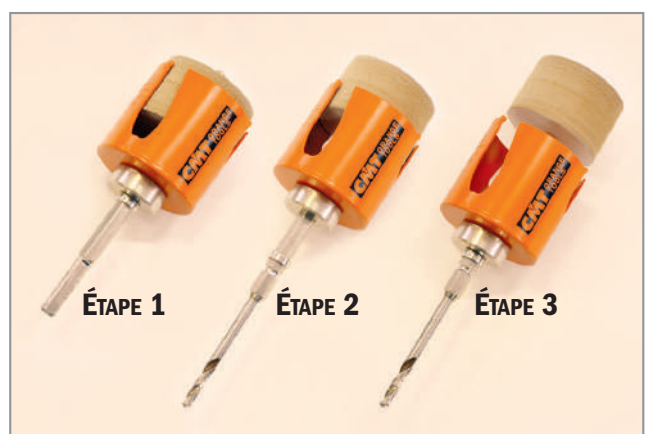
Cette mèche de centrage innovante permet l'introduction de deux scies cloches, pour élargir le trou en quelques secondes.

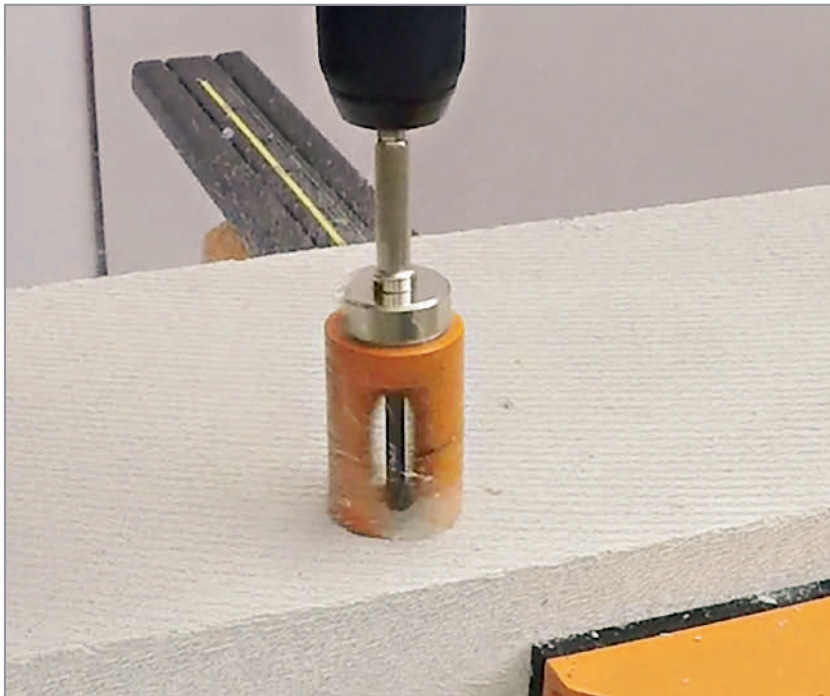


X4 ENLÈVEMENT RAPIDE DU MATÉRIAU

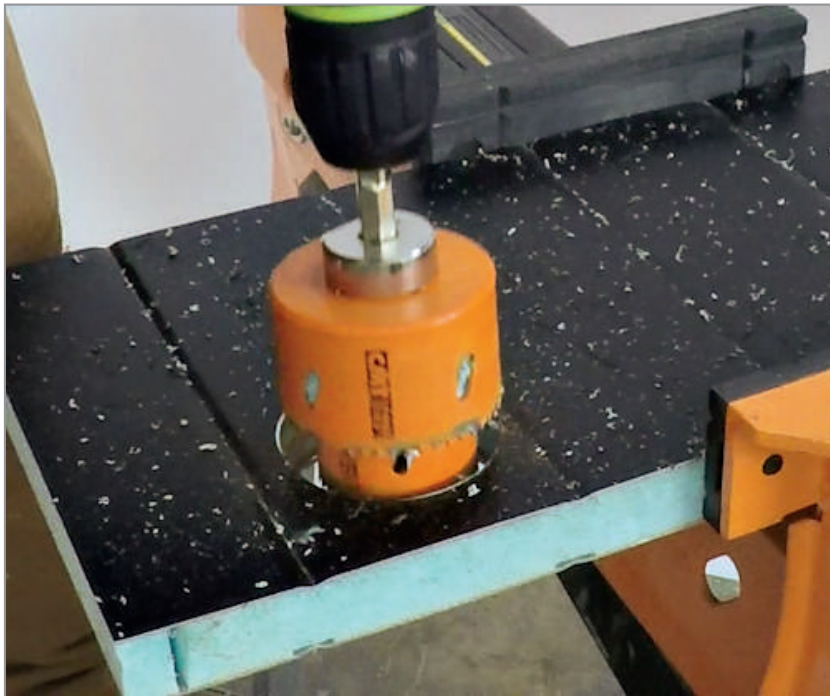
ENLÈVEMENT DU MATÉRIAU EN UN CLIC !

Plus besoin de tournevis ni d'outils !
Les résidus sont enlevés sans aucun effort en inversant et en poussant la mèche de centrage.

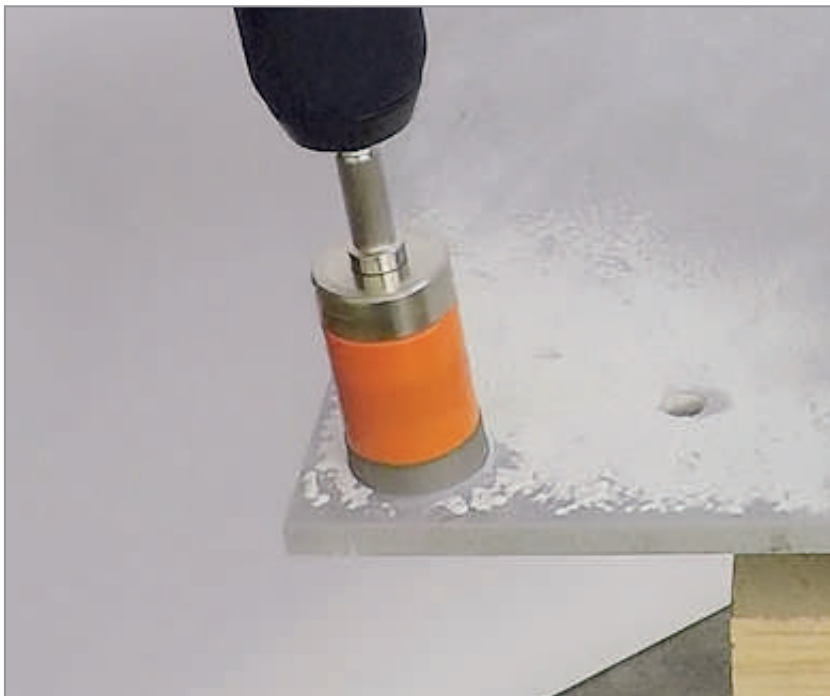




SCIE CLOCHES



PRODUITS	PAGES
Scies cloches à usage multiple	341-342
Scies cloches à usage multiple-Série longue	342-343
Scies cloches avec outil à lamer	343
Scies cloches bimétalliques 8% de Cobalt	344-345
Scies cloches diamantées	346-349
Coffret Scies Cloches	350



Regardez le video



SYSTÈME **FASTX4** UNE RÉVOLUTION POUR LES SCIES CLOCHES!

Le nouveau système breveté **FASTX4** rend obsolète le traditionnel arbre des scies cloches. Ces outils ont été conçus pour assurer une durée maximale et d'excellentes performances sur tous les matériaux. CMT propose une large gamme de scies cloches professionnelles pour électriciens, menuisiers, constructeurs, poseurs de cuisines, techniciens et plombiers.

SERIES 550 MÉTAL DUR SERIES 553 LONGUE EN MÉTAL DUR



5X
FASTER

10X
LONGER LIFE



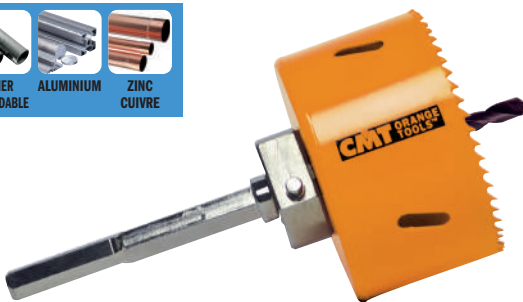
MÉTAL DUR DE LONGUE DURÉE POUR LA CONSTRUCTION
Les dents sont réalisées en métal dur avec une formule spéciale qui garantit une durée de vie 10 fois supérieure.

Scies cloches multifonctions avec dents en métal dur, conçues pour être utilisées sur de nombreux matériaux comme du bois tendre ou dur, de l'aggloméré, du contre-plaqué, du MDF, du plastique, du plâtre/plaque de plâtre, du carrelage, de la brique pleine ou perforée, des blocs de béton cellulaire, des blocs de granulats légers et des parpaings, des blocs de grès (dureté maximum 30 N/mm²).

SERIES 551 BI-MÉTAL À 8% DE COBALT



2X
LONGER LIFE



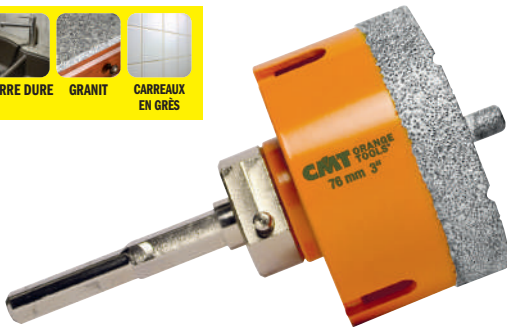
BI-MÉTAL À 8% DE COBALT
Les dents en bi-métal avec 8% de cobalt garantissent des performances de haut niveau et une durée de vie 50% supérieure à celle de la concurrence

La géométrie spéciale de la dent, à pas régulier, garantir une coupe plus lisse, une meilleure évacuation des copeaux en empêchant l'engorgement ou la surchauffe des outils. Les dents sont alternées, avec une ligne de coupe avoyée, pour minimiser les frottements et augmenter la vitesse de perçage, pour une pression d'avancement moindre. Idéales pour l'acier doux (jusqu'à une dureté de 1000 N/mm²), l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, l'aluminium, la fonte, le cuivre et le tôle galvanisée.

SERIES 552 DIAMANTÉES



10X
LONGER LIFE



DIAMANT POLYCRISTALLIN DE PREMIÈRE QUALITÉ
Diamant avec des cristaux octaédriques extrêmement forts et résistants pour garantir des coupes rapides et nettes, ainsi qu'une durée de vie pouvant être 10 fois plus longue.

Les scies cloches diamantées ont été développées par des professionnels qui nécessitent de réaliser des opérations de perçage dans des matériaux durs comme des carreaux en céramique (porcelaine, grès etc.), de la pierre dure (granit, marbre etc.), et de la pierre artificielle (Okite®, Silestone® etc.) dont le perçage se prouvera difficile avec une scie cloche traditionnelle. Fruit d'une technologie toute à fait unique qui augmente la résistance aux hautes températures et à l'abrasion, ces outils garantissent d'excellentes performances et une durée de vie supérieure.

COFFRET PRATIQUE, NON ENCOMBRANT



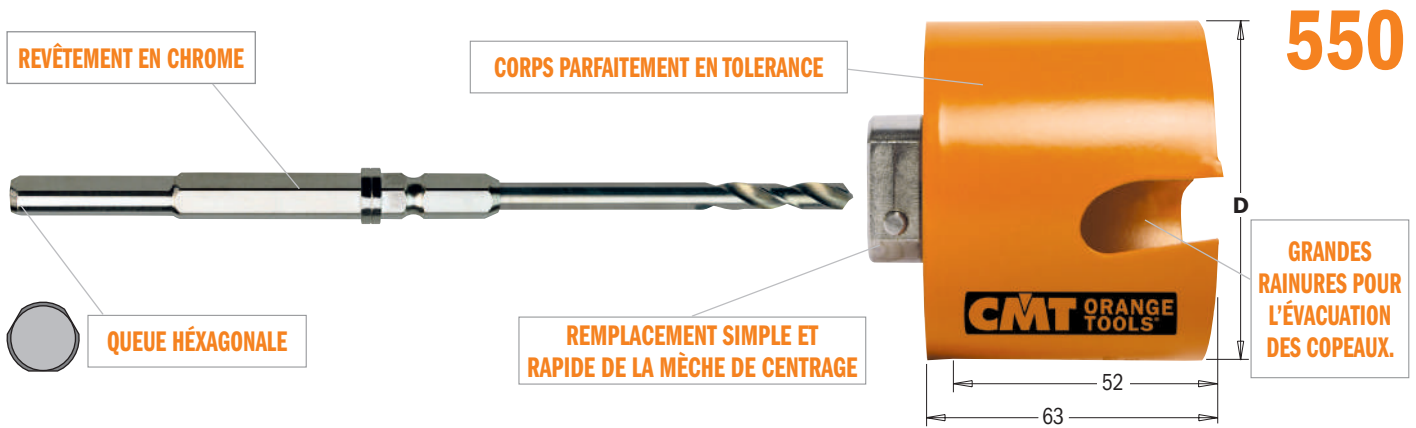
03.01.0297 (coffret vide)



03.01.0296 (coffret vide)



Dents protégées par une pellicule thermorétractable



HW **CARBURE DE LONGUE DURÉE POUR LA CONSTRUCTION**
Les dents sont réalisées en carbure spécial qui garantit une durée de vie supérieure.



TECHNOLOGIE DENT FIXÉE
Les dents sont fixées au corps de l'outil pour empêcher des ruptures lors de l'impact avec les matériaux les plus durs.

10X LONGER LIFE **5X FASTER**



Les déchets s'enlèvent sans effort grâce aux fentes innovantes

MATÉRIAUX

- Bois tendre et dur, contreplaqué
- Aggloméré, MDF, bois plaqué, laminé et tops (pre-percer le laminé/mélangé en utilisant la rotation gauche pour une finition plus précise)
- Plâtre/Placoplâtre, fibrociment, Eternit®
- Plastique (PVC, nylon, Trespa®, polyester)
- Fibre de verre et verre acrylique
- Carrelage, briques pleines et creuses, blocs de béton cellulaire, parpaings, blocs en grès de chaux (max 30N/mm² en dureté) ; pour des majeures duretés utiliser des scies cloches en diamant.



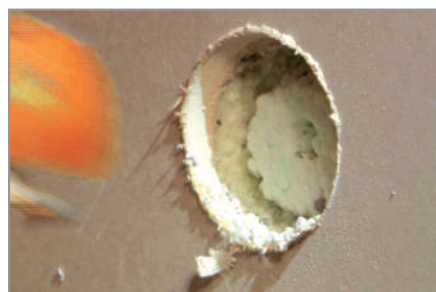
Carrelage (indice de dureté ≤6 Mohs)



Bois et Mdf



Pour la coupe de Trespa® et plastique



Pour la coupe de plaque de plâtre



Pour la coupe de briques



Pour la coupe de briques de chaux



Utiliser les vitesses recommandées pour prolonger la durée des outils.
La vitesse a un impact sur la qualité de perçage. Toujours pré-percer avec la mèche de centrage pour obtenir des résultats meilleurs.
Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches.



D	Z	BOIS ET Mdf	Pvc ET FIBRE DE VERRE	MAÇONNERIE ET BRIQUES	CARRELAGE	S	RÉFÉRENCE
mm	pouces	RPM	RPM	RPM	RPM		
19	3/4	1.600	1.000	1.000	640	Héxagonale	550-019
20	13/16	1.600	1.000	1.000	640	Héxagonale	550-020
22	7/8	1.460	1.000	1.000	580	Héxagonale	550-022
25	1	1.280	1.000	1.000	510	Héxagonale	550-025
29	1-1/8	1.100	940	940	440	Héxagonale	550-029
30	1-3/16	1.070	910	910	430	Héxagonale	550-030
32	1-1/4	1.000	850	850	400	Héxagonale	550-032
35	1-3/8	920	780	780	370	Héxagonale	550-035
38	1-1/2	840	720	720	340	Héxagonale	550-038
40	1-9/16	800	680	680	320	Héxagonale	550-040
44	1-3/4	730	620	620	290	Héxagonale	550-044
new 48	1-7/8	680	580	580	270	Héxagonale	550-048
51	2	630	540	540	250	Héxagonale	550-051
52	2-1/16	620	530	530	250	Héxagonale	550-052
54	2-1/8	590	510	510	240	Héxagonale	550-054
56	2-3/16	570	490	490	230	Héxagonale	550-056
57	2-1/4	560	480	480	220	Héxagonale	550-057
60	2-3/8	530	460	460	210	Héxagonale	550-060
64	2-1/2	500	430	430	200	Héxagonale	550-064
65	2-9/16	500	430	430	200	Héxagonale	550-065
68	2-11/16	470	400	400	190	Héxagonale	550-068
70	2-3/4	460	390	390	180	Héxagonale	550-070
73	2-7/8	440	370	370	180	Héxagonale	550-073
76	3	420	360	360	170	Héxagonale	550-076
79	3-1/8	410	350	350	160	Héxagonale	550-079
80	3-5/32	400	340	340	160	Héxagonale	550-080
82	3-15/64	390	330	330	160	Héxagonale	550-082
83	3-1/4	390	330	330	150	Héxagonale	550-083
89	3-1/2	360	310	310	140	Héxagonale	550-089
92	3-5/8	350	300	300	140	Héxagonale	550-092
102	4	310	270	270	130	Héxagonale	550-102
105	4-1/8	310	260	260	120	Héxagonale	550-105
108	4-1/4	300	250	250	120	Héxagonale	550-108
111	4-3/8	290	250	250	120	Héxagonale	550-111
114	4-1/2	280	240	240	110	Héxagonale	550-114
118	4-5/8	280	240	240	110	Héxagonale	550-118
127	5	250	220	220	100	Héxagonale	550-127
133	5-1/4	240	210	210	100	Héxagonale	550-133
152	6	210	180	180	80	Héxagonale	550-152
new 160	6-9/32	200	150	150	100	Héxagonale	550-160
168	6-5/8	200	150	150	120	Héxagonale	550-168
new 185	7-1/4	200	150	150	120	Héxagonale	550-185
210	8-1/4	200	150	150	120	Héxagonale	550-210
225	8-7/8	160	120	120	95	Héxagonale	550-225
260	10-1/4	150	110	110	80	Héxagonale	550-260
270	10-5/8	140	100	100	70	Héxagonale	550-270

550-HS1 Pour scies cloches à usage multiple **Ø20-30mm** (25/32" - 1-3/16"). Queue hexagonale pour mandrins **10mm** (25/64"), avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



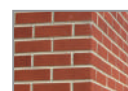
550-HW1 Pour scies cloches à usage multiple **Ø20-30mm** (25/32" - 1-3/16"). Queue hexagonale pour mandrins **10mm** (25/64"), avec mèche de centrage en acier HW, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-HS2 Pour scies cloches à usage multiple **Ø32mm** (1-1/4") et plus. Queue hexagonale pour mandrins **13mm** (1/2"), avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-HW2 Pour scies cloches à usage multiple **Ø32mm** (1-1/4") et plus. Queue hexagonale pour mandrins **13mm** (1/2"), avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-DB1 Mèche de centrage pour l'élargissement rapide du trou/élimination des déchets (pour scies cloches avec queue hexagonale de taille différente). Queue Hexagonale de **13mm** (1/2").



* Élargissement du trou: réalisable en utilisant des scies cloches avec une différence de 9mm entre la valeur minimum et maximum du diamètre

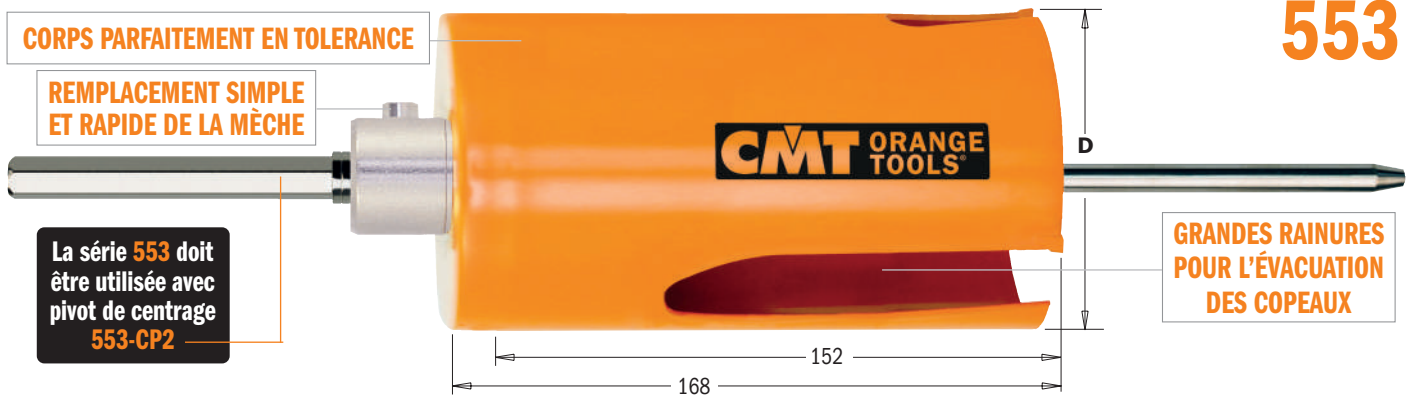


CORPS PARFAITEMENT EN TOLERANCE

REPLACEMENT SIMPLE ET RAPIDE DE LA MÈCHE

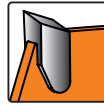
La série 553 doit être utilisée avec pivot de centrage 553-CP2

GRANDES RAINURES POUR L'ÉVACUATION DES COPEAUX



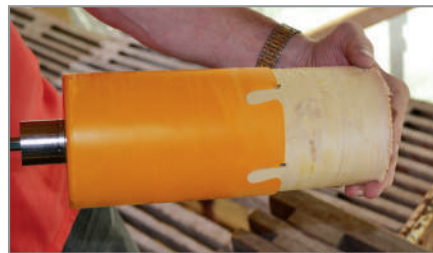
CARBURE DE LONGUE DURÉE POUR LA CONSTRUCTION

Les dents sont réalisées en carbure spécial qui garantit une durée de vie supérieure.



TECHNOLOGIE DENT FIXÉE

Les dents sont fixées au corps de l'outil pour empêcher des ruptures lors de l'impact avec les matériaux les plus durs.



553-CP2 Pivot de centrage $\varnothing 10\text{mm}$ (25/64"). Queue hexagonale pour mandrins 13mm, longueur totale de 330mm (13").



mm	D pouces	Z	BOIS ET MDF RPM	PVC ET FIBRE DE VERRE RPM	MAÇONNERIE ET BRIQUES RPM	CARRELAGE RPM	S		RÉFÉRENCE
32	1-1/4	1	800	600	600	400	Héxagonale	10	553-032
45	1-3/4	2	600	450	450	350	Héxagonale	10	553-045
51	2	2	600	450	450	350	Héxagonale	10	553-051
60	2-3/8	2	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-060
65	2-9/16	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-065
68	2-11/16	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-068
70	2-3/4	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-070
76	3	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-076
80	3-5/32	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-080
83	3-1/4	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-083
86	3-3/8	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-086
92	3-5/8	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-092
102	4	4	300	250	250	200	Héxagonale	5	553-102
105	4-1/8	4	300	250	250	200	Héxagonale	5	553-105
111	4-3/8	4	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-111
114	4-1/2	4	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-114
121	4-3/4	4	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-121
127	5	5	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-127
130	5-1/8	5	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-130
133	5-1/4	5	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-133
140	5-1/2	5	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-140
152	6	5	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-152
160	6-5/16	6	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-160
177	7	6	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-177
190	7-1/2	6	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-190
210	8-1/4	7	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-210

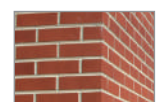
542.100.51 Mèche hélicoïdale $\varnothing 10\text{mm}$ (25/64") pour percer de manière profonde dans le bois et produits dérivés. Queue hexagonale, longueur totale 200mm (7-7/8").

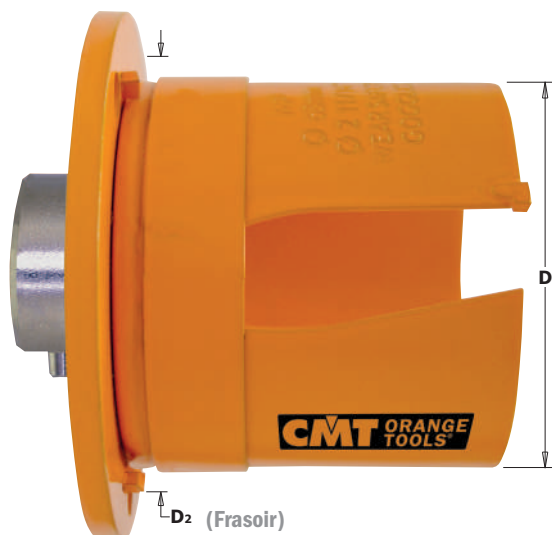


553-HW10 Mèche en carbure de tungstène (HW $\varnothing 10\text{mm}$ (25/64")) pour percer maçonnerie de manière profonde. Queue hexagonale, longueur totale 200mm (7-7/8").



Boîte DE 10 PCS





MONTAGE ENCASTRÉ



Encastrement à bord plat

SANS MONTAGE ENCASTRÉ



APPLICATIONS

bois, contreplaqué, panneaux d'agglomérés, MDF, gypse, plaques de plâtre, fibres-ciment, Eternit®, plastiques, briques and tuiles, **pour réaliser des trous pour la pose de boîtes d'encastrement.**



Exemple de montage de boîtes d'encastrement

D		D ₂		Z	BOIS ET MDF	PVC ET FIBRE DE VERRE	MAÇONNERIE ET BRIQUES	CARRELAGE	S		RÉFÉRENCE
mm	pouces	mm	pouces		RPM	RPM	RPM	RPM			
68	2-11/16	74	2-15/16	3+3	470	400	400	190	Héxagonale	10	550-068CS

Mèches de centrage pour scies cloches à usage multiple

BOÎTE DE 10 PCS

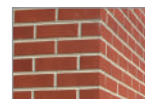
550-HS2XL

A partir de **Ø32mm (1-1/4")** et plus. **Long heavy duty**, queue hexagonale pour mandrins **13mm (1/2")**, mèche de centrage HSS, longueur totale 320mm (12-19/32").



550-HW2XL

A partir de **Ø32mm (1-1/4")** et plus. **Long heavy duty**, queue hexagonale pour mandrins **13mm (1/2")**, mèche de centrage HW, longueur totale 320mm (12-19/32").



551-HS2XL

A partir de **Ø32mm (1-1/4")** et plus. **Long heavy duty**, queue hexagonale pour mandrins **13mm (1/2")**, mèche de centrage HSS, longueur totale 320mm (12-19/32").



550-EX1 / 550-EX2

Extension Mèche de centrage
Long heavy duty, queue hexagonale pour mandrins **13mm (1/2")**, ne pas compatible avec accessoires **XL**.



S	L	B		RÉFÉRENCE
	mm	pouces	mm	
Héxagonale	300	11-13/16	10	550-EX1
Héxagonale	300	11-13/16	13	550-EX2

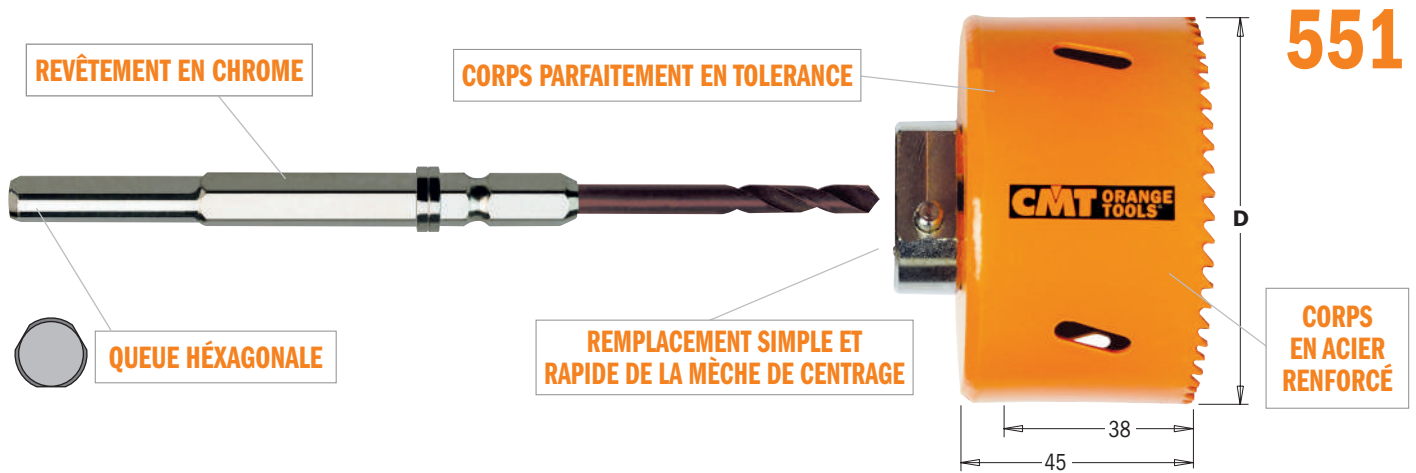
550-SDS1 / 550-SDS2

Adaptateur mèche de centrage
Queue **SDS**, ne pas compatible avec **XL** et **EX**.

S	L	B		RÉFÉRENCE
	mm	pouces	mm	
SDS	95	3-3/4	10	550-SDS1
SDS	95	3-3/4	13	550-SDS2



551



MATÉRIAUX

- Métaux (jusqu'à 1000 N/mm2 en dureté)
- Acier doux
- Acier inoxydable
- Métaux non ferreux, aluminium
- Matériaux en sandwich
- Fonte
- Cuivre, zinc et laiton



BIMÉTAL À 8% DE COBALT

Ce type de métal garantit des résultats extrêmes et une durée de vie supérieure comparée à celle de la compétition - jusqu'à 50%!

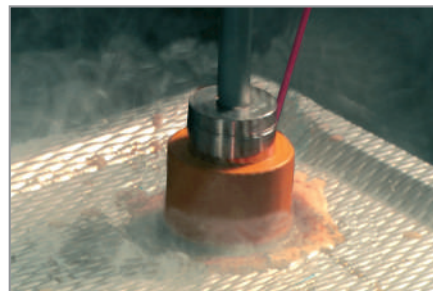


DENTS FRAISÉES, AVOYÉES



GÉOMÉTRIE DE LA DENT

La géométrie spéciale des dents avec pas régulier garantit une coupe lisse et une meilleure évacuation des copeaux, empêchant que l'outil s'obstrue et se surchauffe. Les dents, alternées et avoyées pour minimiser la friction et augmenter la vitesse de perçage, requièrent moins de pression dans l'avance.



Pour la coupe de l'acier inoxydable et la fonte



Pour la coupe de zinc, l'aluminium et le cuivre



LA VITESSE TUE !

Travailler à des vitesses plus élevées que celles recommandées réduira la vie de votre scie cloche et produira des coupes inefficaces.



PRESSION D'AVANCE :

Considérer le type de matériau et le type de travail avant de commencer. Appliquer suffisante pression pour favoriser l'élimination des copeaux. Réduire la pression lorsque votre scie cloche se surchauffe, ou les dents se bouchent dans le matériau. Une pression insuffisante peut endommager les dents prématurément. Au contraire, trop de pression peut les détruire.




LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT :

Les huiles de coupe servent à plusieurs fins pendant la coupe de métaux : ils refroidissent la scie et la pièce à travailler, ils réduisent la chaleur et l'abrasion, que peuvent réduire la durée de coupe, ils aident à éliminer les copeaux de la surface de coupe. Utiliser un lubrifiant de refroidissement pour étendre la vie de votre scie cloche jusqu'à 500%.



Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches.



mm	D pouces	MÉTAUX RPM	ACIER INOXYDABLE RPM	FONTE RPM	ALUMINIUM RPM	S		RÉFÉRENCE
16	5/8	550	270	370	800	Héxagonale	10	551-016
19	3/4	470	230	310	670	Héxagonale	10	551-019
20	13/16	440	220	290	640	Héxagonale	10	551-020
22	7/8	400	200	270	580	Héxagonale	10	551-022
25	1	350	170	230	510	Héxagonale	10	551-025
27	1-1/16	330	160	220	470	Héxagonale	10	551-027
29	1-1/8	310	150	200	440	Héxagonale	10	551-029
30	1-3/16	300	140	190	430	Héxagonale	10	551-030
32	1-1/4	280	140	180	400	Héxagonale	10	551-032
35	1-3/8	250	120	170	370	Héxagonale	10	551-035
38	1-1/2	230	110	150	340	Héxagonale	10	551-038
40	1-9/16	220	110	150	320	Héxagonale	10	551-040
43	1-11/16	210	100	140	300	Héxagonale	10	551-043
44	1-3/4	200	100	130	290	Héxagonale	10	551-044
48	1-7/8	180	90	120	270	Héxagonale	10	551-048
51	2	170	85	110	250	Héxagonale	10	551-051
52	2-1/16	160	80	110	240	Héxagonale	10	551-052
54	2-1/8	160	80	110	240	Héxagonale	10	551-054
57	2-1/4	160	75	100	220	Héxagonale	10	551-057
60	2-3/8	150	70	95	210	Héxagonale	10	551-060
64	2-1/2	140	70	90	205	Héxagonale	10	551-064
65	2-9/16	140	70	90	205	Héxagonale	10	551-065
68	2-11/16	130	65	80	185	Héxagonale	10	551-068
70	2-3/4	130	60	80	185	Héxagonale	10	551-070
73	2-7/8	120	60	80	180	Héxagonale	10	551-073
76	3	120	55	75	170	Héxagonale	10	551-076
79	3-1/8	110	55	70	165	Héxagonale	10	551-079
83	3-1/4	105	50	70	155	Héxagonale	10	551-083
86	3-3/8	105	50	65	150	Héxagonale	10	551-086
89	3-1/2	100	50	65	145	Héxagonale	10	551-089
92	3-5/8	95	45	60	140	Héxagonale	10	551-092
102	4	85	45	55	130	Héxagonale	5	551-102
105	4-1/8	80	40	55	120	Héxagonale	5	551-105
108	4-1/4	80	40	55	120	Héxagonale	5	551-108
114	4-1/2	80	40	55	120	Héxagonale	5	551-114
127	5	70	35	45	90	Héxagonale	2	551-127
133	5-1/4	65	35	45	90	Héxagonale	2	551-133
140	5-1/2	65	30	40	85	Héxagonale	2	551-140
152	6	55	25	35	75	Héxagonale	2	551-152
168	6-5/8	55	25	35	75	Héxagonale	2	551-168

Lubrifiant de refroidissement



HUILE DE COUPE

HUILE DE COUPE

COUPE À SEC

TÉRÉBENTHINE



551-HS1

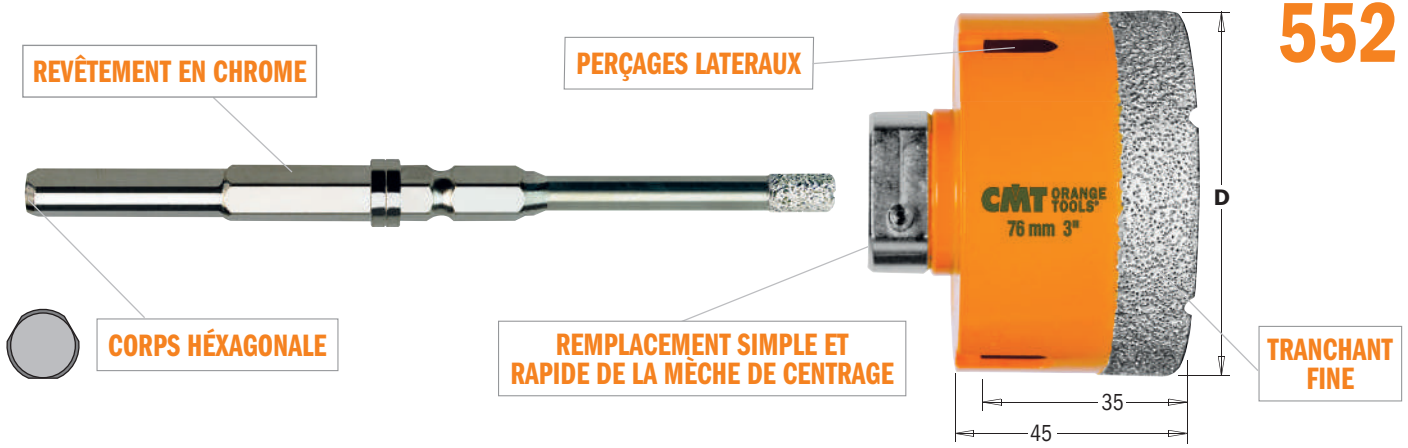
Mèches de centrage pour scies cloches bimétalliques de **Ø16-30mm** (5/8" - 1-3/16").
 Queue hexagonale de **10mm** (25/64") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale 160mm (6-5/16").


