CMT ORANGE TOOLS®

CATALOGO 2026
EDIZIONE ITALIANA













5.500 VOLTE #GRAZIE

Non a chiunque, ma ai **Distributori**
che ogni giorno portano avanti
il nostro marchio Orange.

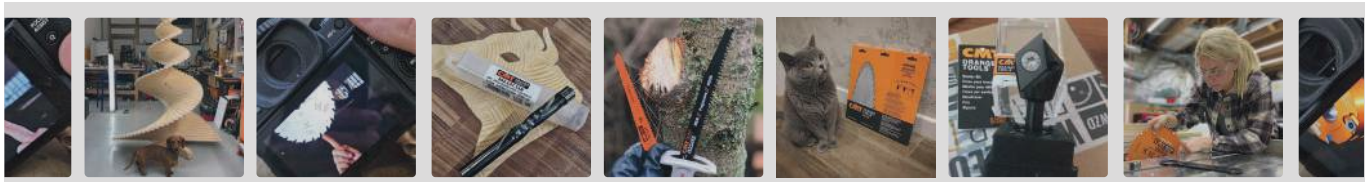
15.500 VOLTE #INSIEME

Non semplici follower, ma **Professionisti**
che condividono con noi
la stessa passione per la qualità.

UN SOLO COLORE.

AL FIANCO DI MIGLIAIA DI MANI.

GRAZIE



A COLORO CHE PORTANO LA CMT NEL MONDO.

A COLORO CHE CREANO.

A COLORO CHE CONDIVIDONO.



Queste immagini vengono ripubblicate e il merito va ai rispettivi proprietari.

SCANSIONA. SEGUICI. LASCIATI ISPIRARE OGNI GIORNO.

Abbreviazioni grafiche Lame

B = Diametro foro
D = Diametro
K = Spessore dei denti
P = Spessore del corpo
PH = Fori di trascinamento
PASSO T = (D*3.14)/Z
RPM = Numero di giri al minuto
T_1 = Massimo spessore lavorabile
V = N° di rasanti
Z = N° di denti

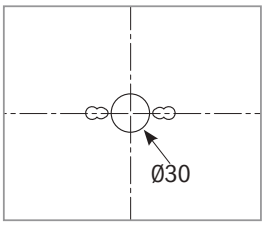
α = Angolo mordente
β = Tipo/Angolo di affilatura
ATB = Dente alterno
CO / CONICAL = Dente conico
FFT = Dente piano-piano-trapezio
PIANO / FLAT / FTG = Dente piano
FWF = Dente piano con smusso alterno
HDF = Dente concavo (fronte)
Hi-ATB = Dente alterno acuto
HR = Dente concavo (dorso)
MATB = Dente alterno con smusso
MTCG = Dente doppio trapezio
TCG = Dente piano trapezio

BW = Dente piano con smusso alterno (taglio metalli)
C/HZ = Dente alterno piano trapezio (taglio metalli)

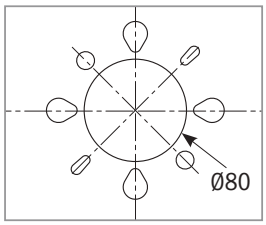
Abbreviazioni grafiche

α = Angolo assiale
A = Angolo
B = Diametro foro
D / D_2 / d = Diametro
H = Profondità di taglio
I / I_1 = Lunghezza di taglio
K = Spessore
L / L_1 = Lunghezza totale
LB = Lunghezza relativa
R / R_1 = Raggio
RPM = N° di giri al minuto
S / S_1 = Diametro attacco
T_1 = Massimo spessore lavorabile
TPI = Denti per pollice
TS = Spaziatura denti
V = N° di incisori
V_f = Velocità d'avanzamento
W = Larghezza di taglio
Z = Numero dei taglienti

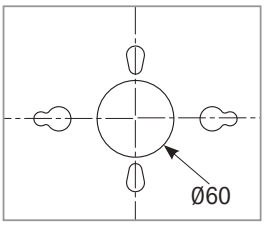
= Qt. per cartone (Inner Pack)



COMBI3
2/7/42mm
2/9/46,4mm
2/10/60mm



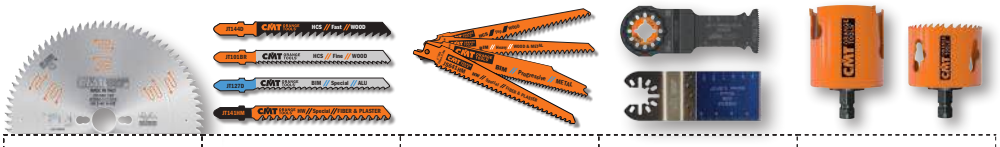
COMBI5
2/7/110mm
2/8,4/130mm
2/14/110mm
4/9/100mm
4/19/120mm



COMBI7
2/10/80mm
1/11/85mm
2/11/115mm
2/11/148mm
2/14/100mm
2/14/125mm
2/19/120mm

L'UTENSILE GIUSTO PER IL MIGLIOR RISULTATO!

Tabelle di riferimento rapido con pittogrammi per scegliere l'utensile più adatto a seconda dell'applicazione desiderata.



	LAME CIRCOLARI	LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI	LAME PER SEGHE A GATTUCCIO	ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE	SEGHE A TAZZA
LEGNO					METALLO DURO
LEGNO E METALLO	✓	✓	✓	✓	
METALLO					BIMETALLO
NON FERROSI					
MULTI-MATERIALI					
SPECIALE/MURATURA					GRANA DIAMANTATA

CMT ORANGE TOOLS®

LA NOSTRA STORIA

Dal 2023 ad oggi:
Oltre 90+ paesi in tutto il mondo
Oltre 50+ milioni di euro di vendite
Oltre 230+ dipendenti

Marcello Tommassini è nominato amministratore unico **2003**

2022 60 CMT 1962-2022

2019 C.M.T. Utensili – Udine, Apre la Divisione Lame Circolari

Marcello Tommassini applica il distintivo segno di colore arancione **1991**

I figli di Osvaldo, Marcello e Stefano Tommassini, entrano in azienda **1982**

2002 C.M.T. Utensili Srl si trasforma in C.M.T. Utensili S.p.A.

2001 Apre la C.M.T. Utensili, España (Valencia)

1995 Apre la CMT USA Inc. (Greensboro NC)

Osvaldo Tommassini apre la sua prima azienda nel centro di Pesaro **1962**

1981 La sede permanente si trasferisce alla Chiusa di Ginestreto

1970's apre i battenti la prima sede e stabilimento nella zona industriale di Pesaro e diventa C.M.T. Utensili S.r.l

1964 Nasce la C.M.T. "Costruzioni Meccaniche Tommassini"



L'Azienda in via Fermo a Pesaro negli anni 70

EVOLUZIONE DEL LOGO CMT

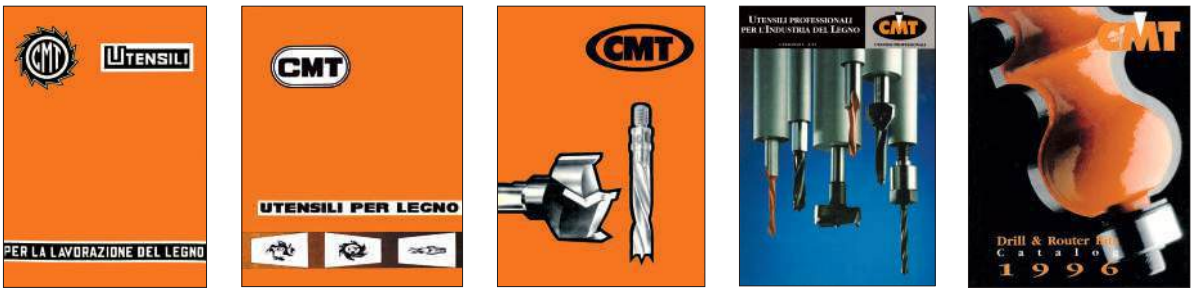


1962 **1968** **1975** **1991** **1996** **1997** **2003**





Ciao!
Mi chiamo **CMT ORANGE TOOLS**, sono il marchio di una dinamica azienda italiana e sono fiero di raccontarvi la mia storia.
Sono nato nel **1962** per volontà di Osvaldo Tommassini, fondatore dell'azienda, e "mio creatore".
Ah, dimenticavo, **CMT** sta per Costruzioni Meccaniche Tommassini. Nel corso degli anni, come potete vedere dalle immagini, sono cambiato nella forma, nel carattere e ovviamente nella dimensione, fino ad arrivare a quello che sono oggi. Nel **1991** e nel **1997** sono nati i miei primi due fratelli (Fresa e Lama) e poi molti altri, tutti loro sono arancioni dalla nascita. Insieme facciamo una grande squadra sinonimo di qualità!
Oggi, dopo tanti anni di intenso lavoro, io e i miei fratelli abbiamo raggiunto la notorietà in molti paesi tanto che la nostra foto è depositata presso moltissimi uffici marchi e brevetti nel mondo. Pensate, tutti insieme siamo presenti in ben 190 paesi del mondo!
Insomma una famiglia allargata, ma sempre unita dall'entusiasmo e soprattutto sempre **ORANGE**!



I Primi cataloghi

LA NOSTRA STORIA E L'EVOLUZIONE DEL LOGO CMT



LAME CIRCOLARI **4~88**



LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI **89~95**



LAME PER SEGHETTI A GATTUCCIO **96~109**



ACCESSORI PER
UTENSILE MULTIFUNZIONE OSCILLANTE **111~134**



TESTE PORTACOLTELLI & COLTELLI **135~177**



FRESE & SET **178~283**



FRESE & MANDRINI PER CNC **284~332**



PUNTE FORATRICI **333~362**



PUNTE PER ELETTROUTENSILI MANUALI **363~381**



SEGHE A TAZZA
& DISCHI DA TAGLIO MULTIMATERIALE **382~396**



ELETTROUTENSILI, TAVOLI & ACCESSORI **397~425**



ESPOSITORI **426~435**



RICAMBI **436~441**

MADE IN ITALY DAL 1962!



PESARO, ITALIA
SEDE CENTRALE & IMPIANTO PRODUTTIVO



UDINE, ITALIA
IMPIANTO PRODUTTIVO





GREENSBORO, STATI UNITI
MAGAZZINO



VALENCIA, SPAGNA
MAGAZZINO

I NOSTRI UTENSILI

Che cosa serve per produrre un utensile CMT? Come tutte le cose di qualità, non è importante solamente che cosa si produce, ma come si produce. Tutti quelli che lavorano nel settore del legno sanno che ciò che si ottiene da un materiale dipende da ciò che è stato investito in quest'ultimo, e la cosa non cambia quando si tratta di utensili. La scelta del progetto e dei materiali è seguita con attenzione per poi produrre il meglio, utilizzando tutta l'esperienza e la miglior tecnologia disponibile sul mercato.
I nostri clienti saranno contenti di sapere che CMT fabbrica i propri utensili esattamente in questo modo.

IL NOSTRO MARCHIO: IL COLORE ARANCIO

Siamo nati come una piccola realtà e abbiamo sempre applicato ai nostri utensili un rivestimento di color arancio prima di lanciarli sul mercato. Abbiamo potuto constatare che i nostri utensili hanno fatto il giro del mondo. Ogni artigiano, ovunque si trovi, potrà affermare che gli utensili di color arancio sono prodotti da CMT e che CMT è sinonimo di qualità. Noi sappiamo di produrre qualità, e lo sapete anche voi. Questo è il motivo per il quale abbiamo fatto del color arancio il nostro marchio come sinonimo di garanzia, a testimonianza del fatto che il cliente acquisterà un prodotto unico e di alta qualità.

DESIGN

Tutto sta nell'avere un'idea chiara e riuscire ad esprimerla.
Noi abbiamo entrambe le cose.
In CMT, il dipartimento tecnico unisce tecnologia ed esperienza per progettare e realizzare ogni utensile, per ottenere prestazioni impeccabili ed una durata estrema.

MATERIALI

Trasformare un progetto in prodotto finito significa trovare il materiale giusto per poterlo realizzare.
La qualità delle prestazioni ottenute dipende anche da questo, pertanto siamo molto attenti alla scelta delle materie prime. Sappiamo, infatti, che utensili di alta qualità vengono realizzati con i migliori materiali, quindi per produrre i nostri utensili usiamo solamente solide barre d'acciaio e carburo di tungsteno in "micrograna" con particolare composizione chimica.



Affilatura multiasse a CNC robotizzata.

PRODUZIONE

Non è solo una questione di cosa si produce, ma come si produce. Nel corso degli anni abbiamo continuamente investito in macchine CNC di ultima generazione e in software dedicati. Il risultato è che l'intero processo produttivo, dalla lavorazione degli attacchi in acciaio, alla brasatura e l'affilatura del metallo duro, è stato completamente automatizzato. Inoltre, per utilizzare al meglio le macchine, gli operatori hanno seguito dei corsi specifici mirati ad un utilizzo efficiente ed efficace delle stesse.

IL TOCCO FINALE

Gli utensili CMT si riconoscono per l'unicità del loro rivestimento in PTFE arancio a marchio registrato. Progettato per resistere a lavorazioni industriali stressanti, questo rivestimento antiaderente protegge completamente la fresa garantendone una lunga durata nel tempo. Acquista l'arancio, acquista CMT!





CONTROLLO QUALITÀ

La qualità è il nostro forte. Ci avvaliamo di macchine di ultima generazione e di rigorosi programmi di controllo qualità per assicurarci che ogni singola fresa venga prodotta con la massima cura e precisione, per una maggiore durata e qualità. I nostri utensili sono prodotti in conformità con gli standard europei EN 847 emanati e attuati dal CEN (European Committee for Standardisation).

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE

CMT è in prima linea negli sforzi verso il rispetto ambientale, grazie soprattutto ad un attento riciclaggio delle materie utilizzate durante le varie fasi della produzione. I lubrificanti e le acque impiegati nel raffreddamento dei macchinari e delle parti lavorate vengono recuperati e riutilizzati per un nuovo ciclo produttivo. Tutti gli scarti metallici vengono raccolti e riciclati. Infine, tutte le confezioni in plastica sono state concepite per essere adoperate più volte prima di essere riciclate.

LOGISTICA E SERVIZI

CMT offre oltre 7.000 prodotti standard, ma al giorno d'oggi non basta avere un ampio catalogo per rendere il cliente soddisfatto al 100%, bisogna rendere disponibile questa merce il prima possibile. Per questo abbiamo investito nelle nostre sedi, andando a realizzare più di 20 magazzini automatici verticali, in grado di accelerare e semplificare i tempi ordine/consegna.
Con questi sistemi e con la maggior parte della merce pronta a magazzino, siamo in grado di offrire un servizio rapido ed efficiente, in grado di anticipare le esigenze dei nostri consumatori. Tutto questo si traduce in soddisfazione dei nostri clienti e questo per noi è motivo di orgoglio.



PESARO, ITALIA



GREENSBORO, STATI UNITI

SCANSIONA. SEGUICI. LASCIATI ISPIRARE OGNI GIORNO.

Confronta le Lame CMT

LINEA	ORANGE CHROME®	CHROME SHIELD	XTREME	INDUSTRIAL	ITK PLUS®
PERFORMANCE	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
					
IMBALLO	SCATOLA IN CARTONE + ETICHETTA A COLORI				BLISTER
CORPO IN ACCIAIO	**CORPO IN ACCIAIO DI QUALITA' SUPERIORE (TAGLIO LASER)** Realizzato in acciaio armonico di qualità superiore (46-48 HRC) proveniente dalla Germania, il cui taglio viene effettuato a laser, per garantire tolleranze migliori che poi si traducono in una maggiore durata e qualità di taglio della lama.			**CORPO IN ACCIAIO DI QUALITA' (TAGLIO LASER)** Realizzato con acciaio di ottima qualità (44 HRC) e tagliato al laser per garantire una maggiore durata e un taglio di precisione.	
INTAGLI D'ESPANSIONE	**INTAGLI D'ESPANSIONE (TAGLIO LASER)** Progettati per consentire alla lama di assorbire le deformazioni dovute all'aumento di temperatura, provocato dalla lavorazione e dalla forza centrifuga.				
INTAGLI FONO-ASSORBENTI	NOISE/VIBRATION REDUCTION **INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPITI (TAGLIO LASER)** Gli intagli, riempiti con polimero fonoassorbente, riducono le vibrazioni e il rumore del 25% rispetto alle lame sprovviste di essi. Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama risulta perciò conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti.	**INTAGLI FONOASSORBENTI (TAGLIO LASER)** Gli intagli, riducono le vibrazioni e il rumore del 10% rispetto alle lame sprovviste di essi. Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama risulta perciò conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti.			
ANELLO DI TENSIONATURA	**ANELLO DI TENSIONATURA** Un anello, visibile sul corpo della lama, assicura una maggior stabilità durante il taglio e una miglior concentricità durante la rotazione. Per garantire le migliori prestazioni, il tensionamento è ottimizzato per macchina/utilizzo.			✕	✕
SALDO-BRASATURA	 **SALDOBRASATURA TRIMETALLICA** La saldobrasatura con lega di Argento-Rame-Argento impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento e consente ai denti di sopportare sollecitazioni e impatti elevati, soprattutto quando si tagliano legni più duri e materiali compositi.			**SALDOBRASATURA CON LEGA DI ARGENTO** La saldobrasatura con lega di argento che impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Particolarmente indicata per il taglio di legni teneri e derivati.	
DENTI IN METALLO DURO	**METALLO DURO INDUSTRIALE AL CROMO+** I denti della lama sono realizzati con una speciale formulazione di metallo duro al cromo, che rimane affilato più a lungo grazie alla minor abrasione e migliora la qualità di taglio. La versione "Plus" garantisce una durata dell'utensile superiore del 50% rispetto al Metallo Duro Industriale al Cromo.	SINTERHIP HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE **METALLO DURO INDUSTRIALE AL CROMO** I denti della lama sono realizzati con una speciale formulazione di metallo duro al cromo, che rimane affilato più a lungo grazie alla minor abrasione e migliora sia la qualità di taglio, che la durata dell'utensile.		SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE **METALLO DURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITÀ SINTERHIP** Il processo di sinterizzazione denominato SINTERHIP (Compattazione Isostatica a Caldo), utilizza l'alta temperatura (fino a 3500°F) e l'alta pressione (fino a 1500 psi) per consolidare il metallo duro, si ricava così un prodotto privo di porosità che garantisce una maggiore durata di taglio rispetto al carburo tradizionale e minor rischio di rotture.	
AFFILATURA	 **AFFILATURA DI PRECISIONE CON FINITURA A SPECCHIO** Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano angoli di taglio perfetti che garantiscono prestazioni di taglio pulite e una maggiore durata dei taglienti. Rugosità (Rmax) minore di 0.25 µm.			**AFFILATURA DI PRECISIONE** Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano angoli di taglio perfetti che garantiscono prestazioni di taglio pulite e una maggiore durata dei taglienti. Rugosità (Rmax) minore di 0.35 µm.	SHEAR ANGLE **AFFILATURA CON ANGOLO ASSIALE** L'affilatura frontale dei denti con angolo assiale riduce la forza di taglio richiesta migliorando così la velocità di taglio.
RIVESTIMENTO	ORANGE CHROME **RIVESTIMENTO ORANGE CHROME®** - Protegge l'utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall'accumulo di resina e residui. - Garantisce una maggiore durata dell'utensile. - La potenza assorbita dal motore è minore. - L'utensile si muove più agevolmente durante l'operazione di taglio. - La manutenzione degli utensili è semplice e veloce. - Durezza superficiale: 380-400 Vickers.	CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING **RIVESTIMENTO CHROME SHIELD** - Protegge l'utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall'accumulo di resina e residui. - Garantisce una maggiore durata dell'utensile. - La potenza assorbita dal motore è minore. - L'utensile si muove più agevolmente durante l'operazione di taglio. - La manutenzione degli utensili è semplice e veloce. - Durezza superficiale: 380-400 Vickers.	**CERA PROTETTIVA** Protegge dalla corrosione e dalla ruggine.	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING **RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE ORANGE SHIELD®** - Protegge dalla corrosione e dalla ruggine. - Riduce l'accumulo di resina e residui. - Riduce il surriscaldamento e la resistenza della lama. - Migliora le prestazioni e la durata del taglio.	
EQUILIBRATURA	CMT XTREME BALANCING® **EQUILIBRATURA CMT XTREME BALANCING®*** Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura dinamica della lama estremamente precisa, di alcuni ordini di grandezza superiore a quanto disponibile sinora sul mercato. *INTERNATIONAL PATENT PENDING		✕	✕	✕
SPESSORE	**SPESSORE MAGGIORATO** SPESSORE SOTTILE — BATTERY SAVER	**SPESSORE MAGGIORATO**			SPESSORE SOTTILE — BATTERY SAVER

DEMOLIZIONE  12	COSTRUZIONE  13	MULTILAMA  14~17	TAGLIO LUNGO VENA  18~21	LEGNO
MULTIUSO  22~25	TAGLIO DI PRECISIONE  26~29	TAGLIO DI SUPER PRECISIONE  30~35	TAGLIO DI ULTRA PRECISIONE  36~39	
LAMINATI & TRUCIOLARE, HPL  40~45	DP - LAMINATI & TRUCIOLARE  46-47	SEZIONATRICI & DPX  48-49	INCISORI  50-51	
CONTRACTOR  52-53	SET DI LAME PER INCASTRI  54~56	SISTEMA D'INCASTRI  57	CANALI & INCASTRI & GIUNZIONE A BISCOTTO  58~60	
SMERIGLIATRICE  10	DP - MATERIALI ULTRA ABRASIVI & MULTIMATERIALI  11, 62	DECESPUGLIATORE  61	MATERIALI COMPOSITI & PLASTICHE  63	MULTIMATERIALI
NON FERROSI & PLASTICI  64-65	NON FERROSI & MELAMINICI  66-67	NON FERROSI & MELAMINICI  68	NON FERROSI & MELAMINICI SPESSORE SOTTILE  69	NON FERROSI
HSS - METALLO & ACCIAIO  70-71	HSS - METALLO & ACCIAIO (TiCN)  71	METALLO & ACCIAIO  72-73	ACCIAIO INOX  74	METALLO & ACCIAIO

SEDE PRODUTTIVA DI UDINE

Il sito produttivo di Udine, realtà tecnologicamente all'avanguardia, è specializzato nella realizzazione di lame circolari di altissima qualità, rigorosamente **100% Made in Italy**. L'esperienza del team e la perfetta integrazione tra competenze tecniche e gestionali hanno permesso di sviluppare e brevettare soluzioni innovative, apprezzate per l'eccellenza costruttiva e l'elevata qualità del taglio. Un impegno costante che ha reso il sito un punto di riferimento per innovazione e qualità nel panorama produttivo.

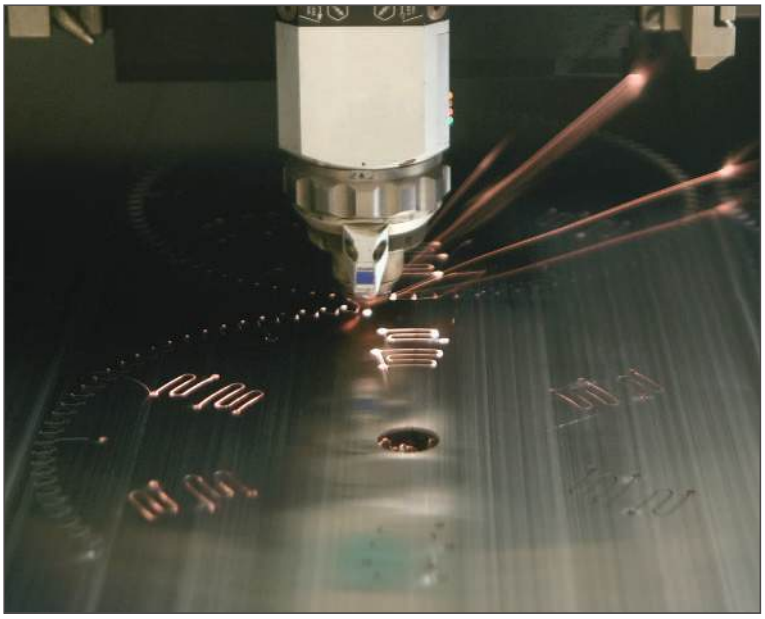


IL CONCETTO DELLA QUALITÀ SECONDO CMT

La qualità può avere diverse definizioni, spesso è riferita all'apparenza di un prodotto, altre volte al numero di caratteristiche in esso presenti oppure ai materiali in esso impiegati. Le lame circolari sono un articolo tecnico, degli utensili volti alla realizzazione di lavorazioni che se grazie ad essi vengono eseguite in modo impeccabile, consentono la realizzazione di manufatti di alta qualità con la massima efficienza produttiva. Con questo principio le lame prodotte in CMT seguono il concetto di qualità funzionale, ovvero ogni aspetto della lama, dalla progettazione alla scelta dei materiali al ciclo produttivo, è finalizzato a fornire le massime prestazioni nel reale utilizzo dell'utensile. Le caratteristiche delle lame circolari sono quindi sempre funzionali e presenti solo se e quando contribuiscono al raggiungimento dell'obiettivo di utilizzo. Se una caratteristica qualsiasi non apporta un valido contributo essa viene evitata; lo stesso concetto viene applicato al ciclo produttivo che così permette di focalizzare le risorse su ciò che conta veramente per chi utilizza l'utensile. La qualità che risiede nel prodotto è figlia di una corrente di pensiero che è sposata e condivisa dalle persone che lo realizzano ed è da loro incessantemente coltivata e migliorata. Qualità include anche rispetto delle persone e dell'ambiente.

CORPO IN ACCIAO

Il corpo di una lama è una delle parti più importanti perché da esso dipenderà la qualità del taglio e la durata della lama stessa. Utilizziamo e scegliamo solo acciaio di primissima qualità, duro affinché possa sopportare carichi di lavoro importanti ma allo stesso tempo sufficientemente flessibile da piegarsi senza spezzarsi.



TAGLIO LASER

Per il taglio dei nostri corpi lama utilizziamo la tecnologia laser, che ci permette una qualità di taglio e una precisione elevatissima. Per questo motivo riusciamo ad utilizzare un acciaio più resistente rispetto a quello tradizionale, dandoci la possibilità di ottenere corpi lama estremamente rigidi e stabili, garantendo una planarità perfetta.

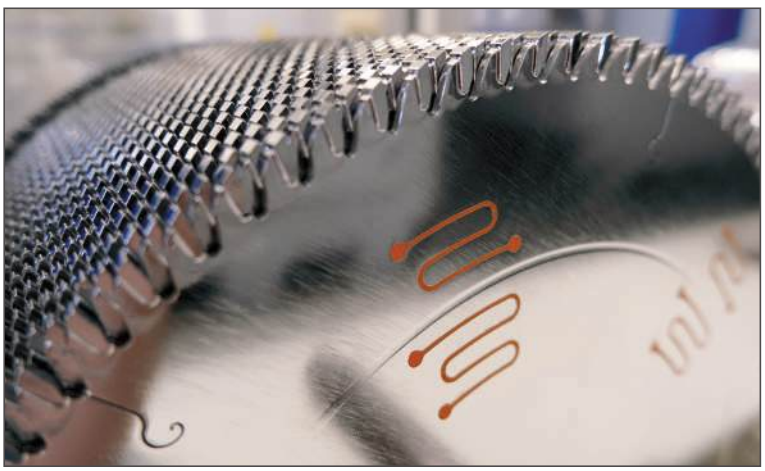
INTAGLI DI ESPANSIONE

Progettati per consentire alla lama di assorbire le deformazioni dovute all'aumento di temperatura, provocato dalla lavorazione e dalla forza centrifuga.

INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPITI CON POLIMERO

Gli intagli, riempiti con polimero fonoassorbente, riducono le vibrazioni e il rumore del 25% rispetto alle lame sprovviste di essi (solo nella serie Orange Chrome troverete gli intagli con riempimento fonoassorbente). Si avrà quindi una migliore qualità di taglio e una maggiore durata della lama. La lama è conforme agli standard di inquinamento acustico vigenti. (Gli intagli senza riempimento polimerico riducono le vibrazioni e il rumore del 10% rispetto alle lame sprovviste di essi).





EQUILIBRATURA CMT XTREME BALANCING® *

Questo sistema permette di ottenere una bilanciatura dinamica della lama estremamente precisa, di alcuni ordini di grandezza superiore a quanto disponibile sinora sul mercato. Il processo è eseguito su ogni singola lama e l'eventuale correzione del micro squilibrio è ottenuta mediante foratura, solo quando necessaria. Quindi potreste trovare sulla vostra lama, a seconda del micro squilibrio, da 1 a 5 fori di bilanciatura (fig. 1). Se la lama è già perfettamente equilibrata, troverete solamente una piccola incisione, come prova dell'eseguito controllo di bilanciatura (fig. 2). La presenza di questi fori non creerà nessun tipo di problema durante l'utilizzo (come l'aumento della rumorosità**, deposito di trucioli in essi, etc.). Questo si traduce in un taglio più rifinito, maggiore durata della lama, assenza di vibrazioni, riduzione di rumore e minor usura dei componenti della vostra macchina.

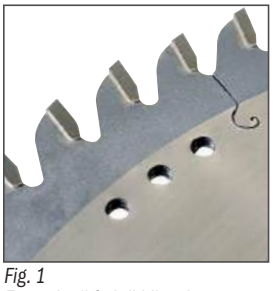
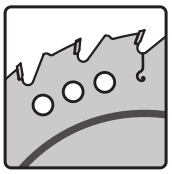


Fig. 1
Esempio di fori di bilanciatura.



Fig. 2 Esempio di lama controllata ma già perfettamente bilanciata.

CMT XTREME BALANCING®

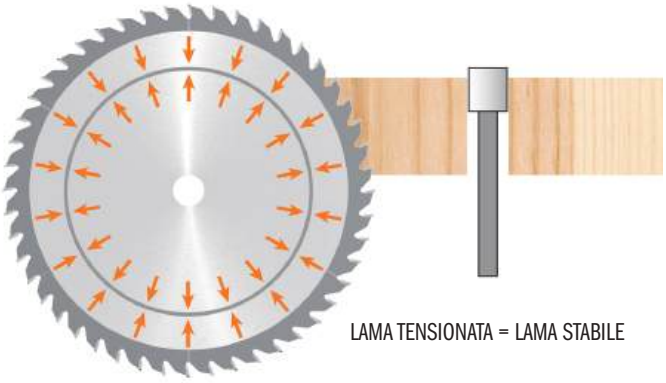


**I risultati si basano su test condotti da un laboratorio indipendente. Questi risultati sono disponibili per il download sul nostro sito web.

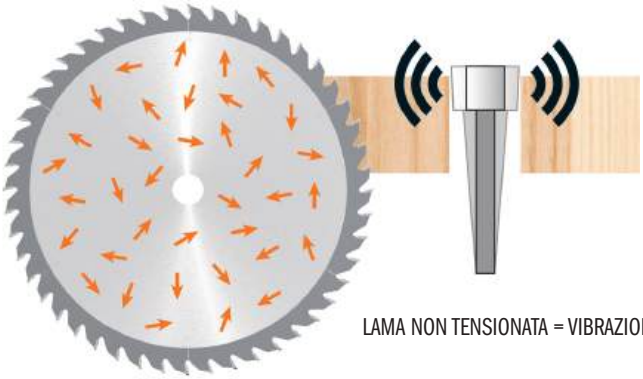
* INTERNATIONAL PATENT PENDING

TENSIONATURA E RADDRIZZATURA DEL CORPO

Per garantire le massime prestazioni di una lama circolare, è fondamentale eseguire un corretto processo di raddrizzatura e tensionatura del corpo. Ogni corpo lama viene sottoposto a raddrizzatura per ottenere tolleranze di planarità e parallelismo centesimali. Successivamente i corpi vengono tensionati con lo scopo di irrigidire e aumentare la stabilità dell'utensile. Sul corpo della lama viene creato, grazie alla compressione, un anello ben marcato e visibile, ad una forza definita da parametri studiati e strettamente legati alla tipologia e alle condizioni di lavoro di ogni lama.



LAMA TENSIONATA = LAMA STABILE



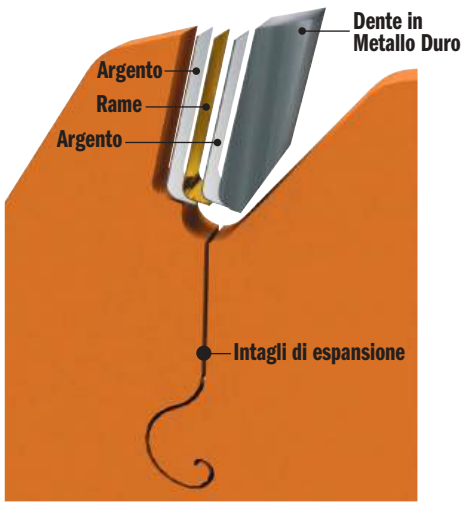
LAMA NON TENSIONATA = VIBRAZIONI

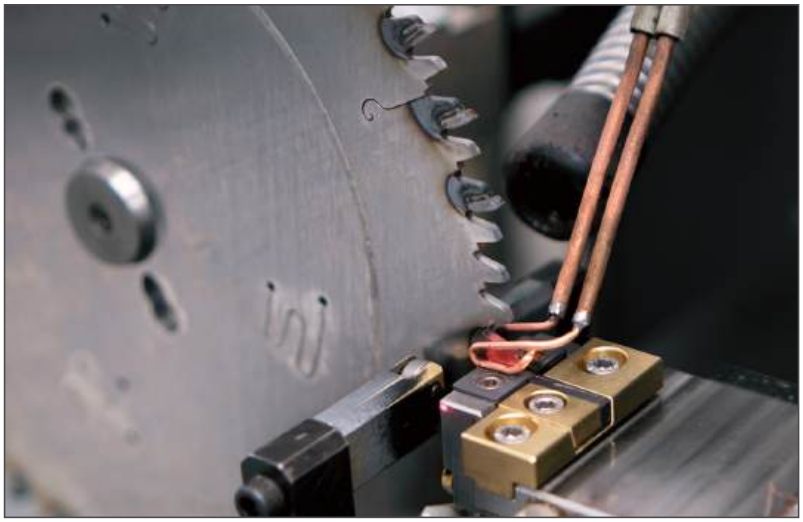
DENTI IN METALLO DURO

Una delle parti più importati di una lama è sicuramente il metallo duro, con cui è composto il tagliente. In CMT abbiamo studiato e sviluppato varie formule di metallo duro e la loro resa sulle performance per ogni tipo di lama. Modificando la percentuale di Carburo di Tungsteno all'interno del metallo duro, siamo in grado di ottenere diversi gradi di durezza, in funzione dell'applicazione a cui il prodotto è destinato.

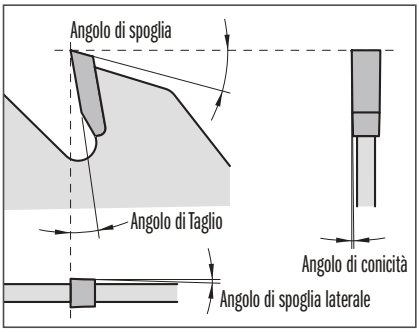
BRASATURA E LEGA TRIMETALLICA

La brasatura è il processo di saldatura della placchetta in metallo duro sul corpo in acciaio della lama, ottenuto portando a fusione il metallo d'apporto (lega trimetallica), che sciogliendosi costituisce il legante tra le 2 parti. Il metallo d'apporto utilizzato per la brasatura è una lega trimetallica formata da argento, rame e argento che non ha il solo scopo di saldare i 2 corpi ma, essendo composta da 3 metalli, funge anche da cuscinetto che assorbe i microurti che subiscono i taglienti durante la lavorazione.





AFFILATURA E ANGOLI DI TAGLIO



L'affilatura dei denti riveste un ruolo centrale nel processo produttivo della lama e sarà fondamentale nella scelta del tipo di lavoro e di materiale da tagliare. L'utilizzo di macchine affilatrici a controllo numerico totalmente automatizzate e di mole diamantate a grana extrafine, ci permettono di ottenere qualsiasi tipo di angolo e forma del dente. La giusta scelta di questi due parametri garantirà la massima durata del filo tagliente e la miglior finitura sul materiale lavorato.



RIVESTIMENTO

Per risolvere alcuni problemi causati dal tipo di materiale da tagliare, le lame CMT possono essere rivestite con:

ORANGE CHROME® COATING

CHROME SHIELD COATING

E' un rivestimento composto da un sottile strato di cromo, che viene depositato elettroliticamente sulla lama, allo scopo di aumentare la resistenza all'usura data dall'alta abrasività del materiale da lavorare. Grazie a questo rivestimento la durezza superficiale della lama aumenta notevolmente, garantendo un sensibile incremento della durata della stessa e, da non sottovalutare, la lama non viene intaccata né dalla corrosione né dalla ruggine.

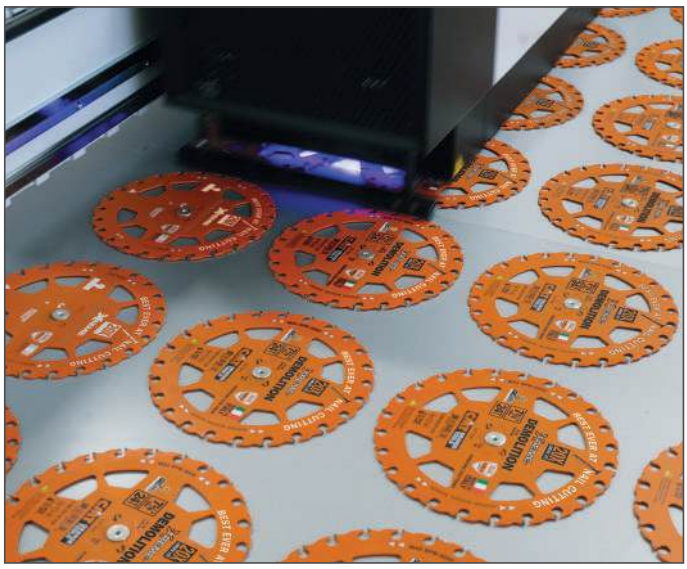
ORANGE SHIELD® COATING

Rivestimento protettivo antiaderente dal caratteristico colore arancio a marchio registrato CMT. La lama viene rivestita con un tecnopolimero (PTFE) tramite l'applicazione spray e successiva cottura. Questo rivestimento non viene intaccato da nessun composto chimico, è completamente insolubile in acqua o solventi. Ha ottime proprietà di scorrevolezza, è antiaderente e grazie all'apporto di fiocchi d'alluminio al suo interno, diffonde e disperde il calore.

MARCATURA LASER E SERIGRAFIA

Tutte le lame CMT sono identificabili tramite una marcatura laser indelebile di ultima generazione o serigrafia multicolore, sofisticata tecnologia automatizzata che garantisce risultati di grande suggestione e versatilità.





COLLAUDO E CONTROLLO QUALITA'

Dopo tutta la fase di progettazione e industrializzazione del prodotto, ogni nuovo modello viene testato per garantire le massime prestazioni in fase di lavoro. Tutto il processo produttivo è sottoposto ad attenti controlli di qualità, supportati dai più sofisticati strumenti di misura ottici.



NUOVO PACKAGING

- L'imballo è stato realizzato con un cartone più forte e robusto, riutilizzabile più a lungo e quindi più Green.
- La grafica è stata aggiornata e portata a 12 lingue.
- Nella nuova etichetta a colori troverete tutte le informazioni tecniche, ma anche le macchine, le applicazioni e i materiali che la lama può lavorare.



COME SCEGLIERE UNA LAMA NEL NUOVO CATALOGO CMT

1 QUALE MATERIALE DEVI LAVORARE?

- LEGNO
- LEGNO & METALLI
- METALLI & ACCIAIO
- NON FERROSI
- MULTIMATERIALI

Vedi schema pag.5

2 QUALE LAVORAZIONE DEVI FARE?

- TAGLIO LUNGO VENA
- MULTIUSO
- TAGLIO DI PRECISIONE
- TAGLIO DI SUPER PRECISIONE
- TAGLIO DI ULTRA PRECISIONE
- etc ....

Vedi schema pag.5

3 QUALE PERFORMANCE PRETENDI?



4 QUALE MACCHINA HAI?

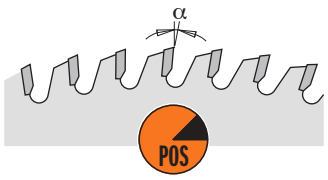
IN BASE ALLA PROPRIA MACCHINA SCEGLI PER:

- **DIAMETRO (D)**
- **FORO (B)**

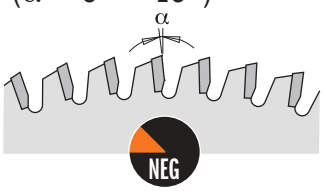
SUGGERIMENTI ALLA SCELTA DELLA LAMA

ANGOLO DI TAGLIO α

- Legni, Materiali Compositi (α = 10°~25°)
- Truciolare, MDF, Multistrato, Laminati, Materiali Plastici (α = 5°~15°)
- Truciolare, MDF, Non-Ferrosi, Metalli (α = 0°~10°)



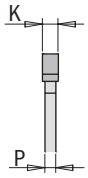
- Metalli, Non-Ferrosi, Materiali Plastici, Laminati (α = -5° ~ -15°)



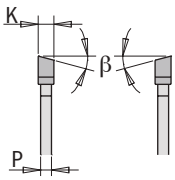
FORMA DEI DENTI

- Legni, Truciolare, MDF, Multistrato

PIANO

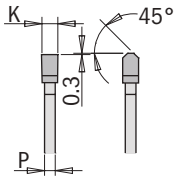


ATB (Hi-ATB, ATB+ASSIALE)

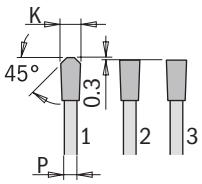


- Laminati, Truciolare, MDF, Multistrato, Materiali Plastici

TCG

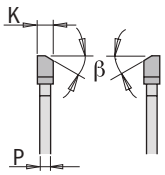


FFT



- Metalli

FWF



- Applicazioni & Materiali Speciali

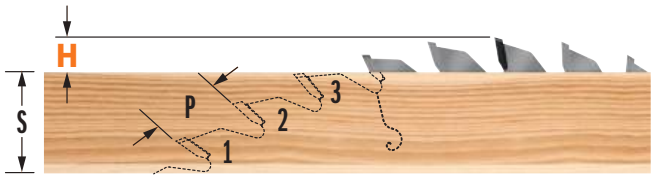
HDF
PIANO+ATB
CO+PIANO
MTCG
MATB
HR

SUGGERIMENTI ALL'USO DELLA LAMA

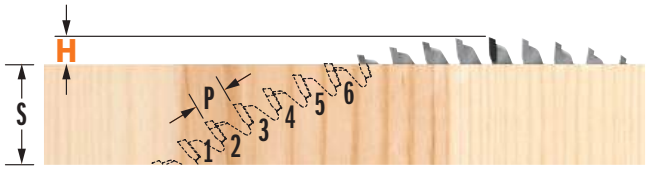
Per ottenere una qualità di taglio ottimale, non alterando quindi gli angoli di entrata/uscita che sono stati progettati, la sporgenza della lama **(H)** rispetto al materiale da lavorare, dovrà essere all'incirca uguale all'altezza del dente stesso della lama (circa 8/10mm). Per migliorare la qualità di finitura, potete fare delle piccole regolazioni, aumentando o diminuendo questa altezza. Il numero di denti che simultaneamente sono all'interno del materiale **(Denti in Presa o Zp)** deve essere costante al variare dello spessore **(S)** del materiale. Con Zp < 3 la qualità del taglio non è garantita. A parità di diametro, per tagliare un materiale di spessore maggiore utilizzate una lama con meno denti (ossia con un **Passo P** maggiore) e viceversa (**S=[P x Zp]/1.414**).

Le lame di piccolo spessore son adatte ai materiali più sottili.
Esse richiedono meno potenza durante la lavorazione, quindi son ideali per applicazioni con macchine a batteria.
Le lame di grande spessore son più robuste e quindi adatte a tagli di precisione in materiali più spessi, ma necessitano di maggiore potenza.

Generalmente, consigliamo l'utilizzo della lama a circa l'**80% of MAX RPM** (presente su ogni lama). Ma considerate questo valore come un punto di partenza per il vostro utilizzo, visto che le variabili in gioco sono molteplici, in effetti il metodo migliore di procedere rimane sempre quello per gradi.



Zp=3/4 – TAGLIO LUNGO VENA



Zp=5/6 - TAGLIO TRAVERSO VENA, TRUCIOLARE, MDF, MULTISTRATO, LAMINATI, MATERIALI PLASTICI

Il **Passo P** di una lama, ossia la distanza tra un dente e l'altro, si calcola nel seguente modo:

$$P = \frac{D \times 3.14}{Z}$$

D=Diametro lama (mm)
Z=Numero dei denti

Disco da Taglio Multimateriale HW, per Smerigliatrice



286 ITK PLUS®

CARBIDE GRIT

MULTIMATERIALI

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	**286.115.01**
125	22.23 (+20+15.88)	10	**286.125.01**
230	22.23	5	**286.230.01**

MACCHINE


SMERIGLIATRICE

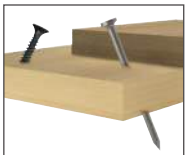

MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

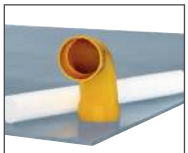
SEMPRE
- USARE ENTRAMBE LE MANI
- USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


LEGNI


LEGNI/LEGNI & CHIODI


PLASTICHE


CARTONGESSO

Disco da Taglio Multimateriale DIA, per Smerigliatrice



286.61 ITK PLUS®

GRIT

MULTIMATERIALI

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	**286.115.61**
125	22.23 (+20+15.88)	10	**286.125.61**

MACCHINE


SMERIGLIATRICE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

SEMPRE
- USARE ENTRAMBE LE MANI
- USARE LA PROTEZIONE
- FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


MATTONI/CALCESTRUZZO & CALCESTRUZZO AREATO


PIASTRELLE MORBIDE & DURE


PIETRE DURE

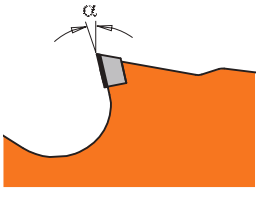

PIETRE ARTIFICIALI

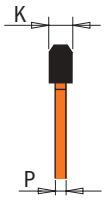

PLASTICHE


METALLO & ACCIAIO



236 ITK PLUS®





60X LONGER LIFE THAN CARBIDE

PCD DP

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


FIBROCEMENTO


CARTONGESSO


ETERNIT®

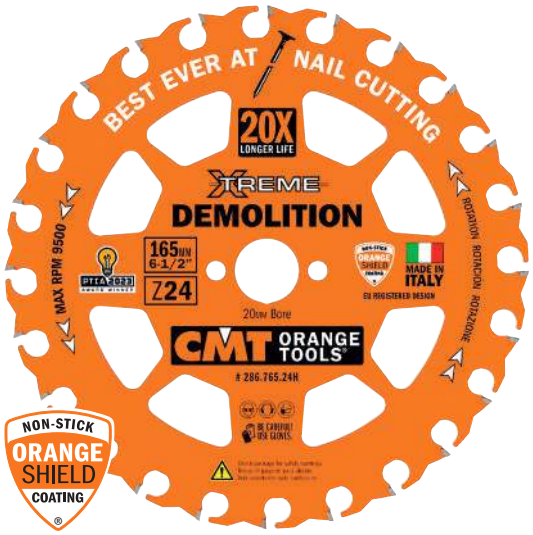
IDEALE PER:
SWISSPEARL®, FERMACELL®, IVARPLANK®, HARDIEPLANK®, HARDIEPANEL®, CORIAN®, DUROPLAST®, FORMICA®

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
85*	15	-	6	1.8	1.4	12°	TCG	10	**236.085.06G**
125*	22.23	-	7	2.0	1.4	5°	TCG	10	**236.125.07**
160	20	2/6/32	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.160.04H**
160	20	2/6/32	10	2.4	1.8	5°	TCG	10	**236.160.10H**
165	20 (+15.88)	2/6/32	4	1.8	1.4	12°	TCG	10	**236.165.04H**
165	20 (+15.88)	2/6/32	10	1.8	1.4	5°	TCG	10	**236.165.10H**
168	20	2/6/32	10	1.8	1.2	5°	TCG	10	**236.168.10H** ●
180	20	2/6/32	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.180.04H**
190	30	2/7/42	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.190.04M**
190	30	2/7/42	12	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.190.12M**
210	30	2/7/42	12	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.210.12M**
216	30	2/7/42	14	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.216.14M**
230	30	2/7/42	4	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.230.04M**
250	30	COMBI3	16	2.4	1.8	12°	TCG	10	**236.250.16M**
300	30	COMBI3	20	2.4	1.8	12°	TCG	5	**236.300.20M**

*Lame non silenziate

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



286 XTREME
DEMOLIZIONE

INNOVATIONS
EU REGISTERED DESIGN



– DENTE ANCORATO E CON GEOMETRIA SPECIALE
– GESTISCE MEGLIO L'IMPATTO CON CHIODI
– TAGLIA PIÙ CHIODI DELLE LAME CONCORRENTI
Progettata per garantire la massima durata dell'utensile nelle condizioni più difficili. I denti sono brasati in profondità all'interno del corpo lama per una maggiore resistenza all'urto col chiodo.



DESIGN A MASSA RIDOTTA
Design brevettato che riduce la massa della lama, disperde il calore e aumenta l'efficienza di taglio sia con seghe a batteria che elettriche.

HW

PERFORMANCE

LEGNO & CHIODI

BEST EVER AT NAIL CUTTING
LA MIGLIORE NEL TAGLIO DI CHIODI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE

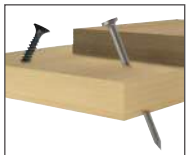
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

PTIA 2023
AWARD WINNER

2023 PRO TOOL INNOVATION AWARDS
VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER SEGA CIRCOLARE
"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"
www.protoolinnovationawards.com

MATERIALI


DEMOLIZIONE


LEGNI/LEGNI & CHIODI


TAVOLAME


LAMELLARE


MULTISTRATO


OSB

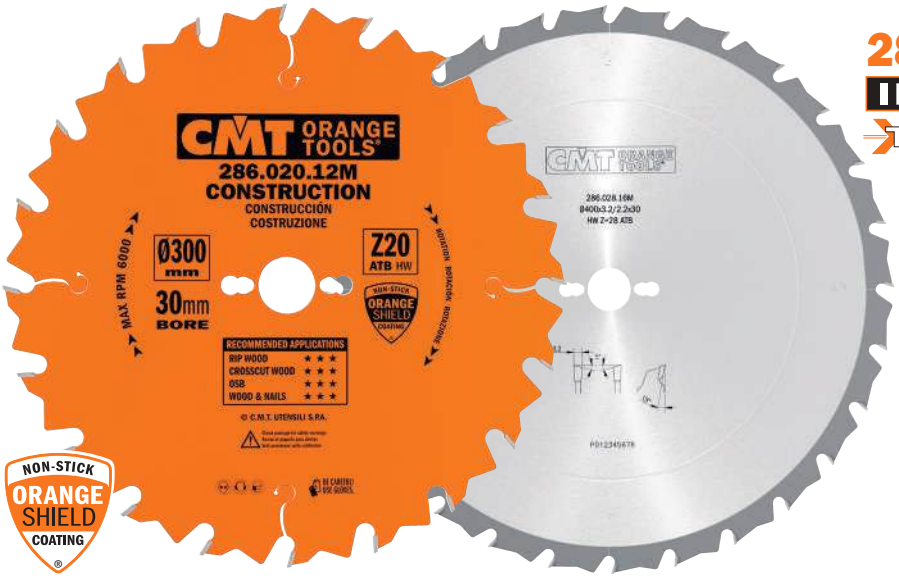


Guarda il video su YouTube

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	1	**286.760.24H** ●
165	20	2/6/32	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	1	**286.765.24H**
190	30	2/7/42	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	1	**286.790.24M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



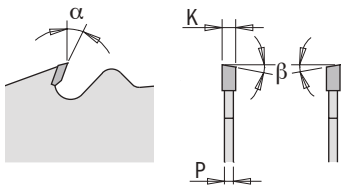
Le immagini non sono in scala tra loro.

286 INDUSTRIAL XTREME

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA PORTATILE


BANCO SEGA


BANCO SEGA LEGNA DA ARDERE

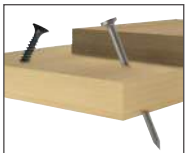
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLI EDILIZIA

MATERIALI


LEGNI


LEGNI/LEGNI & CHIODI


OSB


LEGNA DA ARDERE

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

286 INDUSTRIAL

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
250	30	COMBI3	16	2.8	1.8	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2.8	1.8	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.020.12M
300*	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	Multiuso	5	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	Costruzione	5	286.024.14M

* Senza limitatore

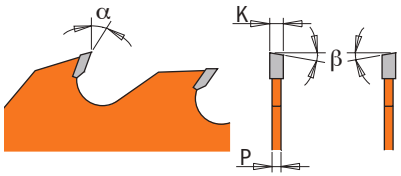
286 XTREME

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
400	30	COMBI3	28	3.2	2.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3.8	2.8	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3.8	2.8	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4.4	3.2	15°	ATB 5°	Costruzione	1	286.046.28M

SUGGERIMENTI: Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice **299.225.00** (per lame Ø250-300-315)
Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice **299.228.00** (per lame Ø350 e superiori)



280 INDUSTRIAL



HW MEC

PERFORMANCE

LEGNO

CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.
Lo spessore sottile riduce al minimo gli sprechi di materiale.

MACCHINE

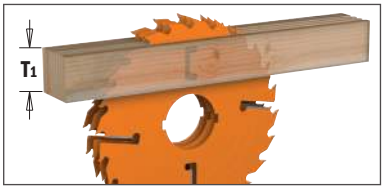

MULTILAMA


SCONTORNATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA



MATERIALI

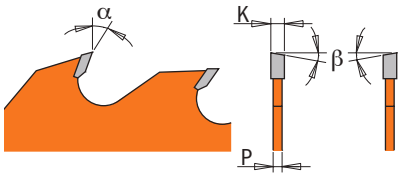

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T1 mm	α	β		CODICE
180	40	-	-	21+3	2.5	1.8	30	18°	PIANO	1	**280.021.07S**
200	40	-	-	21+3	2.5	1.8	35	18°	PIANO	1	**280.021.08S**
250	70	21 x 5	-	20+4	2.7	1.8	50	18°	ATB 10°	1	**280.020.10V**
250	80	13 x 5	-	20+4	2.7	1.8	50	18°	ATB 10°	1	**280.020.10W**
300	70	21 x 5	-	24+4	2.7	1.8	60	18°	ATB 10°	1	**280.024.12V**
300	80	13 x 5	-	24+4	2.7	1.8	60	18°	ATB 10°	1	**280.024.12W**



277 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.
Grazie allo spessore maggiorato, la lama garantisce stabilità e una equilibrata distribuzione delle forze laterali, riducendo le vibrazioni sotto carichi di lavoro estremi.

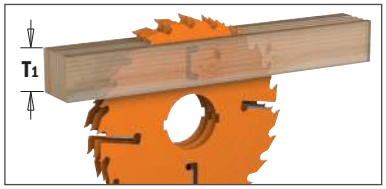
MACCHINE


MULTILAMA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA



MATERIALI

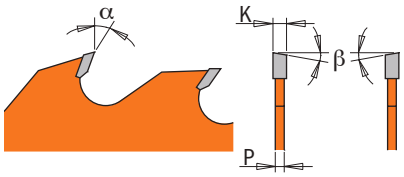

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T_1 mm	α	β		CODICE
300	30	-	COMBI3	24+4	4.0	2.8	80	18°	ATB 10°	1	**277.024.12M**
300	70	21 x 5	-	24+4	4.0	2.8	80	18°	ATB 10°	1	**277.024.12V**
300	80	13 x 5	-	24+4	4.0	2.8	80	18°	ATB 10°	1	**277.024.12W**
350	30	-	COMBI3	24+6	4.2	2.8	105	18°	ATB 10°	1	**277.024.14M**
350	70	21 x 5	-	24+6	4.2	2.8	105	18°	ATB 10°	1	**277.024.14V**



279 INDUSTRIAL



HW MEC

PERFORMANCE

LEGNO

CARATTERISTICHE TECNICHE:
I rasanti impediscono il contatto tra il corpo in acciaio e il materiale in lavorazione.

MACCHINE

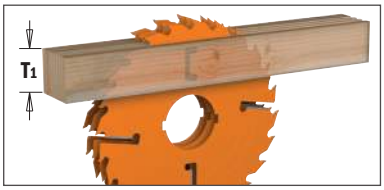

MULTILAMA


SCONTORNATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA



MATERIALI


LEGNI DURI

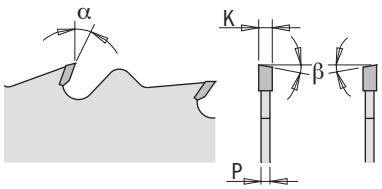

LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z+V	K mm	P mm	T_1 mm	α	β		CODICE
250	30	-	COMBI3	20+4	3.2	2.2	65	18°	ATB 10°	1	**279.020.10M**
250	70	21 x 5	-	20+4	3.2	2.2	65	18°	ATB 10°	1	**279.020.10V**
250	80	13 x 5	-	20+4	3.2	2.2	65	18°	ATB 10°	1	**279.020.10W**
300	30	-	COMBI3	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12M**
300	60	21 x 5	-	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12U**
300	70	21 x 5	-	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12V**
300	80	13 x 5	-	24+4	3.2	2.2	80	18°	ATB 10°	1	**279.024.12W**
350	30	-	COMBI3	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14M**
350	60	21 x 5	-	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14U**
350	70	21 x 5	-	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14V**
350	80	14 x 5	-	28+4	3.5	2.5	105	18°	ATB 10°	1	**279.028.14W**
400	30	-	COMBI3	28+6	4.0	2.8	120	18°	ATB 10°	1	**279.028.16M**
400	70	21 x 5	-	28+6	4.0	2.8	120	18°	ATB 10°	1	**279.028.16V**



CORROSION FREE CHROME SHIELD COATING

278 CHROME SHIELD



CMT XTREME BALANCING®

HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SQUADRATRICE


MULTILAMA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


MULTILAMA


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI

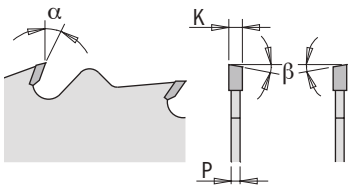

LEGNI DURI


LEGNI TENERI

D mm	B mm	CHIAVETTA	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	-	COMBI3	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	1	**278.028.12M**
300	70	21x5	-	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	1	**278.028.12V**
350	30	-	COMBI3	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	1	**278.036.14M**
350	70	21x5	-	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	1	**278.036.14V**



285 ORANGE CHROME®





HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



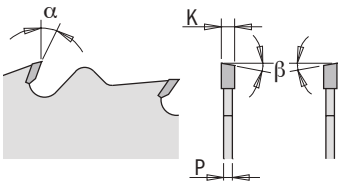
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	24	3.2	2.2	10°	PIANO	1	**285.624.10M**



285-293 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SQUADRATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI

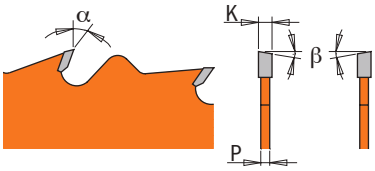

LEGNI TENERI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	COMBI3	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.024.12M**
300	35	-	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.024.12R**
305	30	COMBI3	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.028.22M**
315	30	COMBI3	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	1	**293.028.12M**
315	30	COMBI3	36	3.2	2.2	15°	ATB 5°	1	**285.036.13M**
350	30	COMBI3	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**293.028.14M**
350	35	-	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**293.028.14R**
400	30	COMBI3	36	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**285.036.16M**
450	30	COMBI3	36	3.8	2.8	20°	ATB 10°	1	**285.036.18M**
500	30	COMBI3	44	4.0	2.8	20°	ATB 10°	1	**285.044.20M**

CMT ORANGE TOOLS®



290 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


OSB

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
150	20	-	12	2.4	1.4	20°	ATB 10°	10	**290.150.12H**
160	16	-	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	5	**290.160.12E** ■
160	20 (+16)	2/6/32	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	10	**290.160.12H** ●
180	30	2/7/42	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	10	**290.180.12M**
190	30 (+16+20)	2/7/42	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	10	**290.190.12M**
200	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.200.24M**
210	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.210.24M** ●
216	30	2/7/42	24	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	10	**290.216.24M** ●
220	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.220.24M**
230	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.230.24M** ●
235	25	-	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.235.24L** ■
235	30 (+25)	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.235.24M**
240	30	2/7/42	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	10	**290.240.24M**
250	30	COMBI3	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.250.24M**
260	30	COMBI3	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.260.28M** ●
270	30	COMBI3	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	5	**290.270.28M**

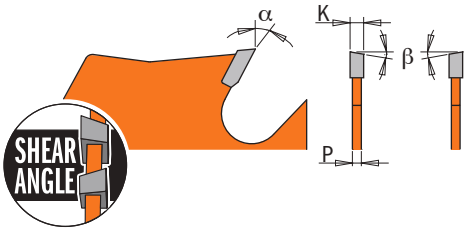
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



271 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI

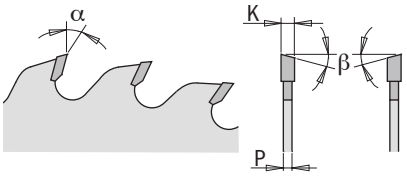

OSB

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE		CODICE
250	30	COMBI3	24	2.4	1.6	20°	ATB 10°	8°	5	**271.250.24M**
300	30	COMBI3	24	2.6	1.8	22°	ATB 10°	8°	5	**271.300.24M**



285.6 ORANGE CHROME®



HW

PERFORMANCE

LEGNO







MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI

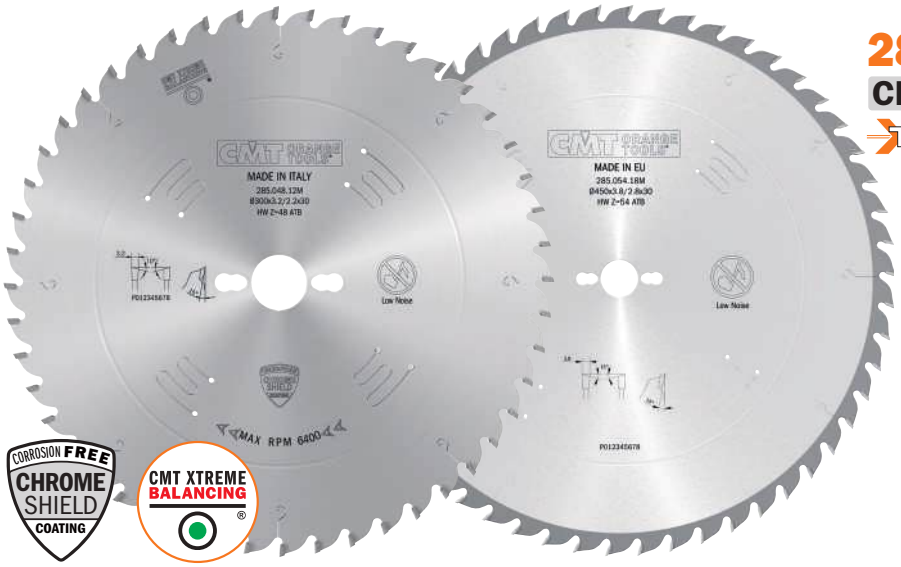

LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MELAMINICI

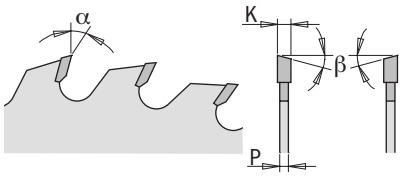
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.640.10M**
300	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.648.12M**
350	30	COMBI3	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1	**285.654.14M**
400	30	COMBI3	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.660.16M**



285-294
CHROME SHIELD XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MELAMINICI

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CHROME SHIELD CODICE ★★★★★	XTREME CODICE ★★★★☆
250	30	COMBI3	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.040.10M**	
250	35	-	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.040.10R**
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.048.10M**	
254	30	COMBI3	48	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	1	**294.048.10M**	
275	20	-	42	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.042.11H**
300	30	COMBI3	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.036.12M**	
300	20	-	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.048.12H**
300	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.048.12M**	
300	35	-	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1		**285.048.12R**
305	30	COMBI3	54	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	1	**294.054.22M**	
315	30	COMBI3	54	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**294.054.12M**	
350	30	COMBI3	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1	**285.054.14M**	
350	35	-	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1		**285.054.14R**
400	30	COMBI3	48	3.5	2.5	20°	ATB 10°	1	**285.048.16M**	
400	30	COMBI3	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.060.16M**	
450	30	COMBI3	54	3.8	2.8	15°	ATB 15°	1		**285.054.18M**
500	30	COMBI3	60	3.8	2.8	15°	ATB 15°	1		**285.060.20M**
550	30	COMBI3	60	4.2	3.2	15°	ATB 10°	1		**285.060.22M**
600	30	2/10/60	66	4.2	3.2	15°	ATB 10°	1		**285.066.24M**
700	30	2/10/60	72	4.4	3.2	10°	ATB 15°	1		**285.072.28M**

CMT ORANGE TOOLS®

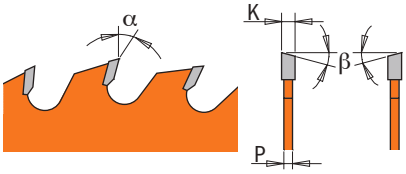


285-291 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
120	20	2/5.5/30	18	1.8	1.2	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.120.18H
125	20	-	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.125.20H
130	20	-	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.130.20H
140	20	-	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.140.20H
150	20 (+16)	-	24	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.150.24H
160	20	2/6/32	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.160.24H ●
160	20	2/6/32	28	2.2	1.6	15°	ATB 10°	Multiuso	10	285.160.28H ●
160	30 (+16)	2/7/42	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.180.24M
184	16	-	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.184.24E
184	30	-	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.24M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	32	2.6	1.8	10°	ATB 10°	Multiuso	10	291.190.32FF ●
200	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.200.36M
200	30	COMBI3	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	Multiuso	10	285.036.08M
210	25	-	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	5	291.210.36L ■
210	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.210.36M ●
216	30	2/7/42	48	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	291.216.48M ●
220	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2.8	1.8	20°	ATB 15°	Multiuso	10	291.225.36M ●
230	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.230.36M ●
235	25	-	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	5	291.235.36L ■
235	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Multiuso	10	291.240.36M
260	30	COMBI3	48	2.8	1.8	15°	ATB 10°	Multiuso	5	285.048.11M ●
270	30	COMBI3	42	2.8	1.8	15°	ATB 10°	Multiuso	5	291.270.42M

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

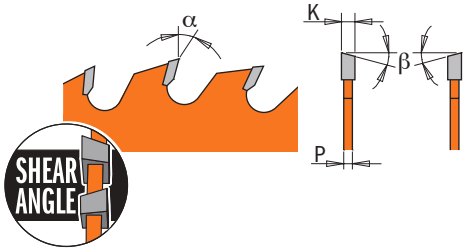
■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



271 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO LUNGO VENA


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE		CODICE
136	20 (+10)	-	18	1.5	1.0	20°	ATB 10°	8°	10	**271.136.18H**
140	20	2/6/32.5	24	1.8	1.2	15°	ATB 15°	8°	10	**271.140.24H**
150	20 (+16)	-	24	1.5	1.0	18°	ATB 10°	8°	10	**271.150.24H**
160	20 (+16)	2/6/32	24	1.8	1.2	18°	ATB 10°	8°	10	**271.160.24H**
165	20 (+15.88)	2/6/32	24	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	10	**271.165.24H**
165	30	2/7/42	24	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	10	**271.165.24M**
168	20	-	28	1.8	1.2	15°	ATB 15°	8°	10	**271.168.28H** ●
184	20 (+16+15.88)	2/7/42	24	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	10	**271.184.24H**
184	30	2/7/42	24	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	10	**271.184.24M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	10	**271.190.24M**
200	30	2/7/42	36	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	10	**271.200.36M**
210	30 (+25)	2/7/42	24	1.8	1.2	20°	ATB 10°	8°	10	**271.210.24M**
210	30 (+25)	2/7/42	36	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	10	**271.210.36M**
216	30	2/7/42	36	1.8	1.2	-5°	ATB 10°	8°	10	**271.216.36M** ■
235	25	-	36	1.7	1.2	20°	FTG+ATB 15°	-	10	**271.235.36L** ■
235	30 (+25)	2/7/42	36	2.4	1.6	18°	ATB 10°	8°	10	**271.235.36M**
250	30	COMBI3	42	2.4	1.6	18°	ATB 10°	8°	5	**271.250.42M**
300	30	COMBI3	48	2.6	1.8	18°	ATB 10°	8°	5	**271.300.48M**
305	30	COMBI3	48	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	-	5	**271.305.48M**
315	30	COMBI3	54	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	-	5	**271.315.54M**

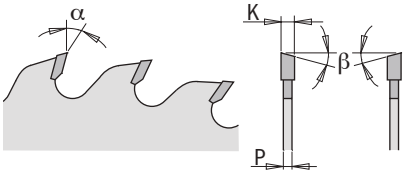
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



285 ORANGE CHROME®



HW

PERFORMANCE

LEGNO







MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI

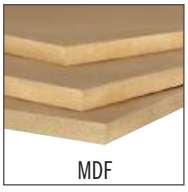

LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

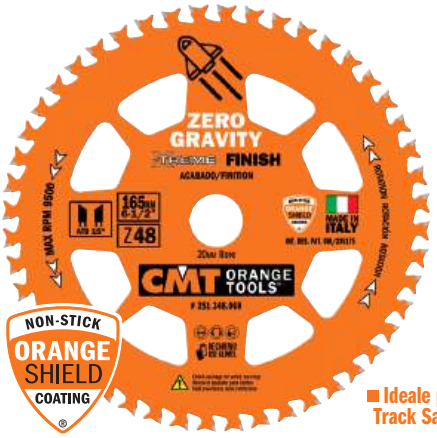

TRUCIOLARE


MDF

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
216	30	2/7/42	48	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	1	**285.816.48M** ●
new 225	30	2/7/42	48	2.6	1.8	10°	ATB 15°	1	**285.825.48M** ●
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.660.10M**
260	30	COMBI3	60	2.5	1.8	-5°	ATB 10°	1	**285.860.11M** ●
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.672.12M**
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.684.14M**
400	30	COMBI3	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.696.16M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi



■ Ideale per Track Saws

251 XTREME FINISH

ZERO GRAVITY

INT. DES. PAT. DM/235175

HW

PERFORMANCE

LEGNO

BATTERY SAVER

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

MATERIALI

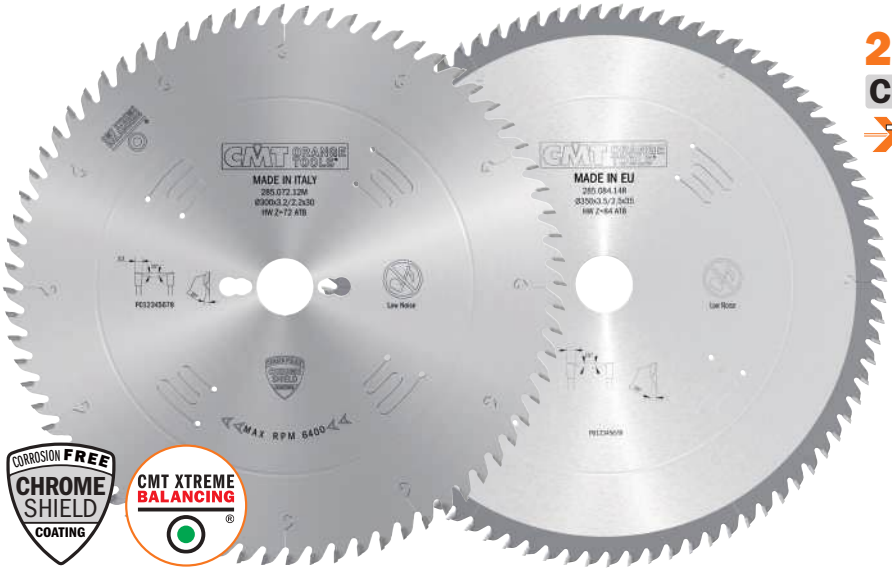

LEGNI


MULTISTRATO

IDEALE PER:
OSB, MELAMINICI, TAVOLAME, PVC/RECINZIONI IN PVC/RIVESTIMENTI ESTERNI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
165	20 (+5/8")	-	48	1.8	1.2	10°	ATB 15°	1	**251.348.06H** ■