 BOÎTE DE
10 PCS


551-HS2

Mèches de centrage pour scies cloches bimétalliques à partir de **Ø32** (1-1/4").
 Queue hexagonale de **13mm** (1/2") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale 160mm (6-5/16").





MATÉRIAUX

- Carrelage (porcelaine, grès, ardoise)
- Pierre dure (granit, marbre, etc.)
- Pierre artificielle (Okite®, Silestone®, etc.)



DIAMANT DE HAUTE QUALITÉ

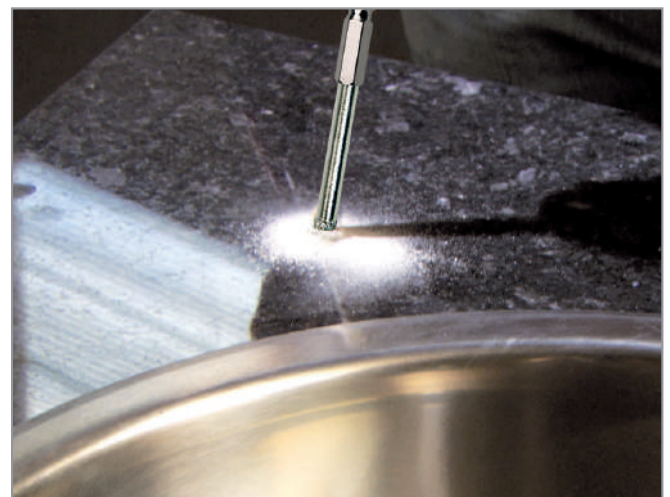
Diamant avec cristaux cube-octaédriques extrêmement solides et durables pour garantir des coupes rapides, nettes et une durée jusqu'à 10 fois supérieure.



Les scies cloches diamantées ont été conçues pour les professionnels qui pratiquent le perçage sur les matériaux durs qui résistent à l'usage de la scie cloche conventionnelle. Ces scies cloches garantissent des performances excellentes, une grande résistance et une durée de vie supérieure grâce à une technologie toute à fait unique.



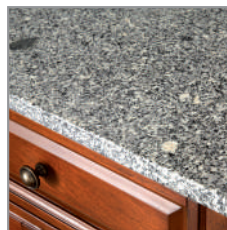
Pour la coupe de grès, porcelaine et carreaux de céramique



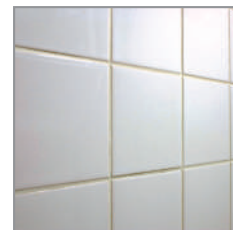
Pour la coupe de granit et marbre



PIERRE DURE



GRANIT



CARRELAGE GRÉS



Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches. Il est recommandé d'utiliser une perceuse électrique à grande vitesse (au moins 14V). Pour résultats meilleurs, le pré-perçage est conseillé avec une mèche de centrage. La mèche de centrage réduit le risque de glissement de l'outil.





mm	D pouces	CARRELAGE (CÉRAMIQUE ET GRÈS) PIERRE DURE, BRIQUES, MAÇONNERIE	S		RÉFÉRENCE
18	45/64	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-018
20	13/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-020
25	1	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-025
32	1-1/4	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-032
35	1-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-035
38	1-1/2	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-038
51	2	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-051
55	2-3/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-055
68	2-11/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-068
73	2-7/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-073
76	3	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-076
111	4-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	5	552-111



552-DD1 Queue hexagonale pour mandrin 10mm (25/64"), avec mèche de centrage en diamant de 8mm, longueur totale 143mm (5-5/8").

BOÎTE DE 10 PCS



552-DD2 Pour scies-cloches en diamant avec diamètre égal ou supérieur à $\geq \text{Ø}32\text{mm}$ (1-1/4"). Queue hexagonale pour mandrin 13mm (1/2"), avec mèche de centrage en diamant de 10mm, longueur totale 143mm (5-5/8").



Pot de 20ml. (0.68oz).

552-WAX Cire de refroidissement

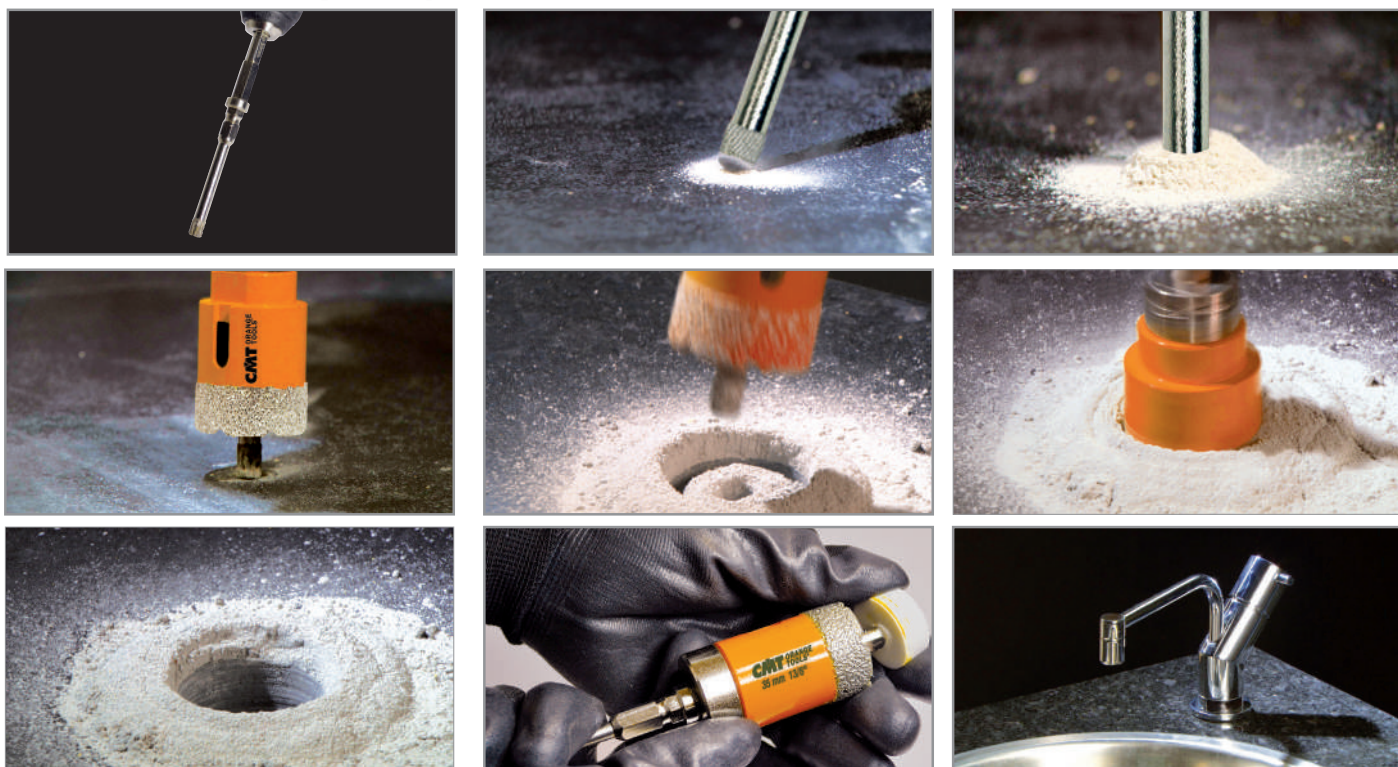
BOÎTE DE 10 pcs.

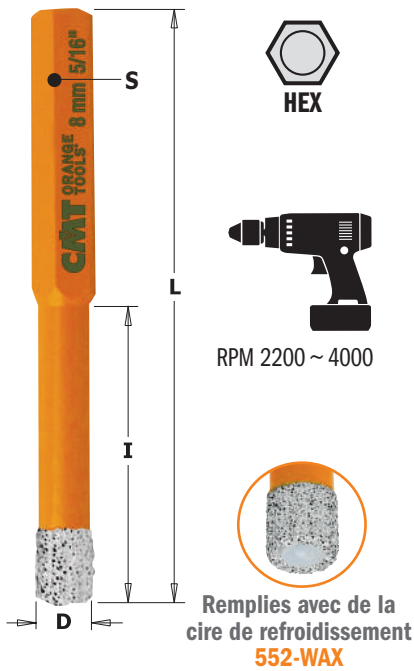
CONSEILS D'UTILISATION: la cire fond pendant l'opération de perçage (ensuite éliminée avec les résidus de perçage) ce qui facilite le refroidissement et la lubrification. Pour augmenter la durée de vie de l'outil, après chaque utilisation, remplacez la cire.



**SANS BESOIN D'EAU
MOINS SALISSANT**

Les scies-cloches pas à pas





552-0

D		I	L	CARRELAGE (CÉRAMIQUE ET GRÈS) PIERRE DURE, BRIQUES, MAÇONNERIE	S		RÉFÉRENCE
mm	pouces	mm	mm				
5	13/64	30	68	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-005
6	1/4	30	68	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-006
8	5/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-008
10	3/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-010
12	15/32	40	80	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-012
14	9/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-014
16	5/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000	Héxagonale	10	552-016



Pot de 20ml. (0.68oz).

552-WAX Cire de refroidissement

Boîte de 10 pcs.

CONSEILS D'UTILISATION: la cire fond pendant l'opération de perçage (ensuite éliminée avec les résidus de perçage) ce qui facilite le refroidissement et la lubrification. Pour augmenter la durée de vie de l'outil, après chaque utilisation, remplacez la cire.



552-001-05

ENSEMBLE DE 5 PIÈCES Boîte de 10 pcs.

- **552-005** Ø5mm
- **552-006** Ø6mm
- **552-008** Ø8mm
- **552-010** Ø10mm
- **552-012** Ø12mm

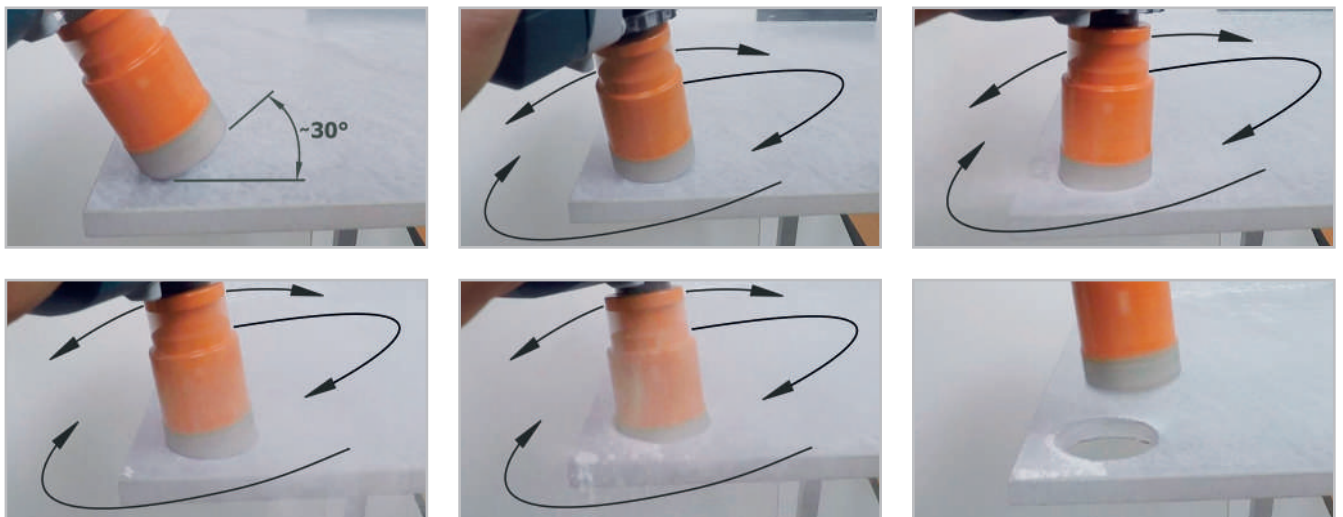


552-GUIDE

Guide de perçage pour scie cloche avec ventouse - 7 trous Ø4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12mm Ø5/32" - 3/16" - 1/4" - 9/32" - 5/16" - 3/8" - 1/2"

Boîte de 10 pcs.

552 Conseils d'utilisation

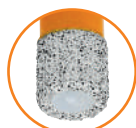




M14



19mm
3/4"



Remplis avec de la
cire de refroidissement
552-WAX
(Jusqu'à Ø16mm)



≥ Ø18mm

552-EX14

Adaptateur mèche de centrage
queue hexagonale (M14)

Boîte DE 10 pcs.



Regardez le video

YouTube

552-5

mm	D pouces	I mm	L mm	CARRELAGE (CÉRAMIQUE ET GRÈS) PIERRE DURE, BRIQUES, MAÇONNERIE	S		RÉFÉRENCE
5	13/64	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-505
6	1/4	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-506
8	5/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-508
10	3/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-510
12	1/2	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-512
14	9/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-514
16	5/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-516
18	45/64	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-518
20	13/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-520
25	1	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-525
28	1-1/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-528
35	1-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-535
43	1-3/4	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-543
51	2	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-551
55	2-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-555
68	2-11/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-568



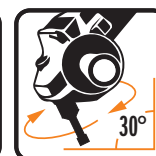
552-501-06

ENSEMBLE DE 6 PIÈCES Boîte DE 5 pcs.

- 552-506 Ø6mm
- 552-508 Ø8mm
- 552-510 Ø10mm
- 552-512 Ø12mm
- 552-GUIDE
- 552-EX14

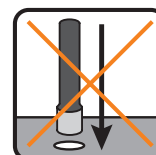


Allumez la perceuse de sorte que l'outil soit en rotation. Entrez le perçage en diagonale - l'angle de perçage, c'est-à-dire l'espace entre la scie-cloche et le plan de travail, doit mesurer environ 30°. Cette technique évite le glissement de l'outil, permet un centrage parfait et augmente la précision de coupe. Au cours de cette étape, afin d'apporter plus de stabilité pendant le perçage, maintenez la perceuse appuyée contre le plan de travail.



En vertical, déplacez l'outil pratiquant des mouvements elliptiques. Ceci offre un meilleur refroidissement de l'outil et favorise une évacuation efficace des copeaux. (si vous utilisez un guide, commencez la coupe de façon verticale, puis soulevez-le et continuez à déplacer l'outil en pratiquant des mouvements elliptiques)

Cet outil n'est pas une mèche. Le perçage parfaitement perpendiculaire réduit de façon significative la durée de vie de l'outil. L'utilisation d'eau comme moyen de refroidissement peut aider à prolonger la durée de vie.



GRAND OFFERT!

EN ACHETANT CET ENSEMBLE DE SCIES CLOCHES + ACCESSOIRES VOUS RECEVREZ EN HOMAGE UN COFFRET PRATIQUE!



03.01.0297

Grand coffret: Outils ne pas inclus. L'image est purement indicative.



03.01.0296

Petit coffret: Outils ne pas inclus. L'image est purement indicative.

HW 550 MÉTAL DUR

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
550-020	20	550-056	56	550-HS2
550-022	22	550-060	60	550-HW2
550-025	25	550-064	64	550-HS1
550-029	29	550-068	68	550-HW1
550-030	30	550-070	70	
550-032	32	550-073	73	
550-035	35	550-076	76	
550-040	40	550-080	80	
550-044	44	550-102	102	
550-051	51	550-152	152	

20+4
pcs.

HW 550 MÉTAL DUR

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
550-025	25	550-060	60	550-HS2
550-032	32	550-064	64	550-HW2
550-035	35	550-068	68	550-HS1
550-040	40	550-080	80	550-HW1
550-051	51	550-102	102	

10+4
pcs.

BIM 8% Co 551 BIMÉTAL À 8% DE COBALT

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
551-020	20	551-040	40	551-HS2
551-022	22	551-043	43	551-HS1
551-025	25	551-051	51	
551-030	30	551-060	60	
551-035	35	551-079	79	

10+2
pcs.

BIM 8% Co 551 BIMÉTAL À 8% DE COBALT

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
551-020	20	551-057	57	551-HS2
551-022	22	551-060	60	551-HS1
551-025	25	551-064	64	
551-027	27	551-068	68	
551-030	30	551-076	76	
551-035	35	551-079	79	
551-040	40	551-083	83	
551-043	43	551-089	89	
551-048	48	551-102	102	
551-051	51	551-108	108	

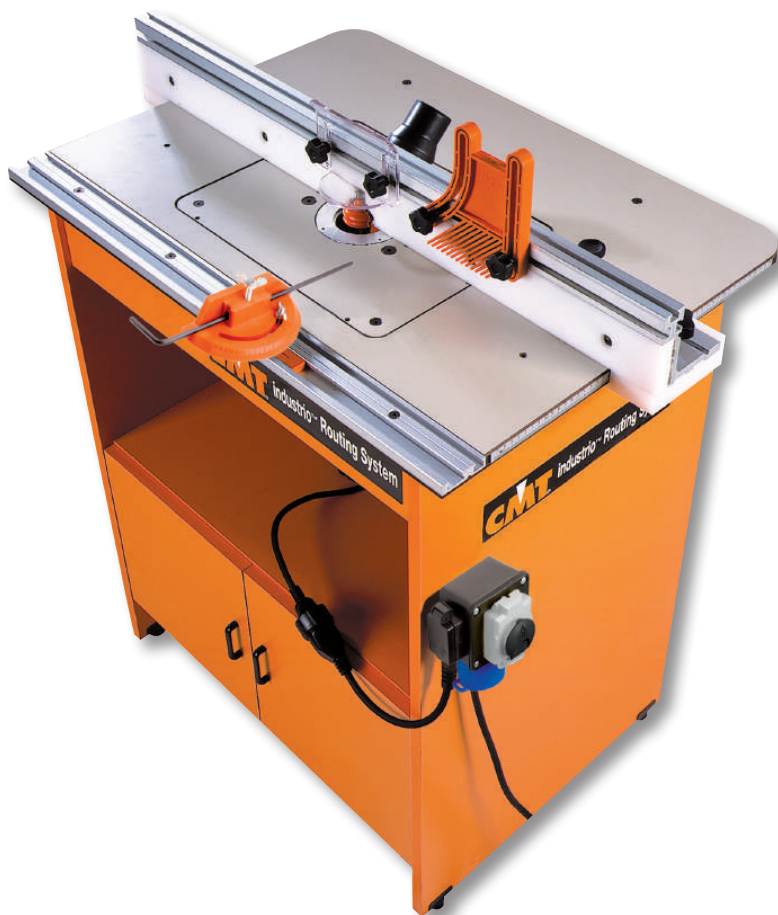
20+2
pcs.

GRIT 552 DIAMANTÉES

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
552-005	5	552-016	16	552-DD2
552-006	6	552-020	20	552-DD1
552-008	8	552-025	25	552-WAX
552-010	10	552-032	32	
552-012	12	552-035	35	

10+3
pcs.

SYSTÈMES ET ACCESSOIRES



PRODUITS	PAGES
Défonceuses	352-353
Affleureuse professionnelle	354
Outil oscillatoire multifonctions	355
Plans de travail professionnels pour défonceuses	356-357
Poussoir de sécurité pour petits éléments	358
Système Pocket-Pro™	359
Étaux professionnels avec règle graduée	360
Gabarit pour rainurer avec la défonceuse	361
Système universel pour assemblages & Accessoires	362-363
Gabarit Ellipse/Cercle pour défonceuse	364
Gabarit de jonction pour tops de cuisine	365
Système universel de perçage pour charnières	366-368
Kit CMT pour marqueteries	369
Gabarits de perçage universel	370
Système de perçage universel avec espacement 32mm	371
Système de gravure 3D pour défonceuse	372-374
Organisateur	374
Formula 2050 - Nettoyeur lames/fraises	375
Gabarit flexible pour le fraisage	376
Systèmes de chants	377
Systèmes de mesure digitale	378-379
Jeu de Tournevis Dynamométrique réglable	380
Clé dynamométrique réglable	380
Pierres à affuter en diamant	381
Système CMT pour plateaux	382
Accessoires de serrage réglable	383
Accessoires	384



REPLACEMENT DES BROSSES

rapide et simple sans l'intervention du centre de service.



INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ

empêche l'allumage accidentel de votre défonceuse.

PRISES D'AIR SUR LES CÔTÉS

empêchent l'entrée de poussière dans le compartiment du moteur lorsque renversé.

RÉGULATEUR ÉLECTRONIQUE DE LA VITESSE

8.000 - 20.000 RPM.

GARDE

fournit une protection maximale de la zone de travail.

GUIDE MULTI-FONCTION

pour un contrôle parfait pendant l'usinage.

MONTAGE E DÉMONTAGE RAPIDE

de la plaque grâce aux épingles pratiques.



RÉGLAGE DE LA DÉFONCEUSE

Réglage avec la manivelle, quand la défonceuse est montée sur le plan de travail.



Optionnel

Écrous de serrage et pinces CMT8E et CMT7E

DIAMÈTRE	RÉFÉRENCE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Optionnel



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque préperforée pour CMT7E et CMT8E	CMT300-SB
Bague de guidage Ø30mm	899.007.00

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Guide parallèle avec réglage micrométrique
- Réglage micrométrique de précision
- Buse d'aspiration
- Clés pour le remplacement rapide de la fraise

- 2 pinces Ø8 et Ø12mm
- Un an de garantie
- Manuel d'instructions

Assistance technique mondiale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Puissance absorbée..... 1010 Watt
- Tension 220/230V (50/60Hz)
- Vitesse de rotation à vide 8.000-20.000 RPM
- Déplacement support 0-59mm
- Diamètre de la pince Ø6-12,7mm
- Poids (dans l'emballage)..... 3,8 Kg

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Défonceuse 1010W avec équipement standard	CMT8E

Défonceuse 2400W

CMT ORANGE TOOLS®

CMT7E

RESSORT AMOVIBLE
pour un meilleur ajustement de l'outil une fois monté sur la table

REMPLACEMENT DES BROSSES
rapide et simple sans l'intervention du centre de service.

INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ
empêche l'allumage accidentel de votre défonceuse.

PRISES D'AIR SUR LES CÔTÉS
empêchent l'entrée de poussière dans le compartiment du moteur lorsque renversé.

3 RÉGLAGES
pour changement rapide de la profondeur

RÉGULATEUR ÉLECTRONIQUE DE LA VITESSE
8.000 - 20.000 RPM.

COMMANDE MANUELLE A FIXE
avec crémaillère.

GARDE
fournit une protection maximale de la zone de travail.

GUIDE MULTI-FONCTION
pour un contrôle parfait pendant l'usinage.

MONTAGE E DÉMONTAGE RAPIDE
de la plaque grâce aux épingles pratiques.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Puissance absorbée..... 2400 Watt
- Tension 220/230V (50/60Hz)
- Vitesse de rotation à vide..... 8.000-20.000 RPM
- Déplacement support 0-68mm
- Diamètre de la pince..... Ø6-12,7mm
- Poids (dans l'emballage)..... 6,3 Kg

RÉGLAGE DE LA DÉFONCEUSE
Réglage avec la manivelle, quand la défonceuse est montée sur le plan de travail.

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Guide parallèle multifonctions
- Buse d'aspiration
- Réglage micrométrique de précision
- Clés pour le remplacement rapide de la fraise
- 2 pinces Ø8 e Ø12mm
- Un an de garantie • Manuel d'instructions

Support technique mondial

Optionnel

Écrous de serrage et pinces CMT8E et CMT7E

DIAMÈTRE	RÉFÉRENCE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00

Cherchez **CMT7E**
YouTube

Optionnel!

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque préperforé pour CMT7E et CMT8E	CMT300-SB
Bague de guidage Ø30mm	899.007.00

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Défonceuses 2400W avec équipement standard	CMT7E

Fine WoodWorking MAGAZINE

READER'S CHOICE

BEST VALUE CHOICE

BEST OVERALL CHOICE

BEST OVERALL CHOICE

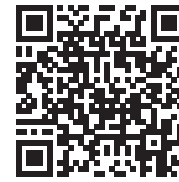
BEST VALUE CHOICE

REPLACEMENT DES BROSSES

rapide et simple sans l'intervention du centre de service.

PRISE ERGONOMIQUE

Pour un meilleur contrôle. Opération facile d'une seule main.



Regardez le video
You Tube

SYSTÈME DE SERRAGE RAPIDE

pour le montage/démontage facile du moteur de la base

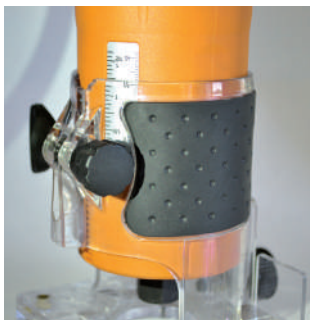
GUIDE PARALLÈLE AVEC RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE

CHANGEMENT RAPIDE DES OUTILS COUPANTS

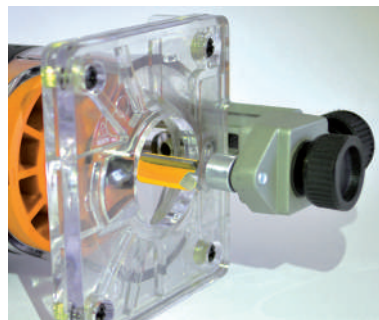


DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Affleureuse professionnelle 550W	8	CMT10

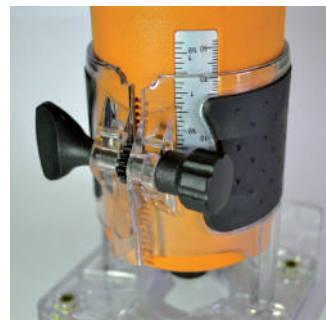
Équipement standard



Échelle en aluminium pour le réglage précis de la profondeur de fraisage.



Guide d'affleurage avec roulement Delrin® pour obtenir des coupes courbes et fines.



Réglage précis de la profondeur de fraisage.



CMT10-54
Bague de guidage Ø10mm

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Guide parallèle multifonctions
- Guide d'affleurage
- Bague de guidage
- 2 clés pour le remplacement rapide de la fraise (12 et 17mm)
- Pince de Ø6mm, Ø6,35mm et Ø8mm
- 1 an de garantie
- Manuel d'instructions

Support technique mondial

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Puissance absorbée..... 550 Watt
- Tension 220/230V (50/60Hz)
- Vitesse de rotation à vide..... 32.000 RPM
- Déplacement support..... 0-24mm
- Pince Ø6-8mm
- Poids (dans l'emballage)..... 1,6 Kg

Rappel



CMT10-16A
Pare-poussière et base



CMT10-17
Écrou de serrage



CMT10-18 Pince Ø6mm
CMT10-18A Pince Ø6,35mm
CMT10-18B Pince Ø8mm



CMT10-30
Paire de brosses de carbon

CMT11

FAST LOCK



REGLAGE VITESSE 1~6

MULTI-MATÉRIAUX ET APPLICATIONS:



- PONÇAGE
- SCIAGE
- OUVRIR LES JOINTS
- COUPER LA PLASTIQUE
- GRATTER MOQUETTE
- LAMES PLONGEANTES
- SCIAGE POUR BOIS
- SCIAGE DES PANNEAUX LAMINÉS/PARQUET
- COUPER DES TUYAUX
- COUPER DES CLOUS



BLOCAGE RAPIDE



Inclus



POIGNÉE

ASPIRATEUR

ÉQUIPEMENT STANDARD

- 1 x outil oscillatoire multifonctions
- 1 x poignée
- 1 x aspirateur
- 1 x instructions d'emploi
- 1 x coffret de transport en plastique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Puissance.....300 Watt
- Tension220/230V (50/60Hz)
- Vitesse à vide.....11.000~21.000 RPM
- aw (vibrations)19,7m/s² - K=1,5m/s²
- Poids.....1,5 Kg

Assistance technique mondiale

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
300W outil oscillatoire multifonctions	5	CMT11



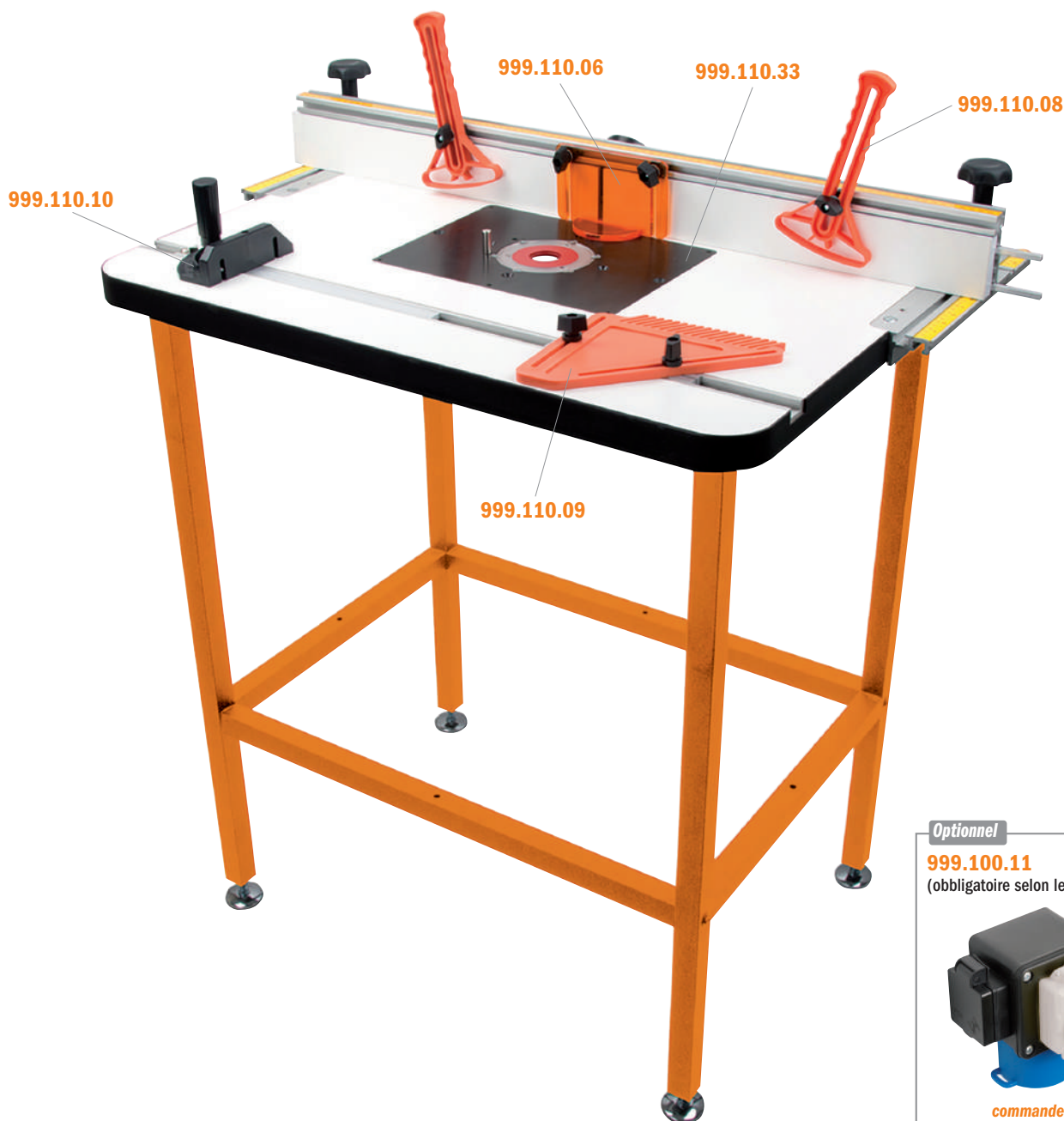
Plan de travail professionnel pour défonceuses

Conforme aux standards  **CMT ORANGE TOOLS®**

Nos fraises de grande qualité permettent à l'artisan professionnel d'exprimer ses meilleures compétences et ce plan de travail en fait de même. Le plan de travail est de 90cm en hauteur, avec un top laminé de dimensions 80x60x2,5mm et des pieds de table très robustes et stables. Facile à déplacer dans votre atelier. Poids 26,5 kg. La plaque est pré-percée pour l'utilisation de la défonceuse CMT7E, mais il est possible d'utiliser des défonceuses d'autres marques et modèles. Le plan de travail accueille des défonceuses jusqu'à 98mm de diamètre. Choisissez dans une gamme très large de fraises, par exemple des fraises multiprofiles, pour moulures ou les jeux de fraises pour cuisine. Travaillez en toute sécurité grâce à ce plan de travail !

999.110.00

Dimensions:
80x60x(h)90cm. - 26,5 kg. poids



Optionnel

999.100.11
(obligatoire selon les normes C E)



commander séparément

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plan de travail professionnel CMT pour défonceuses:	999.110.00
Interrupteur de sécurité électrique (obligatoire selon les normes C E)	999.100.11
Défonceuse CMT7E + 999.110.00 Travail professionnel + 999.100.11 Interrupteur de sécurité électrique (Déclaration de conformité C E)	CMT7E+PRO
Accessoires inclus:	
1) Plaque en PVC (306x229x8mm) avec bagues Ø32-66mm, (pré-percée pour CMT7E) avec des bagues de réduction	999.110.33
2) Protection complète en Lexan®	999.110.06
3) Presseurs verticaux	999.110.08
4) Peigne de pression en ABS	999.110.09
5) Guide gradué transversal	999.110.10
Optionnel:	
Plaque en PVC (306x229x8mm) avec bagues Ø32-66mm, non percée (pour défonceuses non-CMT)	999.110.03

Le plan de travail CMT Industrio est un élément très efficace avec de nouveaux accessoires: un insert en phénolique, un étai gradué et un guide polyvalent.

999.500.01

Le plan de travail comprend :

999.501.09

Plaque en stratifié phénolique
Plan avec un insert de 298x374mm, plaque réalisée en stratifié phénolique de 12mm d'épaisseur. Extrêmement stable, durable et très résistant aux déformations par rapport au top traditionnel en mélamine. Le plan de travail est à présent intégré avec de nouvelles règles métriques en aluminium pour vous aider à positionner rapidement le guide avec une plus grande précision.

Montage et démontage rapide des outils coupants

Il n'est plus nécessaire d'enlever votre défonceuse ou de fouiller au-dessous du top pour le montage et démontage des fraises. La clé spéciale optionnelle (référence 991.004.00) facilite le changement de l'outil coupant par le haut - très simple et très rapide.

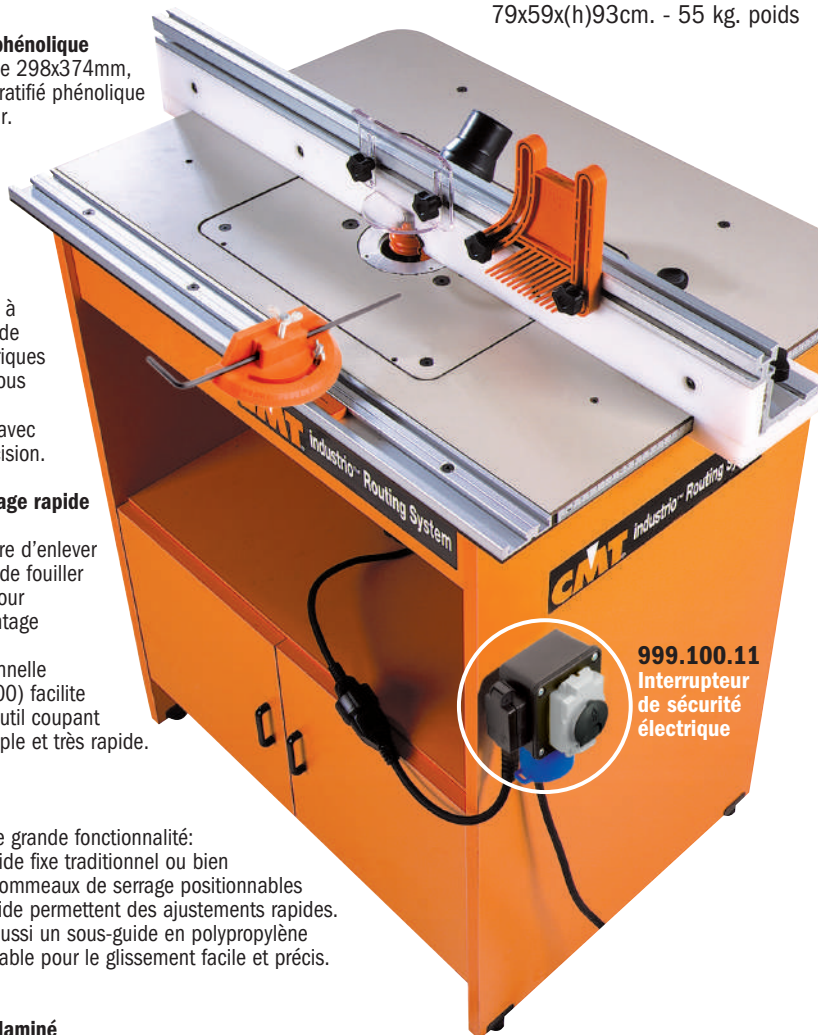
999.501.10

Guide avec pivot
Il s'agit d'un guide de grande fonctionnalité: il sert en tant que guide fixe traditionnel ou bien guide pivotant. Les pommeaux de serrage positionnables aux extrémités du guide permettent des ajustements rapides. Le guide comprend aussi un sous-guide en polypropylène avec un insert modelable pour le glissement facile et précis.