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



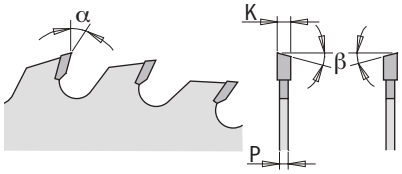
285-294-295

CHROME SHIELD

XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

									CHROME SHIELD	XTREME
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE ★★★★★	CODICE ★★★★☆
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.060.10M**	
250	35	-	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1		**285.060.10R**
254	30	COMBI3	60	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	1	**294.060.10M**	
280*	30	COMBI3	64	2.8	1.8	10°	ATB 15°	1		**295.064.11M**
300	30	COMBI3	60	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.060.12M**	
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.072.12M**	
300	35	-	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1		**285.072.12R**
305	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	1	**285.072.22M**	
305	30	COMBI3	72	3.2	2.2	-5°	ATB 15°	1	**294.072.22M**	
315	30	COMBI3	72	3.2	2.2	15°	ATB 10°	1	**285.072.13M**	
350	30	COMBI3	72	3.5	2.5	15°	ATB 10°	1	**285.072.14M**	
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.084.14M**	
350	35	-	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1		**285.084.14R**
400	30	COMBI3	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.096.16M**	
450	30	COMBI3	66	3.8	2.8	10°	ATB 15°	1		**285.066.18M**
500	30	2/10/60	72	3.8	2.8	10°	ATB 15°	1		**285.072.20M**
550	30	COMBI3	96	4.2	3.2	10°	ATB 15°	1		**285.096.22M**

*Lame non silenziate

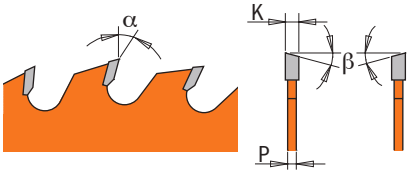


285-292-294 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
120	20	2/5.5/30	40	1.8	1.2	10°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.120.40H
125	20	-	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.125.36H
130	20	-	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.130.36H
140	20	-	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.140.36H
150	20	-	40	2.4	1.4	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3.2	2.2	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	285.048.06M
160	20	2/6/32	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.160.40H ●
160	30	2/7/42	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.160.40M ●
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	285.160.48H ●
165	20	2/6/32	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.165.40H
165	30	2/7/42	40	2.6	1.6	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3.2	2.2	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	285.056.07M
184	16	-	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.184.40E
184	30	-	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.184.40M
190	20 (+16)	2/6/32	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.190.40M
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	48	2.4	1.8	10°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.190.48FF ●
200	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.200.48M
200	30	COMBI3	48	3.2	2.2	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	285.048.08M
210	25	-	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	292.210.48L ■
210	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.210.48M ●
216	30	2/7/42	64	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	292.216.64M ●
220	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2.8	1.8	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.225.48M ●
230	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.230.48M ●
235	25	-	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	292.235.48L ■
235	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Precisione	10	292.240.48M
260	30	COMBI3	60	2.8	1.8	10°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	285.060.11M ●
260	30	COMBI3	60	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Precisione	5	294.060.11M ●

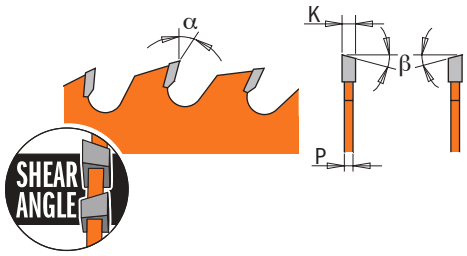
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

■ *Fino esaurimento scorte*

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



272 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA PORTATILE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


OSB


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE	APPLICAZIONI		CODICE
115	9.5	-	24	1.5	1.0	20°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.115.24**
136	20 (+10)	-	36	1.5	1.0	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	10	**272.136.36H**
140	20	2/6/32.5	42	1.8	1.2	5°	ATB 15°	8°	Taglio di Super Precisione	10	**272.140.42H**
150	20 (+16)	-	40	1.5	1.0	16°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	10	**272.150.40H**
160	20 (+16)	2/6/32	40	1.8	1.2	16°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.160.40H** ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	36	1.7	1.1	20°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.165.36H**
168	20	-	42	1.8	1.2	10°	ATB 15°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.168.42H** ●
184	20 (+16+15.88)	2/7/42	40	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.184.40H**
184	30	2/7/42	40	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.184.40M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1.7	1.1	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.190.42M**
200	30	2/7/42	48	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.200.48M**
210	30 (+25)	2/7/42	48	1.8	1.2	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.210.48M** ●
216	30	2/7/42	48	1.8	1.2	-5°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.216.48M** ●
235	30 (+25)	2/7/42	48	2.4	1.6	18°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	10	**272.235.48M**
250*	30	COMBI 3	50	2.4	1.6	15°	4 ATB 10°+ 1 PIANO	8°	Taglio di Precisione	5	**272.250.50M**
250	30	COMBI 3	60	2.4	1.6	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	5	**272.250.60M**
300	30	COMBI 3	72	2.6	1.8	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	5	**272.300.72M**
305	30	COMBI 3	72	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	8°	Taglio di Precisione	5	**272.305.72M**

*con Antikick-back

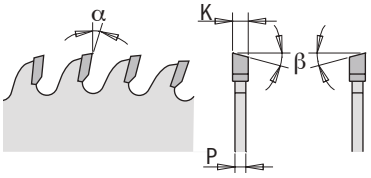
● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



285 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	5°	ATB 12°	1	**285.760.48H** ●
160	20	2/6/32	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	1	**285.761.48H** ● ■
168	20	2/6/32	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	1	**285.768.48H** ● ■
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	48	2.4	1.8	8°	ATB 15°	1	**285.790.48FF** ●
216	30	2/7/42	60	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	1	**285.816.60M** ●
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.696.12M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	1	**285.708.14M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ **Spessore Sottile = Risparmio Batteria**

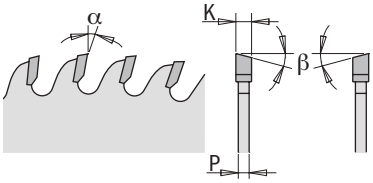
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



285
CHROME SHIELD
XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

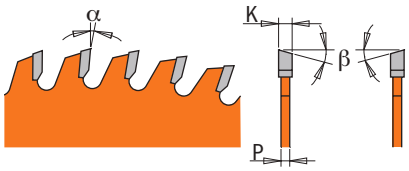

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CHROME SHIELD CODICE ★★★★★	XTREME CODICE ★★★★☆
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.080.10M**	
250	35	-	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1		**285.080.10R**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1	**285.096.12M**	
300	35	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	1		**285.096.12R**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	1	**285.108.14M**	
350	35	-	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	1		**285.108.14R**
400	30	COMBI3	120	3.5	2.5	10°	ATB 15°	1	**285.120.16M**	



285-292-294 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO
TRAVERSO VENA

MATERIALI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

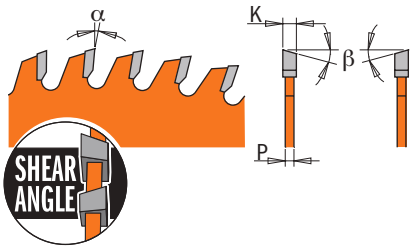
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.160.56H** ●
165	20	2/6/32	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.165.56H**
190	30	2/7/42	64	2.6	1.6	15°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.190.64M**
200	30	COMBI3	64	3.2	2.2	5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	**285.064.08M**
210	30	2/7/42	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	**292.210.64M** ●
216	30	2/7/42	80	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Ultra Precisione	10	**292.216.80M** ●
230	30	2/7/42 + 2/10/60	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	10	**292.230.64M** ●
260	30	COMBI3	80	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	Taglio di Super Precisione	5	**294.080.11M** ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



273 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

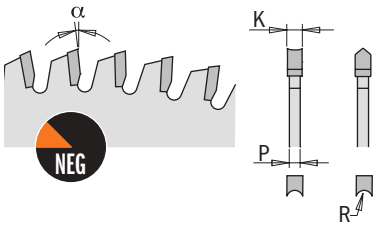
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	ANGOLO ASSIALE	APPLICAZIONI		CODICE
50	10	-	20	1.1	0.8	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.050.20D ●
80	10	-	36	1.6	1.0	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.080.36D ●
160	20 (+16)	2/6/32	56	1.8	1.2	12°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.160.56H ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	56	1.6	1.0	12°	ATB 15°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.165.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1.7	1.1	15°	ATB 10°	8°	Taglio di Ultra Precisione	10	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1.8	1.2	-5°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	10	273.216.64M ●
250	30	COMBI3	80	2.4	1.6	12°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	5	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2.6	1.8	12°	ATB 10°	8°	Taglio di Super Precisione	5	273.300.96M

● Ideale per **PROXXON®** (Materiali: Legno, Plastiche, Non Ferrosi)
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



287 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


BANCO SEGA

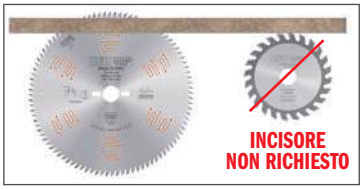

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

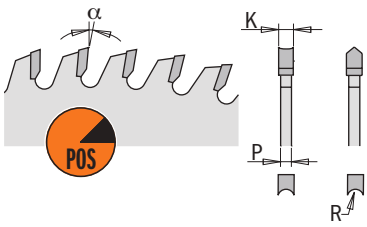

MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220	30	2/7/42	42	3.2	2.2	-6°	HDF	1	**287.043.09M**
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	-6°	HDF	1	**287.049.10M**
303	30	COMBI3	60	3.2	2.2	-6°	HDF	1	**287.061.12M**



287 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



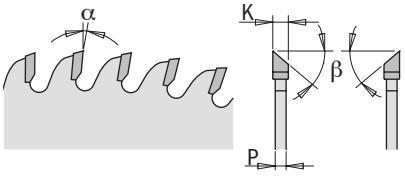
MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	34	2.6	1.8	10°	HDF	1	**287.034.06H**
220	30	2/7/42	42	3.2	2.2	10°	HDF	1	**287.042.09M**
new 220	30	2/7/42	48	3.3	2.2	5°	HDF	1	**287.048.09M**
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	10°	HDF	1	**287.048.10M**
new 250	30	COMBI3	60	3.3	2.2	5°	HDF	1	**287.060.10M**
new 300	30	COMBI3	72	3.3	2.2	5°	HDF	1	**287.072.12M**
303	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	HDF	1	**287.060.12M**



283.6 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE







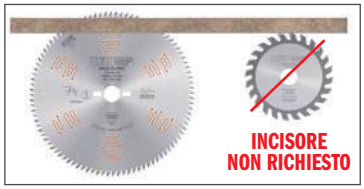




La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI





MATERIALI













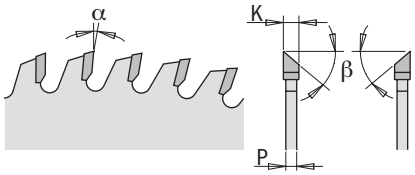
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	1	**283.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	2°	Hi-ATB 38°	1	**283.696.12M**



283
CHROME SHIELD
XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

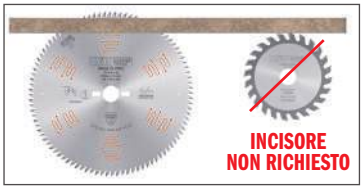

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI


MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO


MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

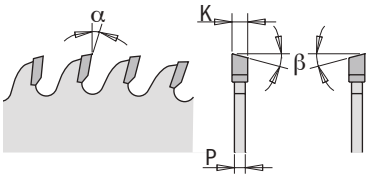
CHROME SHIELD XTREME

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE ★★★★★	CODICE ★★★★☆
220*	30	2/7/42	64	3.2	2.2	-5°	Hi-ATB 40°	1		**283.064.09M**
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	1	**283.080.10M**	
300	30	COMB4	96	4.2	3.2	2°	Hi-ATB 38°	1	**283.096.12M**	
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	Hi-ATB 38°	1	**283.108.14M**	

*Lame non silenziate



285.5 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

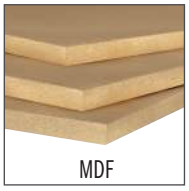
APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO

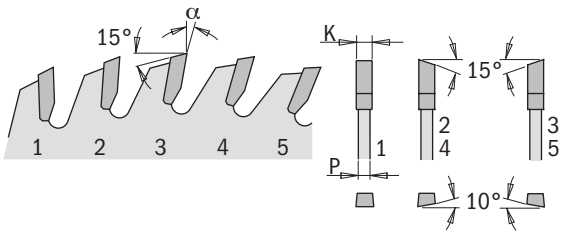

MDF


CORNICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.0	2.5	10°	ATB 20°	1	**285.580.10M**
300	30	COMBI3	96	3.0	2.5	10°	ATB 20°	1	**285.596.12M**



274 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


LEGNI TENERI

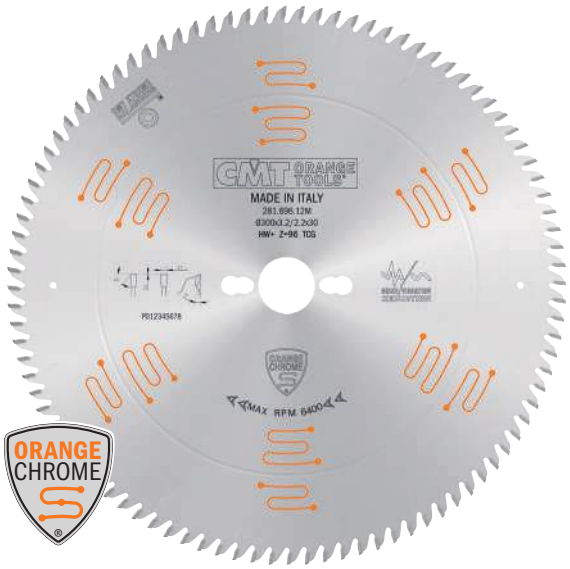

MULTISTRATO


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

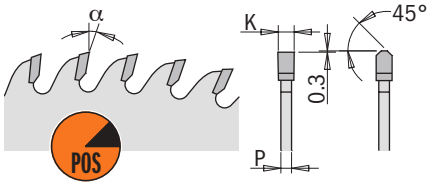

MELAMINICI BILAMINATI


LAMINATI BILAMINATI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	1	**274.080.10M**
300	30	COMBI3	100	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	1	**274.100.12M**



281 ORANGE CHROME®













LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI

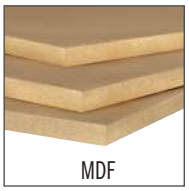

LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

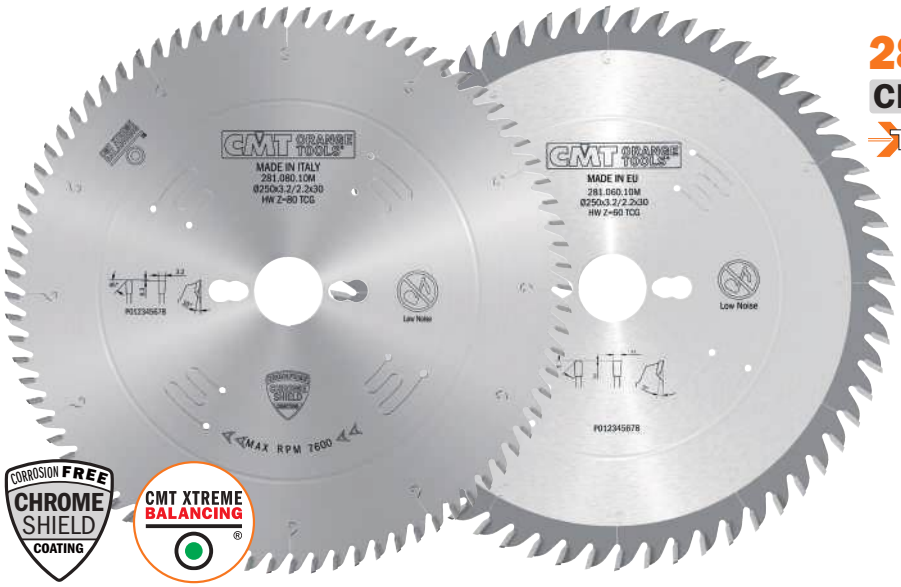

MATERIALI COMPOSITI

Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	4°	TCG	-	1	**281.760.48H** ●
190	20 (FESTOOL® FF)	Chiave 5/7/2.5	54	2.6	1.8	4°	TCG	-	1	**281.790.54FF** ●
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.680.10M**
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1	**281.672.12M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.696.12M**
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1	**281.684.14M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.708.14M**

● Ideale per FESTOOL® & altri marchi

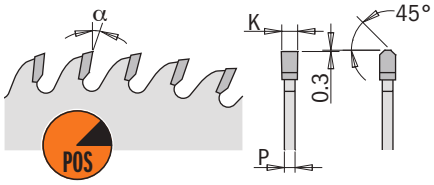
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



281
CHROME SHIELD XTREME

HW

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

CHROME SHIELD XTREME

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE ★★★★★	CODICE ★★★★☆
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1		**281.060.10M**
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.080.10M**	
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1	**281.072.12M**	
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.096.12M**	
350	30	COMBI3	84	3.5	2.5	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	1		**281.084.14M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	5°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	1	**281.108.14M**	

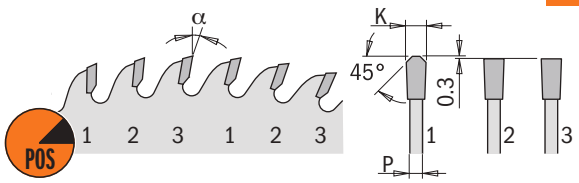


295 XTREME

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	78	3.2	2.2	10°	FFT	1	**295.078.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	10°	FFT	1	**295.096.12M**
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	10°	FFT	1	**295.108.14M**

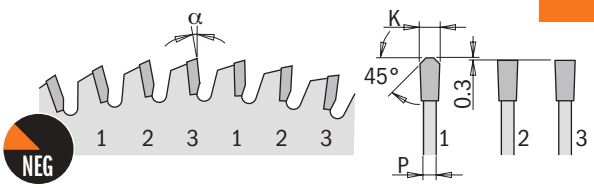


281 XTREME

HW

PERFORMANCE

LEGNO



MACCHINE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

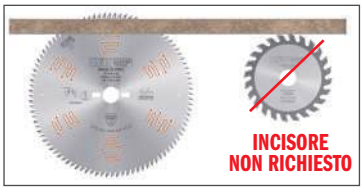

SQUADRATRICE


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA



MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

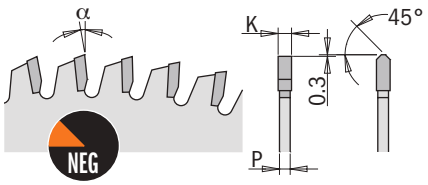

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
220	30	COMBI3	63	3.2	2.2	-3°	FFT	1	**281.063.09M**
250	30	COMBI3	60	3.2	2.2	-3°	FFT	1	**281.061.10M**
300	30	COMBI3	72	3.2	2.2	-3°	FFT	1	**281.073.12M**



281 ORANGE CHROME®





HW

PERFORMANCE

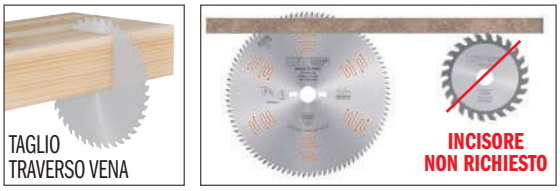
LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



MATERIALI



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**281.761.52H** ● ■
165	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**281.766.52H** ■
168	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**281.768.52H** ● ■
190	30	2/7/42	54	2.6	1.6	4°	TCG	1	**281.790.54M**
210	30	2/7/42	60	2.6	1.6	-3°	TCG	1	**281.810.60M** ●
216	30	2/7/42	64	2.6	1.6	-3°	TCG	1	**281.816.64M** ●
250	30	COMBI3	80	3.2	2.2	-3°	TCG	1	**281.681.10M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	-3°	TCG	1	**281.697.12M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

■ **Spessore Sottile = Risparmio Batteria**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



281 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


LEGNI

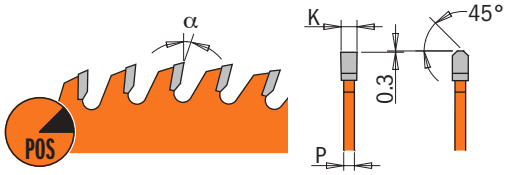

OSB


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

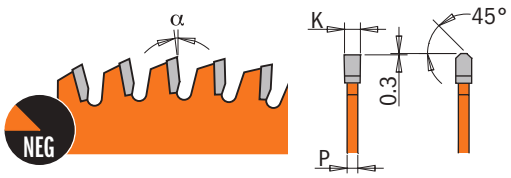
Per dettagli specifici sui materiali lavorabili, consultare l'etichetta della lama.



POSITIVE

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20 (VIRUTEX®)	4/7/32 45°	40	2.2	1.6	10°	TCG	Taglio di Precisione	10	281.160.40H ●
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	5°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.160.48H ●
200	30	2/6/42	64	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.064.08M
220	30	2/6/42	64	3.2	2.2	10°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.064.09M
225	30	2/6/42	64	2.6	1.8	4°	TCG	Taglio di Super Precisione	10	281.225.64M ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi



NEGATIVE

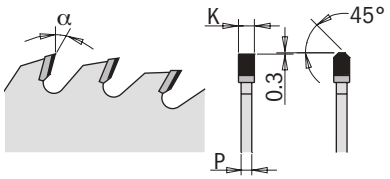
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	APPLICAZIONI		CODICE
160	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-3°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	10	281.161.56H ●
165	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-3°	TCG	Taglio di Ultra Precisione	10	281.166.56H
260	30	COMBI3	64	2.5	1.8	-3°	TCG	Taglio di Precisione	5	281.065.11M ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



237 XTREME



50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Lame nichelate di alta qualità
con proprietà antiattrito e anticorrosione.

PCD DP

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE


TRONCATRICE


SQUADRATRICE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI DURI


MULTISTRATO


MELAMINICI


LAMINATI

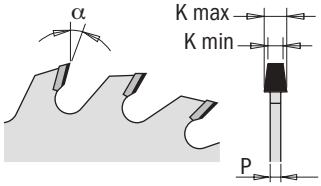

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	48	3.2	2.2	10°	TCG	1	**237.048.10M**
300	30	COMBI3	60	3.2	2.2	10°	TCG	1	**237.060.12M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.2	15°	TCG	1	**237.096.12M**
350	30	COMBI3	72	3.5	2.4	15°	TCG	1	**237.072.14M**



238 XTREME



50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Lame nichelate di alta qualità
con proprietà antiattrito e anticorrosione.

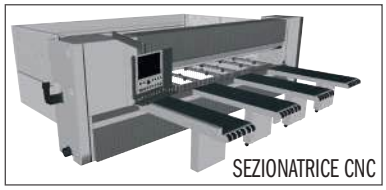
PCD DP

PERFORMANCE

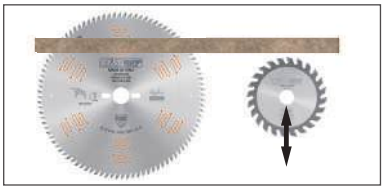
LEGNO

MACCHINE


SQUADRATRICE


SEZIONATRICE CNC

APPLICAZIONI



MATERIALI

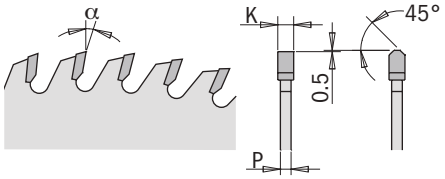

MELAMINICI


LAMINATI

	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	RIVESTIMENTO		CODICE
	120	20	-	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	NICKEL	1	**238.120.20H**
	125	20	-	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	NICKEL	1	**238.125.20H**
new	160	55	3/7/66	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.160.360**
new	180	30	2/10/60	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.180.36M**
new	180	45	2/10/60	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.180.36Q2**
new	180	45	-	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	-	1	**238.180.36Q**
new	200	20	2/11/66	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36H**
new	200	45	2/10/60	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36Q2**
new	200	45	-	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36Q**
new	200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36J**
new	200	80	2/14/110	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.200.36W**
new	300	65	2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	48	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	-	1	**238.300.48J**



281-282 XTREME

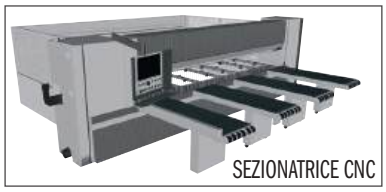


HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE

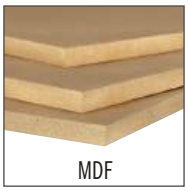

SEZIONATRICE CNC

MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI BILAMINATI


TRUCIOLARE


MDF

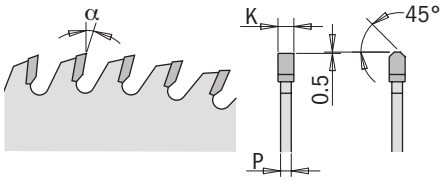
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	SILENZIATURA		CODICE
300	75	-	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.060.12X**
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	**Y282.060.13J** ■
350	30	COMBI3	108	3.5	2.5	10°	TCG		1	**281.108.14M***
350	50	3/12.5/80	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.072.14T**
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.054.14X**
350	80	COMBI5	54	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.054.14W**
355	30	COMBI3	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**S282.03556**
355	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4.4	3.2	10°	TCG		1	**282.072.14W2**
380	60	2/14/100	72	4.4	3.2	15°	TCG		1	**282.072.15U2** ■
380	60	COMBI7	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	**282.072.15U** ■
380	80	COMBI5	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.072.15W** ■
400	30	2/10/60	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.060.16M**
400	60	COMBI7	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.072.16U**
400	75	4/15/105	60	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.060.16X**
400	80	COMBI5	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.072.16W** ■
420	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG		1	**282.072.17W**
430	75	4 /15/105	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.072.17X**
430	80	COMBI5	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**282.072.17W2**
450	30	COMBI3 + 2/14/95	72	4.4	3.2	16°	TCG		1	**Y282.072.18M2**
450	60	COMBI7	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	**282.072.18U** ■
450	80	COMBI5	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	**282.072.18W2** ■
500	60	COMBI7	72	4.8	3.5	16°	TCG		1	**282.072.20U**

*CHROME SHIELD

■ *Fino esaurimento scorte*



282 XTREME



HW

PERFORMANCE

LEGNO

CERATIZIT GROUP

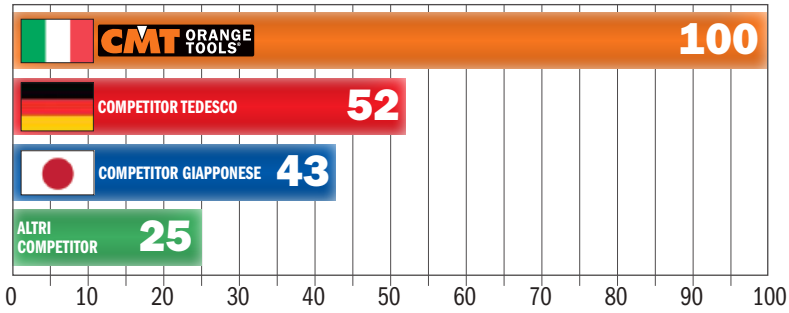
XHARD NANO GRAIN

NANO GRAIN CARBIDE

I denti sono realizzati con un'esclusiva sinterizzazione ad alta pressione. L'utilizzo di nano particelle in polvere di carburo rende il materiale libero da ogni porosità, estremamente duro, compatto e con un'eccellente tenacia che garantisce una grande resistenza all'usura rispetto ad altri materiali e quindi una durata eccezionale.

DPX

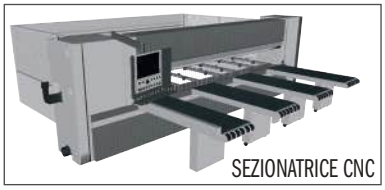
% METRI TAGLIATI SU PANNELLI DI TRUCIOLARE



UP TO 4X THAN COMPETITORS

Riaffilatura di una lama DPX di CMT

MACCHINE


SEZIONATRICE CNC

MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI BILAMINATI

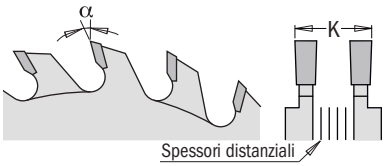

TRUCIOLARE


MDF

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
300	30	COMBI3	60	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.300.60M
300	80	COMBI5	60	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.300.60W
320	65	2/9/100 + 2/14/110	60	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.320.60J
320	65	2/9/95 + 2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.320.72J
new 350	30	COMBI3	54	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.54M
350	30	COMBI3	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72M
350	60	2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72U
350	75	3/7/100 + 4/15/105	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72X
350	80	COMBI5	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.350.72W
355	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.355.72J
380	60	2/14/100	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.380.72U2
380	60	COMBI7	72	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.380.72U
380	80	COMBI5	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.380.72W
400	30	COMBI3	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.400.72M
400	75	4/15/105+2/7/110+2/14/100+2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.400.72X
400	80	COMBI5	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.400.72W
new 430	65	2/9/100 + 2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.430.72J
450	30	2/10/60 + 2/14/95	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.450.72M
450	60	COMBI7	72	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.450.72U
new 450	75	4/15/105+2/7/110+2/14/100+2/14/110	72	4.4	3.2	15°	TCG	1	282.450.72X
new 450	80	COMBI5	72	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.450.72W2
new 520	70	4/11/130	60	4.8	3.5	15°	TCG	1	282.520.60V



289 XTREME



HW

PERFORMANCE

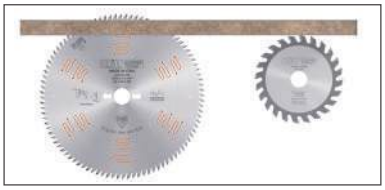
LEGNO

SUGGERIMENTI: consigliato per macchine senza regolazione verticale della lama incisore.

MACCHINE


SQUADRATRICE

APPLICAZIONI



MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI

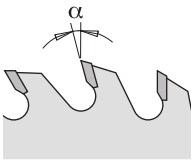
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	α	β		CODICE	Ricambi PVC DISTANZIALI
70	20	2/3.1 - 3.8/42	8+8	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.070.16H**	299.000.05H
80	20	2/3.1 - 3.8/42	10+10	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.080.20H**	299.000.05H
100	20	2/3.1 - 3.8/42	10+10	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.100.20H**	299.000.02K
100	22	2/3.1 - 3.8/42	10+10	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.100.20K**	299.000.02K
120	20	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.120.24H**	299.000.02K
120	22	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.120.24K**	299.000.02K
120	50	4/6.2 - 10/62	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.120.24T** ●	
125	20	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.125.24H**	299.000.02K
125	22	2/3.1 - 3.8/42	12+12	2.8-3.6	12°	PIANO	10	**289.125.24K**	299.000.02K

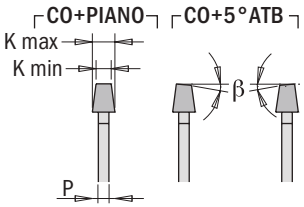
● Ideale per **ALTENDORF® Rapido System**

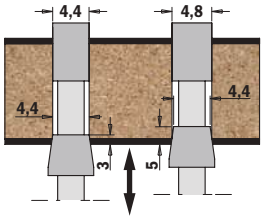
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



288 XTREME







HW

PERFORMANCE

LEGNO

SUGGERIMENTI: consigliato per macchine senza regolazione verticale della lama incisore.

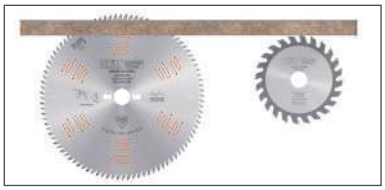
Consigliato per l'uso con lama da sezionatura o a spessore maggiorato.

MACCHINE


SQUADRATRICE


SEZIONATRICE CNC

APPLICAZIONI



MATERIALI


MELAMINICI


LAMINATI

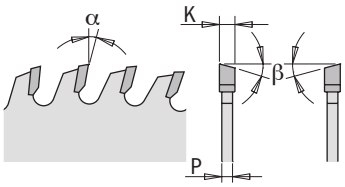
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
80	20	-	12	3.1-3.6	2.2	10°	CO + PIANO	1	**S288.080.12H**
100	20	-	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.100.20H**
100	22	-	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.100.20K**
120	20	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.120.24H**
120	20	-	24	2.8-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.121.24H**
120	20	-	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.120.24H1**
120	22	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.120.24K**
125	20	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.125.24H**
125	20	-	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.125.24H1**
125	20	-	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.125.24H2**
125	22	-	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	1	**288.125.24K**
125	45	-	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.125.24Q**
150	45	3/11/70	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.150.36Q**
160	45	3/11/70	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.160.36Q**
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.160.360**
180	30	COMBI3	36	4.5-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.180.36M**
180	45	-	36	4.3-5.5	3.2	8°	CO + ATB 5°	1	**288.180.36Q2**
180	45	-	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	1	**288.180.36Q**
180	50	3/12.5/80	44	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.180.44T**
180	55	-	36	5.0-6.2	3.5	10°	CO + PIANO	1	**288.180.360** ■
200	20	-	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.200.36H**
200	45	-	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	1	**288.200.36Q**
200	45	-	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**Y288.200.36Q2**
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.200.36J**
215	50	3/15/80	42	4.3-5.5	3.2	8°	CO + PIANO	1	**288.215.42T**
300	50	3/15/80	48	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.300.48T**
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	1	**288.300.72J**

■ *Fino esaurimento scorte*



K CONTRACTOR

Queste lame sono progettate per l'edilizia, ristrutturazione, fai-da-te e offrono buone prestazioni a un prezzo molto economico.



HW

PERFORMANCE

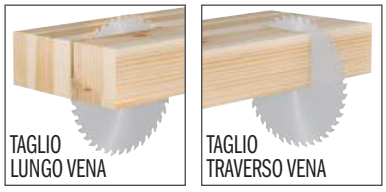
LEGNO

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI



Per dettagli specifici sulle applicazioni suggerite consultare l'etichetta della lama.

MATERIALI





BLISTER



DISPLAY IN CARTONE 10PZ.

DESCRIZIONE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER		CODICE DISPLAY IN CARTONE 10PZ.
Taglio precisione	86	15	2/6/60	24	1.5	1.0	12°	ATB 5°	10	**K02403**		
Multiuso	136	20	-	18	1.5	1.0	15°	ATB 15°			30	**K13618H-X10**
Multiuso	160	20	2/6/32	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	10	**K16024H**	30	**K16024H-X10**
Taglio precisione	160	20	2/6/32	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°	10	**K16040H**	30	**K16040H-X10**
Multiuso	165	20	2/6/32	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	10	**K16524H**	30	**K16524H-X10**
Taglio precisione	165	20	2/6/32	40	1.7	1.1	15°	ATB 15°			30	**K16540H-X10**
new Multiuso	184	20 (+16)	2/6/32	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°			30	**K18424H-X10**
Multiuso	190	30	2/7/42	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	10	**K19024M**	30	**K19024M-X10**
Taglio lungo vena	216	30	2/7/42	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	10	**K21624M**	30	**K21624M-X10**
Taglio precisione	216	30	2/7/42	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	10	**K21648M**	30	**K21648M-X10**
Multiuso	250	30	COMBI3	40	2.6	1.8	15°	ATB 10°			20	**K25040M-X05***
new Multiuso	250	30	COMBI3	60	2.4	1.6	15°	ATB 10°	10	**K25060M**		
new Multiuso	300	30	COMBI3	72	2.6	1.8	18°	ATB 10°	10	**K30072M**		



K CONTRACTOR

HW

PERFORMANCE

LEGNO

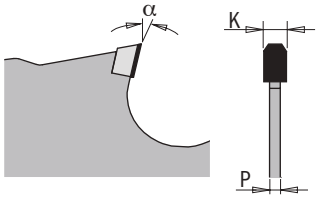
BLISTER COMBO PACK

DESCRIZIONE	SET CONTIENE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE BLISTER
3pz. BLISTER COMBO PACK	**Ø160MM**										
Multiuso	K16024H (1pz.)	160	20	2/6/32	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	10	K160H-X03
Taglio precisione	K16040H (2pz.)	160	20	2/6/32	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°		
3pz. BLISTER COMBO PACK	**Ø190MM**										
Multiuso	K19024M (2pz.)	190	30	2/7/42	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	10	K190M-X03
Taglio precisione	K19040M (1pz.)	190	30	2/7/42	40	2.2	1.4	15°	ATB 10°		
3pz. BLISTER COMBO PACK	**Ø216MM**										
Taglio lungo vena	K21624M (1pz.)	216	30	2/7/42	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	10	K216M-X03
Taglio precisione	K21648M (2pz.)	216	30	2/7/42	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°		
2pz. BLISTER COMBO PACK	**Ø250MM**										
Taglio lungo vena	K25024M (1pz.)	250	30	COMBI3	24	2.6	1.8	20°	ATB 10°	10	K250M-X02
Multiuso	K25040M (1pz.)	250	30	COMBI3	40	2.6	1.8	15°	ATB 10°		
2pz. BLISTER COMBO PACK	**Ø305MM**										
Multiuso	K30540M (1pz.)	305	30	COMBI3	40	2.8	2.0	-5°	ATB 10°	10	K305M-X02
Taglio precisione	K30560M (1pz.)	305	30	COMBI3	60	2.8	2.0	-5°	ATB 10°		

DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA



K CONTRACTOR



PCD DP

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE



SEGA CIRCOLARE A BATTERIA



SEGA CIRCOLARE

MATERIALI



FIBROCEMENTO



CARTONGESSO



ETERNIT®

IDEALE PER:
SWISSPEARL®, FERMACELL®, IVARPLANK®, HARDIEPLANK®, HARDIEPANEL®, CORIAN®, DUROPLAST®, FORMICA®

DESCRIZIONE	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
Multimateriali	160	20	2/6/32	10	2.4	1.8	5°	TCG	10	K160-10HD

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®

230.312.08
230.312.08M

INTERNATIONAL PATENT PENDING
INT. PAT. EP4347203 B1

HW · NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

★★★★★ PERFORMANCE

LEGNO

1ST EVER UNI EN 847 COMPLIANT

Il primo DADO conforme alle NORMATIVE UE

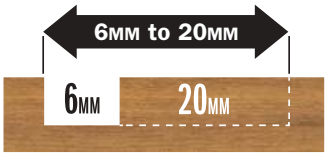


CMT è orgogliosa di presentare il nuovo set Dado Locked, diverso da qualsiasi altro costruttore, perché è il primo Dado da 12 denti conforme alla UNI EN847. Poiché rispetta il vincolo che i taglienti degli elementi assemblati, non entrino mai in contatto tra di loro durante la rotazione. Tutto ciò è possibile grazie al design unico del corpo lama e agli speciali "distanziatori" di bloccaggio e alle relative chiavette di trascinamento.

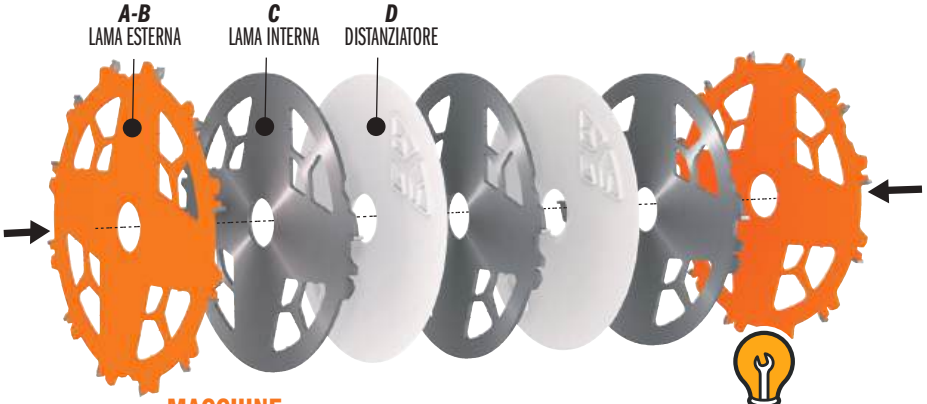
CARATTERISTICHE:

- Per scanalature a fondo piatto e tagli senza scheggiature su legno, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per le micro regolazioni.
- Compatibile con la maggior parte delle seghe a braccio radiale e dei banchi sega, incluso SAWSTOP®.
- Facile preassemblaggio fuori dalla macchina. Una volta montato, non è necessario alcun allineamento.
- I taglienti/elementi assemblati non entrano mai in contatto tra loro, anche quando interviene l'eventuale sistema di sicurezza a freno.

Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna.
Fissare saldamente il DADO CMT alla macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore.







MATERIALI


LEGNO


LAMINATI & MELAMINICI


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

MACCHINE


SEGA A BRACCIO RADIALE

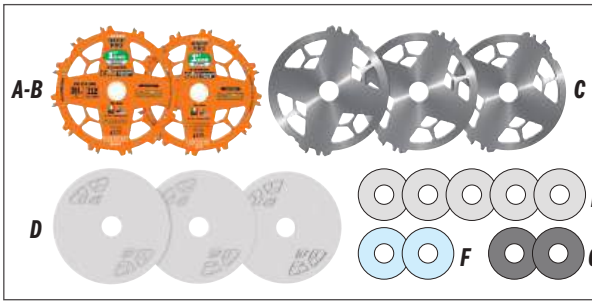

BANCO SEGA

PTIA 2024 AWARD WINNER

2024 PRO TOOL INNOVATION AWARDS
VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER BANCO SEGA
"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"
www.protoolinnovationawards.com

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.





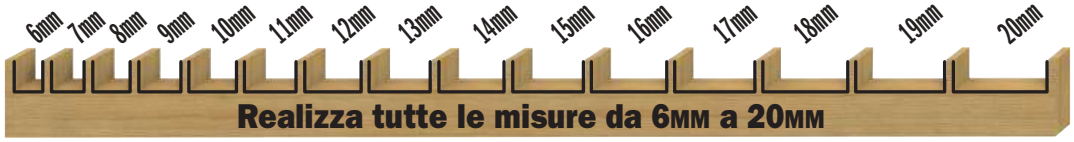
SET CONTIENE:

A - Lama Esterna Sinistra 203mm (q.tà: 1)
B - Lama Esterna Destra 203mm (q.tà: 1)
C - Lame Interne 3.14mm (q.tà: 3)
D - Distanziatori 1.6mm (q.tà: 3)
E - Spessori 0.1mm (q.tà: 5)
F - Spessori 0.2mm (q.tà: 2)
G - Spessore Magnetico 0.3mm (q.tà: 1)
H - Spessore Magnetico 0.5mm (q.tà: 1)

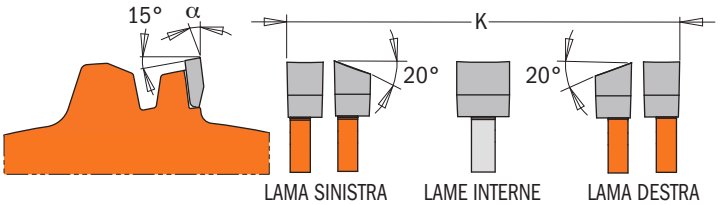
SET DI RICAMBIO

LE ISTRUZIONI, ANTERIORI E POSTERIORI, DEVONO ESSERE UTILIZZATE INSIEME

Scarica le istruzioni dal nostro sito web



Larghezze Nominali	6mm	7mm	8mm	9mm	10mm	11mm	12mm	13mm	14mm	15mm	16mm	17mm	18mm	19mm	20mm
Lama Sinistra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Destra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Interna 3.14mm	0	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3
Distanziatore 1.6mm	0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	2	0	1	2	2
Spessore 0.1mm	0	0	0	2	1	0	0	0	1	1	0	4	0	0	2
Spessore 0.2mm	0	1	2	2	1	1	2	1	0	1	1	2	1	2	2
Spes. Magn. 0.3mm	0	1	0	1	0	0	1	0	0	1	1	1	1	0	1
Spes. Magn. 0.5mm	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1



D mm	B mm	Z	α	β		CODICE
203	15.88	12	-12°	PIANO + ATB	3	**230.312.08**
203	30	12	-12°	PIANO + ATB	3	**230.312.08M**

Ricambi: **299.000.08** Kit 9 distanziali per 230.312.08M
299.000.09 Kit 9 distanziali per 230.312.08

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



230.324

INTERNATIONAL PATENT PENDING

CMT è orgogliosa di presentare il nuovo set Dado Locked, diverso da qualsiasi altro prodotto, perché è il primo Dado da 24 denti conforme alla UNI EN847. Poiché rispetta il vincolo che gli elementi assemblati non entrino mai in contatto tra di loro durante la rotazione. Tutto ciò è possibile grazie al design unico del corpo lama e agli speciali "distanziatori" di bloccaggio e alle relative chiavette di trascinamento.

CARATTERISTICHE:

- Per scanalature a fondo piatto e tagli senza scheggiature su legno massello, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per le micro regolazioni.
- Compatibile con la maggior parte delle seghe a braccio radiale e dei banchi sega, incluso SAWSTOP®.
- Facile preassemblaggio fuori dalla macchina. Una volta montato, non è necessario alcun allineamento.
- I taglienti/elementi assemblati non entrano mai in contatto tra loro, anche quando interviene il sistema di sicurezza a freno.

Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna. Fissare saldamente il DADO CMT alla macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore.

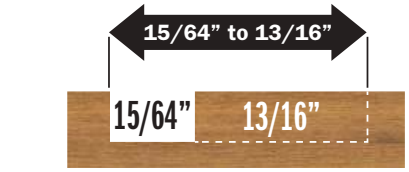
HW NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

PERFORMANCE

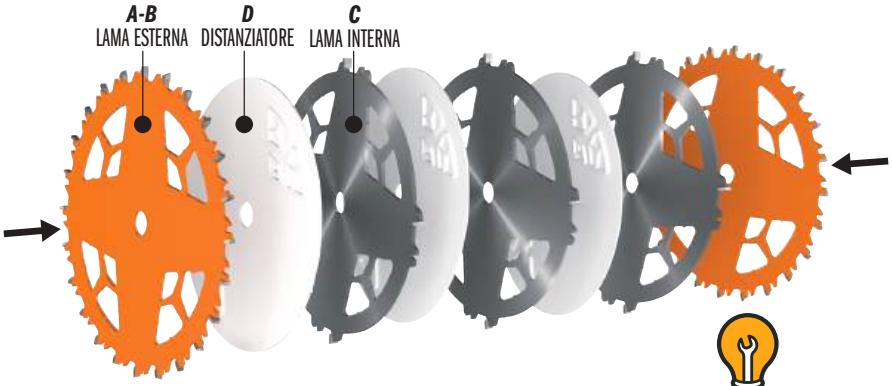
LEGNO

1ST EVER UNI EN 847 COMPLIANT

Il primo DADO conforme alle NORMATIVE UE







PTIA 2025 AWARD WINNER

2025 PRO TOOL INNOVATION AWARDS

VINCITRICE CATEGORIA: LAMA PER BANCO SEGA

"RICONOSCIMENTO PER L'OTTIMO VALORE, FUNZIONALITÀ AVANZATE E INNOVAZIONE"

www.protoolinnovationawards.com

MATERIALI

TAGLIO ULTRA PRECISO


LEGNO


LAMINATI & MELAMINICI


MULTISTRATO IMPIALLACCIATO

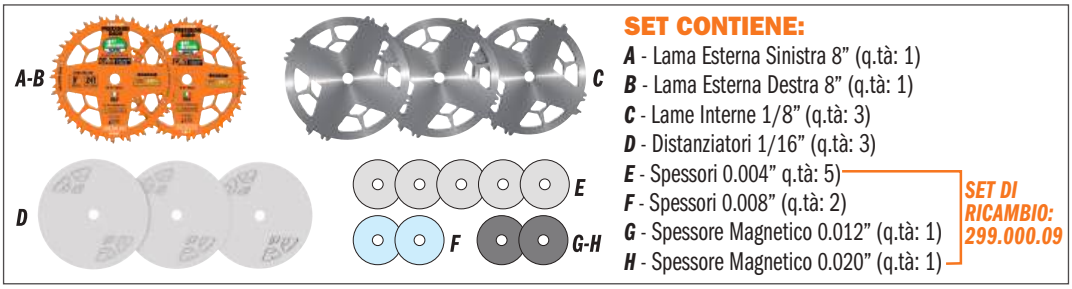
MACCHINE


SEGA A BRACCIO RADIALE


BANCO SEGA

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.





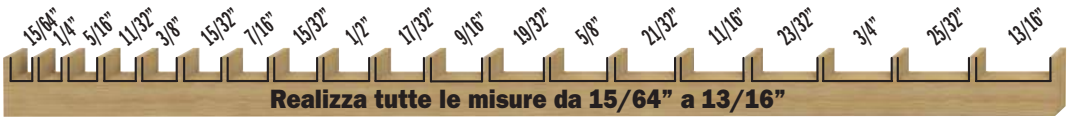
SET CONTIENE:

A - Lama Esterna Sinistra 8" (q.tà: 1)
B - Lama Esterna Destra 8" (q.tà: 1)
C - Lame Interne 1/8" (q.tà: 3)
D - Distanziatori 1/16" (q.tà: 3)
E - Spessori 0.004" q.tà: 5)
F - Spessori 0.008" (q.tà: 2)
G - Spessore Magnetico 0.012" (q.tà: 1)
H - Spessore Magnetico 0.020" (q.tà: 1)

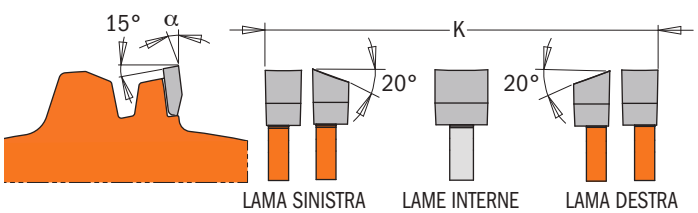
SET DI RICAMBIO: 299.000.09

LE ISTRUZIONI, ANTERIORI E POSTERIORI, DEVONO ESSERE UTILIZZATE INSIEME

Scarica le istruzioni dal nostro sito web



Larghezze Nominali	15/64"	1/4"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"	17/32"	9/16"	19/32"	5/8"	21/32"	11/16"	23/32"	3/4"	25/32"	13/16"
Lama Sinistra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Destra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Interna 1/8"	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
Distanziatore 1/16"	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	2	2	3
Spessore 0.004"	0	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Spessore 0.008"	0	0	0	1	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Spes. Magn. 0.012"	0	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
Spes. Magn. 0.020"	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0



D mm	B mm	Z	α	β		CODICE
203	15.88	24+24	-12°	PIANO + ATB	3	230.324.08

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®



230.5

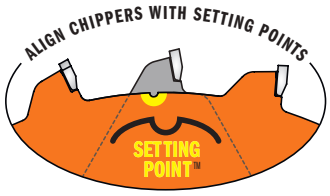
CMT ha progettato un nuovo set Lame per incastri con le seguenti caratteristiche:
- Nuovi punti di regolazione per l'allineamento dei denti interni.
- Per scanalature a fondo PIANO e tagli praticamente senza scheggiature su legno massello, laminati e melaminici, multistrato impiallacciato.
- Include spessori (plastici e magnetici) e un set di "distanziatori" di bloccaggio in plastica per microregolazioni.
- Il rivestimento ORANGE SHIELD COATING® protegge da calore, impastamento e corrosione.

HW

PERFORMANCE

LEGNO

NOT FOR EU



Usare entrambe le lame esterne. Non utilizzare mai le lame interne da sole o con una sola lama esterna.
Fissare saldamente il DADO CMT alla macchina, utilizzando per serrare, il dado consigliato dal costruttore.

MATERIALI



MACCHINE



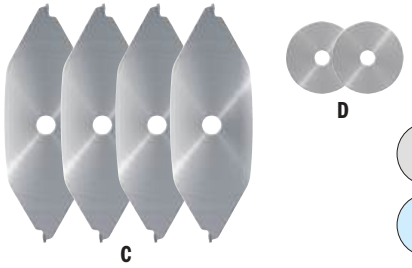
SET CONTIENE:

A - Lama Esterna Sinistra (q.tà: 1)
B - Lama Esterna Destra (q.tà: 1)
C - Lame Interne 1/8" (q.tà: 4)
D - Distanziatori 1/16" (q.tà: 2)
E - Spessori 0.004" (q.tà: 5)
F - Spessori 0.008" (q.tà: 2)
G - Spessore Magnetico 0.012" (q.tà: 1)
H - Spessore Magnetico 0.020" (q.tà: 1)

SET DI RICAMBIO: 299.000.09

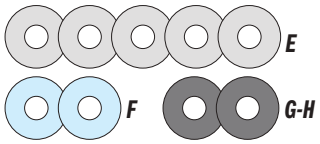


A-B



C

D





Scarica le istruzioni dal nostro sito web

Larghezze Nominali	1/4"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"	17/32"	9/16"	19/32"	5/8"	21/32"	11/16"	23/32"	3/4"	25/32"	13/16"	27/32"	7/8"	29/32"
Lama Sinistra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Destra	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lama Interna 1/8"	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	
Lama Interna 1/16"	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	2	2
Spessore 0.004"	1	1	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1
Spessore 0.008"	0	0	1	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1	0	1
Spes. Magn. 0.012"	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1
Spes. Magn. 0.020"	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1



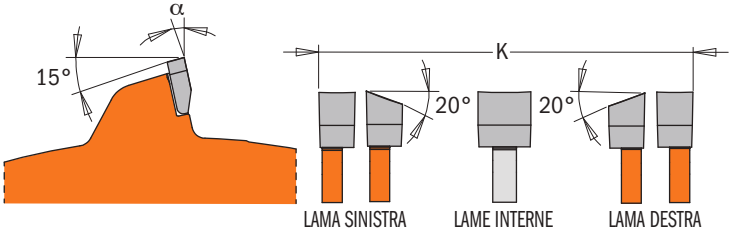


230.524.08

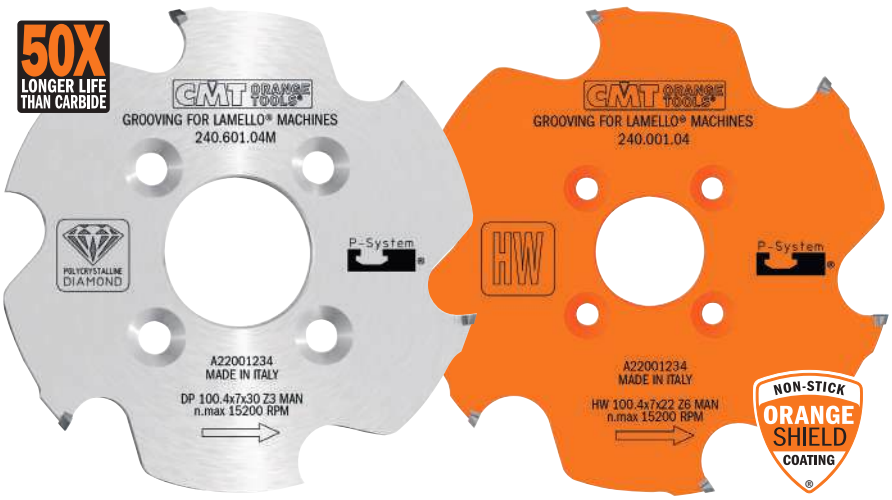
Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.

230.520.06





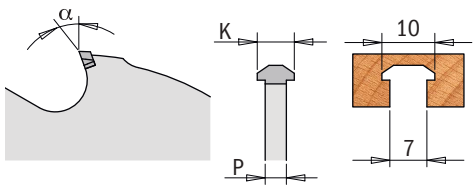
D mm	B mm	Z	α	β		CODICE
152	15.88	20	-12°	PIANO+ATB	3	230.520.06
203	15.88	24	-12°	PIANO+ATB	3	230.524.08



240

PCD DP HW

LEGNO





MACCHINE


FRESATRICE PER GIUNZIONI


CNC MACCHINE

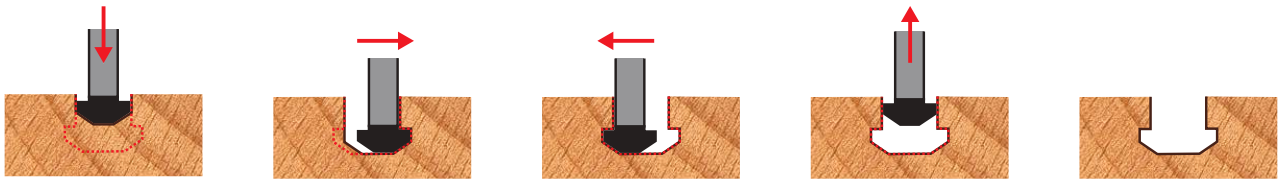
MATERIALI


LEGNI


MDF

APPLICAZIONI





240 XTREME

PCD DP — PERFORMANCE

D mm	B mm	MATERIALE DENTI	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100.4	22	DP	LAMELLO® ZETA P®	4/4.3 - 9.5/36	3	7.0	4.0	20°	TCG	10	**240.601.04**
100.4	30	DP	CNC	4/6.6 - 12/48	3	7.0	4.0	20°	TCG	10	**240.601.04M**

240 INDUSTRIAL

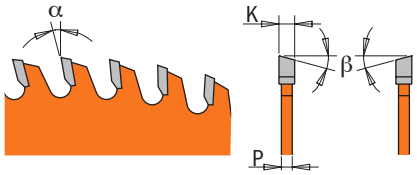
HW — PERFORMANCE

D mm	B mm	MATERIALE DENTI	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	TIPO RIVESTIMENTO		CODICE
100.4	22	HW	LAMELLO® ZETA P®	4/4.3 - 9.5/36	6	7.0	4.0	20°	TCG	ORANGE SHIELD®	10	**240.001.04**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



240 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE

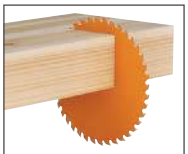

COMBINATA


CHUCK CNC

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


CANALE E INCASTRO


TAGLIO TRAVERSO VENA

MATERIALI


LEGNI


MULTISTRATO


MELAMINICI

DA UTILIZZARE CON I SEGUENTI MANDRINI:



183.410.30



183.420.30



D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
120	20	3/5.0 - 9.2/35 (RH-LH)	24	4.0	3.0	10°	ATB 10°	10	**240.120.040H**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	3.0	2.2	5°	ATB 5°	10	**240.150.030M**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	4.0	3.0	5°	ATB 5°	10	**240.150.040M**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	5.0	3.0	5°	ATB 5°	10	**240.150.050M**
150	30	4/6.5 - 12/48 45°	36	6.0	3.0	5°	ATB 5°	10	**240.150.060M**

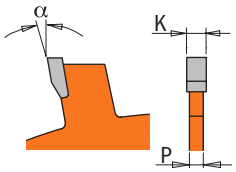
240 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

LEGNO







Il nuovo design consente la sovrapposizione di lame con diversi spessori di taglio (vedi esempio di sovrapposizione). Questa operazione è subordinata alle norme di sicurezza vigenti nella vostra area/paese.

MACCHINE


COMBINATA


MANDRINO CNC

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

APPLICAZIONI


CANALE E INCASTRO


INCASTRO SOVRAPPOSTO

MATERIALI


LEGNI


MULTISTRATO


MELAMINICI



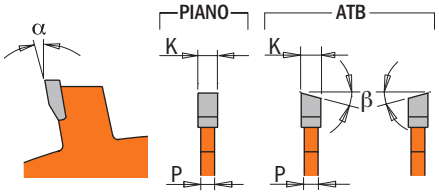
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
150	30	-	12	2.0	1.4	15°	PIANO	10	**240.020.06M**
150	35	-	12	2.0	1.4	15°	PIANO	10	**240.020.06R**
150	30	-	12	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.06M**
150	35	-	12	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.06R**
150	30	-	12	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.06M**
150	35	-	12	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.06R**
150	30	-	12	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.06M**
150	35	-	12	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.06R**
150	30	-	12	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.06M**
150	35	-	12	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.06R**
180	30	-	18	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.07M**
180	35	-	18	3.0	2.0	15°	PIANO	10	**240.030.07R**
180	30	-	18	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.07M**
180	35	-	18	4.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.040.07R**
180	30	-	18	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.07M**
180	35	-	18	5.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.050.07R**
180	30	-	18	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.07M**
180	35	-	18	6.0	3.0	15°	PIANO	10	**240.060.07R**
180	30	-	18	6.35	3.0	15°	PIANO	10	**240.064.07M**

new

Giunzione a Biscotto



240-241 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE



FRESATRICE PER GIUNZIONI

APPLICAZIONI



GIUNZIONE A BISCOTTO

MATERIALI



LEGNI



MDF

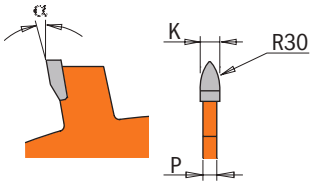
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100	22	4/4.5 - 9.5/36	6	3.96	3.0	18°	ATB 10°	10	**240.006.04**
100	22	4/4.5 - 9.5/36	8	3.96	3.0	15°	ATB 10°	10	**240.008.04**
100	22	-	8	3.96	3.1 - 3.8	15°	PIANO	10	**241.008.04** ●

● Ideale per **VIRUTEX®**

Riparazione a Biscotto



240.004.04



HW

PERFORMANCE

LEGNO

MACCHINE



FRESATRICE PER GIUNZIONI

APPLICAZIONI



RIPARAZIONE

MATERIALI



LEGNI DURI



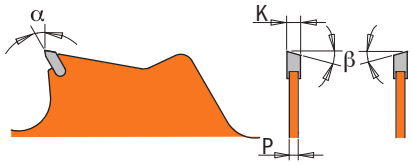
LEGNI TENERI

D mm	B mm	MACCHINE	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
100	22	LAMELLO®	4/4.5 - 9.5/36	4	8.0	6.0	18°	R30	10	**240.004.04**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



298



HW

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI



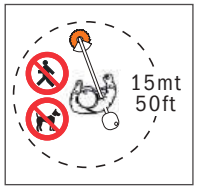
SECURED TOOTH

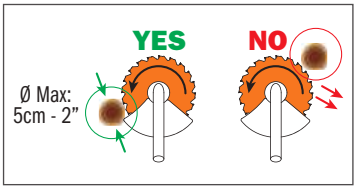
DENTE ANCORATO – PIU' RESISTENTE AGLI URTI ACCIDENTALI
La saldatura del dente all'interno del corpo della lama riduce notevolmente le rotture dovute all'impatto accidentale con terreno, pietre, opere in muratura, parti metalliche, etc.
Ma è sempre meglio evitare il contatto con esse.

CORPO LAMA IN ACCIAIO – SOTTILE, LEGGERO E RESISTENTE
Il corpo è realizzato con acciaio di alta qualità. Lo spessore sottile del corpo e il suo alleggerimento (tramite specifica foratura), riduce il carico di lavoro sia all'utensile che all'utilizzatore.



ATTENZIONE
Le lame circolari sono appropriate per sfoltire cespugli e tagliare piccoli alberi con diametro fino a 5 cm. Non tentare di tagliare alberi con diametro maggiore. La lama potrebbe incastrarsi o strappare l'utensile dalle mani dell'operatore. Ciò potrebbe causare danni alla lama o la perdita di controllo dell'utensile con possibili ferite gravi. Utilizzare una motosega per tali operazioni.
Durante il lavoro, l'utilizzatore deve accertarsi che non ci siano persone o animali nel raggio di 15 metri.
Controllare il terreno: gli oggetti solidi – sassi, pietre, pezzi metallici o simili - possono essere proiettati intorno provocando possibili lesioni a cose e persone e/o danneggiare la lama.
Per ridurre il rischio che la lama/denti si rompano, evitare il contatto con terreno, pietre, opere in muratura, parti metalliche, etc.





MACCHINE


DECESPUGLIATORE

MATERIALI


CESPUGLI E ARBUSTI
(fino a Ø5 cm)

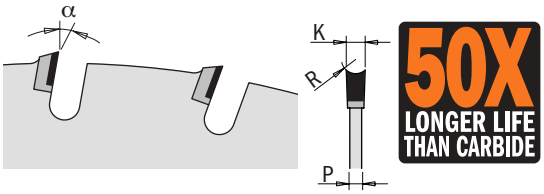

ERBA

D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	25.4 (+20)	12.000	20	2.0	1.4	2°	ATB 8°	10	**298.250.20**
250	25.4 (+20)	12.000	40	2.0	1.4	2°	ATB 8°	10	**298.250.40**



LEUCO
Patent Pending

235 XTREME NOISELESS ALL-AROUND



50X LONGER LIFE THAN CARBIDE

PCD DP

★★★★★ PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA


SEZIONATRICE VERTICALE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI

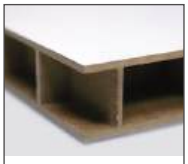
TAGLI SENZA LIMITI: TANTI MATERIALI CON UNA SOLA LAMA!


CARTONGESSO


LEGNO IMPIALLACCIATO


COMPENSATO


PANNELLI MULTIPLEX


PANNELLO DOPPIO

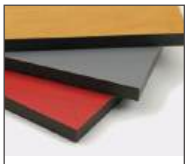

PANNELLI PER PAVIMENTI

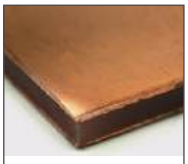

PANNELLI A NIDO D'APE


PANNELLI LEGNO MASSICCIO


PROFILATI LEGGERI IN ALLUMINIO


PANNELLI A NIDO D'APE IN ALLUMINIO


STRATIFICATO AD ALTA PRESSIONE (HPL)


POLIETILENE


TAVOLAME

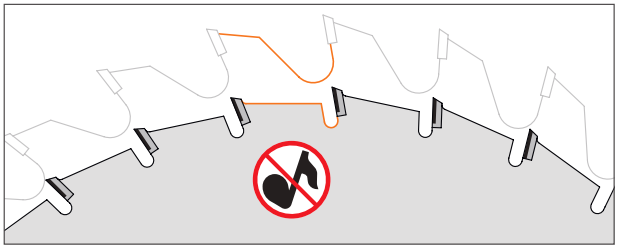

PANNELLI MELAMINICI


HPL PANNELLI STRATIFICATI


MDF LACCATO

XTREME NOISELESS

Grazie alla minimizzazione della profondità delle gole, questa lama è riuscita con successo a ridurre il rumore di rotazione a vuoto fino a 15 dB(A) rispetto ad una lama tradizionale.
Con un livello di rumore di circa 70dB(A), indossare dispositivi di protezione acustica non è più necessario.



XTREME ALL-AROUND

Adatta per tutti i tipi di troncatrici e macchine portatili, seghe a banco, macchine sezionatrici verticali, CNC e sistemi di linea automatizzati.

XTREME QUALITY

La speciale lama a dente concavo garantisce UN'ECCELLENTE qualità di taglio.

XTREME FAST

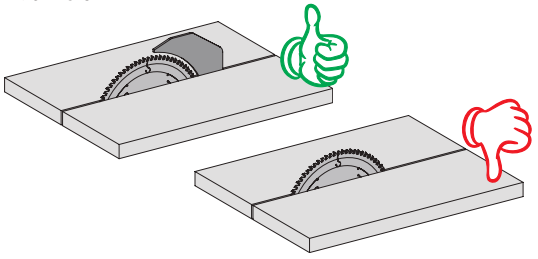
I denti sono incredibilmente sottili! Lo spessore è di appena 2.5mm e ciò garantisce una minor pressione di taglio, richiedendo meno potenza durante l'utilizzo. I denti possono essere riaffilati fino a 2 volte.

XTREME LIFETIME

Durata 20 volte maggiore grazie ai denti in diamante.

UTILIZZO CONSIGLIATO

-Si raccomanda l'utilizzo del **coltello divisore** con spessore tra **2.0** e **2.4mm.**



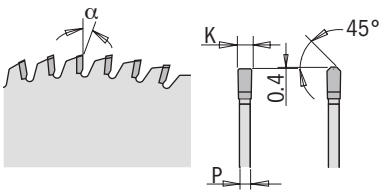
MAGGIORE DURATA GRAZIE AL RIVESTIMENTO DIAMANTATO Pulisci regolarmente la tua lama. Questo ti garantirà una maggiore precisione di taglio e una durata imbattibile.

- **Non è raccomandato l'utilizzo delle lame per tagli longitudinali su legni teneri e materiali con spessore maggiore di 40mm.**
- **Non tagliare materiale con chiodi, pietra e parti di metallo.**
- **Per garantire un taglio perfetto si consiglia l'utilizzo di una lama incisore.**

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	20	2.2	1.6	10°	HR	1	**235.160.20H**
190	30	2/7/42	24	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.190.24M**
216	30	2/7/42	30	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.216.30M**
250	30	COMBI3	36	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.250.36M**
300	30	COMBI3	44	2.5	2.0	10°	HR	1	**235.300.44M**



223 CHROME SHIELD



HW

PERFORMANCE

MULTIMATERIALI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



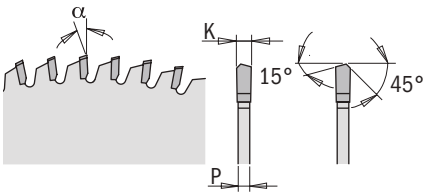
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	48	2.2	1.6	0°	MTCG	1	**223.048.06H** ●
250	30	COMBI3	72	3.2	2.5	0°	MTCG	1	**223.072.10M**
300	30	COMBI3	84	3.2	2.5	0°	MTCG	1	**223.084.12M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

Plastiche



222 XTREME



HW

PERFORMANCE

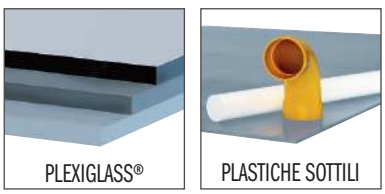
MULTIMATERIALI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI

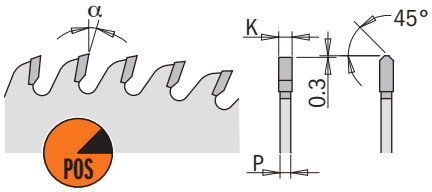


D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	2.8	2.2	-3°	MATB	1	**222.080.10M**
300	30	COMBI3	96	2.8	2.2	-3°	MATB	1	**222.096.12M**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



284 XTREME



HW

PERFORMANCE

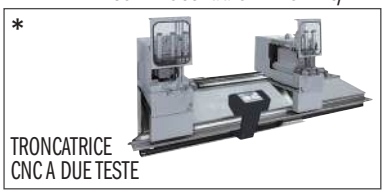
NON FERROSI

MACCHINE

*CON BLOCCAGGIO PEZZO MEC/MAN







La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI









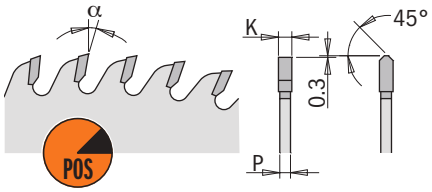


Per dettagli specifici sui materiali suggeriti, consultare l'etichetta della lama.

	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
	250	32	2/12/64	80	3.2	2.5	6°	TCG	1	**284.080.10P**
	300	32	2/12/64	96	3.2	2.5	6°	TCG	1	**284.096.12P**
	350	32	2/12/64	84	3.6	3.0	6°	TCG	1	**284.092.14P**
	350	32	2/12/64	108	3.6	3.0	6°	TCG	1	**284.108.14P**
	400	32	2/12/64	96	4.0	3.2	6°	TCG	1	**284.096.16P**
	420	32	2/12/64	96	3.8	3.2	6°	TCG	1	**284.096.17P**
	450	30	2/10/60	108	4.2	3.5	6°	TCG	1	**284.108.18M**
	450	32	2/12/64	108	4.2	3.5	6°	TCG	1	**284.108.18P**
	500	30	2/10/60	120	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.120.20M**
	500	32	2/12/64	120	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.120.20P**
new	550	30	2/11/63 - 2/11/70	132	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.132.22M**
new	550	32	2/11/63 - 2/11/70	132	4.3	3.5	10°	TCG	1	**284.132.22P**



284 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE

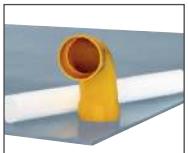

SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


PLASTICHE


RAME


OTTONE


CARTONGESSO

Per dettagli specifici sui materiali suggeriti, consultare l'etichetta della lama.

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	24	2.2	1.6	5°	TCG	10	**284.160.24H** ●
190	30	2/7/42	30	2.6	2.2	5°	TCG	10	**284.190.30M**
216	30	2/7/42	40	2.6	2.2	5°	TCG	10	**284.216.40M** ●

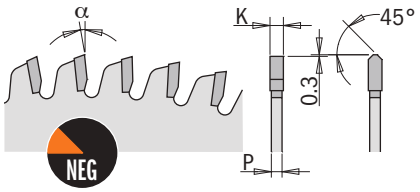
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



296-297

ORANGE CHROME®





HW

★★★★★ PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE



La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI



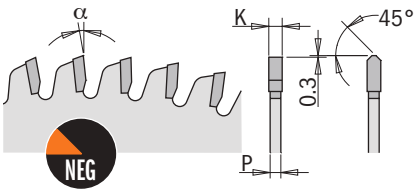
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
160	20	2/6/32	52	2.2	1.8	-5°	TCG	1	**296.760.52H** ●
160	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**296.761.52H** ●
168	20	2/6/32	52	1.8	1.2	-5°	TCG	1	**296.768.52H** ●
216	30	2/7/42	64	2.3	1.6	0°	TCG	1	**297.816.64M** ●

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



297 XTREME



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA PORTATILE


BANCO SEGA


TRONCATRICE A DUE TESTE

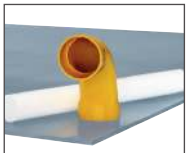
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


RAME


OTTONE


PLASTICHE


MELAMINICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
250	30	COMBI3	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.080.10M**
250	32	2/12/64	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.080.10P**
254	30	COMBI3	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.081.10M**
260	30	COMBI3	80	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.080.11M**
280	30	COMBI3	64	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.064.11M**
300	30	COMBI3	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.12M**
300	32	2/12/64	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.12P**
305	30	COMBI3	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.13M**
315	30	COMBI3	96	3.2	2.5	-6°	TCG	1	**297.096.23M**
330	30	COMBI3	96	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.096.33M**
330	32	COMBI3	96	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.096.33P**
350	30	COMBI3	108	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.108.14M**
350	32	4/12/64	108	3.6	3.0	-6°	TCG	1	**297.108.14P**
400	30	2/10/60	120	4.0	3.2	-6°	TCG	1	**297.120.16M**
400	32	4/12/64	96	4.0	3.2	-6°	TCG	1	**297.108.16P**
400	32	4/12/64	120	4.0	3.2	-6°	TCG	1	**297.120.16P**
450	30	2/10/60	96	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**297.108.18M**
450	30	2/10/60	120	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**Y297.140.18M**
450	32	2/12/64	96	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**297.108.18P**
450	32	4/12/64	120	4.2	3.5	-6°	TCG	1	**297.120.18P**
500	30	2/10/60	120	4.3	3.5	-6°	TCG	1	**297.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4.3	3.5	-6°	TCG	1	**297.120.20P**
new 550	32	4/12/64	148	4.3	3.5	5°	TCG	1	**Y297.148.22P**

CMT ORANGE TOOLS®

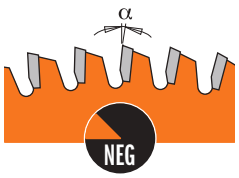


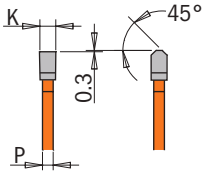
296-297 INDUSTRIAL

HW

PERFORMANCE

NON FERROSI





MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE

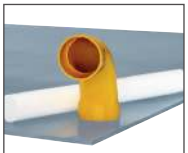

TRONCATRICE RADIALE


BANCO SEGA

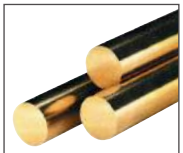
La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


PLASTICHE


RAME


OTTONE


MELAMINICI

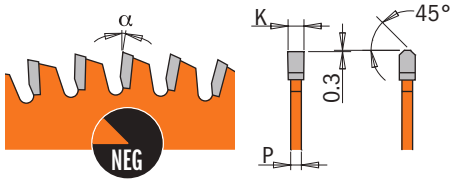
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
120	20	2/5.5/30	36	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**296.120.36H**
160	20	2/6/32	40	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.160.40H** ●
160	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.160.56H** ●
165	20	2/6/32	40	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.165.40H**
165	20	2/6/32	56	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**296.165.56H**
180	20	2/6/32	40	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.180.40H**
190	30	2/7/42	40	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.190.40M**
190	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.190.64M**
190	20 **(FESTOOL® FF)**	Chiave 5/7/2.5	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.190.64FF** ●
200	30	COMBI3	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.200.48M**
210	30	2/7/42	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.210.48M** ●
210	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.210.64M** ●
216	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**297.064.09M** ●
216	30	2/7/42	80	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**297.080.09M** ●
225	30	2/7/42	64	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.225.64M** ●
230	30	2/7/42	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.230.48M** ●
235	30	2/7/42	48	2.8	2.2	-6°	TCG	10	**296.235.48M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



276 ITK PLUS®



HW

PERFORMANCE

NON FERROSI

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE A BATTERIA


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE RADIALE


SEGA A BRACCIO RADIALE

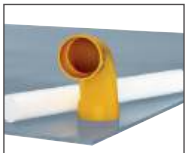

BANCO SEGA

BATTERY SAVER

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


ALLUMINIO


PLASTICHE


RAME


OTTONE


MELAMINICI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β		CODICE
140	20	2/6/32.5	48	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.140.48H**
160	20 (+16)	2/6/32	48	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.160.48H** ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	56	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.165.56H**
168	20	-	52	1.8	1.2	-5°	TCG	10	**276.168.52H** ●
184	20 (+16+15.88)	2/7/42	48	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.184.48H**
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.190.64M**
210	30 (+25)	2/7/42	64	1.8	1.2	-6°	TCG	10	**276.210.64M** ●
216	30	2/7/42	64	2.2	1.6	-6°	TCG	10	**276.216.64M** ●
250	30	COMBI3	80	2.6	1.8	-6°	TCG	5	**276.250.80M**
300	30	COMBI3	96	2.8	2.0	-6°	TCG	5	**276.300.96M**
305	30	COMBI3	96	2.8	2.0	-6°	TCG	5	**276.305.96M**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

MATERIALE	TIPO DI RIVESTIMENTO: VAPO	TIPO DI RIVESTIMENTO: TiCN
ACCIAIO (<500 N/mm²)	★ ★	★ ★ ★ ★
ACCIAIO (<800 N/mm²)	★ ★	★ ★ ★
ACCIAIO (<1200 N/mm²)	★ ★	★ ★ ★ ★
ACCIAIO INOX	★ ★	★ ★ ★ ★
GHISA	★ ★	★ ★ ★ ★
ALLUMINIO/LEGA DI ZINCO	★ ★	★ ★ ★ ★
TITANIO	★	★ ★
BRONZO	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★ ★
RAME	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★
OTTONE	NON RACCOMANDATO	★ ★ ★
INF. TECNICHE	**VAPO**	**TiCN**
COLORE	NERO	MARRONE - ROSSO
DUREZZA (HV)	800	3200
SPESSORE (µm)	2 - 4	2 - 4
COEFFICIENTE D'ATTRITO	0.6	0.2
MAX. TEMPERATURA DI LAVORO	350°C	450°C

MATERIALE	V (m/min.) MIN. ~ MAX
ACCIAIO (<500 N/mm²):	30 ~ 60
ACCIAIO (<800 N/mm²):	25 ~ 40
ACCIAIO (<1200 N/mm²):	15 ~ 30
ACCIAIO INOX:	15 ~ 30
GHISA:	25 ~ 50
ALLUMINIO/LEGA DI ZINCO:	500 ~ 700
TITANIO:	15 ~ 20
BRONZO:	200 ~ 300
RAME:	200 ~ 400
OTTONE:	400 ~ 600

VELOCITÀ SUGGERITA (BW - C/HZ)

$$RPM = \frac{1000 \times V\ (m/min.)}{3.14 \times D\ (mm)}$$



MACCHINE MANUALI,
SEMI-AUTOMATICHE,
AUTOMATICHE



Consigliato l'utilizzo
con emulsione/spray olio.

Metallo & Acciaio

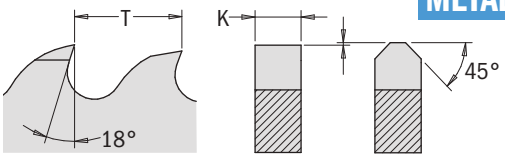


HSS
HIGH SPEED STEEL
DMo5

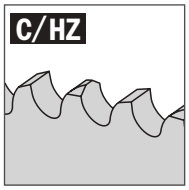
227 HSS LINE

HSS

METALLO & ACCIAIO



AFFILATURA



APPLICAZIONI



PROFILI/SEZIONI PIENE
& CONDOTTI/TUBI SPESSI

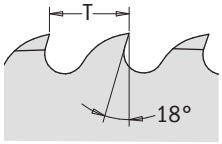
D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	128	2.0	T6	C/HZ	VAPO	**227.250.128P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	140	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.275.140P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.300.160P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.315.160P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	2.5	T6	C/HZ	VAPO	**227.350.180P**

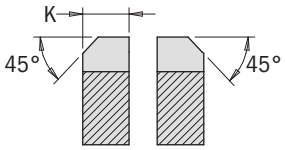


227 HSS LINE

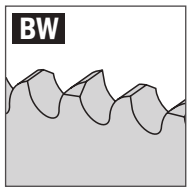
HSS

METALLO & ACCIAIO





AFFILATURA



APPLICAZIONI



PROFILI/SEZIONI & CONDOTTI/TUBI

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
200	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	1.8	T4	BW	VAPO	**227.200.160P**
225	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	1.9	T4	BW	VAPO	**227.225.180P**
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	2.0	T5	BW	VAPO	**227.250.160P**
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	2.0	T4	BW	VAPO	**227.250.200P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	VAPO	**227.275.220P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	VAPO	**227.300.220P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	2.5	T4	BW	VAPO	**227.315.240P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	2.5	T4	BW	VAPO	**227.350.280P**

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	PASSO T	β	RIVESTIMENTO	CODICE
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	2.0	T4	BW	TiCN	**227.250.700P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.0	T4	BW	TiCN	**227.275.722P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	TiCN	**227.275.720P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.0	T4	BW	TiCN	**227.300.722P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	2.5	T4	BW	TiCN	**227.300.720P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	2.5	T4	BW	TiCN	**227.315.740P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	2.5	T4	BW	TiCN	**227.350.780P**



227 HSS LINE

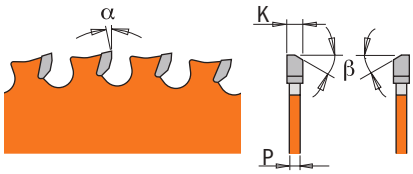
HSS

METALLO & ACCIAIO

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	β	RIVESTIMENTO	CODICE
200	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	1.8	NON AFFILATA	VAPO	**227.200P**
225	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	1.9	NON AFFILATA	VAPO	**227.225P**
250	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.0	NON AFFILATA	VAPO	**227.250P**
275	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.275P**
300	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.300P**
315	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.315P**
350	32	2/8/45+2/9/50+2/11/63	0	2.5	NON AFFILATA	VAPO	**227.350P**



226 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

METALLO & ACCIAIO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE A SECCO PER METALLO

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

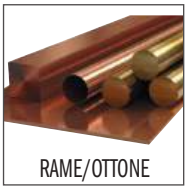
MATERIALI


CANALINE/ ANGOLARI/MONTANTI


BARRE PIATTE/ LASTRE/FOGLI


CONDOTTI EMT


PLASTICHE


RAME/OTTONE


VETRORESINA

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
136*	20 (+10)	-	56	1.5	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.136.56H**
150	20	-	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.150.60H**
160	20 (+16)	2/6/32	60	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.160.60H** ●
165	20 (+15.88)	2/6/32	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.165.60H**
184	30 (+16+20)	2/7/42	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.184.64M**
190	30 (+20)	2/7/42	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.190.64M**
210	30	2/7/42	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.210.64M** ●
216	30	2/7/42	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.216.64M** ●
254	25.4 (+15.88)	-	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3000	5	**226.060.10**
254	30	COMBI3	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3000	5	**226.060.10M**
305	25	-	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.080.12**
305	30	COMBI3	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.080.12M**
355	25	-	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.090.14**
355	30	COMBI3	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.090.14M**

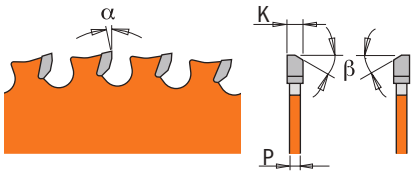
● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

*Lame non silenziate

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



226 INDUSTRIAL



HW

PERFORMANCE

METALLO & ACCIAIO

MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE A SECCO PER METALLO

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


CANALINE/ ANGOLARI/MONTANTI


BARRE PIATTE/ LASTRE/FOGLI


CONDOTTI/TUBI


BARRE


CONDOTTI EMT

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
136*	20 (+10+12.7)	-	30	1.5	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.030.05H**
150	20	-	32	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.032.06H**
160	20	2/6/32	30	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.030.06H** ●
165	15.88	-	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.036.06**
165	20	2/6/32	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.036.06H**
165	30	2/7/42	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	6000	10	**226.036.06M**
184	15.88	-	48	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.048.07**
190	30	2/7/42	40	2.0	1.6	0°	FWF 8°	6000	10	**226.040.07M**
203	15.88	-	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.048.08**
210	30 (+25.4+15.88)	2/7/42	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.048.08M** ●
216	30	2/7/42	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	4500	10	**226.047.09M** ●
235	30	2/7/42	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3500	10	**226.048.09M**
254	25.4 (+15.88)	-	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	3000	5	**226.048.10**
305	25	-	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.060.12**
355	25	-	72	2.2	1.8	0°	FWF 8°	2000	5	**226.072.14**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

*Lame non silenziate

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

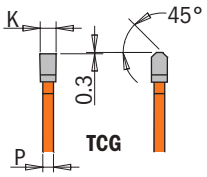


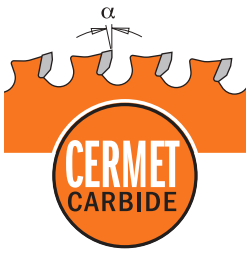
226 INDUSTRIAL

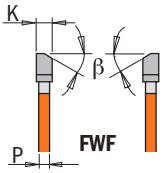
HW

PERFORMANCE

METALLO & ACCIAIO







MACCHINE


SEGA CIRCOLARE


TRONCATRICE


TRONCATRICE A SECCO PER METALLO

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALI


CANALINE/ ANGOLARI/MONTANTI


BARRE PIATTE/ LASTRE/FOGLI


CONDOTTI/TUBI


BARRE


CONDOTTI EMT

Queste lame sono progettate per il taglio di Acciai Inox di uso comune, come gli AISI 303 e 304. Acciai con caratteristiche superiori (es. AISI 316) sono progressivamente più difficili da tagliare, perciò qualità del taglio e durata non sono garantite."

D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	Z	K mm	P mm	α	β	MAX RPM		CODICE
160	20	2/6/32	40	1.8	1.4	0°	TCG	6000	10	**226.540.06H** ●
184	15.88	< >	48	2.0	1.6	0°	TCG	6000	10	**226.548.07**
190	30	2/7/42	48	1.8	1.4	0°	TCG	6000	10	**226.548.07M**
216	30	2/7/42	56	1.8	1.4	0°	TCG	4500	10	**226.556.09M** ●
250	30	COMBI3	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	3000	5	**226.572.10M**
254	25.4 (+15.88)	-	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	3000	5	**226.572.10**
300	30	COMBI3	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.580.12M**
305	25.4	-	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.580.12**
355	30	COMBI3	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.590.14M**
355	25.4	-	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	2000	5	**226.590.14**

● Ideale per **FESTOOL®** & altri marchi

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Disco per Allineamento & Levigatura



299.11

Utilizzate il disco CMT di calibrazione per allineare la vostra lama in maniera perfetta. Montate il disco sulla vostra sega a banco e con una squadra, verificate che sia allineato a 90°. Montate poi la vostra lama per lavorare perfettamente. Inoltre potete utilizzare la vostra sega da banco per levigare ed eliminare le impurità applicando un disco abrasivo adesivo sulla lama.



D mm	B mm	P mm		CODICE
200	30	2.8	10	**299.111.00M** ■
250	30	2.8	10	**299.112.00M**

■ *Fino esaurimento scorte*

Stabilizzatore per Lame



299.10

Lo stabilizzatore per lame CMT riduce le vibrazioni nella parte periferica della lama favorendo tagli più puliti e diritti e garantendone maggior durata.
Aiuta anche a ridurre il rumore causato dalle vibrazioni durante il taglio.

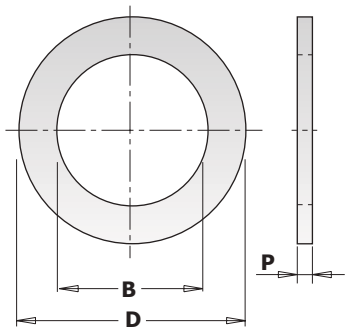


DESCRIZIONE	D mm	B mm	P mm		CODICE
Stabilizzatore (2pz.) per Ø200mm	75	30	3.0	5	**299.101.00M**
Stabilizzatore (2pz.) per Ø250mm	125	30	3.0	5	**299.102.00M**
Stabilizzatore (2pz.) per Ø300mm	152	30	3.0	5	**299.103.00M** ■

NOTA: usare solamente su seghe a banco.

■ *Fino esaurimento scorte*

Anelli di Riduzione per Foro Lame



299

D mm	B mm	P mm		CODICE
15.88	10	1.2	10	**299.218.00**
15.88	12.7	1.2	10	**299.217.00**
20	10	1.2	10	**299.244.00**
20	12.7	1.2	10	**299.221.00**
20	12.7	1.6	10	**299.401.00**
20	13	1.6	10	**299.402.00**
20	15	1.6	10	**299.403.00**
20	15.88	1.2	10	**299.245.00**
20	15.88	1.4	10	**299.243.00**
20	16	1.0	10	**299.351.00**
20	16	1.2	10	**299.222.00**
20	16	1.6	10	**299.404.00**
20	18	1.4	10	**299.236.00**
22.23	15	1.4	10	**299.237.00**
22.23	16	1.4	10	**299.242.00**
22.23	20	1.4	10	**299.238.00**
25	16	2.0	10	**299.301.00**
25	20	2.0	10	**299.302.00**
25.4	15.88	1.4	10	**299.216.00**
25.4	19.05	1.4	10	**299.213.00**
25.4	20	1.4	10	**299.214.00**
25.4	20	2.3	10	**299.220.00**
25.4	22	1.4	10	**299.215.00**
25.4	22.23	1.4	10	**299.239.00**
25.4	22.23	2.3	10	**299.219.00**
30	15	1.4	10	**299.240.00**

D mm	B mm	P mm		CODICE
30	15.88	1.4	10	**299.211.00**
30	15.88	2.0	10	**299.303.00**
30	16	1.2	10	**299.451.00**
30	16	1.4	10	**299.223.00**
30	16	2.0	10	**299.226.00**
30	18	1.4	10	**299.232.00**
30	19.05	1.4	10	**299.241.00**
30	19.05	2.0	10	**299.305.00**
30	20	1.2	10	**299.452.00**
30	20	1.4	10	**299.224.00**
30	20	2.0	10	**299.227.00**
30	22	1.4	10	**299.231.00**
30	25	1.2	10	**299.453.00**
30	25	1.4	10	**299.225.00**
30	25	2.0	10	**299.228.00**
30	25.4	1.6	10	**299.405.00**
30	25.4	2.0	10	**299.212.00**
32	20	2.0	10	**299.309.00**
32	30	2.0	10	**299.229.00**
35	20	2.0	10	**299.311.00**
35	25	2.0	10	**299.312.00**
35	25.4	2.0	10	**299.313.00**
35	30	2.0	10	**299.230.00**
35	32	2.0	10	**299.233.00**
40	30	2.0	10	**299.316.00**

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
50	10	20	1.1	0.8	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.050.20D	33
70	20	8+8	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.070.16H	50
80	10	36	1.6	1.0	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.080.36D	33
80	20	10+10	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.080.20H	50
80	20	12	3.1-3.6	2.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	S288.080.12H	51
85	15	6	1.8	1.4	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.085.06G	11
86	15	24	1.5	1.0	12°	ATB 5°	LEGNO	Contractor	★★	K02403	52
100	20	10+10	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.100.20H	50
100	22	10+10	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.100.20K	50
100	20	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.100.20H	51
100	22	20	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.100.20K	51
100	22	6	3.96	3.0	18°	ATB 10°	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★	240.006.04	60
100	22	8	3.96	3.0	15°	ATB 10°	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★	240.008.04	60
100	22	8	3.96	3.1 - 3.8	15°	PIANO	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★	241.008.04	60
100	22	4	8.0	6.0	18°	-	LEGNO	Giunzione a Biscotto	★★★★★	240.004.04	60
100.4	22	3	7.0	4.0	20°	TCG	LEGNO	Sistema d'Incastri	★★★★★	240.601.04	57
100.4	30	3	7.0	4.0	20°	TCG	LEGNO	Sistema d'Incastri	★★★★★	240.601.04M	57
100.4	22	6	7.0	4.0	20°	TCG	LEGNO	Sistema d'Incastri	★★★★	240.001.04	57
115	22.23 (+9.53+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. HW, per Smerigliatrice	-	286.115.01	10
115	22.23 (+9.53+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. DIA, per Smerigliatrice	-	286.115.61	10
115	9.5	24	1.5	1.0	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.115.24	29
120	20	18	1.8	1.2	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.120.18H	24
120	20	40	1.8	1.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.120.40H	28
120	20	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.120.20H	47
120	20	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.120.24H	50
120	22	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.120.24K	50
120	50	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.120.24T	50
120	20	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.120.24H	51
120	20	24	2.8-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.121.24H	51
120	20	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.120.24H1	51
120	22	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.120.24K	51
120	20	24	4.0	3.0	10°	ATB 10°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.120.040H	58
120	20	36	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.120.36H	68
125	22.23 (+20+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. HW, per Smerigliatrice	-	286.125.01	10
125	22.23 (+20+15.88)	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. DIA, per Smerigliatrice	-	286.125.61	10
125	22.23	7	2.0	1.4	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.125.07	11
125	20	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.125.20H	24
125	20	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.125.36H	28
125	20	20	3.1-3.7	2.2	5°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.125.20H	47
125	20	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.125.24H	50
125	22	12+12	2.8-3.6	-	12°	PIANO	LEGNO	Incisore Regolabile	★★★★★	289.125.24K	50
125	20	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24H	51
125	20	24	3.4-4.2	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24H1	51
125	20	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24H2	51
125	22	24	3.1-4.0	2.5	5°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24K	51
125	45	24	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.125.24Q	51
130	20	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.130.20H	24
130	20	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.130.36H	28
136	20 (+10)	18	1.5	1.0	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.136.18H	25
136	20 (+10)	36	1.5	1.0	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.136.36H	29
136	20	18	1.5	1.0	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K13618H-X10	52
136	20 (+10)	56	1.5	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.136.56H	72
136	20 (+10+12.7)	30	1.5	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.030.05H	73
140	20	20	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.140.20H	24
140	20	24	1.8	1.2	15°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.140.24H	25
140	20	36	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.140.36H	28

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
140	20	42	1.8	1.2	5°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.140.42H	29
140	20	48	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.140.48H	69
150	20	12	2.4	1.4	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.150.12H	20
150	20 (+16)	24	1.5	1.0	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.150.24H	25
150	20 (+16)	24	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.150.24H	24
150	20	32	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.032.06H	73
150	20	40	2.4	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.150.40H	28
150	20 (+16)	40	1.5	1.0	16°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.150.40H	29
150	20	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.150.60H	72
150	30	12	2.0	1.4	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.020.06M	59
150	30	12	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.06M	59
150	30	12	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.06M	59
150	30	12	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.06M	59
150	30	12	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.06M	59
150	30	36	3.0	2.2	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.030M	58
150	30	36	4.0	3.0	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.040M	58
150	30	36	5.0	3.0	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.050M	58
150	30	36	6.0	3.0	5°	ATB 5°	LEGNO	Canali & Incastri/Taglio di Precisione	★★★★	240.150.060M	58
150	30	48	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.048.06M	28
150	35	12	2.0	1.4	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.020.06R	59
150	35	12	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.06R	59
150	35	12	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.06R	59
150	35	12	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.06R	59
150	35	12	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.06R	59
150	45	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.150.36Q	51
152	15.88	20	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (DADO)	★★★★★	230.520.06	56
160	16	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.160.12E	20
160	20	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.160.04H	11
160	20	10	2.4	1.8	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.160.10H	11
160	20	10	2.4	1.8	5°	TCG	LEGNO	Contractor	★★	K160-10HD	53
160	20 (+16)	12	2.2	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.160.12H	20
160	20	20	2.2	1.6	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.160.20H	62
160	20	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.160.24H	24
160	20	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16024H	52
160	20	24	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16024H-X10	52
160	20	24	2.2	1.6	5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★	284.160.24H	65
160	20	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	LEGNO & CHIODI	Demolizione	★★★★★	286.760.24H	12
160	20	28	2.2	1.6	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.160.28H	24
160	20 (+16)	24	1.8	1.2	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.160.24H	25
160	20	30	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.030.06H	73
160	20	34	2.6	1.8	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.034.06H	35
160	20	40	1.8	1.4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.540.06H	74
160	20	40	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.160.40H	68
160	20	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.160.40H	28
160	20	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16040H	52
160	20	40	2.2	1.4	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16040H-X10	52
160	20 (+16)	40	1.8	1.2	16°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.160.40H	29
160	20 (Virutex®)	40	2.2	1.6	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.160.40H	45
160	20	48	2.2	1.6	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.160.48H	28
160	20	48	2.2	1.6	5°	ATB 12°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.760.48H	30
160	20	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.761.48H	30
160	20	48	2.2	1.6	4°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.760.48H	40
160	20	48	2.2	1.6	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.160.48H	45
160	20	48	2.2	1.6	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	Materiali Compositi	★★★★★	223.048.06H	63
160	20 (+16)	48	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.160.48H	69
160	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.761.52H	44

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Indice Lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
160	20	52	2.2	1.8	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	296.760.52H	66
160	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	296.761.52H	66
160	20	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.160.56H	32
160	20	56	2.2	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.161.56H	45
160	20 (+16)	56	1.8	1.2	12°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.160.56H	33
160	20	56	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.160.56H	68
160	20 (+16)	60	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.160.60H	72
160	30 (+16)	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.160.24M	24
160	30	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.160.40M	28
160	45	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.160.36Q	51
160	55	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.160.36O	47
160	55	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.160.36O	51
165	15.88	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.036.06	73
165	20 (+15.88)	4	1.8	1.4	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★★	236.165.04H	11
165	20 (+15.88)	10	1.8	1.4	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★★	236.165.10H	11
165	20 (+15.88)	24	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.165.24H	25
165	20	24	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.165.24H	24
165	20	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	LEGNO & CHIODI	Demolizione	★★★★★	286.765.24H	12
165	20	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16524H	52
165	20	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16524H-X10	52
165	20	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.036.06H	73
165	20 (+15.88)	36	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.165.36H	29
165	20	40	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K16540H-X10	52
165	20	40	2.2	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.165.40H	28
165	20	40	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.165.40H	68
165	20 (+5/8")	48	1.8	1.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	251.348.06H	26
165	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.766.52H	44
165	20	56	2.2	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.166.56H	45
165	20	56	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.165.56H	68
165	20	56	2.2	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.165.56H	32
165	20 (+15.88)	56	1.6	1.0	12°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.165.56H	33
165	20 (+15.88)	56	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.165.56H	69
165	20 (+15.88)	60	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.165.60H	72
165	30	24	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.165.24M	24
165	30	24	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.165.24M	25
165	30	36	1.6	1.2	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.036.06M	73
165	30	40	2.6	1.6	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.165.40M	28
168	20	10	1.8	1.2	5°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.168.10H	11
168	20	28	1.8	1.2	15°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.168.28H	25
168	20	42	1.8	1.2	10°	ATB 15° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.168.42H	29
168	20	48	1.8	1.2	5°	ATB 12°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.768.48H	30
168	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.768.52H	44
168	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	296.768.52H	66
168	20	52	1.8	1.2	-5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.168.52H	69
170	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.170.24M	24
170	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.170.40M	28
180	20	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.180.04H	11
180	20	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.180.24H	24
180	20	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.180.40H	28
180	20	40	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.180.40H	68
180	30	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.180.12M	20
180	30	18	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.07M	59
180	30	18	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.07M	59
180	30	18	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.07M	59
180	30	18	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.07M	59
180	30	18	6.35	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.064.07M	59

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
180	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.180.24M	24
180	30	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.180.36M	47
180	30	36	4.5-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.36M	51
180	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.180.40M	28
180	30	56	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.056.07M	28
180	35	18	3.0	2.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.030.07R	59
180	35	18	4.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.040.07R	59
180	35	18	5.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.050.07R	59
180	35	18	6.0	3.0	15°	PIANO	LEGNO	Canali & Incastri	★★★★	240.060.07R	59
180	40	21+3	2.5	1.8	18°	PIANO	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.021.07S	14
180	45	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.180.36Q2	47
180	45	36	4.3-5.5	3.2	8°	CO + ATB 5°	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.36Q2	51
180	45	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.180.36Q	47
180	45	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.36Q	51
180	50	44	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.44T	51
180	55	36	5.0-6.2	3.5	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.180.360	51
184	15.88	48	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.07	73
184	15.88	48	2.0	1.6	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.548.07	74
184	16	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.184.24E	24
184	16	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.184.40E	28
184	20 (+16+15.88)	24	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.184.24H	25
184	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.184.24M	24
184	30	24	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.184.24M	25
184	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.184.40M	28
184	20 (+16+15.88)	40	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.184.40H	29
184	30	40	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.184.40M	29
184	20 (+16)	24	1.7	1.1	15°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K18424H-X10	52
184	20 (+16+15.88)	48	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.184.48H	69
184	30 (+16+20)	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.184.64M	72
190	16	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.24E	24
190	20	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.24H	24
190	20 (FESTOOL® FF)	32	2.6	1.8	10°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.32FF	24
190	20 (FESTOOL® FF)	48	2.4	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.190.48FF	28
190	20 (FESTOOL® FF)	48	2.4	1.8	8°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.790.48FF	30
190	20 (FESTOOL® FF)	54	2.6	1.8	4°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.790.54FF	40
190	20 (FESTOOL® FF)	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.190.64FF	68
190	30 (+20+16)	64	1.7	1.1	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.190.64M	33
190	20 (+16)	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.190.40H	28
190	30	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.190.04M	11
190	30	12	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.190.12M	11
190	30 (+16+20)	12	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.190.12M	20
190	30	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K19024M	52
190	30	24	2.2	1.4	20°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K19024M-X10	52
190	30	24	2.3	1.2	5°	ATB 5°	LEGNO & CHIODI	Demolizione	★★★★★	286.790.24M	12
190	30	24	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.190.24M	62
190	30	24	2.6	1.6	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.190.24M	24
190	30 (+20+16)	24	1.7	1.1	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.190.24M	25
190	30	30	2.6	2.2	5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★	284.190.30M	65
190	30	40	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.040.07M	73
190	30	40	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.190.40M	28
190	30	40	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.190.40M	68
190	30 (+20+16)	42	1.7	1.1	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.190.42M	29
190	30	48	1.8	1.4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.548.07M	74
190	30	54	2.6	1.6	4°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.790.54M	44
190	30	64	2.6	1.6	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.190.64M	32
190	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.190.64M	68

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Indice Lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
190	30 (+20)	64	2.0	1.6	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.190.64M	72
190	30 (+20+16)	64	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.190.64M	69
200	20	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36H	47
200	20	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.200.36H	51
200	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.200.24M	20
200	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.200.36M	24
200	30	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.036.08M	24
200	30	36	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.200.36M	25
200	30	48	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.200.48M	29
200	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.200.48M	28
200	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.200.48M	68
200	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.048.08M	28
200	30	64	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.064.08M	32
200	30	64	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.064.08M	45
200	32	160	1.8	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.200.160P	71
200	32	0	1.8	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.200P	71
200	40	21+3	2.5	1.8	18°	PIANO	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.021.08S	14
200	45	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36Q2	47
200	45	36	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	Y288.200.36Q2	51
200	45	36	4.7-5.6	3.5	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36Q	47
200	45	36	4.7-6.0	3.5	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.200.36Q	51
200	65	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36J	47
200	65	36	4.4-5.3	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.200.36J	51
200	80	36	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.200.36W	47
203	15.88	12	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z12	★★★★★	230.312.08	54
203	15.88	24	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (DADO)	★★★★★	230.524.08	56
203	15.88	24+24	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z24 - LUNGA DURATA	★★★★★	230.324.08	55
203	15.88	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.08	73
203	30	12	-	-	-12°	PIANO + ATB	LEGNO	Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z12	★★★★★	230.312.08M	54
210	25	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.210.36L	24
210	25	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.210.48L	28
210	30	12	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.210.12M	11
210	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.210.24M	20
210	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.210.36M	24
210	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.210.48M	68
210	30 (+25)	24	1.8	1.2	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.210.24M	25
210	30 (+25)	36	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.210.36M	25
210	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.210.48M	28
210	30 (+25)	48	1.8	1.2	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.210.48M	29
210	30 (+25.4+15.88)	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.08M	73
210	30	60	2.6	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.810.60M	44
210	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.210.64M	68
210	30	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.210.64M	32
210	30 (+25)	64	1.8	1.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.210.64M	69
210	30	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.210.64M	72
215	50	42	4.3-5.5	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.215.42T	51
216	30	14	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.216.14M	11
216	30	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21624M	52
216	30	24	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21624M-X10	52
216	30	24	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.216.24M	20
216	30	30	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.216.30M	62
216	30	40	2.6	2.2	5°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★	284.216.40M	65
216	30	36	1.8	1.2	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.216.36M	25
216	30	48	1.8	1.2	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.216.48M	29
216	30	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.047.09M	73
216	30	48	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.816.48M	26

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
216	30	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21648M	52
216	30	48	2.4	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Contractor	★★	K21648M-X10	52
216	30	48	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.216.48M	24
216	30	56	1.8	1.4	0°	TCG	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.556.09M	74
216	30	60	2.3	1.6	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.816.60M	30
216	30	64	1.8	1.2	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.216.64M	33
216	30	64	2.2	1.6	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.216.64M	69
216	30	64	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.216.64M	72
216	30	64	2.3	1.6	0°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.816.64M	66
216	30	64	2.6	1.6	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.816.64M	44
216	30	64	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.216.64M	28
216	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	297.064.09M	68
216	30	80	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.216.80M	32
216	30	80	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	297.080.09M	68
220	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.220.24M	20
220	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.220.36M	24
220	30	42	3.2	2.2	-6°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	★★★★	287.043.09M	34
220	30	42	3.2	2.2	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.042.09M	35
220	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.220.48M	28
220	30	48	3.3	2.2	5°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.048.09M	35
220	30	63	3.2	2.2	-3°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	★★★★	281.063.09M	43
220	30	64	3.2	2.2	-5°	Hi-ATB 40°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★	283.064.09M	37
220	30	64	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.064.09M	45
225	30	36	2.8	1.8	20°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.225.36M	24
225	30	48	2.6	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.825.48M	26
225	30	48	2.8	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.225.48M	28
225	30	64	2.6	1.8	4°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.225.64M	45
225	30	64	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.225.64M	68
225	32	0	1.9	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.225P	71
225	32	180	1.9	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.225.180P	71
230	22.23	-	-	-	-	-	MULTIMATERIALI	Disco da Taglio Multimat. HW, per Smerigliatrice	-	286.230.01	10
230	30	4	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.230.04M	11
230	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.230.24M	20
230	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.230.36M	24
230	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.230.48M	28
230	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.230.48M	68
230	30	64	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	292.230.64M	32
235	25	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.235.24L	20
235	30 (+25)	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.235.24M	20
235	25	36	1.7	1.2	20°	FTG+ATB 15°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.235.36L	25
235	25	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.235.36L	24
235	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.235.36M	24
235	30 (+25)	36	2.4	1.6	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.235.36M	25
235	25	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.235.48L	28
235	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.235.48M	28
235	30	48	2.8	2.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★	296.235.48M	68
235	30	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.09M	73
235	30 (+25)	48	2.4	1.6	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.235.48M	29
240	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.240.24M	20
240	30	36	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.240.36M	24
240	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	292.240.48M	28
250	25.4 (+20)	20	2.0	1.4	2°	ATB 8°	LEGNO	Decespugliatore	★★★★	298.250.20	61
250	25.4 (+20)	40	2.0	1.4	2°	ATB 8°	LEGNO	Decespugliatore	★★★★	298.250.40	61
250	30	16	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.250.16M	11
250	30	16	2.8	1.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.016.10M	13
250	30	20+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.020.10M	16

Indice Lame

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
250	30	24	2.4	1.6	20°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio Lungo Vena - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.250.24M	21
250	30	24	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.250.24M	20
250	30	24	3.2	2.2	10°	PIANO	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★★	285.624.10M	18
250	30	36	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.250.36M	62
250	30	40	2.6	1.8	15°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K25040M-X05	52
250	30	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.640.10M	22
250	30	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.040.10M	23
250	30	42	2.4	1.6	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.250.42M	25
250	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.048.10M	23
250	30	48	3.2	2.2	-6°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	★★★★	287.049.10M	34
250	30	48	3.2	2.2	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.048.10M	35
250	30	48	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.048.10M	46
250	30	50	2.4	1.6	15°	4 ATB 10°+ 1 PIANO + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.250.50M	29
250	30	60	2.4	1.6	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.250.60M	29
250	30	60	2.4	1.6	15°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K25060M	52
250	30	60	3.2	2.2	-3°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	★★★★	281.061.10M	43
250	30	60	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★	281.060.10M	41
250	30	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.660.10M	26
250	30	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.060.10M	27
250	30	60	3.3	2.2	5°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.060.10M	35
250	30	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.572.10M	74
250	30	72	3.2	2.5	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	Materiali Compositi	★★★★★	223.072.10M	63
250	30	78	3.2	2.2	10°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - POSITIVE	★★★★	295.078.10M	42
250	30	80	2.4	1.6	12°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.250.80M	33
250	30	80	2.6	1.8	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.250.80M	69
250	30	80	2.8	2.2	-3°	MATB	MULTIMATERIALI	Plastiche	★★★★★	222.080.10M	63
250	30	80	3.0	2.5	10°	ATB 20°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - CORNICI	★★★★★	285.580.10M	38
250	30	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.680.10M	30
250	30	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.080.10M	31
250	30	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.680.10M	36
250	30	80	3.2	2.2	-2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.080.10M	37
250	30	80	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - AFF. DI LUNGA DURATA	★★★★	274.080.10M	39
250	30	80	3.2	2.2	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.680.10M	40
250	30	80	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.080.10M	41
250	30	80	3.2	2.2	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.681.10M	44
250	30	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.080.10M	67
250	32	0	2.0	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250P	71
250	32	80	3.2	2.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.080.10P	64
250	32	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.080.10P	67
250	32	128	2.0	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.128P	70
250	32	160	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.160P	71
250	32	200	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.200P	71
250	32	200	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.250.700P	71
250	35	40	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.040.10R	23
250	35	60	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.060.10R	27
250	35	80	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.080.10R	31
250	70	20+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.020.10V	14
250	70	20+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.020.10V	16
250	80	20+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.020.10W	14
250	80	20+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.020.10W	16
254	25.4 (+15.88)	48	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.048.10	73
254	30	48	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.048.10M	23
254	25.4 (+15.88)	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.060.10	72
254	30	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.060.10M	72
254	30	60	2.4	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.060.10M	27
254	25.4 (+15.88)	72	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.572.10	74

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
254	30	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.081.10M	67
260	30	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.260.28M	20
260	30	48	2.8	1.8	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.048.11M	24
260	30	60	2.5	1.8	-5°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.860.11M	26
260	30	60	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	294.060.11M	28
260	30	60	2.8	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.060.11M	28
260	30	64	2.5	1.8	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare	★★★★	281.065.11M	45
260	30	80	2.5	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	294.080.11M	32
260	30	80	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.080.11M	67
270	30	28	2.8	1.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	290.270.28M	20
270	30	42	2.8	1.8	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	291.270.42M	24
275	20	42	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.042.11H	23
275	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275P	71
275	32	140	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.140P	70
275	32	220	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.722P	71
275	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.220P	71
275	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.275.720P	71
280	30	64	2.8	1.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	295.064.11M	27
280	30	64	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.064.11M	67
300	20	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.048.12H	23
300	30	20	2.4	1.8	12°	TCG	MULTIMATERIALI	DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	★★★★	236.300.20M	11
300	30	20	2.8	1.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.020.12M	13
300	30	24	2.6	1.8	22°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio Lungo Vena - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.300.24M	21
300	30	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.024.12M	19
300	30	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12M	16
300	30	24+4	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.12M	15
300	30	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.028.12M	17
300	30	36	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.036.12M	23
300	30	44	2.5	2.0	10°	HR	LEGNO	DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	★★★★★	235.300.44M	62
300	30	48	2.6	1.8	18°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.300.48M	25
300	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.648.12M	22
300	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.048.12M	13
300	30	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.048.12M	23
300	30	60	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.060.12M	27
300	30	60	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.060.12M	46
300	30	60	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.300.60M	49
300	30	72	2.6	1.8	15°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.300.72M	29
300	30	72	2.6	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Contractor	★★	K30072M	52
300	30	72	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.672.12M	40
300	30	72	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.072.12M	41
300	30	72	3.2	2.2	-3°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	★★★★	281.073.12M	43
300	30	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.12M	27
300	30	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.672.12M	26
300	30	72	3.3	2.2	5°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.072.12M	35
300	30	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.580.12M	74
300	30	84	3.2	2.5	0°	MTCG	MULTIMATERIALI	Materiali Compositi	★★★★★	223.084.12M	63
300	30	96	2.6	1.8	12°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Super Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	273.300.96M	33
300	30	96	2.8	2.2	-3°	MATB	MULTIMATERIALI	Plastiche	★★★★★	222.096.12M	63
300	30	96	2.8	2.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★★	276.300.96M	69
300	30	96	3.0	2.5	10°	ATB 20°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - CORNICI	★★★★★	285.596.12M	38
300	30	96	3.2	2.2	2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.696.12M	36
300	30	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.696.12M	30
300	30	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.096.12M	31
300	30	96	3.2	2.2	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.096.12M	41
300	30	96	3.2	2.2	10°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - POSITIVE	★★★★	295.096.12M	42
300	30	96	3.2	2.2	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.696.12M	40

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
300	30	96	3.2	2.2	-3°	TCG	LEGNO	Laminati & HPL - NEGATIVE	★★★★★	281.697.12M	44
300	30	96	3.2	2.2	15°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.096.12M	46
300	30	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.12M	67
300	30	96	4.2	3.2	2°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.096.12M	37
300	30	100	3.2	2.2	15°	1 PIANO + 4 ATB	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione - AFF. DI LUNGA DURATA	★★★★	274.100.12M	39
300	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300P	71
300	32	96	3.2	2.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.096.12P	64
300	32	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.12P	67
300	32	160	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.160P	70
300	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.220P	71
300	32	220	2.0	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.722P	71
300	32	220	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.300.720P	71
300	35	24	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.024.12R	19
300	35	48	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.048.12R	23
300	35	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.072.12R	27
300	35	96	3.2	2.2	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.096.12R	31
300	50	48	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.300.48T	51
300	60	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12U	16
300	65	48	4.3-5.2	3.2	8°	CO + PIANO	LEGNO	DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	★★★★★	238.300.48J	47
300	65	72	4.3-5.5	3.2	10°	CO + PIANO	LEGNO	Incisore Conico	★★★★★	288.300.72J	51
300	70	24+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.024.12V	14
300	70	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12V	16
300	70	24+4	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.12V	15
300	70	28	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.028.12V	17
300	75	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.060.12X	48
300	80	24+4	2.7	1.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. SOTTILE	★★★★	280.024.12W	14
300	80	24+4	3.2	2.2	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.024.12W	16
300	80	24+4	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.12W	15
300	80	60	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.300.60W	49
303	30	60	3.2	2.2	-6°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	★★★★	287.061.12M	34
303	30	60	3.2	2.2	10°	HDF	LEGNO	Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POS.	★★★★	287.060.12M	35
305	25	60	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.060.12	73
305	25	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.080.12	72
305	25.4	80	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.580.12	74
305	30	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.22M	19
305	30	48	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.305.48M	25
305	30	54	2.8	1.8	-5°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.054.22M	23
305	30	72	2.6	1.8	-5°	ATB 10° + ASSIALE 8°	LEGNO	Taglio di Precisione - SPES. SOTTILE	★★★★	272.305.72M	29
305	30	72	3.2	2.2	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.22M	27
305	30	72	3.2	2.2	-5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	294.072.22M	27
305	30	80	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.080.12M	72
305	30	96	2.8	2.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici - SPES. SOTTILE	★★★★	276.305.96M	69
305	30	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.13M	67
315	30	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.024.13M	13
315	30	28	3.2	2.2	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.12M	19
315	30	36	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.036.13M	19
315	30	54	2.6	1.8	-5°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso - SPESSORE SOTTILE	★★★★	271.315.54M	25
315	30	54	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	294.054.12M	23
315	30	72	3.2	2.2	15°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.13M	27
315	30	96	3.2	2.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.23M	67
315	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315P	71
315	32	160	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315.160P	70
315	32	240	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315.240P	71
315	32	240	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.315.740P	71
320	65	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	Y282.060.13J	48
320	65	60	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.320.60J	49

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
320	65	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.320.72J	49
330	30	96	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.33M	67
330	32	96	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.096.33P	67
350	30	24	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.024.14M	13
350	30	24+6	4.2	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.14M	15
350	30	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.14M	19
350	30	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.14M	16
350	30	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.036.14M	17
350	30	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.654.14M	22
350	30	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.054.14M	23
350	30	54	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.54M	49
350	30	72	3.5	2.4	15°	TCG	LEGNO	DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	★★★★★	237.072.14M	46
350	30	72	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.072.14M	27
350	30	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72M	49
350	30	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.684.14M	26
350	30	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.084.14M	27
350	30	84	3.5	2.5	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.684.14M	40
350	30	84	3.5	2.5	10°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★	281.084.14M	41
350	30	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.708.14M	30
350	30	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.108.14M	31
350	30	108	3.5	2.5	5°	Hi-ATB 38°	LEGNO	Taglio di Ultra Precisione	★★★★★	283.108.14M	37
350	30	108	3.5	2.5	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.708.14M	40
350	30	108	3.5	2.5	5°	TCG	LEGNO	Laminati & Truciolare - POSITIVE	★★★★★	281.108.14M	41
350	30	108	3.5	2.5	10°	FFT	LEGNO	Laminati & Truciolare - AFF. DI LUNGA DURATA - POSITIVE	★★★★	295.108.14M	42
350	30	108	3.5	2.5	10°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	281.108.14M	48
350	30	108	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.14M	67
350	32	0	2.5	-	-	NON AFFILATA	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350P	71
350	32	84	3.6	3.0	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.092.14P	64
350	32	108	3.6	3.0	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.108.14P	64
350	32	108	3.6	3.0	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.14P	67
350	32	180	2.5	-	-	C/HZ	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350.180P	70
350	32	280	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350.280P	71
350	32	280	2.5	-	-	BW	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio	-	227.350.780P	71
350	35	28	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	293.028.14R	19
350	35	54	3.5	2.5	15°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.054.14R	23
350	35	84	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.084.14R	27
350	35	108	3.5	2.5	5°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★	285.108.14R	31
350	50	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.14T	48
350	60	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.14U	16
350	60	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72U	49
350	70	24+6	4.2	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti - SPESS. MAGGIORATO	★★★★	277.024.14V	15
350	70	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★★	279.028.14V	16
350	70	36	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama	★★★★★	278.036.14V	17
350	75	54	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.054.14X	48
350	75	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72X	49
350	80	28+4	3.5	2.5	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.14W	16
350	80	54	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.054.14W	48
350	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.350.72W	49
355	25	72	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	★★★★	226.072.14	73
355	25	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.090.14	72
355	25.4	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.590.14	74
355	30	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	S282.03556	48
355	30	90	2.2	1.8	0°	FWF 10°	METALLO & ACCIAIO	Acciaio Inox	★★★★	226.590.14M	74
355	30	90	2.2	1.8	0°	FWF 8°	METALLO & ACCIAIO	Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	★★★★	226.090.14M	72
355	65	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.355.72J	49
355	80	72	4.4	3.2	10°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.14W2	48

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
380	60	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.15U2	48
380	60	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.380.72U2	49
380	60	72	4.8	3.5	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.380.72U	49
380	60	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.15U	48
380	80	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.15W	48
380	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.380.72W	49
400	30	28	3.2	2.2	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.028.16M	13
400	30	28+6	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.16M	16
400	30	36	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.036.16M	19
400	30	48	3.5	2.5	20°	ATB 10°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.048.16M	23
400	30	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.660.16M	22
400	30	60	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★★	285.060.16M	23
400	30	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.060.16M	48
400	30	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.400.72M	49
400	30	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.696.16M	26
400	30	96	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★★	285.096.16M	27
400	30	120	3.5	2.5	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Super Precisione	★★★★★	285.120.16M	31
400	30	120	4.0	3.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.16M	67
400	32	96	4.0	3.2	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.096.16P	64
400	32	96	4.0	3.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.16P	67
400	32	120	4.0	3.2	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.16P	67
400	60	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.16U	48
400	70	28+6	4.0	2.8	18°	ATB 10°	LEGNO	Multilama con Rasanti	★★★★	279.028.16V	16
400	75	60	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.060.16X	48
400	75	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.400.72X	49
400	80	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.16W	48
400	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.400.72W	49
420	32	96	3.8	3.2	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.096.17P	64
420	80	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.17W	48
430	65	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.430.72J	49
430	75	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.17X	48
430	80	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.17W2	48
450	30	32	3.8	2.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.032.18M	13
450	30	36	3.8	2.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.036.18M	19
450	30	54	3.8	2.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.054.18M	23
450	30	66	3.8	2.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.066.18M	27
450	30	72	4.4	3.2	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	Y282.072.18M2	48
450	30	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72M	49
450	30	96	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.18M	67
450	30	108	4.2	3.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.108.18M	64
450	30	120	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	Y297.140.18M	67
450	32	96	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.108.18P	67
450	32	108	4.2	3.5	6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.108.18P	64
450	32	120	4.2	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.18P	67
450	60	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.18U	48
450	60	72	4.8	3.5	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72U	49
450	75	72	4.4	3.2	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72X	49
450	80	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.18W2	48
450	80	72	4.8	3.5	15°	TCG	LEGNO	Sezionatrici - DPX	★★★★★	282.450.72W2	49
500	30	36	3.8	2.8	15°	ATB 5°	LEGNO	Costruzione	★★★★	286.036.20M	13
500	30	44	4.0	2.8	20°	ATB 10°	LEGNO	Taglio Lungo Vena	★★★★	285.044.20M	19
500	30	60	3.8	2.8	15°	ATB 15°	LEGNO	Multiuso	★★★★	285.060.20M	23
500	30	72	3.8	2.8	10°	ATB 15°	LEGNO	Taglio di Precisione	★★★★	285.072.20M	27
500	60	72	4.8	3.5	16°	TCG	LEGNO	Sezionatrici	★★★★	282.072.20U	48
500	30	120	4.3	3.5	10°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	284.120.20M	64
500	30	120	4.3	3.5	-6°	TCG	NON FERROSI	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	297.120.20M	67

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MATERIALE APPLICAZIONE	DESCRIZIONE	PERFORMANCE	CODICE	PAG.
500	**32**	120	4.3	3.5	10°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	**284.120.20P**	64
500	**32**	120	4.3	3.5	-6°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	**297.120.20P**	67
520	**70**	60	4.8	3.5	15°	TCG	**LEGNO**	Sezionatrici - DPX	★★★★★	**282.520.60V**	49
550	**30**	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	**LEGNO**	Costruzione	★★★★	**286.040.22M**	13
550	**30**	60	4.2	3.2	15°	ATB 10°	**LEGNO**	Multiuso	★★★★	**285.060.22M**	23
550	**30**	96	4.2	3.2	10°	ATB 15°	**LEGNO**	Taglio di Precisione	★★★★	**285.096.22M**	27
550	**30**	132	4.3	3.5	10°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	**284.132.22M**	64
550	**32**	132	4.3	3.5	10°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Plastici	★★★★★	**284.132.22P**	64
550	**32**	148	4.3	3.5	5°	TCG	**NON FERROSI**	Non Ferrosi & Melaminici	★★★★★	**Y297.148.22P**	67
600	**30**	40	4.2	3.2	15°	ATB 5°	**LEGNO**	Costruzione	★★★★	**286.040.24M**	13
600	**30**	66	4.2	3.2	15°	ATB 10°	**LEGNO**	Multiuso	★★★★	**285.066.24M**	23
700	**30**	46	4.4	3.2	15°	ATB 5°	**LEGNO**	Costruzione	★★★★	**286.046.28M**	13
700	**30**	72	4.4	3.2	10°	ATB 15°	**LEGNO**	Multiuso	★★★★	**285.072.28M**	23



DIAMETRO		LEGNO NON FERROSI	METALLO & ACCIAIO
mm	pollici	MAX RPM	MAX RPM
50	2	30000	7500
70	-	21800	7500
80	-	19000	7500
85	3-3/8	18000	7500
86			
100	4	15300	7500
100.4			
115	4-1/2	13500	6000
120	-	12700	6000
125	-	11800	6000
130			
136	5-3/8	11300	6000
140	5-1/2	11000	6000
150	6	10000	6000
152			
160	6-1/2	9500	6000
165			
168			
170	6-3/4	9000	6000
178	7	8500	6000
180			
184	7-1/4	8300	6000
190	-	8000	6000
200	8	9500	4500
203			
210	8-1/4	9000	4500
215	8-1/2		
216			
220	9	8500	3500
225			
230			
235	-	8100	3500
240	-	8000	3000
250	10	7600	3000
254			
260	10-1/4	7300	3000
270	-	7100	3000
275	-	6800	3000
280			
300	12	6400	2000
303			
305			
315	-	6100	2000
320	-	6000	2000
330	-	5800	2000
350	14	5500	2000
355			
380	-	5000	1500
400	16	4800	1500
406			
420	-	4600	1500
430	-	4400	1500
450	-	4200	1500
500	-	3800	1000
520	-	3600	1000
550	-	3500	1000
600	-	3200	1000
700	-	2700	1000

ATTENZIONE

I requisiti relativi agli RPM possono variare per alcuni prodotti; attenersi sempre ai valori indicati sulla lama.

La **famiglia 230 (DADO)**, non segue questi valori MAX RPM, per questa famiglia fate riferimento a quanto riportato sulle lame.

La **famiglia 227 (HSS)**, non segue questi valori MAX RPM, per questa famiglia fate riferimento alla relativa pagina del catalogo.

MATERIALI DI QUALITÁ PER LA MASSIMA PRODUTTIVITÁ

Progettati seguendo processi produttivi all'avanguardia, utilizzando macchine sofisticate e materie prime di alta qualità, queste lame per seghetti alternativi sono state realizzate per garantire prestazioni eccellenti e tagli precisi su legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati, plastica, HPL, pannelli multiplex, metalli, materiali ferrosi e non, alluminio, vetroresina e acciaio inossidabile. Le lame per seghetti alternativi sono realizzati con quattro differenti materiali.



LA GEOMETRIA È IMPORTANTE!

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA
I seghetti con questo tipo di geometria eseguono un taglio rapido e grezzo su legno tenero e duro, alluminio, plastica e metalli non ferrosi.

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA
Denti fresati, linea di taglio ondulata. Seghetti adatti per taglio fine e diritto su compensato, acciaio dolce, alluminio, metalli non ferrosi e plastica.

DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO STRADATA
Denti rettificati, linea di taglio stradata. Per tagli rapidi su segno.

DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA
Denti rettificati, linea di taglio diritta. Seghetti adatti per taglio fine e pulito su legno e plastica.

HCS (Acciaio al Carbonio)
Per il taglio di legno e plastica.

BIMETALLO CON 8% DI COBALTO
Per il taglio di legno e derivati, legno con chiodi, plastica e metallo. Prestazioni durature.

HSS (Acciao Super Rapido)
Per il taglio di materiali più duri come metalli, alluminio, metalli non ferrosi.

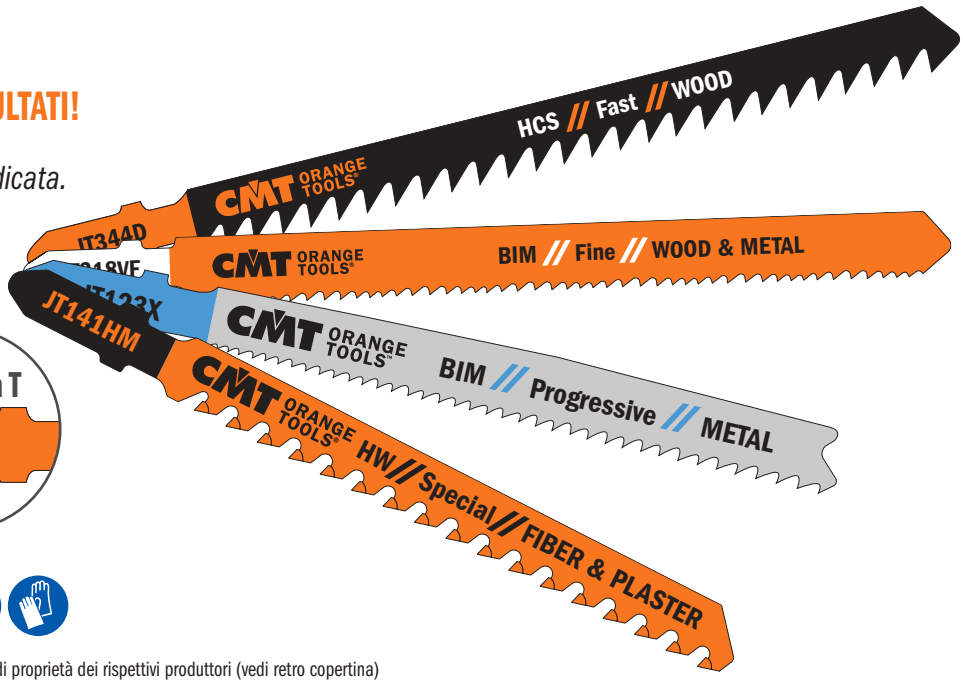
HW (Metallo duro)
Per il taglio di pannelli di fibrocemento, cartongesso, GRP (vetroresina rinforzata), ETERNIT®, MDF.

LA LAMA GIUSTA PER I MIGLIORI RISULTATI!

Guide di riferimento e pittogrammi vi aiuteranno nella scelta della lama più indicata.

- // LEGNO
- // LEGNO & METALLO
- // METALLO
- // SPECIALE

Attacco a T



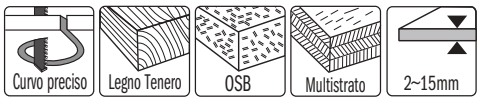
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

JT119BO





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	76	50	2	12	100	JT119BO-5



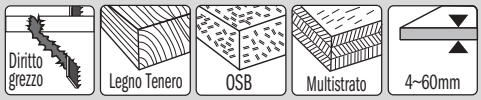
Taglio curvo su legno tenero da 2mm a 15mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

JT111C





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	3	8	100	JT111C-5



Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno tenero da 4mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

JT144D





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	4	6	100	JT144D-5
25	100	75	4	6	10	JT144D-25
100	100	75	4	6	4	JT144D-100



Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno tenero e duro da 5mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo.

JT144DHM





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
1	100	75	3.5-5	5-7	10	JT144DHM



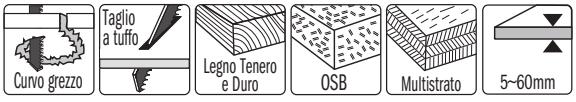
Tagli eccellenti e durata estrema in materiali come decking compositi e legno duro (5~60mm). Taglio ad immersione.

JT244D





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	4	6	100	JT244D-5



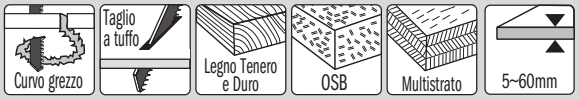
Taglio rapido, curvo e grezzo su legno tenero e duro da 5mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo.

JT244DDC





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	4	6	100	JT244DDC-5



Taglio rapido, curvo e grezzo su legno tenero e duro (5mm a 60mm), compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo.
"DUO" (doppio) per taglio rapido e curvo.

JT344D





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	132	110	4	6	100	JT344D-5



Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno da costruzione, legno tenero e duro da 5mm a 100mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

JT744D





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
3	180	155	4	6	20	JT744D-3



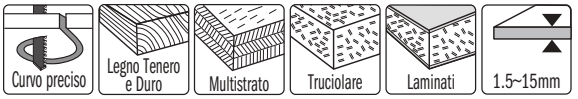
Taglio diritto e grezzo su legno tenero, legno da costruzione da 5mm a 135mm, pannelli stratificati.

JT101AO





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	76	50	1.4	20	100	JT101AO-5



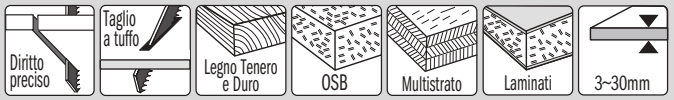
Taglio curvo con ottima finitura su entrambi i lati per legno tenero e duro, compensato, truciolare, bilaminati da 1,5mm a 15mm.

JT101B





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	2.5	10	100	JT101B-5
25	100	75	2.5	10	10	JT101B-25



Taglio diritto, ottima finitura, per legno tenero e duro, compensato, OSB e plastica da 3mm a 30mm. Taglio a tuffo.

JT101BR





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	2.5	10	100	JT101BR-5
25	100	75	2.5	10	10	JT101BR-25



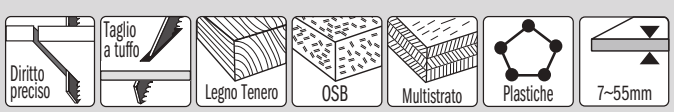
Taglio diritto con ottima finitura sul lato superiore, per legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati e plastica da 3 a 30mm. Dente invertito.

JT101D





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	4	6	100	JT101D-5



Taglio diritto, ottima finitura sul lato superiore, per legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati e plastica da 7mm a 55mm. Taglio a tuffo.

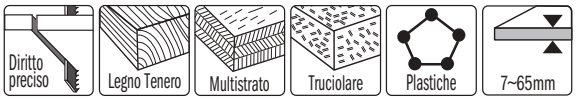
JT301CD

JT301CD // CMT ORANGE TOOLS // HCS // Fine // WOOD

LEGNO | DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA | FINE CUT | HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	116	90	3	8	100	JT301CD-5

Taglio diritto buona finitura, per legno tenero e duro, compensato, laminati e plastica da 7mm a 65mm.



JT234X

JT234X // CMT ORANGE TOOLS // HCS // Progressive // WOOD

LEGNO | DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA | SPLINTER FREE CUT | HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	116	90	2-3	8-12	100	JT234X-5

Taglio diritto di super finitura, senza scheggiature, su legno tenero e duro, compensato, OSB e laminati da 3mm a 65mm.



JT308BFP

new

JT308BFP // CMT ORANGE TOOLS // BIM // Top & Bottom Fine Finish // WOOD

LEGNO | DENTI BIDIREZIONALI PER UN TAGLIO PULITO SU ENTRAMBI I LATI | PRECISION CUT | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	116	90	1.27-2	13	100	JT308BFP-5

Tagli diritti e curvi, ottima finitura sul lato superiore e inferiore, per legno tenero e duro, multistrato, truciolare, laminati (5-50mm). Denti Bidirezionali.



JT128BHM

new

HW TOOTH

JT128BHM // CMT ORANGE TOOLS // CARBIDE // XTreme // LAMINATED

LEGNO | DENTI BIDIREZIONALI PER UN TAGLIO PULITO SU ENTRAMBI I LATI | LONG LIFE | HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
1	92	68	1.8	14	10	JT128BHM

Tagli superiori e durata XTREME in materiali altamente abrasivi come laminati, pavimenti laminati e TRESPA® (5-50mm)



JT101BIF

JT101BIF // CMT ORANGE TOOLS // BIM // LAMINATE

LEGNO | DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA | LONG LIFE | SPLINTER FREE CUT | FINE CUT | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	83	58	1.7	15	100	JT101BIF-5

Taglio senza scheggiature speciale per laminati, HPL e multistrato da 1.5mm a 15mm.



JT318VF

JT318VF // CMT ORANGE TOOLS // BIM // Fine // WOOD & METAL

LEGNO & METALLO | LINEA DI TAGLIO STRADATA | LONG LIFE | EASY CUT | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	132	100	1.7-2.6	10-15	100	JT318VF-5

Taglio dritto su legno con chiodi/metallo, truciolare, laminato (<60mm), lamiere di metallo, profilati di alluminio (3-18mm), plastica/epossidici rinforzati con fibra di vetro (<60mm).



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

JT118A

JT118A — CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL

METALLO — DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA — GREAT VALUE — BASIC CUT — HSS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	76	50	1.2	21	100	JT118A-5



Taglio diritto su lamiera sottile, ferrosa e non ferrosa da 1mm a 3mm.

JT218A

JT218A — CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL

METALLO — DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA — GREAT VALUE — BASIC CUT — HSS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	76	50	1.2	21	100	JT218A-5



Taglio curvo su lamiera, ferrosa e non ferrosa, da 1mm a 3mm.

JT118B

JT118B — CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL

METALLO — DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA — GREAT VALUE — BASIC CUT — HSS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	76	50	2	12	100	JT118B-5



Taglio diritto su lamiera di medio spessore sottile, ferrosa e non ferrosa da 2.5mm a 6mm.

JT123X

JT123X — CMT ORANGE TOOLS BIM // Progressive // METAL

METALLO — DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA — LONG LIFE — FAST CUT — HSS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	1.2-2.6	10-21	100	JT123X-5



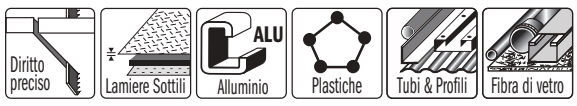
Taglio diritto su lamiere, da sottili a spesse da 1,5mm a 10mm, tubi, profilati in plastica ed alluminio (Ø<30mm), acciaio inox con spessore da 1.5mm a 3mm.

JT127D

JT127D — CMT ORANGE TOOLS HSS // Special // ALU

METALLO — DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA — FAST CUT — HSS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
5	100	75	3	8	100	JT127D-5



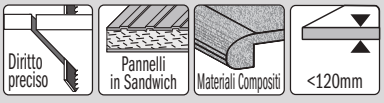
Taglio speciale per alluminio, sottile e spesso da 3mm a 15mm, tubi profilati (Ø<30mm), incluso plastica, vetroresina e resine epossidiche.

JT718BF

JT718BF — CMT ORANGE TOOLS BIM // Flexible // METAL-SANDWICH

METALLO — DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA — LONG LIFE — BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
3	185	160	1.8	14	20	JT718BF-3



Speciale per materiale stratificato e materiali compositi con spessore inferiore a 120mm.

JT367XHM

HW TOOTH — JT367XHM — CMT ORANGE TOOLS® HW // Special // THIN & THICK MULTI-MATERIALS

new SPECIALE LONG LIFE HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
1	132	105	3.5-5	5-7	10	JT367XHM

Tagli rapidi e durata XTREME in un'ampia gamma di materiali come legno con chiodi/metallo, legno, lamiera, alluminio, fibra di vetro, plastica/epossidica.



JT141HM

HW TOOTH — JT141HM — CMT ORANGE TOOLS® HW // Special // FIBER & PLASTER

SPECIALE LONG LIFE HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
3	100	75	4.3	6	50	JT141HM-3

Cartongesso, pannelli di fibrocemento (<50mm), vetroresina/resine epossidiche (5-20mm), ETERNIT®, MDF, HDF.



JT341HM

HW TOOTH — JT341HM — CMT ORANGE TOOLS® HW // Special // FIBER & PLASTER

SPECIALE LONG LIFE HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco a T
3	132	110	4.3	6	50	JT341HM-3

Cartongesso, pannelli di fibrocemento (<80mm), vetroresina/resine epossidiche (5-50mm), ETERNIT®, MDF, HDF.



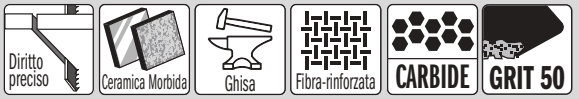
JT150RF

CARBIDE GRIT — JT150RF — CMT ORANGE TOOLS® HW // Special // CERAMIC

SPECIALE LONG LIFE CARBIDE GRIT

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm				CODICE Attacco a T
3	83	75			50	JT150RF-3

Piastrelle in ceramica morbida, ghisa (5-10mm), fibra di vetro rinforzata.



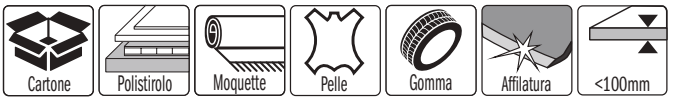
JT313AW

JT313AW — CMT ORANGE TOOLS® HCS // Special // SOFT-MATERIAL

SPECIALE HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm				CODICE Attacco a T
3	152	100			100	JT313AW-3

Cartone, polistirolo espanso, moquette, pelle, gomma, materiali isolanti in fibra (<100 mm).



JT1013AW

new

JT1013AW — CMT ORANGE TOOLS® HCS // Special // FIBRE INSULATION

SPECIALE HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm				CODICE Attacco a T
2	250	220			25	JT1013AW-2

Fibre isolanti, polistirolo espanso, gomma (<150 mm). Taglio pulito e preciso.



Set di 16 Lame per Seghetti Alternativi

CMT ORANGE TOOLS®

JT016

CMT ha qui selezionato 10 tra le lame per seghetti alternativi più popolari per un totale di 16 pezzi.

L'assortimento comprende lame per:

- Legno e derivati per tagli diritti e curvi, grezzi e di finitura
- Cartongesso, fibrocemento, vetroresina, resine epossidiche e ETERNIT®
- Metallo e lamiera, spessa e sottile
- Acciaio inox
- Alluminio e materiali plastici.

PRATICAMENTE POTRETE SODDISFARE LA QUASI TOTALITÀ DELLE VOSTRE LAVORAZIONI!

2 PZ.	JT144D	HCS	LEGNO	FAST CUT	1 PZ.	JT141HM	HW	SPECIALE	LONG LIFE
2 PZ.	JT101B	HCS	LEGNO	FINE CUT	1 PZ.	JT123X	HSS	METALLO	FAST CUT
2 PZ.	JT101BR	HCS	LEGNO	FINE SURFACE CUT	2 PZ.	JT118A	HSS	METALLO	BASIC CUT
1 PZ.	JT101BIF	BIM	LEGNO	FINE CUT	2 PZ.	JT118B	HSS	METALLO	BASIC CUT
1 PZ.	JT101AO	HCS	LEGNO	FINE CUT	2 PZ.	JT218A	HSS	METALLO	BASIC CUT





15 set in espositore da banco
(ordine minimo 15 set o multipli)

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



LA GEOMETRIA È IMPORTANTE!



Per tagli semplici su legno grezzo e da costruzione, compensato e plastica.



Per tagli rapidi su legno tenero/duro, alluminio, plastica, metalli ferrosi e non ferrosi.



Per tagli precisi su metalli sottili e spessi, tubature, profilati aperti e chiusi.

HCS

HCS (ACCIAIO AL CARBONIO)
Per il taglio di legno e plastica.

BIM 8% Co

BIMETALLO CON 8% DI COBALTO
Per il taglio di legno e derivati, legno con chiodi, plastica e metallo. Prestazioni durature.