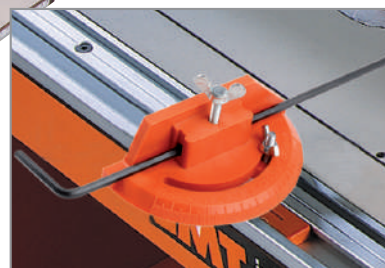
999.501.03

Petit armoire en mélaminé
Meuble de 20mm d'épaisseur très facile à assembler grâce à un système de vis et de boulons; équipé d'un compartiment avec deux portes où l'on peut ranger et protéger des outils.

Dimensions:
79x59x(h)93cm. - 55 kg. poids



999.501.07
Presseur universel à peigne en ABS



999.501.08
Plaque universelle avec bagues en aluminium



999.501.18 Plaque universelle avec bagues en aluminium (Ø103-69,5mm) pour CMT7E.



999.502.34
Pivot de centrage de défonceuse



999.100.11
Interrupteur de sécurité électrique

Chercher **Plan de travail Industrio CMT**



Optionnel

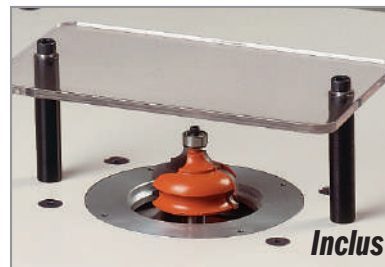
Clés pour remplacer la fraise

- 17mm991.005.00
- 21mm991.002.00
- 22,2mm991.004.00
- 23,8mm991.003.00
- 24mm991.006.00***
- 28,6mm991.001.00

* Pour défonceuses CMT7E et CMT8E



999.502.10
Guide avec insert en polypropylène



999.501.06 Kit de protection pour le travail de précision

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plan de travail Industrio avec plaque pré-percée pour CMT7E	999.500.01
Défonceuse CMT7E + 999.110.00 Plan de travail professionnel + 999.100.11 Interrupteur de sécurité électrique (Déclaration de conformité CE)	CMT7E+IND
Interrupteur de sécurité électrique (obligatoire selon les normes CE)	999.100.11
Optionnel:	
Plaque universelle en phénolique avec bagues (Ø103-69,5mm), non-pré-percée (pour défonceuses non-CMT)	999.501.26
Plaque en phénolique avec bagues en aluminium pour CMT8E	999.501.27
Paire de bagues de réduction (Ø103-69,5mm)	999.501.05N

Poussoir de sécurité pour le fraisage des petits éléments

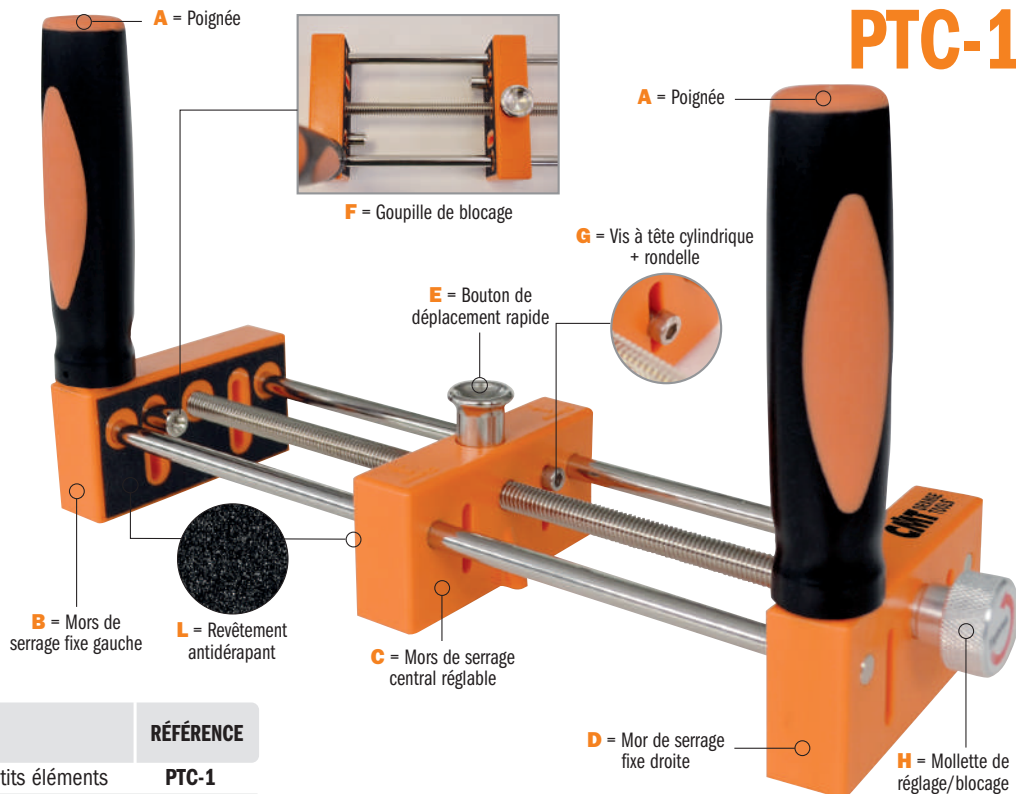
PTC-1

L'un des défis les plus difficiles est de maintenir le contrôle de petites pièces pendant l'opération d'usinage.

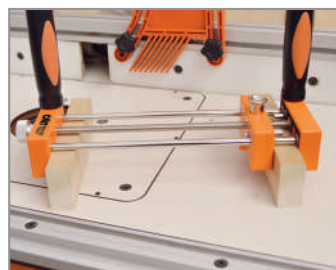
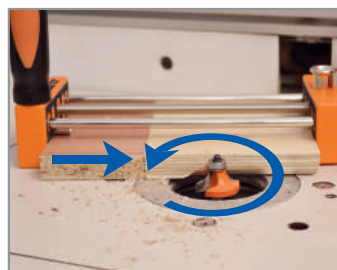
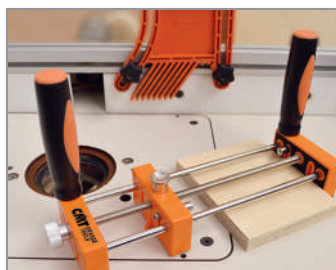
Il faut admettre qu'il est trop dangereux de maintenir les petites pièces à la main sans risque pour les doigts.

Afin de résoudre ce problème, CMT a eu l'idée de créer un Poussoir de Sécurité spécialement étudié pour assurer la stabilité des pièces évitant surtout que les doigts n'entrent pas en contact avec la fraise. Les poignées ont été travaillées pour assurer une excellente prise en main et pour garder une distance de sécurité suffisante de la fraise en rotation. Le Poussoir est entièrement réglable et facile à utiliser, le Poussoir de Sécurité accepte les pièces de bois jusqu'à **216mm (8-1/2")** en largeur. Parfait pour des projets détaillés!

Dimension maximum de serrage: 220mm. (8-1/2")



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Poussoir de sécurité pour le fraisage des petits éléments	PTC-1



1. Lever les tiges de blocage dans les fentes qui sont situées sur la base de réglage central et de gauche. S'assurer que la pièce à usiner repose à plat sur le plan de travail. Insérer la pièce à usiner entre la base gauche [B] et la base centrale [C] - les deux bases sont également munies de revêtement antidérapant [L]. Faire glisser la pièce à usiner vers la base gauche, tout en maintenant l'extrémité de la pièce en avant (vers l'extérieur), de manière que la fraise n'entre pas en contact avec le poussoir. La distance ne doit pas dépasser la moitié du diamètre de la fraise utilisée.

2. Appuyer et maintenir le bouton à déclenchement rapide appuyé (E). Faire glisser la base centrale réglable jusqu'au bon serrage de la petite pièce à usiner. Dans l'image correspondante, le martyr est fixé à plat contre la pièce afin de ne pas endommager la surface de cette dernière. S'assurer que la pièce à usiner elle-même repose à plat sur le plan de travail. Relâcher le bouton à déclenchement rapide. Desserrer les vis CHC [G] aussi bien que les tiges de blocage [F] avec l'aide de la clé hexagonale (incluse). Glisser chacune des vis vers le bas jusqu'à ce qu'ils touchent la pièce à usiner. Serrer les vis de nouveau avec la clé hexagonale. Ensuite, serrer le bouton de réglage de la base centrale [H] afin de bien immobiliser la pièce à usiner. De nouveau, s'assurer que la pièce à usiner repose à plat sur le plan de travail.

3. Après avoir réglé la hauteur de la fraise, allumer la défonceuse et procéder à l'opération de fraisage. Saisir fermement les poignées [A] et engager la pièce sur la fraise dans le sens contraire de rotation. S'assurer que la pièce à usiner repose toujours à plat sur le plan de travail et que celle-ci reste toujours en contact avec le roulement. Une fois le fraisage terminé, appuyer sur le bouton à déclenchement rapide (E). Déplacer la base centrale réglable afin de pouvoir enlever la pièce usinée facilement.

4. Il peut arriver que la pièce à usiner soit d'une épaisseur supérieure à l'épaisseur du poussoir. Toujours se référer aux recommandations du manuel de l'utilisation. Dans ce cas, il est conseillé de créer une pièce "stabilisatrice" de la même épaisseur de la pièce à usiner. Fixer la pièce "stabilisatrice" à la base droite [D] à travers les fentes avec des vis à tête cylindrique (non inclus) afin de bien l'immobiliser. Cette méthode sert à maintenir la stabilité soit du gabarit que la pièce à usiner pendant le fraisage.

Accessoires pour le plan de travail

new



999.110.42
Bloc poussoir



999.110.41
Poussoir

999

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Poussoir	999.110.41
Bloc poussoir	999.110.42



Système Pocket-Pro™

PPJ-002

Le nouveau système Pocket-Pro™ est idéal pour la construction vite et précise de étagères et des meubles. Ce nouvel ensemble vous permettra de réaliser des trous de poche sur le bois d'épaisseur comprise entre 12 et 40mm toujours avec une grande rapidité et une précision marquée.

Le cœur du système est le gabarit à deux pièces munies des canons de perçage renforcés. Avec un simple glissement vers le haut ou vers le bas, vous pouvez régler l'épaisseur de la pièce à travailler par incréments de (1,6mm (1/16")) sans avoir à faire des pièces de test ou prendre des mesures supplémentaires.

Avantages du Pocket-Pro™:

Lorsqu'il s'agit d'un assemblage avec deux épaisseurs différentes, il suffit de régler tout simplement le gabarit. Avec le Pocket-Pro™, l'assemblage de deux pièces différentes se réalise avec un simple glissement vers le haut ou vers le bas. Le gabarit offre une gamme complète d'assemblages de 12,7mm (1/2") jusqu'à 41,3mm (1-5/8") ;

Certains systèmes sur le marché exigent le repositionnement fréquent du collet de butée de profondeur pour varier la typologie d'assemblage ; ce n'est pas le cas avec le Pocket-Pro™ car dans la plupart des cas, cet élément reste invariable ;

Grâce au système Pocket-Pro™, l'assemblage est nettement plus résistant, voire renforcé, car en corrigeant simplement la position du trou de poche par rapport à la partie terminale du morceau à travailler, on peut se servir des vis plus longues ou bien laisser plus d'épaisseur.

Découvrez par vous-même toutes les possibilités du système Pocket-Pro™. Facile à utiliser pour les débutants et suffisamment précis pour le menuisier professionnel, le système Pocket-Pro™ est l'outil le plus polyvalent sur le marché entier.



541.095.00 + 515.001.51



999.505.05



990.101X30



999.505.10



999.505.08

DESCRIPTION OPTIONNEL	RÉFÉRENCE
500 vis à pas fin L=31,7mm (1-1/4")	990.101X500
500 vis à pas gros L=31,7mm (1-1/4")	990.102X500
500 vis à pas fin L=38,1mm (1-1/2")	990.103X500
500 vis à pas gros L=38,1mm (1-1/2")	990.104X500
Presseur à pince réglable	999.505.06
Insert pour tournevis L=76mm (3")	999.505.07
Plaque en phénolique pour Pocket-Pro™	999.505.04

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Système Pocket-Pro™	PPJ-002
Le jeu comprend:	
Système Pocket-Pro™ avec vis	999.505.10
Presseur avec pivot	999.505.05
Mèche hélicoïdale 9,5mm (3/8")	515.001.51
Bague de butée 9,5mm (3/8")	541.095.00
L=152mm (6") Insert pour tournevis	999.505.08
Boîte de 30 vis L=31,7mm (1-1/4")	990.101X30

Optionnel



999.505.04
Plaque en phénolique pour Pocket-Pro™



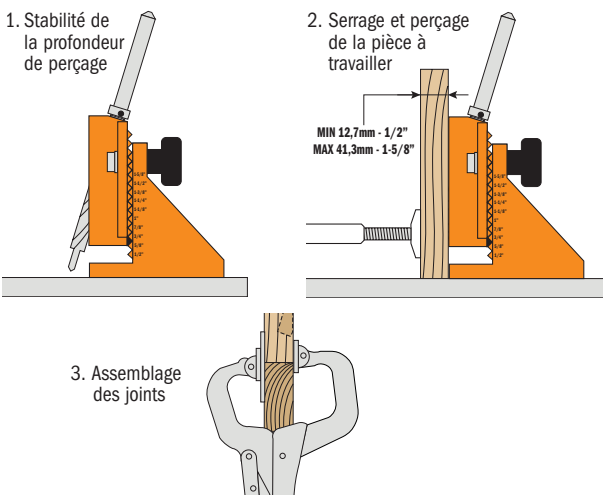
999.505.06
Presseur à pince réglable



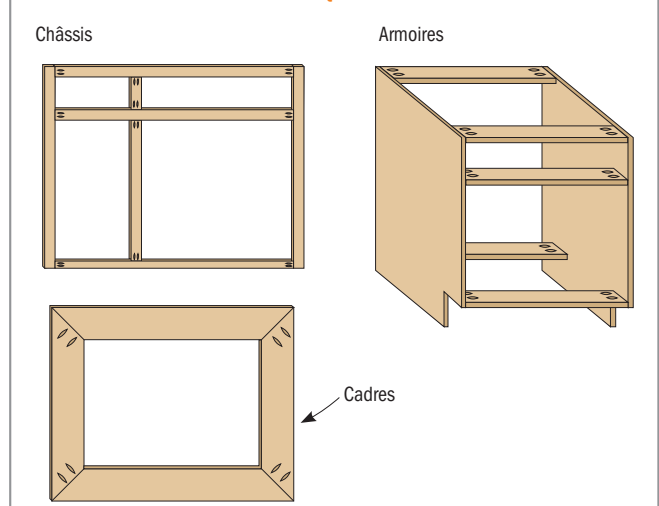
Regardez le video



NOMBREUX AVANTAGES ET UTILISATION SIMPLE !



RÉALISER CE QUE VOUS VOLEZ !



Étaux professionnels avec règle graduée

Utilisez ces étaux professionnels comme guide pour votre plan de travail ou pour serrer des panneaux en bois ou d'autres objets. Disponibles en différentes longueurs. Les étaux vous permettent d'effectuer des coupes précises et de réaliser également des rainures. Grâce à leur robustesse, il est possible de stabiliser les panneaux en bois, en évitant qu'ils se déplacent pendant le travail. E outre, on peut utiliser d'autres étaux en même temps, l'un sur l'autre, pour effectuer d'autres opérations.

Caractéristiques Techniques:

- Fabriqués en aluminium extrudé pour un transport facile et une plus grande durabilité.
- Légers, mais plus résistants que n'importe quel autre étau sur le marché.
- Règle graduée, mâchoires efficaces pour le serrage, rails de guidage sur la partie supérieure qui permettent l'insertion et l'utilisation d'accessoires.
- A utiliser individuellement ou avec des joints pour le montage d'autres étaux.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Étau professionnel avec règle graduée 610mm	PGC-24
Étau professionnel avec règle graduée 915mm	PGC-36
Étau professionnel avec règle graduée 1270mm	PGC-50



Joint pour étaux avec règle graduée (Optionnel)

Utilisez 2 étaux et accolez-les, l'un sur l'autre. **Insérez 2 ou plusieurs boutons dans la rainure entre les 2 étaux. Ensuite serrez les boutons.** Les étaux inférieurs serreront votre banc de travail, tandis que les autres serreront la pièce à travailler. Le dessin des mâchoires vous permet de travailler sans aucun obstacle.

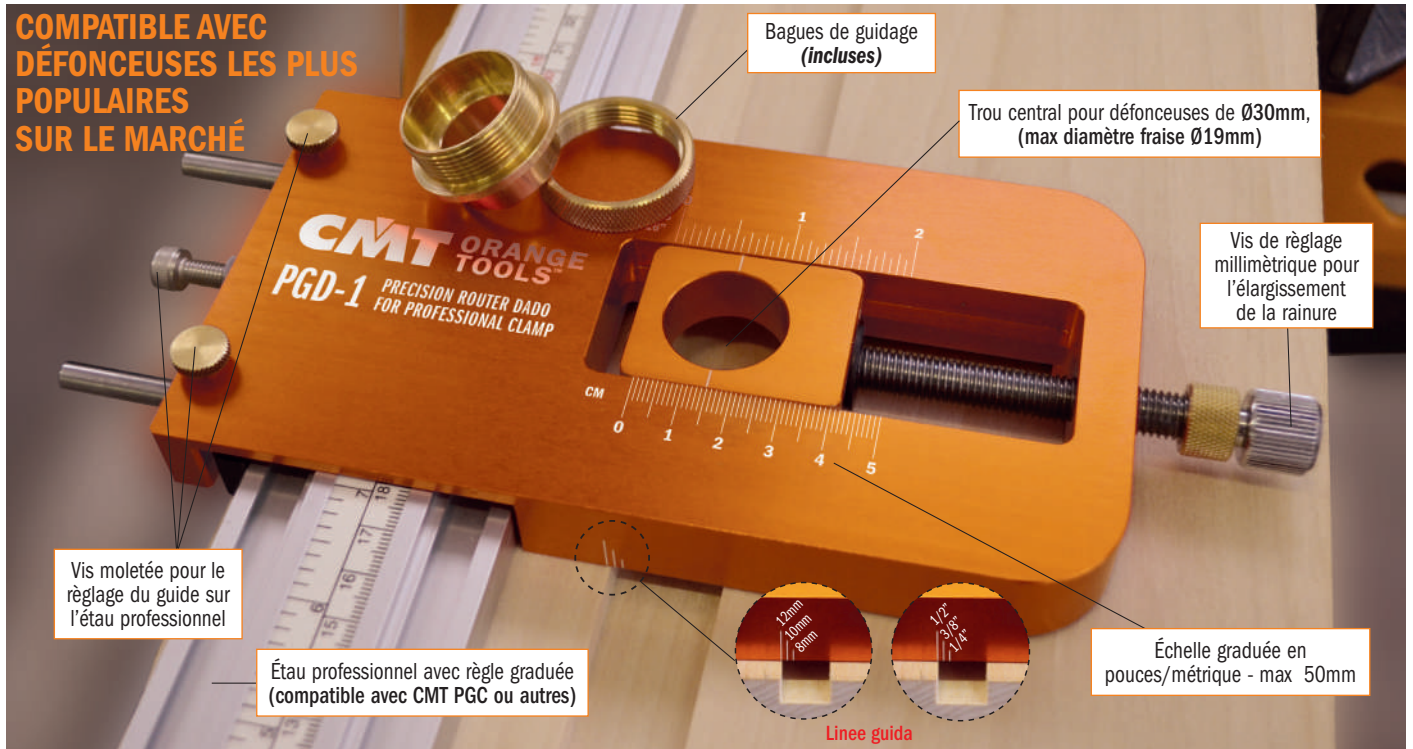


DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Joint pour étaux avec règle graduée (8-Pieces)	PGC-B2B

Gabarit pour rainurer avec la défonceuse

L'outil parfaitement adapté pour le rainurage ou pour l'assemblage. Facile à utiliser et à régler. Pour créer des rainures de longueur et de largeur quelconque avec la même défonceuse - il suffit simplement faire quelques passes en plus ! Robuste et durable. Les rouleaux en acier facilitent le mouvement en douceur toute la longueur de l'étau pour une meilleure maniabilité et contrôle ! Compatible avec la plupart des défonceuses électriques équipées des bagues de guidage de 30mm (Plaque pré-percée vendue séparément). Le PGD-1 est également équipé des bagues de guidage. Pour réaliser des rainures parfaites !

COMPATIBLE AVEC DÉFONCEUSES LES PLUS POPULAIRES SUR LE MARCHÉ



Préparer la défonceuse : Installer la bague de copiage dans la plaque pré-percée pour le CMT7E. Fixer la plaque à la base de votre défonceuse. Insérer ensuite votre fraise de préférence. Préparer la pièce de travail : Positionner l'Étau Professionnel et le PGD-1 sur votre pièce. Serrez les vis. Une fois assemblé, rassurez-vous que le PGD-1 glisse librement le long de l'Étau Professionnel.



Insérer la défonceuse dans le trou central du PGD-1.



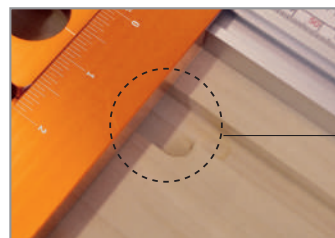
Choisir la profondeur de fraisage et déterminer le point de départ de l'usinage en utilisant les marques d'alignement du PGD-1. (12-10-8mm - côté métrique, 1/2-3/8-1/4" - côté en pouces). Ces marques servent à indiquer le point de départ de la rainure et représentent la dimension (diamètre) des fraises les plus populaires.



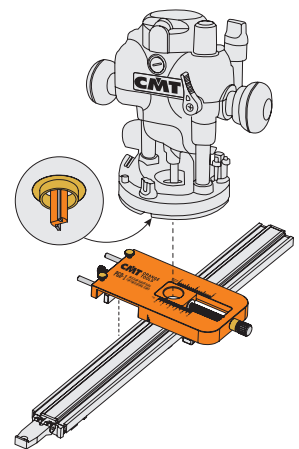
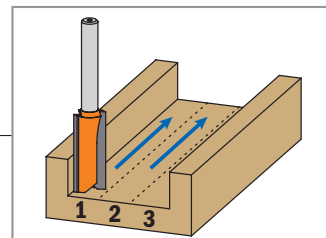
Mettez la défonceuse en position. Allumer la défonceuse. Commencer la découpe en glissant la défonceuse en avant et en arrière le long de l'étau utilisant le PGD-1 comme guide. Pour réaliser des rainures parfaitement linéaires.



Afin de réaliser des rainures qui dépassent la dimension de la fraise, il faut simplement manipuler la vis de réglage pour l'élargissement de la rainure et choisir la largeur désirée utilisant la règle graduée.



Augmenter le nombre de passes nécessaires afin de réaliser la largeur désirée.



NÉCESSAIRE* (non compris)

Plaque Universelle

899.000.01 ou

899.000.02 Plaque Pré-perforée pour CMT7E/CMT8E

*Ne pas nécessaire avec défonceuses équipées de bagues de guidage de 30mm

RECOMMANDÉ (non compris)

PGC Étau professionnel avec règle graduée (pages 360)

DESCRIPTION	QUANTITÉ	RÉFÉRENCE
Gabarit pour rainurer avec la défonceuse	10	PGD-1

Système universel pour assemblages

CMT ORANGE TOOLS®

Que vous soyez menuisier professionnel ou bricoleur, avec notre système universel pour assemblages, il est facile de créer différentes typologies d'assemblages à queue d'aronde parmi d'autres. Ce système s'adapte facilement à tous les types de défonceuses grâce à sa plaque universelle en PETG transparente (optionnelle).

CMT300

Largeur maximale 305mm
Épaisseur du joint 11~25mm

cherchez **CMT300**

You Tube

BARRES ROBUSTES EN ACIER POUR SERRER LA PIÈCE À TRAVAILLER

GABARIT DE PRÉCISION

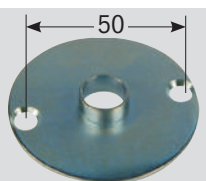
POINT D'ARRÊT DE PRÉCISION

STRUCTURE RIGIDE EN ACIER

BOUTON DE SERRAGE

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Peigne d'assemblage à queue d'aronde **CMT300-T128**
- Guide de précision pour défonceuse Ø15,8x4mm **899.005.00**



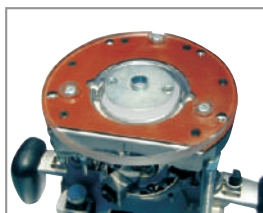
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Système universel pour assemblages	CMT300

IMPORTANT



FRAISES À QUEUE D'ARONDE (non incluses):

- 718.127.11** D=12,7mm A=14° S=6mm
- 818.128.11** D=12,7mm A=14° S=6,35mm
- 918.127.11** D=12,7mm A=14° S=8mm
- 818.628.11** D=12,7mm A=14° S=12,7mm

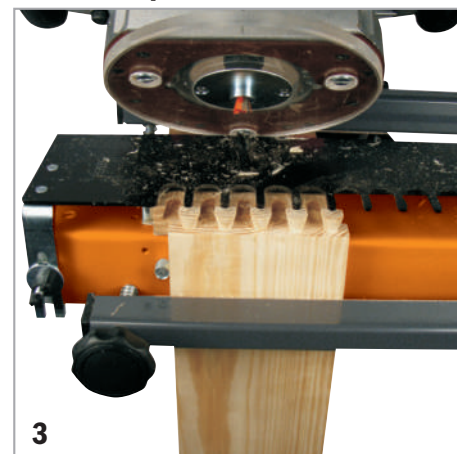


Est-il possible de monter le guide de précision dans votre défonceuse ?

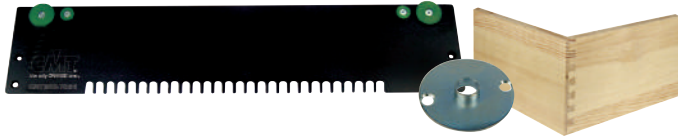
Le guide standard est percé avec 2 trous avec une distance de 50mm et il est fixé à votre défonceuse par deux vis. Ce type de perçage s'adapte à la majorité des défonceuses disponibles sur le marché. Si votre défonceuse n'est pas appropriée, commandez une des plaques universelles suivantes :

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque universelle pour défonceuses Ø8 e Ø12mm	CMT300-SB1
Plaque universelle pour défonceuses Ø6,35 e Ø12,7mm	CMT300-SB2
Plaque pré-percée pour CMT7E et CMT8E	CMT300-SB

Le système **CMT300** produit rapidement des assemblages en trois étapes faciles!



Gabarit pour midi assemblage à queue d'aronde
CMT300-T064



LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	6,3	8 ~ 12	vert	CMT300-T064

Fourni avec un guide de précision Ø7,8x4mm

À utiliser avec les fraises queue d'aronde CMT :

Fraise Ø6x8mm HW (S=Ø6mm)

Fraise Ø6,35x8,3mm HW (S=Ø6,35mm)

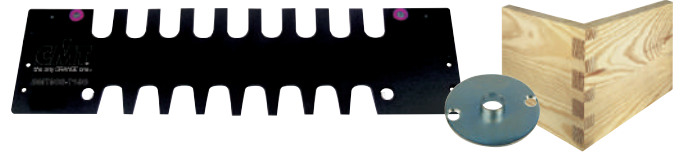


899.003.00

718.060.11

818.064.11

Gabarit pour assemblage à queue d'aronde ouverte
CMT300-T129 - CMT300-T190



LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	12,7	8 ~ 20	marron	CMT300-T129

Fourni avec un guide de précision Ø11,1x4mm

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø8x25mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø8x30mm HW (S=Ø8mm)



899.004.00

811.081.11

912.080.11

À utiliser avec les fraises queue d'aronde CMT :

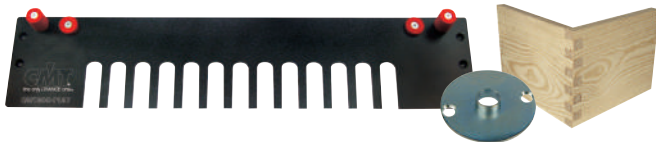
Fraise Ø12,7x20mm HW (S=Ø6,3mm)

Fraise Ø12,7x20mm HW (S=Ø8mm)

818.129.11

918.129.11

Gabarit pour assemblage en bouvetage
CMT300-T080 - CMT300-T127



LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	8	8 ~ 20	bleu	CMT300-T080

Fourni avec un guide de précision Ø11,1x4mm

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø8x25mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø8x30mm HW (S=Ø8mm)



899.004.00

811.081.11

912.080.11

LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	12,7	8 ~ 20	rouge	CMT300-T127

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø8mm)

Fraise Ø12,7x25mm HW (S=Ø12,7mm)



812.127.11

912.127.11

811.627.11

LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	19	15 ~ 22	violet	CMT300-T190

Fourni avec un guide de précision Ø22x4mm

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø8mm)

Fraise Ø12,7x25mm HW (S=Ø12,7mm)



899.006.00

812.127.11

912.127.11

811.627.11

À utiliser avec les fraises queue d'aronde CMT :

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø6mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø8mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø12mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø12,7mm)

718.190.11

818.190.11

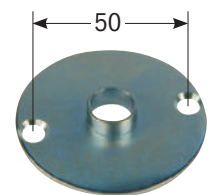
918.190.11

918.690.11

818.690.11

Guides de précision :

DIMENSION	RÉFÉRENCE
7,8 x 4mm	899.003.00
11,1 x 4mm	899.004.00
15,8 x 4mm	899.005.00
22 x 4mm	899.006.00
27 x 6mm	899.008.00
30 x 6mm	899.007.00



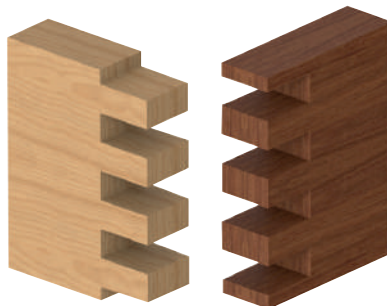
VOILÀ LES ASSEMBLAGES RÉALISABLES: AVEC LE SYSTÈME UNIVERSEL POUR ASSEMBLAGES À ENCASTREMENTS ET LES FRAISES CMT

Mini assemblage à queue d'aronde ouverte



CMT300 - T064
CMT300 - T128 (INCLUS avec le CMT300)

Bouvetage



CMT300 - T080
CMT300 - T127

Assemblage à queue d'aronde ouverte



CMT300 - T129
CMT300 - T190

CMT3000

Une manière simple et rapide pour couper tables, cadres de miroirs, fenêtres, portes et d'autres produits à forme elliptique ou ronde. Système avec deux glissiers dans une rainure en forme de T facilite la coupe d'ellipses. On peut aussi couper avec l'aide d'un seul glisseur fixé dans le centre de la base.

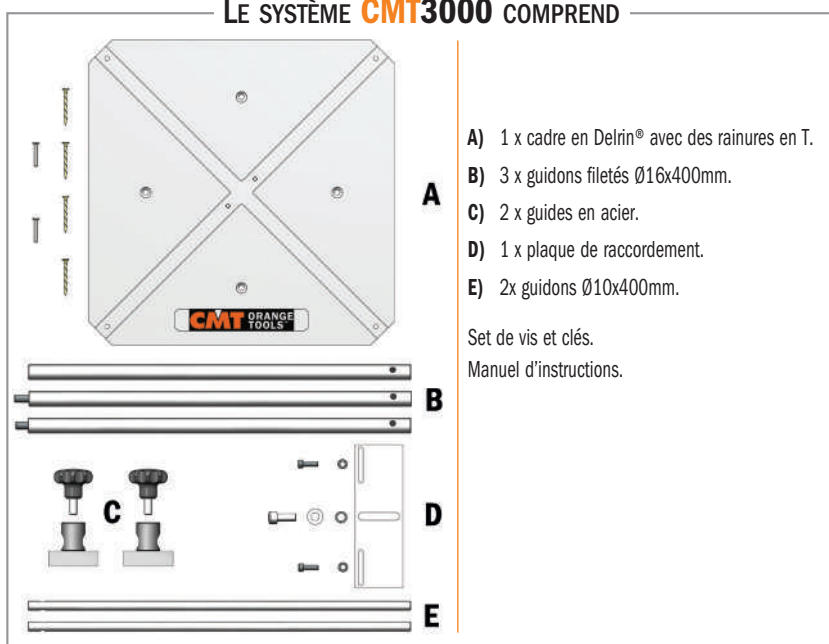


Regardez le video



Le guide glisse dans les rainures en T.

LE SYSTÈME CMT3000 COMPREND



- A) 1 x cadre en Delrin® avec des rainures en T.
- B) 3 x guidons filetés Ø16x400mm.
- C) 2 x guides en acier.
- D) 1 x plaque de raccordement.
- E) 2x guidons Ø10x400mm.

Set de vis et clés.
Manuel d'instructions.

Gabarit Ellipse/Cercle pour défonceuse

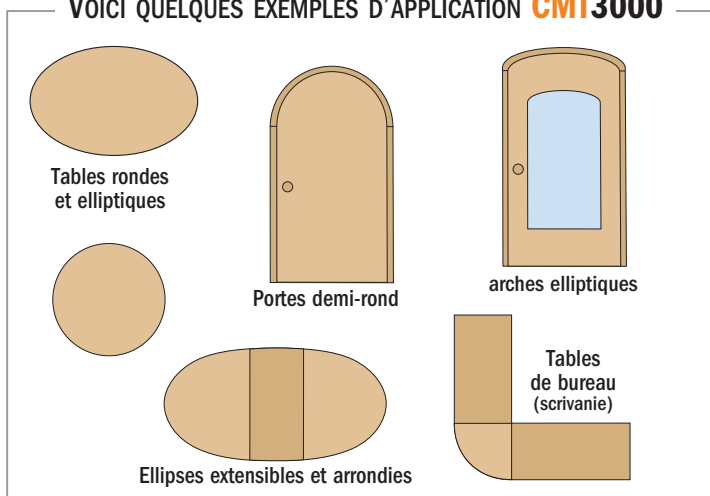
- Pour créer des arcs et des formes elliptiques de façon simple et rapide.
- Montage simple et efficace.
- Système approprié pour tout types de défonceuses.
- Cadre avec des rainures en T en plastique spéciale et de haute résistance.
- Guides en acier qui glissent dans les rainures en T.
- Parties métalliques en alliage de zinc contre la rouille.
- Emballage en boîte en carton avec le manuel d'istructions.

Axe majeur mm	Axe mineur mm	
	Max	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500*	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620

*Rayon de fraisage Min/Max (mm) 550/1500 avec équipement standard

Dimensions emballage (mm)	445x360x85
Poids (Kg.)	6

VOICI QUELQUES EXEMPLES D'APPLICATION CMT3000



Optionnel



CMT3000-SB1

Ø170x15mm Plaque en Delrin® pour CMT3000 à utiliser avec les défonceuses CMT7E et CMT8E

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Gabarit Ellipse/Cercle pour défonceuse	CMT3000
Optionnel:	
Guidon de 400mm pour défonceuses	CMT3000-7
2 guidons de Ø8mm pour petites défonceuses	CMT3000-8
Ø170x15mm Plaque en Delrin® pour CMT3000 à utiliser avec les défonceuses CMT7E et CMT8E	CMT3000-SB1

CMT650

POUR DES JOINTS PARFAITS

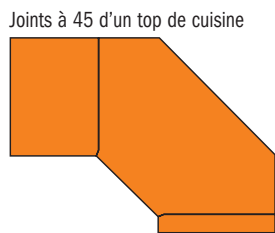
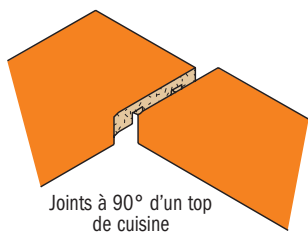
Pour tops de cuisine de 420mm à 650mm de largeur

Le gabarit **CMT650** a été conçu pour le fraisage sur des tops de cuisine avec votre défonceuse. Un système de lettres identifie les différentes opérations à effectuer de façon simple et rapide.

Dimension : 880x300x 10mm.



JOINTS EN 15 MINUTES! Y COMPRIS LA PRÉPARATION



ÉQUIPEMENT STANDARD:

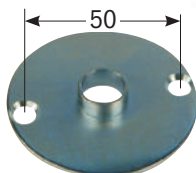
- Nr. 1 calibre phénolique
- Nr. 3 réglage supplémentaires en acier zingué
- Nr. 1 pointe d'arrêt réglable
- Nr. 1 manuel d'instructions

Optionnel

- Défonceuse
- Guide de Ø30mm*
- Fraise à coupe droite Ø12mm
- Deux brides

*** COMBINAISON DÉFONCEUSES/ACCESSOIRES :**

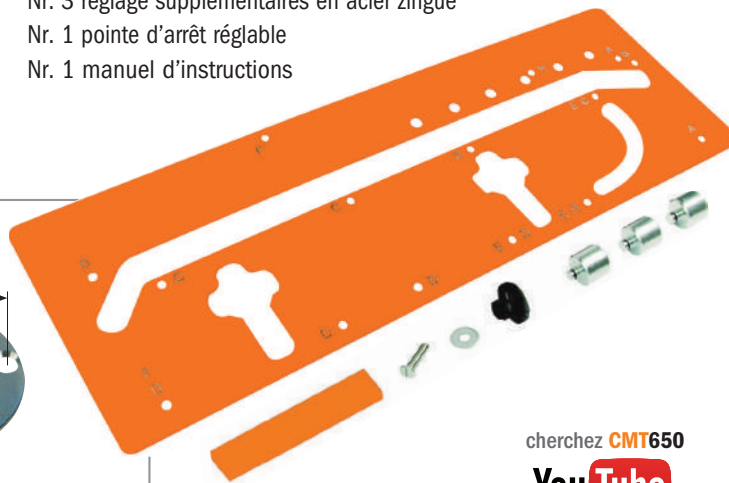
Défonceuse	Guide de précision	Plaque pour défonceuses
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
CMT8E	899.007.00	CMT300-SB
NO-CMT	899.007.00	CMT300-SB1



Bague de serrage



Base de fraisage



cherchez **CMT650**



652



8/912

Nous recommandons les mèches de Ø12mm suivantes:

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
912.120.11	Ø12x31,7 S=8mm
652.120.11	Ø12x28,3 S=8mm
912.621.11	Ø12x38,1 S=12mm
912.622.11	Ø12x50,8 S=12mm
812.620.11	Ø12x31,7 S=12,7mm
812.621.11	Ø12x38,1 S=12,7mm
652.121.11	Ø12x48,3 S=12mm
652.621.11	Ø12x48,3 S=12,7mm

CMT650 A été conçu pour des fraises à coupes droites de Ø12mm

- Gabarit en matériau stable et sur.
- Pour des joints de 90° e 45°.
- Gabarits intégrés à arrondir et chanfreiner.
- Stops supplémentaires pour plans de travail d'épaisseur 600mm.
- Deux gabarits intégrés pour fraisage emplacement de boulon.
- Livré avec un manuel d'instructions.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Gabarit de jonction pour tops de cuisine	CMT650

Système universel de perçage pour charnières

Une grande innovation: Le système universel de perçage pour charnières est équipé d'une tête avec 3 mandrins qui vous permettra d'effectuer la préparation pour la pose d'une variété de charnières qui se trouvent sur le marché. La base universelle facilite l'installation de différentes têtes, conçue et développée des entreprises leaders dans le secteur. Utilisez le **CMT333** avec des machines stationnaires ou électroportatifs.



COMPATIBLE AVEC LA PLUPART DES CHARNIÈRES SUR LE MARCHÉ

Arbre de Ø8mm approprié à tous les types de défonceuse

Réglage de la profondeur de perçage

Réglage de la profondeur de perçage (course maximale 90mm)

Point de grassage de l'outillage

cherchez **CMT333** **YouTube**

Trou de Ø10mm pour l'insertion de la barre de butée pour le positionnement du panneau.

Vis doubles pour la fixation des mèches hélicoïdales

TÊTE DE PERÇAGE NE PAS INCLUSE
Choisir parmi l'une des options suivantes:

- CMT333-4211
- CMT333-4595
- CMT333-4809
- CMT333-4300
- CMT333-4806
- CMT333-5255
- CMT333-3875
- CMT333-325

Barre coulissante pour le positionnement du panneau.

Base su support en contreplaqué.

Rappel



990.009.00

991.067.00



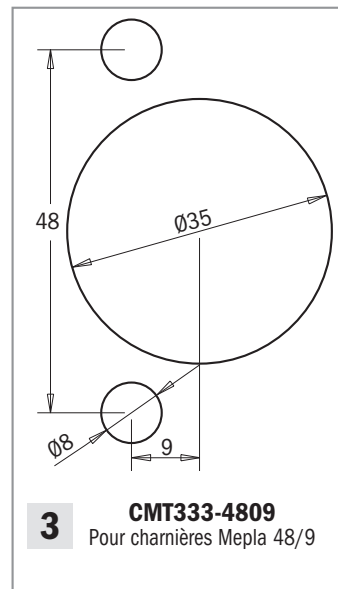
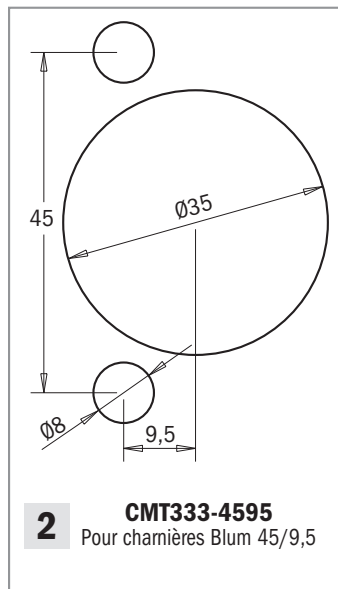
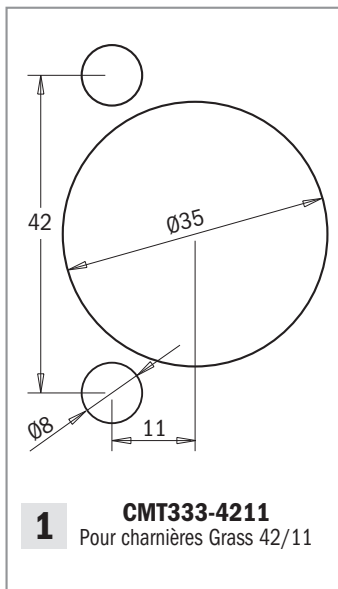
À utiliser avec des perceuses à colonne.



À utiliser avec des perceuses manuelles.



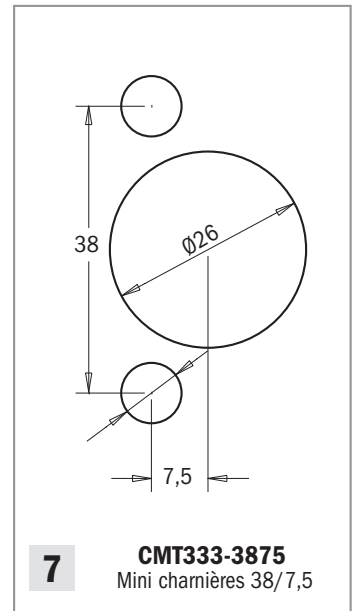
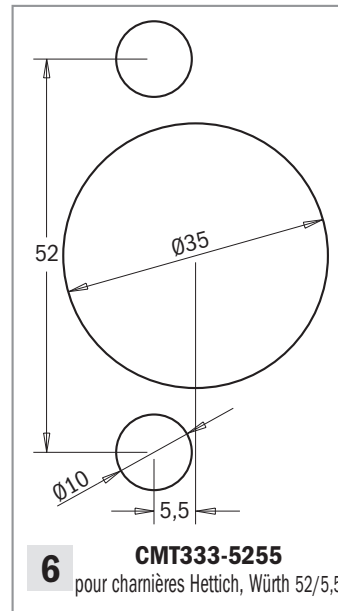
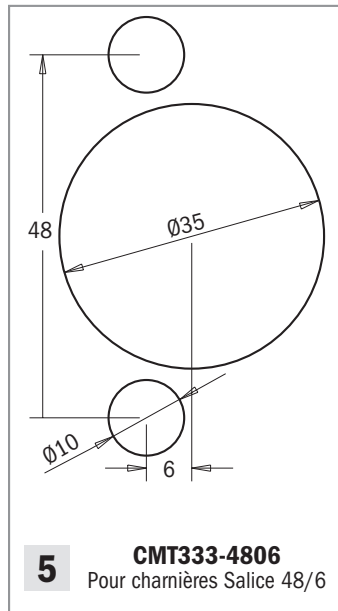
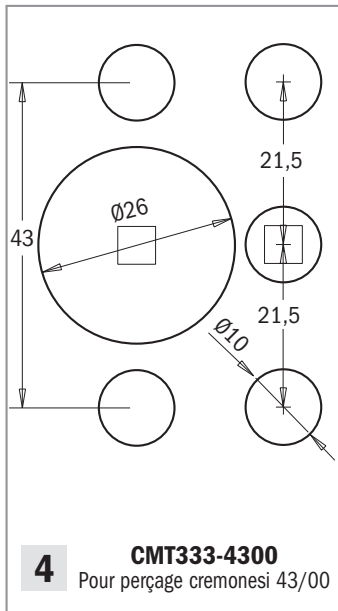
Utilisation sur le plan de travail Industrio.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Composants complètement anti-rouille.
- Aluminium rectifié (Avional).
- Max 5000 RPM.
- 6 roulements radiaux sphériques.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ :
pour la lubrification utilisez huile Mobil SHC100.



GRANDE POLYVALENCE POUR LA PLUPART DES MARQUES SUR LE MARCHÉ

Base de support de la tête	Tête porte-mèche	Mèche hélic. pour trous borgnes	Mèches à percer pour charnières	Composez votre jeu
RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	S	RÉFÉRENCE Rotation gauche	RÉFÉRENCE Rotation droite
CMT333	CMT333-4211	8mm	310.080.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-4595	Héxagonale	310.080.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-4809	8mm	310.080.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-4300	Héxagonale	310.100.12 (2 pièces)	317.260.11
CMT333	CMT333-4806	8mm	310.100.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-5255	Héxagonale	310.100.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-3875	8mm	310 a choix (2 pièces)	317.260.11
CMT333	CMT333-325	Héxagonale	(3 pièces RH + 2 pièces LH)	

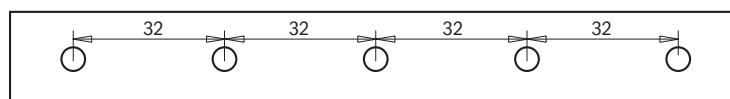
Choisir la charnière	
1	Grass 42/11
2	Blum 45/9,5
3	Mepla 48/9
4	Per cremonesi 43/00
5	Salice 48/6
6	Hettich, Würth 52/5,5
7	Mini charnières 38/7,5
8	System 32 32

Tête avec 5 porte-mèches 32mm

La base universel modulaire **CMT333** permet l'installation du Système 32 (**CMT333-325**) avec 5 adaptateurs.

CMT ORANGE TOOLS®

CMT333-325

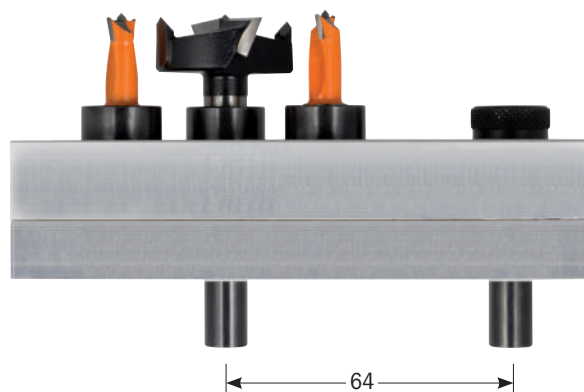


DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Tête avec 5 porte-mèches 32mm	CMT333-325

Tête à percer pour charnières

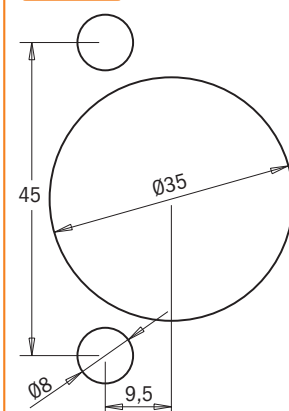
La tête à percer pour charnières **CMT334** est équipée de 3 mandrins, qui vous permettra de percer des trous charnières pour les marques les plus populaires sur le marché.

CMT334



À utiliser avec les machines perceuses et point/point.

Standard



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Tête à percer (mèches non incluses)	CMT334-4595
Mèche pour charnières Ø35x38,5mm. Rotation droite	393.350.11
Mèche pour trou borge Ø8x38,5mm. Rotation gauche	393.080.12

CMT334-4595
Pour charnières Blum 45/9.5

Jeu de 4 supports pour plans de travail

Supports appropriés pour serrer vos pièces à travailler sans utiliser de pinces. La surface antidérapante bloque le support contre votre plan de travail et serre facilement la pièce à travailler. Vous pourrez donc rehausser votre surface de travail en exploitant l'espace créé pour le travail avec vos outils.

Longueur: 75mm
Largeur: 50mm
Hauteur: 25mm



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de 4 supports pour plans de travail 75x50x25	BBS-001

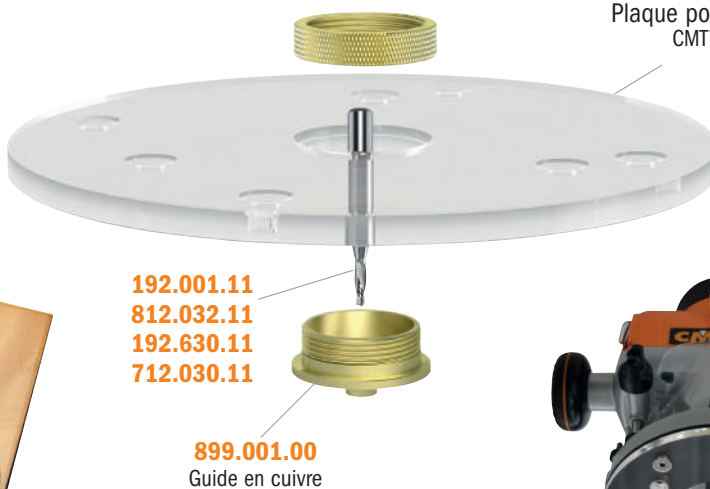


BBS-001

Les composants de ce kit s'accompagnent d'une fraise hélicoïdale ou d'une fraise à coupes droites (vendue séparément) avec un diamètre de 3mm et 3,2mm et de fixation 6mm et 6,35mm respectivement. Les bagues en laiton interchangeable vous permettent de créer la cavité de votre choix sur le morceau travaillé. Un manuel d'utilisation montre en détail toutes les phases de ce procédé. Cet kit propose d'innombrables possibilités décoratives (jouets, puzzle et caractères alphabétiques). La fraise hélicoïdale est recommandée pour tous travaux sur MDF, la fraise à coupe droite pour tous travaux sur bois naturel.



Les instructions pour l'utilisation du kit sont incluses dans l'emballage.



899.000.02
Plaque pour défonceuses CMT7E/CMT8E

192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.001.00
Guide en cuivre



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Kit pour marqueteries avec fraise hélicoïdale de 3,2mm (S=Ø6,35mm)	899.051.00
Kit pour marqueteries avec fraise à coupes droites de Ø3,2mm (S=Ø6,35mm)	899.052.00
Guide en cuivre	899.001.00
Plaque universelle neutre pour défonceuses	899.000.01
Plaque universelle pour CMT7E/CMT8E	899.000.02
Fraise à coupes hélicoïdales 3,2mm HWM (S=Ø6,35mm)	192.001.11
Fraise coupe droite 3,2mm HWM (S=Ø6,35mm)	812.032.11
Fraise à coupes hélicoïdale 3mm HWM (S=Ø6mm)	192.630.11
Fraise coupe droite 3mm HWM (S=Ø6mm)	712.030.11

Jeu de 7 bagues de guidage

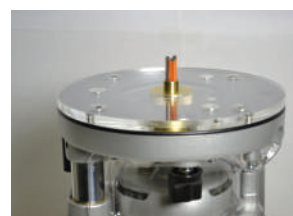
Un jeu de 7 bagues de guidage en laiton très pratique qui vous permettra d'exploiter pleinement votre défonceuse.

A utiliser pour des opérations de fraisage à queue d'aronde, fraisage pour feuillures, pour charnières, pour serrures, etc. Les bagues de guidage peuvent être utilisées sur n'importe quelle défonceuse avec une plaque dont le trou mesure 30mm.



CMT-TGA

Optionnel



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque pré-percée pour CMT7E et CMT8E	899.000.02
Base phénolique neutre	899.000.01

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de 7 bagues de guidage	CMT-TGA

Le jeu comprend :

Quantité	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Diamètre intérieur	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Écrou de blocage	Adaptateur
Diamètre extérieur	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Écrou de blocage	
Hauteur	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

Gabarit de perçage universel

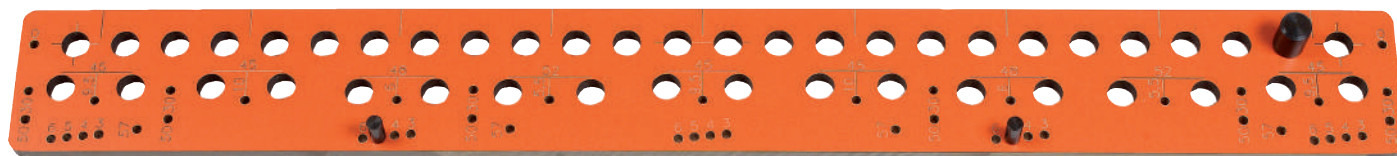
Le gabarit de perçage universel est conçu pour le chevillage manuel et précis d'éléments de menuiserie avec des vis Euro 32mm, pour la réalisation des trous pour créer supports d'étagères d'un diamètre de 3mm et 5mm et également pour le marquage et la création des trous pour la pose des charnières.

Le gabarit **CMT900** est un outil efficace pour percer des trous préliminaires pour les types de charnières les plus utilisées.

- Perçage des trous pour pose des charnières
- Perçage des trous pour supports des porte-étagères
- Pour la construction des assemblages par tourillons



cherchez **CMT900**



- Matériau phénolique laminé
- Marquages clairs et compréhensibles du gabarit
- Fins de course précises

ADAPTATEURS DE PERÇAGE (non incluses):

- Adapté pour tous les types de perceuses
- Butées pour différentes profondeurs de perçage
- Corps en Duralumin avec trous pour l'élimination des copeaux
- Logement précis et horizontal pour un alignement approprié

RÉFÉRENCE **CMT400-1**

Douille pour **CMT656, CMT900** à utiliser avec les suivantes mèches hélicoïdales CMT jusqu'au 30mm de profondeur :
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11

FACILE ET RAPIDE :

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:	CMT900
Largeur maximale du panneau avec une fixation:	900mm
Largeur maximale du panneau:	sans limite
Épaisseur du panneau:.....	sans limite
Pour tourillons jusqu'à:.....	Ø8mm
Distance entre les trous:.....	32mm
Nombre de trous:.....	26
Pour supports d'étagères	Ø3mm, Ø5mm
Pour charnières:.....	Ø3mm pour vis en bois Ø5mm pour vis Euro

MÈCHES HÉLICOÏDALES HW POUR TROUS BORGNES (non incluses) :

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
D=3x18mm S=8x20mm HWM	306.030.21
D=5x30mm S=8x20mm HW	306.050.11
D=8x30mm S=8x20mm HW	306.080.11

Autres dimensions disponibles dans les séries 306 et 307

Perçage du plan pour assemblage avec des chevilles en utilisant le gabarit.

Réalisation de trous de Ø3mm et Ø5mm pour supports d'étagères.

Pré-perçage de trous pour charnières (base et panneau).



LE **CMT900** COMPREND :

- Gabarit de matériau phénolique laminé.
- Série de fin de course.
- Série de fin de course pour des éléments de grandes dimensions.
- Pointe de centrage pour charnières.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Gabarit de perçage universel	CMT900

Système de perçage universel avec espacement 32mm

Conçu pour le tourbillonnage précis des meubles, ce gabarit offre un espacement de 32mm. Le guide de perçage universel vous aide à augmenter la productivité du travail. A utiliser avec les adaptateurs porte-mèche spécifiques **CMT400-01** et **CMT400-02**.

CMT656

Pour le chevillage et l'assemblage sur les bords

- Trous précis
- Fins de course amovibles
- Étaux manuels ergonomiques
- Profil de grande précision en Duralumin®.



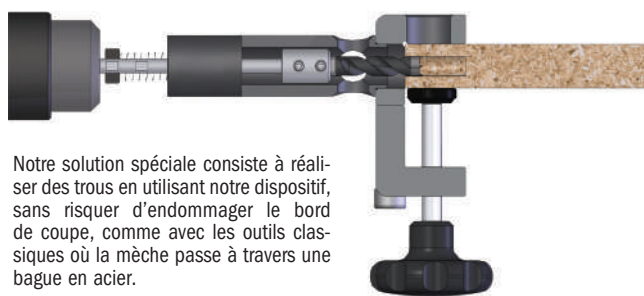
ÉTAU SUPPLÉMENTAIRE (Optionnel)

Une méthode pour accélérer le travail lorsque l'on opère avec des éléments d'une largeur différente.
RÉFÉRENCE **CMT400-3**

Cherchez **CMT656**



SOLUTION SPÉCIALE



Notre solution spéciale consiste à réaliser des trous en utilisant notre dispositif, sans risquer d'endommager le bord de coupe, comme avec les outils classiques où la mèche passe à travers une bague en acier.

ADAPTATEURS PORTE-MÈCHE (non incluses) :

- Adaptés à toutes les perceuses
- Bagues de butée pour le réglage de la profondeur de perçage
- Corps en Duralumin® avec trous pour le retrait des copeaux
- Logement précis et horizontal pour un alignement approprié.

RÉFÉRENCE **CMT400-1**

Adaptateur porte-mèche pour systèmes **CMT656, CMT900** à utiliser avec les suivantes mèches hélicoïdales CMT : 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

RÉFÉRENCE **CMT400-2** (pour assemblages avec vis)

Adaptateur porte-mèche pour systèmes **CMT656, CMT900** à utiliser avec la mèche hélicoïdale CMT : 307.050.11

MÈCHES HÉLIÇOÏDALES HW POUR TROUS BORGNES (non incluses) :

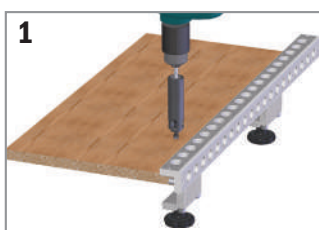
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
D=3x18mm S=8x20mm HWM	306.030.21
D=5x30mm S=8x20mm HW	306.050.11
D=8x30mm S=8x20mm HW	306.080.11
D=5x40mm S=8x20mm HW	307.050.11 pour joints avec vis
D=7x40mm S=8x20mm HW	307.070.11 pour joints avec vis

Autres dimensions disponibles dans les séries **306-307**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

	CMT656
Largeur max. de pièce en une fixation :	656mm
Largeur max. de pièce :	sans limite
Pour tourillons :	Ø8mm
Vis d'assemblage :	Ø7mm
Ecartement des trous :	32mm
Nombre de trous :	2x20
Épaisseur du panneau :	16-40mm
Facette (chevauchement) :	0,8mm

ASSEMBLAGE AVEC DES CHEVILLES EN TROIS SIMPLES PASSAGES



1 Placer le gabarit sur la planche, régler les fins de course et ensuite serrer. Régler la profondeur du trou et serrer la mèche sur l'adaptateur porte-mèche. Forer des trous.



2 Positionner le gabarit sur l'autre pièce de travail, régler les fins de course et ensuite la profondeur du trou. Forer des trous.



3 Insérer alors les chevilles dans les trous ainsi réalisés, en utilisant de la colle pour unir les deux éléments.



3 Ou bien, utiliser les mèches pour trous ouverts et visser les éléments les uns aux autres.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Système de perçage universel avec espacement 32mm	CMT656

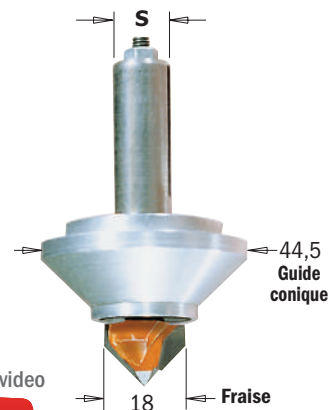
Une exclusivité CMT

Transformez votre défonceuse en outil extraordinaire pour réaliser des gravures et décorations intéressantes. Simple, rapide et amusante!

La gravure du bois ne nécessite pas la dextérité et le talent d'un artiste! Grâce au système de gravure 3D pour défonceuse CMT, n'importe qui peut créer des gravures impeccables en peu de temps. Des portes, des tiroirs, des meubles, ou tout simplement une surface plate en bois avec un ou plusieurs éléments décoratifs.

Son fonctionnement est très simple: Le secret réside dans la mèche de défonceuse et la manière dont la mèche travaille avec le gabarit et le guide conique 45°. Le mécanisme plongeante de la défonceuse, une fois déverrouillé, permet à la mèche de monter ou descendre en même temps que la défonceuse avance. Plus la rainure du gabarit s'élargit, plus la mèche s'enfonce, produisant une rainure "en V" plus large et plus profonde. Plus la rainure du gabarit retrecit, plus la rainure du dessin devient étroite et moins profonde. Cela semble simple et c'est le cas ! (C'est pourquoi le système est breveté dans le monde entier).

RCS



Regardez le video
YouTube









De quoi avez-vous besoin pour commencer ?

- Une fraise 3D Carver.
- Le gabarit (de votre choix).
- L'encadrement pour votre gabarit (voir la liste avec instructions et modèles).
- Une défonceuse.

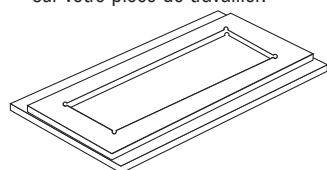
CONSEILS : assurez-vous que l'ouverture de la base soit au moins de 47,6mm de diamètre.

Fraise et guide conique

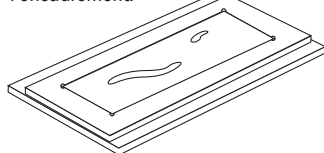
S mm	RÉFÉRENCE Rotazione droite	Rappel					Optionnel
8	RCS-BIT8						
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD	990.091.00	RCS-NUT8	RCS-SLEEVE8
		RCS-CUT		RCS-SHIELD	990.092.00	991.007.00	

Fonctionnement:

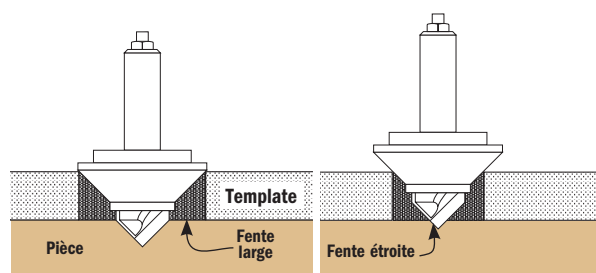
1. Positionner et ensuite fixer l'encadrement sur votre pièce de travailler.



2. Insérer votre gabarit dans l'encadrement.

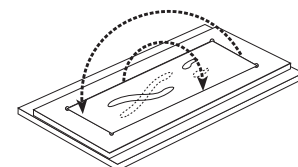


3. Plonger la mèche dans une grande partie de la rainure. Travaillez avec le mécanisme de plongée déverrouillé.

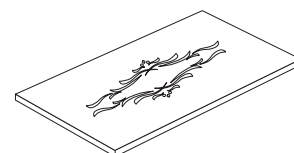


Permet au mécanisme de monter et descendre selon votre avancée. Un gabarit plus large permet des rainures plus profondes et inversement.

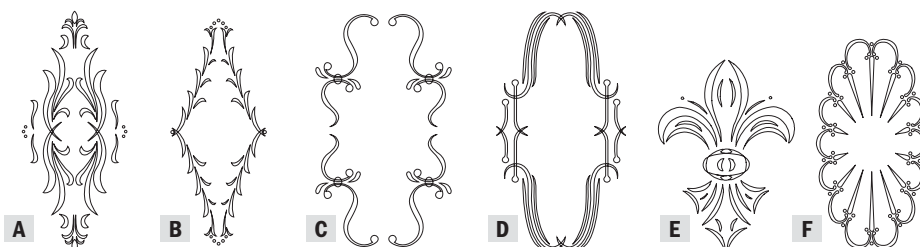
4. Avec l'encadrement toujours en place, retournez le gabarit et recommencez. Plusieurs gabarits devront être travaillés entre 2 et 4 fois, selon la complexité du dessin.



5. Enlevez l'encadrement et voilà !



Dessins pour portes et panneaux de meubles



Ces dessins sont parfaits pour les portes ou les panneaux de meubles, les alentours d'une cheminé ou encore les décorations d'une quelconque surface plate. Le temps de découpe est d'environ 5 minutes.

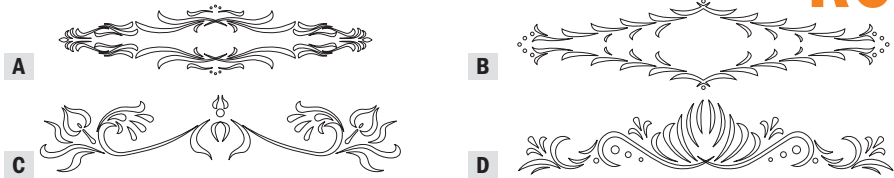
DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical - A	440 x 185	2	RCS-302
Florentine - B	415 x 170	2	RCS-304
Cascade - C	365 x 210	1	RCS-305
Roma - D	375 x 200	1	RCS-306
Fleur-de-Lys - E	250 x 180	4	RCS-805
Spanish - F	380 x 200	2	RCS-806
Cadre de porte de meublecom			RCS-003



CONSEILS : beaucoup de gravures comme la balustrade florentine sont mise en valeur par une rosette additionnelle.



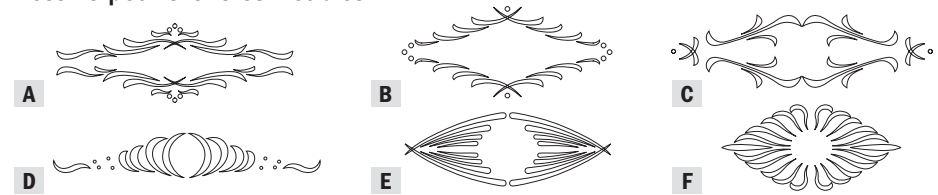
Dessins pour balustrades et panneaux



Avec une forme longue et horizontale, ces dessins sont idéaux pour les portes, les têtes de lit, les cadres des portes de meubles. Le temps de découpe est d'environ 4 minutes.

DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical - A	550 x 120	2	RCS-402
Florentine- B	550 x 130	2	RCS-404
Cascade - C	530 x 110	3	RCS-405
Folklore - D	550 x 110	3	RCS-406
Cadre pour balustrade			RCS-004

Dessins pour tiroirs et meubles



À l'origine conçus pour la face avant des tiroirs, ces dessins sont adaptés pour les petites porte ou les côtés des meubles. Pour la combinaison d'une porte et d'un tiroir, voir le style de dessins de portes ci-dessous. Le temps de découpe est d'environ 4 minutes.

DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical - A	210 x 70	2	RCS-502
Florentine - B	195 x 85	2	RCS-504
Cascade - C	250 x 65	1	RCS-505
Folklore - D	250 x 40	2	RCS-506
Roma - E	190 x 65	2	RCS-507
Blaze - F	250 x 110	2	RCS-510
Cadre pour tiroir			RCS-005

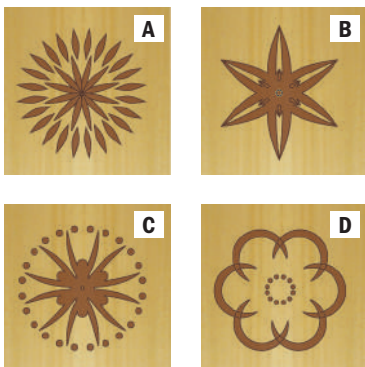
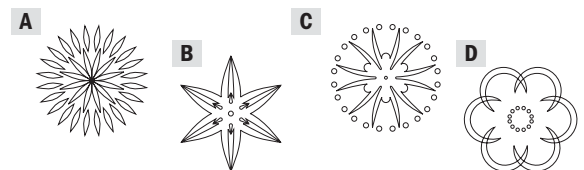
Dessins pour coins de portes et petites décorations



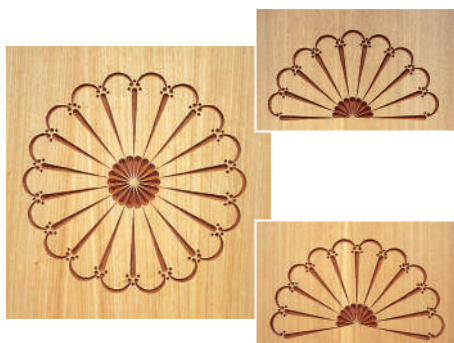
DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical "A"	155 x 40	3	RCS-602
Florentine "B"	120 x 30	3	RCS-604
Cascade "C"	190 x 40	3	RCS-605
Folklore "D"	150 x 45	3	RCS-606
Cadre pour coins			RCS-006

Dessins de rosettes

Achetez deux dessins au prix d'un ! Chaque lot comprend des modèles de rosettes en deux dimensions.

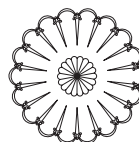


DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Rosette #1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Rosette #2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Rosette #3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Rosette #4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Cadre pour rosette			RCS-007



Dessins d'inspiration espagnol

Ces dessins populaires d'inspiration du Sud-Ouest, contiennent plusieurs formes en une. Les deux peuvent former des cercles, ou alors ne former qu'une partie, selon votre projet.



Fraisez le dessin entière ou partiel.



DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Grand	400	1	RCS-801
Petit	200	1	RCS-802
Encadrement "espagnol"			RCS-007

Pour s'amuser: dessins pour les passionnés des animaux.



Fatti guidare dall'immaginazione con questi simpatici disegni. Mobili o decorazioni per bambini, pannelli per il salotto, la stanza dei giochi, un regalo per sportivi. Chi lo sa?



DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
A - Dessin avec dauphin	200 x 290	4	RCS-803
B - Dessin avec aigle	178 x 298	4	RCS-804
C - Dessin avec cerf	394 x 190	4	RCS-901
D - Dessin avec cheval	445 x 203	3	RCS-902
E - Dessin avec Taureau Texan Longhorn	419 x 194	4	RCS-904
F - Dessin avec ours	394 x 203	3	RCS-906
Encadrement			RCS-003

Organisateur pour fraises et mèches

L'organisateur CMT peut contenir 100 outils en toute sécurité et facilement extractible.

Très pratique, il vous permet de garder et présenter vos fraises de toutes dimensions grâce à des douilles interchangeables pour des queues de: 6mm - 6,35mm - 8mm - 9,5mm - 10mm - 12mm et 12,7mm.