HW

HW (METALLO DURO)
Adatto per materiali da costruzione come tavole in fibrocemento, mattoni e calcestruzzo poroso.



MATERIALI DI QUALITA' PER LA MASSIMA PRODUTTIVITA'

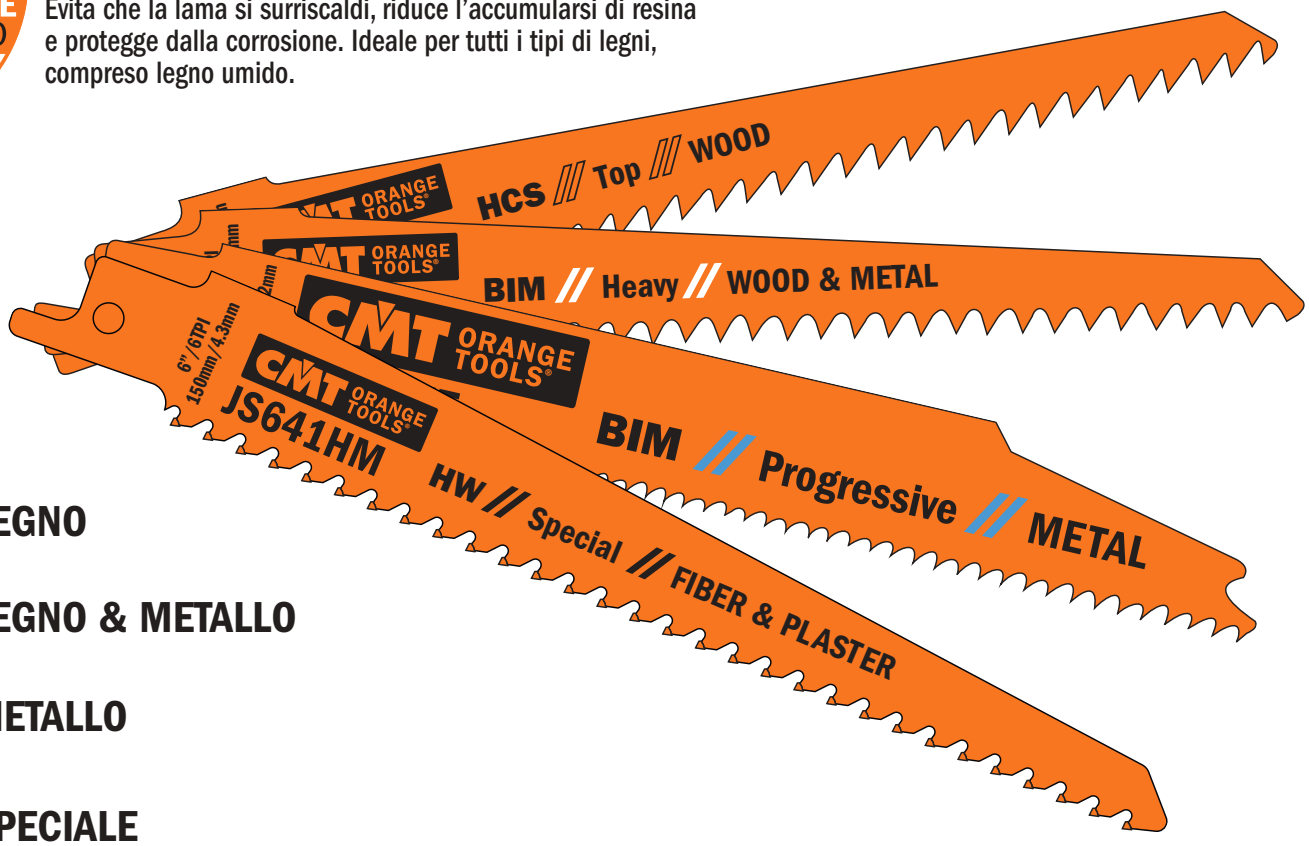
Realizzate seguendo processi produttivi all'avanguardia, utilizzando macchine sofisticate e materie prime di alta qualità, queste lame per seghetti a gattuccio sono state progettate per garantire prestazioni eccellenti e durature su tutti i materiali.

LA LAMA GIUSTA PER I MIGLIORI RISULTATI!

Guide di riferimento e pittogrammi vi aiuteranno nella scelta della lama più indicata.

RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE

Evita che la lama si surriscaldi, riduce l'accumularsi di resina e protegge dalla corrosione. Ideale per tutti i tipi di legni, compreso legno umido.



// LEGNO

// LEGNO & METALLO

// METALLO

// SPECIALE

TIPI DI LINEA DELLE LAME

Per scegliere la vostra lama ideale!

BASE: Economica.

FLESSIBILE: Infrangibile, di lunga durata.

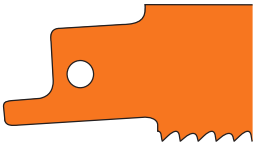
PROGRESSIVA: Taglio rapido su metalli sottili e spessi.

TOP: Rapida ed efficiente.

FORTE: Robusta e precisa.

ATTACCO UNIVERSALE 12.7mm (1/2")

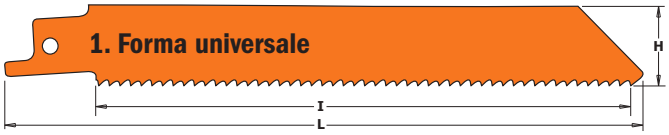
Adatto per: AEG®, BLACK & DECKER®, BOSCH®, DEWALT®, FEIN®, FLEX®, HILTI®, MAKITA®, METABO®, MILWAUKEE®, PORTER CABLE®, RIDGID®, ROTHENBERGER®, RYOBI®, SKIL®.



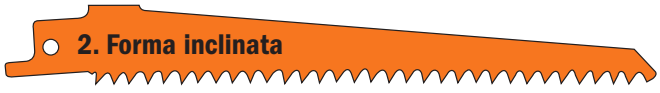
FORMA E SPESSORE DELLE LAME

Le lame per seghetti a gattuccio vengono prodotte in diverse forme e di diverso spessore. Forma e spessore vengono adattate in base all'utilizzo e alla flessibilità richiesta. Per gli utilizzi più impegnativi si richiedono lame spesse, mentre per le operazioni più semplici sono sufficienti lame più sottili.

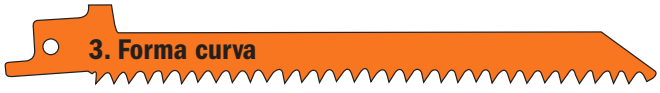
Tre forme principali:



Queste lame sono per applicazioni generali. La larghezza uniforme garantisce buona stabilità durante il taglio ed un controllo eccellente. Questo favorisce un taglio diritto su materiali differenti.



Queste lame vengono utilizzate per tagliare legno e per lavori di demolizione. La punta stretta permette tagli a tuffo e curvi. Questa forma viene raramente utilizzata per il taglio di metalli, perché la punta non dispone della forza necessaria per eseguire efficacemente il taglio.



Queste lame vengono utilizzate specialmente per i tagli curvi.
Più è stretta la lama, più il raggio da tagliare sarà ridotto.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Utilizzo delle Lame per Seghetti a Gattuccio

SERIE	MATERIALE	SPESSORE MATERIALE	LINEA	L MM	DIRITTO PRECISO	DIRITTO GREZZO	CURVO	TAGLIO ANGOLATO	TAGLIO A FILO	SOTTILE & SPESSO	DEMOLIZIONE	TPI	PAGINA
LEGNO	**LEGNO GREZZO (SENZA CHIODI)**	<100	BASE			JS617K	JS617K					3	**100**
	POTATURA DI LEGNO VERDE	<175	BASE			JS1111K						3	**100**
	TAGLIO A SECCO	<190	TOP			JS1531L						5	**100**
	MAX RPM 2500	<250	BASE			JS1617K						3	**100**
	LEGNO DA COSTRUZIONE	<100	TOP	150	JS644D		JS644D					6	**100**
	TAGLIO A SECCO	<150	PROGRESSIVA	200	JS2345X					JS2345X		6~10	**100**
	MAX RPM 2500	<150	PALLET	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	**102**
	TAVOLE	<60	TOP	150	JS644D		JS644D					6	**100**
	TAGLIO A SECCO	<60	PROGRESSIVA	200	JS2345X					JS2345X		6~10	**100**
	MAX RPM 2500	<60	PALLET	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR		8~12	**102**
	TAGLIO DI PARETI IN LEGNO	<100	TOP	150	JS644D		JS644D					6	**100**
	TAGLIO A SECCO	<150	PROGRESSIVA	200	JS2345X					JS2345X		6~10	**100**
	MAX RPM 2500	<150	PALLET	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	**102**
		<190	TOP	240		JS1531L						5	**100**
	PLASTICA	<100	TOP	150	JS644D		JS644D					6	**100**
	REFRIGERANTE: ACQUA MAX RPM 500	<150	PROGRESSIVA	200	JS2345X					JS2345X		6~10	**100**
LEGNO & METALLO	**LEGNO CON CHIODI & METALLO**	<100	FLESSIBILE	150	JS922HF							10	**103**
	TAGLIO A SECCO	<100	FLESSIBILE	150	JS922VF							10~14	**103**
	MAX RPM 2500	<100	FORTE	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	**101, 107**
		<100	FORTE	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	**101**
		<100	FORTE	150		JS956XHM		JS956XHM			JS956XHM	5~8	**104**
		<150	PROGRESSIVA	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	**102**
		<150	PALLET	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	**102**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122HF				JS1122HF			10	**103**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	**103**
		<175	FORTE	225		JS1111DF						6	**101**
		<175	FORTE	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	**102**
		<175	FORTE	225		JS1156XHM		JS1156XHM			JS1156XHM	5~8	**104**
		<175	PROGRESSIVA	225		JS5678XF				JS5678XF		6~12	**102**
		<250	FLESSIBILE	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	**103**
		<250	FORTE	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	**102**
		<250	FORTE	300		JS1411DF						6	**101**
	PALLET	<100	FLESSIBILE	150	JS922HF	JS641HM						10	**103, 107**
	TAGLIO A SECCO	<150	PALLET	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	**102**
	MAX RPM 2500	<175	FLESSIBILE	225	JS1122HF				JS1122HF			10	**103**
	LEGNO, TRUCIOLARE	<100	FORTE	150		JS611DF	JS711DF					6	**101**
	TAGLIO A SECCO	<100	FORTE	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	**101**
	MAX RPM 2500	<100	FORTE	150		JS956XHM		JS956XHM			JS956XHM	5~8	**104**
		<150	PROGRESSIVA	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	**102**
		<150	PALLET	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	**102**
		<175	FORTE	225		JS1111DF						6	**101**
		<175	FORTE	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	**102**
		<175	FORTE	225		JS1156XHM		JS1156XHM			JS1156XHM	5~8	**104**
		<175	PROGRESSIVA	225		JS5678XF				JS5678XF		6~12	**102**
		<250	FORTE	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	**102**
		<250	FORTE	300		JS1411DF						6	**101**
	LAMIERE	3~10	FLESSIBILE	150	JS922VF							10~14	**103**
	REFRIGERANTE: OLIO DA TAGLIO	3~10	FLESSIBILE	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	**103**
	MAX RPM 500~2000	3~10	FLESSIBILE	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	**103**
		3~18	PROGRESSIVA	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	**102**
		<175	PROGRESSIVA	225		JS5678XF				JS5678XF		6~12	**102**
	TUBI, PROFILATI	<100	FLESSIBILE	150	JS922VF							10~14	**103**
	REFRIGERANTE: OLIO DA TAGLIO	<150	PROGRESSIVA	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	**102**
	MAX RPM 1500	<175	FLESSIBILE	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	**103**
		<175	PROGRESSIVA	225		JS5678XF				JS5678XF		6~12	**102**
		<250	FLESSIBILE	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	**103**
	PLASTICA, TUBI, PROFILATI	<100	FORTE	150		JS611DF	JS711DF					6	**101**
	REFRIGERANTE: ACQUA	<150	PROGRESSIVA	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	**102**
	MAX RPM 500	<175	FORTE	225		JS1111DF						6	**101**
		<175	PROGRESSIVA	225		JS5678XF				JS5678XF		6~12	**102**
		<250	FORTE	300		JS1411DF						6	**101**
	VETRORESINA & RESINE	<50	FORTE	150		JS611DF	JS711DF					6	**101**
	EPOSSIDICHE	<60	FORTE	300		JS1411DF						6	**101**
	REFRIGERANTE: ACQUA	<60	FORTE	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	**101**
	MAX RPM 500	<100	FORTE	150		JS956XHM		JS956XHM			JS956XHM	5~8	**104**

Utilizzo delle Lame per Seghetti a Gattuccio

SERIE	MATERIALE	SPESSORE MATERIALE	LINEA	L MM	DIRITTO PRECISO	DIRITTO GREZZO	CURVO	TAGLIO ANGOLATO	TAGLIO A FILO	SOTTILE & SPESSO	DEMOLIZIONE	TPI	PAGINA
LEGNO & METALLO	**VETRORESINA & RESINE**	<60	FORTE	225		JS1111DF						6	**101**
	EPOSSIDICHE	<60	FORTE	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	**102**
	REFRIGERANTE: ACQUA	<175	FORTE	225		JS1156XHM		JS1156XHM			JS1156XHM	5~8	**104**
	MAX RPM 500	<100	FLESSIBILE	150	JS922VF	JS641HM						10~14	**103, 107**
		<150	PROGRESSIVA	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	**102**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	**103**
		<175	PROGRESSIVA	225		JS5678XF				JS5678XF		6~12	**102**
		<250	FLESSIBILE	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	**103**
		<250	FORTE	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	**102**
METALLO	**LAMIERE FORATE,**	0.7~3	FLESSIBILE	150	JS922AF							24	**107**
	(SPESSE & SOTTILI)	0.7~3	FLESSIBILE	225	JS1122AF				JS1122AF			24	**107**
	TREFRIGERANTE: OLIO DA TAGLIO	1~8	PROGRESSIVA	150	JS123XF					JS123XF		8~14	**105**
	MAX RPM 500~2000	1.5~4	FLESSIBILE	150	JS922EF							18	**106**
		1.5~4	FLESSIBILE	225	JS1122EF				JS1122EF			18	**106**
		2~10	FORTE	150	JS925VF						JS925VF	10~14	**105**
		2~10	FORTE	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	**105**
		2~10	FORTE	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	**105**
		2~10	FORTE	300	JS1125VF						JS1225VF	10~14	**106**
		3~8	FLESSIBILE	150	JS922BF							14	**106**
		3~8	FLESSIBILE	225	JS1122BF				JS1122BF			14	**106**
		4~12	FORTE	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	**105**
		4~12	FORTE	150		JS955CHM		JS955CHM			JS955CHM	9	**104**
		4~12	FORTE	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	**105**
		4~12	FORTE	225		JS1155CHM		JS1155CHM			JS1155CHM	9	**104**
	TUBI, PROFILATI SOTTILI,	<100	FLESSIBILE	150	JS922AF							24	**107**
	(APERTI & CHIUSI)	<100	FLESSIBILE	150	JS922EF							18	**106**
	REFRIGERANTE: OLIO DA TAGLIO	<100	PROGRESSIVA	150	JS123XF					JS123XF		8~14	**105**
	MAX RPM 500~2000	<100	FORTE	150	JS925VF						JS925VF	10~14	**105**
		<150	FORTE	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	**105**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122AF				JS1122AF			24	**107**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122EF				JS1122EF			18	**106**
		<175	FORTE	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	**105**
		<250	FORTE	300	JS1225VF						JS1225VF	10~14	**106**
	TUBI, PROFILATI SPESSI,	<100	FLESSIBILE	150	JS922BF							14	**106**
	(APERTI & CHIUSI)	<100	PROGRESSIVA	150	JS123XF					JS123XF		8~14	**105**
	REFRIGERANTE: OLIO DA TAGLIO	<100	FORTE	150	JS925VF						JS925VF	10~14	**105**
	MAX RPM 500~2000	<100	FORTE	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	**105**
		4~12	FORTE	150		JS955CHM		JS955CHM			JS955CHM	9	**104**
		<150	FORTE	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	**105**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122BF				JS1122BF			14	**106**
		<175	FORTE	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	**105**
		<175	FORTE	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	**105**
		4~12	FORTE	225		JS1155CHM		JS1155CHM			JS1155CHM	9	**104**
		<250	FORTE	300	JS1225VF						JS1225VF	10~14	**106**
		4~12	FORTE	300		JS1255CHM						8	**106**
	TUBI, PROFILATI (SOLIDI)	<100	PROGRESSIVA	150	JS123XF					JS123XF		8~14	**105**
	REFRIGERANTE: OLIO DA TAGLIO	<100	FLESSIBILE	150	JS922BF							14	**106**
	MAX RPM 500~2000	<100	FORTE	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	**105**
		4~12	FORTE	150		JS955CHM		JS955CHM			JS955CHM	9	**104**
		<175	FLESSIBILE	225	JS1122BF					JS1122BF		14	**106**
		<175	FORTE	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	**105**
		4~12	FORTE	225		JS1155CHM		JS1155CHM			JS1155CHM	9	**104**
SPECIALE	**CARTONGESSO**	<100	FORTE	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	**101, 107**
	PANNELLI IN FIBROCEMENTO	<175	SPECIALE	225		JS1141HM		JS1141HM				3	**107**
		<215	SPECIALE	305		JS1243HM		JS1243HM				2	**108**
		<250	SPECIALE	300		JS1241HM		JS1241HM				3	**107**
		<365	SPECIALE	455		JS2243HM		JS2243HM				2	**108**
	CALCESTRUZZO POROSO,	<175	SPECIALE	225		JS1141HM		JS1141HM				3	**107**
	MATTONE ROSSO	<215	SPECIALE	305		JS1243HM		JS1243HM				2	**108**
		<250	SPECIALE	300		JS1241HM		JS1241HM				3	**107**
		<365	SPECIALE	455		JS2243HM		JS2243HM				2	**108**
	POLISTIROLO,	<175	SPECIALE	228		JS1113AWP-2						-	**108**
	FIBRE ISOLANTI	<250	SPECIALE	300		JS1213AWP						-	**108**
		<300	SPECIALE	300		JS2013AWP						-	**108**
	SURGELATI, GHIACCIO, CARNE, OSSA	<250	SPECIALE	300		JS1211K						3	**109**

SUGGERIMENTO: utilizzare un refrigerante può estendere la durata della lama fino al 500%.

JS617K



LEGNO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · GREAT VALUE · BASIC CUT · HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	1.25	8.5	3	10	JS617K-5



Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<100mm), per la potatura di legno verde (diametro <100mm). Speciale per taglio curvo e taglio a tuffo.

JS1111K



LEGNO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · GREAT VALUE · BASIC CUT · HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	1.25	8.5	3	10	JS1111K-5



Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<175mm), legna da ardere (diametro <175mm).

JS1617K



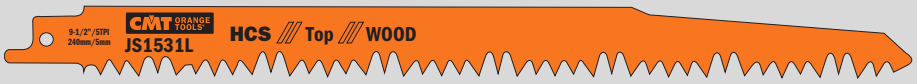
LEGNO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · GREAT VALUE · BASIC CUT · HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	300	280	19	1.25	8.5	3	10	JS1617K-5



Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<250mm), per la potatura di legno verde (diametro <250mm).

JS1531L



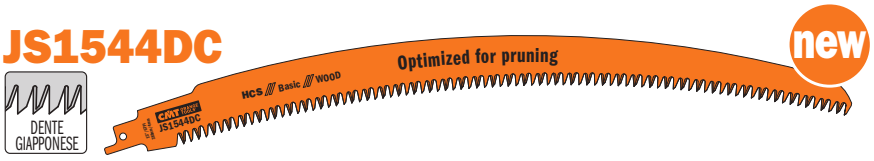
LEGNO · DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA · FAST CUT · HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	240	220	19	1.5	5	5	10	JS1531L-5
new 20	240	220	19	1.5	5	5	5	JS1531L-20



Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<190mm), per la potatura di legno verde (diametro <190mm), per il taglio di legna da ardere (diametro <190mm).

JS1544DC



LEGNO · DENTE GIAPPONESE LINEA DI TAGLIO STRADATA · GREAT VALUE · BASIC CUT · HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
1	380	344	29	1.5	4	6	20	JS1544DC



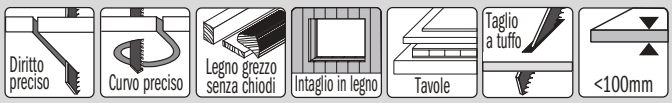
Per tagliare e potare legno umido, legno secco, legno verde e legna da ardere (<250 mm).

JS644D



LEGNO · DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA · FINE CUT · HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	1.25	4.3	6	10	JS644D-5



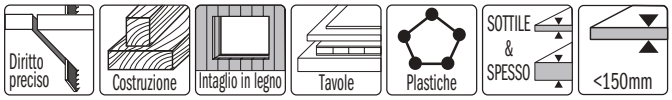
Per il taglio di legno da costruzione (<100mm), pareti in legno (<100mm), truciolare, MDF (6-60mm), compensato, plastica (<100mm). Speciale per taglio a tuffo.

JS2345X



LEGNO | DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA | FINE CUT | EASY CUT | HCS

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	200	180	19	1.25	2.4-4	6-10	10	JS2345X-5



Per il taglio di legno da costruzione (<150mm), truciolare, MDF (6-60mm), compensato, plastica e pareti di legno (<150mm). Taglio preciso, senza sforzo.

JS611DF



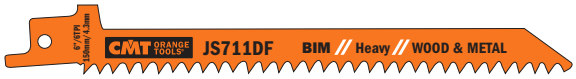
LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	1.25	4.3	6	10	JS611DF-5



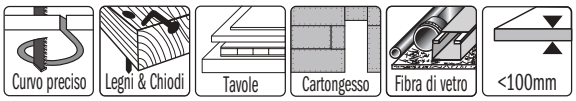
Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), profilati in materiale plastico (<100mm), vetroresina e resine epossidiche (<50mm), intelaiature di finestre in legno o metallo. Speciale per taglio a tuffo.

JS711DF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	12	1.25	4.3	6	10	JS711DF-5



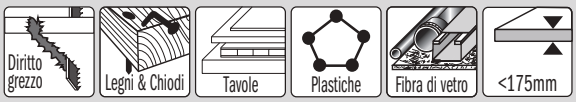
Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), vetroresina e resine epossidiche (<50mm). Speciale per taglio curvo.

JS1111DF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	1.25	4.3	6	10	JS1111DF-5
20	225	205	19	1.25	4.3	6	5	JS1111DF-20



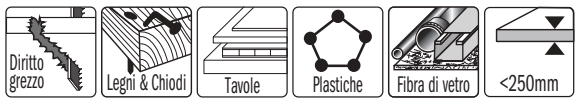
Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<175mm), profilati in materiale plastico (diametro <175mm), vetroresina e resine epossidiche (<50mm).

JS1411DF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	300	280	19	1.25	4.3	6	10	JS1411DF-5



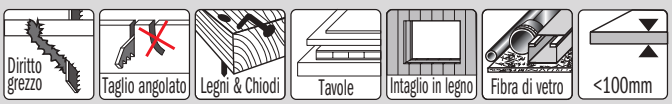
Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<250mm), vetroresina e resine epossidiche (<60mm).

JS610VF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | DEMOLITION | XTREME CUT | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	22	1.6	3.2-5	5-8	10	JS610VF-5



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<100mm), vetroresina e resine epossidiche (<100mm), tagli in pareti in legno o metallo (<100mm).
Per lavori di recupero e demolizione.

JS1110VF



LEGNO & METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · DEMOLITION · XTREME CUT · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	22	1.6	3.2-5	5-8	10	JS1110VF-5
20	225	205	22	1.6	3.2-5	5-8	5	JS1110VF-20



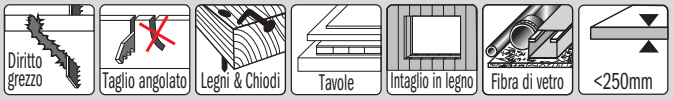
Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<175mm), vetroresina e resine epossidiche (<175mm), tagli in pareti in legno o metallo (<175mm).
Per lavori di recupero e demolizione.

JS1210VF



LEGNO & METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · DEMOLITION · XTREME CUT · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	300	280	22	1.6	3.2-5	5-8	10	JS1210VF-5



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<250mm), vetroresina e resine epossidiche (<250mm), tagli in pareti in legno o metallo (<250mm).
Per lavori di recupero e demolizione.

JS3456XF



LEGNO & METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · XTREME CUT · LONG LIFE · FAST CUT · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	200	180	19	1.25	2.1-4.3	6-12	10	JS3456XF-5
20	200	180	19	1.25	2.1-4.3	6-12	5	JS3456XF-20



Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<150mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-18mm), vetroresina e resine epossidiche (<150mm).

JS5678XF



LEGNO & METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · XTREME CUT · LONG LIFE · FAST CUT · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	25	1.27	2.1-4.3	6-12	10	JS5678XF-5
20	225	205	25	1.27	2.1-4.3	6-12	5	JS5678XF-20



Per il taglio di legno o metallo (<175mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-18mm), vetroresina e resine epossidiche (<175mm).

JS725VFR



LEGNO & METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · DEMOLITION · EASY CUT · LONG LIFE · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	200	180	19	1.27	2.1-3.2	8-12	10	JS725VFR-5
20	200	180	19	1.27	2.1-3.2	8-12	5	JS725VFR-20



Lama speciale per la riparazione di pallet (<150mm) di profondità di taglio.
La lama è ottimizzata per ridurre le vibrazioni.

JS922HF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	0.9	2.5	10	10	JS922HF-5



Per la riparazione di pallet, per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-12mm).

JS1122HF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	0.9	2.5	10	10	JS1122HF-5
20	225	205	19	0.9	2.5	10	5	JS1122HF-20



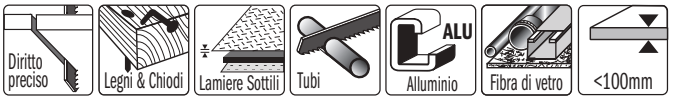
Per la riparazione di pallet, per il taglio di legno con chiodi o metallo (<175mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-12mm). Taglio a filo, flessibile.

JS922VF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	0.9	1.8-2.6	10-14	10	JS922VF-5



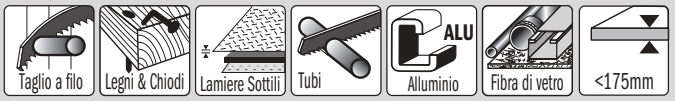
Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-10mm), vetroresina e resine epossidiche (<100mm).

JS1122VF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	0.9	1.8-2.6	10-14	10	JS1122VF-5



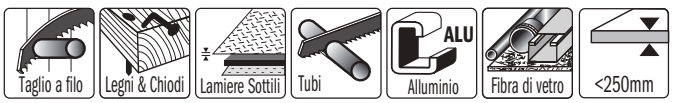
Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<175mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-10mm), vetroresina e resine epossidiche (<175mm). Taglio a filo, flessibile.

JS1222VF



LEGNO & METALLO | DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA | EASY CUT | LONG LIFE | BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	300	280	19	0.9	1.8-2.6	10-14	10	JS1222VF-5



Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<250mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-10mm), vetroresina e resine epossidiche (<250mm). Taglio a filo, flessibile.

JS956XHM

HW TOOTH

LEGNO & METALLO | EXTRA LONG LIFE | DEMOLITION | HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
3	150	130	24	1.2	3-4	6-8	10	JS956XHM-3



È ideale per il taglio di legno con chiodi o metallo (chiodi/metallo con durezza fino a 40 HRC), riparazione di pallet, cartongesso, plastica, vetroresina/resine epossidiche, fibrocemento (<100mm). Per lavori di recupero e demolizione.

JS1156XHM

HW TOOTH

LEGNO & METALLO | EXTRA LONG LIFE | DEMOLITION | HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
3	225	205	24	1.2	3-4	6-8	10	JS1156XHM-3



È la lama ideale per il taglio di legno con chiodi o metallo (chiodi/metallo con durezza fino a 40 HRC), riparazione di pallet, cartongesso, plastica, vetroresina/resine epossidiche, fibrocemento (<175 mm). Per lavori di recupero e demolizione.

JS955CHM

HW TOOTH

METALLO | EXTRA LONG LIFE | HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
3	150	130	24	1.2	3	8	10	JS955CHM-3



Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati (<100mm), plastica, vetroresina/resine epossidiche, fibrocemento (<100mm), legno con chiodi o metallo.

JS1155CHM

HW TOOTH

METALLO | EXTRA LONG LIFE | FAST CUT | HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
3	225	205	24	1.2	3	8	10	JS1155CHM-3



Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati (<175mm), plastica, vetroresina/resine epossidiche, fibrocemento (<175mm), legno con chiodi o metallo.

JS1255CHM

HW TOOTH

new

METALLO | EXTRA LONG LIFE | HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
1	300	267	24	1.2	3	8	10	JS1255CHM



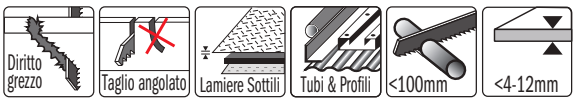
Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati (<250mm), plastica, vetroresina/resine epossidiche, fibrocemento (<250mm), legno con chiodi o metallo.

JS920CF





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	22	1.6	2.9	9	10	JS920CF-5



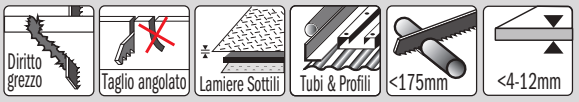
Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati spessi (<100mm).
Ideale per tagliatubi, per lavori di recupero e demolizioni. Taglio potente e grezzo.

JS1120CF





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	22	1.6	2.9	9	10	JS1120CF-5
20	225	205	22	1.6	2.9	9	5	JS1120CF-20



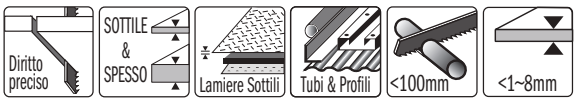
Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati spessi (<175mm).
Ideale per tagliatubi, per lavori di recupero e demolizioni. Taglio potente e grezzo.

JS123XF





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	0.9	1.8-3.2	8-14	10	JS123XF-5



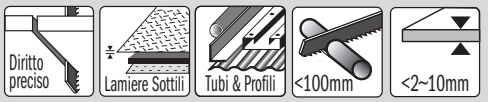
Per il taglio di lamiere sottili (1-8mm), tubi e profilati (diametro <100mm).

JS925VF





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	1.25	1.8-2.6	10-14	10	JS925VF-5



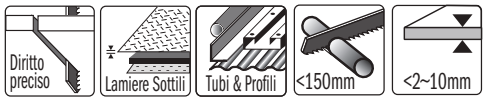
Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<100mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio preciso, senza sforzo.

JS1025VF





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	200	180	19	1.25	1.8-2.6	10-14	10	JS1025VF-5



Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<150mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio preciso, senza sforzo.

JS1125VF





Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	1.25	1.8-2.6	10-14	10	JS1125VF-5



Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<175mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio preciso, senza sforzo.

JS1225VF

METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA · LONG LIFE · DEMOLITION · EASY CUT · BIM 8% Co



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	300	280	19	1.25	1.8-2.6	10-14	10	JS1225VF-5



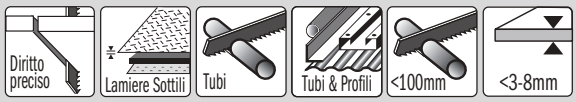
Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<250mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio pulito, senza sforzo.

JS922BF

METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA · FAST CUT · LONG LIFE · BIM 8% Co



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	0.9	1.8	14	10	JS922BF-5
20	150	130	19	0.9	1.8	14	5	JS922BF-20



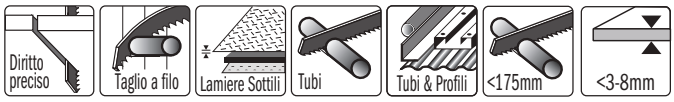
Per il taglio di lamiere sottili (3-8mm), tubi e profilati sottili (diametro <100mm). Taglio preciso, senza sforzo.

JS1122BF

METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA · FAST CUT · LONG LIFE · BIM 8% Co



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	0.9	1.8	14	10	JS1122BF-5
20	225	205	19	0.9	1.8	14	5	JS1122BF-20



Per il taglio di lamiere sottili (3-8mm), tubi e profilati sottili (diametro <175mm). Taglio preciso, senza sforzo. Taglio a filo, flessibile.

JS922EF

METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA · LONG LIFE · BIM 8% Co



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	0.9	1.4	18	10	JS922EF-5
20	150	130	19	0.9	1.4	18	5	JS922EF-20



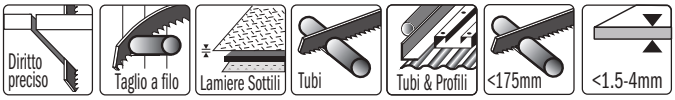
Per il taglio di lamiere sottili (1.5-4mm), tubi e profilati (diametro <100mm).

JS1122EF

METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA · LONG LIFE · BIM 8% Co



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	0.9	1.4	18	10	JS1122EF-5
20	225	205	19	0.9	1.4	18	5	JS1122EF-20



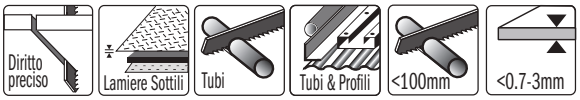
Per il taglio di lamiere sottili (1.5-4mm), tubi e profilati massicci (diametro <175mm). Taglio a filo, flessibile.

JS922AF



METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA · EASY CUT · FINE CUT · LONG LIFE · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	150	130	19	0.9	1	24	10	JS922AF-5



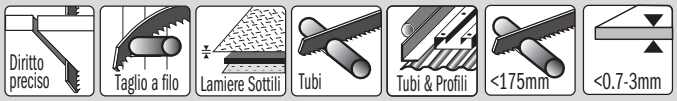
Per il taglio di lamiere sottili (0.7-3mm), tubi e profilati sottili (diametro <100mm). Taglio preciso, senza sforzo.

JS1122AF



METALLO · DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA · EASY CUT · FINE CUT · LONG LIFE · BIM 8% Co

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	225	205	19	0.9	1	24	10	JS1122AF-5



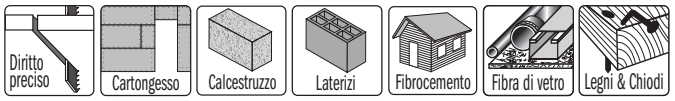
Per il taglio di lamiere sottili (0.7-3mm), tubi e profilati sottili (diametro <175mm). Taglio preciso, senza sforzo. Taglio a filo, flessibile.

JS641HM HW TOOTH



SPECIALE · EXTRA LONG LIFE · EASY CUT · FINE CUT · HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
2	150	130	19	1.25	4.3	6	25	JS641HM-2



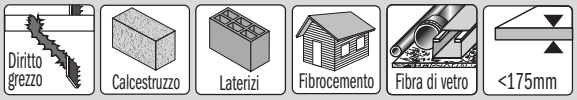
Per taglio su cemento poroso, mattone rosso, fibrocemento, cartongesso, plastica rinforzata con fibre di vetro (<100mm), legno e chiodi, ETERNIT®, MDF.

JS1141HM HW TOOTH



SPECIALE · EXTRA LONG LIFE · FAST CUT · HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
2	225	205	22	1.2	8.5	3	25	JS1141HM-2



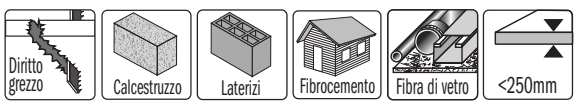
Per il taglio di calcestruzzo poroso, mattone (rosso), fibrocemento (10-175mm), vetroresina/resine epossidiche (<100mm). Taglio rapido.

JS1241HM HW TOOTH



SPECIALE · EXTRA LONG LIFE · FAST CUT · HW

Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
2	300	280	22	1.5	8.5	3	25	JS1241HM-2



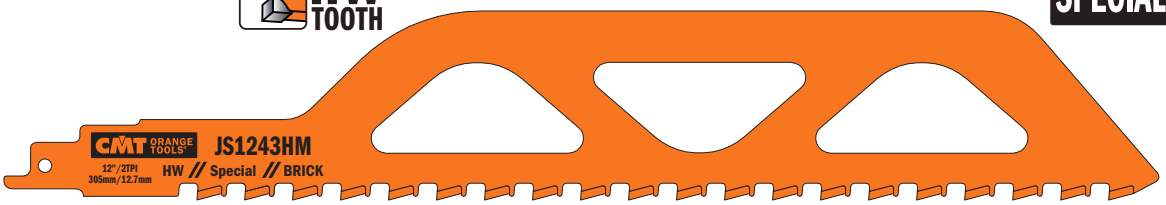
Per il taglio di calcestruzzo poroso, mattone (rosso), fibrocemento (10-250mm), vetroresina/resine epossidiche (<100mm). Taglio rapido.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

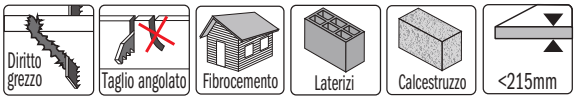
JS1243HM

HW TOOTH

SPECIALE LONG LIFE FAST CUT HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
1	305	250	50	1.5	12.7	2	25	JS1243HM

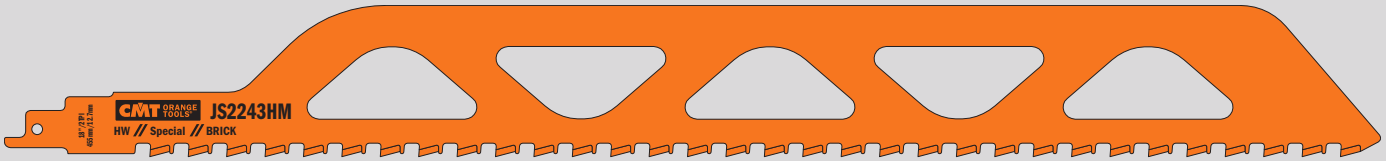


Per il taglio di mattoni di medie dimensioni fino a 215mm di spessore.

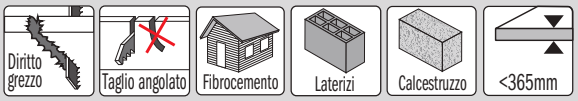
JS2243HM

HW TOOTH

SPECIALE LONG LIFE FAST CUT HW



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
1	455	400	50	1.5	12.7	2	25	JS2243HM



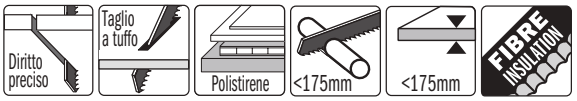
Per il taglio di mattoni di grandi dimensioni fino a 365mm di spessore.

JS1113AWP-2

SPECIALE TAGLIENTE SEGATO RETTIFICATO CLEAN CUT PRECISION CUT HCS



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm			CODICE Attacco Universale
2	228	208	22	1.5	5		25	JS1113AWP-2



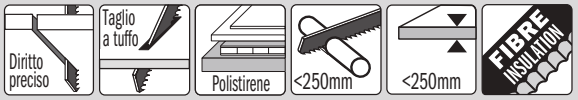
Per il taglio di polistirene e fibre isolanti (<175mm). Taglio pulito e preciso.

JS1213AWP

SPECIALE TAGLIENTE SEGATO RETTIFICATO CLEAN CUT PRECISION CUT HCS



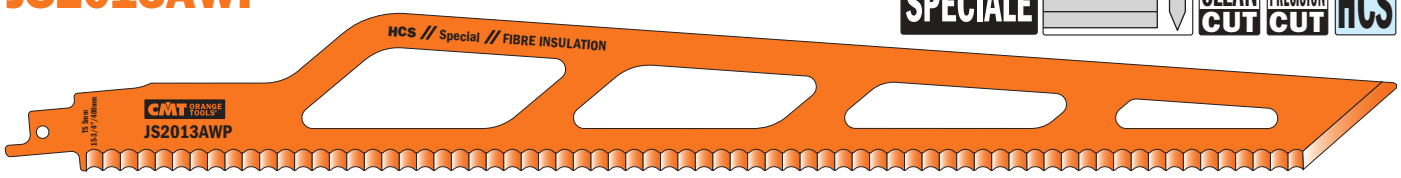
Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm			CODICE Attacco Universale
1	300	280	22	1.5	5		25	JS1213AWP



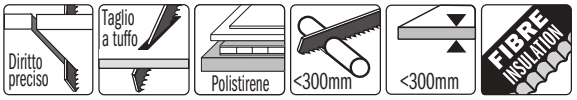
Per il taglio di polistirene e fibre isolanti (<250mm). Taglio pulito e preciso.

JS2013AWP

SPECIALE TAGLIENTE SEGATO RETTIFICATO CLEAN CUT PRECISION CUT HCS



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm			CODICE Attacco Universale
1	400	380	45	1.5	5		25	JS2013AWP



Per il taglio di polistirene e fibre isolanti (<300mm). Taglio pulito e preciso.

Lame per Seghetti a Gattuccio

JS1211K

SPECIALE FAST CUT INOX



Q.TÀ Per conf.	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5	300	275	19	1.2	8.5	3	10	**JS1211K-5**

Surgelati | Ghiaccio | Carne | Ossa | <250mm

✓Conforme a normativa: CD-P-MCA.

Per taglio rapido su materiali speciali. Affilato, leggero e di lunga durata.
Denti ad ampio passo e linea di taglio stradata per tagli fino a 250mm di spessore.
In acciaio inossidabile anticorrosione.
Ideale per il taglio di carni e ossa, surgelati, ghiaccio.

Set di 25 Lame per Seghetti a Gattuccio



JS025

5 PZ.	KS1122EF BIM	METALLO	TPI 18 1.4mm	Diritto preciso	Lamiere sottili	Taglio a filo	Tubi & Profili	<175mm	<1-5-4mm <1/16"-5/32"	LONG LIFE
5 PZ.	KS1122HF BIM	LEGNO & CHIODI	TPI 10 2.5mm	Legno con chiodi	Lamiere sottili	Taglio a filo	Pallet	Tubi	<175mm <6-7/8"	LONG LIFE
5 PZ.	KS1531L HCS	LEGNO	TPI 5 5mm	Taglio grezzo	Legno grezzo senza chiodi	Potatura	<190mm <7-1/2"	FAST CUT		
5 PZ.	KS1111DF BIM	LEGNO & CHIODI	TPI 6 4.3mm	Legno con chiodi	Tavole	Plastiche	Fibra di vetro	<175mm <6-7/8"	EASY CUT	LONG LIFE
5 PZ.	KS3456XF BIM	LEGNO & CHIODI	TPI 6-12 2.1-4.3mm	Legno con chiodi	Tavole	Lamiere sottili	Fibra di vetro	SOTTILE & SPESSO	<150mm <5/7-8"	LONG LIFE

Minimo 10pz. o multipli

Manico per Seghetti a Gattuccio

Manico per seghetti a gattuccio con attacco universale da 12.7mm (1/2").
Pratico, funzionale, ergonomico e in materiale antiscivolo.
Fissaggio meccanico tramite vite, trattiene efficacemente le lame.

Sistema di sostituzione rapido realizzato in materiale ultra resistente che ne garantisce robustezza, utilità e capacità di taglio.

Presenta in alcuni punti una gomma semi rigida, che permette, durante l'utilizzo, di effettuare una pressione efficacemente adeguata sulla lama senza rischio di perdere la presa o che scivoli: in questo modo le vibrazioni sono attutite al meglio per permettere tagli precisi, veloci e senza fatica.

DESCRIZIONE	CODICE
Manico per seghetti a gattuccio	**JS001**



JS001

Minimo 10pz. o multipli







ACCESSORI PER UTENSILE MULTIFUNZIONE OSCILLANTE

Attacchi STARLOCK®/STARLOCKPLUS®/STARLOCKMAX®

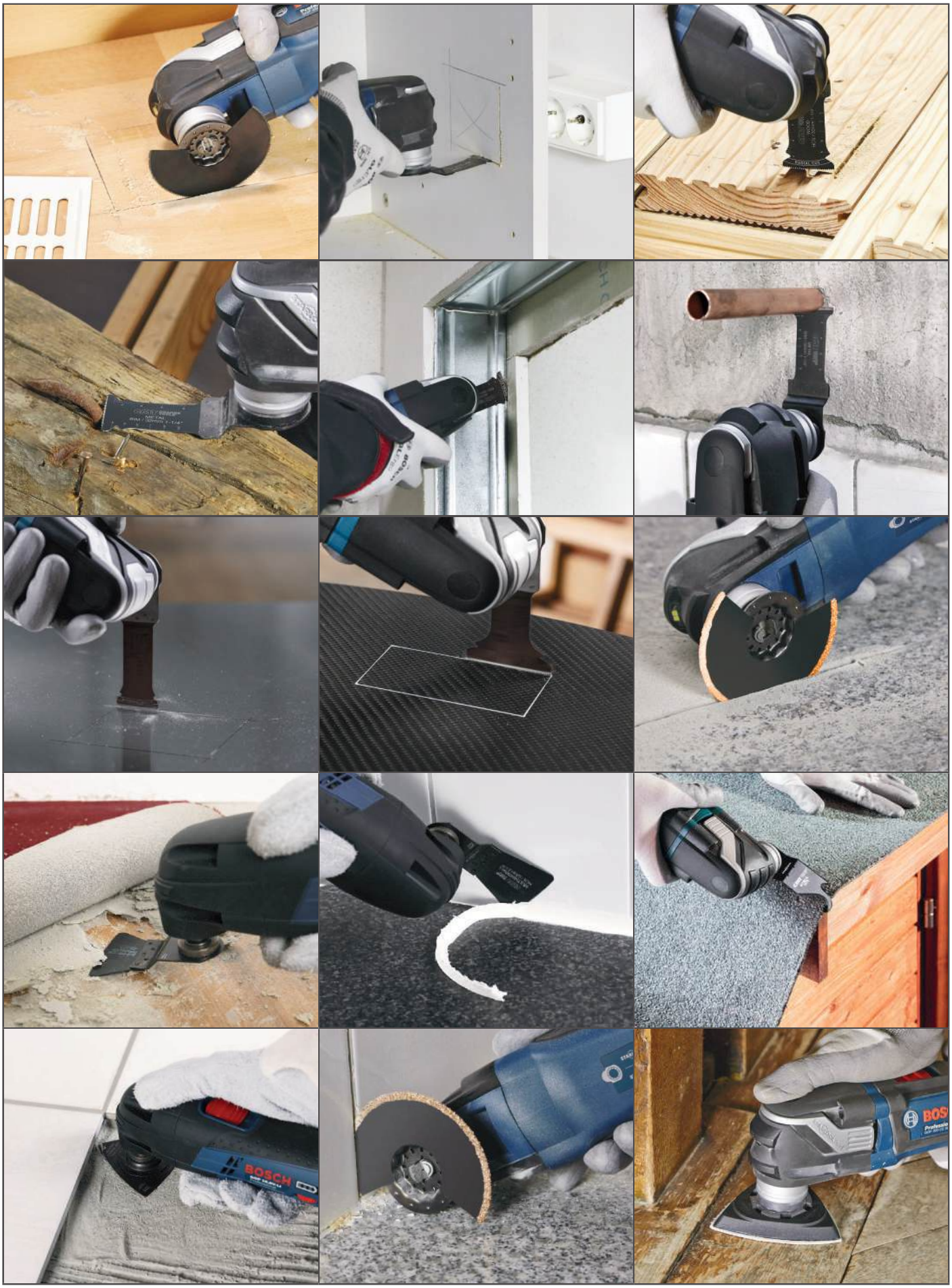
DESCRIZIONE	PAGINA
Lama da taglio segmentata per Legno	114
Lame radiali da taglio per Legno	114~116
Lama da taglio segmentata per Legno & Metallo	116
Lama assimetrica per Legno & Metallo	116
Lame da taglio diritte per Legno & Metallo	117
Lame radiali per Legno & Metallo	117-118
Lame radiali HW per Multimateriali	119
Lama diritta per Metallo	120
Lame segmentate per Muratura	120-121
Raspe per Muratura	121
Lama segmentata angolare per Muratura	122
Lama per sigillanti/giunzioni per Multimateriali	122
Multilama per Materiali Morbidi	122
Raschietti per Multimateriali	123
Piastra per levigatura	124
Feltro lucidante	124
Carta abrasiva	124
Set	124

Attacchi per FEIN® SUPERCUT & FESTOOL® VECTURO®

DESCRIZIONE	PAGINA
Lame da taglio per Legno	126-127
Lame da taglio di precisione per Legno	126-127
Lama da taglio segmentata per Legno	128
Lame da taglio per Legno & Metallo	128~130
Lama da taglio segmentata per Legno & Metallo	130
Raschietto per Multimateriali	131
Lame segmentate per Muratura	131-132
Raspe per Muratura	132-133
Piastra per levigatura	133
Set	134

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

TAGLIO - RASCHIATURA - MOLATURA & INTAGLI - LEVIGATURA & LUCIDATURA



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CARATTERISTICHE

HCS (Acciaio al Carbonio)
per il taglio di legno e plastica.

BIMETALLO CON 8% DI COBALTO
per il taglio di legno e derivati, legno con chiodi, plastica e metallo. Prestazioni durature.

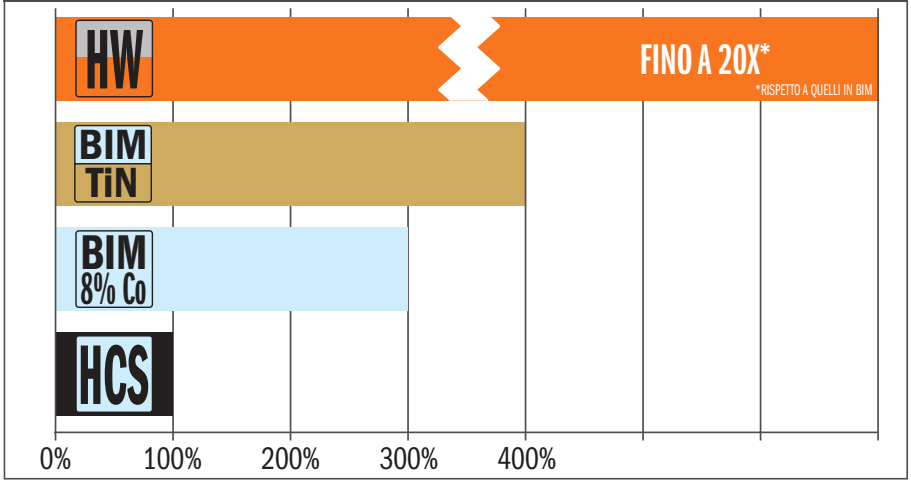
BIMETALLO CON 8% DI COBALTO E RIVESTIMENTO IN TITANIO
ideale per il taglio di metallo, legno con chiodi e plastica, garantendo prestazioni estreme e una maggiore durata.

CON TAGLIENTE IN METALLO DURO
per il taglio di legno, viti e chiodi, pannelli in fibrocemento, cartongesso, plastica, lamiere di metallo, rame, alluminio e acciaio inossidabile. Raddoppia la vita del vostro utensile.

CON RIVESTIMENTO IN GRANA DI METALLO DURO
per la fresatura di giunti e scanalature, piccoli intagli, incavature su differenti materiali, piastrelle, cartongesso, cemento poroso, materiali edili, vetroresina ed epossidici.

GRANA DIAMANTATA
per la fresatura di giunti e scanalature, piccoli intagli, incavature su differenti materiali, piastrelle, cartongesso, cemento poroso, materiali edili, vetroresina ed epossidici, per una durata ed una qualità estrema.

CICLO DI VITA DEL DENTE



MATERIALI



STARLOCK®: L'INNOVATIVO SISTEMA PER STRUMENTI MULTIFUNZIONE OSCILLANTI

Il nuovo sistema **STARLOCK®** permette di cambiare accessori in modo affidabile in meno di tre secondi! Garantisce inoltre un attacco sicuro e di conseguenza la massima trasmissione di potenza dello strumento. Il risultato? Una performance superiore fino al 35% a seconda dell'accessorio, precisione visibilmente migliorata e rumore ridotto. Per proteggere lo strumento stesso da sovraccarico e danni, il sistema è diviso in 3 classi: **STARLOCK®, STARLOCKPLUS®** e **STARLOCKMAX®**.

STARLOCK



STARLOCK PLUS



STARLOCK MAX



IL GIUSTO ACCESSORIO PER IL MIGLIOR RISULTATO!

Tabella di riferimento rapido con pittogrammi per scegliere l'utensile più adatto a seconda dell'applicazione desiderata.

new ECO PACK

LEGNO



LEGNO&METALLO



METALLO



MULTIMATERIALI

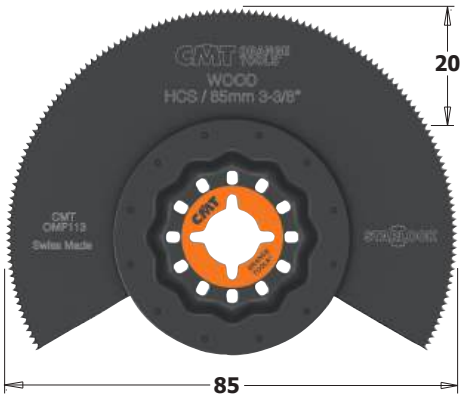


MURATURA

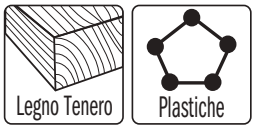


® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF113 STARLOCK



LAMA SEGMENTATA
85MM - HCS - LEGNO

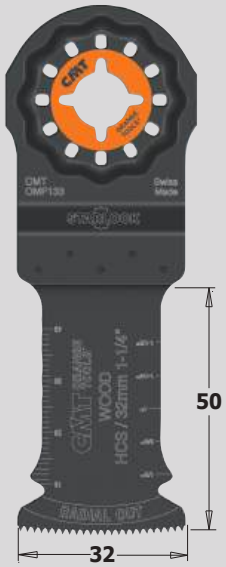


LEGNO

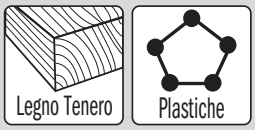
HCS

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	85	20	1.4	18	20	**OMF113-X1**

OMF133 STARLOCK



LAMA RADIALE
32MM - HCS - LEGNO



LEGNO

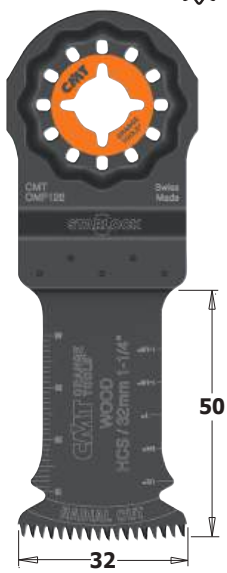
HCS

Accurate

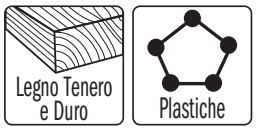
PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
5 in Blister	32	50	1.4	18	15	**OMF133-X5**
50 in Cartone	32	50	1.4	18	6	**OMF133-X50**

OMF126 STARLOCK



LAMA RADIALE - TAGLIO PULITO
32MM - HCS - LEGNO



LEGNO

HCS

DENTE GIAPPONESE

CLEAN CUT

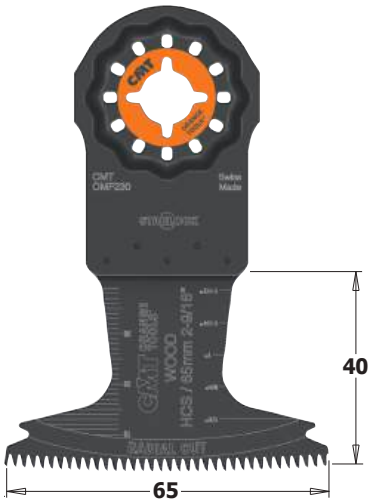
Accurate

PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	32	50	1.4	18	20	**OMF126-X1**
5 in Blister	32	50	1.4	18	15	**OMF126-X5**
50 in Cartone	32	50	1.4	18	6	**OMF126-X50**

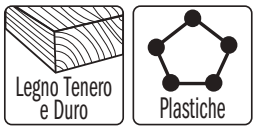
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

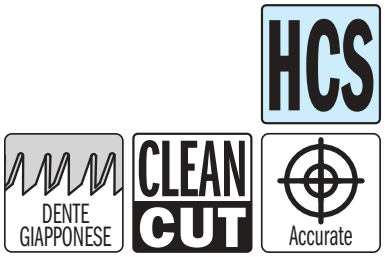
OMF230 STARLOCK



LAMA RADIALE - TAGLIO PULITO
65MM - HCS - LEGNO

LEGNO

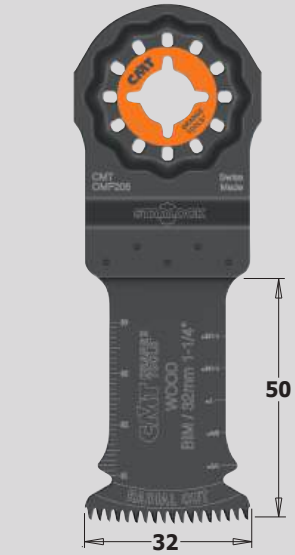




PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

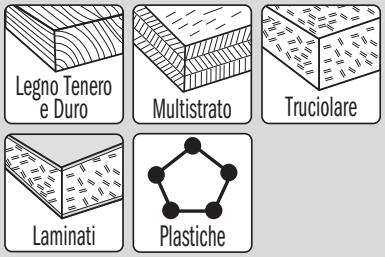
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	65	40	1.8	14	20	**OMF230-X1**
5 in Blister	65	40	1.8	14	15	**OMF230-X5**
50 in Cartone	65	40	1.8	14	6	**OMF230-X50**

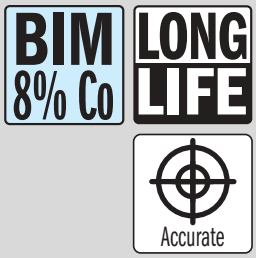
OMF205 STARLOCK



LAMA RADIALE - TAGLIO PULITO
32MM - BIM - LEGNO

LEGNO

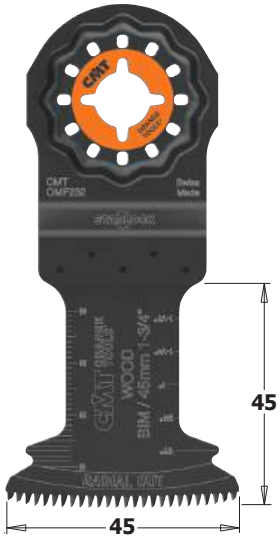




PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

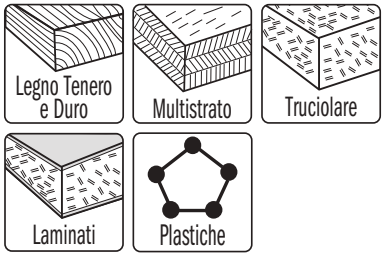
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	32	50	1.8	14	20	**OMF205-X1**
5 in Blister	32	50	1.8	14	15	**OMF205-X5**
50 in Cartone	32	50	1.8	14	6	**OMF205-X50**

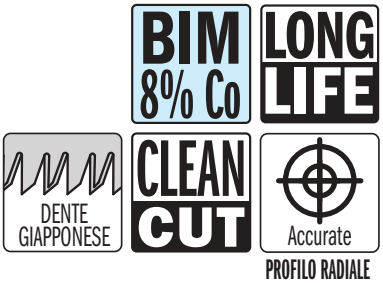
OMF232 STARLOCK



LAMA RADIALE - TAGLIO PULITO
45MM - BIM - LEGNO

LEGNO



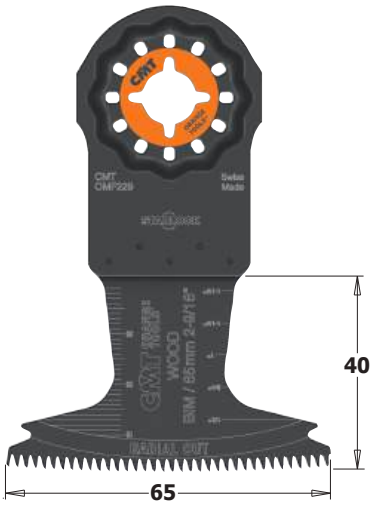


PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	45	45	1.8	14	20	**OMF232-X1**
5 in Blister	45	45	1.8	14	15	**OMF232-X5**

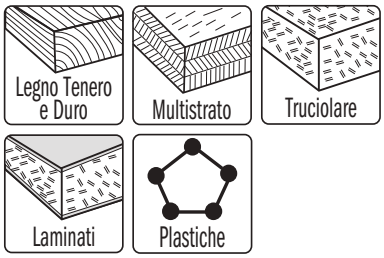
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF229 STARLOCK



LAMA RADIALE - TAGLIO PULITO
65MM - BIM - LEGNO

LEGNO

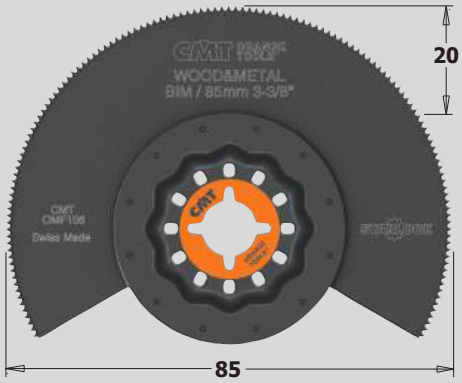


BIM 8% Co · LONG LIFE · DENTE GIAPPONESE · CLEAN CUT · Accurate

PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

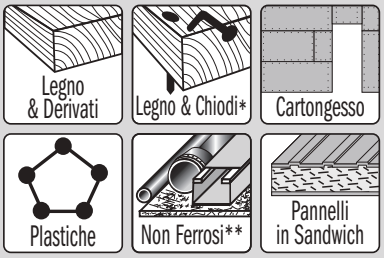
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	65	40	1.8	14	20	**OMF229-X1**
5 in Blister	65	40	1.8	14	15	**OMF229-X5**
50 in Cartone	65	40	1.8	14	6	**OMF229-X50**

OMF106 STARLOCK



LAMA SEGMENTATA
85MM - BIM - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

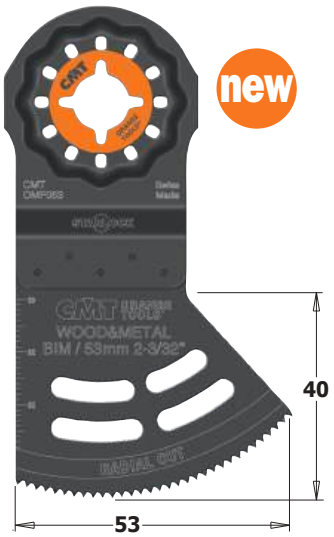


BIM 8% Co · LONG LIFE

*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

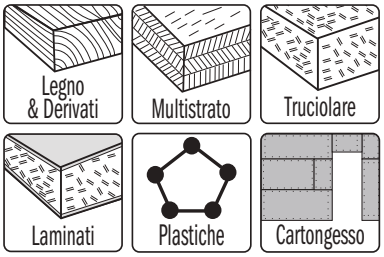
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	85	20	1.4	18	20	**OMF106-X1**

OMF053 STARLOCK



LAMA ASIMMETRICA
53MM - BIM - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO



BIM 8% Co · LONG LIFE · Accurate

PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	53	40	1.8	14	20	**OMF053-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

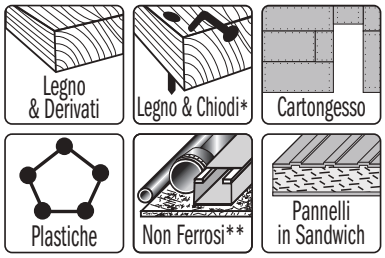
OMF184 STARLOCK



LAMA DIRITTA
10MM - BIM - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

BIM 8% Co LONG LIFE



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
5 in Blister	10	25	1.3	20	15	**OMF184-X5**

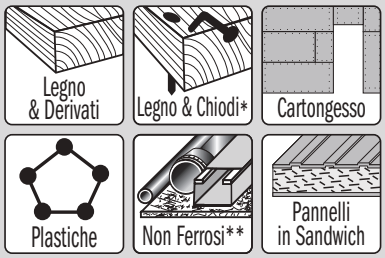
OMF183 STARLOCK



LAMA DIRITTA
20MM - BIM - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

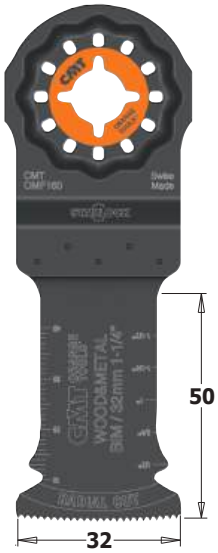
BIM 8% Co LONG LIFE



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	20	30	1.3	20	20	**OMF183-X1**
5 in Blister	20	30	1.3	20	15	**OMF183-X5**

OMF160 STARLOCK



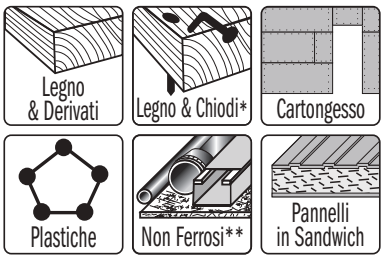
LAMA RADIALE
32MM - BIM - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

BIM 8% Co LONG LIFE

Accurate

PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

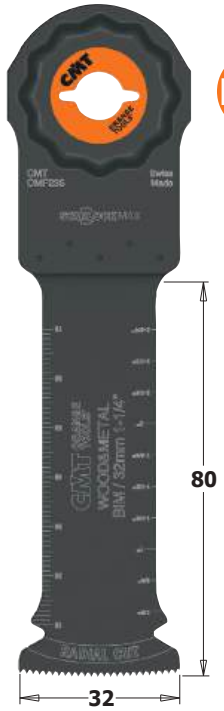


*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

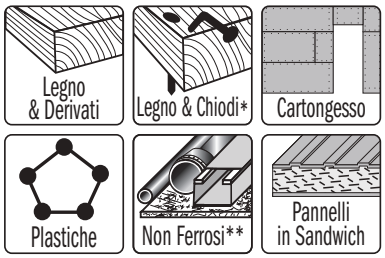
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	32	50	1.3	20	20	**OMF160-X1**
5 in Blister	32	50	1.3	20	15	**OMF160-X5**
50 in Cartone	32	50	1.3	20	6	**OMF160-X50**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF235 STARLOCK MAX



LAMA RADIALE
32MM/80MM - BIM - LEGNO&METALLO



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

LEGNO&METALLO

BIM 8% Co

LONG LIFE

Accurate

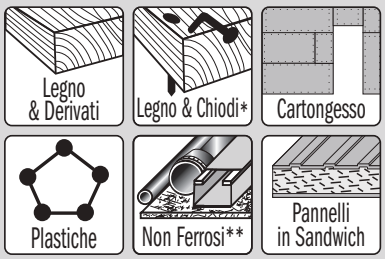
PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCKMAX®
5 in Blister	32	80	1.3	20	15	**OMF235-X5**
50 in Cartone	32	80	1.3	20	6	**OMF235-X50**

OMF223 STARLOCK



LAMA RADIALE
45MM - BIM - LEGNO&METALLO



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

LEGNO&METALLO

BIM 8% Co

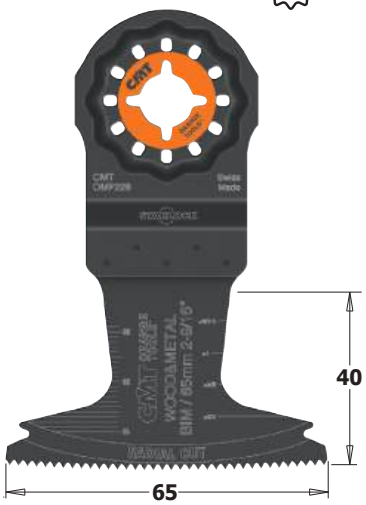
LONG LIFE

Accurate

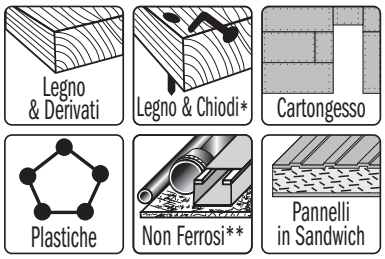
PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	45	40	1.3	20	20	**OMF223-X1**
5 in Blister	45	40	1.3	20	15	**OMF223-X5**
50 in Cartone	45	40	1.3	20	6	**OMF223-X50**

OMF228 STARLOCK



LAMA RADIALE
65MM - BIM - LEGNO&METALLO



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

LEGNO&METALLO

BIM 8% Co

LONG LIFE

Accurate

PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
5 in Blister	65	40	1.3	20	15	**OMF228-X5**
50 in Cartone	65	40	1.3	20	6	**OMF228-X50**

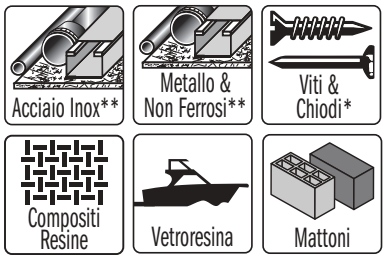
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF236 STARLOCK



new

LAMA RADIALE
32MM/40MM - HW - MULTIMATERIALI



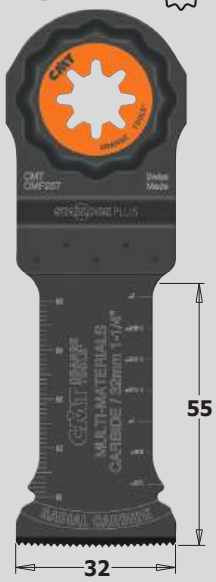
*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

MULTIMATERIALI

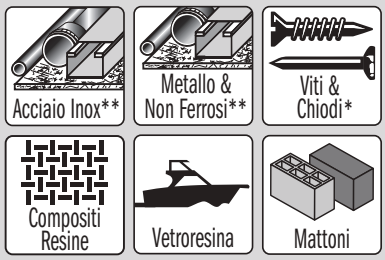
HW EXTRA LONG LIFE UP TO 20X

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	32	40	1.3	20	20	**OMF236-X1**

OMF237 STARLOCK PLUS



LAMA RADIALE
32MM/55MM - HW - MULTIMATERIALI



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

MULTIMATERIALI

HW EXTRA LONG LIFE UP TO 20X

Accurate

PROFILO RADIALE PER TAGLI ACCURATI

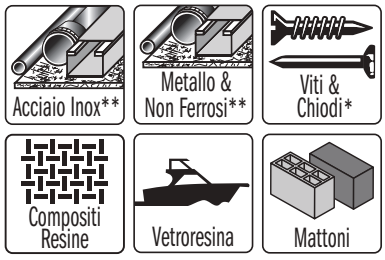
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCKPLUS®
1 in Blister	32	55	1.3	20	20	**OMF237-X1**

OMF238 STARLOCK



new

LAMA DIRITTA
45MM/55MM - HW - MULTIMATERIALI



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

MULTIMATERIALI

HW EXTRA LONG LIFE UP TO 20X

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	45	40	1.1	20	20	**OMF238-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF157 STARLOCK

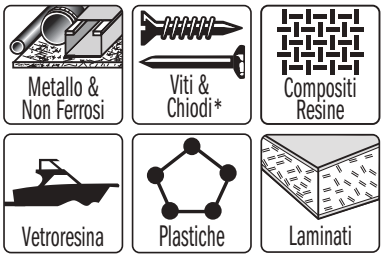


LAMA DIRITTA
32MM - BIM - METALLO

METALLO

BIM 8% Co

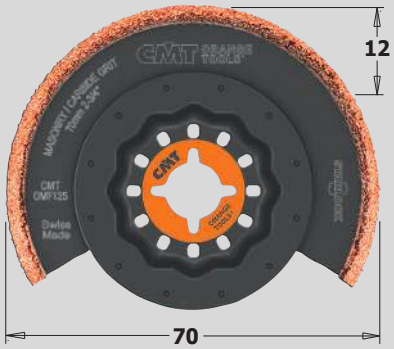
LONG LIFE



*Chiodi non temperati / **Spessore ≤1mm

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	32	50	1.3	20	20	**OMF157-X1**
5 in Blister	32	50	1.3	20	15	**OMF157-X5**
50 in Cartone	32	50	1.3	20	6	**OMF157-X50**

OMF125 STARLOCK



LAMA SEGMENTATA
70MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

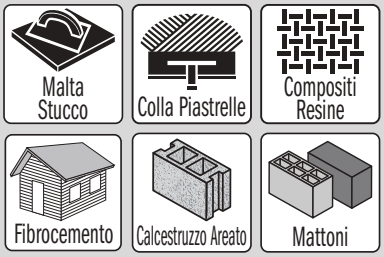
MURATURA

CARBIDE GRIT

EXTRA LONG LIFE

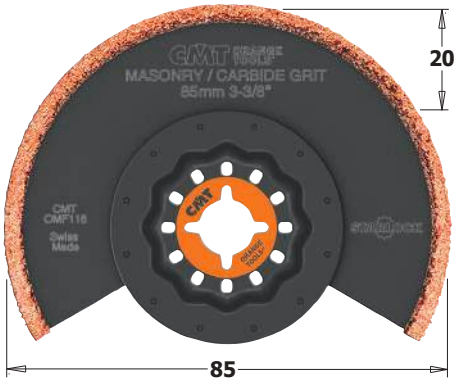
≤1.7MM ≤1/16”

GRIT 50



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	70	12	-	-	20	**OMF125-X1**

OMF118 STARLOCK



LAMA SEGMENTATA
85MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

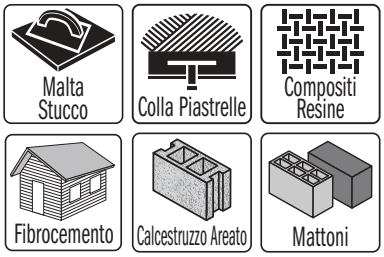
MURATURA

CARBIDE GRIT

EXTRA LONG LIFE

≤2.5MM ≤3/32”

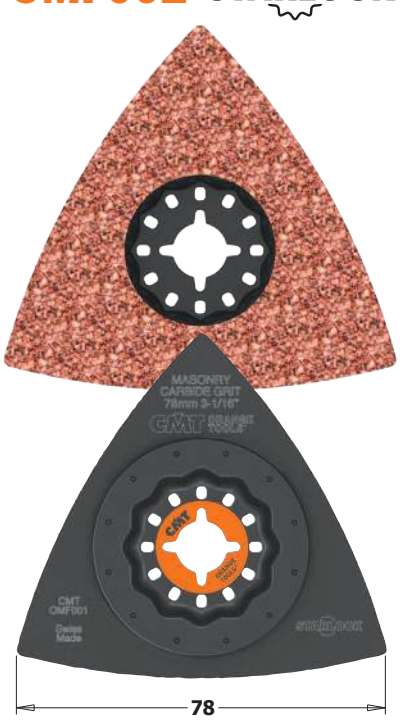
GRIT 30



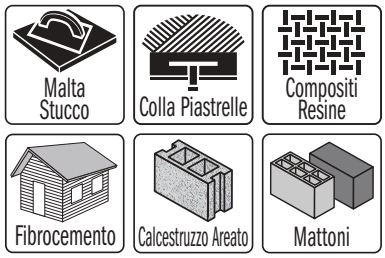
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	85	20	-	-	20	**OMF118-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF001 STARLOCK



RASPA
78MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

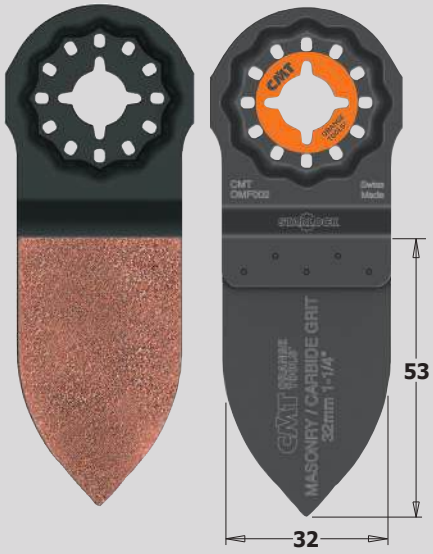


MURATURA

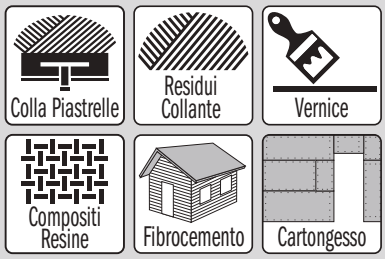
CARBIDE GRIT · EXTRA LONG LIFE · GRIT 20

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	78	-	-	-	20	**OMF001-X1**

OMF002 STARLOCK



RASPA
32MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

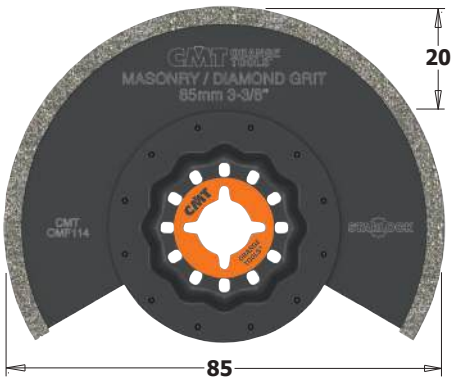


MURATURA

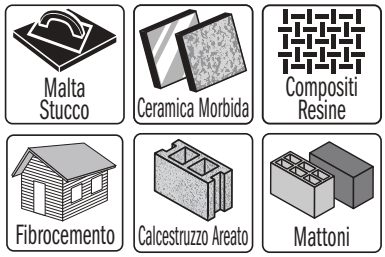
CARBIDE GRIT · EXTRA LONG LIFE · GRIT 40

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	32	53	-	-	20	**OMF002-X1**

OMF114 STARLOCK



LAMA SEGMENTATA
85MM - GRANA DIAMANTATA - MURATURA



MURATURA

GRIT · EXTRA LONG LIFE · ≤2MM ≤5/64" · GRIT 40

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	85	20	-	-	20	**OMF114-X1**

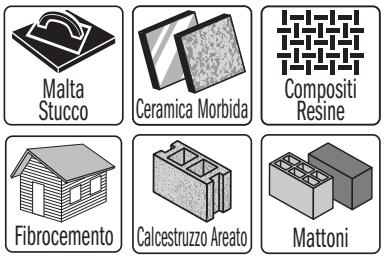
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF243 STARLOCK MAX



LAMA SEGMENTATA ANGOLARE
68MM - GRANA DIAMANTATA - MURATURA

MURATURA





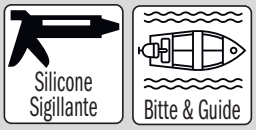
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCKMAX®
1 in Blister	68	30	-	-	20	**OMF243-X1**

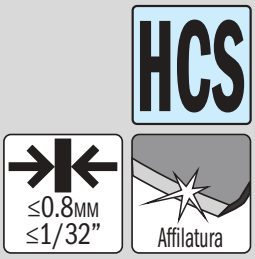
OMF201 STARLOCK



LAMA PER SIGILLANTI/GIUNZIONI TEAK
HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI





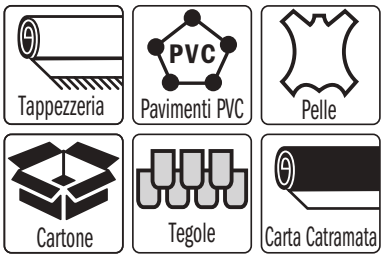
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	6	29	-	-	20	**OMF201-X1**

OMF251 STARLOCK



MULTILAMA PER MATERIALI MORBIDI
HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI





Q.TÀ Per confezione	W mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	24 & 11	-	-	20	**OMF251-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF239 STARLOCK



RASCHIETTO
28MM - HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI



HCS

≤1MM
≤3/64”

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	28	40	-	-	20	**OMF239-X1**

OMF226 STARLOCK



RASCHIETTO PER RESIDUI DURI
52MM - HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI



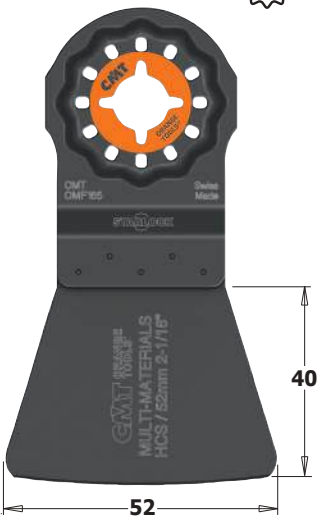
HCS

≤0.8MM
≤1/32”



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	52	26	-	-	20	**OMF226-X1**

OMF165 STARLOCK



RASCHIETTO PER RESIDUI MORBIDI
52MM - HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI



HCS

≤0.4MM
≤1/64”

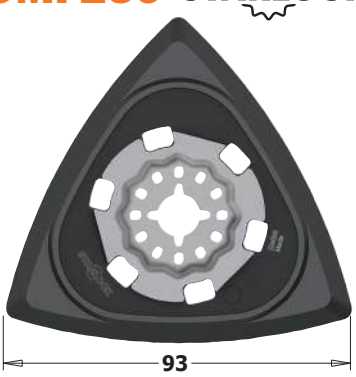
Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	52	40	-	-	20	**OMF165-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMF136 STARLOCK

PIASTRA PER LEVIGATURA
93MM - VELCRO® - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI

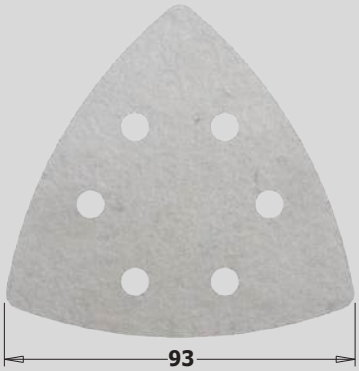


Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TS mm	TPI		CODICE STARLOCK®
1 in Blister	93	-	-	-	20	**OMF136-X1**

OMA30000

FELTRO LUCIDANTE
93MM - VELCRO® - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI



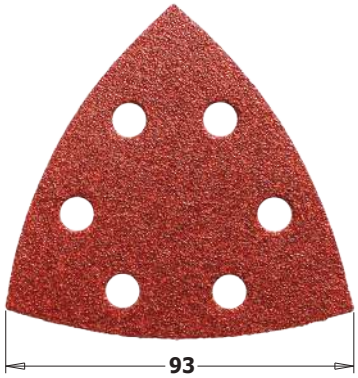


PACK Quantity	W mm		CODICE
4 in Blister	93	10	**OMA30000-X4**

OMA30

CARTA ABRASIVA
93MM - VELCRO® - LEGNO

LEGNO





Q.TÀ Per confezione	W mm	GRANA		CODICE
10 in Blister	93	40	10	**OMA30040-X10**
10 in Blister	93	60	10	**OMA30060-X10**
10 in Blister	93	80	10	**OMA30080-X10**
10 in Blister	93	100	10	**OMA30100-X10**
10 in Blister	93	120	10	**OMA30120-X10**
10 in Blister	93	180	10	**OMA30180-X10**
10 in Blister	93	240	10	**OMA30240-X10**

OMF-X4 STARLOCK

LEGNO **LEGNO&METALLO**



SET DA 4 UTENSILI PER MACCHINE MULTIFUNZIONE

Q.TÀ Per conf.	MATERIALE	W mm	I mm	TS mm	TPI	CODICE
1	HCS	32	50	1.4	18	**OMF126-X1**
1	BIM	32	50	1.3	20	**OMF160-X1**
1	BIM	50	50	1.4	18	**OMF221-X1**
1	HCS	65	40	1.8	14	**OMF230-X1**



8 set in espositore da banco
(ordine minimo 8pz. o multipli)

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

IL GIUSTO ACCESSORIO PER IL MIGLIOR RISULTATO!

Tabella di riferimento rapido con pittogrammi per scegliere l'utensile più adatto a seconda dell'applicazione desiderata.

LEGNO



LEGNO&METALLO



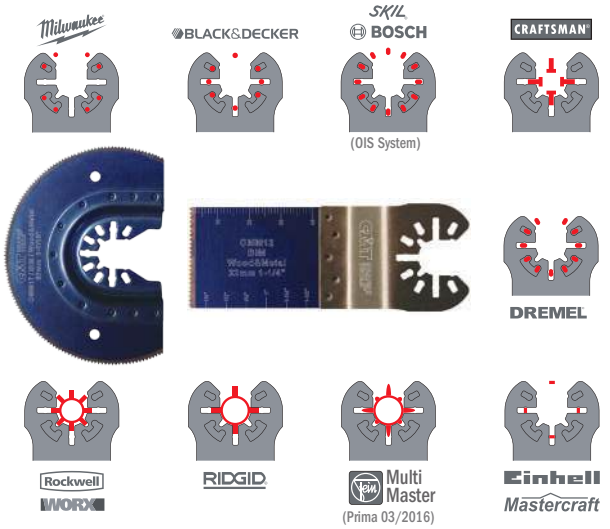
MULTIMATERIALI

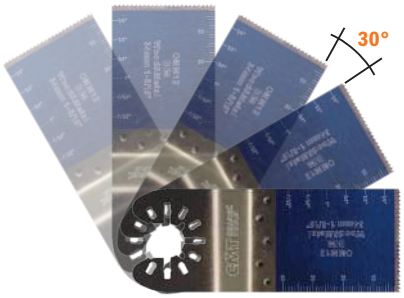


MURATURA



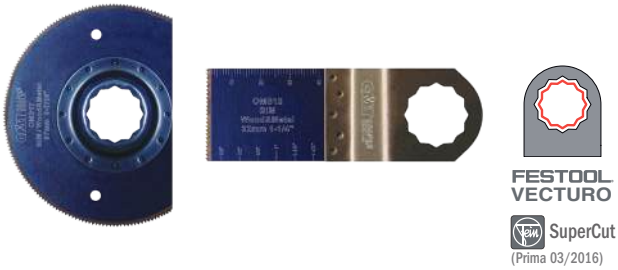
ATTACCO UNIVERSALE CMT si applica perfettamente in gran parte dei multifunzione professionali in commercio

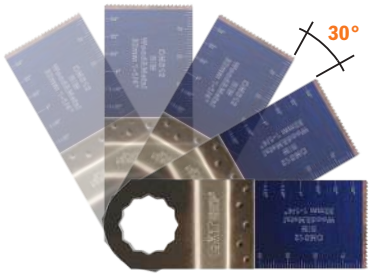




Questo attacco consente anche di spostare l'utensile con scatti di 30°.

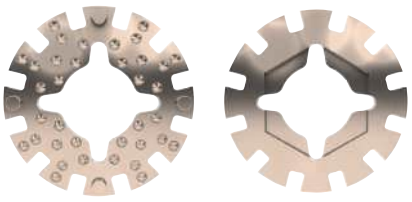
ATTACCO PER FEIN® SUPERCUT & FESTOOL® VECTURO®





Questo attacco consente anche di spostare l'utensile con scatti di 30°.

OMA31



FRONTE RETRO

COPPIA DI ADATTATORI UNIVERSALI

L'adattatore universale permette di utilizzare gli accessori CMT (linea OMM) su svariati utensili multifunzione. Accoppiamento garantito per una trasmissione ottimale e precisa.
Adatto per marchi: BOSCH®, CHICAGO®, CRAFTSMAN®, DREMEL®, FEIN®, MAKITA®, MILWAUKEE®, MASTERCRAFT®, OZITO®, AEG®, RIDGID®, ROCKWELL®, SMART®, WORX®.

Q.TÀ Per confezione		CODICE
2 in Blister	10	OMA31-X2

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM01 OMS01

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®

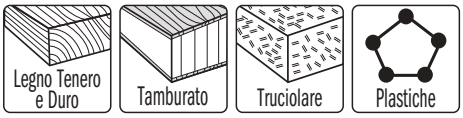


LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
10MM - HCS - LEGNO

LEGNO



HCS



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	10	28	18	10	OMM01-X1	OMS01-X1

OMM02 OMS02

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®

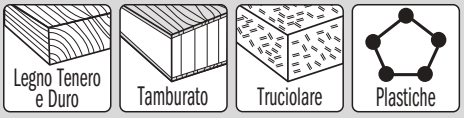


LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
22MM - HCS - LEGNO

LEGNO



HCS



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	22	48	18	10	OMM02-X1	
5 in Blister	22	48	18	5	OMM02-X5	OMS02-X5

OMM03 OMS03

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®

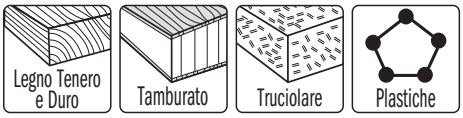


LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
28MM - HCS - LEGNO

LEGNO



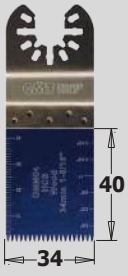
HCS



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	28	48	18	10	OMM03-X1	
50 in Cartone	28	48	18	2	OMM03-X50	OMS03-X50

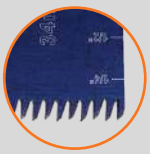
OMM04 OMS04

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®





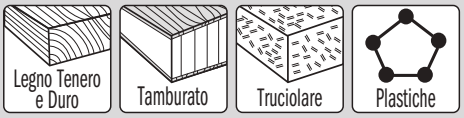
DENTATURA GIAPPONESE

LAMA TAGLIO DI PRECISIONE - DENTATURA GIAPPONESE
34MM - HCS - LEGNO

LEGNO



HCS FAST CUT

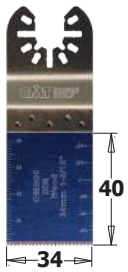


Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	34	40	14	10	OMM04-X1	
5 in Blister	34	40	14	5	OMM04-X5	
50 in Cartone	34	40	14	2	OMM04-X50	OMS04-X50

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM05 / OMS05

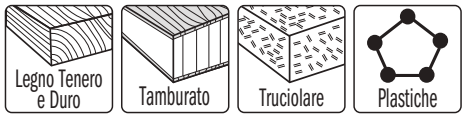
OMM05 — Attacco Universale
OMS05 — Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®





LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
34MM - BIM8%Co - LEGNO

LEGNO



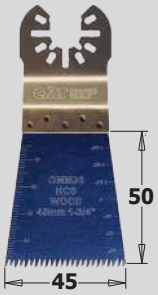


BIM 8% Co — EXTRA LONG LIFE

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	34	40	18	10	OMM05-X1	OMS05-X1
5 in Blister	34	40	18	5	OMM05-X5	OMS05-X5
50 in Cartone	34	40	18	2	OMM05-X50	OMS05-X50

OMM36

Attacco Universale

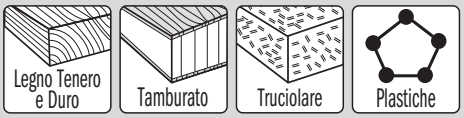




DENTATURA GIAPPONESE

LAMA TAGLIO DI PRECISIONE - DENTATURA GIAPPONESE
45MM - HCS - LEGNO

LEGNO



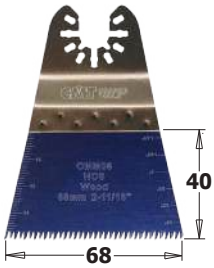


HCS — FAST CUT

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale
5 in Blister	45	50	14	5	OMM36-X5
50 in Cartone	45	50	14	2	OMM36-X50

OMM06 / OMS06

OMM06 — Attacco Universale
OMS06 — Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



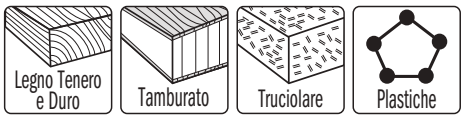




DENTATURA GIAPPONESE

LAMA TAGLIO DI PRECISIONE - DENTATURA GIAPPONESE
68MM - HCS - LEGNO

LEGNO



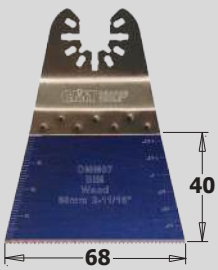


HCS — FAST CUT

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	68	40	14	10	OMM06-X1	OMS06-X1
5 in Blister	68	40	14	5	OMM06-X5	
50 in Cartone	68	40	14	2	OMM06-X50	OMS06-X50

OMM07 / OMS07

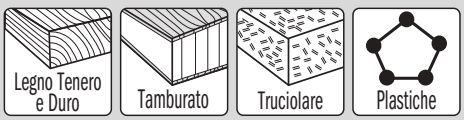
OMM07 — Attacco Universale
OMS07 — Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®





LAMA TAGLIO DI PRECISIONE
68MM - BIM8%Co - LEGNO

LEGNO





BIM 8% Co — LONG LIFE

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	68	40	18	10	OMM07-X1	OMS07-X1
5 in Blister	68	40	18	5	OMM07-X5	OMS07-X5
50 in Cartone	68	40	18	2	OMM07-X50	OMS07-X50

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM08 / OMS08

Attacco Universale

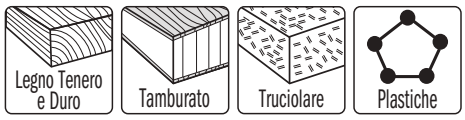


Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA SEGMENTATA
87MM - HCS - LEGNO

LEGNO





HCS

Q.TÀ Per confezione	W mm		TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	87		18	10	OMM08-X1	OMS08-X1

OMM09 / OMS09

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
10MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO





BIM 8% Co

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	10	28	18	10	OMM09-X1	OMS09-X1
5 in Blister	10	28	18	5	OMM09-X5	OMS09-X5
50 in Cartone	10	28	18	2	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10 / OMS10

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
22MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO



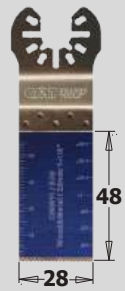


BIM 8% Co

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	22	48	18	10	OMM10-X1	
5 in Blister	22	48	18	5	OMM10-X5	
50 in Cartone	22	48	18	2	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11 / OMS11

Attacco Universale



Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
28MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO





BIM 8% Co

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	28	48	18	10	OMM11-X1	
5 in Blister	28	48	18	5	OMM11-X5	
50 in Cartone	28	48	18	2	OMM11-X50	OMS11-X50

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®

OMM12 / OMS12

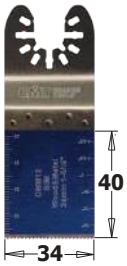
LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
34MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

BIM 8% Co

OMM12
Attacco Universale



OMS12
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



OMS12
W=32mm

Legno Tenero e Duro | Plastiche | ALU Alluminio | Lamiere Sottili | Metalli non ferrosi

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	34	40	18	10	OMM12-X1	
5 in Blister	34	40	18	5	OMM12-X5	OMS12-X5
50 in Cartone	34	40	18	2	OMM12-X50	OMS12-X50

OMM13 / OMS13

LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
34MM - BIMTiN - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

BIM TiN | EXTRA LONG LIFE | 130% LONGER LIFE

OMM13
Attacco Universale



OMS13
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



OMS13
W=32mm

Legno Tenero e Duro | Plastiche | ALU Alluminio | Lamiere Sottili | Metalli non ferrosi

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	34	40	18	10	OMM13-X1	OMS13-X1
5 in Blister	34	40	18	5	OMM13-X5	OMS13-X5
50 in Cartone	34	40	18	2	OMM13-X50	OMS13-X50

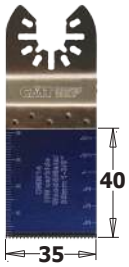
OMM14

LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
35MM - HW - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

HW | EXTRA LONG LIFE | 2X LONGER LIFE

OMM14
Attacco Universale



Legno Tenero e Duro | Plastiche | ALU Alluminio | Lamiere Sottili | Metalli non ferrosi

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale
1 in Blister	35	40	20	10	OMM14-X1

OMM35 / OMS35

LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
42MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

BIM 8% Co

OMM35
Attacco Universale



OMS35
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



Legno Tenero e Duro | Plastiche | ALU Alluminio | Lamiere Sottili | Metalli non ferrosi

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
5 in Blister	42	68	18	5	OMM35-X5	
50 in Cartone	42	68	18	2	OMM35-X50	OMS35-X50

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM15 / OMS15

Attacco Universale

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
45MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

Legno Tenero e Duro · Plastiche · ALU Alluminio · Lamiere Sottili · Metalli non ferrosi

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

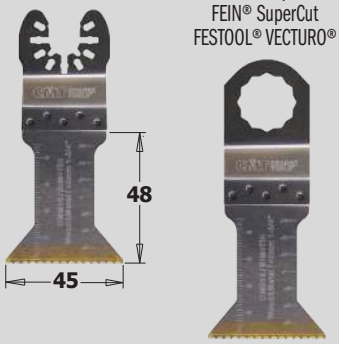
BIM 8% Co

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	45	48	18	10	**OMM15-X1**	
5 in Blister	45	48	18	5	**OMM15-X5**	
50 in Cartone	45	48	18	2	**OMM15-X50**	**OMS15-X50**

OMM16 / OMS16

Attacco Universale

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA TAGLIO DAL PIENO E RIFILATURA
45MM - BIMTiN - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

Legno Tenero e Duro · Plastiche · ALU Alluminio · Lamiere Sottili · Metalli non ferrosi

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

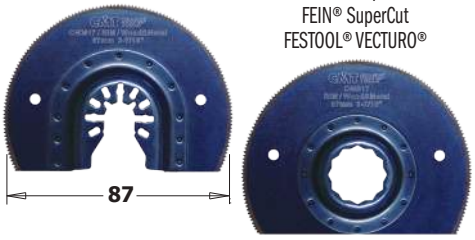
BIM TiN · EXTRA LONG LIFE · 130% LONGER LIFE

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	45	48	18	10	**OMM16-X1**	**OMS16-X1**
5 in Blister	45	48	18	5	**OMM16-X5**	**OMS16-X5**
50 in Cartone	45	48	18	2	**OMM16-X50**	**OMS16-X50**

OMM17 / OMS17

Attacco Universale

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA SEGMENTATA
87MM - BIM8%Co - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

Legno Tenero e Duro · Plastiche · ALU Alluminio · Lamiere Sottili · Metalli non ferrosi

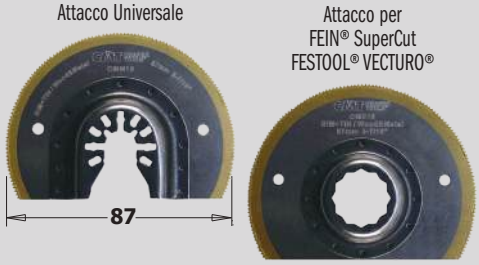
BIM 8% Co · LONG LIFE

Q.TÀ Per confezione	W mm		TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	87		20	10	**OMM17-X1**	**OMS17-X1**

OMM18 / OMS18

Attacco Universale

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA SEGMENTATA
87MM - BIMTiN - LEGNO&METALLO

LEGNO&METALLO

Legno Tenero e Duro · Plastiche · ALU Alluminio · Lamiere Sottili · Cu Zn Materiali non Ferrosi

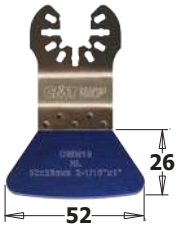
BIM TiN · EXTRA LONG LIFE · 130% LONGER LIFE

Q.TÀ Per confezione	W mm		TPI		CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	87		20	10	**OMM18-X1**	**OMS18-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM19

Attacco Universale



OMS19

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



RASCHIETTO
52MM - HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI

HCS



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm			CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	52	26		10	**OMM19-X1**	**OMS19-X1**
5 in Blister	52	26		5	**OMM19-X5**	**OMS19-X5**

OMM20

Attacco Universale



OMS20

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



RASCHIETTO
52MM - HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI

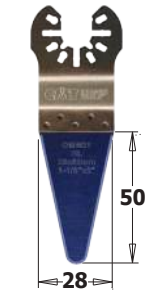
HCS



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm			CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	52	45		10	**OMM20-X1**	**OMS20-X1**
5 in Blister	52	45		5	**OMM20-X5**	**OMS20-X5**

OMM21

Attacco Universale



OMS21

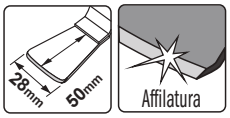
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



RASCHIETTO
28MM - HCS - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI

HCS



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm			CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	28	50		10	**OMM21-X1**	**OMS21-X1**
5 in Blister	28	50		5	**OMM21-X5**	**OMS21-X5**
50 in Cartone	28	50		2	**OMM21-X50**	**OMS21-X50**

OMM22

Attacco Universale



OMS22

Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA SEGMENTATA
87MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

MURATURA

CARBIDE GRIT



Q.TÀ Per confezione	W mm	K mm			CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	87	2.2		10	**OMM22-X1**	**OMS22-X1**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM23
Attacco Universale



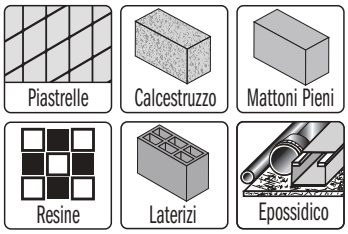
OMS23
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA SEGMENTATA
87MM - GRANA DIAMANTATA - MURATURA

MURATURA

GRIT EXTRA LONG LIFE



Q.TÀ Per confezione	W mm	K mm			CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	87	1.6		10	OMM23-X1	OMS23-X1
25 in Cartone	87	1.6		2	OMM23-X25	OMS23-X25

OMM24
Attacco Universale



OMS24
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



LAMA SEGMENTATA
65MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

MURATURA

CARBIDE GRIT



Q.TÀ Per confezione	W mm	K mm			CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	65	1.6		10	OMM24-X1	OMS24-X1

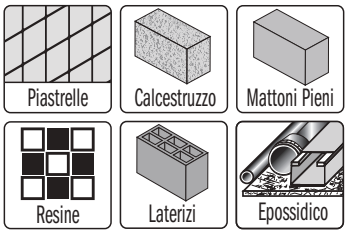
OMM27
Attacco Universale



LAMA SEGMENTATA
65MM - GRANA DIAMANTATA - MURATURA

MURATURA

GRIT EXTRA LONG LIFE



Q.TÀ Per confezione	W mm	K mm			CODICE Attacco Universale
1 in Blister	65	2		10	OMM27-X1

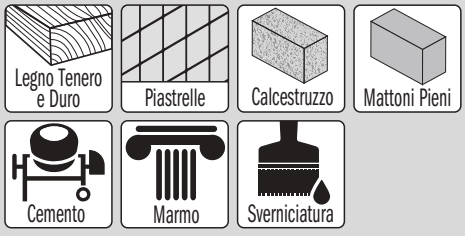
OMM26
Attacco Universale



RASPA - DOPPIA FACCIA
35MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

MURATURA

CARBIDE GRIT



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm			CODICE Attacco Universale
1 in Blister	33	35		10	OMM26-X1

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM25
Attacco Universale



RASPA
80MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

MURATURA

CARBIDE GRIT



Q.TÀ Per confezione	W mm				CODICE Attacco Universale
1 in Blister	80			10	**OMM25-X1**

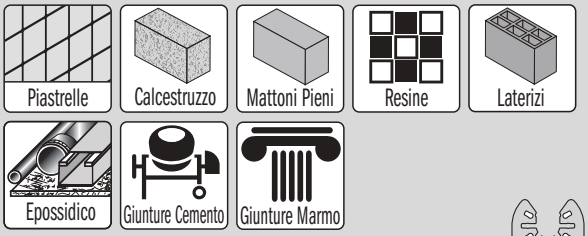
OMM28
Attacco Universale



LAMA SEGMENTATA ANGOLARE
57MM - GRANA DIAMANTATA - MURATURA

MURATURA

GRIT EXTRA LONG LIFE



Q.TÀ Per confezione	W mm	K mm			CODICE Attacco Universale
1 in Blister	57	2		10	**OMM28-X1**
25 in Blister	57	2		4	**OMM28-X25**

OMM29
Attacco Universale



OMS29
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



RASPA
65MM - GRANA IN METALLO DURO - MURATURA

MURATURA

CARBIDE GRIT



Q.TÀ Per confezione	W mm				CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	65			10	**OMM29-X1**	**OMS29-X1**

OMM30
Attacco Universale



OMS30
Attacco per FEIN® SuperCut FESTOOL® VECTURO®



PIASTRA PER LEVIGATURA
93MM - MULTIMATERIALI

MULTIMATERIALI



Q.TÀ Per confezione	W mm				CODICE Attacco Universale	CODICE Attacco per FEIN® Supercut
1 in Blister	93			10	**OMM30-X1**	**OMS30-X1**

VEDI PAGINA 124

FELTRO LUCIDANTE
93MM - MULTIMATERIALI



OMA30000



OMA30

CARTA ABRASIVA
93MM - LEGNO

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

OMM-X4

Attacco Universale



SET DA 4 UTENSILI PER MACCHINE MULTIFUNZIONE

- 2 lame con dentatura giapponese per realizzare tagli su legno, truciolato, cartongesso e plastica.
- 2 lame BIM per taglio di legno, truciolato, cartongesso, vetroresina, resina epossidica, plastica morbida, lamiera, tubi e profili in alluminio.
  Ottimo per taglio su legno con chiodi di spessore massimo 5mm e calcestruzzo aerato.

LEGNO

LEGNO&CHIODI

8 set in espositore da banco
(ordine minimo 8pz. o multipli)



Q.TÀ Per conf.	MATERIALE	W mm	I mm	TPI	CODICE
1	HCS	34	40	14	**OMM04-X1**
1	HCS	68	40	14	**OMM06-X1**
1	BIM	34	40	18	**OMM12-X1**
1	BIM	45	48	18	**OMM15-X1**

OMM-X33

Attacco Universale



Q.TÀ PER CARTONE: 6pz.

SET COMPOSTO DA 33 UTENSILI PER MACCHINE MULTIFUNZIONE PER:

- Lama per taglio legno, plastica, cartongesso, lamiere, profilati e tubi di alluminio e rame.
- Raschietto per rimuovere residui di adesivi da moquette, residui di vernice e silicone.
- Supporto e carta abrasiva per levigatura (grana 60, 100 e 180).

Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI	GRANA	CODICE
1	34	40	18		**OMM12-X1**
1	52	45			**OMM20-X1**
1	93				**OMM30-X1**
10	93			60	**OMA30060-X10**
10	93			100	**OMA30100-X10**
10	93			180	**OMA30180-X10**

OMM-X37

Attacco Universale



FRONTE



RETRO

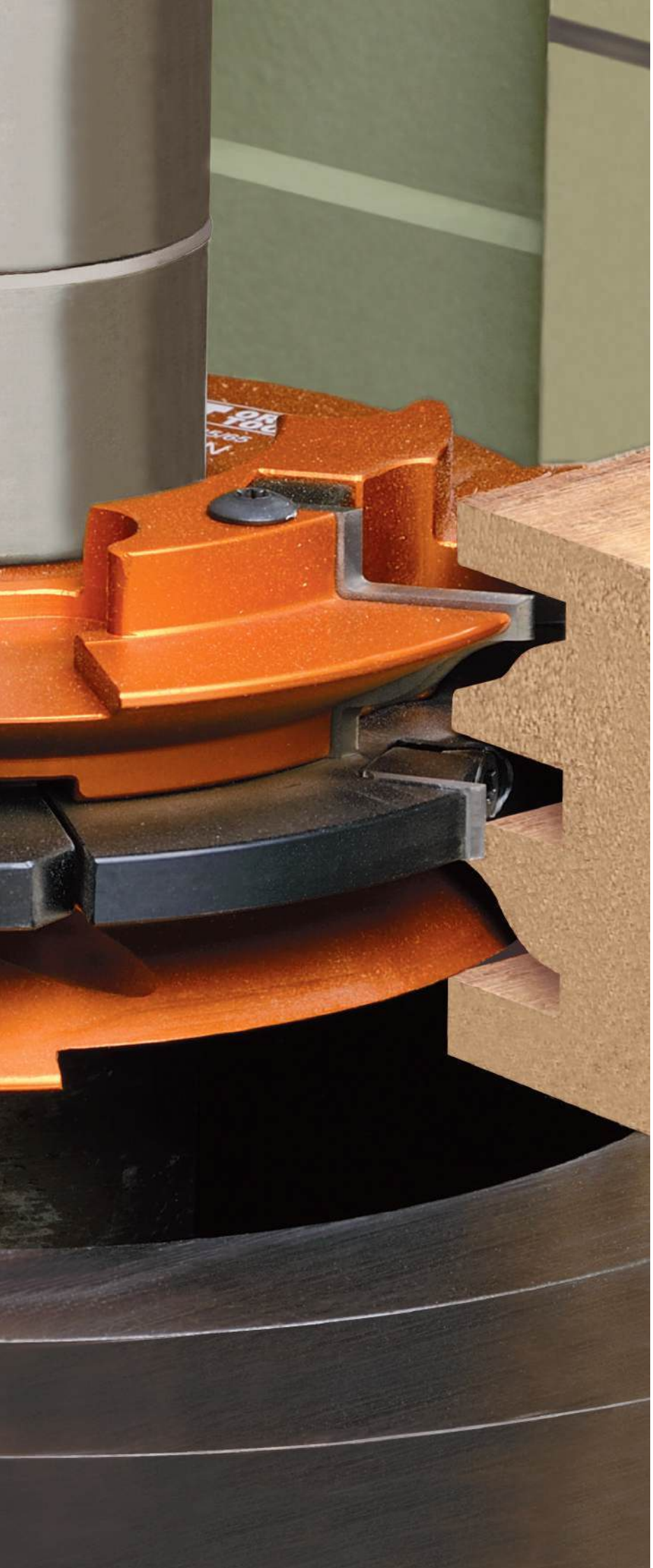
SET COMPOSTO DA 37 UTENSILI PER MACCHINE MULTIFUNZIONE PER:

- Lame (due diametri) per taglio legno, plastica, cartongesso, lamiere, profilati e tubi di alluminio e rame.
- Lama segmentata per taglio legno e metallo
- Raschietto per rimuovere residui di adesivi da moquette, residui di vernice e silicone.
- Raspa in metallo duro per piasterelle, cartongesso, cemento, legno e materiale edile.
- Lama con speciale disegno per rimuovere malta materiali cementizi da piastrelle, cemento e pietra anche negli angoli più difficili.
- Supporto e carta abrasiva per levigatura (grana 60, 100 e 180).

4 set in espositore da banco
(ordine minimo 4pz. o multipli)



Q.TÀ Per confezione	W mm	I mm	TPI	GRANA	CODICE
1	10	28	18		**OMM09-X1**
1	34	40	18		**OMM12-X1**
1	87		20		**OMM17-X1**
1	52	45			**OMM20-X1**
1	80				**OMM25-X1**
1	65				**OMM29-X1**
1	93			10	**OMM30-X1**
10	93			60	**OMA30060-X10**
10	93			100	**OMA30100-X10**
10	93			180	**OMA30180-X10**



TESTE PORTACOLTELLI & COLTELLI

DESCRIZIONE	PAGINA
Teste portacoltelli per battute	136-137
Set di teste portacoltelli per incastri regolabili	138-139
Testa portacoltelli elicoidale	140
Set di teste portacoltelli per raggi convessi e smussi	141
Teste portacoltelli per smussare	142-143
Teste portacoltelli con multiraggio concavo	144~146
Teste portacoltelli per giunzioni	147~149
Testa per antine con profilo orizzontale	150
Teste portacoltelli per antine	151~154
Teste portacoltelli con e senza limitatori	155
Set multiprofilo per antine con e senza limitatore	156-157
Coltelli sagomati e limitatori	158~170
Coppia di coltelli e limitatori (da rifilare)	171
Coppia di riduzioni per foro	171
Coltelli reversibili in HWM per piallatrici portatili	172
Coltelli con zigrinatura in HSS	173
Set di allineatori magnetici per coltelli pialla	173
Coltelli per pialla per teste portacoltelli	174-175
Coltelli reversibili in HWM	176-177

CMT XTREME BALANCING®



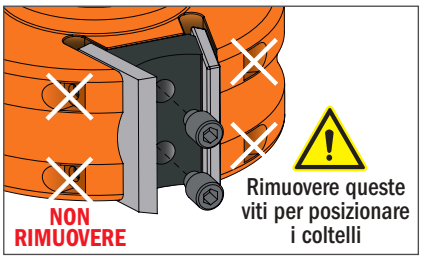
694.020

INSERT CARBIDE · MAN · Z2 · V2

Queste teste portacoltelli sono state progettate per:
- battute dall'alto e dal basso;
- giunzioni;
- incastri;
- coltelli sagomati da pagina 158~167.

Su macchine toupie, combinate e bordatrici.
Perfetta per tutti i materiali, ma i risultati migliori si ottengono su truciolare e MDF, compositi, materiali plastici e laminati.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltellini reversibili HWM 40x12x1.5mm [Z2].
- 2 coltellini reversibili HWM 14x14x2mm [V2].
- Utensile per avanzamento manuale MAN.
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

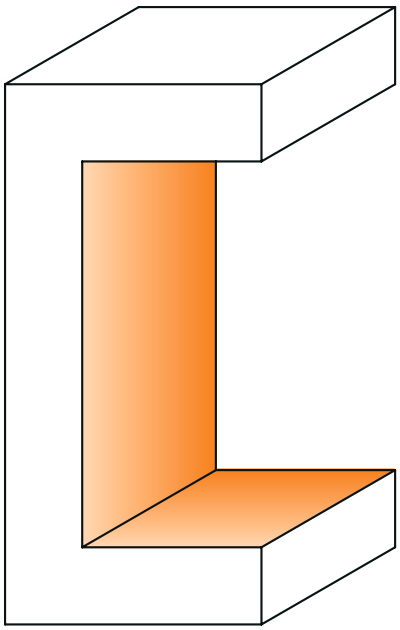


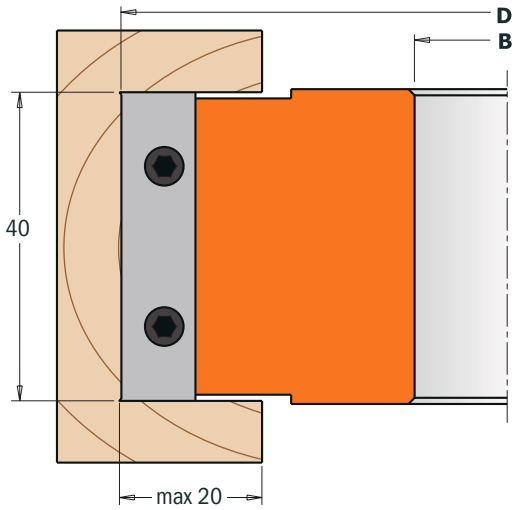
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



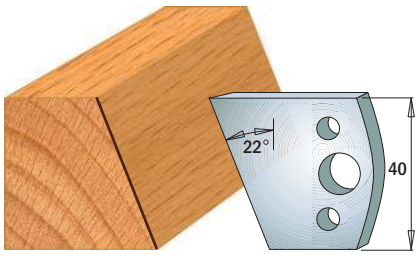
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

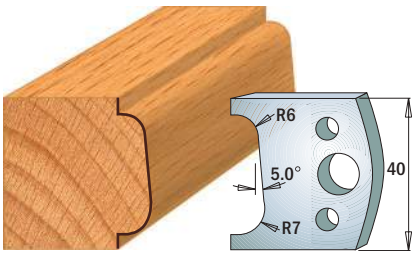
Profili in scala 1:1

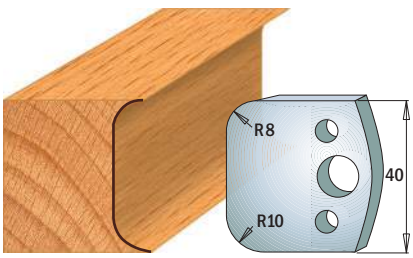




Da utilizzare con tutti i coltelli sagomati da 40mm
(da pagina 158 a 167)







D mm	B mm	I mm	Z+V		CODICE
100	30	40	2+2	1	**694.020.30**
100	31.75	40	2+2	1	**694.020.31**
125	35	40	2+2	1	**694.020.35**
125	40	40	2+2	1	**694.020.40**
125	50	40	2+2	1	**694.020.50**

Ricambi						
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.400.00*	693.999.01	990.065.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.400.00*	693.999.01	990.065.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.400.00*	693.999.01	990.065.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.400.00*	693.999.01	990.065.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.400.00*	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Ricambi: **691.192** Coppia di limitatori 38mm
695.020.01 Inserto portacoltello 38x4x15mm

*Minimo 10 pezzi o multipli



694.100

Queste teste portacoltelli sono state progettate per:
- battute dall'alto e dal basso;
- giunzioni;
- incastri.

Su macchine toupie, combinate e bordatrici.
Perfetta per tutti i materiali, ma i risultati migliori si ottengono su truciolare e MDF, compositi, materiali plastici e laminati. Nuova costruzione con angolo di taglio assiale.

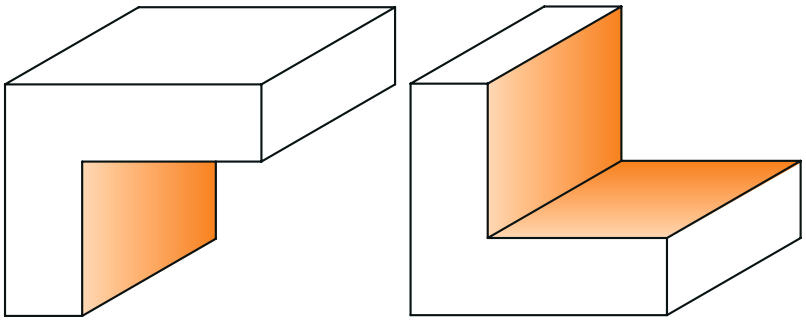
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltellini reversibili HWM 50x12x1.5mm [Z2], 1 tagliente positivo e 1 negativo.
- 4 coltellini reversibili HWM 14x14x2mm [V4].
- Utensile per avanzamento manuale MAN.
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

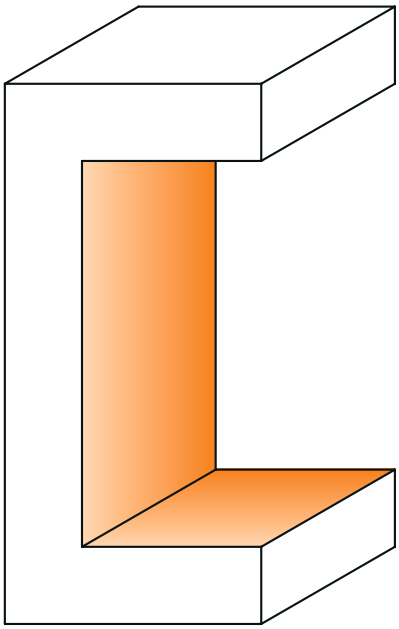


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

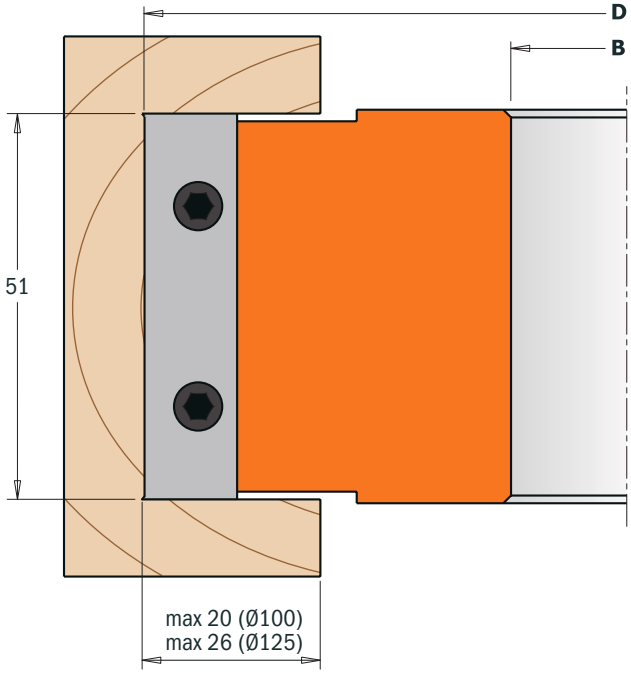




VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



Profili in scala 1:1



D mm	B mm	I mm	Z+V		CODICE
100	19.05	51	2+4	1	**694.100.19**
100	30	51	2+4	1	**694.100.30**
100	31.75	51	2+4	1	**694.100.31**
100	35	51	2+4	1	**694.100.35**
125	40	51	2+4	1	**694.125.40**
125	50	51	2+4	1	**694.125.50**

Ricambi

790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.500.00*	695.999.46	990.064.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.500.00*	695.999.46	990.064.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.500.00*	695.999.46	990.064.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.500.00*	695.999.46	990.064.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.500.00*	695.999.46	990.064.00	991.064.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00	790.500.00*	695.999.46	990.064.00	991.064.00

*Minimo 10 pezzi o multipli



694.001

Queste teste portacoltelli rappresentano l'utensile ideale per creare canali ed incastri di precisione con profondità regolabili da 4 a 15mm. Il set comprende:
- 2 teste portacoltelli tipo **(A)** [Z4 + V4].
- 1 testa portacoltelli tipo **(B)** [Z2].
- 12 anelli distanziali da 0.1 to 2mm.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Fresatura perfetta su tutti i materiali, ma ideale per legni duri, compensato e pannelli laminati.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 coltellini reversibili HWM 7.65x12x1.5mm [Z2].
- 4 coltellini reversibili HWM 18x18x1.95mm [Z4].
- 4 coltellini reversibili HWM 14x14x1.2mm [V4].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

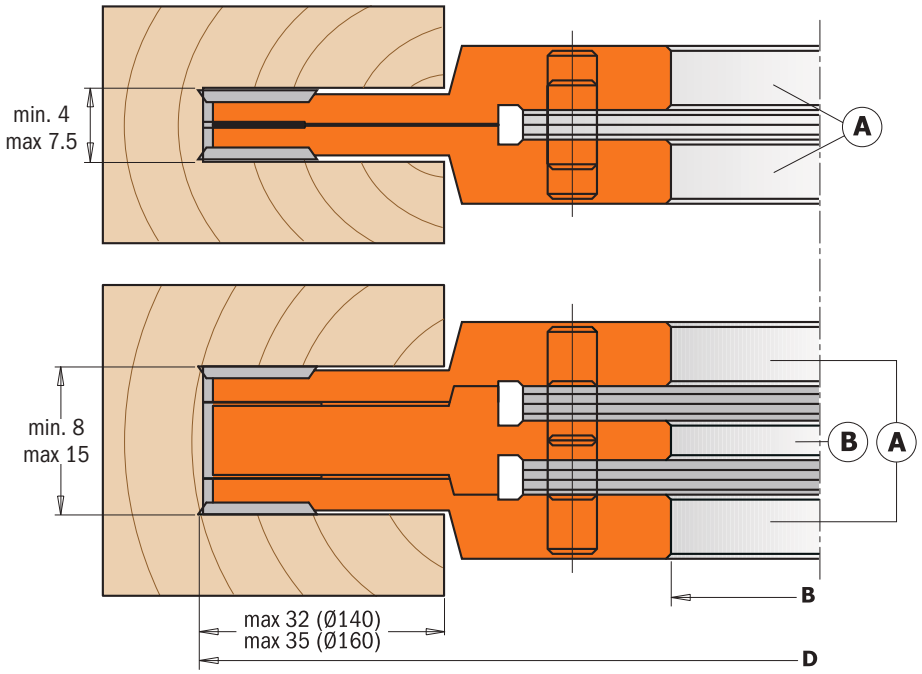
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

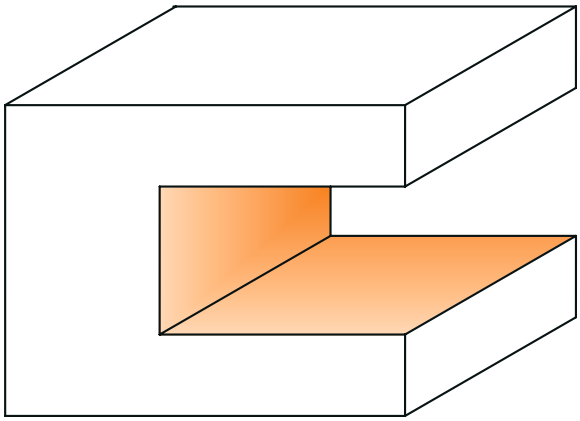


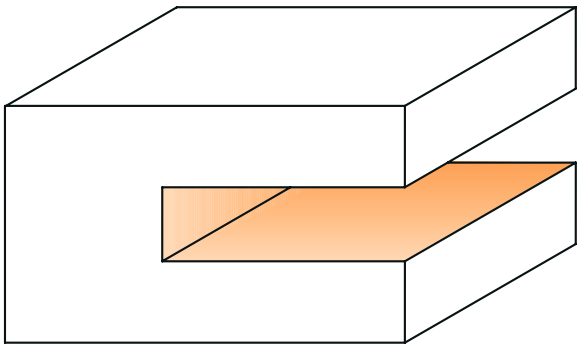
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.







Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z+V		CODICE
140	30	4+4	1	**694.001.30**
140	31.75	4+4	1	**694.001.31**
140	35	4+4	1	**694.001.35**
160	40	4+4	1	**694.001.40**
160	50	4+4	1	**694.001.50**

Ricambi

790.181.00*	790.140.10*	790.076.00*	695.998.21
790.181.00*	790.140.10*	790.076.00*	695.998.22
790.181.00*	790.140.10*	790.076.00*	695.998.23
790.181.00*	790.140.10*	790.076.00*	695.998.24
790.181.00*	790.140.10*	790.076.00*	695.998.25

Ricambi:

PER TESTA PORTACOLTELLI (A)
990.079.00 Vite TORX® M4x3.2mm
991.069.00 Chiave TORX® T9
695.996.02 Ghiera filettata M4 (Ø12x1.7mm)
695.996.01 Ghiera filettata M4 (Ø10x1.6mm)

PER TESTA PORTACOLTELLI (B)
695.999.07 Cuneo 7x11x9.5mm
990.063.00 Vite M5x18mm
991.072.00 Chiave TORX® T20

*Minimo 10 pezzi o multipli

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



694.021 - 694.022

INSERT CARBIDE | MAN | Z4 | V4

Queste teste portacoltelli rappresentano l'utensile ideale per creare canali ed incastri di precisione con profondità regolabili da 14 a 39mm. Il set comprende:
- 1 testa portacoltelli tipo **(A)** [Z2 + V2].
- 1 testa portacoltelli tipo **(B)** [Z2 + V2].
- kit anelli distanziali.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Fresatura perfetta su tutti i materiali, ma ideale per legni duri, compensato e pannelli laminati.



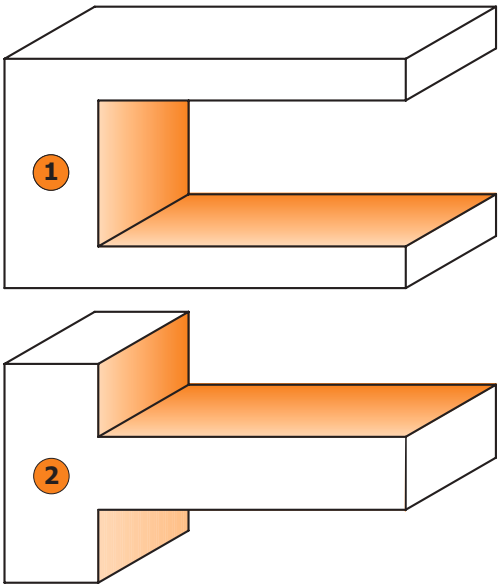
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in lega speciale di alluminio.
- **694.021**: 8 coltelli reversibili HWM 13.6x13.6x2mm.
- **694.022**: 4 coltelli reversibili HWM 19.5x12x1.5mm.
  4 coltelli reversibili HWM 14x14x2mm.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

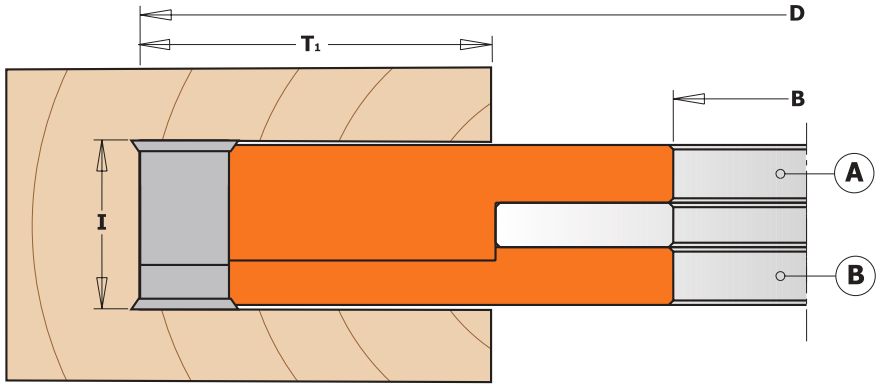
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



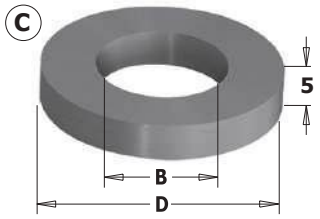
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



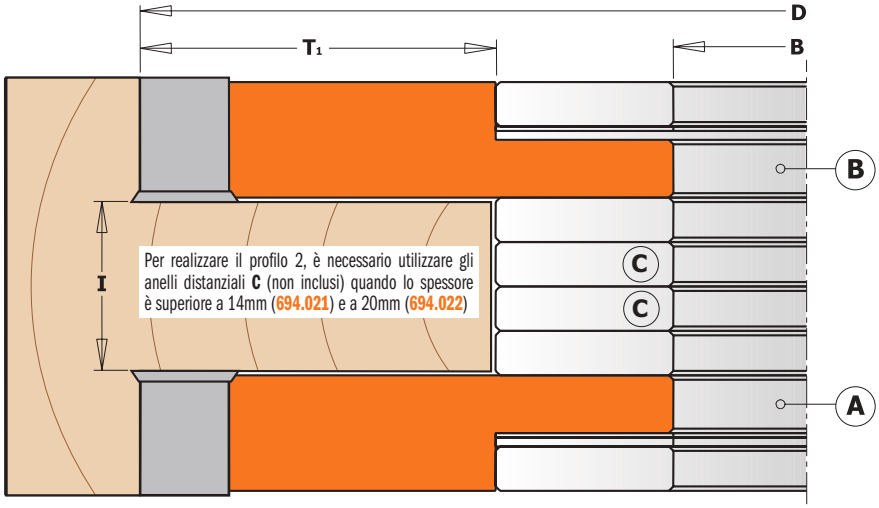
Profili in scala 1:1



299 Anelli distanziali *(Optional)*



B mm	D mm	CODICE
30	60	**299.560.30**
31.75	60	**299.560.31**
35	60	**299.560.35**
40	60	**299.560.40**
50	70	**299.570.50**



D mm	I mm	B mm	T1 mm	Z+V		CODICE	Ricambi				
150	14-27	30	44	4+4	1	**694.021.30**	790.136.00*	990.093.00			695.998.41
150	14-27	31.75	44	4+4	1	**694.021.31**	790.136.00*	990.093.00			695.998.42
150	14-27	35	44	4+4	1	**694.021.35**	790.136.00*	990.093.00			695.998.43
150	14-27	40	44	4+4	1	**694.021.40**	790.136.00*	990.093.00			695.998.44
160	14-27	50	44	4+4	1	**694.021.50**	790.136.00*	990.093.00			695.998.45
170	20-39	30	54	4+4	1	**694.022.30**	790.140.00*	990.093.00	790.195.12*	990.094.00	695.998.46
170	20-39	31.75	54	4+4	1	**694.022.31**	790.140.00*	990.093.00	790.195.12*	990.094.00	695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	1	**694.022.35**	790.140.00*	990.093.00	790.195.12*	990.094.00	695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	1	**694.022.40**	790.140.00*	990.093.00	790.195.12*	990.094.00	695.998.49
170	20-39	50	49	4+4	1	**694.022.50**	790.140.00*	990.093.00	790.195.12*	990.094.00	695.998.50

Ricambi: **991.072.00** Chiave TORX® T20
991.073.00 Chiave TORX® T25

*Minimo 10 pezzi o multipli

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



694.019

INSERT CARBIDE | MAN | Z12

Queste nuove teste portacoltelli sono state progettate per eseguire incastri su tavole di legno tenero o massiccio inserite su macchine toupie. Ideale per lavorazioni su elementi curvi utilizzando l'apposito cuscinetto (venduto separatamente) e una guida.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

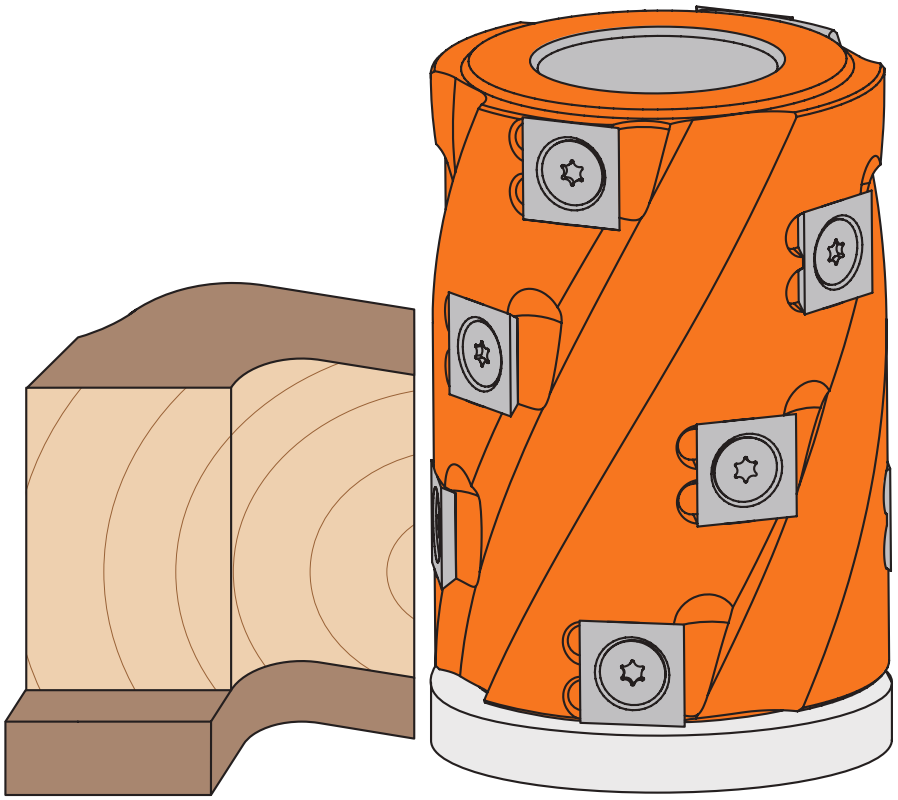
- Corpo in lega di alluminio duro con elevata resistenza alle forze di trazione e di flessione.
- 12 coltelli in HWM 14x14x2mm [Z2] con 4 spostamenti a spirale.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).

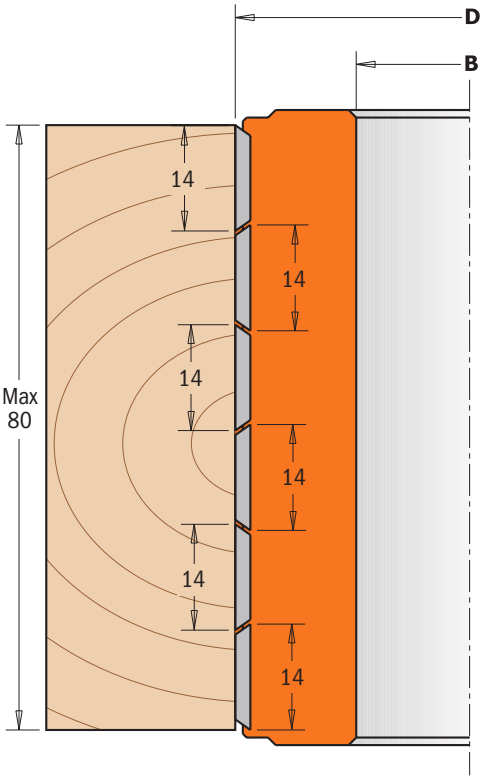
Venduta in una pratica e robusta confezione in plastica.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





Cuscinetto Opzionale

D mm	I mm	B mm	Z		CODICE
62	80	30	12	1	**694.019.30**
62	80	35	12	1	**694.019.35**
80	80	40	12	1	**694.019.40**
80	80	50	12	1	**694.019.50**

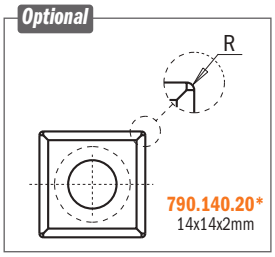
Ricambi

790.140.00*	990.093.00	991.073.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00
790.140.00*	990.093.00	991.073.00

*Minimo 10 pezzi o multipli

Optional:
791.051.00 Cuscinetto 30x62x16mm
791.052.00 Cuscinetto 35x62x14mm
791.054.00 Cuscinetto 40x80x18mm
791.053.00 Cuscinetto 50x80x16mm

Optional



790.140.20*
14x14x2mm

NOTA:
ideali per lavorazioni su elementi curvi utilizzando l'apposito cuscinetto (venduto separatamente) e una guida.
Per ottenere una finitura ottimale potete acquistare il coltello opzionale **790.140.20***





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.005

Il set è composto da due pezzi da inserire nella macchina toupie per creare profili su legno massello e tavole (con o senza rivestimento). Si possono applicare cinque coltelli con raggio 2, 3, 4, 5 e 6mm e smussatura a 45° su materiali di spessore 18-50mm.
La costruzione con taglio assiale garantisce finiture perfette!

Per macchine toupie e combinate.

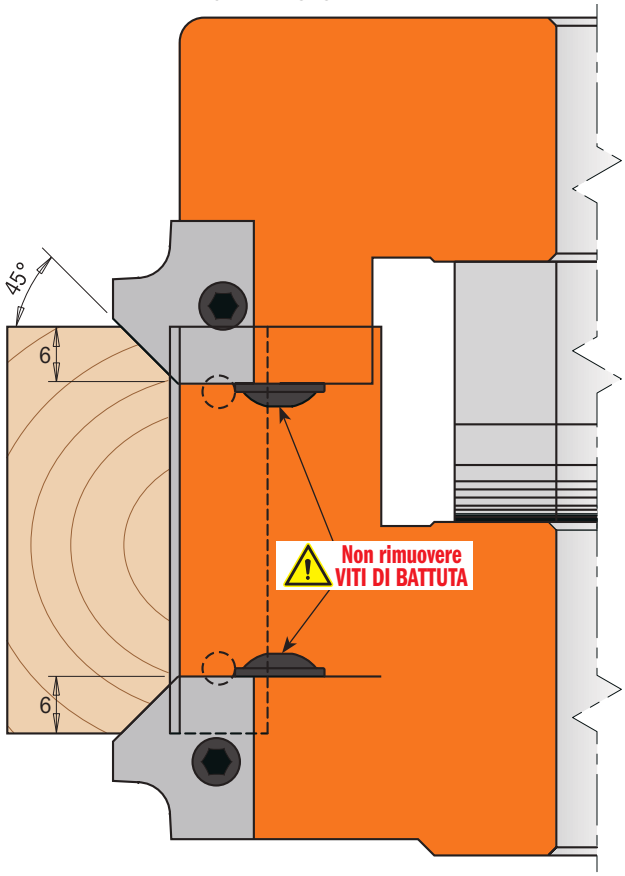
CARATTERISTICHE TECNICHE:

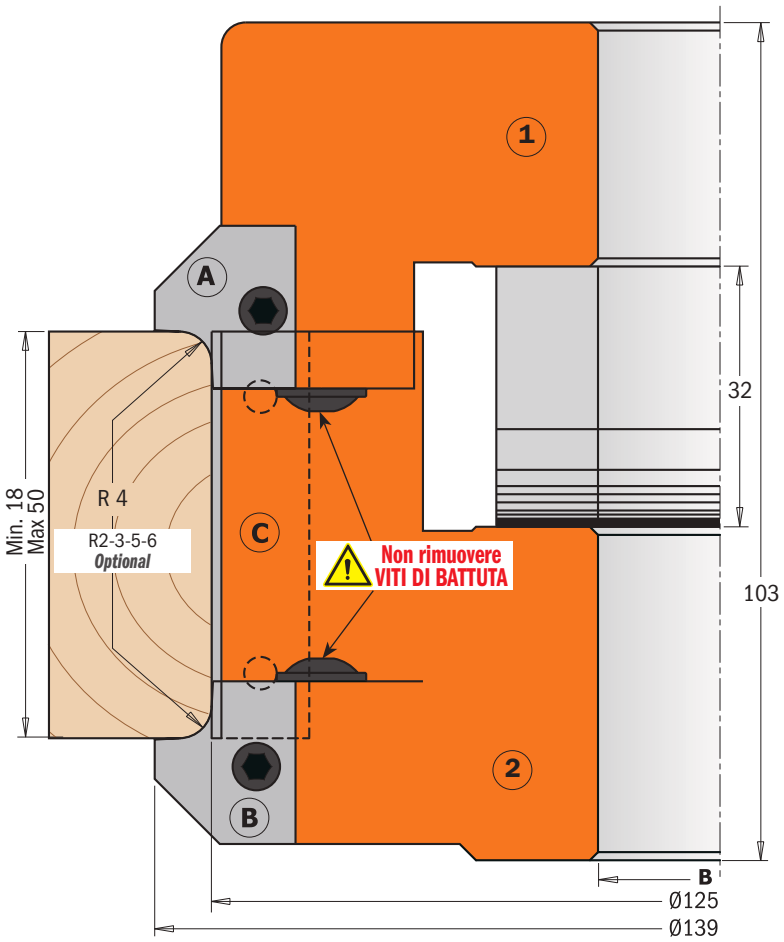
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- Coppia di coltelli (**A**) HWM, raggio 4mm e smussatura di 45° (20x20.5x2mm) [Z2].
- Coppia di coltelli (**B**) HWM, raggio 4mm e smussatura di 45° (20x20.5x2mm) [Z2].
- 2 coltellini reversibili HWM (50x12x1.5mm).
- Set di 21 anelli distanziali da 0.1 a 3mm.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





D mm	B mm	Z		CODICE
139	30	2+2	1	**694.005.30**
139	31.75	2+2	1	**694.005.31**
139	35	2+2	1	**694.005.35**
139	40	2+2	1	**694.005.40**
139	50	2+2	1	**694.005.50**

Ricambi

17x11x9.5mm	46x11x9.5mm		
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Ricambi:
695.005.A4 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=4+45°
695.005.B4 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=4+45°
790.500.00 Coltelli 50x12x1.5mm
991.064.00 Chiave esagonale 4mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm

Optional:
695.005.A2 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=2+45°
695.005.A3 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=3+45°
695.005.A5 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=5+45°
695.005.A6 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=6+45°
695.005.B2 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=2+45°
695.005.B3 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=3+45°
695.005.B5 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=5+45°
695.005.B6 Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=6+45°





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.002

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

Le teste portacoltelli per smussi CMT sono in grado di realizzare smussature, modanature e giunzioni precise per una lavorazione ottimale dei bordi.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Risultati perfetti su tutti i materiali, ma ideale per legni duri, compensato e pannelli laminati.

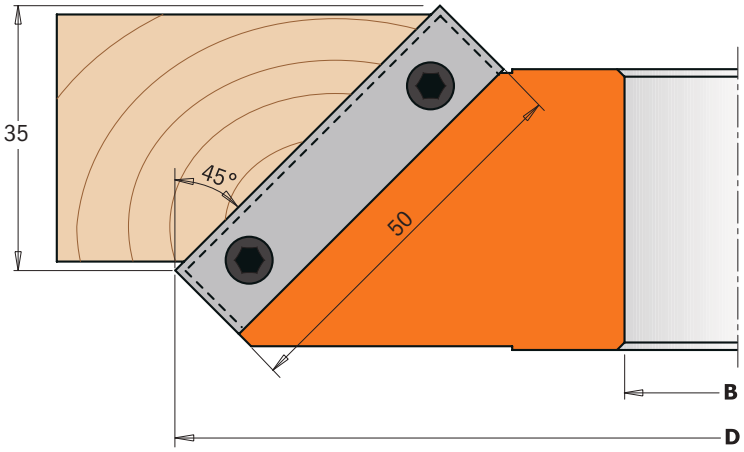
CARATTERISTICHE TECNICHE:

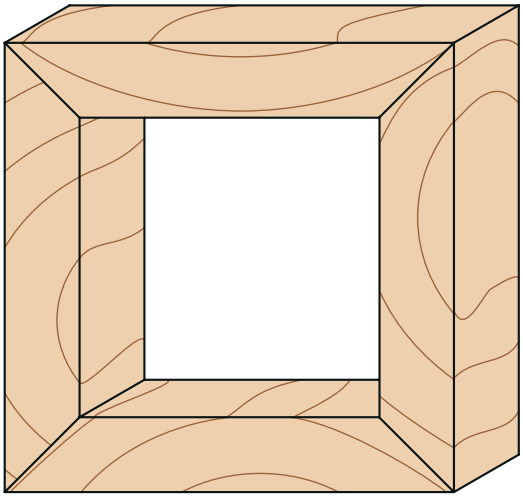
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltellini reversibili HWM 50x12x1.5mm [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

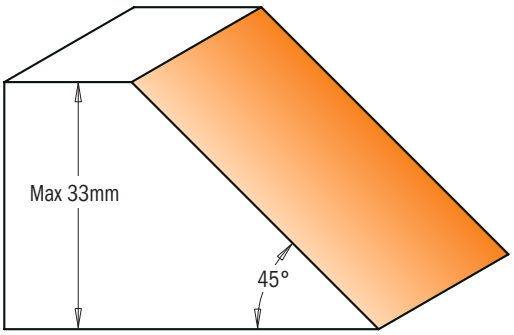
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).







Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z		CODICE
150	30	2	1	**694.002.30**
150	31.75	2	1	**694.002.31**
150	35	2	1	**694.002.35**
150	40	2	1	**694.002.40**
160	50	2	1	**694.002.50**

Ricambi

790.500.00*	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00*	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00*	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00*	695.999.42	990.064.00	991.064.00
790.500.00*	695.999.42	990.064.00	991.064.00

*Minimo 10 pezzi o multipli



694.018

INSERT CARBIDE · MAN · Z2

Questa testa per smussare regolabile esegue tagli precisi, smussature accurate ed incastri su tavole di legno massiccio. **Per l'utilizzo su macchine toupie, combinate e formatrici.**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega di alluminio con elevata resistenza alle forze di trazione e di flessione.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- 2 coltelli HWM 40x12x1.5mm [Z2].
- Portacoltelli regolabile.
- Rotazione: ± 45°(Regolazione ogni 7.5°; Precisione = 7.5°).

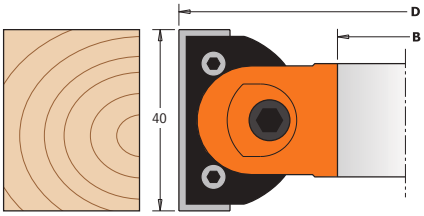


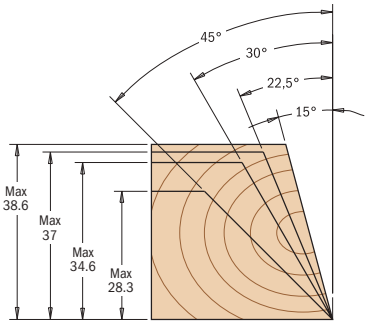
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

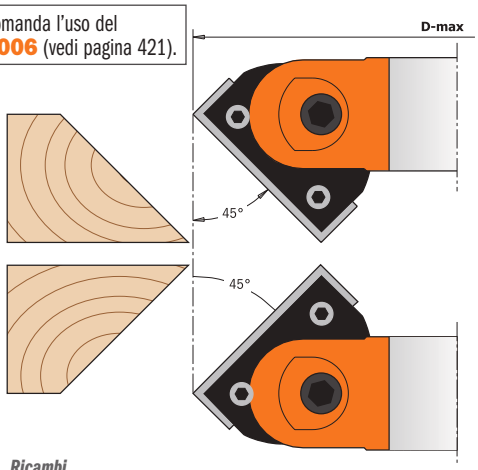
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).







D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm		CODICE
120	40	30	2	140	1	**694.018.30**
120	40	35	2	140	1	**694.018.35**
145	40	40	2	165	1	**694.018.40**
145	40	50	2	165	1	**694.018.50**

Ricambi

695.018.01	790.400.00*	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00*	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00*	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00*	990.094.00	991.072.00

Ricambio: **991.065.00** Chiave esagonale 5mm

*Minimo 10 pezzi o multipli

Testa Portacoltelli Professionale Regolabile per Smussi ±90°



694.017

INSERT CARBIDE · MAN · Z2

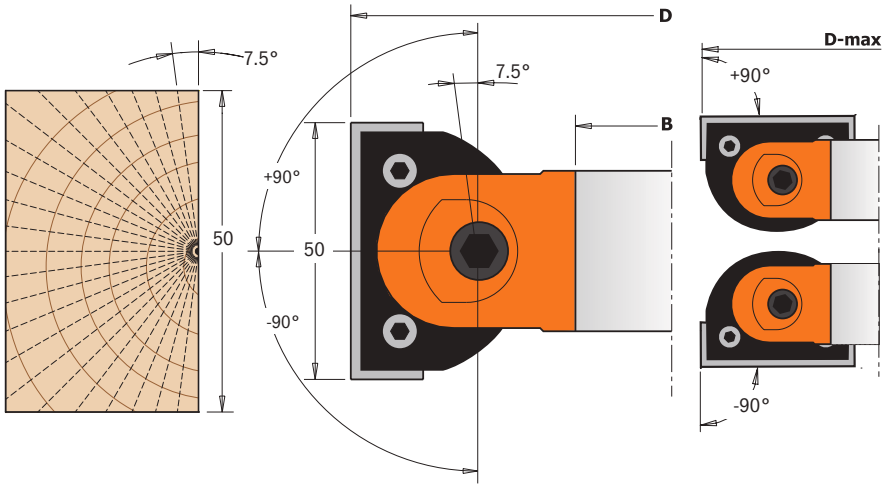
Per eseguire tagli precisi, smussature accurate ed incastri con differente angolo di taglio.
Da utilizzare su macchine toupie, combinate e formatrici per lavorazioni di tavole di legno massiccio.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega di alluminio con elevata resistenza alle forze di trazione e di flessione.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- 2 coltelli HWM 50x12x1.5mm [Z2].
- Portacoltelli regolabile. Rotazione: ± 90° (Regolazione ogni 7.5°; Precisione = 7.5°).



VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm		CODICE
160	50	30	2	183	1	**694.017.30**
160	50	35	2	183	1	**694.017.35**
160	50	50	2	183	1	**694.017.50**

Ricambi

695.017.01	790.500.00*	695.999.48	990.106.00	991.067.00
695.017.01	790.500.00*	695.999.48	990.106.00	991.067.00
695.017.01	790.500.00*	695.999.48	990.106.00	991.067.00

Ricambio: **991.081.00** Chiave esagonale 4mm

*Minimo 10 pezzi o multipli



694.003

Teste portacoltelli innovative che supportano tre diversi coltelli, i quali consentono di realizzare sei profili a raggio concavo. La testa portacoltelli standard viene fornita con coltelli di raggio 5 e 10mm; sono disponibili altri due set di coltelli per realizzare raggi concavi di 4 e 8mm e 3 e 6mm.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

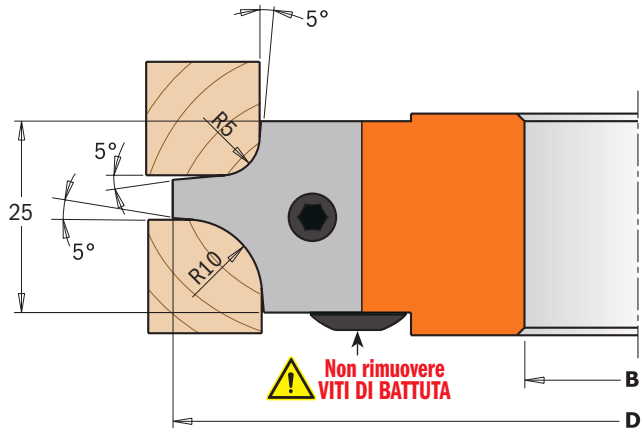
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM raggio 5/10mm (25x24.8x2mm) [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

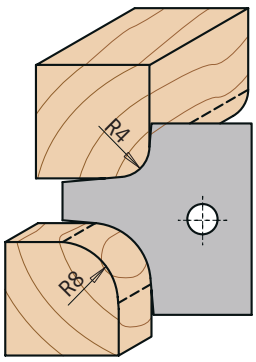
Standard — Coppia di coltelli **695.003.05**



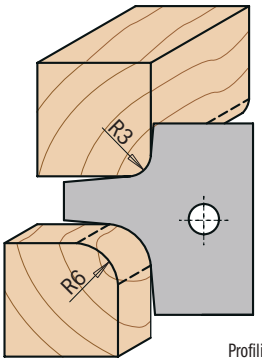


VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

Optional



Coppia di coltelli **695.003.04**



Profili in scala 1:1

Coppia di coltelli **695.003.03**

D mm	B mm	Z		CODICE
113	30	2	1	**694.003.30**
113	31.75	2	1	**694.003.31**
113	35	2	1	**694.003.35**
128	40	2	1	**694.003.40**
128	50	2	1	**694.003.50**

Ricambi

x2			
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Optional: **695.003.04** Coppia coltelli raggio concavo R=4/8mm (25x24.8x2mm
695.003.03 Coppia coltelli raggio concavo R=3/6mm (25x24.8x2mm)



694.004

INSERT CARBIDE | MAN | Z2

Teste portacoltelli innovative che supportano due diversi coltelli, i quali consentono di realizzare quattro profili a raggio concavo. La testa portacoltelli standard viene fornita con coltelli di raggio 15 e 20mm; è disponibile un altro set coltelli per realizzare raggi concavi di 12 e 18mm.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

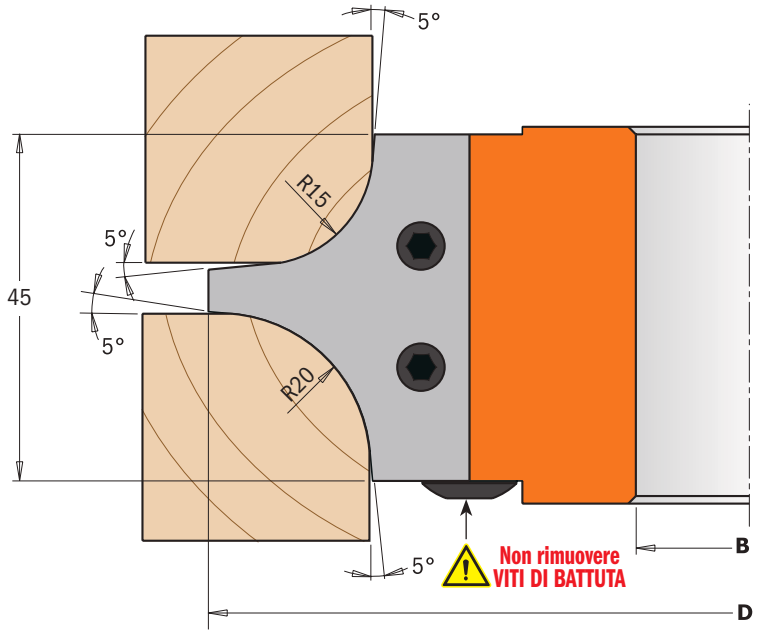
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM raggio 15/20mm (45x34.5x2mm) [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

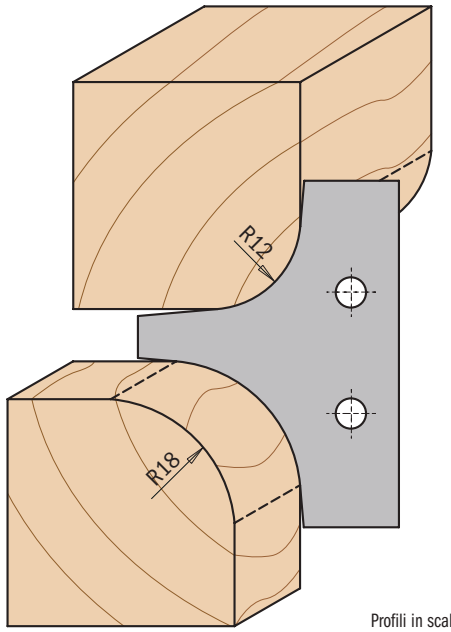
Standard — Coppia di coltelli **695.004.15**





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

Optional



Profili in scala 1:1

Coppia di coltelli **695.004.12**

D mm	B mm	Z		CODICE
132	30	2	1	**694.004.30**
132	31.75	2	1	**694.004.31**
132	35	2	1	**694.004.35**
147	40	2	1	**694.004.40**
147	50	2	1	**694.004.50**

Ricambi

x2			
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Optional: **695.004.12** Coppia coltelli raggio concavo R=12/18mm (45x34.5x2mm)





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.007

La testa portacoltelli è un utensile ideale per realizzare mobili, porte e parti frontali dei cassetti, da semplici ad eleganti, dando loro un tocco finale con la testa a raggio convesso. Utilizzate con un profilo a raggio concavo consentono di realizzare profilature perfette, ideali per tavoli e top. Consente di utilizzare tre coltelli diversi per la realizzazione di raggi concavi e convessi di 10, 12 e 15mm.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

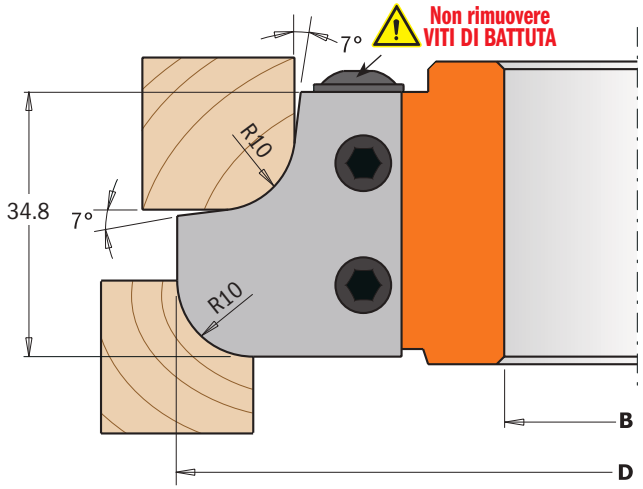
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM raggio 10mm (34.8x29.3x2mm) [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



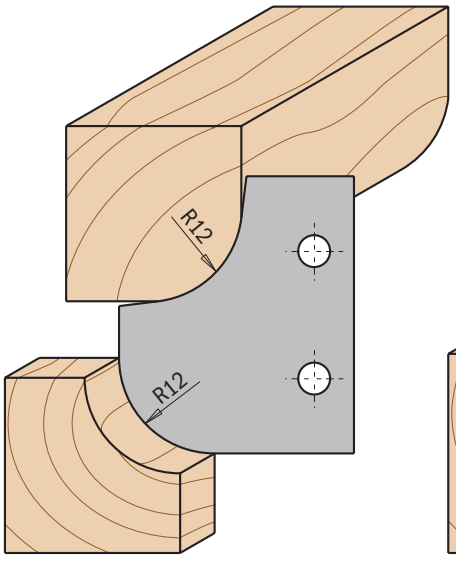
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Standard — Coppia di coltelli **695.007.10**

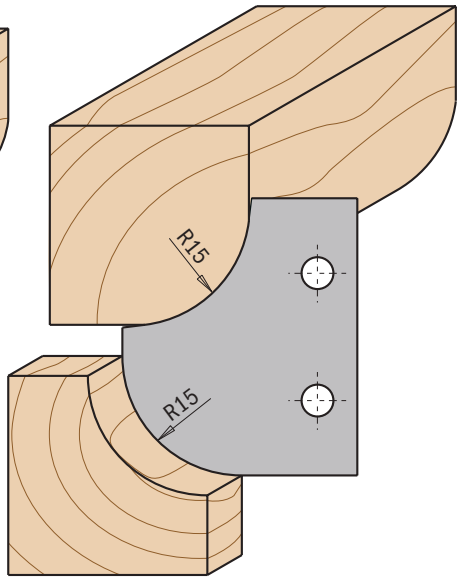


Optional

Coppia di coltelli **695.007.12**



Coppia di coltelli **695.007.15**



Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z		CODICE
121	30	2	1	**694.007.30**
121	31.75	2	1	**694.007.31**
121	35	2	1	**694.007.35**
136	40	2	1	**694.007.40**
136	50	2	1	**694.007.50**

Ricambi

x2			
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Optional: **695.007.12** Coppia coltelli raggio concavo R=12mm (34.8x29.3x2mm)
695.007.15 Coppia coltelli raggio concavo R=15mm (34.8x29.3x2mm)





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.008

La testa portacoltelli per giunzioni consente di realizzare una delle più resistenti giunzioni a pettine su tutti i tipi di legno e materiali compositi. La tenuta della giunzione e la massima superficie di incollamento creano una giunzione che è effettivamente più forte di un pezzo di legno non lavorato, con uno spessore massimo di 47mm. È l'ideale per i produttori di modanature e di mobili.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

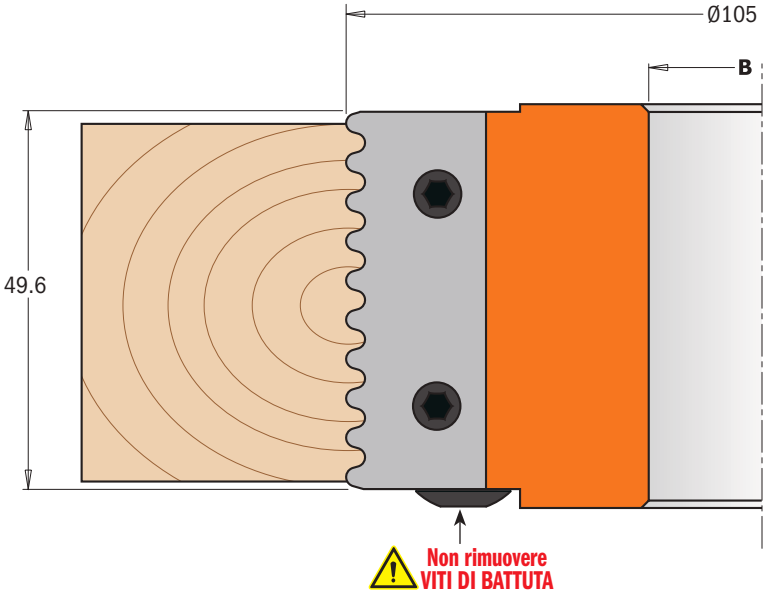
CARATTERISTICHE TECNICHE:

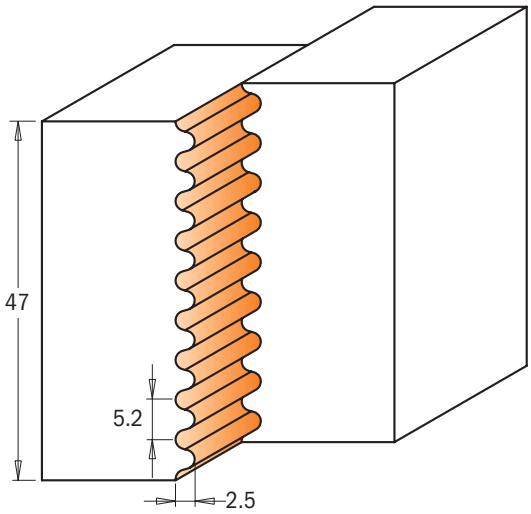
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM 49.6x11.9x1.5mm [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z		CODICE
105	30	2	1	**694.008.30**
105	31.75	2	1	**694.008.31**
105	35	2	1	**694.008.35**
105	40	2	1	**694.008.40**
105	50	2	1	**694.008.50**

Ricambi

x2			
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Optional:
695.998.2630 Anello distanziale Ø50x2.6x30mm
695.998.2631 Anello distanziale Ø50x2.6x31.75mm
695.998.2635 Anello distanziale Ø55x2.6x35mm
695.998.2640 Anello distanziale Ø60x2.6x40mm
695.998.2650 Anello distanziale Ø70x2.6x50mm





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.009

La caratteristica saliente di questa testa portacoltelli CMT è la capacità di produrre senza errori una giunzione parallela quasi indistruttibile. È l'ideale per la produzione di ampi pannelli, porte e parti di mobili. Ponete la fresa al centro del legno. Se questa è pienamente centrata i profili verticali del taglio superiore ed inferiore si troveranno alla stessa altezza. A questo punto fresate una metà di ogni incastro rivolta verso il basso e l'altra metà verso l'alto. In questo modo verranno prodotti tagli contrari armonizzati che combaciano perfettamente in modo da ottenere giunzioni impeccabili.

Da utilizzare su macchine toupie e combinate.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

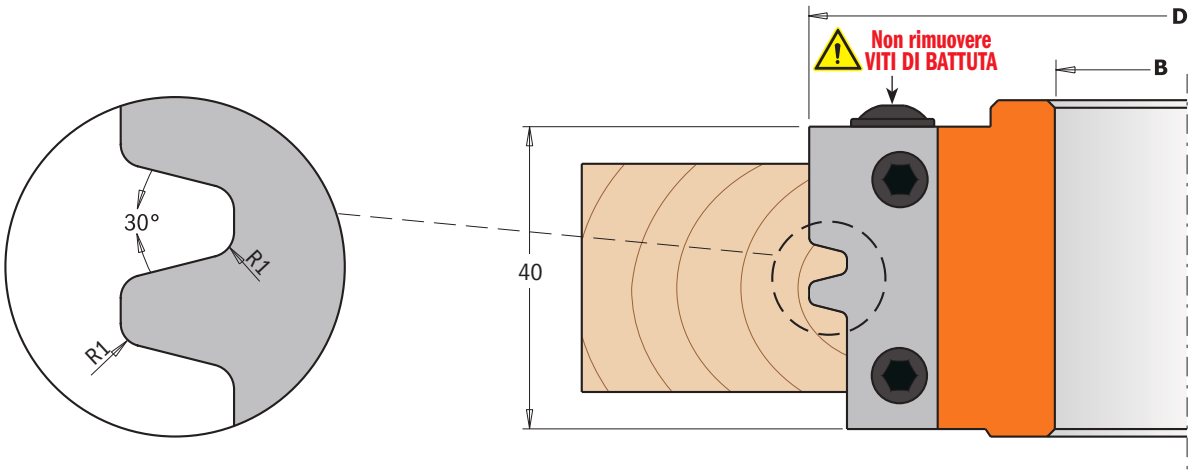
CARATTERISTICHE TECNICHE:

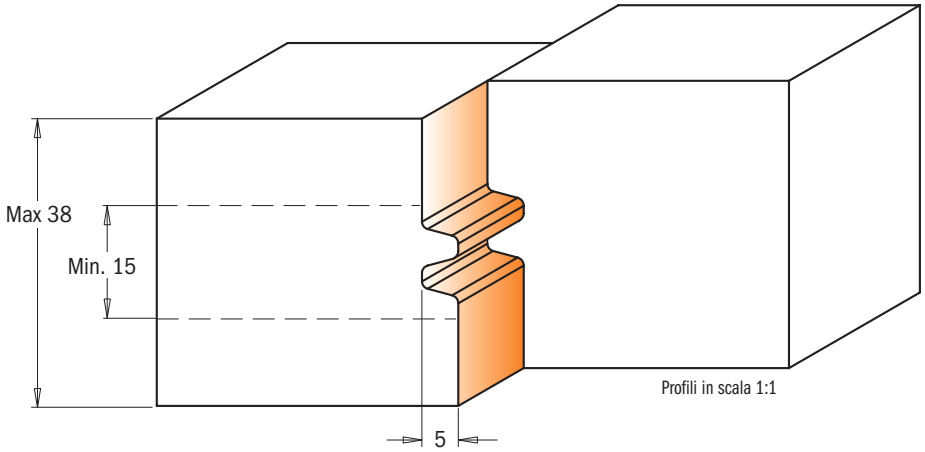
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM 40x18x2mm [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





D mm	B mm	Z		CODICE
100	30	2	1	**694.009.30**
100	31.75	2	1	**694.009.31**
100	35	2	1	**694.009.35**
120	40	2	1	**694.009.40**
120	50	2	1	**694.009.50**

Ricambi

x2			
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



694.011

Queste teste portacoltelli sono ideali per l'esecuzione di giunzioni ad angolo retto con spessore massimo del materiale di 28mm. Possono essere utilizzate per la creazione di scatole, telai, travature e una moltitudine di incastri a 90° o giunzioni parallele. Si possono ottenere incastri perfetti a 45° in due fasi: prima con il pezzo in lavorazione in posizione orizzontale e poi in posizione verticale. Le giunzioni parallele si ottengono in due fasi: prima con il pezzo in lavorazione in posizione orizzontale con il lato interno rivolto verso il basso e poi con lo stesso lato rivolto verso l'alto.

Da utilizzare su macchine toupie e combinate.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



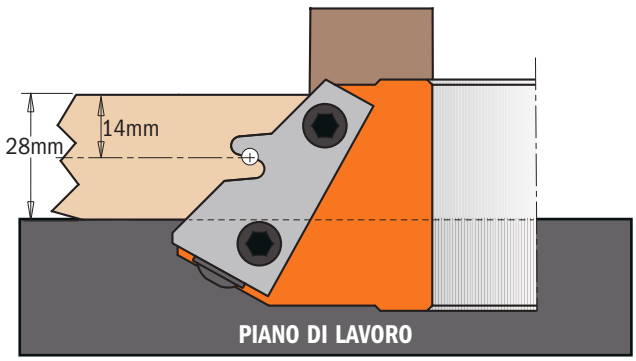
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CARATTERISTICHE TECNICHE:

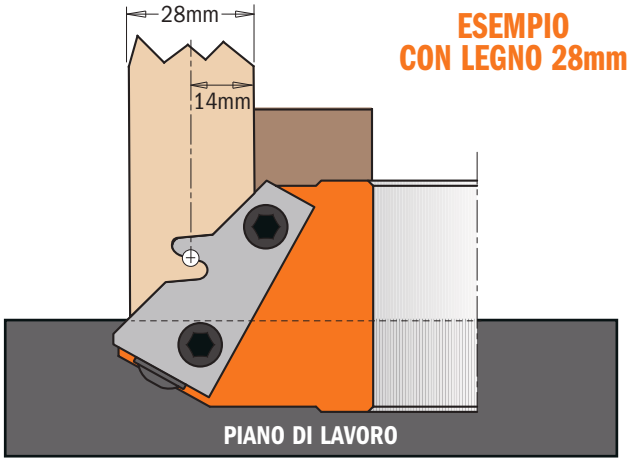
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM 43x23x2mm [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.



VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



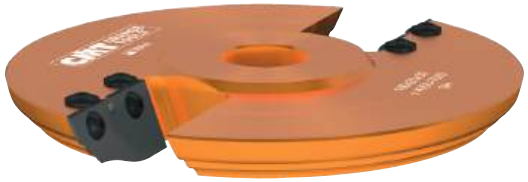
ESEMPIO CON LEGNO 28mm



D mm	B mm	Z		CODICE
140	30	2	1	**694.011.30**
140	31.75	2	1	**694.011.31**
140	35	2	1	**694.011.35**
140	40	2	1	**694.011.40**
150	50	2	1	**694.011.50**

Ricambi

x2			
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

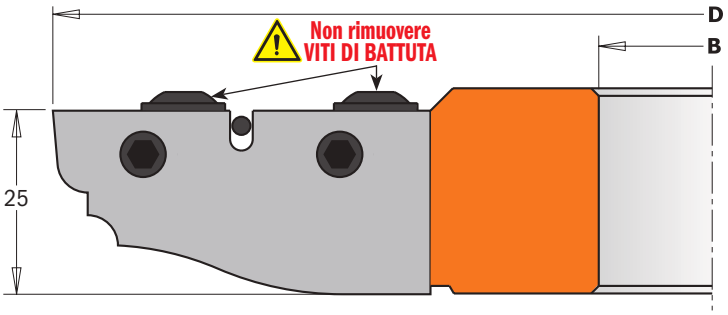
694.012

Grazie a queste nuove teste CMT potrete realizzare antine classiche per mobili e mobiletti su legno massello e tavole di legno. Con un'unica testa, sfruttando i coltelli in dotazione e i coltelli opzionali, potrete realizzare fino a 6 profili differenti. Una soluzione pratica ed economica. Per ottenere una finitura perfetta in modo sicuro e accurato, si consiglia di effettuare varie passate.

Da utilizzare su macchine toupie e combinate.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM tipo **(A)** 50x25x2mm [Z2].
- Utensili per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

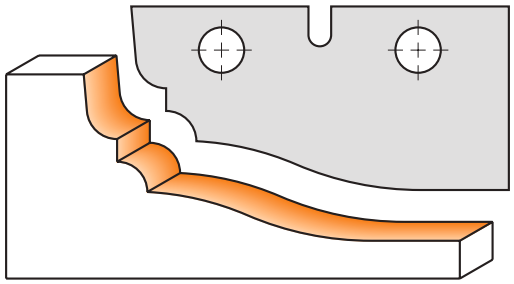


RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



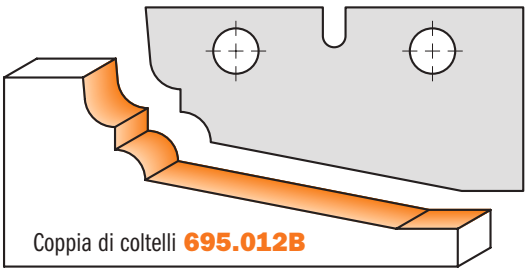
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

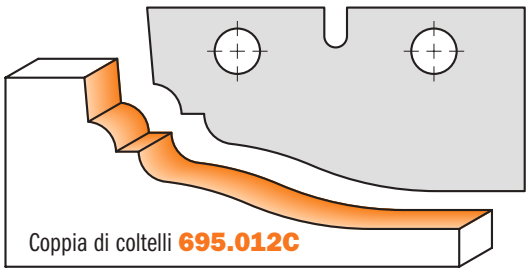
Standard Coppia di coltelli **695.012A**

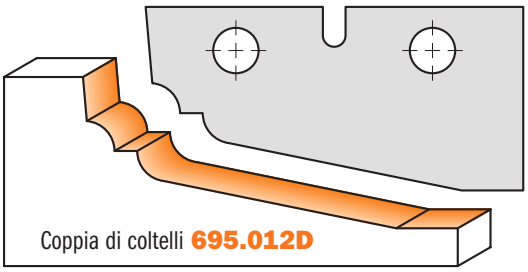


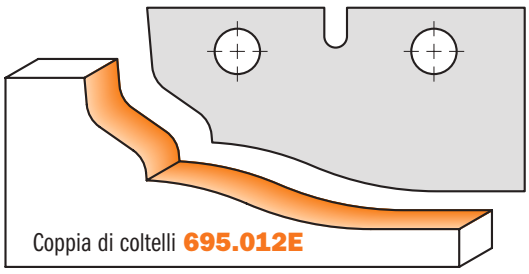
Profili in scala 1:1

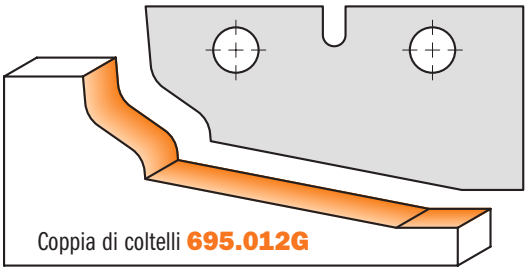
Optional











D mm	I mm	B mm	Z		CODICE
180	25	30	2	1	**694.012.30**
180	25	35	2	1	**694.012.35**
180	25	40	2	1	**694.012.40**
180	25	50	2	1	**694.012.50**

Ricambi

x2		
695.012A	990.107.00	991.067.00
695.012A	990.107.00	991.067.00
695.012A	990.107.00	991.067.00
695.012A	990.107.00	991.067.00

Optional:
695.012B Coppia di coltelli tipo (B) 50x25x2mm
695.012C Coppia di coltelli tipo (C) 50x25x2mm
695.012D Coppia di coltelli tipo (D) 50x25x2mm
695.012E Coppia di coltelli tipo (E) 50x25x2mm
695.012G Coppia di coltelli tipo (G) 50x25x2mm





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.013

Questo utensile tradizionale, disegnato con accuratezza, realizzato con le migliori tecnologie ed estremamente curato nei particolari, è una delle pietre miliari nel lavoro dell'artigiano.
È possibile realizzare le antine classiche per mobili, le porte dei mobiletti e quelle interne in legno massello e in tavole di legno, con possibilità di ottenere tre profili diversi mediante la regolazione della profondità di taglio. Per ottenere una finitura perfetta in modo sicuro e accurato, si consiglia di effettuare varie passate.

Da utilizzare su macchine toupie e combinate.
Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

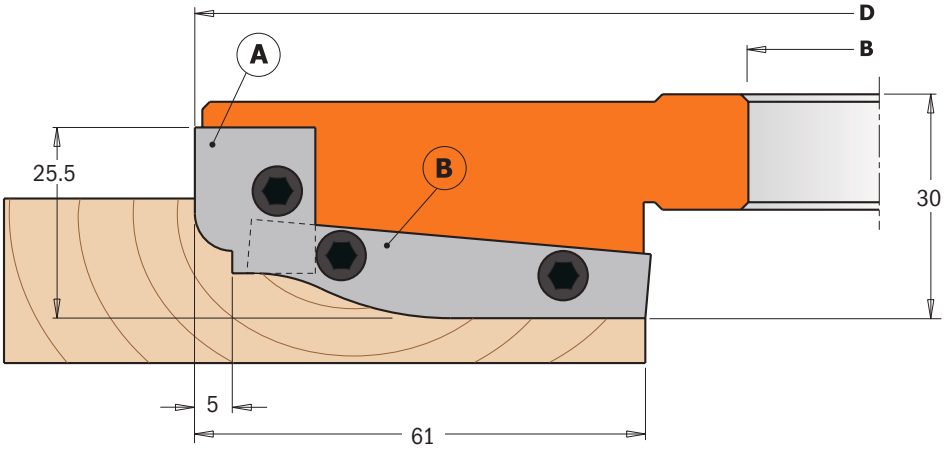
CARATTERISTICHE TECNICHE:

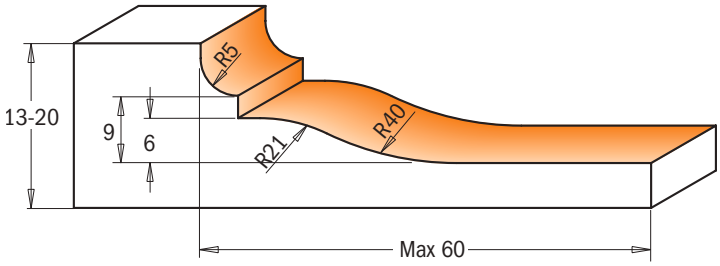
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM tipo **(A)** 19.8x11.9x1.5mm [Z2].
- 2 coltelli HWM tipo **(B)** 60x11.9x1.5mm [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

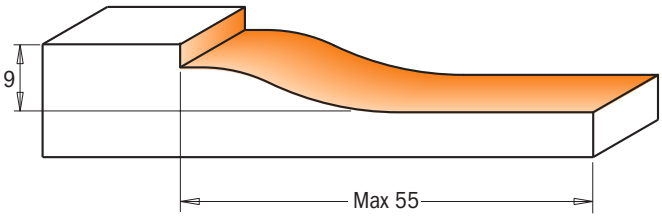
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

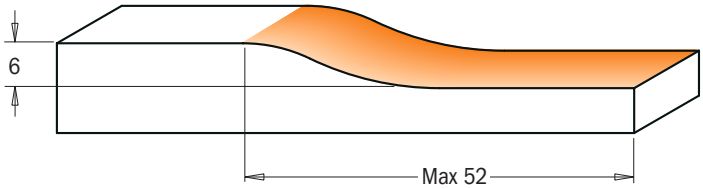


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).









Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z		CODICE
183	30	2+2	1	**694.013.30**
183	31.75	2+2	1	**694.013.31**
183	35	2+2	1	**694.013.35**
200	40	2+2	1	**694.013.40**
200	50	2+2	1	**694.013.50**

Ricambi

x2	16x11x9.5mm	x2	53x11x9.5mm	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00

Ricambio: **991.083.00** Chiave esagonale 3x90x135mm





VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

694.015

INSERT CARBIDE · MAN · Z2 · V4

Ideato per la produzione di sportelli per mobili e porte per interni, questo set permette di montare 5 coltelli diversi per produrre i più diffusi profili classici. La fresa regolabile (inclusa) può anche essere utilizzata a parte per realizzare fresature regolabili con spessore 8-15mm.

Per macchine toupie. Risultato perfetto su legni duri, teneri e pannelli con spessore massimo di 48mm.

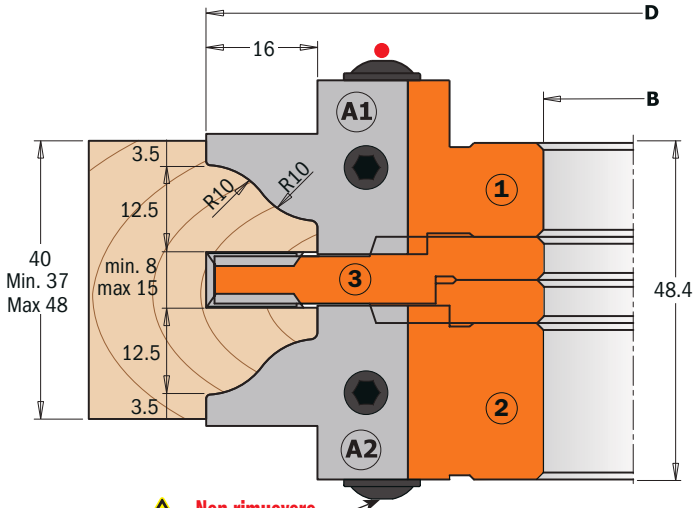
CARATTERISTICHE TECNICHE:

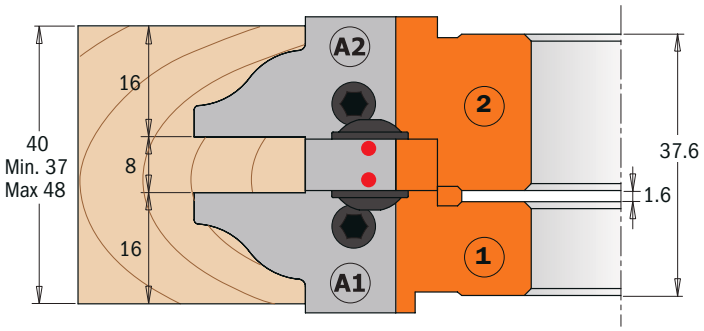
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata esistenza alla trazione e alla flessione tipo (**1** & **2.**)
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza per teste di tipo (**3**).
- 2 coltelli HWM tipo (**A1**) 25x29.8x2mm [Z2].
- 2 coltelli HWM tipo (**A2**) 25x29.8x2mm [Z2].
- 4 coltelli HWM 7.65x12x1.5mm [Z4].
- 4 coltelli HWM 14x14x2mm [V4].
- 12 anelli distanziali da 0.1 a 3mm per tipo di teste (**1** & **2**).
- 12 anelli distanziali da 0.1 a 3mm per tipo di teste (**3**).
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

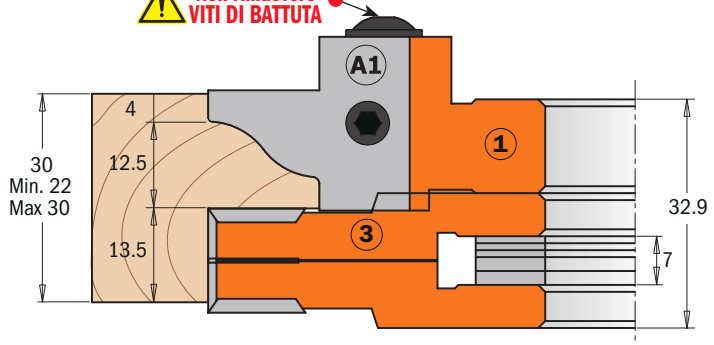


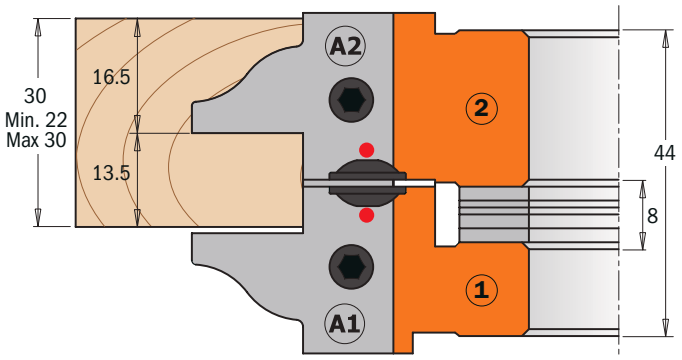
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





Non rimuovere VITI DI BATTUTA





D mm	B mm	Z+V		CODICE
132	30	2+4	1	**694.015.30**
132	31.75	2+4	1	**694.015.31**
132	35	2+4	1	**694.015.35**
147	40	2+4	1	**694.015.40**
147	50	2+4	1	**694.015.50**

Ricambi		Optional
695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.06	695.998.40
695.998.05	695.998.07	

Ricambi:

TESTA PORTACOLTELLI TIPO (1)

695.015.A1 Coppia di coltelli (A1) 25x29.8x2mm HWM
695.015.B1 Coppia di coltelli (B1) 25x29.8x2mm HWM
695.015.C1 Coppia di coltelli (C1) 25x29.8x2mm HWM
695.015.D1 Coppia di coltelli (D1) 25x29.8x2mm HWM
695.015.E1 Coppia di coltelli (E1) 25x29.8x2mm HWM
695.999.23 Cuneo 23x11x9.5mm
990.066.00 Vite M6x16mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm

TESTA PORTACOLTELLI TIPO (2)

695.015.A2 Coppia di coltelli (A2) 25x29.8x2mm HWM
695.015.B2 Coppia di coltelli (B2) 25x29.8x2mm HWM
695.015.C2 Coppia di coltelli (C2) 25x29.8x2mm HWM
695.015.D2 Coppia di coltelli (D2) 25x29.8x2mm HWM
695.015.E2 Coppia di coltelli (E2) 25x29.8x2mm HWM
695.999.24 Cuneo 23x11x9.5mm
990.066.00 Vite M6x16mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm

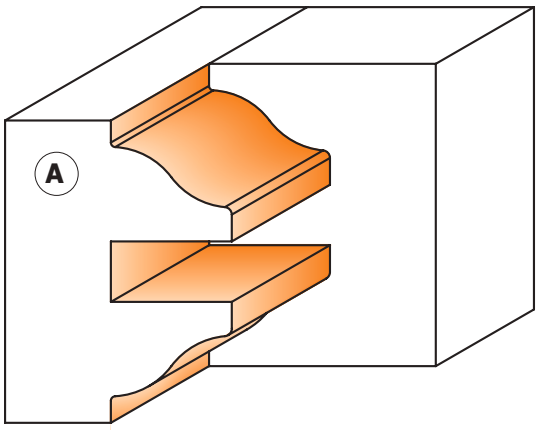
TESTA PORTACOLTELLI TIPO (3)

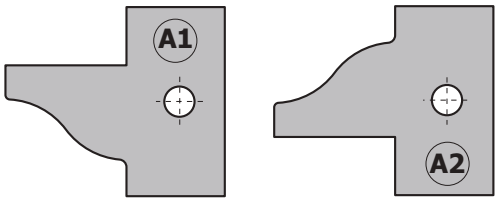
790.076.00* Coltelli 7.65x12x1.5mm HWM
695.999.07 Cuneo 6.8x11x9.5mm
990.063.00 Vite M5x18mm
991.072.00 Chiave esagonale T20
790.140.00* Coltelli 14x14x2mm HWM
990.080.00 Vite M5x6.5mm
991.073.00 Chiave esagonale T25

*Minimo 10 pezzi o multipli

Standard

Coppia di coltelli **695.015.A1** - Coppia di coltelli **695.015.A2**

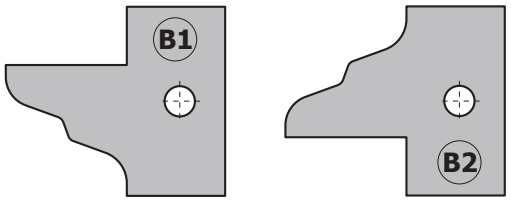


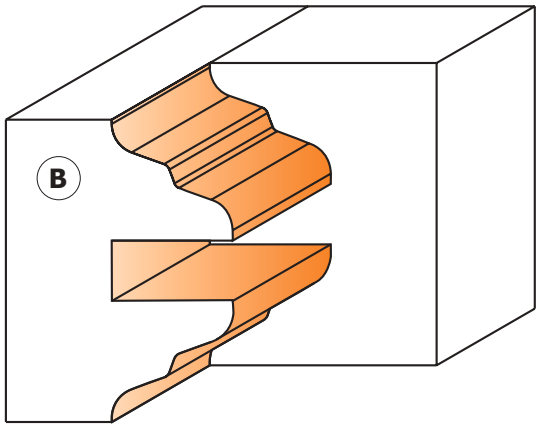


Profili in scala 1:1

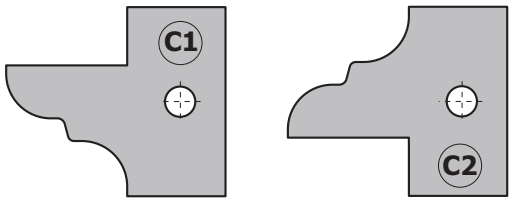
Optional

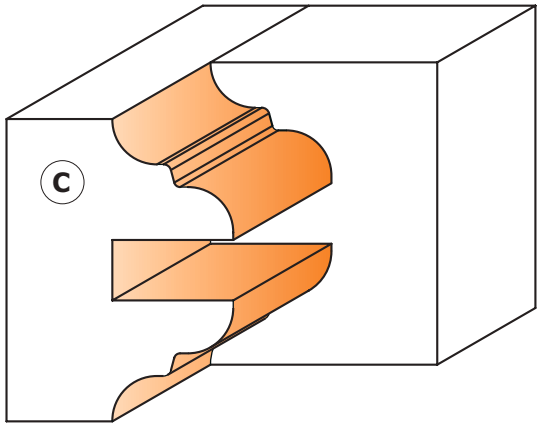
Coppia di coltelli **695.015.B1**
Coppia di coltelli **695.015.B2**



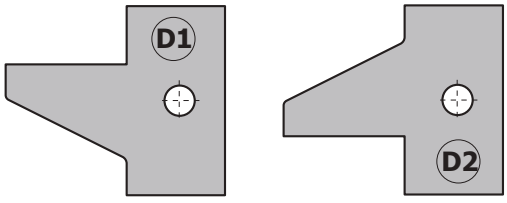


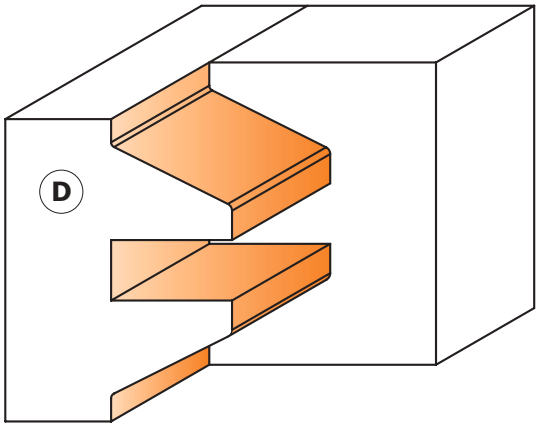
Coppia di coltelli **695.015.C1**
Coppia di coltelli **695.015.C2**



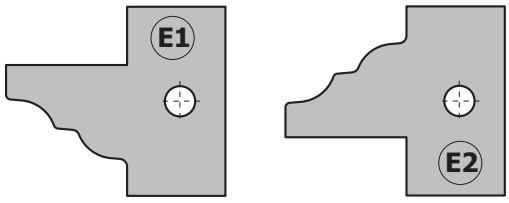


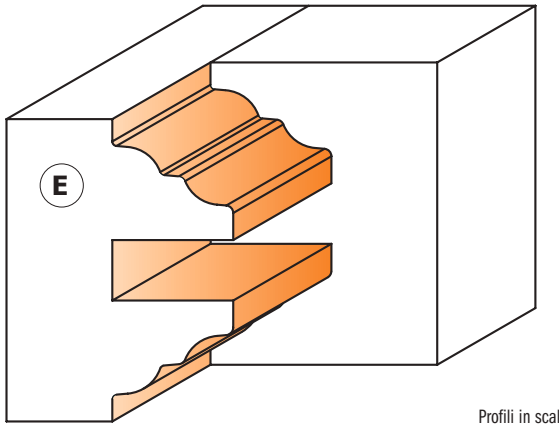
Coppia di coltelli **695.015.D1**
Coppia di coltelli **695.015.D2**





Coppia di coltelli **695.015.E1**
Coppia di coltelli **695.015.E2**





Profili in scala 1:1



694.014

Quest'utensile rappresenta l'unione di due frese in un solo strumento. Regolando l'altezza della testa è possibile tagliare due profili che combaciano perfettamente senza perdite di tempo.

Da utilizzare su macchine toupie e combinate.
Risultato perfetto su legni duri e pannelli con spessore da 22mm a 25mm.



VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM tipo **(A)** 40x24.5x2mm [Z2].
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

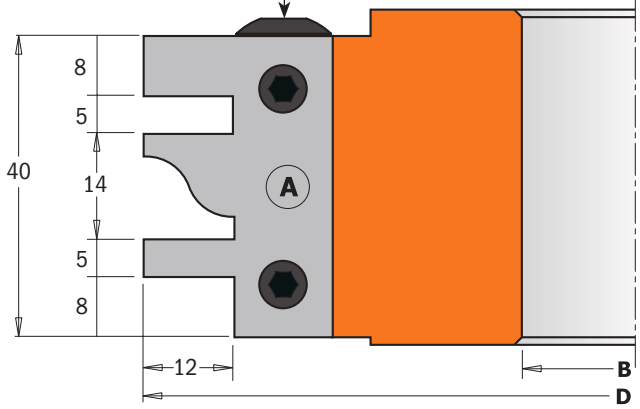
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



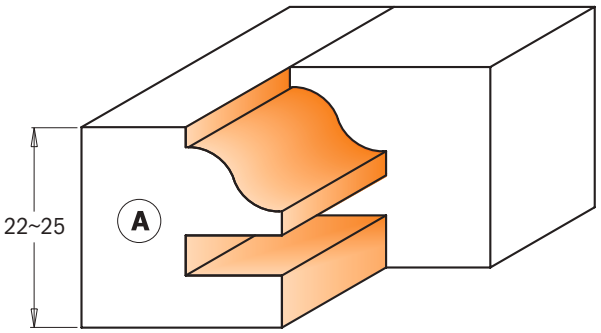
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Standard

Non rimuovere VITI DI BATTUTA



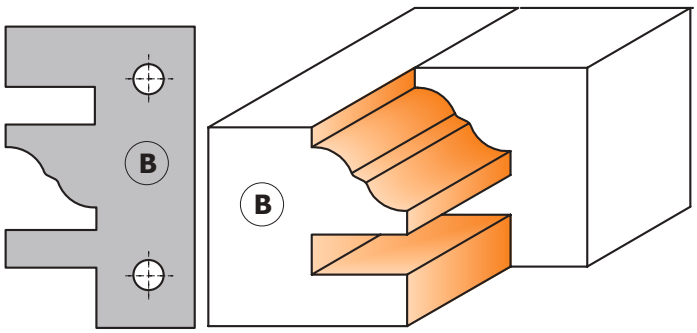
Coppia di coltelli **695.014A**



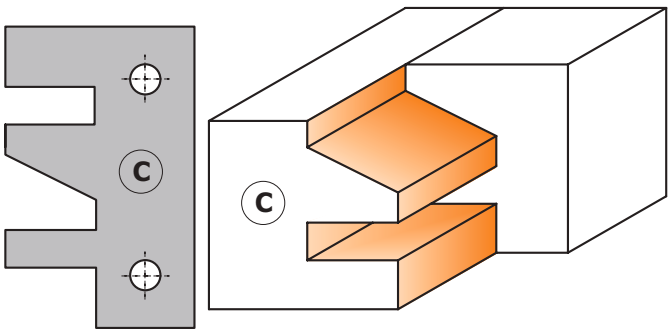
Profili in scala 1:1

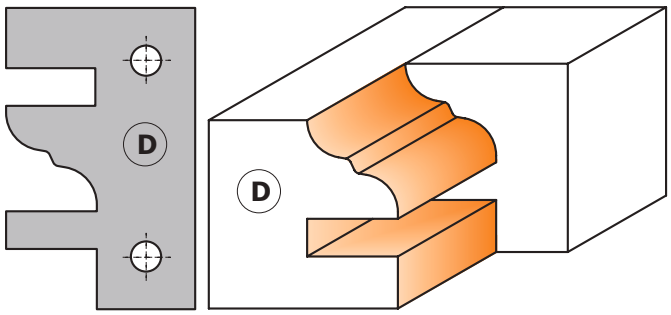
Optional

Coppia di coltelli **695.014B**



Coppia di coltelli **695.014C**





Profili in scala 1:1

Coppia di coltelli **695.014D**

D mm	B mm	Z		CODICE
120	30	2	1	**694.014.30**
120	31.75	2	1	**694.014.31**
120	35	2	1	**694.014.35**
120	40	2	1	**694.014.40**
130	50	2	1	**694.014.50**

Ricambi

x2			
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Optional: **695.014B** Coppia di coltelli tipo (B) 40x24.5x2mm
695.014C Coppia di coltelli tipo (C) 40x24.5x2mm
695.014D Coppia di coltelli tipo (D) 40x24.5x2mm

Testa Portacoltelli senza Limitatori



692

Le teste portacoltelli CMT garantiscono una perfetta esecuzione per tutti i vostri progetti.
Da utilizzare su tutti i tipi di macchine combinate e toupie.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Testa portacoltelli, senza limitatori, in lega leggera (alluminio) o in acciaio.
- Coppia di coltelli diritti in dotazione standard.
- Utensile per avanzamento meccanico (MEC).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli da 40 o 50mm.
- Possibilità di utilizzare coltelli con altezza 40 e 50mm (CODICE **690**).

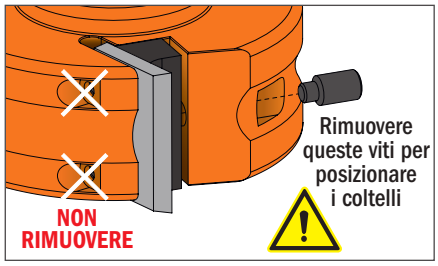
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

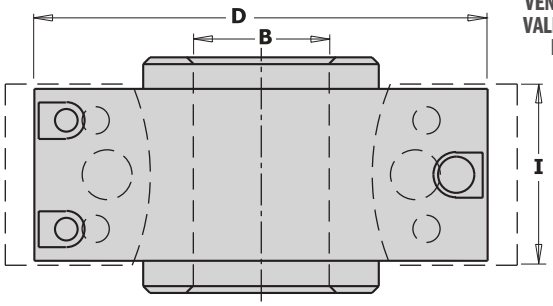


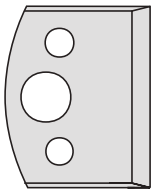
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA PER ALLOGGIARE FINO A 12 COPPIE DI COLTELLI.







690.000

D mm	I mm	B mm		CODICE Corpo in Acciaio	CODICE Corpo in Alluminio
78	40	19.05	1		**692.078.19***
78	40	30	1		**692.078.30***
100	40-50	25.4	1		**692.100.26**
100	40-50	30	1	**692.101.30**	**692.100.30**
100	40-50	31.75	1		**692.100.31**
100	40-50	35	1	**692.101.35**	**692.100.35**
120	40-50	50	1	**692.121.50**	**692.120.50**

Ricambi

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

*Per ragioni di sicurezza si consiglia l'uso di coltelli con altezza 40mm.

Testa Portacoltelli con Limitatori



La testa portacoltelli dispone di limitatori di sicurezza ed è costruita secondo la normativa europa EN 847-1.

693

Le teste portacoltelli CMT garantiscono una perfetta esecuzione per tutti i vostri progetti.
Da utilizzare su tutti i tipi di macchine combinate e toupie.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Testa portacoltelli, con limitatori, in lega leggera (alluminio) o in acciaio.
- Coppia di coltelli diritti e limitatori in dotazione standard.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli e dei limitatori.
- Possibilità di utilizzare coltelli con altezza 40mm e 50mm (CODICE **690**) e limitatori (CODICE **691**).

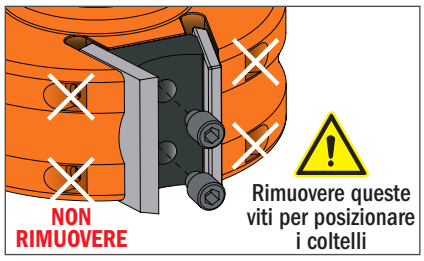
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

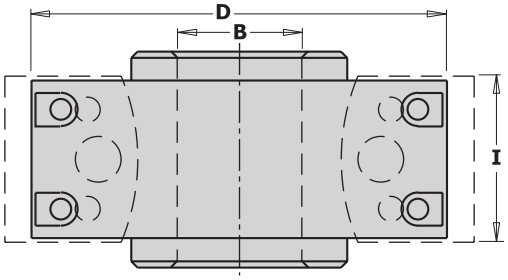


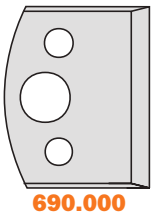
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



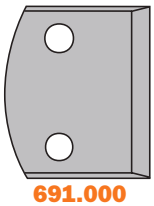
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA PER ALLOGGIARE FINO A 12 COPPIE DI COLTELLI.







690.000



691.000

D mm	I mm	B mm		CODICE Corpo in Acciaio	CODICE Corpo in Alluminio
78	40	30	1	**693.078.30**	
100	40-50	30	1	**693.101.30**	**693.100.30**
100	40-50	31.75	1		**693.100.31**
100	40-50	35	1	**693.101.35**	**693.100.35**
120	40-50	50	1	**693.121.50**	**693.120.50**

Ricambi

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00



692

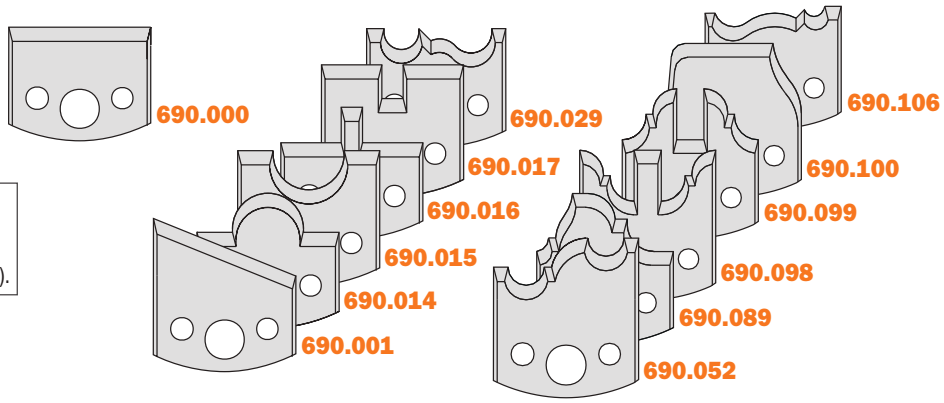
Il set è concepito per effettuare incastri, cornici, e 3 profili essenziali per la produzione di antine (13 profili disponibili).
La speciale costruzione dell'utensile permette di utilizzare coltelli con altezza 40 e 50mm. Set venduto in pratiche confezioni per proteggere gli utensili da rotture accidentali.

IL SET INCLUDE:
- 1 testa portacoltelli in lega leggera con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 13 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.

SP MEC Z2



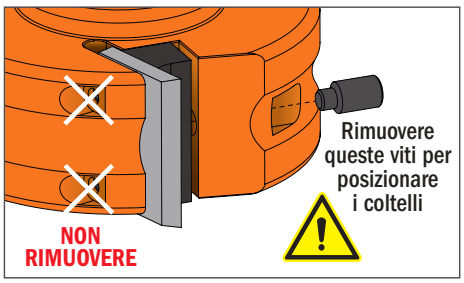
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	B mm		CODICE	Ricambi		
78	40	19.05	1	**692.013.09**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	1	**692.013.01**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25.4	1	**692.013.10**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	1	**692.013.02**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31.75	1	**692.013.11**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	1	**692.013.03**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	1	**692.013.04**	692.999.01	990.064.00	991.064.00





692

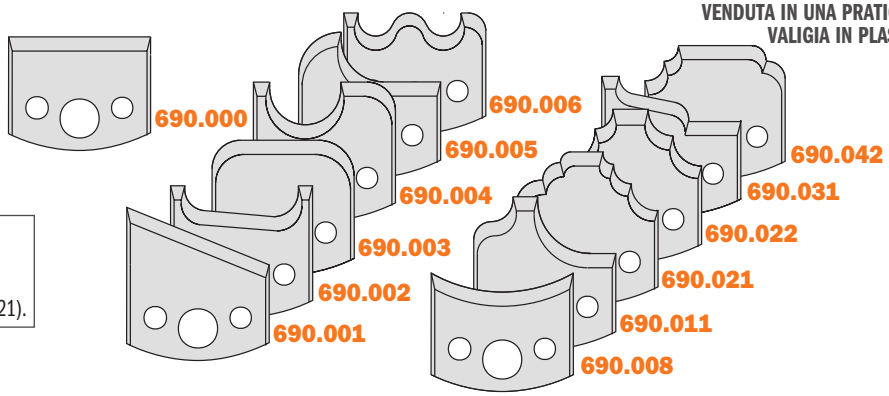
13 tra i profili più popolari suddivisi in pratiche confezioni che proteggono gli utensili da rotture accidentali.
La testa portacoltelli permette di utilizzare coltelli con altezza 40-50mm.

IL SET INCLUDE:
- 1 testa portacoltelli in lega leggera con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 13 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.

SP MEC Z2



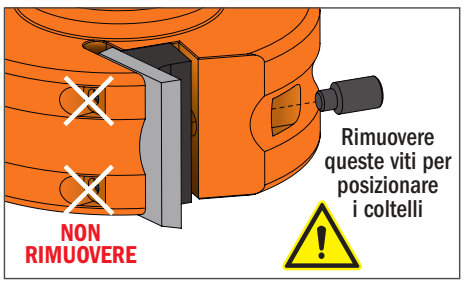
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	B mm		CODICE	Ricambi		
78	40	19.05	1	**692.013.12**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	1	**692.013.05**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25.4	1	**692.013.13**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	1	**692.013.06**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31.75	1	**692.013.14**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	1	**692.013.07**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	1	**692.013.08**	692.999.01	990.064.00	991.064.00





693

CMT ha selezionato 7 profili per gli utilizzatori professionali; questo set infatti è concepito per effettuare antine con profilo orizzontale e due coppie di frese per incastri a maschio e femmina. La speciale costruzione CMT della testa portacoltelli permette di utilizzare coltelli sia di altezza 40mm che 50mm. **La testa portacoltelli dispone di limitatori di sicurezza ed è costruita secondo la normativa europea EN 847-1.**

IL SET INCLUDE:
- 1 teste portacoltelli in lega leggera con limitatori e con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 7 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.
- 7 coppie di relativi limitatori.

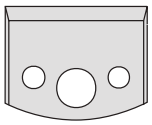
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



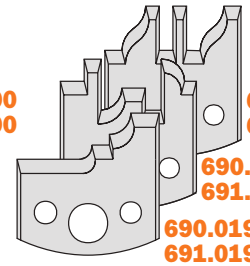
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



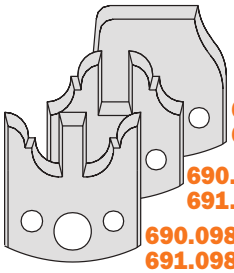
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



690.000
691.000



690.097
691.097
690.096
691.096
690.019
691.019

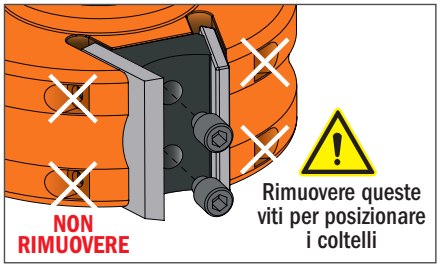


690.100
691.100
690.099
691.099
690.098
691.098

D mm	I mm	B mm		CODICE
100	40	30	1	**693.013.01**
100	40	35	1	**693.013.02**
120	40	50	1	**693.013.03**

Ricambi

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00



Set Multiprofilo per Antine con Limitatore (7pz.)



693

CMT ha selezionato 7 tra i profili più popolari e li ha suddivisi in pratiche e solide confezioni per proteggere gli utensili da rotture accidentali. La speciale costruzione CMT della testa portacoltelli permette di utilizzare coltelli sia di altezza 40mm che 50mm. **La testa portacoltelli dispone di limitatori di sicurezza ed è costruita secondo la normativa europea EN 847-1.**

IL SET INCLUDE:
- 1 testa portacoltelli in lega leggera con limitatori e con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 7 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.
- 7 coppie di relativi limitatori.

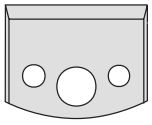
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



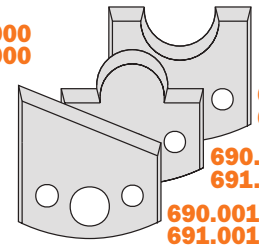
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



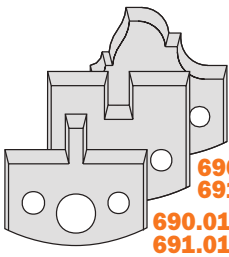
VENDUTA IN UNA PRATICA E ROBUSTA VALIGIA IN PLASTICA.