03.51



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Organisateur vide pour fraises et mèches à percer 320x320x45mm (sans bagues)	03.51.0106
Douilles interchangeables en PVC Ø6mm (20-Pcs.)	03.51.0046A
Douilles interchangeables en PVC Ø6,35mm (20-Pcs.)	03.51.0047A
Douilles interchangeables en PVC Ø8mm (20-Pcs.)	03.51.0048A
Douilles interchangeables en PVC Ø9,5mm (20-Pcs.)	03.51.0057A
Douilles interchangeables en PVC Ø10mm (20-Pcs.)	03.51.0058A
Douilles interchangeables en PVC Ø12mm (20-Pcs.)	03.51.0059A
Douilles interchangeables en PVC Ø12,7mm (20-Pcs.)	03.51.0049A

Formula 2050 : nettoyeur pour lames et fraises


Une préparation efficace pour le nettoyage d'outils de coupe.

998

Les magasins qui vendent des lames savent comment tirer meilleur parti des outils de coupe. Ils savent que les résidus de résine laissés par le bois écourtent beaucoup la durée de vie du carbure. Nous avons demandé à beaucoup de vendeurs de lames dans tout le pays de tester notre Formula 2050. Phénoménal et autres expressions semblables ont été employées pour décrire les résultats obtenus avec le Formula 2050. La plupart des produits pour l'entretien des lames et des mèches ont une action solvante. Notre Formula 2050, pénètre les fentes microscopiques de la résine et attaque le lien entre celles-ci nettoyant ainsi la superficie en carbure ou acier. Le Formula 2050 maintient vos outils propres et vous aide à augmenter les temps de durée entre l'affûtage et le remplacement.



L'utilisation prolongée de ce produit peut causer des dommages aux outils dotés d'un revêtement en aluminium. Utiliser avec précaution.


DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Flacon spray 0,5 lt.	8	998.001.01
Flacon en plastique 5 lt.	2	998.001.03

- Il enlève les déchets de résine et d'autres substances adhésives de tous les outils de coupe du bois (lames circulaires, fraises, mèches, couteaux).
- Ne pas rincer après le nettoyage. Le Formula 2050 protège l'outil contre la rouille et la corrosion. Ce produit empêche la formation de rouille même sur le plan de travail.
- Vous pouvez appliquer le produit de plusieurs façons : avec le flacon spray, à l'aide d'un appareil de nettoyage ultrasonique ou dans les cuves d'immersion.

Les conditions de livraison et les quantités minimales par commande doivent être convenues avec le service commercial.

Lubrifiant pour le bois

- Évite l'adhésion de la résine et empêche l'accumulation des copeaux et sciures.
- Il nettoie les boutons, les balances, etc.
- Un produit anti-corrosion efficace à appliquer sur les plans de travail des machines.
- Excellent contre l'humidité.

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Flacon spray 1 lt.	12	998.002.01
Flacon en plastique 5 lt.	2	998.002.03

Les conditions de livraison et les quantités minimales par commande doivent être convenues avec le service commercial.



Regardez le video
YouTube

998

998.002.03



998.002.01



UTILISATION : Vaporisez ou appliquez le lubrifiant sur votre machine. Vous obtiendrez une surface bien lubrifiée qui facilitera le glissement des pièces en bois, en neutralisant l'adhésion physique et chimique avec la résine.

Gabarit flexible pour le fraisage courbe et en forme arc

Le gabarit flexible pour le fraisage CMT se fixe avec des vis sur tous panneaux de bois, MDF et aggloméré pour créer des formes rapidement et en toute sécurité. Pour la fixation vous pouvez utiliser des vis à tête fraisée, qui sont largement disponibles sur le marché. Le gabarit est fait de plastique hautement résistant, qui peut être noué sans aucun problème et sans perdre sa flexibilité.

Vissez le gabarit sur le bord du panneau selon la forme que vous voulez suivre et fraisez sur la bague de guidage. Le gabarit flexible est approprié pour une avance manuelle sur défonceuses, établis de travail et toupies. Il est possible de fraiser beaucoup de formes de façon simple, rapide et précise: arches, éléments courbes ou formes coupées.

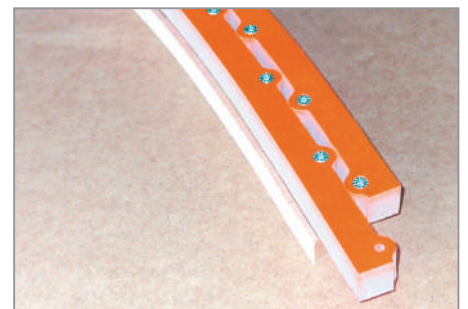
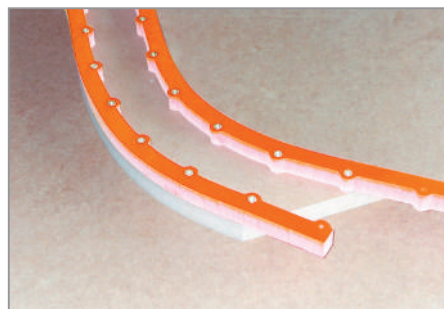
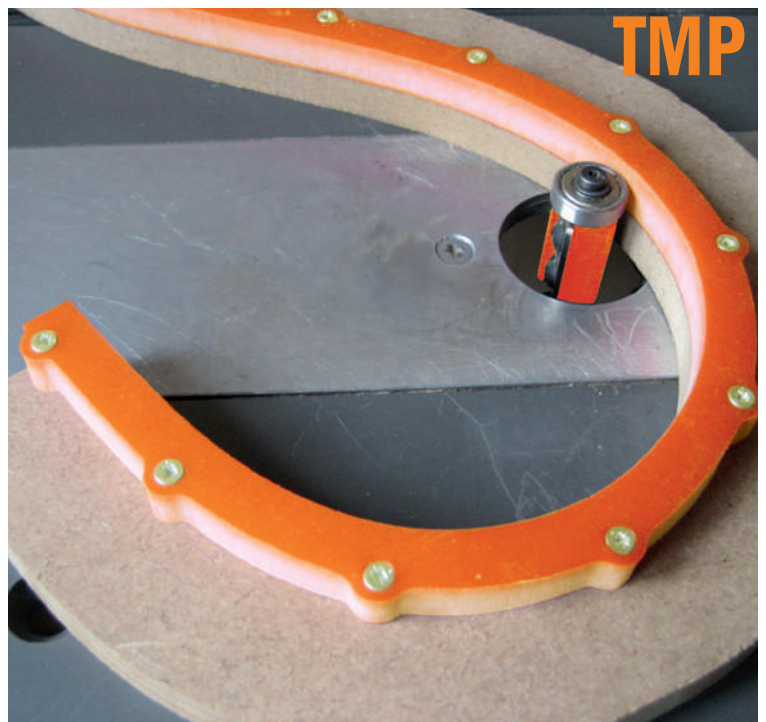
Créez le contour de la forme et fixez celle-ci ensuite avec des vis à partir du bas du panneau précédemment positionné sous le gabarit.

Si vous fraisez avec une bague de guidage montée sur une toupie, vos mains seront à une distance sécuritaire derrière le gabarit. Deux profils disponibles, en trois longueurs différentes. Veuillez noter que le profil le plus petit présente le rayon plus petit, tandis que le profil le plus grand a une ouverture plus grande en cas de courbes planes et longues.

Cherchez **gabarit flexible CMT**



DESCRIPTION	L mm	RÉFÉRENCE
Gabarit flexible pour le fraisage 18x18mm	1000	TMP-1000
Gabarit flexible pour le fraisage 12x12mm	1200	TMP-1200
Gabarit flexible pour le fraisage 18x18mm	2000	TMP-2000



Jeu de gabarit pour le fraisage jusqu'à 12 rayons (de 3mm à 25mm)

Un jeu pratique de 3 gabarits en acrylique de 8mm d'épaisseur qui vous permet de réaliser jusqu'à 12 rayons (4 par gabarit), en utilisant une fraise à affleurer ou une fraise à défonceur (non incluses). Inclus dans l'achat il y a aussi 4 broches d'alignement et 4 vis pour bois. Utilisez les broches pour aligner votre gabarit à votre pièce à travailler, ensuite fixez-la par les vis. Enlevez les broches et passez la fraise afin de travailler les coins de votre pièce à travailler et réaliser le même rayon que votre gabarit.

RADIUS	
mm	pouces
3	1/8"
5	3/16"
6	1/4"
8	5/16"
10	3/8"
11	7/16"
12	1/2"
14	9/16"
16	5/8"
19	3/4"
22	7/8"
25	1"



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de gabarits pour des fraisages	TMP-R12
Le jeu comprend :	
12 rayons différents (3 par gabarit)	
4 broches d'alignement	
4 vis pour bois	

Coupeuse pour bandes de laminé et placage bois

Outil pour la coupe de laminés et bois de placage de façon simple et rapide. Insérez le matériau dans le guide et déplacez-la le long du côté du panneau. Les deux lames circulaires montées sur les roulements traceront la ligne de coupe. Vous pouvez régler l'épaisseur de coupe en utilisant le bouton sur la partie supérieure, ou ajuster la largeur de coupe en utilisant l'échelle en millimètres et pouces. Desserrez le bouton de verrouillage situé sur l'échelle, déplacez le guide fixé au support métallique et serrez le bouton de verrouillage à nouveau après avoir atteint la largeur de coupe souhaitée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Largeur de coupe: 12~110mm (15/32" ~ 4-21/64").
- Épaisseur de coupe : 0~2mm (0 ~ 5/64").
- Poids: 1.2 kg (2.65 lbs).



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Coupeuse pour bandes de laminé et placage bois	DET-003

Fer pour les chants des panneaux

Appliquez de la bande pré-collée sur le chant du panneau et passez le fer. La surface antiadhésive du produit permet une application rapide et simple. Le thermostat vous permet le préchauffage du fer avant l'utilisation pour travailler plus rapidement. Incluse dans l'achat il y a la base en métal résistante à la chaleur pour poser le fer quand vous ne l'utilisez pas.

- Thermostat inclus dans l'achat.
- Surface antiadhésive.
- Bords arrondis.
- Base pour le soutien.
- Fil de 154cm (5-1/2'), 230V.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Fer pour les chants des panneaux	DET-004



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Tension: 110-230V
- Courant: 0.3A
- Température maximale: 180° ±10° C

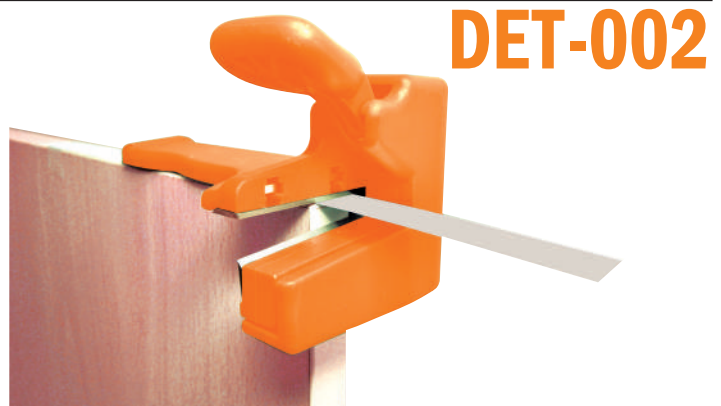
Massicot pour chants

Appareil pour la coupe des excédents de chants aux deux extrémités d'un panneau. La qualité de travail nette et précise évite tout dommage sur le panneau ainsi que sur le chant. Pour la coupe de chants jusqu'à 54mm (2-1/4") de largeur et 0,5mm (1/64") d'épaisseur. L'appareil est équipé de deux couteaux interchangeables. Vous pouvez remplacer le couteau usé avec l'autre pour une double durée de coupe.

A utiliser aussi avec l'araseur de chant à double tranchant **DET-001**. Nous recommandons d'utiliser le massicot pour chants **DET-002** avant d'utiliser l'araseur de chant à double tranchant **DET-001**.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Massicot pour chants	DET-002

Rappel **DET-002K** Couteaux de rechange pour massicot pour chants 55x13x1,5mm



Araseur de chant à double tranchant

Poser l'araseur sur la pièce à travailler et poussez fortement les deux éléments en plastique contre le panneau pour obtenir des coupes allant de 13mm à 25mm.

Poussez ensuite l'araseur dans la direction indiquée par la flèche. L'araseur coupera simultanément chaque côté de la pièce. Le premier tranchant coupe en ligne droite, tandis que le deuxième peut être réglé afin d'obtenir une coupe en biseau.

Les deux tranchants ont été réalisés en acier trempé de haute qualité et peuvent être remplacés facilement en cas d'usure.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Araseur de chant à double tranchant	DET-001

Rappel **DET-001K** Couteaux de rechange pour araseur de chant à double tranchant



DHG-001



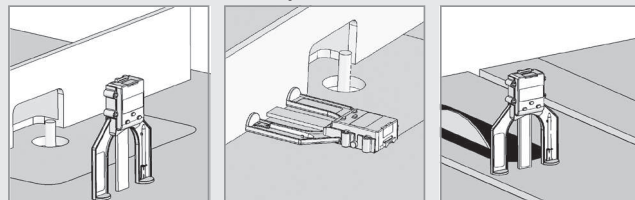
- Mesures précises pour fraises, lames circulaires, lames pour scies à ruban, porte-outils, fraises hélicoïdales et pour la profondeur des trous.
- Règle avec vis de blocage.
- Mesure horizontale et verticale.
- Écran à cristaux liquides intuitif.
- Aimants pour garder la jauge en position.
- Manuel d'instructions.



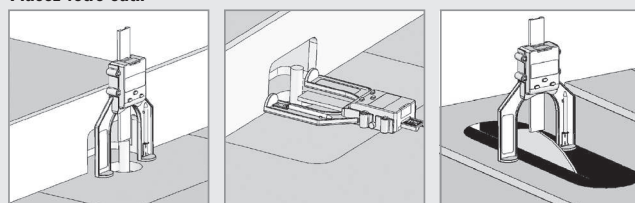
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Étendue de mesure: Scale: 0~80mm (0~3")
- Aiguille: 0~50mm (0~2")
- Ouverture grande: 60mm (2.5")
- Résolution: 0.05mm (0.002")
- Précision: ±0.1mm (±0.004")
- Batterie: **Incluse**
CR2032-3V; Batterie Lithium Button Cell.

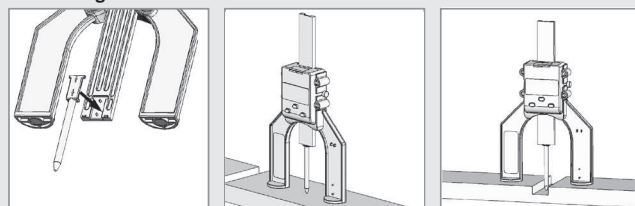
Mettez l'écran à 0 sur une surface plane



Placez votre outil



Insérez l'aiguille et mettez à 0



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Jauge de la hauteur digitale	10	DHG-001

Hygromètre numérique



Le nouveau **DMM-001** mesure le pourcentage d'humidité dans les matériaux utilisant deux aiguilles. L'écran LCD très pratique indique le résultat de la mesure en secondes. L'appareil, à faible consommation, est léger et facile à utiliser.

DMM-001



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Étendue de mesure dans le bois: 5~50%
- Étendue de mesure dans les matériaux de construction: 1.5~33%
- Précision de mesure: ±2%
- L'écran s'éteint: Après environ 15 secondes
- L'appareil s'éteint: Après 3 minutes d'inactivité
- Indicateur de batterie faible: <7V
- Batterie: Inclus
une de 9V (6F22 o 6LR6)
- Consommation de courant: <25mA
- Température ambiante pour l'utilisation: 0~50°C (32~122°F)
- Humidité ambiante pour l'utilisation: <90%RH sans condensation
- Stockage: -20~60°C (-4~140°F) ≤85% (sans batterie)
- Dimensions: 145 x 65 x 25mm (5-11/16" x 2-9/16" x 1")
- Poids: Environ 86g (sans batterie)

- Mesure l'humidité présente en détectant la résistivité électrique à travers 2 aiguilles.
- Le résultat s'affiche sur l'écran LCD très pratique.
- Livret d'instruction inclu.



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Hygromètre numérique	5	DMM-001
Rappel DMM-001/1	2 aiguilles pour DMM-001	

Rapporteur d'angles digital



Un rapporteur d'angles imperméable avec capacité de mesure $\pm 180^\circ$, résolution $0,1^\circ$ et arrêt automatique. Ce petit appareil est en format de poche et présente un écran LCD pratique et peut être positionné sur toutes surfaces en fer grâce à son système magnétique. Idéal pour mesurer précisément tous les angles d'inclinaison sur outils, établis, scies à onglet et beaucoup d'autres applications du travail du bois. Batterie incluse.

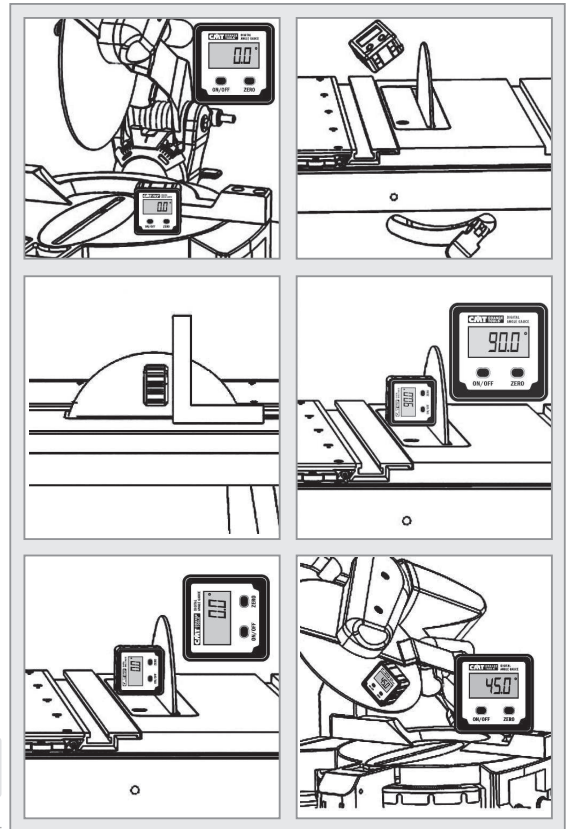
- Idéal pour mesurer précisément tous les angles d'inclinaison sur outils, établis, scies à onglet et beaucoup d'autres applications différentes du travail du bois.
- Ecran LCD avec rétro éclairage.
- Grand écran facile à lire et à comprendre.
- Mesurage en absolu ou en relatif.
- Angles affichés en degrés.
- Renversement automatique de la lecture.
- Mise à zéro.
- Base magnétique.
- Pochette incluse.
- Mode d'emploi.



Regardez le video



DAG-001



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Étendue de mesure : $\pm 90^\circ \times 4$
- Niveau de précision : ... $0,1^\circ$
- Batterie: **Incluse**
- Batterie Type : AAA-1.5V; Alkaline
- Dimensions: $60 \times 60 \times 28\text{mm}$
($2\text{-}3/8" \times 2\text{-}3/8" \times 1\text{-}1/8"$)

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Rapporteur d'angles digital	DAG-001

Rapporteur d'angles digital



DAF-001

Le rapporteur digital DAF-001, outre un écran LCD bien détaillé, présente un bras pivotant avec une étendue de mesure entre 0° et 360° . D'autre part cet appareil peut enregistrer la dernière mesure d'angle effectuée, présente un indicateur de batterie basse et une extinction automatique. Robuste, léger et simple à utiliser, ce rapporteur digital est approprié pour tous, débutants et experts. Batterie incluse.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Rapporteur d'angles digital	DAF-001



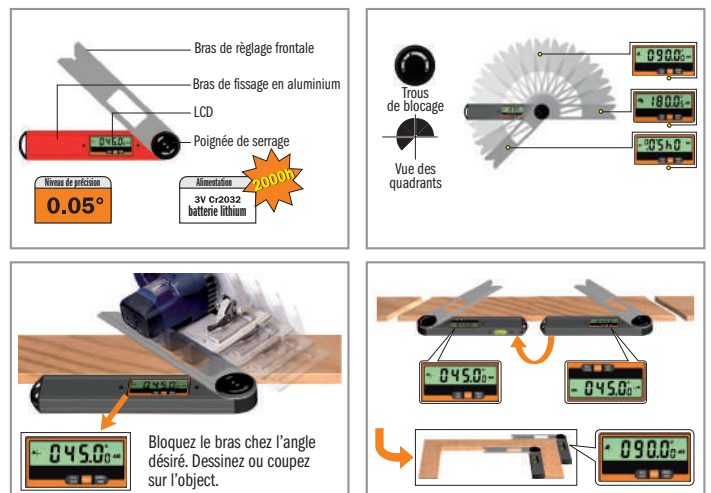
Regardez le video



- Facile à utiliser.
- Calcule les angles en un clin d'œil.
- Affichage LCD
- Construction en aluminium solide et légère
- Barre de mesure 0 à 360° .

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Étendue de mesure: $0\text{-}360^\circ$
- Niveau de précision: $0,05^\circ$
- Batterie: **Incluse**
- Batterie Type: CR2032-3V; Lithium Button Cell
- Dimensions: $260 \times 50 \times 25\text{mm}$ ($10\text{-}1/4" \times 2" \times 1"$)



Jeu de Tournevis Dynamométrique réglable 1~6 Nm

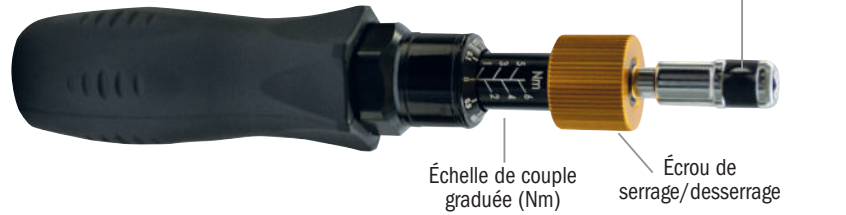
new

CMT ORANGE TOOLS®

TW-006



Le tournevis dynamométrique réglable est fourni dans un coffret de protection robuste et comprend 20 embouts, un manuel d'instructions et un certificat d'étalonnage (unique pour chaque instrument) garantissant la conformité de l'outil aux normes DIN ISO 6789 et ASME B107.300-2010.



ÉQUIPEMENT STANDARD

- Tournevis dynamométrique
 - Coffret en plastique
 - 20 embouts :
 - Manuel d'instructions
 - Certificat d'étalonnage
- ⊕ 0-1-2-3 (n°4 pièces)
 - ◐ 8-9-15-20-25 (n°5 pièces)
 - ⊛ 3-4-5-6 (n°4 pièces)
 - ⊙ 1,5-2-3-4-5-6 (n°6 pièces)
 - + Carré 1/4" (6,35mm), n°1 pièce

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Plage de couple. 1~6 Nm
- Résolution 0.1 Nm
- Tolérance..... ±6%
- Longueur 195mm (7.7")
- Poids..... 335gr. (11.8oz)
- Débrayage automatique, l'outil émet un son clair et palpable lorsque le couple souhaité est atteint.
- Réarmement automatique après 90°
- Serrage à droit (CW)

VALEUR DE COUPLE SUGGERE*

FILERTAGE	Nm
M2,5	1,0
M3	1,2
1/8"	1,4
M3,5	1,8
M4	2,7
M5	5,3

* Couple de serrage suggéré pour vis CMT (Classe 8,8)



Téléchargez le manuel d'instruction en langue française sur notre site www.cmtorangetools.com

DESCRIPTION	QUANTITÉ	RÉFÉRENCE
Jeu de tournevis dynamométrique réglable 1~6 Nm	24	TW-006

CONSEILS :



Le tournevis dynamométrique réglable est polyvalent et très utile pour de nombreuses applications. Convient à la fixation des fraises et des porte-outils CMT, avec couteaux interchangeables.

Clé dynamométrique réglable 20~200Nm

new

La clé dynamométrique réglable est fournie dans un coffret très pratique et complète de manuel d'utilisation. Un certificat d'étalonnage garantit que votre outil a bien été contrôlé conformément à la norme DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010.

TW-200



Optionnel



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Plage de couple . 20~200 Nm (10-150 lbf-ft)
- Résolution 1 Nm
- Tolérance..... ±4%
- Longueur 500mm (19.7")
- Poids..... 1,15Kg. (40.6oz)
- Débrayage automatique, l'outil émet un son clair et palpable lorsque le couple souhaité est atteint.
- Serrage à droit (CW)

VALEUR DE COUPLE SUGGERE*

MANDRIN / PINCE	Nm	Lbf-ft
ER16	57	42
ER20	80	59
ER25	104	77
ER32	135	100
ER40	176	130
EOC25	122	90

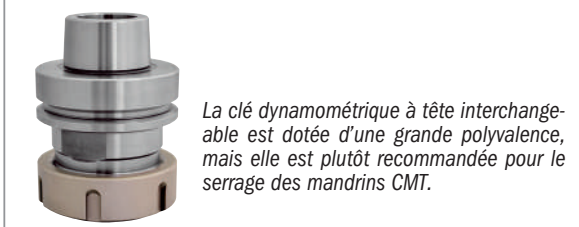
* Couple de serrage suggéré pour mandrin CMT



Téléchargez le manuel d'instruction en langue française sur notre site www.cmtorangetools.com

DESCRIPTION	S mm	QUANTITÉ	RÉFÉRENCE
Clé dynamométrique réglable 20~200Nm	14x18	12	TW-200
Clé à ergot Ø=28-36mm (ER16 & ER20)	14x18	1	TW-2836
Clé à ergot Ø=40-45mm (ER25)	14x18	1	TW-4045
Clé à ergot Ø=50-55mm (ER32)	14x18	1	TW-5055
Clé à ergot Ø=58-62mm (ER40 & EOC25)	14x18	1	TW-5862
Clé à ergot Ø=80mm (Kinetic Dust Extractor 992)	14x18	1	TW-8001
Clé à ergot Ø=100mm (Kinetic Dust Extractor 992)	14x18	1	TW-1001
Tête à cliquet S ₂ =3/8"	14x18	5	TW-A095
Tête à cliquet S ₂ =1/2"	14x18	5	TW-A127
Adaptateur interchangeable S ₂ =9x12mm	14x18	50	TW-A912

CONSEILS :



Pierres à affûter en diamant

L'affûtage rapide pour l'industrie, le professionnel et pour les particuliers

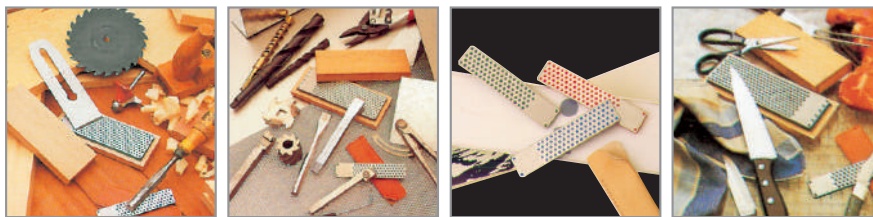
DSS

RAPIDE : Diamants véritables, matériaux les plus durs, réduisent la durée de l'affilage.

SIMPLE : Une légère pression et peu de mouvements suffisent à obtenir un tranchant très affilé pour toute lame.

DURABLE : Le diamant monocristallin est très dur et très durable.

UNIVERSEL : Affile tous les matériaux durs comme l'acier, la céramique, le tungstène, le carbure, la pierre, etc..



AFFÛTAGE

- Haches
- Baïonnettes
- Trancheur de câble
- Carbure de tungstène
- Chaîne-Ciseau
- Equipement d'escalade
- Outils de gravure
- Outils agricoles et de jardin
- Crochets pour la pêche
- Fôrets-Couteaux
- Outils d'affûtage
- Couteaux tondeuse à gazon
- Forêts de maçonnerie
- Outils de moulage lames plates
- Fers de raboteuses et de mortaiseuse
- Élagueuse-fraises
- Scies-paires de ciseaux

POLISSAGE

- Céramique
- Composite
- Fibre de verre
- Verre
- Acier inoxydable
- Pierre
- Titane outils en acier
- Carbure de tungstène

RECTIFICATION

- Parties postérieures (arrières) du ciseau
- Culasse de moteur
- Collets de Machine



Petites pierres à affûter universelles en diamant en emballage de cuir

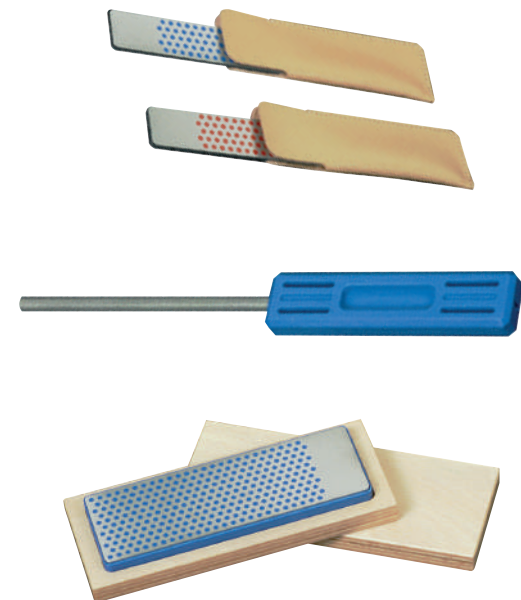
DIMENSIONS mm	DURETÉ DU GRAIN	COULEUR	RÉFÉRENCE
115 x 25 x 3	D15 extrafin	vert	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 fin	rouge	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 gros	bleu	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 extragros	noir	DSS-115G

Limes pour pierres à affûter en diamant

DIMENSIONS mm	DURETÉ DU GRAIN	COULEUR	RÉFÉRENCE
100 Ø4,8	D54 gros	bleu	DSS-048M

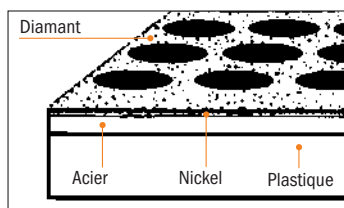
Pierres à affûter en diamant en emballage de bois

DIMENSIONS mm	DURETÉ DU GRAIN	COULEUR	RÉFÉRENCE
150 x 52 x 16	D15 extrafin	vert	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 fin	rouge	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 gros	bleu	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 extragros	noir	DSS-150G



Structure unique garantie pour une longue durabilité

Une plaque d'acier mince perforée est recouverte de diamants incrustés dans une couche de nickel électrolytique; elle est coulée sur un socle de matière synthétique dur. Cette structure simple rend l'affilage plus rapide, tout en éliminant les résidus.



Les pierres à affûter en diamant sont disponibles en quatre grains pour différentes applications :

D15 EXTRAFIN/VERT (9 microns, 1200 grains)

Affine et polit le bord tranchant à la perfection. Si, pour vous, c'est le premier affûtage, ou si vous jugez nécessaire pour presque tous les domaines. Les professionnels et chefs cuisiniers préfèrent utiliser ce modèle fin.

D25 FIN/ROUGE (25 microns, 600 grains)

Récupérez tout outil ou couteau qui sera légèrement abîmé. Beaucoup de nos clients considèrent la pierre fine idéale pour presque tous les domaines. Les professionnels et chefs cuisiniers préfèrent utiliser ce modèle fin.

D46 GROS/BLEU (45 microns, 325 grains)

Restaure rapidement un bord abîmé, en lui redonnant du tranchant. Pour clients qui souhaitent l'action rapide sans finition.

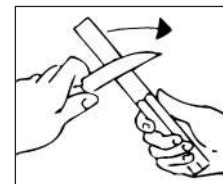
D76 EXTRA-GROS/NOIR (60 microns, 220 grains)

Conseillé pour défoncer le métal sur des outils abîmé ou pour des outils utilisés à l'air libre comme des haches et tondeuses. Egalement utilisé communément comme première passe dans le polissage des parties postérieures d'un ciseau et de fers plats, et aussi pour l'ébavurage rapide d'un fil cassé et très abîmé.

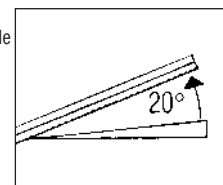
Utilisation

Utiliser de l'eau comme lubrifiant. Après usage rincer à l'eau et sécher.

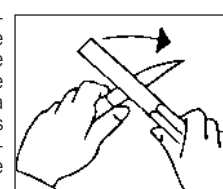
1. Tenir le couteau de sorte que le tranchant de la lame ne soit pas dirigé vers le corps.



2. Poser la lame sur la surface gardant un angle de 20°



3. Par de longs mouvements, avec une légère pression passez la lame sur la surface diamantée à partir du manche vers la pointe, alternativement les deux côtés. Utilisez la partie diamantée non perforée pour des outils pointus.



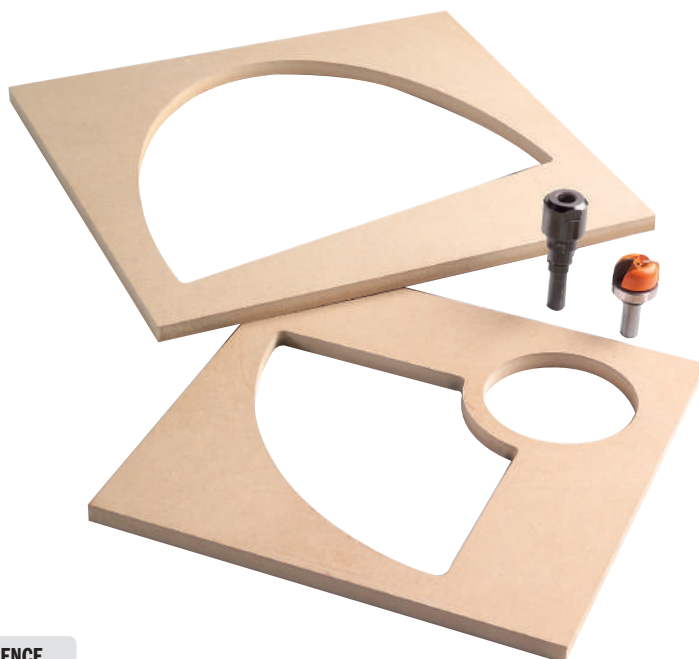
Le système CMT **BTS-002** vous permettra de créer des plateaux à offrir en cadeau de formes très élégantes et différentes en bois. Même sans le tour cet ensemble vous garantira la réalisation de vos idées de façon simple et amusante. Vos amis seront stupéfaits de vos réalisations. Utilisez du résidu de bois, collez les pièces et amusez-vous dans la création de nombreux modèles colorés. Compris dans l'achat vous aurez deux gabarits, la fraise nécessaire pour créer des plateaux, un mandrin et le manuel d'instructions. Les gabarits sont garantis à vie, et peuvent être utilisés pour plusieurs styles et formes de plateaux. Avec votre imagination vous créerez une grande variété de formes, aussi grâce au mandrin qui vous permettra de fraiser en profondeur.



TMP-012
Gabarit en MDF



TMP-011
Gabarit en MDF



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE S=Ø12mm
Système CMT pour plateaux	BTS-002
Le jeu comprend	
Fraise pour plateaux	951.502.11B
Mandrin	796.002.00
Gabarit e MDF nr. 1	TMP-011
Gabarit e MDF nr. 2	TMP-012
Manuel d'instructions	



Regardez la video
YouTube



Tracez la forme dans le gabarit.



Utilisez une mèche Forstner de 50,8mm pour enlever le plus de matériau possible du plateau.



Terminez la partie intérieure du plateau avec la fraise et le mandrin.



Utilisez une scie à ruban pour fraiser l'extérieur du plateau.

Optionnel



TMP-101
Gabarit en MDF
400x400mm.



TMP-103
Gabarit en MDF
400x400mm.



TMP-105
Gabarit en MDF
330x300mm.

Accessoire de serrage réglable

new

CMT ORANGE TOOLS®

CFC-002

Le nouvel accessoire de serrage CMT a été spécialement développé pour réaliser des boîtes, des cadres et une variété d'applications en menuiserie comme des tiroirs et des armoires. Un outil essentiel pour créer des angles droits (90°) ou des assemblages en T et pour accueillir tous les matériaux d'épaisseur 6.35 à 25.4 mm (1/4" - 1").

Ce collier de serrage vous permet également de travailler de manière autonome lorsqu'il s'agit de fixer, coller, vérifier à sec, cloué, visser ou équarrir un cadre de façon précise et sécuritaire - comme n'importe quel menuisier professionnel.

Sa conception spéciale vous permet d'immobiliser les panneaux de l'intérieur (clé hexagonale) et de l'extérieur (goujon) selon les besoins de votre projet.

La mise en place est simple: positionnez la pince, tournez la poignée et hop! Une pression égale est instantanément appliquée de chaque côté et vous avez un joint parfaitement droit dont l'angle est à 90°!

Un design qui promet une grande stabilité de forme et de résistance, il dispose aussi d'une double échelle graduée en mm / pouces pour une large gamme de réglages.



DESCRIPTION

Accessoire de serrage réglable 100x100x35

RÉFÉRENCE


CFC-002

Mètre pliant

- Réalisé en fibres de verre, résistant à l'eau et aux rayures.
- Résistant aux chocs, robuste et flexible.
- Antirouille.
- Qualité professionnelle garantie.
- Vendu dans un emballage de 12 pièces.



FR2M

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Mètre pliant (longueur 2 mètres)	12	FR2M

CMT crayon de charpentier et stylo «orange»

- Permet une bonne prise en main.
- La forme rectangulaire parfaitement adaptée empêche que le crayon ne glisse pas de vos mains.
- La forme plate évite également le roulement lorsque le crayon est posé.
- La mine est de grande taille capable de créer des lignes épaisses et fines, le marquage s'efface facilement.
- Le marquage de précision sur pratiquement n'importe quelle surface.
- Une forte résistance à l'utilisation au chantier et aux conditions extrêmes.
- Efficace sur une variété de surfaces.




PCL-1

PCL-2



new

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
CMT crayon de charpentier	50	PCL-1
CMT stylo	50	PCL-2

BAG-001 sac à outils professionnel

- Poche supérieure à fermeture éclair pour un accès facile et rapide aux outils ;
- Tissu très résistant et base renforcée de plaque en caoutchouc dur afin de résister à l'usure et de protéger les outils des dommages dus aux chutes violentes ;
- 6 poches intérieures, 12 poches latérales ;
- Idéal pour le rangement et le transport des outils et d'autres accessoires de grandeur moyenne ;
- Grandes pieds en caoutchouc sous la soute.

Materiel: Polyester 600D avec 3mm EPE mousse.
Dimension: 400x200x250mm



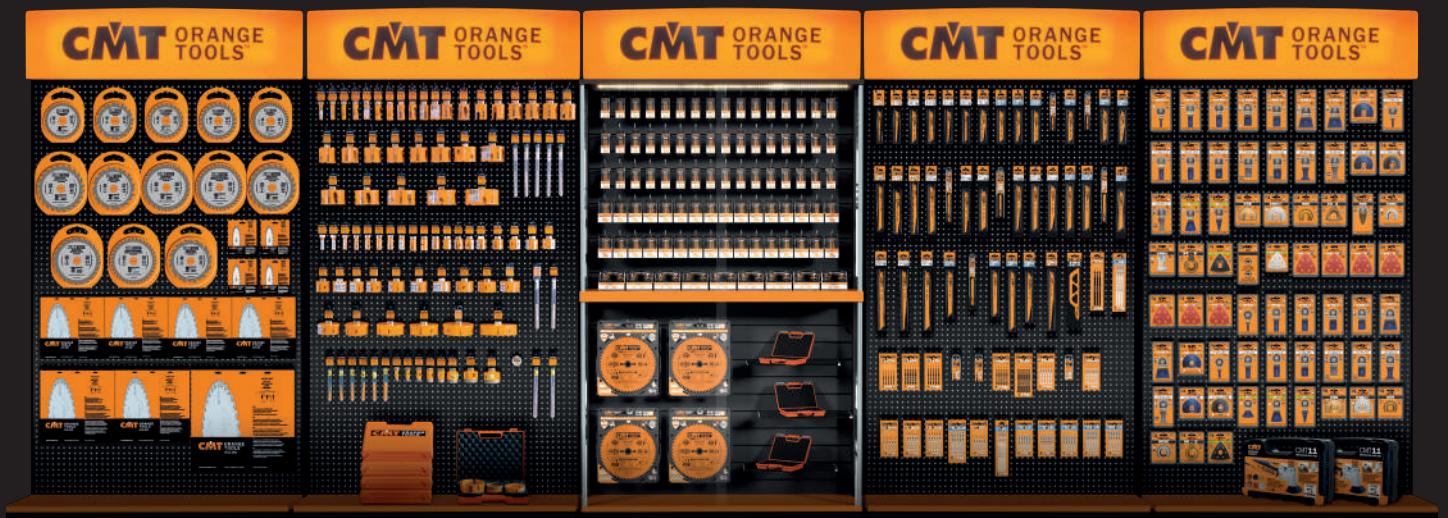
BAG-001

5 pieds en caoutchouc



DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
BAG-001 sac à outils professionnel	12	BAG-001

PRÉSENTOIRS



PRODUITS	PAGES
Présentoirs pour lames circulaires	386
Présentoirs pour scies sauteuses et scies sabres	387
Présentoirs pour accessoires multifonctions	388
Présentoirs pour fraises	389
Présentoirs pour fraises et mèches Forstner	390
Présentoirs pour scies cloches	391
Présentoirs pour mèches à fixation rapide et pour perceuses	392
Présentoir du comptoir	393



Présentoirs pour lames circulaires



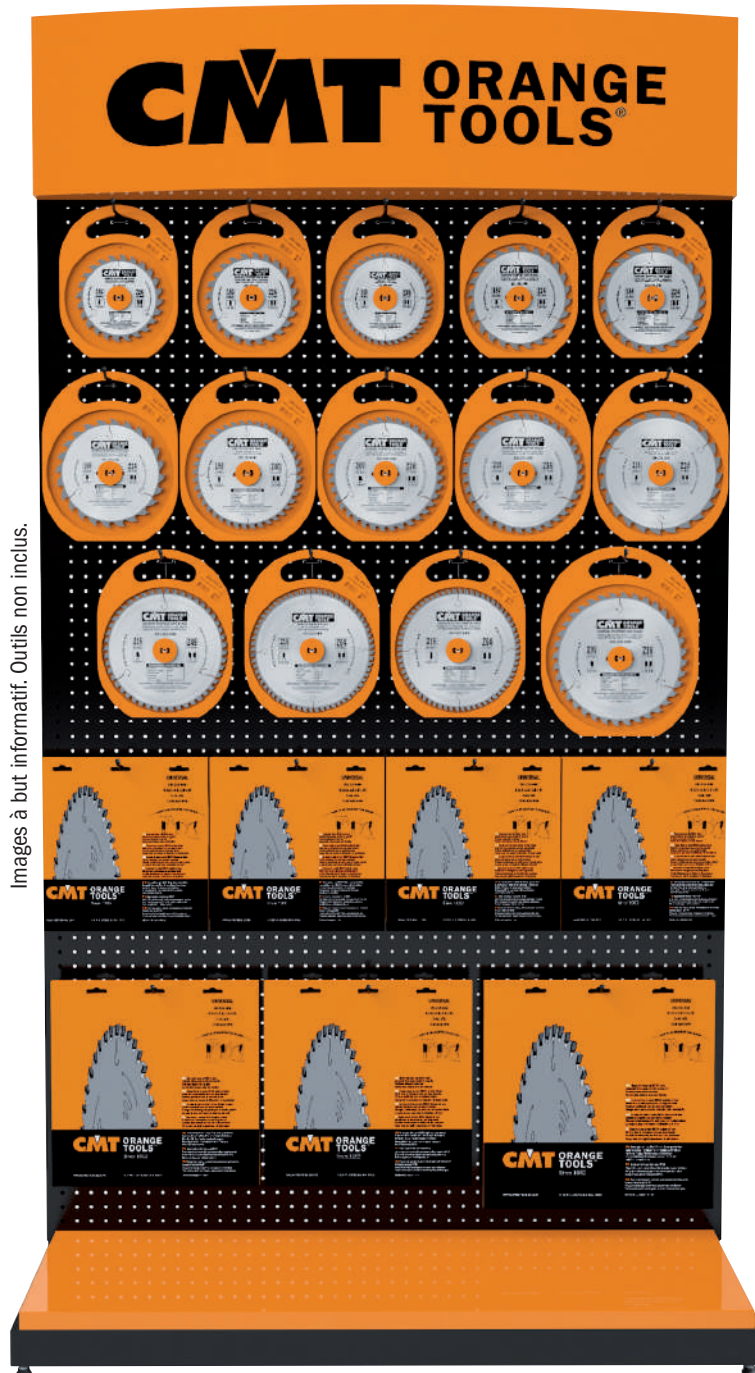
Un présentoir robuste pour accueillir les lames circulaires CMT. Équipé d'un rétroéclairage, ce présentoir très pratique s'adapte partout. Parfait pour mettre en exposition toutes les lames circulaires CMT! Contactez votre agent pour obtenir des conseils sur la combinaison de lames circulaires plus appropriées à vos besoins.
Lames circulaires non incluses. Dimensions en cm.

03.00.0038

Adapté pour tous les types de lames



Images à but informatif. Outils non inclus.



Dimensions: 120 x 45 x 223cm.

**AUGMENTER
LES VENTES!**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec rétroéclairage 220V (vide) Outils non inclus (commander séparément)	03.00.0038
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084
Lampe LED 220V pour enseigne lumineuse (rappel)	03.54.0097

Présentoirs pour scies sauteuses et scies sabres



Un présentoir en acier robuste pour présenter la gamme complète de scies sabres et scie sauteuses CMT. Équipé d'un rétroéclairage, ce présentoir très sobre et fonctionnel, attire toujours énormément l'attention des clients. Contactez votre agent CMT pour une composition le mieux adaptée à vos besoins. **Scies non incluses.** Dimensions en cm.

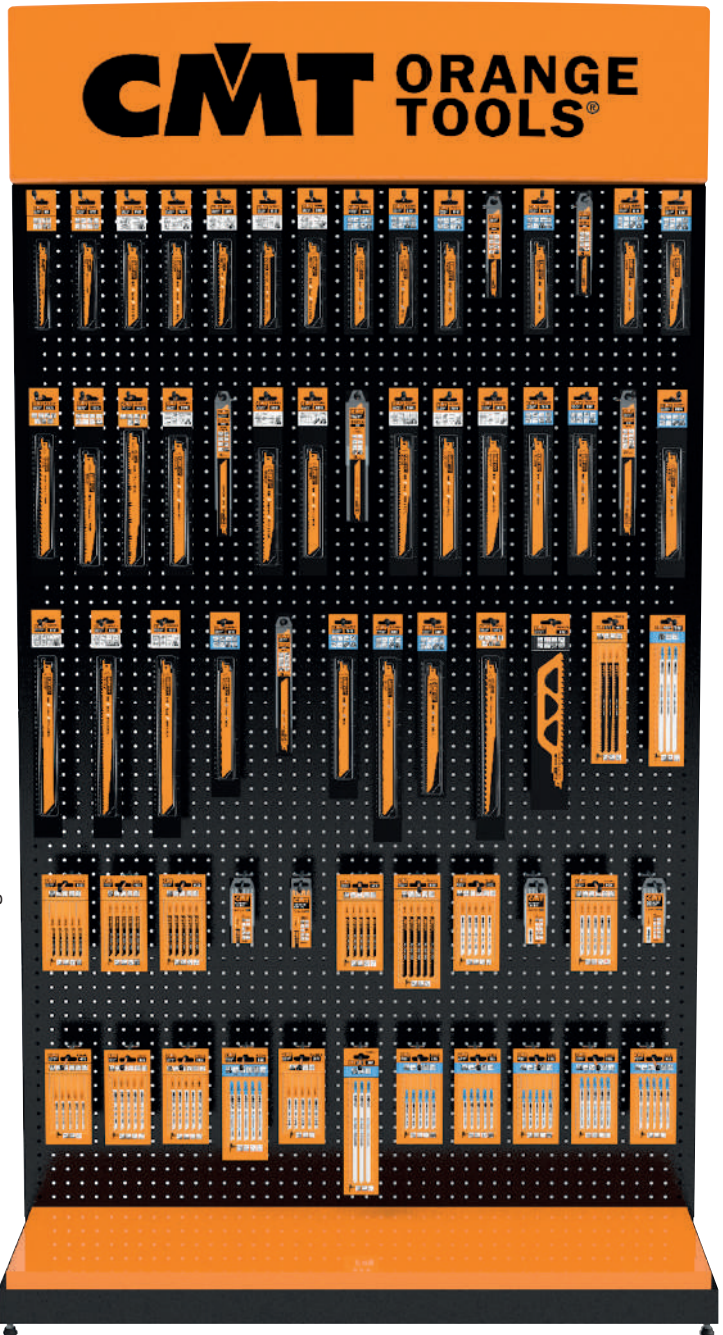
IMBALLO143



Ce présentoir en carton sert à accueillir les scies sauteuses CMT. Indiqué pour être placé sur un comptoir, sur des étagères existantes ou à l'intérieur des présentoirs de pleine grandeur CMT. Approprié pour stocker jusqu'à 12 différents types de scie sauteuse, 10 paquets chacun, voire 120 paquets en total. Le présentoir permet la mise en place efficace des produits CMT ce qui sans doute augmentera les ventes !

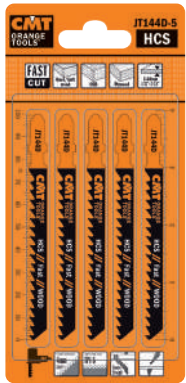
AUGMENTER LES VENTES!

03.00.0038

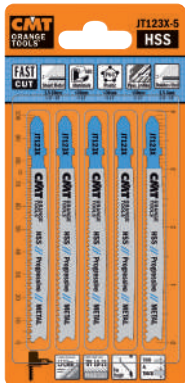


Images à but informatif. Outils non inclus.

Dimensions: 120 x 45 x 223cm.



MASTERPACK 5 pcs.



MASTERPACK 25 PCS.



MASTERPACK 5 pcs.



MASTERPACK 20 PCS.



03.53.0020-X12
(50mm, pour JS)



03.53.0012-X24
(50mm)



03.53.0011-X24
(150mm)

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir en carton pour lames de scie sauteuse (vide)	IMBALLO143
Présentoir avec rétroéclairage 220V (vide) Outils non inclus (commander séparément)	03.00.0038
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets courts 50mm. pour JS (12 pièces par emballage)	03.53.0020-X12
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084
Lampe LED 220V pour enseigne lumineuse (rappel)	03.54.0097

Présentoirs pour accessoires multifonctions

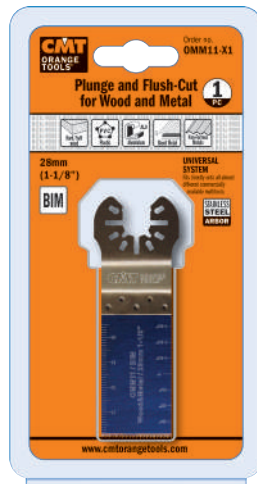
Un présentoir robuste en acier pour accueillir les accessoires multifonctions CMT. Contactez votre agent CMT pour une composition totalement adaptée à vos besoins. **Accessoires multifonctions non inclus.**

03.00.0038

BOIS



BOIS&MÉTAL



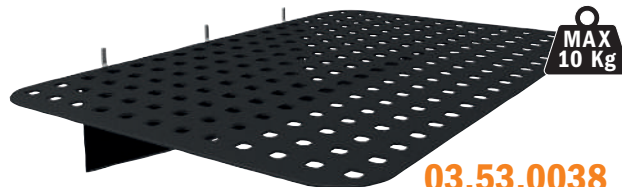
MULTIMATÉRIAUX



MAÇONNERIE



**CLAMSHELL 1 PC.
MASTERPACK 5 PCS.**



Images à but informatif. Outils non inclus.



**AUGMENTER
LES VENTES!**

Ordre minimum - 2 pcs ou multiples.
Adaptée pour présentoir **03.00.0045**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec rétroéclairage 220V (vide) Outils non inclus (commander séparément)	03.00.0038
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084
Lampe LED 220V pour enseigne lumineuse (rappel)	03.54.0097

Présentoirs pour fraises

Ce présentoir est de composition résistante, fait en bois, acier et verre trempée et permet une grande visibilité jusqu'à 360°. Grâce à sa grande versatilité, ce présentoir s'adapte partout. Le présentoir est divisé en deux: la partie supérieure sert à mettre en évidence 141 différents types de fraises et 20 pièces de rechange. La section inférieure sert à présenter 10 coffrets d'outils les plus populaires. Vitre de sécurité avec fermeture à clé.

WOOD MAGAZINE **Best Overall**
CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits



Emballage de luxe



03.53.0012-X24
(50mm.)



03.53.0017
Étagère porte-outils (270x209x1,5mm)
Le présentoir peut accueillir jusqu'à 40 étagères.

Images à but informatif. Outils non inclus.

03.00.0042



Dimensions: 120 x 45 x 223cm.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec : 240 fraise HW (S=Ø6mm), 66 rappels (lames par choix), avec crochets	700.300.00L
Présentoir avec : 240 fraise HW (S=Ø8mm), 66 rappels (lames par choix), avec crochets	900.300.00L
Jeu de 21 fraises HW avec queue Ø12mm pour présentoir (optionnel)	900.021.00
Le présentoir peut accueillir jusqu'à 40 étagères (vide) , crochets non inclus (commander séparément)	03.00.0042
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Plateau porte-outils pour présentoir (270x209x1,5cm.) pour présentoir CMT 03.00.0042 (commander séparément)	03.53.0017
Lampe LED 220V pour enseigne lumineuse (rappel)	03.54.0097
Jeu de 2 leds 220V pour présentoir (rappel)	03.54.0089
Jeu de 2 supports métalliques (RH-LH) pour enseigne lumineuse (rappel)	03.53.0109
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084

Présentoirs pour fraises et mèches Forstner

Ces présentoirs sont capables de mettre en valeur une vaste gamme de fraises, et constituent un outil de vente très efficace. CMT a créé ce présentoir pour ranger tous nos produits de qualité comme des fraises et des mèches Forstner.

Réalisés en MDF et en verre transparent, le présentoir valorise et protège tous les fraises CMT les plus connues sur le marché et les plus communément utilisées sur les fraiseuses électriques. Le panneau arrière est fabriqué en bois et permet une disposition optimale des fraises. Doté d'une façade en verre avec fermeture à clé. Dimensions en cm.

WOOD WOOD'S CHOICE
Magazine
Best Overall
CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits

03.00.0002



03.00.0002



Images à but informatif. Outils non inclus.

Indiqué pour mèches de perceuses
(au choix)



Vendus dans un emballage élégant



Clamshell pour mèches



03.53.0012-X24
(50mm.)

**AUGMENTER
LES VENTES!**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir : 76 fraise HW (S=Ø6mm), 8 rappels (2 pcs. chacun), crochets inclus	700.084.00
Présentoir : 76 fraise HW (S=Ø8mm), 8 rappels (2 pcs. chacun), crochets inclus	900.084.00
Présentoir pour fraises/mèches pour perceuses (vide), outils non inclus (commander séparément)	03.00.0002
Crochets courts 150mm. (16 pièces par emballage)	03.53.0012-X24

Présentoirs pour scies cloches



Un présentoir robuste en acier pour mettre en valeur les scies cloches CMT et doté du rétroéclairage. Pour tous les différents types de scies cloches. Contactez votre agent CMT pour une composition adaptée à votre exposition. **Scies cloches non incluses.** Dimensions en cm.

IL N'Y A PAS DE LIMITES avec les scies cloches **FASTX4** vous pouvez percer tous les types de matériaux, quelle que soit leur dureté !

SERIES 550 MÉTAL DUR SERIES 553 LONGUE EN MÉTAL DUR



10X
LONGER LIFE
5X
FASTER

SERIES 551 BI-MÉTAL À 8% DE COBALT



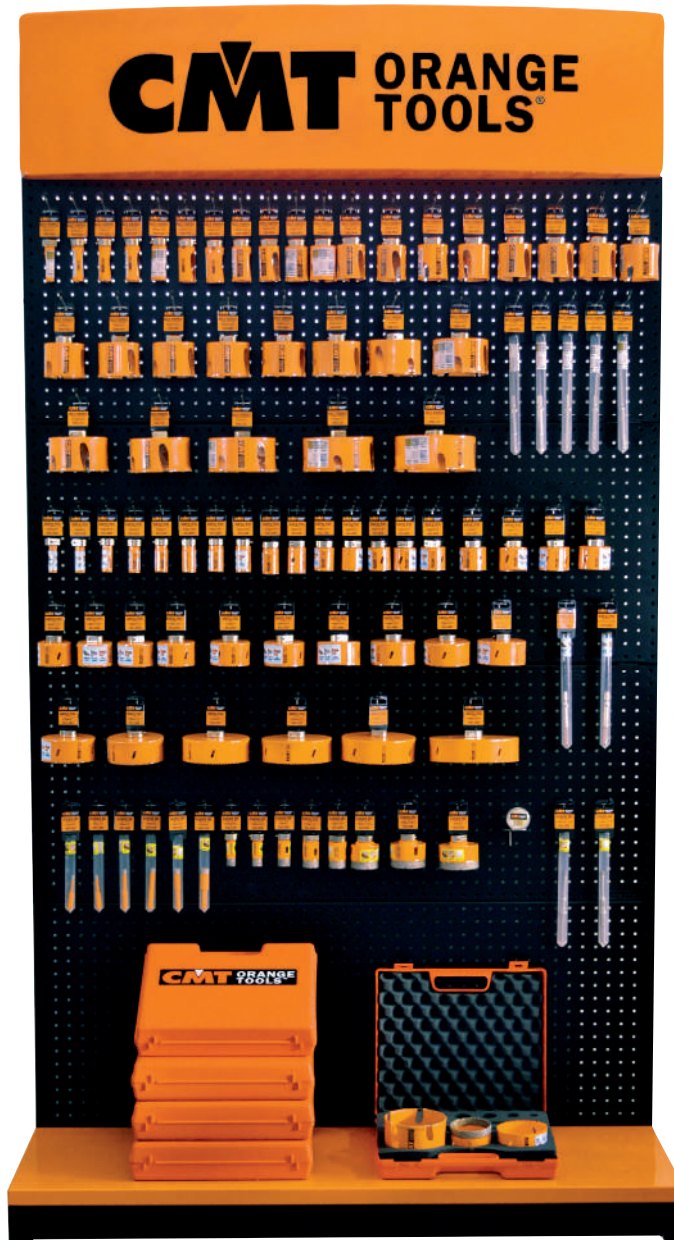
2X
LONGER LIFE

SERIES 552 DIAMANTÉES



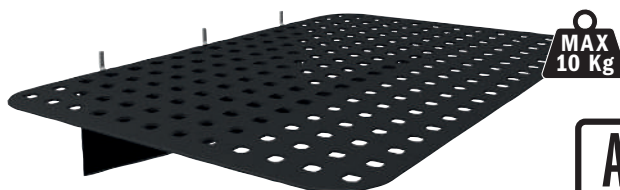
10X
LONGER LIFE

03.00.0038



Images à but informatif. Outils non inclus.

Dimensions: 120 x 45 x 223cm.



03.53.0038
ordre minimum - 2 unités ou multiples.
Compatible avec présentoir **03.00.0045**

**AUGMENTER
LES VENTES!**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec rétroéclairage 220V (vide) outils non inclus (commander séparément)	03.00.0038
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Crochets 200mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0013-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084
Lampe LED 220V pour enseigne lumineuse. (rappel)	03.54.0097

03.00.0042

Ce présentoir vous aidera à optimiser la représentation visuelle de votre point de vente! Parfait pour mettre en valeur la gamme complète des mèches CMT. Avec ce présentoir, c'est facile mettre votre stock à jour à tout moment et ceci garantit un service optimal pour votre clientèle. Contactez un agent CMT afin de trouver la solution qui vous convient. De cette façon vous pouvez choisir vous-même les outils que vous préférez en fonction des exigences de votre marché.

Mèches non incluses. Dimensions en cm.

- Permet de ranger jusqu'à 120 produits!
- Possibilité de stocker 20 pcs/chaque type d'outil
- Porte vitrée avec serrure intégrée.

X TREME BORING BITS



Images à but informatif. Outils non inclus.



Dimensions:
120 x 31 x 223cm.

03.53.0017 Étagère porte-outils en acier pour mèches de perçage (270x209x1,5mm.) **Mèches non incluses.**

Possibilité d'installer jusqu'à 40 étagères
Vis anti-ivol pour échantillonnage: 990.010.00

**AUGMENTER
LES VENTES!**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir pour mèches (vide), outils non inclus (commander séparément)	03.00.0042
Étagère porte-outils (270x209x1,5mm.) pour présentoir 03.00.0042 pour mèches à attache rapide et perceuses (commander séparément)	03.53.0017
Lampe LED 220V pour enseigne lumineuse (rappel)	03.54.0097
Jeu de 2 leds 220V pour présentoir (rappel)	03.54.0089
Jeu de 2 supports métalliques (RH-LH) pour enseigne lumineuse (rappel)	03.53.0109
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084

Petit présentoir du comptoir pour outils

Ces présentoirs représentent un instrument efficace de vente! S'adapte partout et aidera vos clients à choisir les produits qui leur intéressent. Réalisés en acier et verre transparent, ce présentoir de couleur vive est idéal pour ranger les produits les plus vendus dans la gamme CMT. **Outils pas inclus.**

Adapté à tous les outils!



SCIE SAUTEUSES



SCIE SABRE



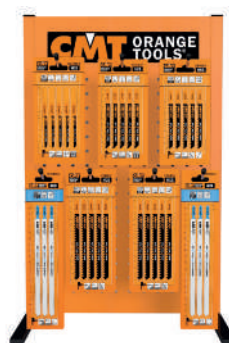
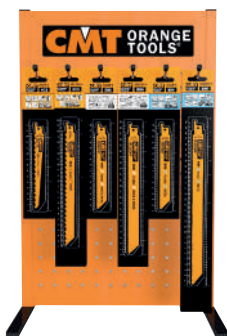
Dimensions: 35 x 56 x 16cm.



ACCESSOIRES MULTIFONCTION



FRAISES



Images à but informatif. Outils non inclus.



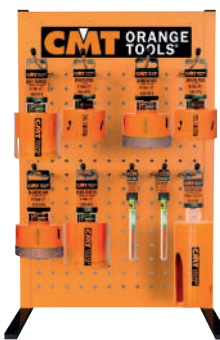
Dimensions: 38 x 145 x 35cm.



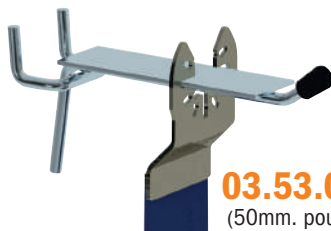
FRAISES ET MÈCHES FORSTNER



SCIE CLOCHES



03.53.0012-X24
(50mm)

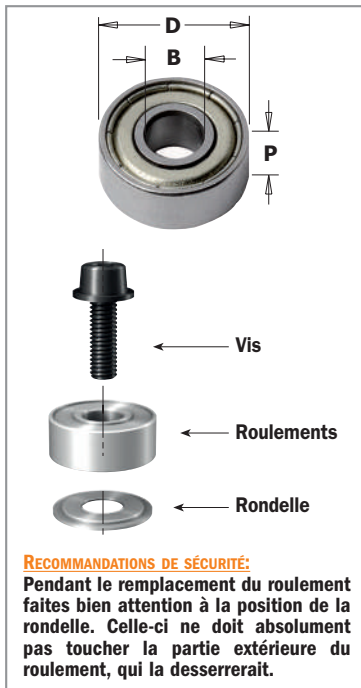


03.53.0014-X12
(50mm. pour OMM & OMS)



03.53.0020-X12
(50mm. pour JS)

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Petit présentoir du comptoir pour outils (vide), crochets no inclu (commander séparément)	03.00.0043
Présentoir de taille moyenne 38x145x35cm. (vide), outils et crochets non inclus	03.00.0045
Crochets 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets 50mm. pour OMM & OMS (12 pièces par emballage)	03.53.0014-X12
Crochets 50mm. pour JS (12 pièces par emballage)	03.53.0020-X12



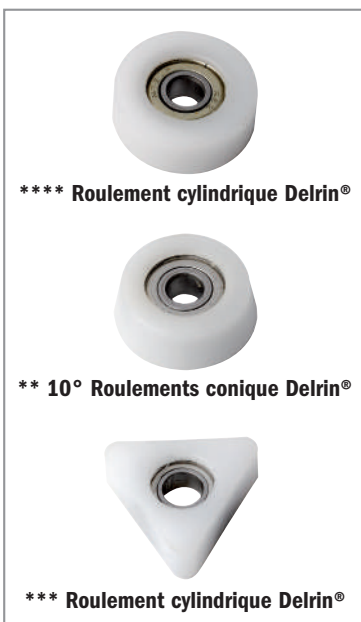
new

*** Diamètre sous-dimensionné à utiliser après l'affûtage**

791.062.00 Ø9,3 replacer roulement
791.002.00 (Ø9,5) après affûtage

791.063.00 Ø12,5 replacer roulement
791.003.00 (Ø12,7) après affûtage

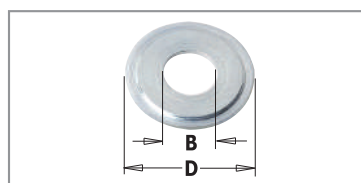
Ces roulements sont vendus par lot de 10pcs.
Ordre minimum 10 pcs ou multiples.



Roulements

mm	D	pouces	mm	B	pouces	P	mm	box	RÉFÉRENCE
6,35		1/4	3,17		1/8	2,8		10	791.035.00
9,3			4,76		3/16	3,17		10	791.062.00*
9,5		3/8	4,76		3/16	3,2		10	791.002.00
12,5			4,76		3/16	4,98		10	791.063.00*
12,7		1/2	4,76		3/16	5		10	791.003.00
12,7		1/2	6,35		1/4	4,8		10	791.010.00
13			5			4		10	791.022.00
13			6			5		10	791.023.00
15			6			5		10	791.024.00
15,8		5/8	4,76		3/16	5		10	791.018.00
15,8		5/8	6,35		1/4	5		10	791.009.00
16			5			5		10	791.006.00
16			8			5		10	791.025.00
19		3/4	4,76		3/16	7,5		10	791.019.00
19			6			6		10	791.007.00
19		3/4	6,35		1/4	7		10	791.004.00
19			8			6		10	791.034.00
19		3/4	12,7		1/2	4		10	791.011.00
22			8			6		10	791.012.00
22			8			7		10	791.005.00
22,2		7/8	4,76		3/16	7,5		10	791.017.00
22,2		7/8	9,52		3/8	7		10	791.021.00
22,2		7/8	12,7		1/2	7		10	791.013.00
24			8			8		10	791.036.00
28			8			9		10	791.037.00
28			12			8		10	791.026.00
28,5		1-1/8	4,76		3/16	8,4		10	791.014.00
28,5		1-1/8	8			8,5		10	791.030.00
28,5		1-1/8	12,7		1/2	8		10	791.027.00
31,7		1-1/4	8			5		10	791.033.00
31,7		1-1/4	12,7		1/2	8		10	791.015.00
34,9		1-3/8	4,76		3/16	11,5		10	791.016.00
34,9		1-3/8	8			11,6		10	791.031.00
34,9		1-3/8	12,7		1/2	11		10	791.029.00
37			12			12		10	791.028.00
38,1		1-1/2	12,7		1/2	13,3		10	791.020.00
62			30			16		10	791.051.00
62			35			14		1	791.052.00
80			40			18		1	791.054.00
80			50			16		1	791.053.00
Roulement cylindrique Delrin®									
12,7		1/2	4,76		3/16	5		10	791.044.00****
15,87		5/8	4,76		3/16	7,2		10	791.045.00****
19,05		3/4	4,76		3/16	6,8		10	791.046.00****
37,4			12,7		1/2	15,7		10	791.047.00****
Roulements conique 10° Delrin®									
19		3/4	4,76		3/16	6,8		10	791.041.00**
22		7/8	4,76		3/16	6,8		10	791.048.00**
Roulement triangulaire Delrin®									
12,7		1/2	4,76		3/16	5,8		10	791.042.00***
19		3/4	4,76		3/16	7		10	791.043.00***

Bagues de distance

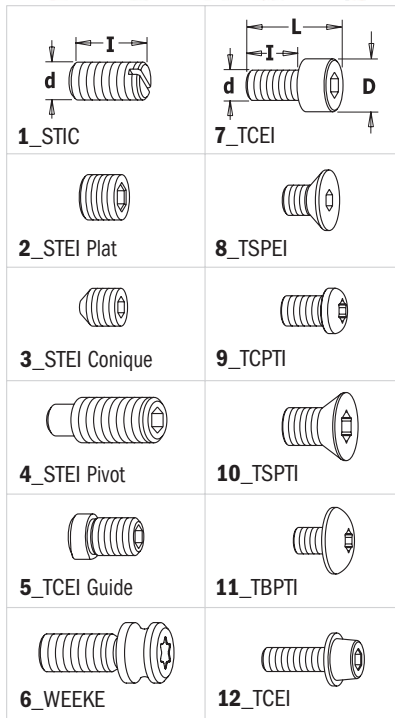


B	D	box	RÉFÉRENCE	B	D	box	RÉFÉRENCE
mm	mm			mm	mm		
4,76	9,5	10	990.422.00	6,35	19	10	990.425.00 <small>new</small>
4,76	12,7	10	990.423.00	12,7	34,9	10	990.426.00 <small>new</small>



Vis

990



d x l x L mm	D mm	TYPE		RÉFÉRENCE	d x l x L mm	D mm	TYPE		RÉFÉRENCE
M5x8		1	10	990.008.00	M4x12x16	7	7	10	990.061.00
M5x10		1	10	990.003.00	M6x25x31	10	7	10	990.098.00
M2x2		2	10	990.060.00	M8x25x33	13	7	10	990.099.00
M4x4		2	10	990.016.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7	10	990.059.00
M4x20		2	10	990.091.00	M5x10x15	8,5	7	10	990.010.00
M5x4		2	10	990.015.00	M4x4x6	8	8	10	990.004.00
M5x5		2	10	990.001.00	M5x9x12	10	8	10	990.055.00
M5x5 p/coppa		2	10	990.006.00	M5x5,2x8	9	8	10	990.067.00
M3x3		3	10	990.005.00	M6x8x10	9	8	10	990.083.00
M5x5		3	10	990.002.00	M6x8,7x12	12	8	10	990.116.00
M6x6		3	10	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9	10	990.097.00
M4x3		3	10	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12	10	990.058.00
M4x4		3	10	990.014.00	M3x4x5,7 (T8)	4,6	9	10	990.082.00
M6x5		3	10	990.009.00	M4x5,5x8 (T20)	7,4	9	10	990.094.00
M6x8		4	10	990.087.00	M2,5x3x4,5 (T8)	3,5	10	10	990.070.00
M6x10		4	10	990.106.00	M2,5x4,5x6 (T8)	3,7	10	10	990.071.00
M6x16		4	10	990.066.00	M4x2x3 (T9)	6	10	10	990.079.00
M6x20		4	10	990.084.00	M5x3,6x6,1 (T25)	8,8	10	10	990.080.00
M6x25		4	10	990.085.00	M5x5x8 (T25)	9	10	10	990.093.00
M8x12		4	10	990.065.00	M5x13x18 (T15)	6,8	10	10	990.063.00
M8x16		4	10	990.064.00	M3,5x3,5x6 (T15)	6	11	10	990.072.00
M8x20		4	10	990.086.00	M3,5x4,8x6,8 (T15)	6	11	10	990.115.00
M5x5x9	6	5	10	990.068.00	M3,5x5x7,2 (T15)	8,8	11	10	990.073.00
M5x11,5x17		6	10	990.088.00	M3,5x5,7x8,2 (T15)	6	11	10	990.077.00
M2,5x6x8,5	4,5	7	10	990.062.00	M4x3,5x5,7 (T15)	8,8	11	10	990.074.00
M3x6x9	5,5	7	10	990.051.00	M4x4x6,2 (T15)	5,8	11	10	990.076.00
M3x10x13	5,5	7	10	990.053.00	M4x4x6,2 (T15)	8,8	11	10	990.056.00
M3x16x19	5,5	7	10	990.054.00	M4x6x8 (T15)	6	11	10	990.078.00
M4x6x10	7	7	10	990.052.00	M4x6x8,2 (T15)	9	11	10	990.075.00



Écrous hexagonaux pour arbres filetés

990.0

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE	DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
M4	10	990.092.00	M8	10	990.020.00
M6	10	990.095.00	M12x1,25mm	10	990.022.00



Clés

991

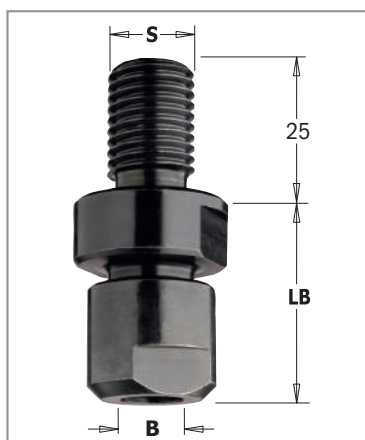
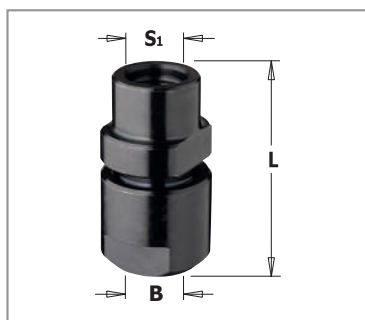
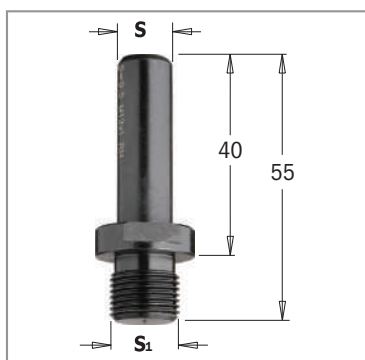
DESCRIPTION		RÉFÉRENCE	DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Clé hexagonale			6mm	10	991.066.00
0,9mm (pour vis M2)	10	991.055.00	Clés Torx		
1,5mm (pour vis M3)	10	991.056.00	T8	10	991.063.00
2mm	10	991.060.00	T9	10	991.069.00
3/32" (pour vis 1/8W)	10	991.057.00	T15	10	991.061.00
2,5mm (pour vis M4)	10	991.062.00	T20	10	991.072.00
3mm	10	991.067.00	T25	10	991.073.00
4mm	10	991.064.00	T30	10	991.071.00
5mm	10	991.065.00			



Bague de serrage

541

B mm		RÉFÉRENCE	B mm		RÉFÉRENCE
3,175	10	541.009.00	9,5	10	541.006.00
6	10	541.003.00	12	10	541.005.00
6,35	10	541.001.00	12,7	10	541.002.00
8	10	541.004.00			



Réductions

797

S mm	S ₁ mm		RÉFÉRENCE
8	M10x1,5	10	797.580.00
10	M12x1	10	797.100.00
12	M12x1	10	797.120.00
12,7	M12x1	10	797.127.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Mandrins porte-fraise

796

S ₁ mm	B mm	L mm		RÉFÉRENCE
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	10	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	10	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	10	796.121.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Pinces non incluses.