690.000
691.000



690.015
691.015
690.014
691.014
690.001
691.001

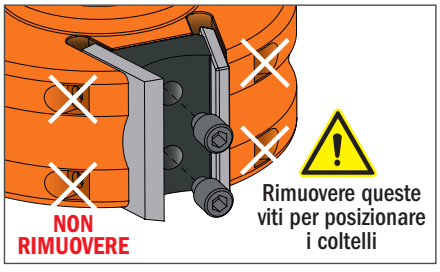


690.089
691.089
690.017
691.017
690.016
691.016

D mm	I mm	B mm		CODICE
100	40	30	1	**693.013.04**
100	40	35	1	**693.013.05**
120	40	50	1	**693.013.06**

Ricambi

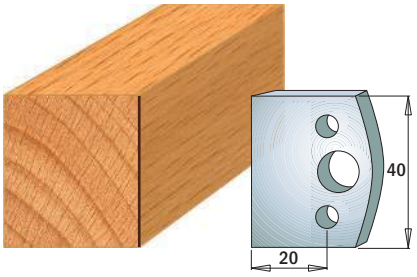
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00



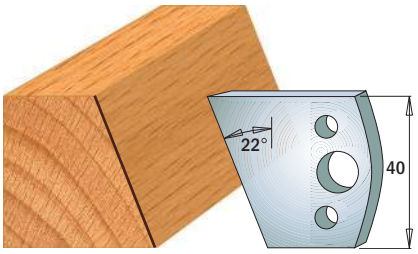
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

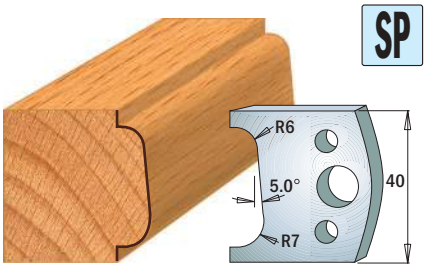
SP



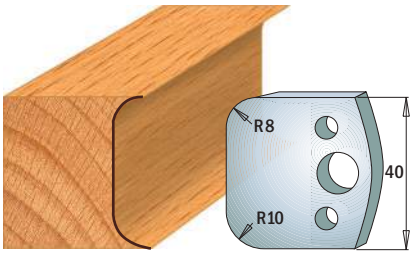
Coppia di coltelli	**690.000**
Coppia di limitatori	**691.000**



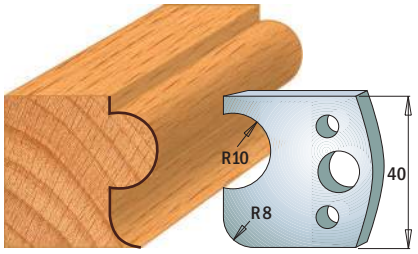
Coppia di coltelli	**690.001**
Coppia di limitatori	**691.001**



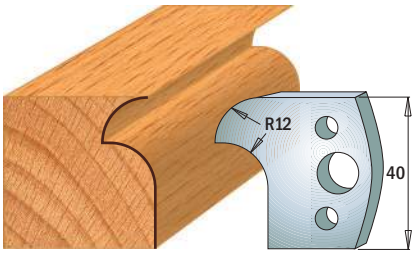
Coppia di coltelli	**690.002**
Coppia di limitatori	**691.002**



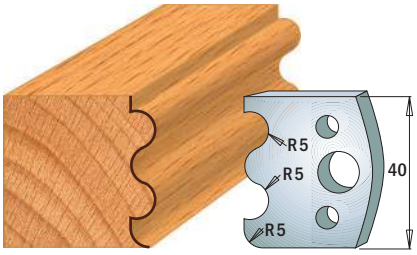
Coppia di coltelli	**690.003**
Coppia di limitatori	**691.003**



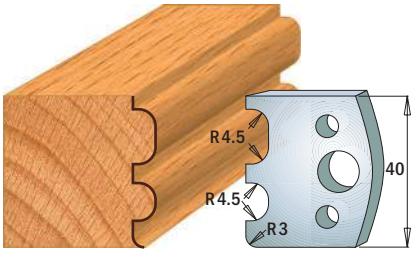
Coppia di coltelli	**690.004**
Coppia di limitatori	**691.004**



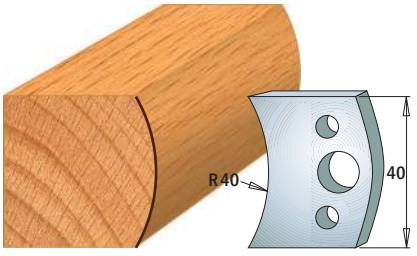
Coppia di coltelli	**690.005**
Coppia di limitatori	**691.005**



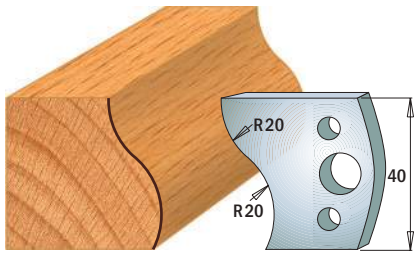
Coppia di coltelli	**690.006**
Coppia di limitatori	**691.006**



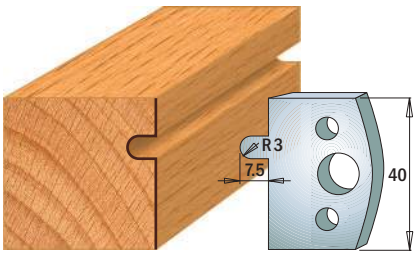
Coppia di coltelli	**690.007**
Coppia di limitatori	**691.007**



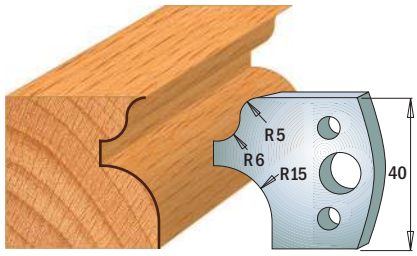
Coppia di coltelli	**690.008**
Coppia di limitatori	**691.008**



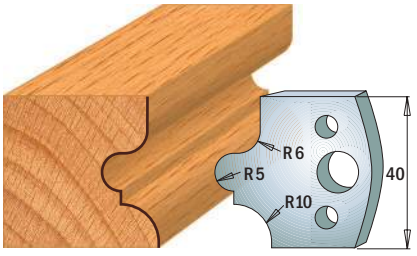
Coppia di coltelli	**690.009**
Coppia di limitatori	**691.009**



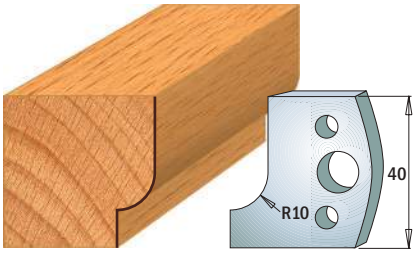
Coppia di coltelli	**690.010**
Coppia di limitatori	**691.010**



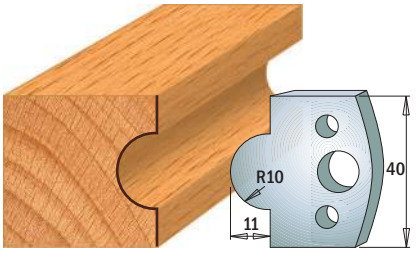
Coppia di coltelli	**690.011**
Coppia di limitatori	**691.011**



Coppia di coltelli	**690.012**
Coppia di limitatori	**691.012**



Coppia di coltelli	**690.013**
Coppia di limitatori	**691.013**



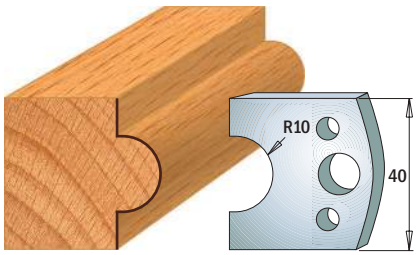
Coppia di coltelli	**690.014**
Coppia di limitatori	**691.014**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

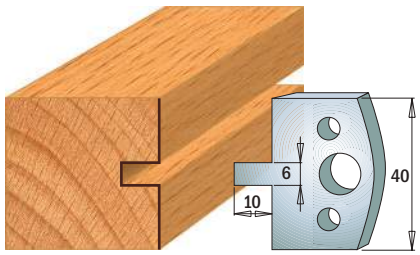
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

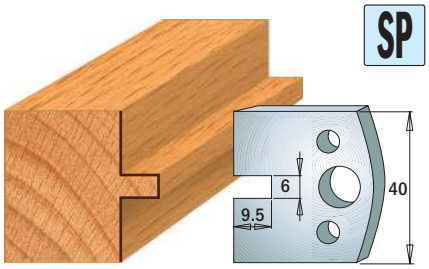
SP



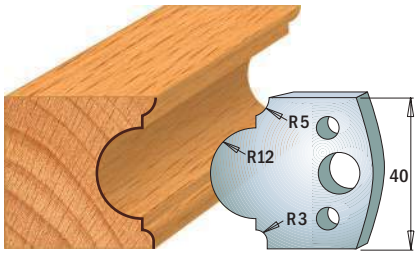
Coppia di coltelli	**690.015**
Coppia di limitatori	**691.015**



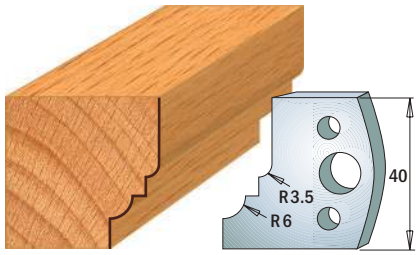
Coppia di coltelli	**690.016**
Coppia di limitatori	**691.016**



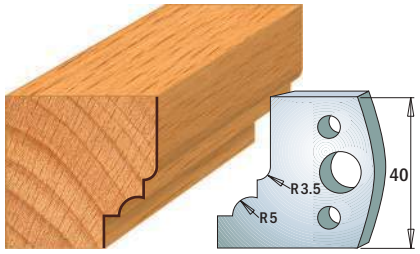
Coppia di coltelli	**690.017**
Coppia di limitatori	**691.017**



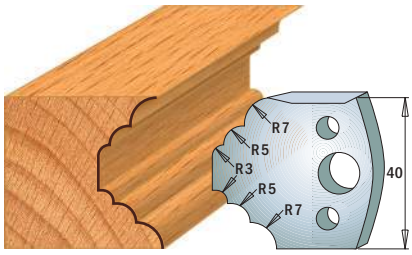
Coppia di coltelli	**690.018**
Coppia di limitatori	**691.018**



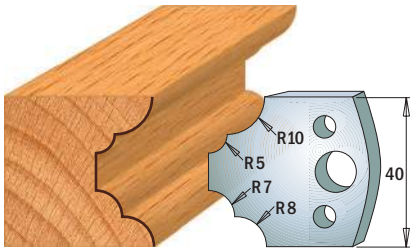
Coppia di coltelli	**690.019**
Coppia di limitatori	**691.019**



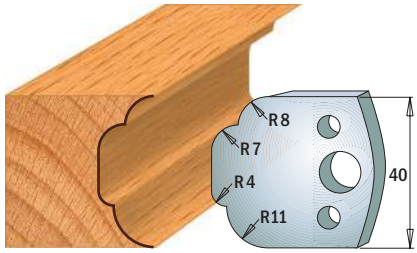
Coppia di coltelli	**690.020**
Coppia di limitatori	**691.020**



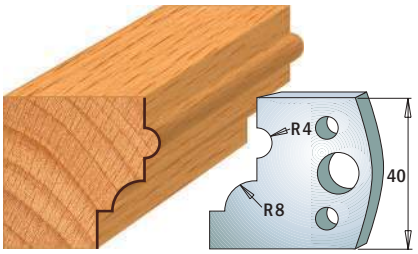
Coppia di coltelli	**690.021**
Coppia di limitatori	**691.021**



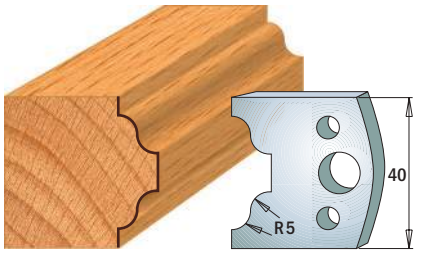
Coppia di coltelli	**690.022**
Coppia di limitatori	**691.022**



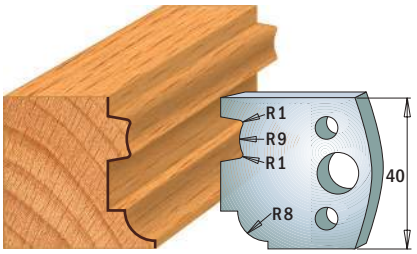
Coppia di coltelli	**690.023**
Coppia di limitatori	**691.023**



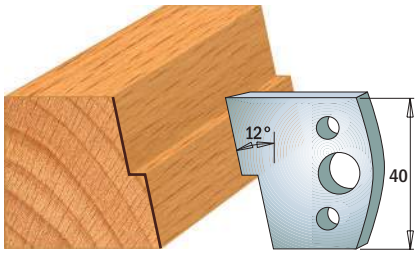
Coppia di coltelli	**690.024**
Coppia di limitatori	**691.024**



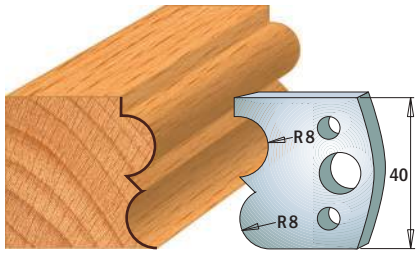
Coppia di coltelli	**690.025**
Coppia di limitatori	**691.025**



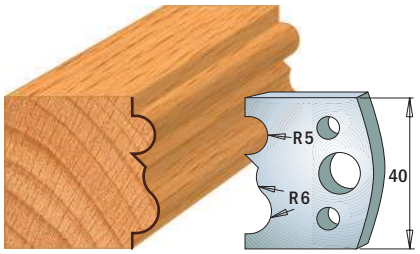
Coppia di coltelli	**690.026**
Coppia di limitatori	**691.026**



Coppia di coltelli	**690.027**
Coppia di limitatori	**691.027**



Coppia di coltelli	**690.028**
Coppia di limitatori	**691.028**



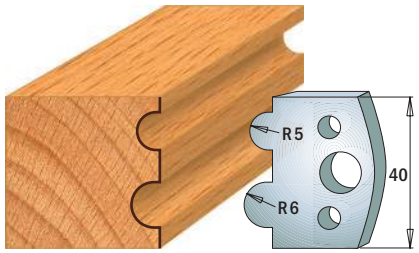
Coppia di coltelli	**690.029**
Coppia di limitatori	**691.029**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

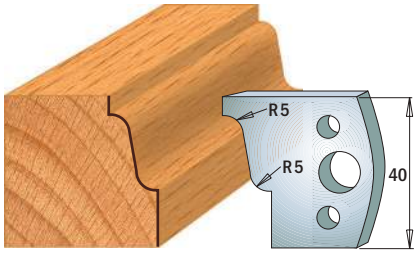
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

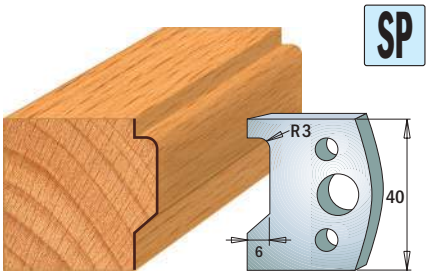
SP



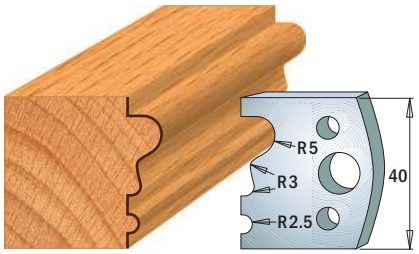
Coppia di coltelli	**690.030**
Coppia di limitatori	**691.030**



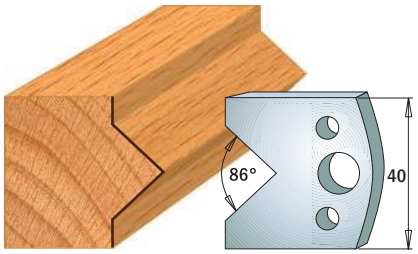
Coppia di coltelli	**690.031**
Coppia di limitatori	**691.031**



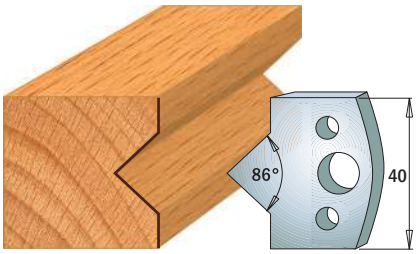
Coppia di coltelli	**690.032**
Coppia di limitatori	**691.032**



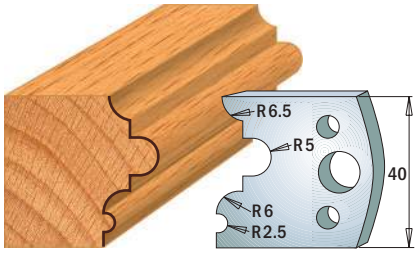
Coppia di coltelli	**690.033**
Coppia di limitatori	**691.033**



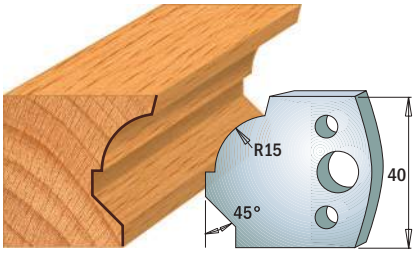
Coppia di coltelli	**690.034**
Coppia di limitatori	**691.034**



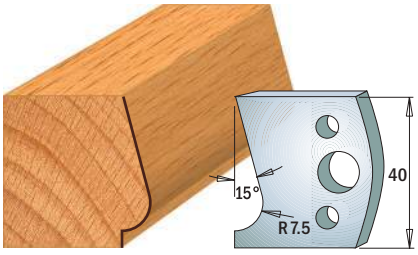
Coppia di coltelli	**690.035**
Coppia di limitatori	**691.035**



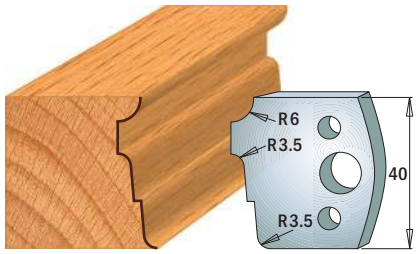
Coppia di coltelli	**690.036**
Coppia di limitatori	**691.036**



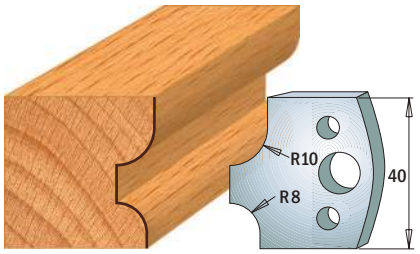
Coppia di coltelli	**690.037**
Coppia di limitatori	**691.037**



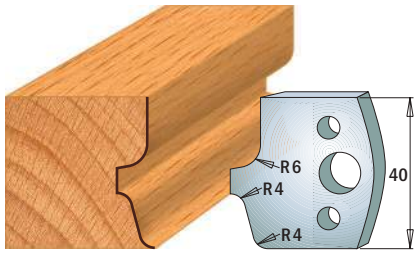
Coppia di coltelli	**690.038**
Coppia di limitatori	**691.038**



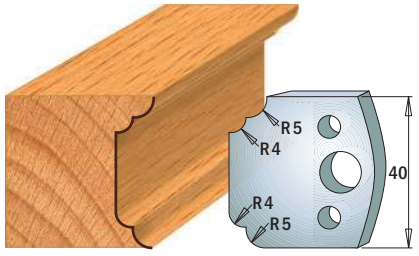
Coppia di coltelli	**690.039**
Coppia di limitatori	**691.039**



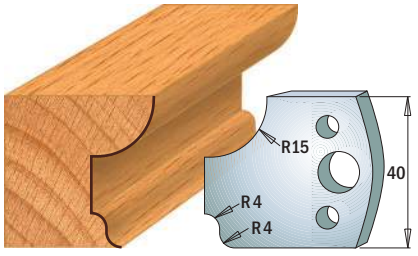
Coppia di coltelli	**690.040**
Coppia di limitatori	**691.040**



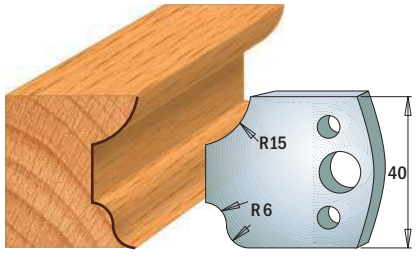
Coppia di coltelli	**690.041**
Coppia di limitatori	**691.041**



Coppia di coltelli	**690.042**
Coppia di limitatori	**691.042**



Coppia di coltelli	**690.043**
Coppia di limitatori	**691.043**



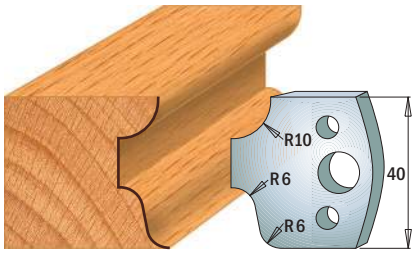
Coppia di coltelli	**690.044**
Coppia di limitatori	**691.044**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

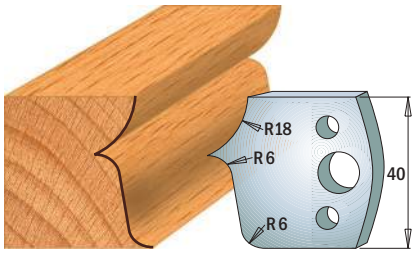
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

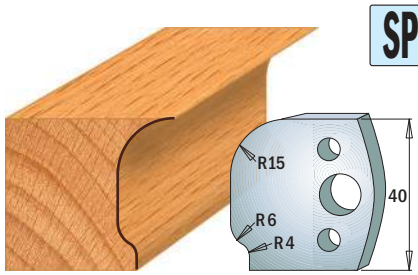
SP



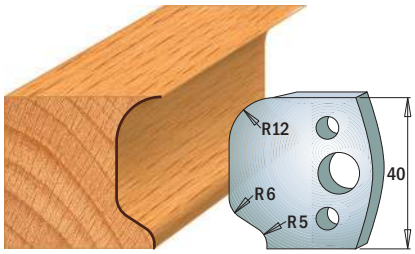
Coppia di coltelli	**690.045**
Coppia di limitatori	**691.045**



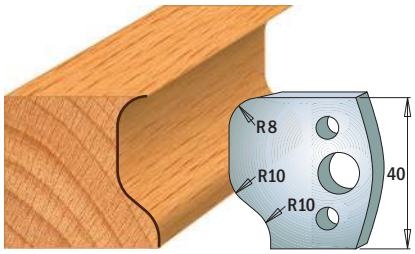
Coppia di coltelli	**690.046**
Coppia di limitatori	**691.046**



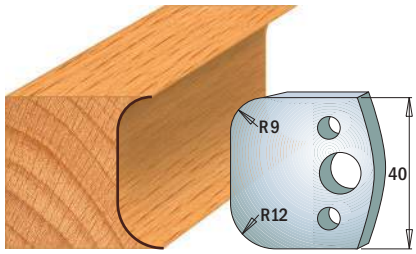
Coppia di coltelli	**690.047**
Coppia di limitatori	**691.047**



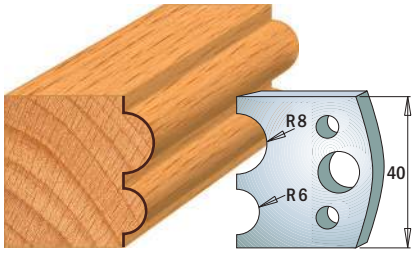
Coppia di coltelli	**690.048**
Coppia di limitatori	**691.048**



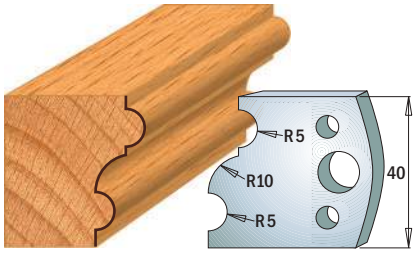
Coppia di coltelli	**690.049**
Coppia di limitatori	**691.049**



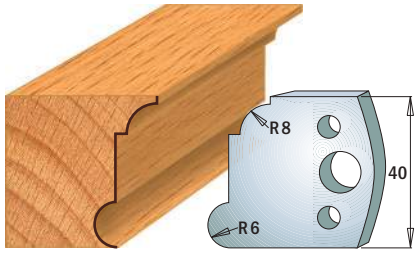
Coppia di coltelli	**690.050**
Coppia di limitatori	**691.050**



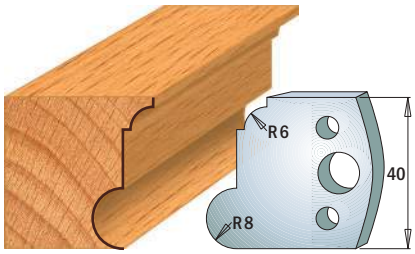
Coppia di coltelli	**690.051**
Coppia di limitatori	**691.051**



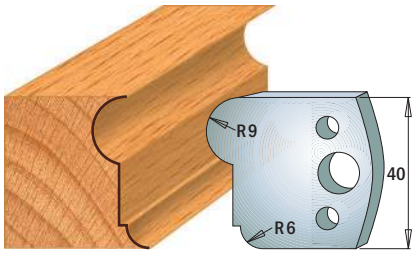
Coppia di coltelli	**690.052**
Coppia di limitatori	**691.052**



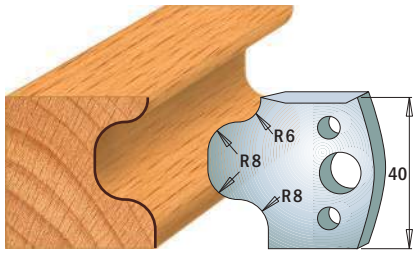
Coppia di coltelli	**690.053**
Coppia di limitatori	**691.053**



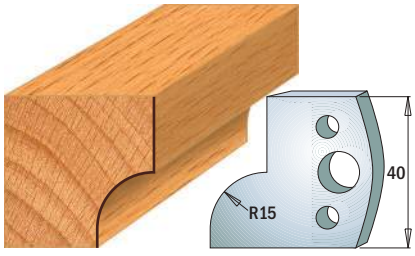
Coppia di coltelli	**690.054**
Coppia di limitatori	**691.054**



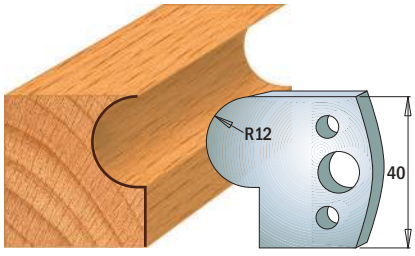
Coppia di coltelli	**690.055**
Coppia di limitatori	**691.055**



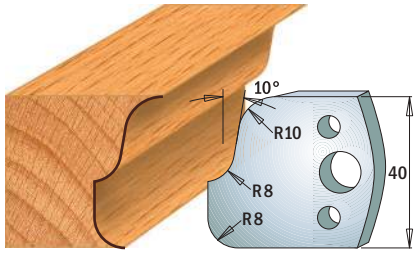
Coppia di coltelli	**690.056**
Coppia di limitatori	**691.056**



Coppia di coltelli	**690.057**
Coppia di limitatori	**691.057**



Coppia di coltelli	**690.058**
Coppia di limitatori	**691.058**



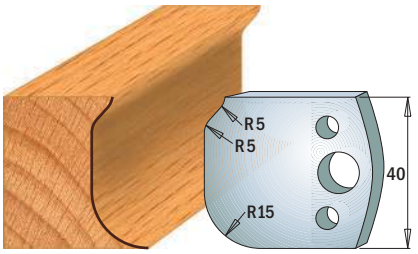
Coppia di coltelli	**690.059**
Coppia di limitatori	**691.059**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

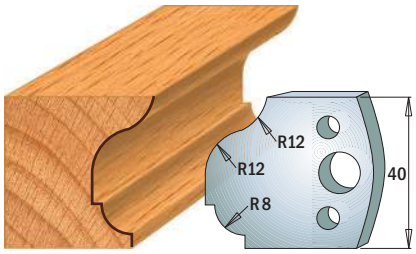
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

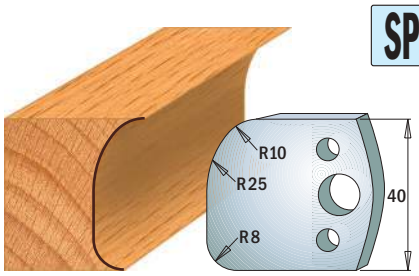
SP



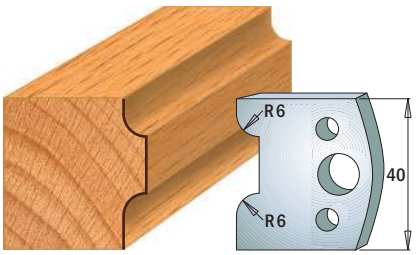
Coppia di coltelli	**690.060**
Coppia di limitatori	**691.060**



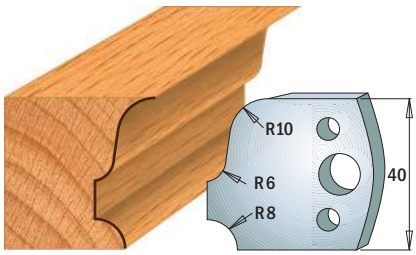
Coppia di coltelli	**690.061**
Coppia di limitatori	**691.061**



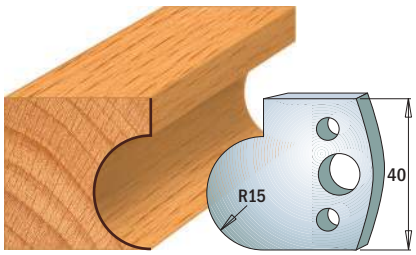
Coppia di coltelli	**690.062**
Coppia di limitatori	**691.062**



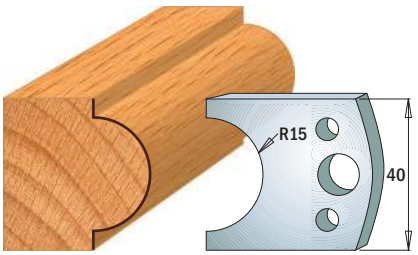
Coppia di coltelli	**690.063**
Coppia di limitatori	**691.063**



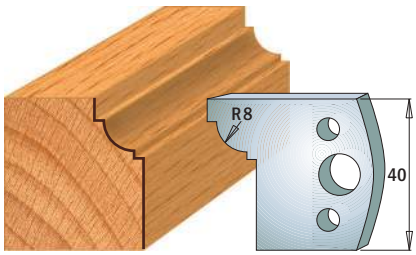
Coppia di coltelli	**690.064**
Coppia di limitatori	**691.064**



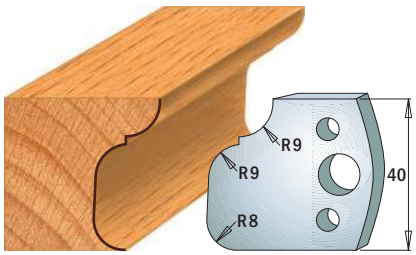
Coppia di coltelli	**690.065**
Coppia di limitatori	**691.065**



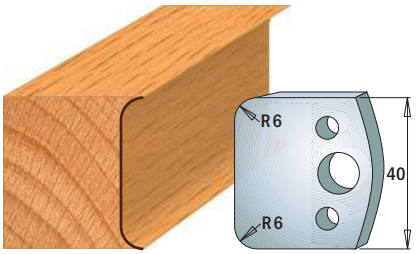
Coppia di coltelli	**690.066**
Coppia di limitatori	**691.066**



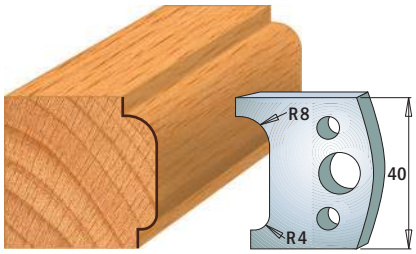
Coppia di coltelli	**690.067**
Coppia di limitatori	**691.067**



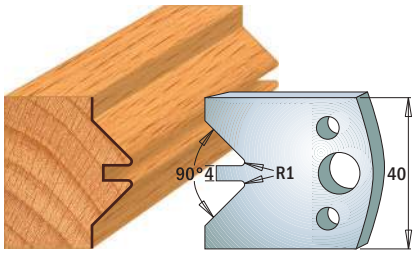
Coppia di coltelli	**690.068**
Coppia di limitatori	**691.068**



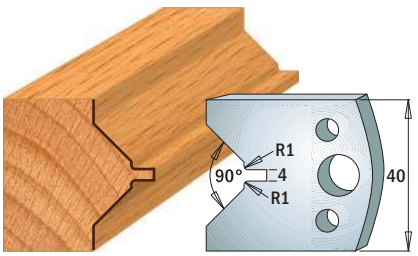
Coppia di coltelli	**690.069**
Coppia di limitatori	**691.069**



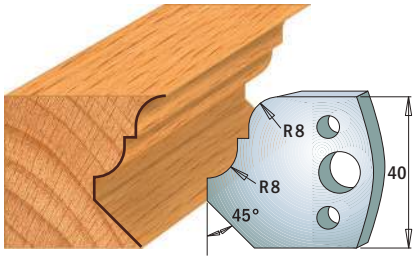
Coppia di coltelli	**690.070**
Coppia di limitatori	**691.070**



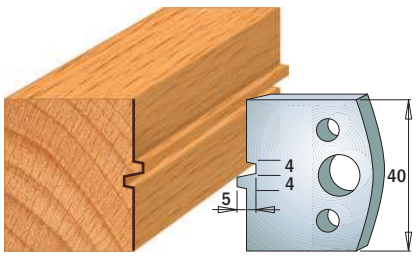
Coppia di coltelli	**690.071**
Coppia di limitatori	**691.071**



Coppia di coltelli	**690.072**
Coppia di limitatori	**691.072**



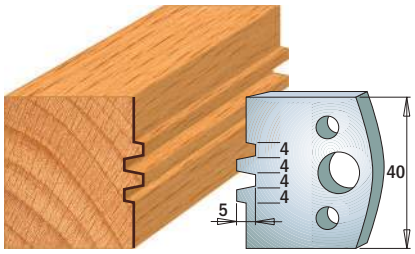
Coppia di coltelli	**690.073**
Coppia di limitatori	**691.073**



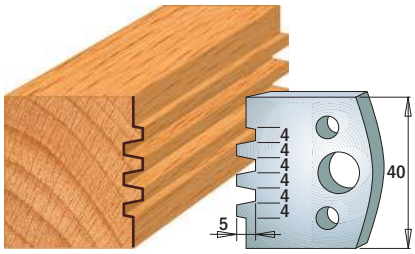
Coppia di coltelli	**690.074**
Coppia di limitatori	**691.074**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

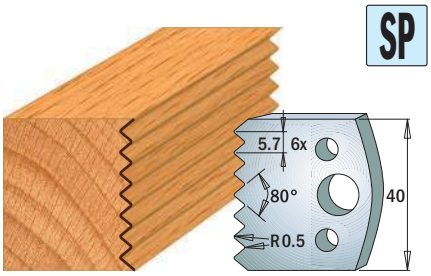
SP



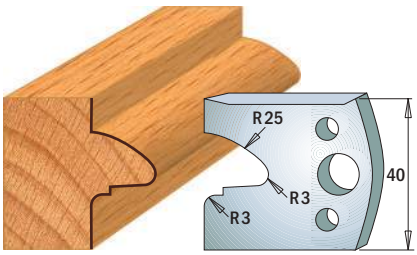
Coppia di coltelli	**690.075**
Coppia di limitatori	**691.075**



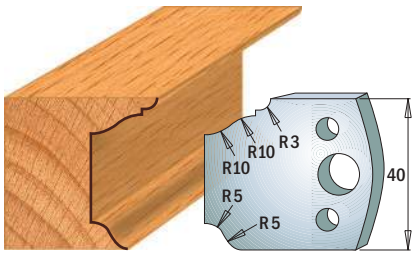
Coppia di coltelli	**690.076**
Coppia di limitatori	**691.076**



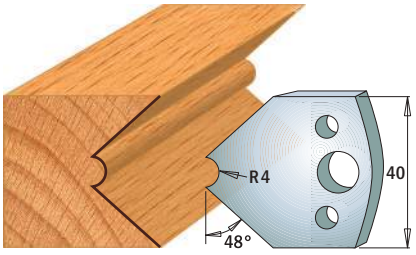
Coppia di coltelli	**690.077**
Coppia di limitatori	**691.077**



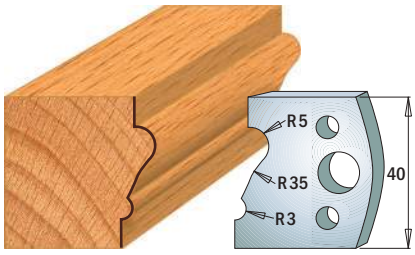
Coppia di coltelli	**690.078**
Coppia di limitatori	**691.078**



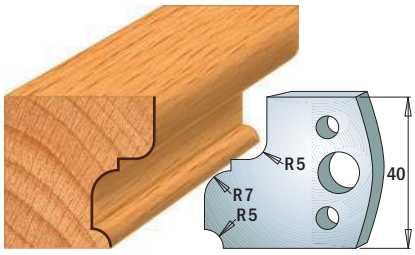
Coppia di coltelli	**690.079**
Coppia di limitatori	**691.079**



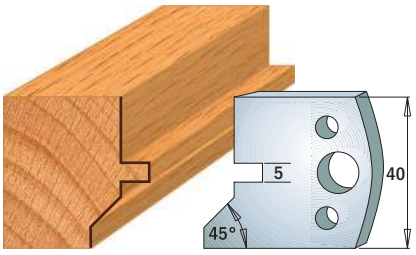
Coppia di coltelli	**690.080**
Coppia di limitatori	**691.080**



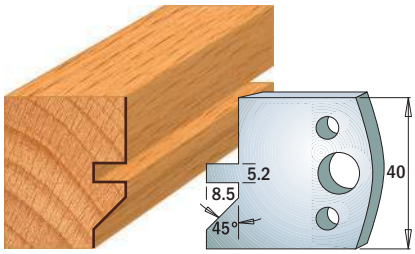
Coppia di coltelli	**690.081**
Coppia di limitatori	**691.081**



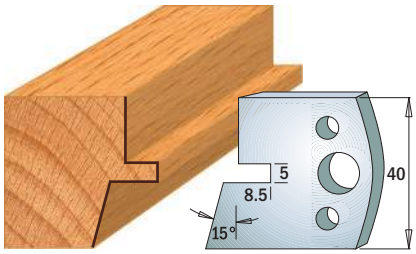
Coppia di coltelli	**690.082**
Coppia di limitatori	**691.082**



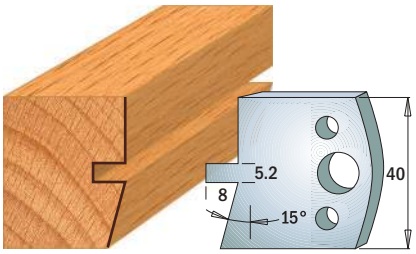
Coppia di coltelli	**690.083**
Coppia di limitatori	**691.083**



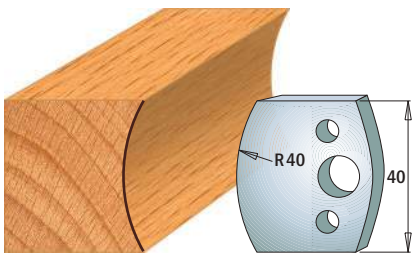
Coppia di coltelli	**690.084**
Coppia di limitatori	**691.084**



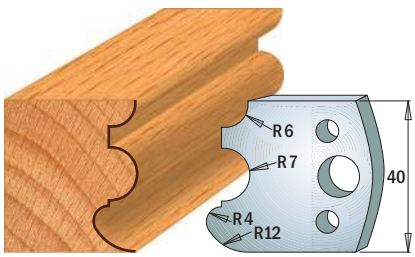
Coppia di coltelli	**690.085**
Coppia di limitatori	**691.085**



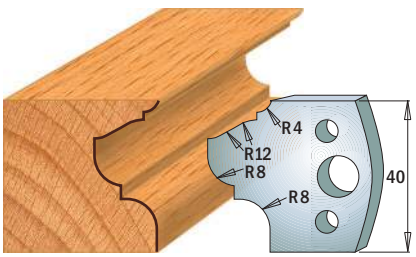
Coppia di coltelli	**690.086**
Coppia di limitatori	**691.086**



Coppia di coltelli	**690.087**
Coppia di limitatori	**691.087**



Coppia di coltelli	**690.088**
Coppia di limitatori	**691.088**



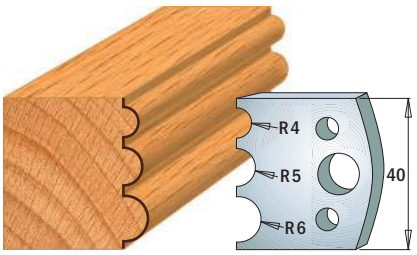
Coppia di coltelli	**690.089**
Coppia di limitatori	**691.089**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

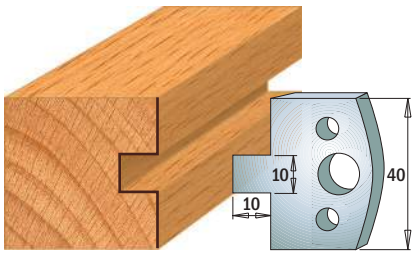
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

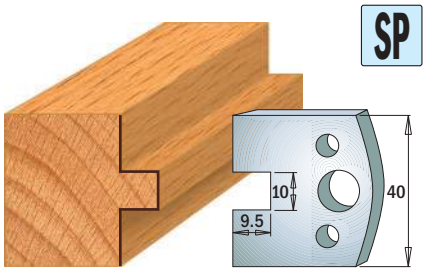
SP



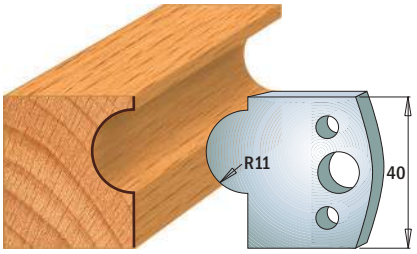
Coppia di coltelli	**690.090**
Coppia di limitatori	**691.090**



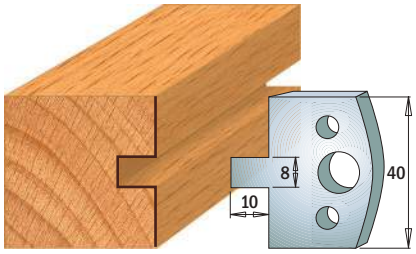
Coppia di coltelli	**690.091**
Coppia di limitatori	**691.091**



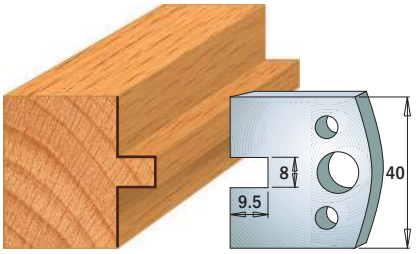
Coppia di coltelli	**690.092**
Coppia di limitatori	**691.092**



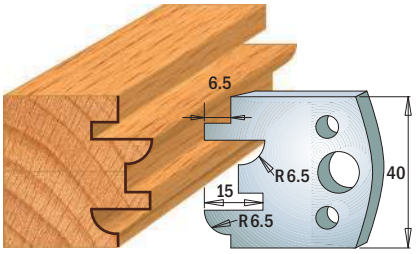
Coppia di coltelli	**690.093**
Coppia di limitatori	**691.093**



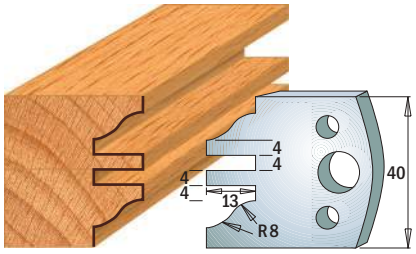
Coppia di coltelli	**690.094**
Coppia di limitatori	**691.094**



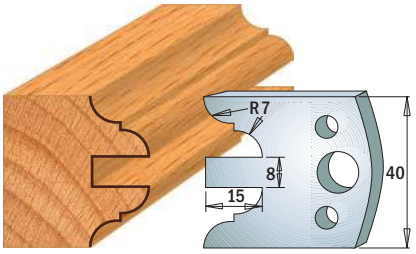
Coppia di coltelli	**690.095**
Coppia di limitatori	**691.095**



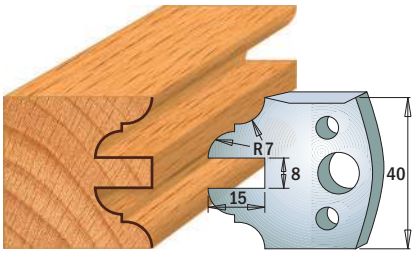
Coppia di coltelli	**690.096**
Coppia di limitatori	**691.096**



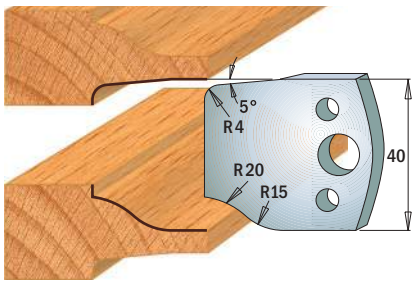
Coppia di coltelli	**690.097**
Coppia di limitatori	**691.097**



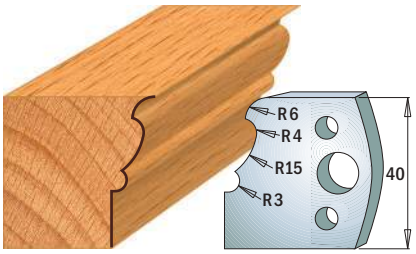
Coppia di coltelli	**690.098**
Coppia di limitatori	**691.098**



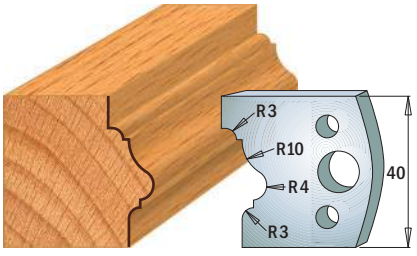
Coppia di coltelli	**690.099**
Coppia di limitatori	**691.099**



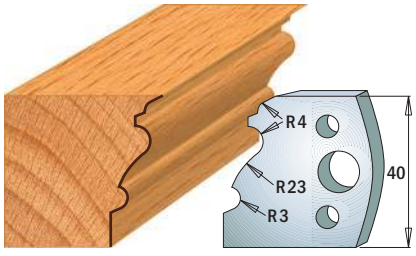
Coppia di coltelli	**690.100**
Coppia di limitatori	**691.100**



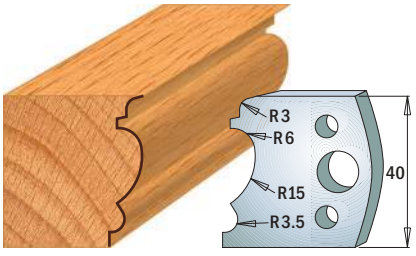
Coppia di coltelli	**690.101**
Coppia di limitatori	**691.101**



Coppia di coltelli	**690.102**
Coppia di limitatori	**691.102**



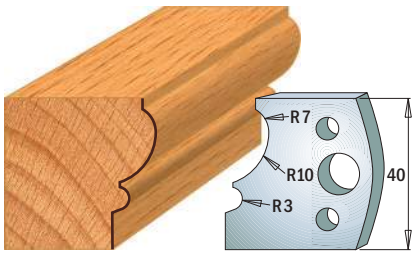
Coppia di coltelli	**690.103**
Coppia di limitatori	**691.103**



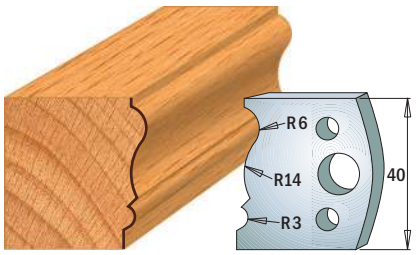
Coppia di coltelli	**690.104**
Coppia di limitatori	**691.104**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

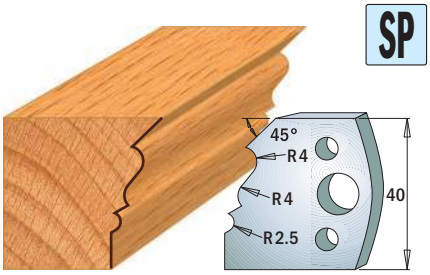
SP



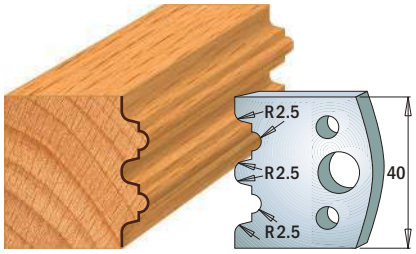
Coppia di coltelli	**690.105**
Coppia di limitatori	**691.105**



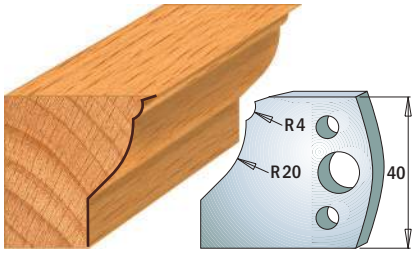
Coppia di coltelli	**690.106**
Coppia di limitatori	**691.106**



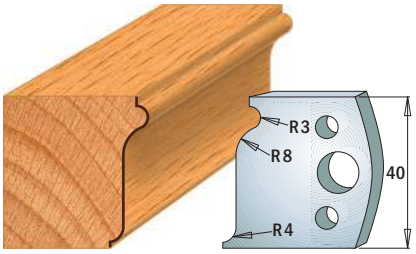
Coppia di coltelli	**690.107**
Coppia di limitatori	**691.107**



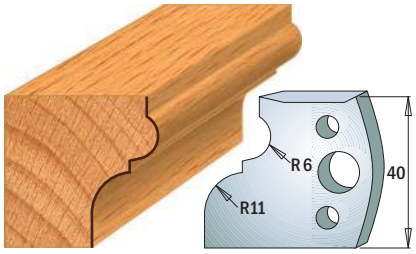
Coppia di coltelli	**690.108**
Coppia di limitatori	**691.108**



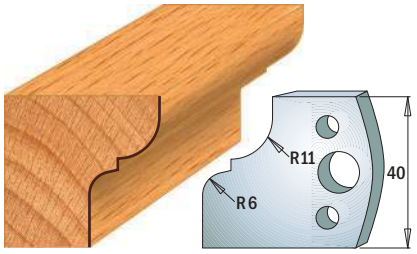
Coppia di coltelli	**690.109**
Coppia di limitatori	**691.109**



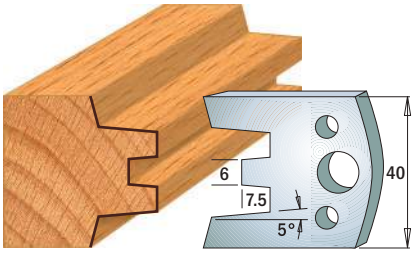
Coppia di coltelli	**690.110**
Coppia di limitatori	**691.110**



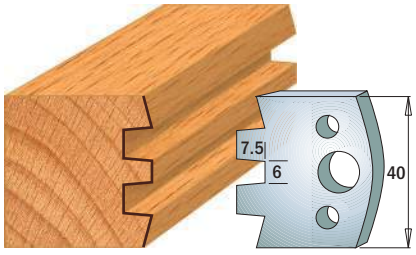
Coppia di coltelli	**690.111**
Coppia di limitatori	**691.111**



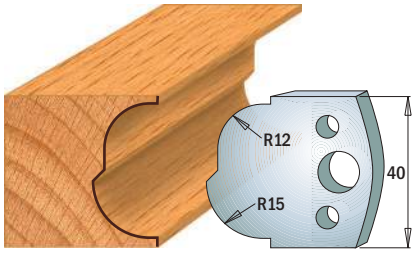
Coppia di coltelli	**690.112**
Coppia di limitatori	**691.112**



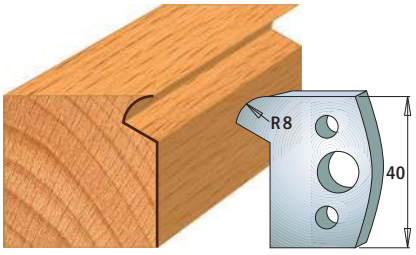
Coppia di coltelli	**690.113**
Coppia di limitatori	**691.113**



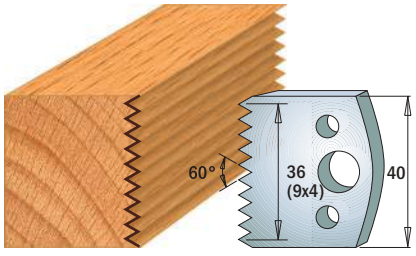
Coppia di coltelli	**690.114**
Coppia di limitatori	**691.114**



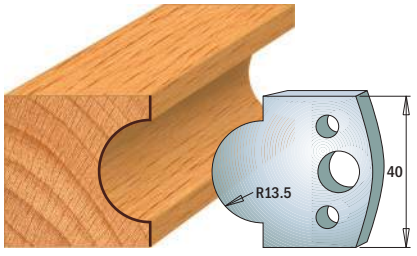
Coppia di coltelli	**690.115**
Coppia di limitatori	**691.115**



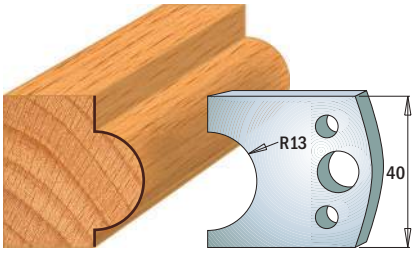
Coppia di coltelli	**690.116**
Coppia di limitatori	**691.116**



Coppia di coltelli	**690.117**
Coppia di limitatori	**691.117**



Coppia di coltelli	**690.118**
Coppia di limitatori	**691.118**



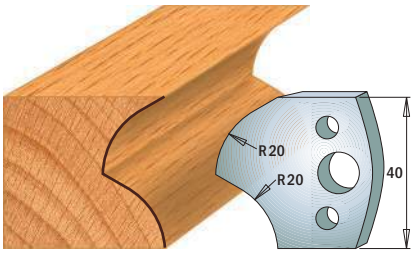
Coppia di coltelli	**690.119**
Coppia di limitatori	**691.119**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

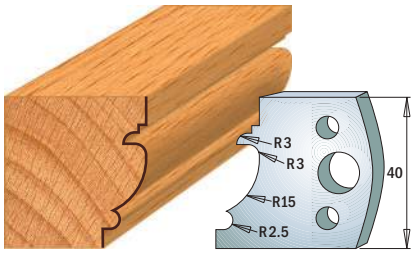
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

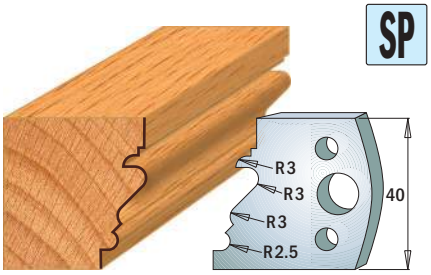
SP



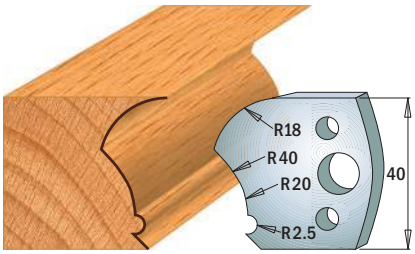
Coppia di coltelli	**690.120**
Coppia di limitatori	**691.120**



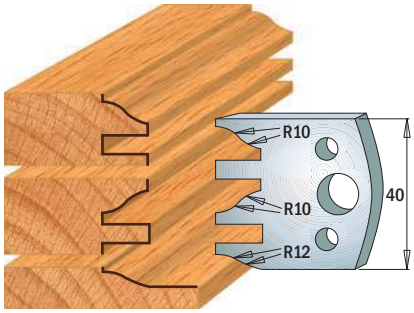
Coppia di coltelli	**690.121**
Coppia di limitatori	**691.121**



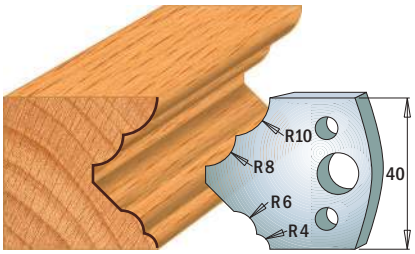
Coppia di coltelli	**690.122**
Coppia di limitatori	**691.122**



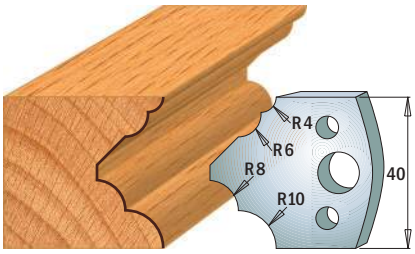
Coppia di coltelli	**690.123**
Coppia di limitatori	**691.123**



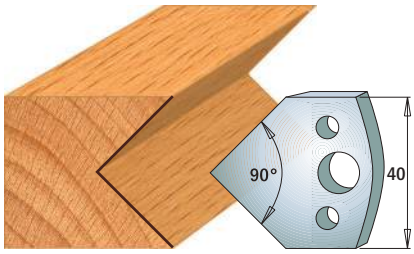
Coppia di coltelli	**690.124**
Coppia di limitatori	**691.124**



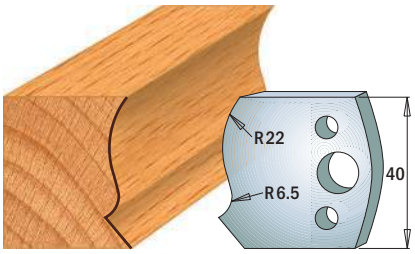
Coppia di coltelli	**690.125**
Coppia di limitatori	**691.125**



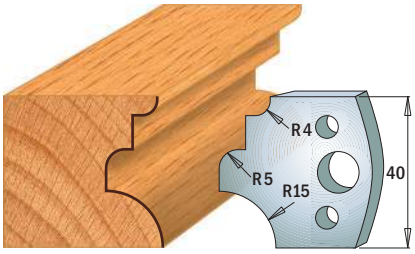
Coppia di coltelli	**690.126**
Coppia di limitatori	**691.126**



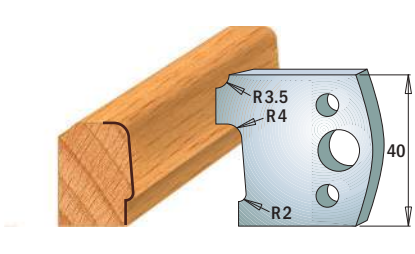
Coppia di coltelli	**690.127**
Coppia di limitatori	**691.127**



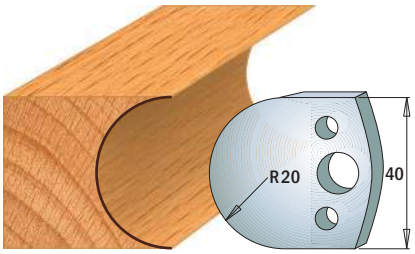
Coppia di coltelli	**690.128**
Coppia di limitatori	**691.128**



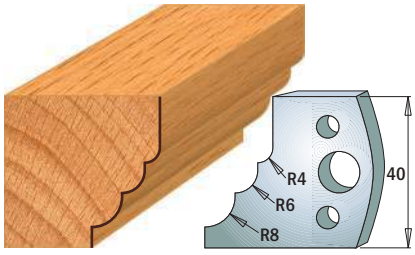
Coppia di coltelli	**690.129**
Coppia di limitatori	**691.129**



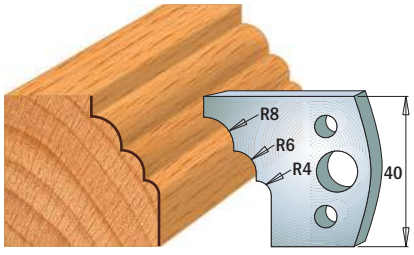
Coppia di coltelli	**690.130**
Coppia di limitatori	**691.130**



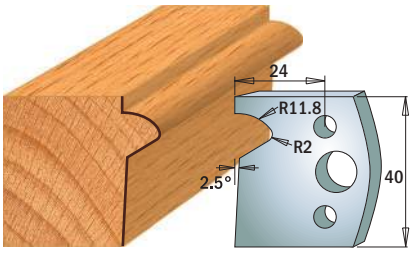
Coppia di coltelli	**690.131**
Coppia di limitatori	**691.131**



Coppia di coltelli	**690.132**
Coppia di limitatori	**691.132**



Coppia di coltelli	**690.133**
Coppia di limitatori	**691.133**



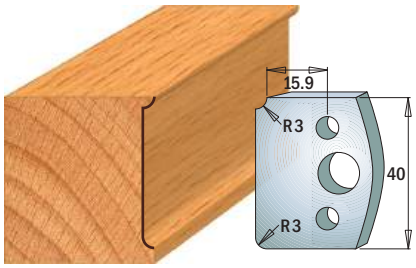
Coppia di coltelli	**690.135**
Coppia di limitatori	**691.135**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

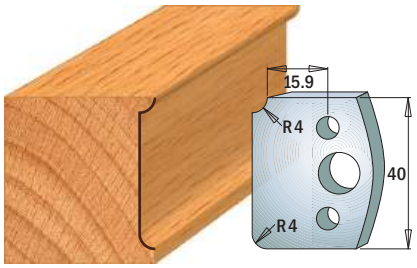
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

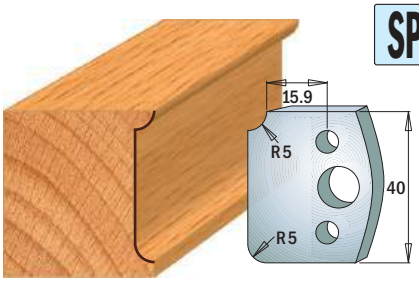
SP



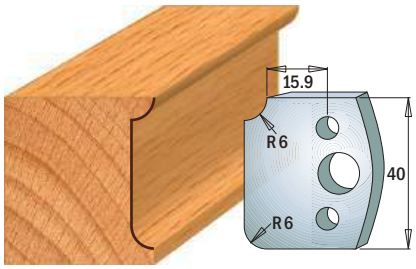
Coppia di coltelli	**690.170**
Coppia di limitatori	**691.170**



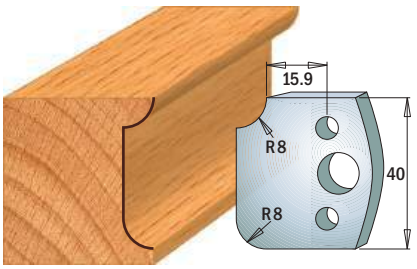
Coppia di coltelli	**690.171**
Coppia di limitatori	**691.171**



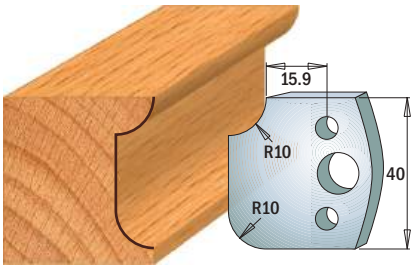
Coppia di coltelli	**690.172**
Coppia di limitatori	**691.172**



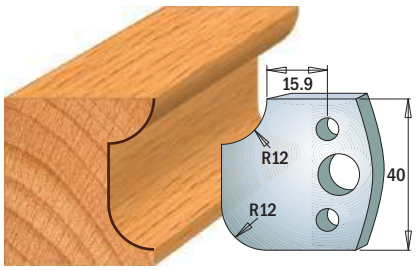
Coppia di coltelli	**690.173**
Coppia di limitatori	**691.173**



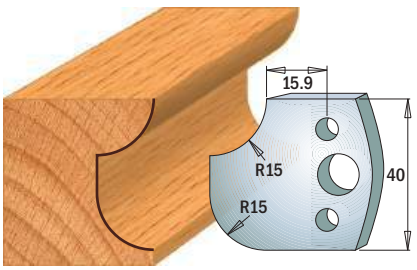
Coppia di coltelli	**690.174**
Coppia di limitatori	**691.174**



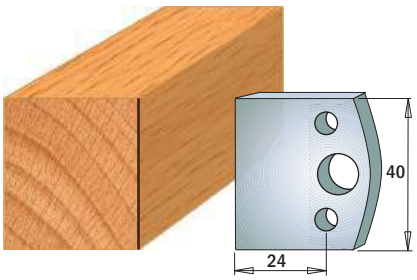
Coppia di coltelli	**690.175**
Coppia di limitatori	**691.175**



Coppia di coltelli	**690.176**
Coppia di limitatori	**691.176**



Coppia di coltelli	**690.177**
Coppia di limitatori	**691.177**



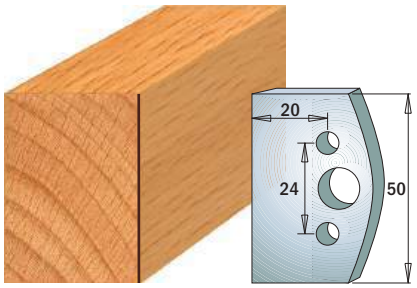
Coppia di coltelli	**690.192**
Coppia di limitatori	**691.192**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

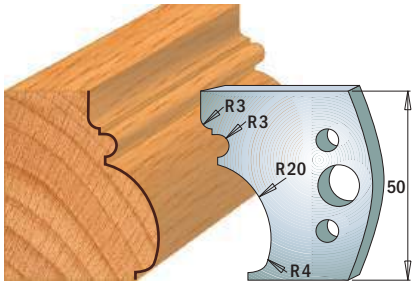
Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=50mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

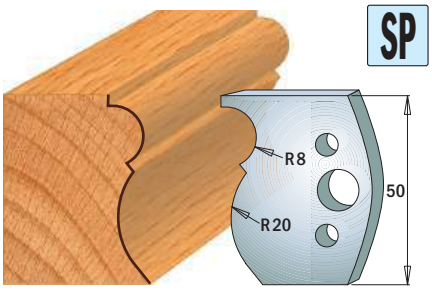
SP



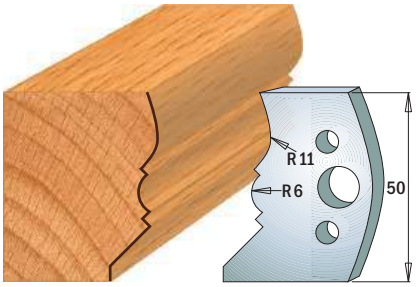
Coppia di coltelli	**690.500**
Coppia di limitatori	**691.500**



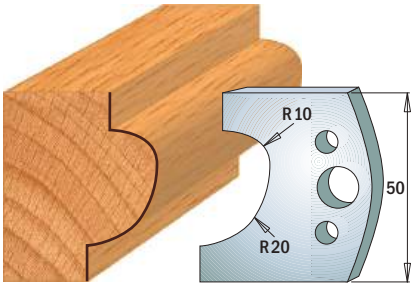
Coppia di coltelli	**690.501**
Coppia di limitatori	**691.501**



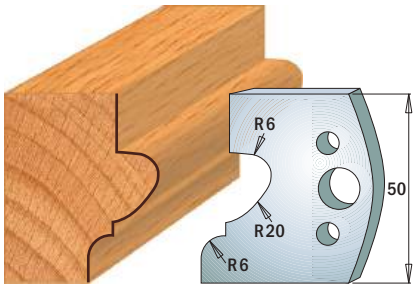
Coppia di coltelli	**690.502**
Coppia di limitatori	**691.502**



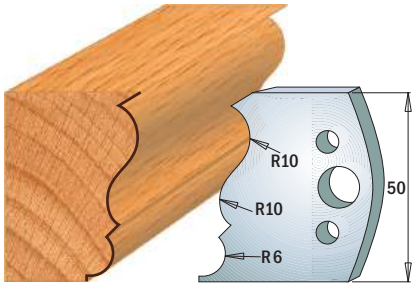
Coppia di coltelli	**690.503**
Coppia di limitatori	**691.503**



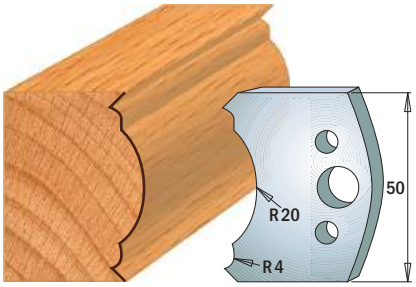
Coppia di coltelli	**690.504**
Coppia di limitatori	**691.504**



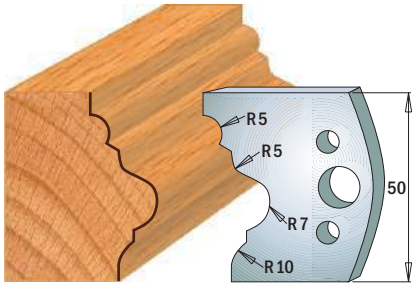
Coppia di coltelli	**690.505**
Coppia di limitatori	**691.505**



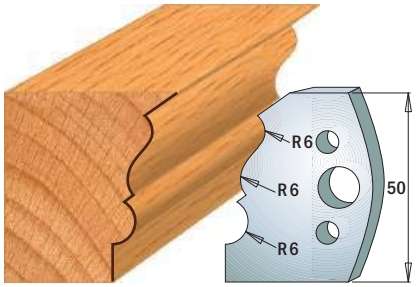
Coppia di coltelli	**690.506**
Coppia di limitatori	**691.506**



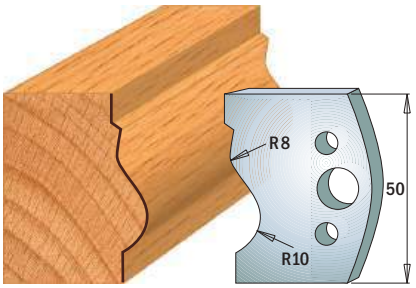
Coppia di coltelli	**690.507**
Coppia di limitatori	**691.507**



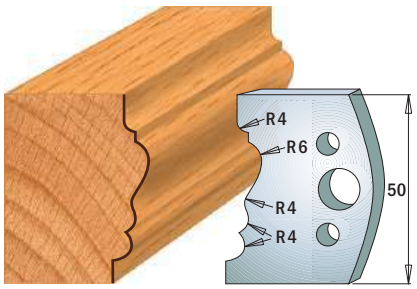
Coppia di coltelli	**690.508**
Coppia di limitatori	**691.508**



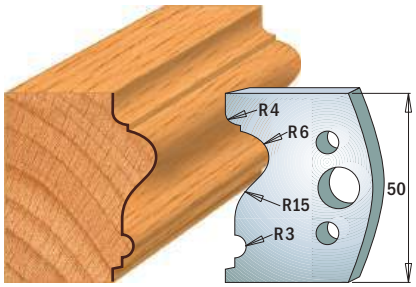
Coppia di coltelli	**690.509**
Coppia di limitatori	**691.509**



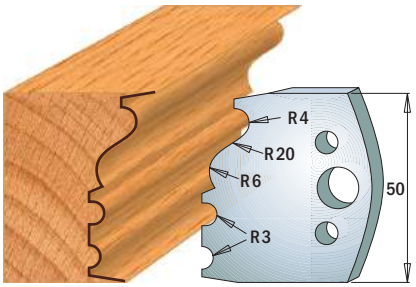
Coppia di coltelli	**690.510**
Coppia di limitatori	**691.510**



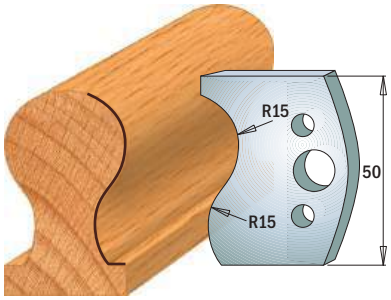
Coppia di coltelli	**690.511**
Coppia di limitatori	**691.511**



Coppia di coltelli	**690.512**
Coppia di limitatori	**691.512**



Coppia di coltelli	**690.513**
Coppia di limitatori	**691.513**

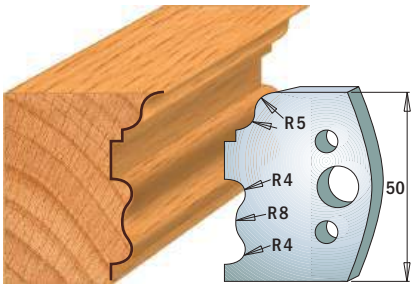


Coppia di coltelli	**690.514**
Coppia di limitatori	**691.514**

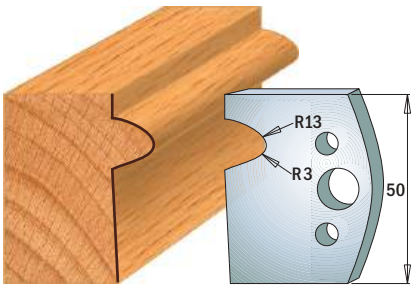
NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=50mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

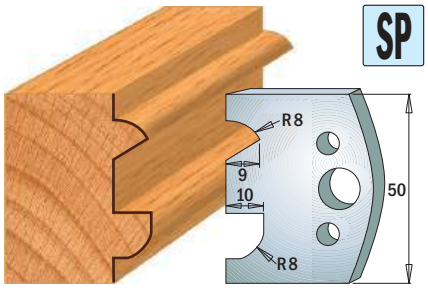


Coppia di coltelli	**690.515**
Coppia di limitatori	**691.515**

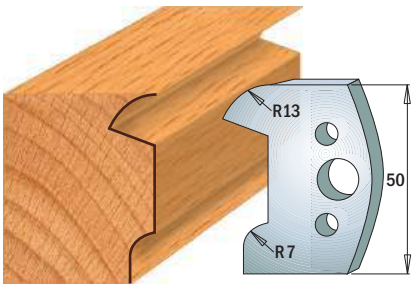


Coppia di coltelli	**690.516**
Coppia di limitatori	**691.516**

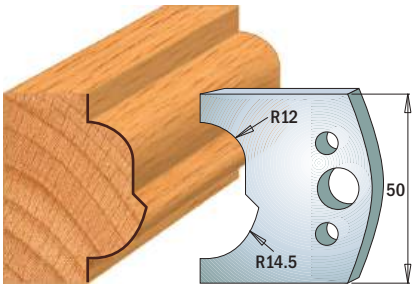
SP



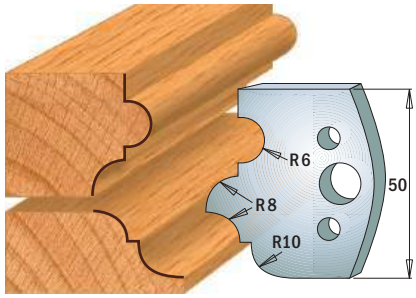
Coppia di coltelli	**690.517**
Coppia di limitatori	**691.517**



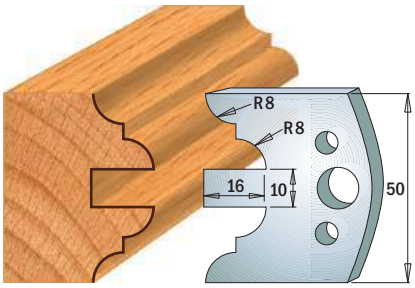
Coppia di coltelli	**690.518**
Coppia di limitatori	**691.518**



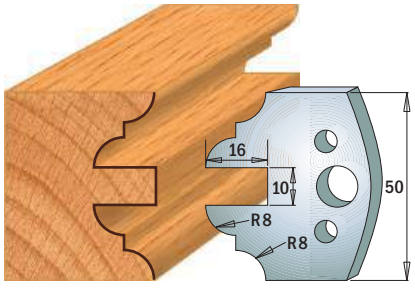
Coppia di coltelli	**690.519**
Coppia di limitatori	**691.519**



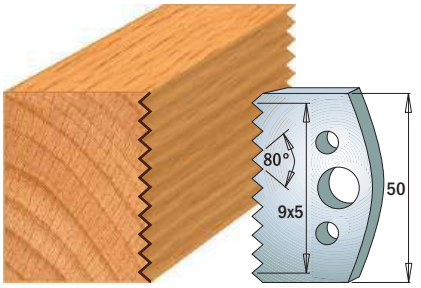
Coppia di coltelli	**690.520**
Coppia di limitatori	**691.520**



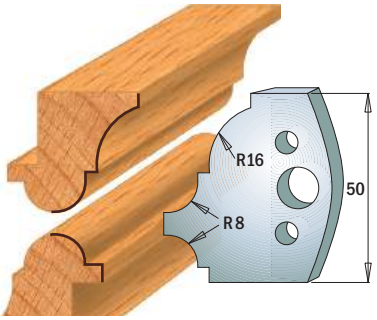
Coppia di coltelli	**690.522**
Coppia di limitatori	**691.522**



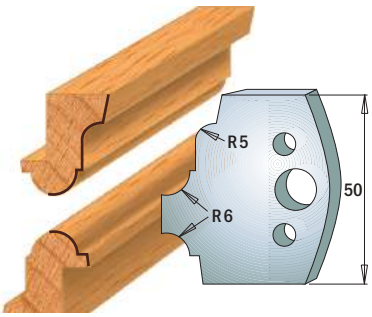
Coppia di coltelli	**690.523**
Coppia di limitatori	**691.523**



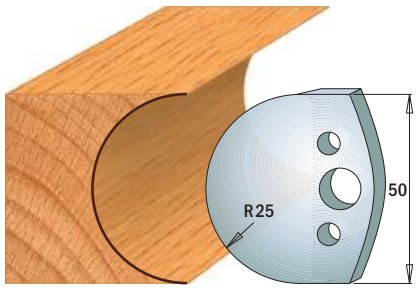
Coppia di coltelli	**690.524**
Coppia di limitatori	**691.524**



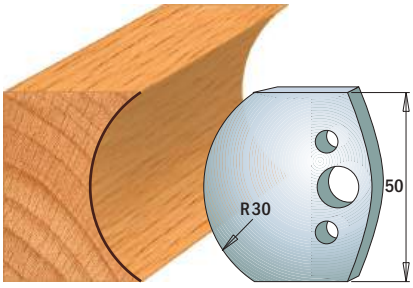
Coppia di coltelli	**690.541**
Coppia di limitatori	**691.541**



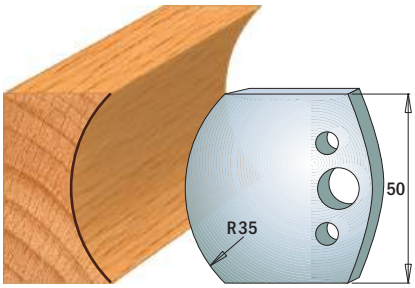
Coppia di coltelli	**690.542**
Coppia di limitatori	**691.542**



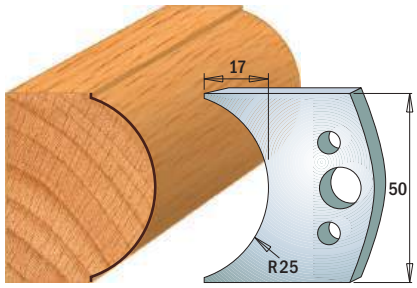
Coppia di coltelli	**690.543**
Coppia di limitatori	**691.543**



Coppia di coltelli	**690.544**
Coppia di limitatori	**691.544**



Coppia di coltelli	**690.545**
Coppia di limitatori	**691.545**

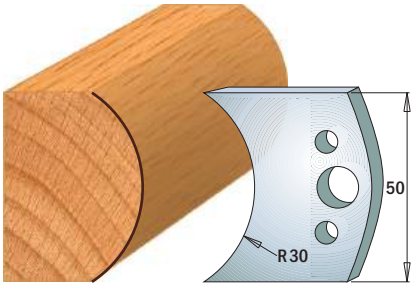


Coppia di coltelli	**690.546**
Coppia di limitatori	**691.546**

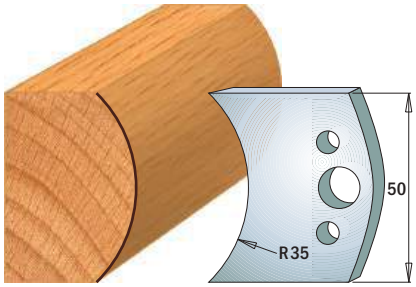
NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

Coltelli Sagomati e Limitatori

Lunghezza di taglio=50mm Spessore=4mm **Confezione da 10pz.**

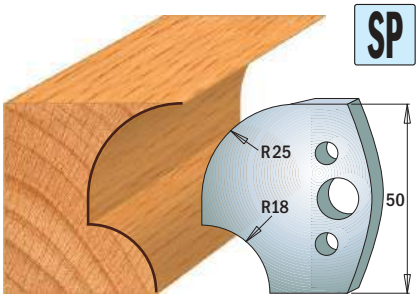


Coppia di coltelli	**690.547**
Coppia di limitatori	**691.547**

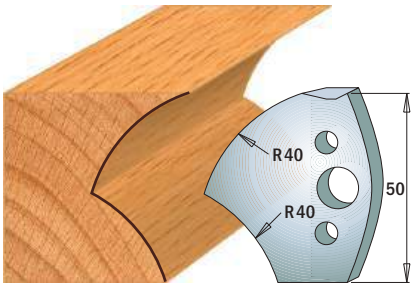


Coppia di coltelli	**690.548**
Coppia di limitatori	**691.548**

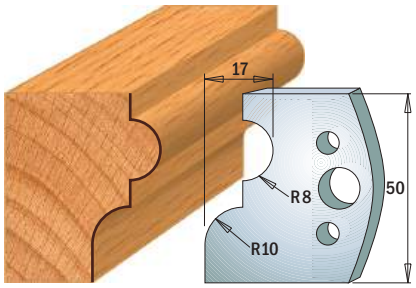
SP



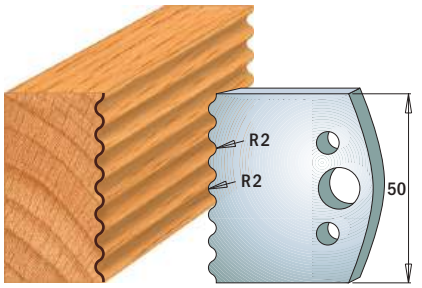
Coppia di coltelli	**690.549**
Coppia di limitatori	**691.549**



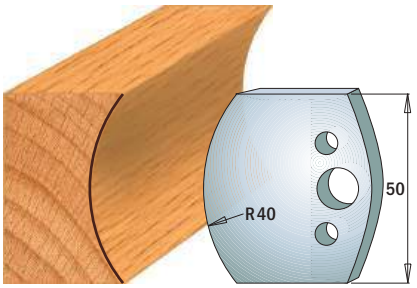
Coppia di coltelli	**690.550**
Coppia di limitatori	**691.550**



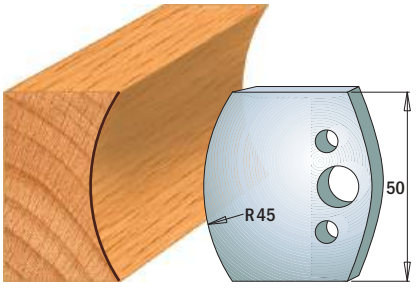
Coppia di coltelli	**690.551**
Coppia di limitatori	**691.551**



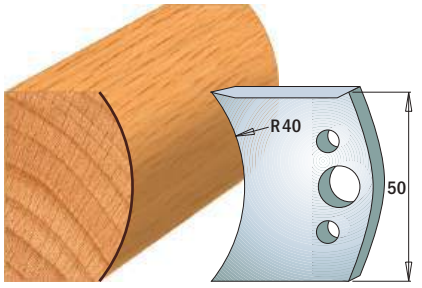
Coppia di coltelli	**690.552**
Coppia di limitatori	**691.552**



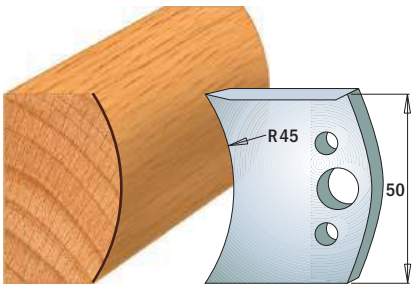
Coppia di coltelli	**690.553**
Coppia di limitatori	**691.553**



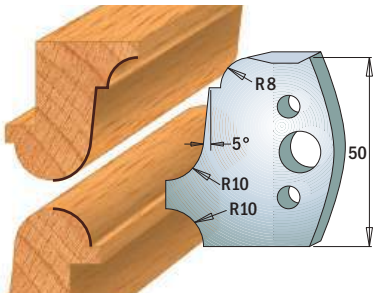
Coppia di coltelli	**690.554**
Coppia di limitatori	**691.554**



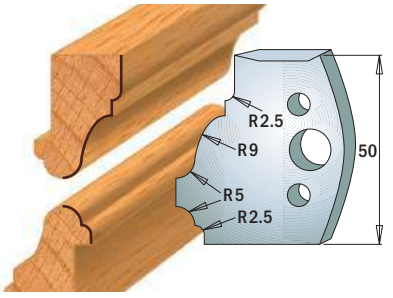
Coppia di coltelli	**690.555**
Coppia di limitatori	**691.555**



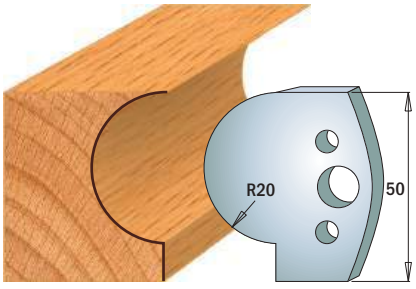
Coppia di coltelli	**690.556**
Coppia di limitatori	**691.556**



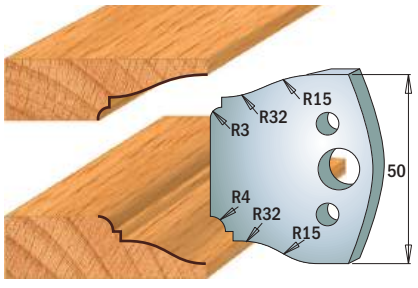
Coppia di coltelli	**690.557**
Coppia di limitatori	**691.557**



Coppia di coltelli	**690.558**
Coppia di limitatori	**691.558**



Coppia di coltelli	**690.562**
Coppia di limitatori	**691.562**



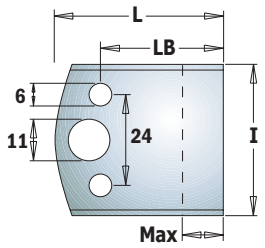
Coppia di coltelli	**690.568**
Coppia di limitatori	**691.568**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia
Profili in scala 1:2, Dimensioni in mm.