Mandrins porte-fraise

796.001/002

S mm	PINCES INCLUSES mm	POUR PINCES mm	L mm		RÉFÉRENCE
12	8	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	10	796.002.01
12	12	10 - 12 - 12,7	88	10	796.002.00
12,7	6,35	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	10	796.001.01
12,7	12,7	10 - 12 - 12,7	88	10	796.001.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Pinces incluses avec mandrin.

Mandrins porte-fraise

796

S mm	POUR PINCES mm	LB mm		RÉFÉRENCE
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	10	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	10	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	10	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	10	796.161.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

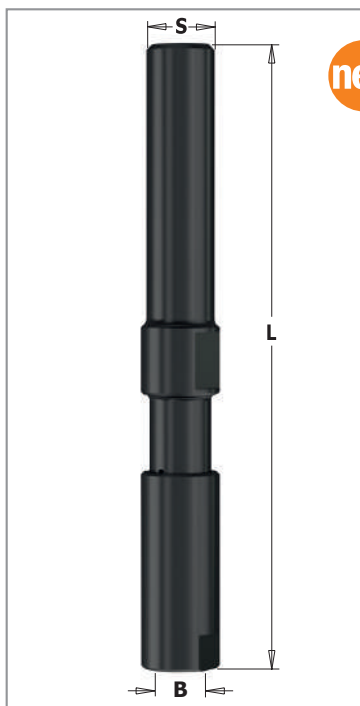
- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Pinces non incluses.

Pinces

796.500/600

B mm		RÉFÉRENCE	B mm		RÉFÉRENCE
6	10	796.560.00	10	10	796.600.00
6,35	10	796.564.00	12	10	796.620.00
8	10	796.580.00	12,7	10	796.627.00
9,5	10	796.595.00			



Kit mandrin porte-frase

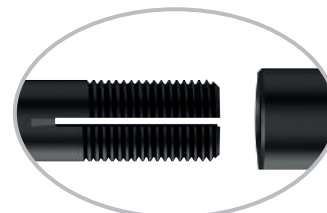
796.003

S mm	B mm	L mm		RÉFÉRENCE
12	8	100	10	796.003.08

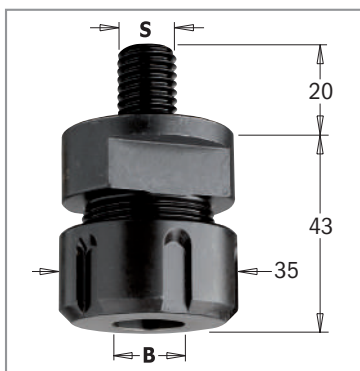


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.



La pince n'est pas nécessaire.



Mandrins porte-frase pour pinces "ER20" pour toupees

796

S mm	POUR PINCE "ER20" mm	LB mm		RÉFÉRENCE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	10	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	10	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	10	796.162.00

Rappel: 992.483.03 Écrou de serrage M25x1,5mm
991.483.00 Clé hexagonale "ER20"

Pinces non incluses.

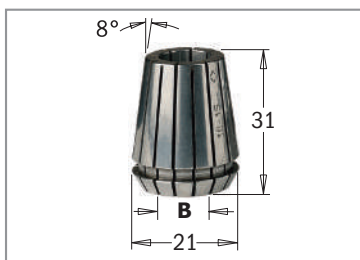
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

CONSEILS DE SÉCURITÉ:



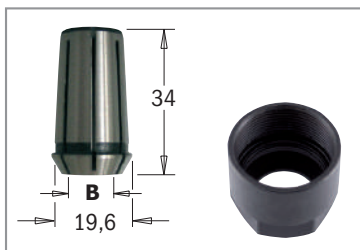
Pour un serrage correct des écrous, utiliser la clé dynamométrique TW-200 (voir page 380).



Pinces de serrage "ER20" pour mandrins porte-frase 796.122/142/162

184

B mm		RÉFÉRENCE	B mm		RÉFÉRENCE
3	10	184.030.20	8	10	184.080.20
5	10	184.050.20	10	10	184.100.20
6	10	184.060.20	12	10	184.120.20
6,35	10	184.064.20	12,7	10	184.127.20

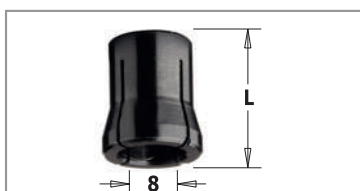


Pinces pour machines CMT1E, CMT2E, DeWalt®, Felisatti®, Fein®, Metabo®

796.8

B mm		RÉFÉRENCE	B mm		RÉFÉRENCE
6	10	796.860.00	10	10	796.900.00
6,35	10	796.864.00	12	10	796.920.00
8	10	796.880.00	12,7	10	796.927.00
9,5	10	796.895.00			

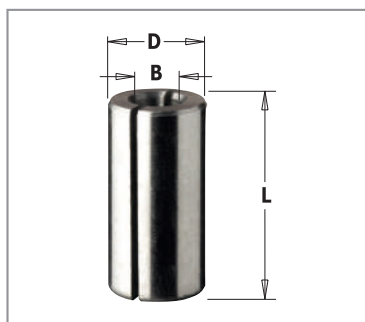
Rappel: 992.100.01 Écrou de serrage pour pinces M22



Pinces pour machines Freud®/Casals®

796.780

B mm	L mm		RÉFÉRENCE
8	14	10	796.780.00



Manchons

799

B mm	D mm	L mm		RÉFÉRENCE
6	8	25	10	799.060.00
6	9,5	25	10	799.160.00
6	12	25	10	799.260.00
6,35	8	25	10	799.064.00
6,35	9,5	25	10	799.164.00
6,35	12,7	25	10	799.264.00
8	9,5	25	10	799.180.00
8	10	25	10	799.280.00
8	12	25	10	799.380.00
8	12,7	25	10	799.480.00
9,5	12,7	25	10	799.001.00
10	12	25	10	799.100.00
13	16	45	10	799.130.00



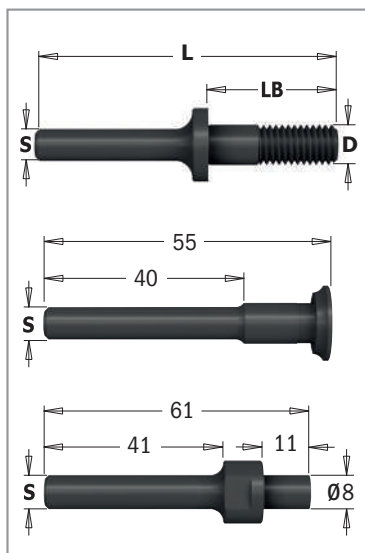
Réductions

798

S mm	S1 mm		RÉFÉRENCE
M10x1,5	M10x1,5	10	798.101.00
M10x1,5	M12x1	10	798.102.00
M12x1	M10x1,5	10	798.121.00
M12x1	M12x1	10	798.122.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

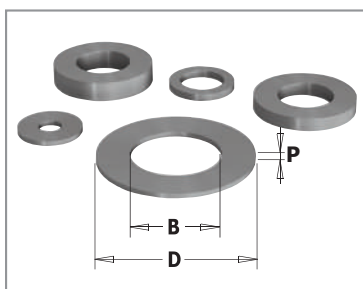
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.



Arbres portefraise

7/8/924

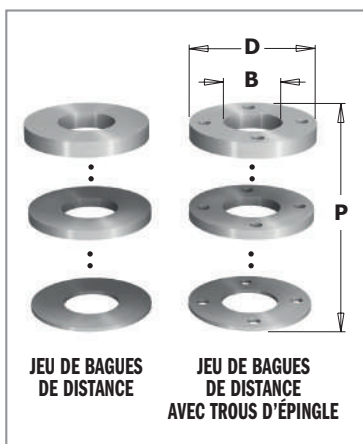
D mm	LB mm	L mm		RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
pour fraises circulaires série 822								
M8	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	86	10			924.083.00		
M8	26	67,5	10				924.120.00	824.127.00
M8	40	81	10				924.128.00	824.128.00
M12	54	97	10				924.129.00	824.129.00
M8	47	97	10				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	71	10				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	71	10				924.132.00	824.132.00
M8	23	71	10				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	85	10				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	100	10				924.135.00	824.135.00
pour fraises disques avec trou fraises série 823								
		55	10	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
8	11	61	10	724.062.00		924.082.00		824.122.00



Bagues de serrage

541

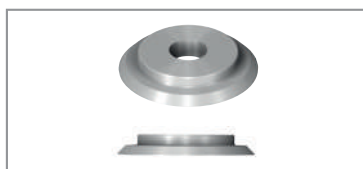
B mm	D mm	P mm		RÉFÉRENCE	B mm	D mm	P mm		RÉFÉRENCE
3,25	9	1,6	10	541.550.00	8	14,7	5,8	10	541.519.00
3,25	15,8	2	10	541.552.00	12	20	2	10	541.512.00
5,2	15,8	2,5	10	541.551.00	12	20	3	10	541.511.00
6,4	9,52	2,2	10	541.514.00	12	21	0,1	10	541.513.00
8	14	0,1	10	541.515.00	12	21	0,3	10	541.520.00
8	14	0,3	10	541.516.00	12	21	1,59	10	541.521.00
8	14	0,5	10	541.517.00	12	21	3,18	10	541.522.00
8	14	1	10	541.518.00	12	21	6,16	10	541.523.00
8	14,7	3	10	541.500.00	12	21	1	10	541.524.00
8	14,7	4	10	541.501.00	12	21	0,5	10	541.525.00



Jeux de bagues de distance

695.998

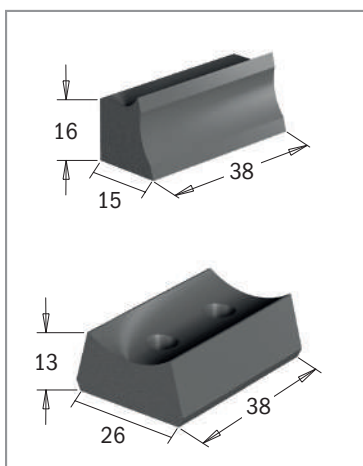
D mm	B mm	P mm	POUR PORTE-OUTIL		RÉFÉRENCE
Jeux de bagues de distance					
50	30	9	694.015	10	695.998.01
50	31,75	9	694.015	10	695.998.02
55	35	9	694.015	10	695.998.03
60	40	9	694.015	10	695.998.04
70	50	9	694.015	10	695.998.05
50	30	33	694.005	10	695.998.11
50	31,75	33	694.005	10	695.998.12
55	35	33	694.005	10	695.998.13
60	40	33	694.005	10	695.998.14
70	50	22	694.005	10	695.998.15
Jeux de bagues de distance avec trous d'épingle					
65	30	8	694.001 & 694.015	10	695.998.21
65	31,75	8	694.001 & 694.015	10	695.998.22
65	35	8	694.001 & 694.015	10	695.998.23
70	40	8	694.001 & 694.015	10	695.998.24N
70	50	8	694.001 & 694.015	10	695.998.25N



Écrous filetés pour porte-outils

695.996

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
M4 (Ø10x1,6mm)	10	695.996.01
M4 (Ø12x1,7mm)	10	695.996.02



Coins pour porte-outils

651-692-693-695

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE	DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Coins pour porte-outil					
38x15x16mm	10	692.999.01	31x11x9,5mm	10	695.999.31
38x22,5x13mm	10	692.999.02	38x11x9,5mm	10	695.999.38
38x26x13mm	10	693.999.01	39x11x9,5mm	10	695.999.39
38x28x12,5mm	10	693.999.02	42x11x9,5mm	10	695.999.42
38x15x16mm (pour 695.018)	10	695.018.01	46x11x9,5mm	10	695.999.46
7x11x9,5mm	10	695.999.07	49x11x9,5mm	10	695.999.49
16x11x9,5mm	10	695.999.16	53x11x9,5mm	10	695.999.53
17x11x9,5mm	10	695.999.17	Pour fraises avec plaquettes réversibles		
22x11x9,5mm	10	695.999.22	D=8x20mm	10	651.999.01
23x11x9,5mm	10	695.999.23	D=10-12-12,7x30mm	10	651.999.02
23x11x9,5mm	10	695.999.24	D=12-12,7x50mm	10	651.999.03

DESCRIPTION	PAGES
300W Outil oscillatoire multifonctions.....	355
Accessoire de serrage réglable	383
Accessoires pour déjointage et raclage.....	79-80
Accessoires pour fraisage et grattage	81
Accessoires pour le plan de travail	358
Accessoires pour outils multifonctions.....	70~78, 82, 84~91, 94
Accessoires pour ponçage, nettoyage et polissage	83, 92-93
Adaptateurs de perçage.....	292~294
Adaptateurs porte-mèche	300
Affleureuse professionnelle 550W.....	354
Araseur de chant à double tranchant	377
Arbre de scie circulaire avec queue parallèle	254
BAG-001 sac à outils professionnel	384
Bagues de butée.....	328
Bagues de butée Delrin®	333
Bagues de réduction pour lames de scies circulaires	40
Clé à ergot pour écrous de serrage.....	254
Clé dynamométrique réglable 20~200Nm	380
CMT crayon de charpentier et stylo « orange ».....	384
Coffret de 12 fraises	228
Coffret de 13 fraises.....	228
Coffret de 15 fraises.....	227
Coffret de 26 fraises.....	227
Coffret de 3 fraises à affleurer	162
Coffret de 3 fraises à arrondir quart de rond	198
Coffret de 3 fraises à congé avec roulement.....	195
Coffret de 3 fraises à défoncer pour contreplaqué.....	150
Coffret de 3 fraises à gorge	194
Coffret de 3 fraises pour le logement de joints portes vitrées	229
Coffret de 3 fraises pour portes.....	230, 232
Coffret de 3 fraises pour volets et portes en verre	229
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine	234
Coffret de 5 fraises à chanfreiner	192
Coffret de 5 fraises avec plaquettes réversibles.....	237
Coffret de 5 fraises profilées et à défoncer.....	236
Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine	233
Coffret de 5 mèches pour charnières à queue cylindrique	320
Coffret de 6 fraises	230
Coffret de 6 fraises spéciales pour cuisine	232
Coffret de 6 mèches à mortaiser	284
Coffret de 6 mèches hélicoïdales à mortaiser.....	285
Coffret de fraises à coupes hélicoïdales	237
Coffret de fraises pour portes en MDF	282-283
Coffret de mandrins, fraises et mèches pour CNC.....	316
Coffret de mèches pour perçage et bouchonnage.....	325
Coffret maxi fraises à feuillurer	168
Coffret pour décorations sur MDF	281
Coffrets de 3 fraises à plate-bande.....	234
Comment construire des portes de cuisine en massif.....	214
Comment fabriquer une fenêtre, étape par étape.....	180
Comparer les mèches.....	295, 311
Confrontez les lames CMT.....	8
Coupeuse pour bandes de laminé et placage bois	377
Couteaux corrugés en HSS pour porte-outils - Série industrielle	133

DESCRIPTION	PAGES
Couteaux de rabotage pour porte-outils	134-135
Couteaux profilés et limiteurs	118-131
Dados de précision - Lames à rainurer.....	37
Défonceuse 1010W	352
Défonceuse 2400W	353
Disque de calibrage et ponçage	40
Écrou de serrage pour machines point/point.....	254
Écrous de serrage pour mandrins à pinces.....	253
Étaux professionnels avec règle graduée	360
Extension mèche de centrage avec queue hexagonale.....	324
Fer pour les chants des panneaux	377
FILE-FREE Fraises à affleurer pour laminés.....	165
Formula 2050 : nettoyeur pour lames et fraises	375
Fraise à affleurer à tranchants axiaux - Série XTreme	163
Fraise à affleurer +plaquettes réversibles/roulement Delrin® composites.....	226
Fraise à affleurer avec roulement Delrin® - matériaux composites.....	226
Fraise à affleurer et rainurer en V	167
Fraise à affleurer multifonctions avec plaquettes réversibles	166
Fraise à arrondir demi rond avec double roulement	207
Fraise à arrondir demi rond avec plat/roulement	206
Fraise à arrondir demi rond avec roulement	206
Fraise à arrondir rayon 8mm avec chanfrein.....	205
Fraise à chanfreiner.....	242
Fraise à chanfreiner avec plaquettes réversibles.....	280
Fraise à chanfreiner pour matériaux composites	222
Fraise à coupe droit avec roulement.....	240
Fraise à coupe droite à coupes hélicoïdales.....	147
Fraise à coupe droite avec plaquettes réversibles	278
Fraise à coupe hélicoïdale en carbure HWM pour aluminium et PVC.....	153
Fraise à défoncer polisseuse - pour toupie dado et planeur	157
Fraise à disque pour assemblage Striplox™ Mini	219
Fraise à encoller.....	178
Fraise à feuillurer.....	243
Fraise à plaquettes série XTreme pour machines CNC	278
Fraise à plate-bande.....	216
Fraise à plate-bande verticale	212
Fraise à queue d'aronde 9°	186
Fraise à raboter avec plaquettes réversibles.....	279
Fraise à raboter pour composite.....	219
Fraise à rainurer en V avec plaquettes réversibles (90°)	190
Fraise à rayon triple pour matériaux composites	220
Fraise avec contre-profil pour portes	217
Fraise avec plaquettes réversibles et brise-copeaux	267
Fraise CNC pour rainures en V, décorations et pliage	280
Fraise disque pour enlever sur matériaux composites.....	223
Fraise en diamant avec tranchants axiaux.....	270
Fraise pour assemblages sur matériaux composites	224
Fraise pour corniches	209
Fraise pour lambris en bois	205
Fraise pour les poignées.....	245
Fraise pour poignées et rebords	211
Fraise pour profil gorge.....	193
Fraise pour quart de rond.....	243-244

DESCRIPTION	PAGES
Fraise pour quart de rond pour matériaux composites	220-221
Fraise pour rainurer sur matériaux composites	225
Fraise pour réparation sur matériaux composites	223
Fraise pour serrures	171, 241
Fraise pour usinage d'égouttoir sur matériaux composites	225
Fraise pour usiner les bords sur matériaux composites	224
Fraise pour volets à rouleaux	212
Fraise profilée	244
Fraise quart de rond pour matériaux composites	221
Fraise réglable pour double profil	204
Fraise spéciale à queue d'aronde 15°	186
Fraises à affleurer	158, 162, 166, 240
Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles	159, 165
Fraises à affleurer avec tranchants combinés	160-161
Fraises à affleurer avec tranchants en diamant polycristallin	163
Fraises à affleurer pour laminés 3 en 1	164
Fraises à arrondir quart de rond	196~198
Fraises à arrondir quart de rond avec plaquettes réversibles	197
Fraises à chanfreiner	191-192
Fraises à chanfreiner avec plaquettes réversibles	191
Fraises à chanfreiner et affleurer	161
Fraises à congé avec roulement	195
Fraises à copier « occulus »	167
Fraises à coupe droite	239
Fraises à coupe droite à percer et à affleurer avec plaquettes réversibles	155
Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles	154-155
Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles pour laminés	154
Fraises à coupes hélicoïdales	146
Fraises à coupes hélicoïdales négatives	259, 261, 263
Fraises à coupes hélicoïdales négatives avec brise-copeaux	265
Fraises à coupes hélicoïdales positives	259-260, 262
Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux	264
Fraises à coupes hélicoïdales positives + brise-copeaux + chanfrein 60° serrures	266
Fraises à coupes hélicoïdales positives + brise-copeaux poutres lamellées-collées	267
Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux pour serrures	266
Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives	258
Fraises à coupes hélicoïdales positives pour profil gorge	268
Fraises à coupes hélicoïdales pour assemblages	265
Fraises à défoncer	150
Fraises à défoncer avec centrage	239
Fraises à défoncer double feuillure, deux tranchants	190
Fraises à défoncer en carbure monobloc pour pantographes	275
Fraises à défoncer en diamant	270
Fraises à défoncer pour chamières	156-157
Fraises à défoncer pour défonceuses et mortaiseuses	152
Fraises à défoncer pour joints de portes et fenêtres	160
Fraises à défoncer pour pantographes	275-276
Fraises à défoncer série courte	151
Fraises à défoncer série industrielle	148
Fraises à défoncer série longue	149
Fraises à doucine romaine au carbure	196
Fraises à écrire 60°	187
Fraises à feuillurer	169
Fraises à feuillurer avec plaquettes réversibles	170
Fraises à gorge	200
Fraises à gorge avec roulement	200

DESCRIPTION	PAGES
Fraises à pointe laser	189
Fraises à queue d'aronde	184-185, 242
Fraises à rainurer	182
Fraises à rainurer en V	189, 241
Fraises à rainurer en V 90°	188
Fraises avec tranchants axiaux 20° en diamant	272
Fraises avec tranchants axiaux 40° en diamant	274
Fraises avec tranchants axiaux 45° en diamant	271
Fraises avec tranchants axiaux en diamant	272
Fraises disque avec trou fraisé	242
Fraises disque avec trou fraisé pour rainures latérales	175
Fraises disque pour rainures latérales et arbres porte-fraises	174
Fraises DP coin arrondi pour composite et laminé	199
Fraises en diamant avec tranchants axiaux	271
Fraises hélicoïdales avec double roulement	164
Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux diamant	273
Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux diamant pour Nesting (Densimet®)	273
Fraises hélicoïdales en HSS 5% avec tranchant positif aluminium et PVC	153
Fraises monobloc à revêtement DLCS Chrome pour composite/fibre de verre	269
Fraises monobloc à revêtement DLCS Chrome pour composite/fibre de verre	269
Fraises multiprofiles avec roulement	208
Fraises pour bouvetage d'angle droit	177
Fraises pour lambris de bois	181
Fraises pour logement de tête de vis	172
Fraises pour machines Festool®, modèle Domino®	329
Fraises pour moulures décoratives	201~203
Fraises pour moulures décoratives à roulement	210
Fraises pour moulures décoratives avec feuillure	202-203
Fraises pour panneaux et montants	218
Fraises pour parquets	172
Fraises pour plateaux en bois	187
Fraises pour poignées	210-211
Fraises pour profil congé	243
Fraises pour profil gorge	240
Fraises pour rainures en T	171
Fraises pour tiroirs	179
Fraises professionnelles pour joints collés	182
Fraises profilées	241
Fraises profilées à arrondir	199
Fraises profilées classiques	201
Fraises réglables à double rayon pour quart de rond	204
Fraises sphériques	194
Fraisoirs 45° à queue cylindrique	334
Fraisoirs 90° à queue cylindrique	335
Fraisoirs à queue cylindrique	334
Fraisoirs à queue filetée	332
Fraisoirs amovibles pour mèches hélicoïdales	310
Fraisoirs réglables	332
Gabarit de jonction pour tops de cuisine	365
Gabarit de perçage universel	370
Gabarit Ellipse/Cercle pour défonceuse	364
Gabarit flexible pour le fraisage courbe et en forme arc	376
Gabarit pour rainurer avec la défonceuse	361
Guide de l'usinage	144
Guide de référence - Lames de scie sabre	60-61

DESCRIPTION	PAGES	DESCRIPTION	PAGES
Guide de référence - Lames pour scies sauteuses	52	Lames circulaires industrielles en chrome à dents alternées	14
Guide Scies Portatives et Lame CMT correspondante	49-50	Lames circulaires industrielles multiples à fine épaisseur avec racleurs	10
Hygromètre numérique	378	Lames circulaires industrielles multiples à grosse épaisseur avec racleurs	10
Index - Lames de scie circulaires.....	41~48	Lames circulaires industrielles multiples avec limiteur	9
Jauge de la hauteur digitale	378	Lames circulaires industrielles multiples avec racleurs.....	9
Jeu de fraises à disque pour rainurer	173	Lames circulaires industrielles pour acier inoxydable	28
Jeu de 2 fraises pour portes	231	Lames circulaires industrielles pour coupe transversale	12
Jeu de 2 fraises profilées pour portes et fenêtres.....	181	Lames circulaires industrielles pour coupes de précision	13
Jeu de 2 porte-outils à arrondir et chanfreiner 45°	101	Lames circulaires industrielles pour mélaminé et laminé - Série industrielle... 15	
Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage.....	133	Lames circulaires silencieuses chrome - denture trapézoïdale/angle positif... 18	
Jeu de 4 supports pour plans de travail	368	Lames circulaires silencieuses en chrome - Série industrielle - bilaminé..... 17	
Jeu de 5 fraises à coupe droite	245	Lames circulaires silencieuses en chrome pour mélaminé et laminé..... 15	
Jeu de 5 fraises de base.....	245	Lames circulaires ITK-Plus® en diamant pour matériaux durs et abrasifs	33
Jeu de 5 mèches pour charnières à queue cylindrique	321	Lames circulaires ITK-Plus® épaisseur fine pour coupes en longueur	30
Jeu de 7 bagues de guidage.....	369	Lames circulaires ITK-Plus® épaisseur fine coupes en longueur/transversales... 30	
Jeu de deux fraises pour joints en V	180	Lames circulaires ITK-Plus® épaisseur fine pour coupes de super finition	31
Jeu de fraises à feuillurer	170	Lames circulaires ITK-Plus® épaisseur fine pour coupes transversales	31
Jeu de fraises disques pour rainurage	236	Lames circulaires ITK-Plus® pour matériaux non-ferreux et composite..... 32	
Jeu de fraises disques pour tenons et mortaise.....	231	Lames circulaires multi-matériaux - nn-Système Xtreme.....	20-21
Jeu de fraises pour assemblage «rainure et languette».....	173	Lames circulaires pour cadres - Série Xtreme	13
Jeu de fraises pour bouvetage, angle 22,5°	176	Lames circulaires pour coupes de super finition pour scies portatives	35
Jeu de fraises pour flûte et perle	176	Lames circulaires pour coupes de super précision - Série Xtreme.....	16
Jeu de fraises pour joints en V.....	183	Lames circulaires pour coupes en longueur/transversales pour scies portatives	34
Jeu de fraises pour profil/contre-profil	213	Lames circulaires pour coupes en longueur - Série industrielle	11
Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise.....	235	Lames circulaires pour coupes en longueur pour scies portatives	33
Jeu de gabarit pour le fraisage jusqu'à 12 rayons (de 3mm à 25mm).....	376	Lames circulaires pour coupes-herbes et débroussailluses.....	32
Jeu de rechange	245	Lames circulaires pour matériaux abrasifs et composite - Série industrielle.... 29	
Jeu de Tournevis Dynamométrique réglable 1~6 Nm	380	Lames circulaires pour matériaux ferreux - Série industrielle.....	28
Jeux de 2 porte-outils pour rainures réglables	99	Lames circulaires pour plexiglass et plastique - Série industrielle	29
Jeux de 3 porte-outils pour rainures réglables	98	Lames circulaires pour scies à panneaux - Série industrielle.....	25
Jeux de fraises pour profil/contre-profil.....	215	Lames de scies sabres.....	59, 62~68
Jeux de mèches Forstner à queue cylindrique.....	326	Lames inciseuses coniques - Série industrielle	24
Jeux de mèches hélicoïdales	330	Lames inciseuses coniques en chrome.....	24
Jeux de mèches hélicoïdales et fraiseur 45°	333	Lames inciseuses coniques en diamant - Série Xtreme	22
Jeux de mèches hélicoïdales et fraiseur 90°	333	Lames inciseuses réglables en chrome.....	23
Jeux de porte-outils pour profils et contre-profils.....	112-113	Lames inciseuses réglables - Série industrielle.....	23
Jeux multiprofiles pour portes avec limiteur	117	Lames pour matériaux non-ferreux et plastique - Série industrielle	26
Jeux multiprofiles pour portes sans limiteur	116	Lames pour matériaux non-ferreux, plastique et laminé - Série industrielle..... 27	
Joints pour étaux avec règle graduée (Optionnel)	360	Lames pour scies sauteuses	53~57
Kit CMT pour marqueteries	369	Lubrifiant pour le bois	375
Lame circulaire pour bilaminé/panneaux revêtus de plastique - Série indust. 16-17		Mandrins à pinces DIN6388 avec queue HSK.....	249
Lames à rainurer pour assemblage - Série industrielle	38	Mandrins portelame avec queue HSK.....	255
Lame à rainurer pour réparations	40	Mandrins à pinces biconiques avec queue conique MK2	251
Lame pour rainureuse à lamelles.....	39	Mandrins à pinces ER32 avec queue conique MK2/MK3	251
Lames circulaires avec denture trapézoïdale en diamant - Série Xtreme..... 22		Mandrins à pinces ER32 avec queue HSK	249
Lames circulaires CMT Contractor Tools® - Combopack	36	Mandrins à pinces ER32 avec queue ISO30	250
Lames circulaires CMT Contractor Tools® - Masterpack	36	Mandrins à pinces ER32 avec queue parallèle Ø25mm.....	251
Lames circulaires de longue durée-mélaminé/laminé - Série Xtreme	18	Mandrins à pinces ER40 avec queue HSK	249
Lames circulaires denture trapézoïdale/angle positif.	19	Mandrins à pinces ER40 avec queue ISO30	250
Lames circulaires denture trapézoïdale/angle négatif - Série Xtreme	19	Mandrins porte-fraise	256
Lames circulaires industrielles avec limiteur pour construction	11	Mandrins portefraises pour pinces "ER20" pour toupies	132
		Massicot pour chants	377
		Maxi fraise à feuillurer avec plaquettes réversibles.....	169
		Mèche à coupe droite avec brise-copeaux à mortaiser.....	284
		Mèche à coupe droite-gauche à mortaiser	288~290

DESCRIPTION	PAGES
Mèche à coupes hélicoïdales avec brise-copeaux à mortaiser.....	285
Mèche à mortaiser hélicoïdales avec brise-copeaux.....	287
Mèche à mortaiser et percer pour défonceuses.....	286-287
Mèche à queue filetée.....	314
Mèche à queue filetée avec fraiseur.....	314
Mèche à queue filetée pour perceuses.....	315
Mèche à spirale ascendante en carbure monobloc.....	268
Mèche avec fraiseur pour trous débouchants.....	307
Mèche conique HWM à 90°.....	310
Mèche à queue filetée pour perceuses.....	315
Mèche pour charnières.....	313
Mèche pour charnières à queue cylindrique.....	321
Mèche pour charnières avec brise-copeaux.....	312
Mèche pour charnières en diamant.....	311
Mèches à bouchonner.....	324
Mèches avec inciseurs négatifs pour trous borgnes.....	301
Mèches de centrage pour scies cloches à usage multiple.....	343
Mèches Forstner à queue cylindrique.....	326
Mèches hélicoïdales.....	328, 330-331
Mèches hélicoïdales avec fraiseur pour joints avec vis autotaraudeuse.....	335
Mèches hélicoïdales pour charnières ANUBA®.....	331
Mèches hélicoïdales pour machines Mafell® et portatives.....	329
Mèches interchangeables à queue filetée.....	319
Mèches pour charnières à queue cylindrique.....	320, 322-323
Mèches pour mortaiseuses à bédane.....	323
Mèches pour perceuses en HWM, ambidextre.....	297
Mèches pour perceuses multibroches.....	295-296, 298, 302~306
Mèches pour perceuses multibroches avec fraiseur.....	307
Mèches pour perceuses multibroches pour trous débouchants.....	297
Mèches pour perceuses multibroches pour trous débouchants.....	299, 308-309
Mèches pour rosettes.....	327
Mèches pour trous débouchants 120°.....	301
Mèches pour trous débouchants 60°.....	301
Mètre pliant.....	384
Moulure de retenue pour l'alignement des panneaux.....	233
Mueles pour l'affûtage des mèches hélicoïdales avec inciseurs renforcés.....	296
Organisateur pour fraises et mèches.....	374
Paires de couteaux et limiteurs (à affûter).....	132
Petit présentoir du comptoir pour outils.....	393
Pierres à affûter en diamant.....	381
Pincés biconiques « DIN6388 ».....	253
Pincés biconiques pour mandrins 123.....	251
Pincés de serrage "DIN6499".....	252
Pincés de serrage "ER20" pour mandrins 796.122/142/162.....	132
Plan de travail Industrio.....	357
Plan de travail professionnel pour défonceuses.....	356
Plaquettes réversibles en HWM pour raboteuses portatives.....	138
Plaquettes réversibles HWM.....	136-137
Porte-outil à profiler et feuillurer pour machines CNC.....	279
Porte-outils à chanfreiner 45°.....	102
Porte-outils à feuillurer.....	96
Porte-outils à feuillurer et pour profils de 40mm.....	97
Porte-outils à plate-bande horizontale.....	110
Porte-outils avec limiteur.....	115

DESCRIPTION	PAGES
Porte-outils bouvetage d'angle 45°.....	109
Porte-outils bouvetage dents de scie.....	107
Porte-outils de rabotage hélicoïdal.....	100
Porte-outils plate-bande doucine.....	111
Porte-outils pour joints collés.....	108
Porte-outils pour profils quart de rond et congés.....	106
Porte-outils pour quart de rond.....	104-105
Porte-outils profil et contre-profil.....	114
Porte-outils réglables à chanfreiner.....	103
Porte-outils réglables professionnels à chanfreiner.....	103
Porte-outils sans limiteur.....	115
Poussoir de sécurité pour le fraisage des petits éléments.....	358
Présentoirs pour accessoires multifonctions.....	388
Présentoirs pour fraises.....	389
Présentoirs pour fraises et mèches Forstner.....	390
Présentoirs pour lames circulaires.....	386
Présentoirs pour mèches à fixation rapide et pour perceuses.....	392
Présentoirs pour scies cloches.....	391
Présentoirs pour scies sauteuses et scies sabres.....	387
Quelles sont les facteurs qui déterminent les bons paramètres de travail.....	246
Queues coniques pour mèches interchangeables.....	319
Queues filetées pour mèches interchangeables.....	318-319
Rappels et accessoires.....	394~399
Rappels pour mandrins porte-fraise.....	256
Rapporteur d'angles digital.....	379
Réducteurs de trou.....	132
Scies cloches à usage multiple-Série longue.....	342
Scies cloches à usages multiple.....	340-341
Scies cloches avec outil à lamer.....	343
Scies cloches bimétalliques.....	344-345
Scies cloches diamantée, coupe à sec.....	347
Scies cloches diamantées.....	346
Scies cloches diamantées, coupe à sec.....	348-349
Stabilisateur pour lames circulaires.....	40
Support de montage/démontage des outils pour mandrins.....	256
Système CMT pour plateaux.....	382
Système d'élimination des poussières Kinetic.....	248
Système de gravure 3D pour défonceuse.....	372~374
Système de perçage universel avec espacement 32mm.....	371
Système de profilage universel CMT.....	207
Système de rainurage.....	39
Système Pocket-Pro™.....	359
Système universel de perçage pour charnières.....	366-367
Système universel pour assemblages.....	362
Système universel pour assemblages - Accessoires.....	363
Tête avec 5 porte-mèches 32mm.....	368
Tirettes pour mandrins ISO30.....	254
XTreme Fraise à raboter avec plaquettes réversibles.....	274
XTreme Mèche pour charnières.....	312

RÉFÉRENCE	PAGES
01.02	296
03-53-0012-X24	387
03.00.0002	390
03.00.0038	386-388, 391
03.00.0042	389, 392
03.00.0043	393
03.00.0045	393
03.51	374
03.53.0011-X24	386-388, 391
03.53.0012-X24	386, 388-390, 393
03.53.0013-X24	391
03.53.0014-X12	393
03.53.0017	389, 392
03.53.0020-X12	387, 393
03.53.0038	388, 391
102	284
103	288
104	289
105	289
106	290
107	290
112	276
113	276
123	251
124	251
140	271
141	270
142	272
143	273
145	274
151	269
152	268
160	285
161	285, 287
163	287
164	286
166	286
167	286
170	152
171	152
172	284
173	152
174	148, 275
175	177
176	277
177	148, 277
179	288
180	152
181	152
182	152
183	256
183.000	251
183.100	251
183.200	250
183.201	250
183.210	250
183.211	250
183.221	250
183.250	250
183.251	250
183.260	256
183.310	249
183.320	249
183.360	256
183.400	251
183.410	254
183.420	255

RÉFÉRENCE	PAGES
183.421	255
183.422	255
184	132, 397
184 - ER11	252
184 - ER16	252
184 - ER20	252
184 - ER25	252
184 - ER32	252
184 - ER40	252
185 - EOC16	253
185 - EOC25	253
186	153
188	153
189	153
190	146, 258
190.04	265
190.41	146
190.41	258
190B	164
191	147, 260
191.000.01	237
191.000.02	237
191.143	266
191.163	266
191.635	160
191B	164
192	147, 261
192.000.01	237
192.000.02	237
192.41	261
192B	164
193	262
193.220	250
193.300	249
194	263
195	264, 266-267
195.143	266
195.163	266
196	265
197	264
198	146, 259
199	193, 268
222	29
223	29
226	28
230	37
235	20-21
236	33
237	22
238	22
240	38-39
240.004.04	40
241	39
271	30
272	31
273	31
274	16
276	32
277	10
278	9
279	9
280	10
281	18-19, 25, 35
282	25
283	15
284	26
285	11-14, 34-35

RÉFÉRENCE	PAGES
285.5	13
286	11
287	16-17
288	24
289	23
290	11, 33
291	12, 34
292	35
293	11
294	12-13
295	12, 18
296	27
297	27
298	32
299	40
299.10	40
299.11	40
300.023.01	316
300.025.01	316
301	292
302	292
303	292
304	292
305	293
306	304
307	304
308	305
309	305
310	302
310.21/22	296
310.41/42	298
311	303
311.21/22	296
311.41/42	298
311.71/72	295
312	329
313	308
313.41/42	299
314	308
314.21/22	297
314.41/42	299
315	310
316	310
317.11/12	313
317.41/42	312
317.61/62	311
317C	312
325	314
327	314
329	314
330	314
338	314
339	314
340	314
344	315
346	315
350	332
351	332
352	315
353	315
358	293
359	293
360.001	293
360.101	294
360.201	294
360.301	294
360.401	294

RÉFÉRENCE	PAGES
361	302
362	303
363	301
364	300
365	300
366	308
367	309
368	309
369.11/12	313
369.41/42	312
369.61/62	311
369C	312
370	313
372	306
373	306
374	309
375	309
376	307
377	307
378	307
380	329
381	309
382	297
392	323
500.001.08	325
500.002.08	325
500.003.08	325
501	319
503	319
506	318
507	324
509	318
511	318
512	320-321
512.001.00	321
512.001.01	320
513	322
514	322
515	331, 334-335
515A	333
516	331
517	330
521	310, 334-335
521.001	332
521A	333
522	186
523	186
529	324
531	327
532	318
533	318
534	319
535	328
537	326
537.000.04	326
537.000.05	326
537.000.07	326
537.000.12	326
537.000.16	326
540	328
541	328, 333, 395, 399
542	328
542.100.51	342
543	323
550	340-341
550-DB1	341
550-EX1	343

RÉFÉRENCE	PAGES
550-EX2	343
550-HS1	341
550-HS2	341
550-HS2XL	343
550-HW1	341
550-HW2	341
550-HW2XL	343
550-SDS1	343
550-SDS2	343
550CS	343
551	344-345
551-HS1	345
551-HS2	345
551-HS2XL	343
552	346-347
552-0	348
552-001-05	348
552-5	349
552-501-06	349
552-DD1	347
552-DD2	347
552-EX14	349
552-GUIDE	348
552-WAX	347-348
553	342
553-CP2	342
553-HW10	342
600.005.01	237
615.004.01	282-283
615.200D	282
615.350C	282
615.500B	282
615.620A	282
616.000.01	281
616.120	281
616.200	281
651	154, 399
652	154
652B	159
653	155, 278
654	155
655	155
656	159
657.1	165
657.9	165
657B	166
658	191
659	191
660	170
660.5	169
661.11	197
661.41	197
662	267
663	279
663.1	280
663.201	280
663.301	279
663.5	274
664	186
665	190
690	118-132
691	118-132
692	115-116, 399
693	115, 117, 399
694.001	98
694.002	102
694.003	104

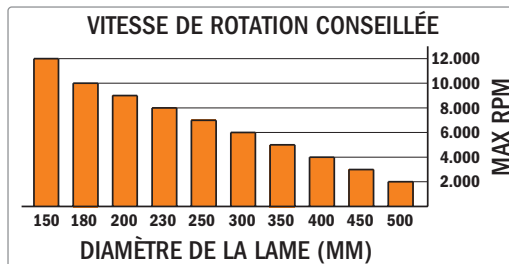
RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
694.004.....	105	746.....	203	800.626.....	173	854.....	206	890.6.....	212
694.005.....	101	747.....	203	800.627.....	231	855.....	176, 179, 211	891.....	215
694.007.....	106	748.....	201	800.628.....	231	855.3.....	181	891.512.....	213
694.008.....	107	748B.....	201	801.....	156	855.501.....	178	891.517.....	213
694.009.....	108	749.....	187	801B.....	156	855.503.....	177	891.521.....	215
694.011.....	109	750.0.....	171	806.....	162-163, 166	855.504.....	177	899.....	369
694.012.....	110	751.....	187	806B.....	163	855.506.....	183	900.001.....	227
694.013.....	111	751B.....	187	807.....	164-165	855.510.....	183	900.003.....	227
694.014.....	114	753.....	167	809.....	161	855.604.....	210	900.005.01.....	236
694.015.....	112-113	754.....	206	811.....	150-151	855.606.....	210	900.005.03.....	236
694.017.....	103	755.....	179	811B.....	158	855.701.....	176	900.024.....	232
694.018.....	103	758.....	189	812.....	149	855.8.....	211	900.025.....	229
694.019.....	100	759.....	203	812.032.....	160	855.801.....	180	900.506.....	173
694.020.....	97	760.....	203	812B.....	158	855.802.....	181	900.509.....	233
694.021.....	99	761.....	206	813.....	172	855.803.....	229	900.510.....	233
694.022.....	99	762.....	207	813.001.....	160	855.806.....	231	900.511.....	233
694.100.....	96	763.....	196	814.....	193-194	855.8B.....	211	900.512.....	234
695.....	399	764.....	196	814B.....	193	855.901.....	209	900.513.....	234
695.996.....	399	765.....	200	815.....	188	855.902.....	209	900.514.....	234
695.998.....	399	765.1.....	201	815B.....	188	856.501.....	209	900.516.....	234
699.....	132	765B.....	200	816.....	167	856.601.....	212	900.517.....	234
700.005.03.....	236	790.....	136-138	816.064.....	167	856.701.....	212	900.518.....	234
701.....	156	791.....	394	818.....	184-185	856.702.....	212	900.521.....	234
701B.....	156	791.703.....	170	818B.....	184-185	856.8.....	208	900.522.....	234
702.....	157	79101.....	245	821.....	160	856.851.....	207	900.527.....	230
703.....	191	792.....	134	822.....	174	856.852.....	207	900.606.....	182
704.....	191	793.....	133	822.023B.....	172	857.....	192	900.616.....	182
705.....	191	795.....	135	822.024B.....	172	858.....	189	900.622.....	204
706.....	162-163	796.....	132, 396-397	822.033B.....	223	859.....	203	900.623.....	204
707.....	161, 164	796.001.....	396	822.034.....	219	860.....	203	900.624.....	235
709.....	161	796.002.....	396	822A.....	174	861.....	206	900.625.....	235
710.....	161	796.003.....	397	822B.....	174	861.6.....	205	900.626.....	173
711.....	150-151	796.500.....	396	823.....	175	862.....	207	900.627.....	231
711.031.....	160	796.600.....	396	823.001.....	236	863.....	196	900.628.....	231
711B.....	158	796.780.....	397	823.371.....	219	864.....	196	901.....	156
712.....	149	796.8.....	397	823B.....	175	865.....	200	901B.....	156
712.030.....	160	797.....	396	824.....	175, 399	865.1.....	201	902.....	157
712.040.....	160	798.....	399	824.xxx.00.....	174	865.9.....	199	903.....	191
712B.....	158	799.....	398	824.xxx.10.....	174	865B.....	200	904.....	191
713.001.....	160	800.001.....	227	827.....	196	866.5.....	222	905.....	191
714.....	193	800.005.01.....	236	835.....	169	866.6.....	221	906.....	162-163
714B.....	193	800.503.....	228	835.001.....	170	867.5B.....	210	906B.....	163, 166
715.....	188	800.504.....	230	835.503.....	168	867.6B.....	210	907.....	161, 164-165
715B.....	188	800.505.....	228	835.990.....	168	867.701.....	209	909.....	161
716.....	167	800.506.....	173	836.....	192	868.....	194	910.....	161
716.060.....	167	800.509.....	233	837.....	195	870.....	218	911.....	150-151
716.061.....	167	800.510.....	233	838.....	198, 220	880.5.....	220	911B.....	158
718.....	184-185	800.511.....	233	839.....	197	880.511.....	225	912.....	149
718B.....	184-185	800.512.....	234	840.....	202	880.512.....	225	912B.....	158
721.....	160	800.513.....	234	841.....	202	880.513.....	225	913.....	172
722A.....	174	800.514.....	234	842.....	161	880.521.....	220	914.....	193
724.....	175, 399	800.515.....	232	843.....	161	880.531.....	224	914B.....	193
724.xxx.00.....	174	800.516.....	234	844.....	202	880.541.....	221	915.....	188-189
724.xxx.10.....	174	800.517.....	234	845.....	202	880.542.....	221	915B.....	188
727.....	196	800.518.....	234	846.....	203	880.551.....	222	916.....	167
735.....	169	800.520.....	232	847.....	203	880.561.....	226	918.....	184-185
735.001.....	170	800.521.....	234	848.....	201	880.562.....	226	921.....	160
736.....	192	800.522.....	234	848B.....	201	880.571.....	226	922.033B.....	223
737.....	195	800.524.....	232	849.....	187	880.572.....	226	922.034.....	219
738.....	198, 220	800.525.....	229	849B.....	187	881.501.....	224	922.035.....	219
739.....	197	800.527.....	230	850.0.....	171	881.511.....	225	922A.....	174
740.....	202	800.606.....	182	850.6.....	171	881.512.....	225	922B.....	174
741.....	202	800.616.....	182	851.....	187	881.521.....	222	923.001.....	236
742.....	161	800.622.....	204	851B.....	187	881.531.....	224	923A.....	175
743.....	161	800.623.....	204	852.....	157	881.542.....	223	924.....	175, 399
744.....	202	800.624.....	235	852B.....	157	890.....	216	924.xxx.00.....	174
745.....	202	800.625.....	235	853.....	167	890.5.....	217	924.xxx.10.....	174

RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
927	196	970	218	DSS	381	K900-005-01	245	OMM11	87
935	169	980.5	220	FR2M	384	K900-005-02	245	OMM12	88
935.001	170	980.511	225	GLAS/RTBRN	229	K906	240	OMM13	88
935.503	168	980.512	225	IMBALLO143	387	K911	239	OMM14	88
935.990	168	980.513	225	JS032	59	K911B	240	OMM15	89
936	192	980.521	220	JS1025VF	67	K912	239	OMM16	89
937	195	980.531	224	JS1110VF	65	K914	240	OMM17	89
938	198-199, 220	980.541	221	JS1111DF	65	K915	241	OMM18	89
939	197	980.542	221	JS1111K	62	K918	242	OMM19	90
940	202	980.551	222	JS1120CF	68	K922	242	OMM20	90
941	202	980.561	226	JS1122AF	66	K927	243	OMM21	90
944	202	980.562	226	JS1122BF	67	K935	243	OMM22	90
945	202	980.571	226	JS1122EF	66	K936	242	OMM23	91
946	203	980.572	226	JS1122HF	63	K937	243	OMM24	91
947	203	981.501	224	JS1122VF	64	K938	244	OMM25	92
948	201	981.511	225	JS1125VF	67	K940	244	OMM26	91
948B	201	981.512	225	JS1210VF	65	K941	244	OMM27	91
949	187	981.521	222	JS1211K	68	K950	241	OMM28	92
949B	187	981.531	224	JS1222VF	64	K955	245	OMM29	92
950.0	171	981.541	223	JS1225VF	67	K958	241	OMM30	92
950.6	171	990	216, 394-395	JS123XF	66	K965	241	OMM35	88
951	187	990.0	395	JS1243HM	68	OMA30	83, 93	OMM36	86
951B	187	990.088	294	JS1411DF	65	OMA30000	83, 93	OMS01	85
953	167	990.5	217	JS1531L	62	OMF-X4	82	OMS02	85
954	205-206	990.6	212	JS1617K	62	OMF001	80	OMS03	85
955	176, 179, 211	991	215, 395	JS2243HM	68	OMF002	80	OMS04	85
955.3	181	991.012	213	JS2345X	63	OMF106	73	OMS05	86
955.302	181	991.183	254	JS3456XF	63	OMF113	73	OMS06	86
955.501	178	991.184	254	JS610VF	65	OMF114	79	OMS07	86
955.503	177	991.283	254	JS611DF	64	OMF118	79	OMS08	87
955.504	177	991.517	213	JS617K	62	OMF125	79	OMS09	87
955.506	183	991.521	215	JS622VF	64	OMF126	74	OMS10	87
955.510	183	992.183	253	JS641HM	66	OMF133	74	OMS11	87
955.604	210	992.283	253	JS644D	62	OMF136	83	OMS12	88
955.701	176	992.383	253	JS711DF	64	OMF157	78	OMS13	88
955.8	211	992.583	253	JS725VFR	63	OMF160	77	OMS14	88
955.801	180	993.0	254	JS920CF	68	OMF165	81	OMS15	89
955.803	229	998	375	JS922AF	66	OMF174	73	OMS16	89
955.806	231	999	358	JS922BF	67	OMF183	76	OMS17	89
955.8B	211	999.110.00	356	JS922EF	66	OMF184	76	OMS18	89
955.901	209	999.500.01	356	JS922HF	63	OMF201	82	OMS19	90
955.902	209	BAG-001	384	JS925VF	67	OMF205	75	OMS20	90
956.501	209	BBS-001	368	JT016	57	OMF221	77	OMS21	90
956.601	212	BTS-002	382	JT101A0	54	OMF222	78	OMS22	90
956.701	212	CFC-002	383	JT101B	54	OMF223	78	OMS23	91
956.702	212	CMT-TGA	369	JT101BIF	55	OMF226	81	OMS24	91
956.8	208	CMT10	354	JT101BR	54	OMF228	77	OMS27	91
956.851	207	CMT11	355	JT101D	55	OMF229	76	OMS29	92
956.852	207	CMT300	362-363	JT111C	53	OMF230	75	OMS30	92
957	192	CMT3000	364	JT118A	56	OMF232	75	OMS35	88
958	189	CMT333	366-367	JT119B0	53	OMF233	74	OMS36	86
959	203	CMT333-325	368	JT123X	56	OMF243	80	PCL-1	384
960	203	CMT334	368	JT127D	56	OMF245	81	PCL-2	384
961	206	CMT650	365	JT141HM	57	OMF251	82	PGC	360
961.6	205	CMT656	371	JT144D	53	OMM-X33	94	PGD-1	361
963	196	CMT792	133	JT218A	56	OMM-X37	94	PNL-001	233
964	196	CMT7E	353	JT234X	55	OMM-X4	93	PPJ-002	359
965	190, 200	CMT8E	352	JT244D	53	OMM01	85	PTC-1	358
965.1	201	CMT900	370	JT244DDC	53	OMM02	85	RCS	372-374
965.9	199	DAF-001	379	JT301CD	55	OMM03	85	TMP	376
965B	200	DAG-001	379	JT318VF	55	OMM04	85	TMP-R12	376
966.5	222	DET-001	377	JT341HM	57	OMM05	86	TW-006	380
966.6	221	DET-002	377	JT344D	54	OMM06	86	TW-200	380
967.5B	210	DET-003	377	JT718BF	56	OMM07	86		
967.6B	210	DET-004	377	JT744D	54	OMM08	87		
967.701	209	DHG-001	378	K	36	OMM09	87		
968	194	DMM-001	378	K174	239	OMM10	87		

Sécurité des lames

- TOUJOURS** Contrôlez attentivement que les lames ne soient endommagées ou défectueuses. Ne pas utiliser des lames avec des dents endommagées ou manquantes.
- TOUJOURS** Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreilles pendant l'utilisation.
- TOUJOURS** Lisez le manuel d'utilisation et les instructions du fabricant avant l'utilisation.
- TOUJOURS** Utilisez un guide ou un coin de coupe pendant le travail sur votre plan de travail. Ne pas travailler à mains libres.
- TOUJOURS** Utilisez des éléments de blocage ou de serrage, surtout pendant le travail avec des petites pièces ou étroites.
- TOUJOURS** Débranchez votre scie/machine avant le nettoyage, le réglage ou le remplacement des lames.
- TOUJOURS** Tenez vos outils affûtés, nettoyés et stockés dans un endroit sûr afin d'éviter accidents et de prolonger la vie de vos lames.
- TOUJOURS** Poussez vos pièces à travailler dans le sens opposé à la rotation de votre lame.
- TOUJOURS** Vérifiez que votre pièce à travailler soit posée complètement sur la surface de travail avant et après la coupe.

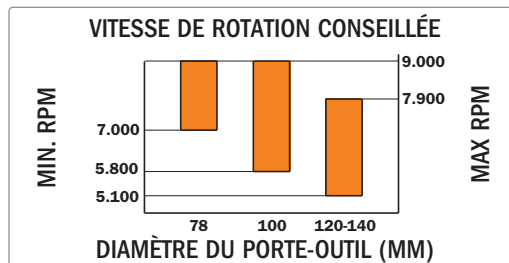
- JAMAIS** Éloigner les protections de vos scies et machines.
- JAMAIS** Éloigner le coin de coupe ou les dispositifs anti-recul de votre plan de travail.
- JAMAIS** Utiliser des lames endommagées ou abîmées.
- JAMAIS** Utiliser des lames avec des dents manquantes ou endommagées.
- JAMAIS** Forcer ni surcharger vos outils.
- JAMAIS** Remplacer des lames si la scie est branchée.
- JAMAIS** Faire des ajustements pendant que votre lame tourne.



Sécurité des porte-outils

- TOUJOURS** Contrôlez attentivement que tous les porte-outils ne soient endommagés ou défectueux avant l'utilisation.
- TOUJOURS** Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreilles pendant l'utilisation.
- TOUJOURS** Lisez le manuel d'utilisation et les instructions du fabricant avant l'utilisation.
- TOUJOURS** Utilisez les moyens de sécurité pendant le travail avec votre porte-outil.
- TOUJOURS** Suivez tous les procédures et protocoles de sécurité pendant le travail avec votre porte-outil.
- TOUJOURS** Utilisez des éléments de blocage ou de serrage, surtout pendant le travail avec des petites pièces ou étroites.
- TOUJOURS** Débranchez votre porte-outil avant de le nettoyer ou de remplacer les couteaux.
- TOUJOURS** Vérifiez toujours que l'écrou de l'axe soit toujours serré avant de brancher le porte-outil.
- TOUJOURS** Contrôlez que les plaquettes soient bien installées dans la porte-outil de l'outil quand on utilise des systèmes avec plaquettes réversibles.
- TOUJOURS** Tenez vos outils affûtés, nettoyés et stockés dans un endroit sûr afin d'éviter des accidents et de prolonger la vie des porte-outils.
- TOUJOURS** Poussez vos pièces à travailler dans le sens opposé à la rotation de votre porte-outil.
- TOUJOURS** Vérifiez que la pièce à travailler soit posée complètement sur la surface de travail avant et après la coupe.

- JAMAIS** Éloigner les protections de votre porte-outil.
- JAMAIS** Utiliser des couteaux émoussés ou accidentés.
- JAMAIS** Forcer ou surcharger votre porte-outil.
- JAMAIS** Remplacer les porte-outils, les couteaux ou faire des ajustements si le porte-outil est branchée.
- JAMAIS** Faire des ajustements pendant que votre porte-outil tourne.



Sécurité des fraises

- TOUJOURS** Contrôlez attentivement que tous les fraises ne soient endommagées ou défectueuses avant l'utilisation.
- TOUJOURS** Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreilles pendant l'utilisation.
- TOUJOURS** Lisez le manuel d'application et les instructions du fabricant avant l'utilisation des outils.
- TOUJOURS** Contrôlez qu'au moins 3/4 de la longueur de la queue se trouve dans la pince de la défonceuse.
- TOUJOURS** Utilisez des bagues de guidage pour absorber la déflexion latérale de la fraise.
- TOUJOURS** Utilisez un guide de protection en travaillant avec la défonceuse.
- TOUJOURS** Réduisez la vitesse de la défonceuse quand on travaille avec des outils d'un diamètre supérieur.
- TOUJOURS** Réglez le guide afin de garder un peu d'espace entre le guide du roulement et la pièce à travailler.
- TOUJOURS** Assurez-vous d'enlever des grandes quantités de copeaux (plus de 10mm) dans plus d'une coupe.
- TOUJOURS** Tenez vos outils affûtés, nettoyés et stockés dans un endroit sûr afin d'éviter des accidents et de prolonger la vie des outils.

- JAMAIS** Utiliser des outils défectueux ou qui donnent l'impression d'être défectueux.
- JAMAIS** Presser la queue complètement dans la pince. Laissez 3,2mm d'espace à partir du fond.
- JAMAIS** Forcer la fraise dans la défonceuse et la surcharger.

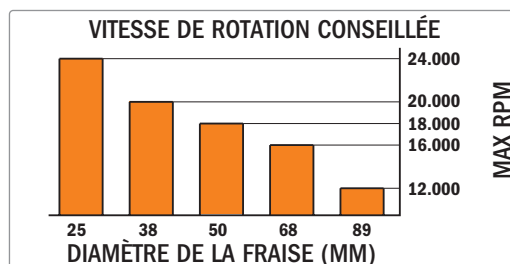
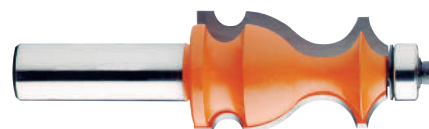


Table de conversion



POUNCES DECIMALS	POUNCES (FRACTIONS) (x)						MILLIMETERS					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	mm	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)
0.015625	1/64						0.397	25.400	50.800	76.200	101.600	127.000
0.031250		1/32					0.794	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397
0.046875	3/64						1.191	26.194	51.595	76.994	102.394	127.794
0.062500			1/16				1.588	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191
0.078125	5/64						1.984	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588
0.093750		3/32					2.381	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984
0.109375	7/64						2.778	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381
0.125000				1/8			3.175	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778
0.140625	9/64						3.572	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175
0.156250		5/32					3.969	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572
0.171875	11/64						4.366	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969
0.187500			3/16				4.762	29.766	55.166	80.568	105.966	131.366
0.203125	13/64						5.159	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762
0.218750		7/32					5.556	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159
0.234375	15/64						5.953	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556
0.250000					1/4		6.350	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953
0.265625	17/64						6.747	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350
0.281250		9/32					7.144	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747
0.296875	19/64						7.541	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144
0.312500			5/16				7.938	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541
0.328125	21/64						8.334	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938
0.343750		11/32					8.731	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334
0.359375	23/64						9.128	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731
0.375000				3/8			9.526	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128
0.390625	25/64						9.922	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525
0.406250		13/32					10.319	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922
0.421875	27/64						10.716	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319
0.437500			7/16				11.112	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716
0.453125	29/64						11.509	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112
0.468750		15/32					11.906	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509
0.484375	31/64						12.303	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906
0.500000					1/2		12.700	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303
0.515625	33/64						13.097	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700
0.531250		17/32					13.494	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097
0.546875	35/64						13.891	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494
0.562500			9/16				14.288	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891
0.578125	37/64						14.684	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288
0.593750		19/32					15.081	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684
0.609375	39/64						15.478	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081
0.625000				5/8			15.875	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478
0.640625	41/64						16.272	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875
0.656250		21/32					16.669	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272
0.671875	43/64						17.066	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669
0.687500			11/16				17.462	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066
0.703125	45/64						17.859	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462
0.718750		23/32					18.256	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859
0.734375	47/64						18.653	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256
0.750000					3/4		19.050	44.053	69.453	94.855	120.253	145.653
0.765625	49/64						19.447	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050
0.781250		25/32					19.844	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447
0.796875	51/64						20.241	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844
0.812500			13/16				20.638	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241
0.828125	53/64						21.034	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638
0.843750		27/32					21.431	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034
0.859375	55/64						21.828	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431
0.875000				7/8			22.225	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828
0.890625	57/64						22.622	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225
0.906250		29/32					23.019	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622
0.921875	59/64						23.416	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019
0.937500			15/16				23.812	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416
0.953125	61/64						24.209	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812
0.968750		31/32					24.606	49.609	75.009	101.409	126.809	152.209
0.984375	63/64						25.003	50.000	75.406	101.806	127.206	152.606
								50.403	75.803	102.203	127.603	152.003

Conditions générales de vente

INTRODUCTION

Les produits de **C.M.T.** sont liés au développement technologique continu grâce à la recherche technique, l'expérimentation en laboratoire et appliquée, réalisé à grande échelle sur les marchés mondiaux les plus exigeants. Dessins côtés, les données et spécifications, les photographies, illustrations, produits et emballages sont fournis à titre informatif et ne sont pas contractuels. **C.M.T.** se réserve donc le droit d'apporter des changements et des améliorations jugés nécessaires, sans toutefois prendre l'engagement d'innovations s'étendant également à celles déjà fournies, et n'assume aucune sorte d'obligation. Les tolérances d'utilisation sur les produits finis, sur les composants, dans les limites définies par les normes techniques relatives à la catégorie de produits spécifiques, sont implicitement admises.

VOTRE CONTRAT

Toutes les commandes de nos produits ne sont acceptées que sur les prix et les conditions de vente en vigueur au moment de la livraison des marchandises. Chaque commande est acceptée et toutes les fournitures répondent aux conditions générales de vente, comme indiqué ci-dessous, donc une commande ou une acceptation d'une offre sous quelque forme qu'elle soit, valent la pleine acceptation des présentes conditions générales de vente sans réserve d'aucune sorte, sauf si ces exceptions ont été confirmées par écrit par **C.M.T.** Pour les conditions non couvertes par les conditions générales de vente ci-dessous les règles du code civil italien seront alors appliquées.

Les offres et les confirmations sont soumises à disponibilité des produits. Les commandes reçues par notre service commercial sont soumises à l'acceptation de **C.M.T.**, même de façon partielle. L'émission et l'envoi de la confirmation de commande entérinent l'acceptation définie de la commande et de sa prise en compte. Aucune modification ni annulation partielle ou totale de la commande ne sera acceptée au-delà de 3 jours (date de réception) de la part de **C.M.T.**

PRIX

Le prix indiqué dans les barèmes **C.M.T.** des offres commerciales ou des confirmations de commandes, est net en euros: il est fixe et invariable pour les marchandises livrées «franco départ usine» - TVA exclus. Le taux de la T.V.A. sera celui en vigueur le jour de l'expédition. Les prix indiqués sur les catalogues, listes de prix et confirmation de commande, sont à titre purement indicatif et ne revêtent aucun caractère d'obligation par **C.M.T.**, qui se réserve le droit de répercuter lui-même ces variations, vers le client final en rajoutant l'augmentation du coût de la main d'œuvre et des matières premières ainsi que d'autres coûts annexes qui ont eu lieu pendant le contrat et jusqu'à la veille de l'expédition. Les prix des produits **C.M.T.** sont ceux du barème en vigueur à la date d'expédition.

CONDITIONS DE LIVRAISON

Les délais de livraison indiqués dans la confirmation de commande, sont purement indicatifs et sont communiqués sans garantie. Dès acceptation, ils sont validés dans des conditions normales de travail, sauf dans un cas fortuit ou de force majeure ou d'événements imprévus, tels que des retards dans la réception des matières premières, le manque de main d'œuvre et, plus généralement, à toutes les actions qui ne sont pas imputables à une mauvaise intention ou une négligence grave de la part de **C.M.T.** L'incapacité à respecter les délais, n'a aucune incidence sur la validité de la commande, ni ne constituent une cause valable d'annulation totale ou partielle de la commande. Les produits fabriqués en série, peuvent être expédiés dans les cinq jours ouvrables suivant la réception de la commande, sauf circonstances imprévues ou de force majeure. Aucune responsabilité de tous genres ne pourra être imputée à **C.M.T.**, s'il y avait des retards de livraison et / ou de transport, résultant de cas de force majeure ou dépendantes du comportement du transporteur.

GARANTIE

Les outils professionnels et autres produits **C.M.T.** sont fabriqués selon des méthodes techniques strictes, de sorte qu'ils sont garantis pour être exempts de défauts de matériaux ou de fabrication. La garantie exclue principalement l'obligation de payer des dommages directs ou indirects, résultant de l'utilisation des produits **C.M.T.** même en cas de casse, même si cela devait causer des dommages aux personnes et / ou aux choses. La garantie exclue toute indemnisation pour les dommages directs et indirects. Doivent être considérés comme exclus de la garantie, les dommages résultant de l'utilisation inappropriée ou négligente ou contraire aux limites de fonctionnement dictées par les règles et / ou présentés dans nos catalogues et / ou documents techniques **C.M.T.** La garantie ne s'applique pas non plus dans le cas d'une aggravation inappropriée, l'usure normale, une mauvaise installation ou une mauvaise utilisation. Elle exclue également toute indemnisation pour les dommages, directs ou indirects, sauf dans le cas où une négligence grave est détectable de la part de **C.M.T.** Dans ce cas **C.M.T.** est tenu à la réparation ou le remplacement du produit après examen minutieux de ses techniciens et si les tests de laboratoire prouvaient la défektivité inhérente au cycle de production. Toute réclamation pour défaut de qualité du produit, même s'il n'est pas apparent, doit être envoyée, sous peine de refus, dans un délai de quinze jours à compter de la réception des marchandises et sous forme écrite. Le défaut qui se manifesterait dans un second temps, doit être signalé immédiatement, avec une description détaillée des conditions d'utilisation: dans ce cas **C.M.T.** se réserve le droit d'appréciation pour l'acceptation de prise en compte de la réclamation. Si le produit est réellement défectueux, il doit être envoyé port payé à notre bureau, seulement après l'autorisation de retour, accompagné d'informations détaillées sur les causes du problème et/ou du défaut. En l'absence de ce qui précède, le produit sera rejeté. **C.M.T.** n'est pas responsable des dommages directs ou indirects causés par les produits liés à l'utilisateur et / ou des tiers, ni à des choses et l'environnement.

DROITS D'AUTEUR

Ce catalogue est protégé par le droit d'auteur (n ° 633 du 22/4/1941) et la loi n ° 1485 du 14/02/1942, il est donc interdit de faire toute reproduction de textes, dessins et illustrations, en tout ou en partie, par tout moyen, photocopie, microfilm, enregistrement ou tout autre moyen électronique, mécanique. Afin de protéger les droits de l'auteur, il est destiné à attirer l'attention sur les distributeurs et revendeurs de nos clients, en recommandant de garder à l'esprit et aussi de faire connaître à leur personnel, que toute demande d'outils, en référence à l'identification des codes **C.M.T.** - Nom et forme, engage le vendeur à offrir les produits **C.M.T.** et articles similaires ayant d'autres origines. Tout manquement à ces règles, implique l'application des sanctions prévues par la loi.

COMPÉTENCE JURIDIQUE

Le lieu de juridiction pour tout litige sera exclusivement celle de Pesaro, avec aucune possibilité de modification, renonciation de la contrepartie de toute exception à cet égard. Par conséquent, l'acheteur renonce à tout droit ou exception contraire à la pleine application de cette clause, élisant domicile à l'unanimité dans les bureaux de **CMT Utensili SpA**. Les contrats, même si conclus avec des acheteurs étrangers ou des biens fournis à l'étranger sont régies par la loi italienne.

©: CMT, les logos CMT, CMT ORANGE TOOLS et la couleur orange du revêtement de la surface des outils sont des marques déposées de la société C.M.T. Utensili S.p.A.

Toutes les autres marques mentionnées sur le site web et dans les catalogues CMT sont la propriété de leurs fabricants respectifs.

© **C.M.T. UTENSILI S.P.A.**

Ce document vous a été envoyé exclusivement à usage personnel. Toute utilisation et ou reproduction de celui-ci est interdite sans l'autorisation expresse de son propriétaire.

Légende des symboles

 Carbure	 Concrétion Carbure	 Carbure monobloc	 Plaquettes réversibles
 Acier spécial Acier allié à l'outil	 Acier haute vitesse	 Acier haute performance	 Acier en carbone
 Acier supérieur Alliage haute qualité	 Corps résistant coupé au laser 44HRC	 Bimétal 8% Cobalt	 Bimétal 8% Cobalt avec Revêtement TiN
 Carbure Cermet	 Diamant polycristallin	 Diamant polycristallin	 Revêtement Concrétion diamant
 Outil avec roulement	 1 Tranchant	 2 Tranchants	 3 Tranchants
 4 Tranchants	 1 Tranchant + 1 Tranchant à percer	 2 Tranchants + 1 Tranchant à percer	 2 Tranchants + 2 Tranchants à percer
 3 Tranchants + 3 Tranchants à percer	 4 Tranchants + 4 Tranchants à percer	 3 Tranchants avec brise-copeau	 1 Inciseur
 2 Inciseurs	 4 Inciseurs	 Rotation droite	 Rotation gauche
 Rotation gauche et droite	 Dessin anti-recul	 Dépouille radiale	 Idéal pour fraiser et percer
 Angle axial	 Alimentation mécanique	 Alimentation manuelle	 Affleurer
 Fraisage Rainurage	 Profiler	 Mortaiser	 Perçage par interpolation hélicoïdale
 Ne pas percer axialement	 À utiliser seulement sur plans de travail	 Lame silencieuse avec matériau insonorisant	 Lame silencieuse sans matériau insonorisant
 Emballage double coque	 Emballage carton pour lames		 Coffret plastique pour porte-outils
 Coffret plastique pour fraises	 ORANGE CHROME® Lame silencieuse en chrome	 NON-STICK ORANGE SHIELD® COATING Revêtement en P.T.F.E	 CMT CONTRACTOR TOOLS® CMT CONTRACTOR TOOLS®
 ITK PLUS® CONTRACTOR ITK PLUS®	 SHEAR ANGLE Affûtage avec angle axial	 XTREME Outil de haute performance	 EXTRA HARD DLCS CHROME COATING
 Porter des gants de protection	 Porter des lunettes de sécurité	 Porter une protection auditive	 Porter un masque anti-poussière
 Porter des chaussures de sécurité	 Porter un casque de sécurité	 HV10 Mesure de dureté Vickers 10kg (HV10)	 N/mm ² Résistance à la flexion (exprimée en N/mm ²)
 Attention! Danger!			

www.cmtorangetools.com