Coppia di Coltelli e Limitatori (da profilare)

690-691

SP HSS



DESCRIZIONE	I mm	LB mm	L mm	MAX mm		CODICE SP	CODICE HSS
Coppia di coltelli	40	32.5	44.5	18	10	690.193	690.193H
Coppia di coltelli	50	34	46	20	10	690.599	690.599H
Coppia di limitatori	38	16	28	2	10	691.190	
Coppia di limitatori	38	24	36	10	10	691.192	
Coppia di limitatori	38	32.5	44.5	18	10	691.193	
Coppia di limitatori	48	34	46	20	10	691.599	

Coppia di Riduzioni per Foro

699

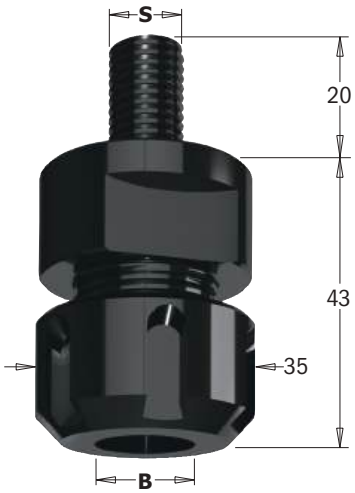


D mm	B mm		CODICE	D mm	B mm		CODICE
19.05	12.7	10	699.019.13	35	32	10	699.035.32
25.4	19.05	10	699.026.19	40	30	10	699.040.30
30	19.05	10	699.030.19	40	32	10	699.040.32
30	25.4	10	699.030.26	40	35	10	699.040.35
31.75	19.05	10	699.031.19	50	30	1	699.050.30
31.75	25.4	10	699.031.26	50	32	1	699.050.32
31.75	30	10	699.031.30	50	35	1	699.050.35
35	30	10	699.035.30	50	40	1	699.050.40
35	31.75	10	699.035.31				

Da utilizzare esclusivamente in coppia.

Mandrini Portafrese per Pinze “ER20” per Toupie

796



S mm	B mm	L mm		CODICE
M12x1.75	2 ~ 12.7	43	10	796.122.00
M14x2	2 ~ 12.7	43	10	796.142.00
M16x2	2 ~ 12.7	43	10	796.162.00

Ricambi: **992.483.03** Ghiera di serraggio M25x1.5mm
991.483.00 Chiave “ER20”

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinza non inclusa.

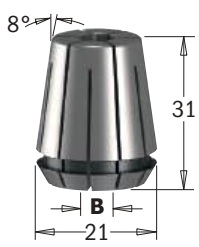
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Pinze Elastiche “ER20” per Mandrini 796.122/142/162

184

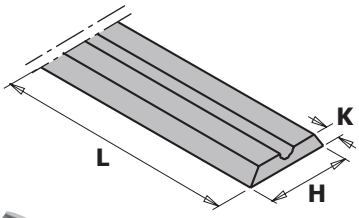


B mm		CODICE	B mm		CODICE
2	10	184.020.20	8	10	184.080.20
3	10	184.030.20	9	10	184.090.20
4	10	184.040.20	10	10	184.100.20
5	10	184.050.20	11	10	184.110.20
6	10	184.060.20	12	10	184.120.20
6.35	10	184.064.20	12.7	10	184.127.20
7	10	184.070.20			

790

HWM









CONFEZIONE DA 10pz. (ORDINE MINIMO)



CONFEZIONE DA 2pz.
(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)

L mm	H mm	K mm	MACCHINE	MODELLO MACCHINE	CODICE 2pz. per blister	CODICE 10pz. per blister
56	5.5	1.1	ADLER®			**790.560.00**
60	5.5	1.1	WEGOMA®			**790.600.01**
75.5	5.5	1.1	AEG®	HTH75		**790.755.00**
			BLACK & DECKER®	DN75, 750SR, 600K		
			BOSCH®	0590, P400, 1590,1591		
			FESTOOL®	REP75		
			HAFFNER®	FH222		
			HOLZ-HER®	2223, 2286, 2320		
			KRESS®	JET-STAR 6701, 6702		
			MAFELL®	HU75		
			METABO®	6375		
			SCHEER®	MH75/3, MH80		
			SKIL®	98H		
78	5.5	1.1	VIRUTEX®		**790.780**	**790.780.00**
80.5	5.5	1.1	AEG®, BOSCH®		**790.805**	**790.805.01**
			HAFFNER®			
			ELU®	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161		
82	5.5	1.1	AEG®	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	**790.820**	**790.820.00**
			BLACK & DECKER®	DN76		
			BOSCH®	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, GUSTAV, HO0882		
			CASALS®	CE82		
			DEWALT®	DW678, DW678EK, DW680		
			ELU®	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			FEIN®	HS2151		
			FELISATTI®	TP282		
			HAFFNER®	FH224		
			HITACHI®	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			HOLZ-HER®	2321, 2322		
			LEGNA®	R82, G82		
			MAFELL®	EHU82, MHU82		
			MAKITA®	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			METABO®	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			PERLES®	HHB82B		
			PEUGEOT®	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82 BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			RYOBI®	L1323-A		
			SKIL®	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
			STAYER®	980B		
92	5.5	1.2	AEG®	450		**790.920.00**
			HITACHI®	F30A, FU30		
			RYOBI®	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102	5.5	1.1	AEG®	HB750, EH102, HBE800		**790.992.00**





CONFEZIONE DA 2pz.

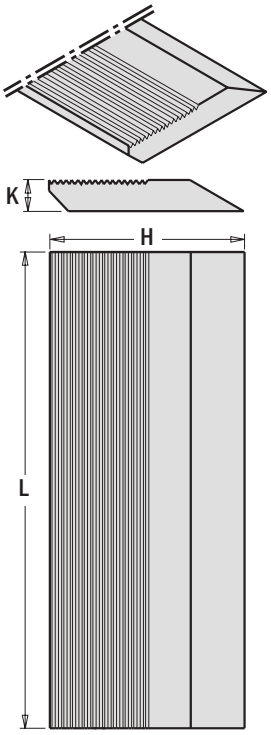
L mm	H mm	K mm	MACCHINE	MODELLO MACCHINE	CODICE 2pz. HSS	CODICE 2pz. HW
82	29	3	BOSCH®	GHO20-82	**790.821.50**	**790.821.10**
			BLACK & DECKER®	DN710, DB711		
			MAKITA®	1900B, 1923B, 1100, 1901		
				1125, KP0800K, KP0810, XPK01		
			RYOBI®	L-1323A, L-282		
110	29	3	MAKITA®	1002BA, 1911B	**790.110.50**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- CODICE ISO:..... K40
- Durezza (HV10):..... 1.400
- Resistenza flessionale (N/mm²):..... 2.600

APPLICAZIONE:
Legni teneri..... Buono
Legni duri..... Eccellente
Multistrato ..... Eccellente

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

793



4 COLTELLI PER SET
IN CONFEZIONE QUADROPACK

L mm	H mm	K mm	CODICE pezzi per confezione		CODICE HSS
40 x	70 x	8	4	1	793.040.70 ■
60 x	50 x	8	4	1	793.060.50 ■
100 x	70 x	8	4	1	793.100.70 ■
120 x	70 x	8	4	1	793.120.70 ■
130 x	60 x	8	4	1	793.130.60 ■
130 x	70 x	8	4	1	793.130.70 ■
650 x	50 x	8	4	1	793.650.50
650 x	60 x	8	4	1	793.650.60
650 x	70 x	8	4	1	793.650.70

■ *Fino esaurimento scorte*

NOTA: ***a richiesta sono disponibili in qualsiasi altra misura.***



CARATTERISTICHE TECNICHE:
Coltello con zigrinatura per teste portacoltelli a posizionamento di precisione, angolatura 60°, passo 1.6mm.

MATERIALE	HSS
Legni teneri, secchi	●
Legni teneri, umidi	●
Legni duri, secchi	●
Legni duri, umidi	○

● **Eccellente**
○ **Buono**

Set di Allineatori Magnetici per Coltelli Pialla

CMT792

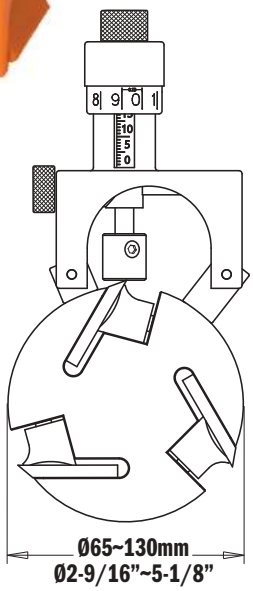


Questi allineatori sono stati progettati per tutte le piallatrici con coltelli da 300mm (12") a 600mm (24"). Garantiscono un perfetto e rapido posizionamento dei coltelli grazie alla forza del magnete.
Micro regolazioni di precisione dei vostri coltelli.

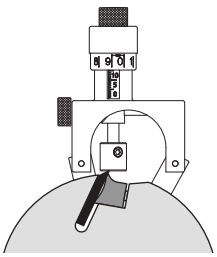


Scarica le istruzioni dal nostro sito web.

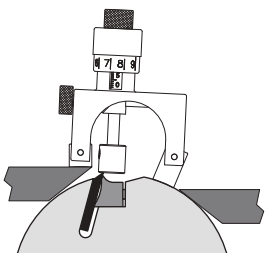




2 POSSIBILITÀ DI ALLINEAMENTO



Rilevamento della posizione del coltello con posizionamento diretto sul corpo portautensile.



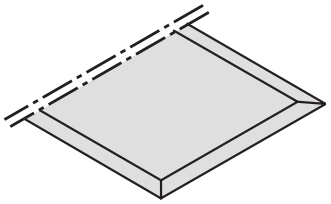
Rilevamento della posizione del coltello con posizionamento sul piano della macchina e sul corpo portautensile.

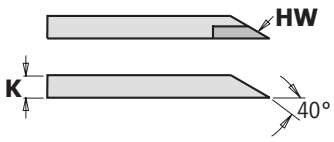
DESCRIZIONE		CODICE
Allineatori magnetici per coltelli pialla	30	CMT792

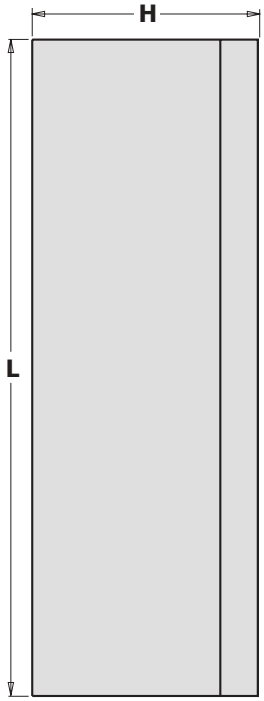
CMT ORANGE TOOLS®

792

SP HSS HW







2 COLTELLI PER SET
IN CONFEZIONE QUADROPACK

* I coltelli HSS sono bilanciati e rettificati.
Nuova qualità industriale.

L mm	H mm	K mm	KNIVES pz. per confezione		CODICE SP	CODICE HSS*	CODICE HW
130	30	3	2	1		792.130.30	792.132.30
150	30	3	2	1		792.150.30	
180	30	3	2	1		792.180.30	792.182.30
200	30	3	2	1		792.200.30	
210	30	3	2	1		792.210.30	
230	30	3	2	1		792.230.30	792.232.30
250	30	3	2	1	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260	30	3	2	1	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300	30	3	2	1	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310	30	3	2	1		792.310.30	792.312.30
350	30	3	2	1		792.350.30	792.352.30
400	30	3	2	1	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410	30	3	2	1		792.410.30	792.412.30
430	30	3	2	1		792.430.30	
450	30	3	2	1	792.451.30	792.450.30	
500	30	3	2	1	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510	30	3	2	1	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520	30	3	2	1		792.520.30	792.522.30
530	30	3	2	1		792.530.30	792.532.30
600	30	3	2	1		792.600.30	
610	30	3	2	1		792.610.30	
630	30	3	2	1		792.630.30	792.632.30
640	30	3	2	1		792.640.30	
810	30	3	2	1		792.810.30	
1050	30	3	2	1	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300	35	3	2	1		792.300.35	
350	35	3	2	1		792.350.35	
400	35	3	2	1	792.401.35	792.400.35	
410	35	3	2	1	792.411.35	792.410.35	
430	35	3	2	1		792.430.35	
450	35	3	2	1	792.451.35	792.450.35	
500	35	3	2	1	792.501.35	792.500.35	
510	35	3	2	1	792.511.35	792.510.35	
520	35	3	2	1	792.521.35	792.520.35	
530	35	3	2	1		792.530.35	
550	35	3	2	1	792.551.35	792.550.35	
600	35	3	2	1	792.601.35	792.600.35	
610	35	3	2	1	792.611.35	792.610.35	
630	35	3	2	1	792.631.35	792.630.35	
650	35	3	2	1		792.650.35	
710	35	3	2	1		792.710.35	
810	35	3	2	1		792.810.35	
820	35	3	2	1			
1050	35	3	2	1	792.998.35	792.997.35	

MATERIALE	SP	HSS	HW
Legni teneri, secchi	○	●	
Legni teneri, umidi	○	○	
Legni duri, secchi	○	●	●
Legni duri, umidi	○	●	○
Truciolare			○
MDF			○
Glulam		○	●
Materiali abrasivi			○

● **Adatto**
○ **Parzialmente Adatto**

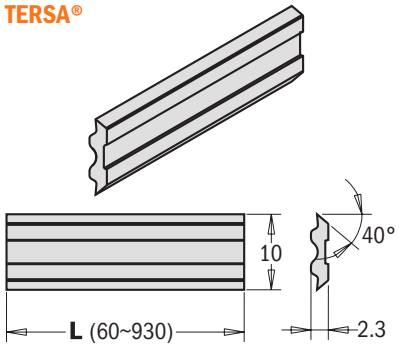
NOTA: a richiesta sono disponibili in qualsiasi altra misura.
La finitura a "specchio" dei taglienti permette dei tagli perfetti ed una maggior durata.



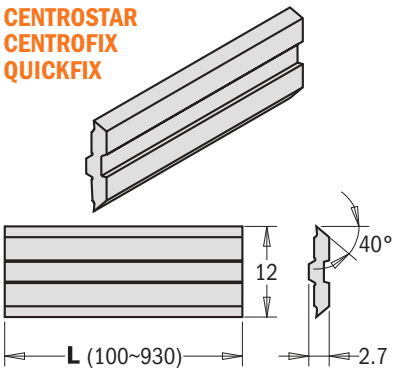
795

HPS

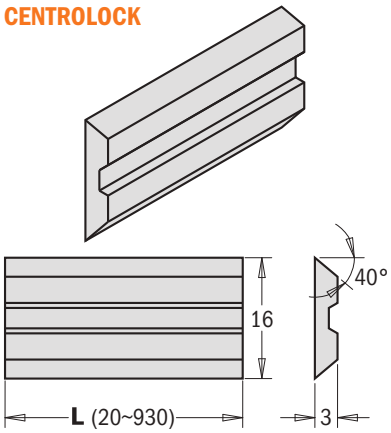
TERSA®



CENTROSTAR
CENTROFIX
QUICKFIX



CENTROLOCK



2 COLTELLI PER SET

TERSA®			CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX			CENTROLOCK		
L mm H mm K mm	CODICE		L mm H mm K mm	CODICE		L mm H mm K mm	CODICE	
100 x 10 x 2.3	**795.100.10**							
110 x 10 x 2.3	**795.110.10**							
120 x 10 x 2.3	**795.120.10**							
130 x 10 x 2.3	**795.130.10**		130 x 12 x 2.7	**795.130.12**		130 x 16 x 3	**795.130.16**	
						170 x 16 x 3	**795.170.16**	
180 x 10 x 2.3	**795.180.10**		180 x 12 x 2.7	**795.180.12**		180 x 16 x 3	**795.180.16**	
						190 x 16 x 3	**795.190.16**	
210 x 10 x 2.3	**795.210.10**							
230 x 10 x 2.3	**795.230.10**					230 x 16 x 3	**795.230.16**	
			240 x 12 x 2.7	**795.240.12**		240 x 16 x 3	**795.240.16**	
260 x 10 x 2.3	**795.260.10**					260 x 16 x 3	**795.260.16**	
						270 x 16 x 3	**795.270.16**	
300 x 10 x 2.3	**795.300.10**							
310 x 10 x 2.3	**795.310.10**		310 x 12 x 2.7	**795.310.12**		310 x 16 x 3	**795.310.16**	
350 x 10 x 2.3	**795.350.10**							
400 x 10 x 2.3	**795.400.10**							
410 x 10 x 2.3	**795.410.10**		410 x 12 x 2.7	**795.410.12**				
420 x 10 x 2.3	**795.420.10**							
430 x 10 x 2.3	**795.430.10**							
450 x 10 x 2.3	**795.450.10**							
500 x 10 x 2.3	**795.500.10**							
510 x 10 x 2.3	**795.510.10**		510 x 12 x 2.7	**795.510.12**				
520 x 10 x 2.3	**795.520.10**		520 x 12 x 2.7	**795.520.12**				
530 x 10 x 2.3	**795.530.10**							
540 x 10 x 2.3	**795.540.10**							
630 x 10 x 2.3	**795.630.10**		630 x 12 x 2.7	**795.630.12**				
640 x 10 x 2.3	**795.640.10**		640 x 12 x 2.7	**795.640.12**				
930 x 10 x 2.3	**795.930.10**							

CARATTERISTICHE TECNICHE:
HPS® è un materiale specificamente creato per l'industria del legno che presenta le seguenti caratteristiche: Eccellente resistenza all'usura, massimo livello di durezza, facilità nella riaffilatura, approvato con test specifici. Il test effettuato con legno di quercia ad una velocità di rotazione del mandrino di 6000 RPM e con avanzamento di 24 m/min ha prodotto questo risultato: 10.000 metri percorsi con materiale HSS, 17.500 metri con HPS®.

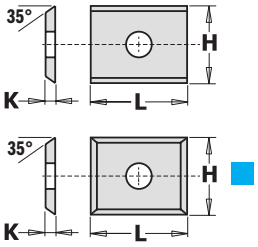
MATERIALE	BUONO	ECCELLENTE
Legni teneri, secchi		●
Legni teneri, umidi		●
Legni duri, secchi		●
Legni duri, umidi		●
Legno esotico	●	

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

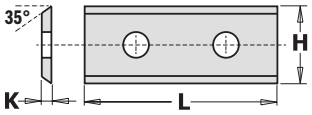
CMT ORANGE TOOLS®

790

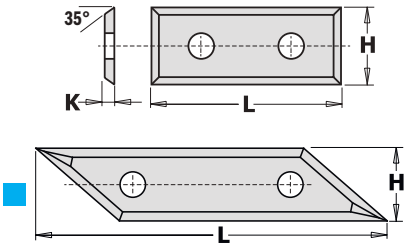
HWM



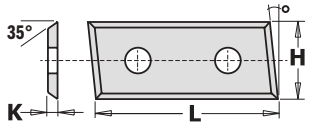
L mm	H mm	K mm	TIPO	A	Z	CODICE K1920	CODICE K2250
7.5	12	1.5		35°	2	790.075.00	
7.65	12	1.5		35°	2	790.076.00	
9.6	12	1.5		35°	2	790.096.00	
15	12	1.5		35°	2	790.150.00	
19.5	12	1.5	■	35°	4	790.195.12	
20	12	1.5		35°	2	790.200.00	790.200.03



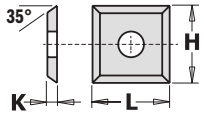
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	CODICE K2250
24.7	12	1.5		35°	2	790.250.00	
30	12	1.5		35°	2	790.300.00	790.300.03
30	12	1.5		45°	2	790.300.20	
40	12	1.5		35°	2	790.400.00	790.400.03
50	12	1.5		35°	2	790.500.00	790.500.03
60	12	1.5		35°	2	790.600.00	790.600.03



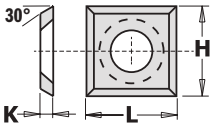
L mm	H mm	K mm	TIPO	A	Z	CODICE K1920	
29.5	9	1.5		35°	4	790.295.09	
29.5	12	1.5		35°	4	790.295.12	
39.5	9	1.5		35°	4	790.395.09	
39.5	12	1.5		35°	4	790.395.12	
49.2	9	1.5		35°	4	790.495.09	
49.2	12	1.5		35°	4	790.495.12	
58	12	1.5	■	35°	2	790.580.01	



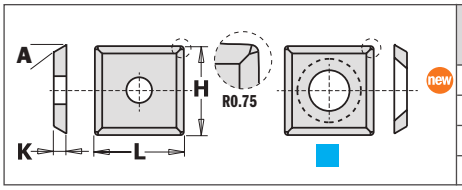
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	
28.3	12	1.5		35°	4	790.283.12	
48.3	12	1.5		35°	4	790.483.12	



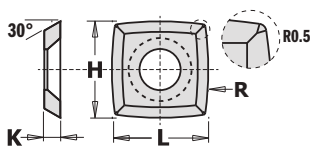
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	CODICE K2250
10.5	10.5	1.5		35°	4		790.105.03
12	12	1.5		35°	4	790.120.00	790.120.03



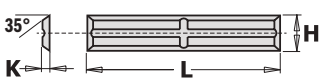
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	CODICE K2250
13.6	13.6	2		30°	4	790.136.00	
14	14	1.2		30°	4	790.140.10	
14	14	2		30°	4	790.140.00	790.140.03
14	14	2		45°	4	790.140.02	



L mm	H mm	K mm	TIPO	A	Z	CODICE K1920	
10.5	10.5	1.5		35°	4	790.105.20	
12	12	1.5		35°	4	790.120.20	
14	14	2	■	30°	4	790.140.20	



L mm	H mm	K mm	R mm	A	Z	CODICE K1920	
15	15	2.5	115	30°	4	790.152.12	
15	15	2.5	150	30°	4	790.152.22	

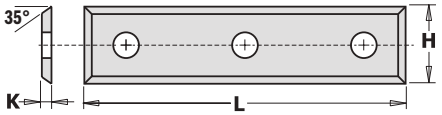


L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	
20	4.1	1.1		35°	4	790.200.01	
30	5.5	1.1		35°	4	790.300.01	
50	5.5	1.1		35°	4	790.500.01	

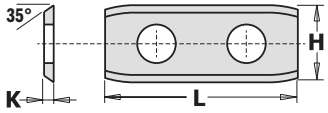
CMT ORANGE TOOLS®

HWM

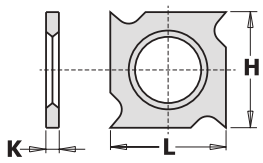
790



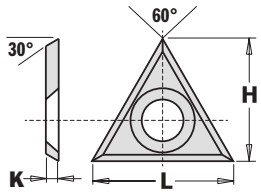
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	
50	9	1.5		35°	4	**790.500.09**	
50	12	1.7		35°	4	**790.503.00**	



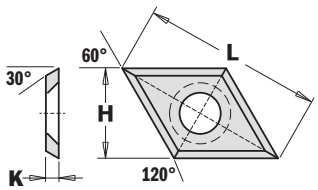
L mm	H mm	K mm	B	A	Z	CODICE K1920	
20	12	1.5	1	35°	2	**790.201.00**	
24	12	1.5	1	35°	2	**S790.242.00**	
30	12	1.5	2	35°	2	**790.301.00**	
50	12	1.5	2	35°	2	**790.501.00**	



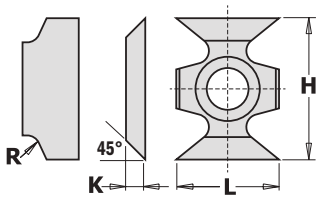
L mm	H mm	K mm			Z	CODICE K1920	
18	18	1.95			4	**790.181.00**	
18	18	2.45			4	**790.182.00**	



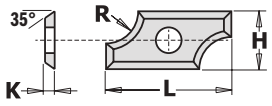
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	
22	19	2		30°	3	**790.220.02**	



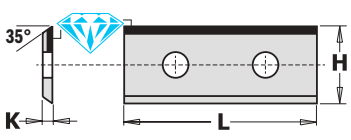
L mm	H mm	K mm		A	Z	CODICE K1920	
28	14	2		30°	2	**790.280.00**	



L mm	H mm	K mm	R mm	A	Z	CODICE K1920	
16	22	5	1.5			**790.161.00**	
16	22	5	2			**790.162.00**	
16	22	5	3			**790.163.00**	
16	22	5		45°		**790.160.00**	



L mm	H mm	K mm	R mm	A	Z	CODICE K1920	
19.5	9	1.5	2	35°	2	**790.020.00**	
19.5	9	1.5	3	35°	2	**790.030.00**	
19.5	9	1.5	5	35°	2	**790.050.00**	
24	12	1.5	6.4	35°	2	**790.064.00**	
24	12	1.5	8	35°	2	**790.080.00**	



L mm	H mm	R mm		A	Z	CODICE DP	
30	12	1.5		35°	1	**790.300.60***	

***Coltelli venduti in confezione da 2pz. Ordine minimo 2pz. o multipli.**

MATERIALE	K1920	K2250
Legni teneri	★★★★	
Legni duri	★★★★★	
Truciolare	★★★★★	★★★★★
MDF	★★★★	★★★★★
HDF	★★★★	★★★★★
Plastica	★★★	★★★★★
CORIAN®		★★★★

CARATTERISTICHE TECNICHE:

K1920 Durezza (HV10): 1.920 - Resistenza flessionale (N/mm²): 2.600
Nuovo grado al cromo per applicazioni di taglio universale.
Eccellente resistenza alla corrosione, ossidazione e usura.
Altissima efficienza, 20% maggior durata rispetto al grado standard.

K2250 Durezza (HV10): 2.250 - Resistenza flessionale (N/mm²): 2.400
Nuovo nano-grado al cromo garantisce la massima resistenza all'usura.
Altissima efficienza e lunga durata. Maggior durezza.



Tutti i coltelli sono venduti in confezione da 10pz.
Ordine minimo d'acquisto 10pz. o multipli.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

ELICOIDALI POSITIVE & NEGATIVE

184

Z1 ELICOIDALI POSITIVE

184

Z2 ELICOIDALI POSITIVE & NEGATIVE

185

A TAGLIENTI DIRITTI PER PANTOGRAFI

186

A TAGLIENTI DIRITTI PER CANALI

187~189

A TAGLIENTI DIRITTI PER ELETTROFRESATRICI

190

ELICOIDALI PER ALLUMINIO

191

CON COLTELLINI REVERSIBILI

192-193

PER MORTASARE

194-195

A TAGLIENTI DIRITTI PER RIFILARE

196

A TAGLIENTI DIRITTI PER RIFILARE CON COLTELLINI REVERSIBILI

197

A TAGLIENTI DIRITTI PER SEDE GUARNIZIONI PER SERRAMENTI

198

A TAGLIENTI COMBINATI

198-199

PER SMUSSARE E RIFILARE

199

PER RIFILARE

200-201

ELICOIDALI PER RIFILARE

202

PER RIFILARE LAMINATI

202-203

PER RIFILARE CON COLTELLINI REVERSIBILI

203

PER RIFILARE MULTIFUNZIONE CON COLTELLINI REVERSIBILI

204

PER RIFILARE MULTIFUNZIONE

205

A GRADINO

206~208

A GRADINO CON COLTELLINI REVERSIBILI

207-208

PER SERRATURE

209

PER SCANALATURE A “T”

209

PER SCANALATURE PER VITI A TESTA SVASATA

210

PER PAVIMENTI

210

A DISCO PER SCANALATURE LATERALI & SET

211~213

SET DI FRESE PER GIUNZIONI SNODABILI

214

PER GIUNZIONI & INCASTRI

214-215

PER GIUNZIONI

216

PER CASSETTI


217

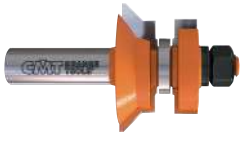
SET PER ANTE E FINESTRE


218

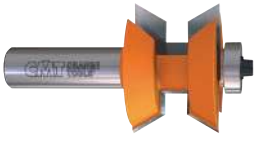
PER ANTE E FINESTRE


219

PER GIUNZIONI A “V”


221

PER GIUNZIONI A “V”


221

PER UNIONE A DENTE

220

PER UNIONE A CODA DI RONDINE

222~224

PER LETTERE (60°)

225

PER VASELLAME

225

PER INTAGLI A “V” & LASER POINT

226~228

PER SMUSSARE

229-230

PER SMUSSARE CON COLTELLINI REVERSIBILI

229

A RAGGIO CONVESSO

231-232

A SFERA



232

A RAGGIO CONVESSO



233-234

A RAGGIO CONCAVO



234~237

A RAGGIO CONCAVO CON COLTELLINI REVERSIBILI



235

PROFILATE



238-239

PROFILATE



240-241

REGOLABILI



242

FRESE PER RIVESTIMENTI IN LEGNO



243

A RAGGIO CONCAVO



243-244

A MEZZO TONDO



244

A MEZZO TONDO





245

PER SISTEMA DI BORDATURA





245

PROFILO MULTIPROFILO



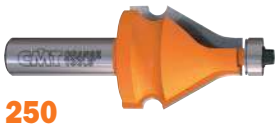
246~248

PER MANIGLIE



248-249

PER BORDI DI TAVOLO E CORRIMANO





250

PROFILO VERTICALE PER ANTINE



250

PROFILO ORIZZONTALE PER ANTINE



254-255

PER INCASTRI MASCHIO/FEMMINA





251~253

PER PANNELLI, MONTANTI E TRAVERSE



256

PER GIUNZIONE FOR STRIPLOX®



257

PER SPIANARE MATERIALI COMPOSITI



257

A RAGGIO CONCAVO PER SUPERIFICI SOLIDE



258-259

PER SMUSSARE MATERIALI COMPOSITI



260

SET PER RIPARAZIONI SU MATERIALI COMPOSITI



261

PER LAVORAZIONI SU MATERIALI COMPOSITI



262-263

SET PER GIUNZIONI SU MATERIALI COMPOSITI



262

PER RIFILARE SU MATERIALI COMPOSITI



264

SET DI FRESE



265~275

A TAGLIENTI DIRITTI



277

PER RIFILARE



278

PER RIFILARE



278

A RAGGIO CONVESSO



278

PER GIUNZIONI A "V"



279

PROFILATE



279

PER SERRATURE



279

PER UNIONE A CODA DI RONDE



280

PER SCANALATURE LATERALI

280

PER SMUSSARE

280

A GRADINO

281

A RAGGIO CONVESSO

281

A RAGGIO CONCAVO

281

A RAGGIO CONCAVO

282

PROFILATE

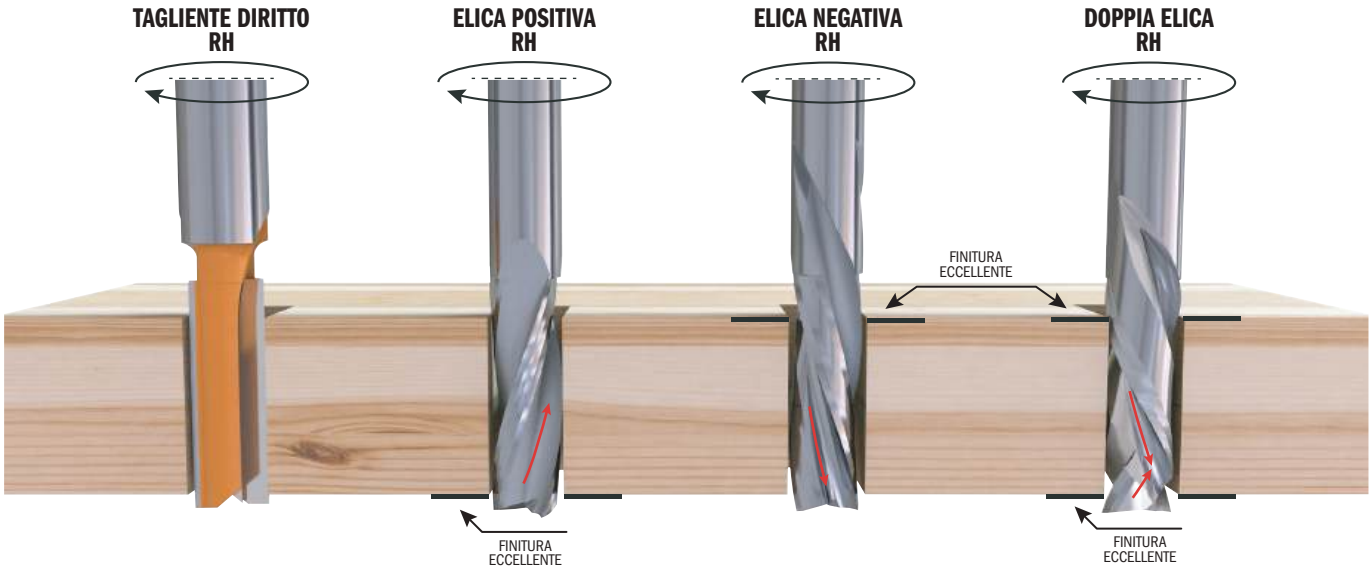
282

SET DI FRESE

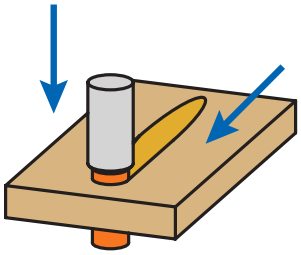
283

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

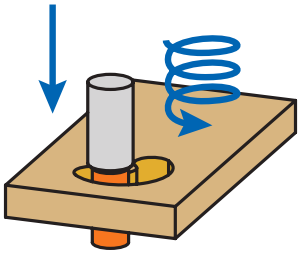
TIPO DI TAGLIENTE



METODO DI FORATURA RACCOMANDATO

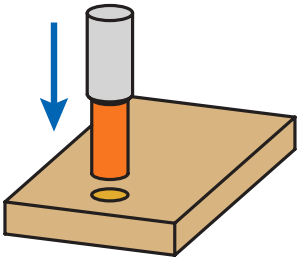


LAVORAZIONE INTERPOLATA



LAVORAZIONE A SPIRALE

Metodi raccomandati per frese per sezionatura e scanalatura.



LAVORAZIONE ASSIALE

Frese con angoli di taglio ed eliche negative, frese senza tagliente in testa **NON** sono indicate per foratura assiale.

RISOLUZIONE DEL PROBLEMA

PROBLEMA	SOLUZIONE
	AUMENTARE
CATTIVA FINITURA	• PROFONDITÀ DI TAGLIO • VIBRAZIONI
USURA DEL TAGLIENTE	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • VIBRAZIONI
LA FRESA BRUCIA	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • NUMERO DI TAGLIENTI
DEPOSITI SUL FILO TAGLIENTE	• PROFONDITÀ DI TAGLIO
VIBRAZIONI	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • PROFONDITÀ DI TAGLIO
ROTTURA FRESA	• AVANZAMENTO • PROFONDITÀ DI TAGLIO • VIBRAZIONI
	DIMINUIRE

AUMENTARE
• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • ASPIRAZIONE • NUMERO DI TAGLIENTI • SERRAGGIO FRESA-MANDRINO
• AVANZAMENTO
• AVANZAMENTO
• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • AVANZAMENTO • ASPIRAZIONE
• STABILITÀ MACCHINA • STABILITÀ PEZZO DA LAVORARE
• DIAMETRO ATTACCO • PRESA IN PINZA • OMOGENEITÀ MATERIALE (passare ad una fresa integrale in DENSIMET®)

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

IL SEGRETO PER UN PROFILO PERFETTO GIÀ FINITO?

WOOD® Magazine
Best Overall
WOOD'S CHOICE 1994 ROUTER BITS

CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits





RETTIFICA MULTI-ASSIALE PER UNA FINITURA A SPECCHIO DI DURATA 3 VOLTE MAGGIORE

Ogni tagliente viene affilato con precisione al micron per ottenere un angolo di taglio nitido e di estrema durata.



DESIGN ANTI-CONTRACCOLPO

Controlla la profondità di taglio e minimizza il contraccolpo, riducendo il rischio di infortunio.

SINTERHIP
HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE

SINTERIZZAZIONE AD ALTA DENSITÀ INDUSTRIALE CHROME CARBIDE

Il nuovo processo di sinterizzazione aiuta ad evitare difetti e ad aumentare la durata del tagliente.



BRASATURA TRIMETALLICA

La nostra brasatura argento-rame-argento protegge il tagliente durante la lavorazione su legno duro e materiali compositi, evitando difetti di saldatura.

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING®

RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTI-ADERENTE ORANGE SHIELD COATING®

Evita il surriscaldamento, riduce l'accumularsi di resina, protegge dalla corrosione e aumenta la vita dell'utensile.

ELEGANTE CONFEZIONE

CMT XTREME BALANCING®

PREMIUM QUALITY STEEL

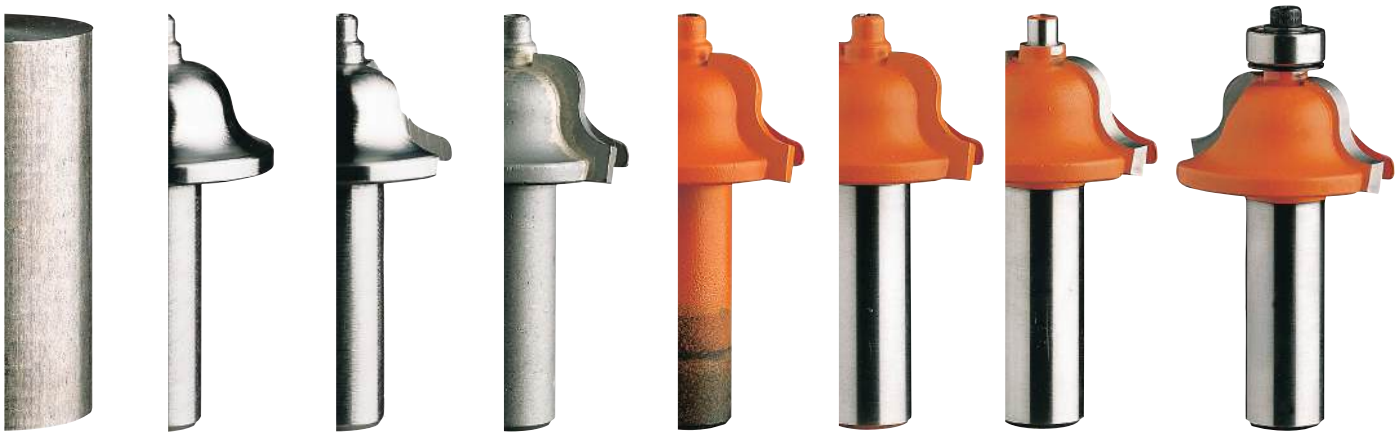
ACCIAIO SUPERIORE DI ALTA QUALITÀ

Utilizziamo acciaio di alta qualità proveniente dalla Svizzera, per garantire un'eccezionale resistenza alla fatica e all'abrasione.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

ECCO COME PRODUCIAMO I NOSTRI UTENSILI DI ALTA QUALITÀ

Nata in una modesta officina del centro storico di Pesaro nel 1962, la C.M.T. Utensili è ora una fabbrica moderna e produttiva. Da qualche anno la sede principale è situata a Chiusa di Ginestreto, nella zona industriale fra Pesaro e Urbino nella regione Marche. Due generazioni della famiglia Tommassini hanno lavorato e investito risorse per offrire i prodotti delle "Costruzioni Meccaniche Tommassini" a tutte le industrie e artigiani del mondo che lavorano il legno. Nonostante una distribuzione globale in più di trenta paesi nel mondo, l'obiettivo principale della CMT è rimasto invariato: produrre solo utensili di alta qualità per la lavorazione del legno.



DESIGN

Progettiamo ogni utensile con le idee ben chiare in mente. Anni di esperienza nello sviluppo di utensili di alte prestazioni si traduce in una garanzia in termini di performance ottimali e di qualità, risultato del continuo affinamento di design, e non solo.

Nuovi profili, nuove tecnologie e nuovi metodi di lavoro continuano ad evolversi ogni giorno. CMT è costantemente al passo con le novità del settore grazie ad un Dipartimento Tecnico che può vantare anni di esperienza, e all'utilizzo di software d'avanguardia che rendono la progettazione uno dei fiori all'occhiello di CMT.

MATERIALI

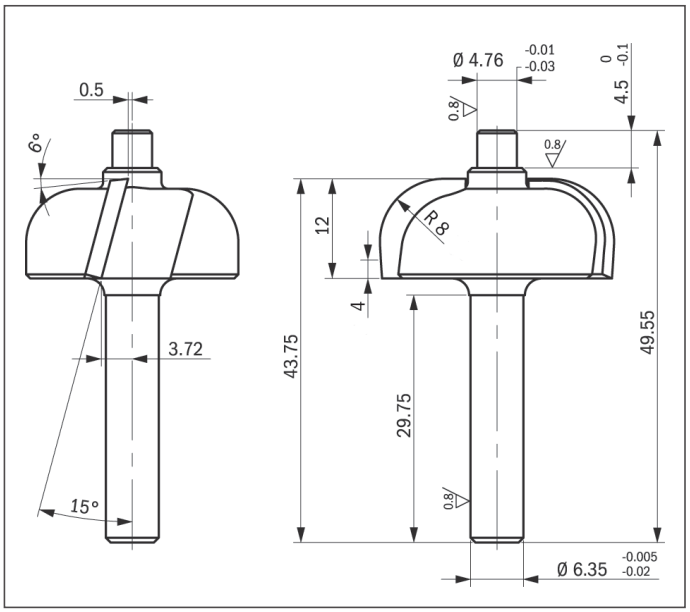
Le maggiori componenti di una fresa sono essenzialmente due: acciaio e metallo duro.

Quando poi vengono utilizzate le migliori qualità in commercio, il risultato è entusiasmante e senza paragoni.

ACCIAIO DI QUALITÀ SUPERIORE

L'attacco e il corpo degli utensili viene ricavato da speciali barre d'acciaio prodotte esclusivamente in Svizzera.

Le qualità particolari derivano dal processo di produzione, i cui risultati sono ottimi in termini di durata e resistenza all'abrasione.





METALLO DURO DI ALTA QUALITÀ

Se l'acciaio conferisce all'utensile forza, il metallo duro gli dona "intelligenza". La capacità degli inserti in metallo duro di effettuare prestazioni di qualità e di avere una maggiore durata sono caratteristiche critiche per ogni utensile. Ecco perché CMT utilizza solo il miglior metallo duro in "micrograna" proveniente dal Lussemburgo.

PRODUZIONE:

TORNITURA, FRESATURA E TAGLIO

Negli ultimi anni la nostra priorità in termini di investimento è stata modernizzare i nostri processi produttivi.
Oggi, tutti i macchinari CMT sono totalmente automatizzati e gestiti da operatori altamente formati che si assicurano che attacco e corpo della fresa vengano prodotti con la massima precisione.



CORPI IN ACCIAIO FORGIATI A CALDO PER FRESE DI GRANDE DIAMETRO

Non tutte le frese sono uguali, spesso anche differiscono anche nel modo in cui vengono prodotte. Alcune di queste necessitano di lavorazioni uleriori rispetto alle altre, come la forgiatura a caldo di corpi fresa di diametro maggiore prima di esse portate a misura.
Questo processo rende le frese di diametro più grande maggiormente resistenti e durevoli.

BRASATURA

Siamo stati pionieri nell'arte della brasatura. Non solo il nostro equipaggiamento customizzato-computerizzato ha aiutato ad eliminare le incostistenze delle vecchie modalità di brasatura, ma il "sandwich" trimetallico argento-rame-argento fornisce un'adesione perfetta tra l'acciao e il metallo duro, conferendo proprietà di shock-absorbing durante la lavorazione dei materiali più duri.

SPECIALE FORMULA DI METALLO DURO PER APPLICAZIONI SPECIFICHE

Ci assicuriamo che il nostro metallo duro sia in grado di sostenere ogni tipo di applicazione sui più svariati materiali. Ciò si traduce in una speciale formulazione di metallo duro specifica per ogni utensile, da una tipologia più dura per il taglio di materiali come laminati, a una meno dura per assorbire l'impatto durante il taglio di profili più grandi.

RETTIFICA E AFFILATURA

Lo step finale del processo produttivo non differisce dal resto: si procede con un'accurata affilatura utilizzando macchine CNC multi-assiali capaci di garantire elevate prestazioni di taglio.



Saldatura a 680°C in pochi secondi.

CONTROLLO QUALITÀ

Anche nel processo di produzione più preciso, c'è sempre un margine di errore e CMT cerca di evitare che ciò avvenga.
La qualità degli utensili viene verificata manualmente, e vengono puntualmente effettuati test per incastri maschio/femmina. Ci avvaliamo inoltre di un accurato processo di misurazione ottico, per assicurarci che gli utensili siano conformi alle specifiche tecniche.
Tale sistema viene utilizzato anche per misurare la normale usura delle macchine CNC.



Il sistema di controllo CMT completamente automatizzato.

Frese Elicoidali

Grazie ai loro taglienti elicoidali che mantengono un contatto costante con il pezzo lavorato, queste frese vi consentiranno di ottenere tagli privi di quelle imperfezioni che solitamente si riscontrano con frese tradizionali a taglienti diritti, ad esempio superfici ondulate o strappate. Vi suggeriamo di testare questi utensili su ogni tipo di legno duro e derivati, su laminati e materiali plastici. **Provate e rimarrete entusiasti dall'incredibile rapporto qualità-prezzo che solo le nostre frese possono garantirvi.**



190.41 POSITIVA & NEGATIVA - Rivestimento DLCS Chrome

HWM | Z2+2 | Z3+3 | RH | UP DOWN | LONG LIFE

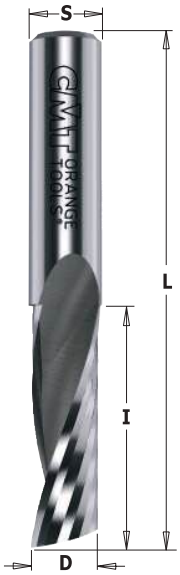
D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9.53mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
8	32	7	80	2+2	10	**190.080.41**				
9.53	28.6	7	76.2	2+2	10		**190.504.41**			
10	32	7	80	2+2	10			**190.100.41**		
10	42	7	90	2+2	10			**190.101.41**		
12	42	7	90	2+2	10				**190.120.41**	
12	52	7	100	2+2	10				**190.121.41**	
12.7	25.4	12	76.2	2+2	10					**190.505.41**
12.7	28.6	12	76.2	2+2	10					**190.506.41**
12.7	34.9	12	88.9	2+2	10					**190.507.41**
12.7	41.3	12	101.6	2+2	10					**190.508.41**
FRESA A TAGLIENTI ELICOIDALI POSITIVI E NEGATIVI PER MORTASARE										
9.53	22.2	4.8	76.2	2+2	10		**190.513.41**			
9.53	25.4	5.2	76.2	3+3	10		**190.813.41**			
12	25	5.2	83	3+3	10				**190.320.41**	
12.7	22.2	5.2	76.2	2+2	10					**190.515.41**
12.7	34.9	5.2	88.9	2+2	10					**190.517.41**
12.7	28.5	6	76.2	3+3	10					**190.815.41**



190 POSITIVA & NEGATIVA

HWM | Z2+2 | Z3+3 | RH | UP DOWN

D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9.53mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
6.35	22.2	7	63.5	2+2	10	**190.008.11**					
8	32	7	80	2+2	10		**190.080.11**				
9.53	28.6	7	76.2	2+2	10			**190.504.11**			
10	32	7	80	2+2	10				**190.100.11**		
10	42	7	90	2+2	10				**190.101.11**		
12	42	7	90	2+2	10					**190.120.11**	
12	52	7	100	2+2	10					**190.121.11**	
12.7	25.4	12	76.2	2+2	10						**190.505.11**
12.7	28.6	12	76.2	2+2	10						**190.506.11**
12.7	34.9	12	88.9	2+2	10						**190.507.11**
12.7	41.3	12	101.6	2+2	10						**190.508.11**
FRESA A TAGLIENTI ELICOIDALI POSITIVI E NEGATIVI PER MORTASARE											
9.53	22.2	4.8	76.2	2+2	10			**190.513.11**			
9.53	25.4	5.2	76.2	3+3	10			**190.813.11**			
12	25	5.2	83	3+3	10					**190.320.11**	
12.7	22.2	5.2	76.2	2+2	10						**190.515.11**
12.7	34.9	5.2	88.9	2+2	10						**190.517.11**
12.7	28.5	6	76.2	3+3	10						**190.815.11**

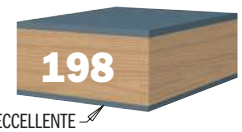


198 POSITIVA

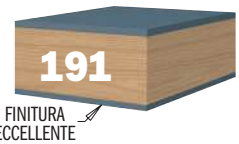
HWM | Z1 | RH | UP

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm
3.18	12.7	50.8	10		**198.001.11**		
4.76	15.88	50.8	10		**198.005.11**		
6	22	60	10	**198.060.11**			
6.35	19.05	50.8	10		**198.007.11**		
6.35	25.4	63.5	10		**198.008.11**		
8	22	70	10			**198.080.11**	
8	32	80	10			**198.081.11**	
12	32	83	10				**198.120.11**





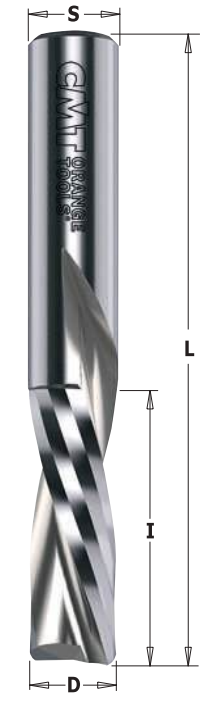




191 POSITIVA

HWM Z2 RH UP

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3	12	60	10	**191.630.11**		**191.830.11**		
3.18	12.7	50.8	10		**191.001.11**			
3.5	12	60	10	**191.635.11**				
3.97	12.7	50.8	10		**191.003.11**			
4	15	60	10	**191.640.11**		**191.840.11**		
4.76	19.05	50.8	10		**191.005.11**			
5	17	60	10	**191.650.11**		**191.850.11**		
6	27	70	10	**191.060.11**		**191.860.11**		
6.35	19.05	50.8	10		**191.007.11**			
6.35	25.4	63.5	10		**191.008.11**			
7	32	80	10			**191.870.11**		
7.94	25.4	76.2	10					**191.501.11**
8	22	70	10			**191.080.11**		
8	32	80	10			**191.081.11**		
8	42	90	10			**191.082.11**		
9	32	83	10				**191.890.11**	
9.53	31.75	82.5	10					**191.503.11**
10	32	80	10			**191.800.11**		
10	32	83	10				**191.900.11**	
10	42	90	10				**191.901.11**	
12	35	83	10			**191.820.11**	**191.120.11**	
12	42	90	10				**191.121.11**	
12	52	100	10				**191.122.11**	
12.7	31.75	76.2	10					**191.505.11**
12.7	38.1	88.9	10					**191.506.11**
12.7	50.8	101.6	10					**191.507.11**





192 NEGATIVA

HWM Z2 RH DOWN

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3	12	60	10	**192.630.11**		**192.830.11**		
3.18	12.7	50.8	10		**192.001.11**			
3.97	12.7	50.8	10		**192.003.11**			
4	15	60	10	**192.640.11**		**192.840.11**		
4.76	19.05	50.8	10		**192.005.11**			
5	17	60	10	**192.650.11**		**192.850.11**		
6	27	70	10	**192.060.11**		**192.860.11**		
6.35	19.05	50.8	10		**192.007.11**			
6.35	25.4	63.5	10		**192.008.11**			
7.94	25.4	76.2	10					**192.501.11**
8	22	70	10			**192.080.11**		
8	32	80	10			**192.081.11**		
8	42	90	10			**192.082.11**		
9.53	31.75	82.5	10					**192.503.11**
10	32	80	10			**192.800.11**		
10	32	83	10				**192.900.11**	
12	35	83	10			**192.820.11**	**192.120.11**	
12.7	31.75	76.2	10					**192.505.11**
12.7	38.1	88.9	10					**192.506.11**
12.7	50.8	101.6	10					**192.507.11**

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING **192.41** **Rivestimento DLCS Chrome** (Vedi pagina 299)

XTREME PERFORMANCE 3X LONGER LIFE THAN UNCOATED LONG LIFE



174 - 177 - 912

HWM HW Z2+1 RH

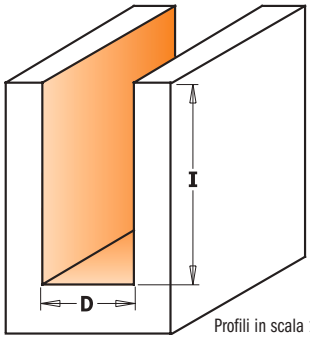
Queste frese sono prodotte con uno speciale acciaio concepito per sopportare elevatissimi carichi di lavoro con fresatrici manuali o a CNC. Grazie ai due taglienti laterali e al tagliente di testa possono forare e contornare legni massicci duri e teneri e suoi derivati, anche laminati e materiali plastici.

APPLICAZIONE: - su legni teneri, duri e suoi derivati.
- truciolare e MDF (laminati e melaminici).
- multistrato, impiallacciati, etc.

CON TAGLIENTE HW CENTRALE A FORARE Z2+1

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.





Profili in scala 1:1

174

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
• 3	10	55	10	**174.030.11**
• 4	10	55	10	**174.040.11**
• 5	12	55	10	**174.050.11**
• 6	14	55	10	**174.060.11**
• 7	20	55	10	**174.070.11**
8	20	55	10	**174.080.11**
8	30	70	10	**174.081.11**
8	40	90	10	**174.082.11**
9	20	55	10	**174.090.11**
10	20	60	10	**174.100.11**
10	30	70	10	**174.102.11**
10	40	90	10	**174.101.11**
11	20	60	10	**174.110.11**
12	20	60	10	**174.120.11**
12	30	70	10	**174.122.11**
12	40	90	10	**174.121.11**
13	20	60	10	**174.130.11**
14	20	60	10	**174.140.11**
14	30	70	10	**174.142.11**
14	40	90	10	**174.141.11**
15	20	60	10	**174.150.11**
16	20	70	10	**174.160.11**
16	30	70	10	**174.162.11**
16	40	90	10	**174.161.11**
18	20	70	10	**174.180.11**
18	30	70	10	**174.181.11**
18	40	80	10	**174.182.11**
19	20	70	10	**174.190.11**
20	20	70	10	**174.200.11**
20	30	70	10	**174.201.11**
20	40	90	10	**174.202.11**
22	20	70	10	**174.220.11**
22	30	70	10	**174.221.11**
22	40	90	10	**174.222.11**
23.5	20	70	10	**174.235.11**
24	20	70	10	**174.240.11**
24	30	70	10	**174.241.11**
24	40	90	10	**174.242.11**
25	20	70	10	**174.250.11**
26	20	70	10	**174.260.11**
26	30	70	10	**174.261.11**
28	20	70	10	**174.280.11**
28	30	70	10	**174.281.11**
29	20	70	10	**174.290.11**
30	20	70	10	**174.300.11**
32	20	70	10	**174.320.11**

• **HWM**

177

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm
10	35	90	10	**177.100.11**
12	35	90	10	**177.120.11**
12	50	100	10	**177.121.11**
14	35	90	10	**177.140.11**
16	35	90	10	**177.160.11**
16	60	110	10	**177.161.11**
18	35	90	10	**177.180.11**
18	60	110	10	**177.181.11**
20	35	90	10	**177.200.11**
22	35	90	10	**177.220.11**
24	35	90	10	**177.240.11**
25	35	90	10	**177.250.11**
26	35	90	10	**177.260.11**
28	35	90	10	**177.280.11**
30	35	90	10	**177.300.11**
35	35	90	10	**177.350.11**

912

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm
12	70	110	10	**912.623.11**

ATTENZIONE! Z2+1 Fresa con tagliente molto lungo.
Eseguire più passate onde evitare rotture.
La garanzia CMT non copre l'uso improprio dell'utensile.

CON TAGLIENTE HW CENTRALE A FORARE Z2+1

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.









Z3 per Nesting

7/8/912

HWM HW Z2 Z3 RH

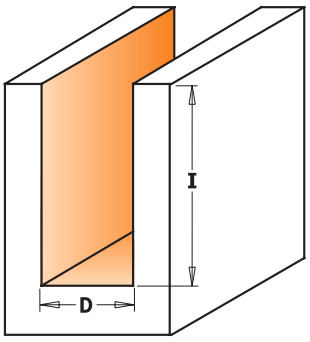
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non usate mai frese consumate o danneggiate. Lavorate alle velocità di avanzamento adeguata, non forzate mai l'utensile. Fate particolare attenzione quando entrate nel legno con una fresa di piccolo diametro.
Per ottenere i risultati migliori con i piccoli diametri, eseguite il taglio in più passate.

L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente piccole forature





CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.



Profili in scala 1:1

• HWM

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
• 3	11	60	10	712.030.11					
• 3.2	12.7	50.8	10		812.032.11				
• 4	12	60	10	712.040.11					
• 5	18	60	10	712.050.11					
• 6	25.4	60	10	712.060.11	812.060.11	912.060.11			
• 6.35	25.4	60	10		812.064.11				
• 8	31.7	60	10	712.080.11	812.080.11	912.080.11			
• 8	31.7	75	10					912.580.11	
9	31.7	75	10					912.590.11	
9.5	31.7	63.5	10		812.095.11				
9.5	31.7	73	10						812.595.11
10	31.7	60	10	712.100.11	812.100.11	912.100.11			
10	31.7	70	10						812.600.11
10	31.7	74	10					912.600.11	
11.1	31.7	82.5	10						812.611.11
12	31.7	60	10	712.120.11	812.120.11	912.120.11			
12	31.7	70	10						812.620.11
12	38.1	95	10					912.621.11	812.621.11
12	50.8	108	10					912.622.11	
12.7	31.7	70	10		812.127.11	912.127.11			
12.7	38.1	95	10						812.627.11
12.7	50.8	108	10						812.628.11
12.7	63.5	111	10						812.629.11
14	31.7	60	10	712.140.11	812.140.11	912.140.11			
14	31.7	70	10					912.640.11	
15	31.7	66	10	712.150.11	812.150.11	912.150.11			
15	31.7	70	10					912.650.11	
15.8	31.7	70	10		812.158.11				
16	31.7	66	10	712.160.11	812.160.11	912.160.11			
16	31.7	70	10					912.660.11	812.660.11
18	38.1	80	10					912.681.11	
19	38.1	82.5	10					912.690.11	812.690.11
19	50.8	92	10					912.691.11	812.691.11
20	38.1	80	10					912.701.11	
22	38.1	80	10					912.721.11	
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.									
6.35	25.4	60			812.064.11-X10				
12.7	50.8	108							812.628.11-X10
PER LAVORAZIONI "NESTING" SU MACCHINE CNC [Z3] - RIVESTIMENTO DLCS CHROME LUNGA DURATA									
• 6	21	73	10					912.561.11	
• 6	26	73	10					912.560.11	
• 6.35	26	73	10						812.564.11
• 8	21	73	10					912.582.11	
• 8	28.7	76	10					912.581.11	812.581.11
• 8	32	76	10					912.583.11	
• 10	21	75	10				912.610.11		
• 10	32	75	10				912.611.11		



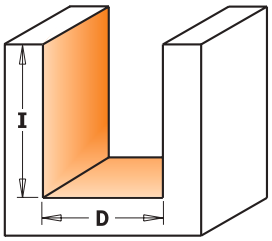
7/8/911

HWM HW Z1 Z2 RH

Questa fresa a 2 taglienti è composta da uno speciale acciaio per sopportare elevatissimi carichi di lavoro. A questo viene accostato il migliore carburo di tungsteno per taglienti. Il materiale (di prima qualità) è poi ricoperto da un rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio.
Le nostre frese consentono di avere la massima precisione di taglio e favoriscono lo scorrimento, nonché l'espulsione del truciolo grazie al particolare design. Ogni fresa viene sottoposta ad accurati test di sicurezza, equilibratura, tolleranza di taglio e concentricità, prima di essere spedita al cliente.
Le frese CMT permettono una produzione su scala industriale con diversi materiali, quali legno, compensato e compositi.

L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente forature di breve durata.





Profili in scala 1:1



UNIONE CON BISCOTTO IN LEGNO
7/8/911.040.11



UNIONE AD ANGOLO



UNIONE A MEZZO LEGNO

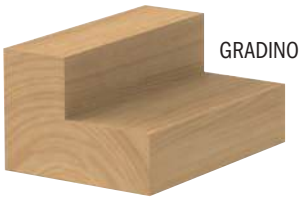


UNIONE AD ANGOLO

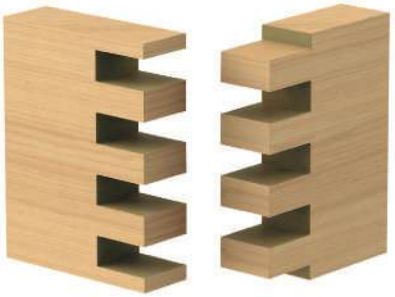


UNIONE A TENONE E MORTASA





GRADINO



UNIONE A DENTI

Set di Frese per Scanalature Multistrato



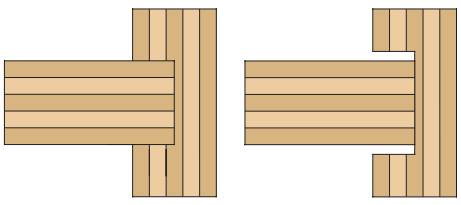
811

HWM HW Z2 RH

Le nostre frese per multistrato sono state specificamente concepite per realizzare scanalature di precisione su giunti per incastro; ciò significa che esse sono capaci di adattarsi (centrare) perfettamente allo spessore del multistrato, producendo così, giunti accurati e ben serrati. Utilizzando le nostre frese con diametro da 18.2mm per multistrati da 19mm di spessore o quelle da 12.3mm di diametro per multistrati da 12.7mm o, ancora, quelle con diametro 6mm per multistrati da 6.35mm, potrete essere certi di ottenere risultati non approssimativi o di bassa qualità. Disponibile con attacco da 6.35 o 12.7mm, questo nuovo set si rivelerà lo strumento più adatto per risultati migliori a costi contenuti.

ESEMPIO SU MULTISTRATO DA 12.7MM

Questo incastro è stato realizzato con la fresa a taglienti diritti da 12.3mm su un multistrato da 12.7mm di spessore. Notate l'incastro perfetto e privo di gioco.



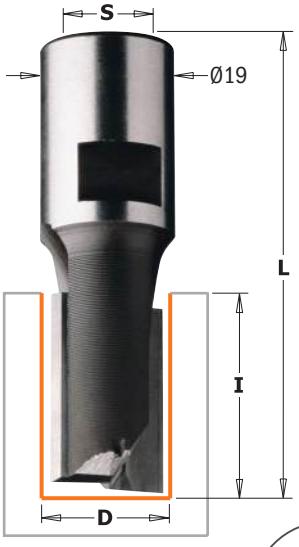
Questo incastro è invece il prodotto dell'utilizzo di una normale fresa a taglienti diritti da 12.7mm su un multistrato dello stesso spessore. E' ben visibile lo spazio che viene a crearsi tra le due parti.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per scanalature (Ø6 - Ø12.3 - Ø18.2mm)	5	811.001.11	811.501.11

Frese a Taglienti Diritti per Canali - SERIE CORTA

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
• 2*	4	45	10	**711.020.11**	**811.020.11**			
• 3	8	45	10	**711.030.11**	**811.030.11**			
• 3	8	50	10			**911.030.11**		
• 3	8	58.3	10				**911.530.11**	
• 3.2	9.5	45	10		**811.032.11**			
• 4	10	58.3	10				**911.540.11**	
• 4	10	45	10	**711.040.11**	**811.040.11**			
• 4	10	50	10			**911.040.11**		
• 4.75	12.7	50.8	10		**811.047.11**			
• 5	12	50	10	**711.050.11**	**811.050.11**	**911.050.11**		
• 5	12	58.3	10				**911.550.11**	
• 6	16	50	10	**711.060.11**	**811.060.11**	**911.060.11**		
• 6	19	63.5	10				**911.560.11**	**811.560.11**
• 6.35	19	50.8	10		**811.064.11**			
• 6.35	19	57.2	10		**811.065.11**			
• 6.35	19	63.5	10					**811.564.11**
• 7	18	49	10	**711.070.11**	**811.070.11**	**911.070.11**		
• 7	18	63.5	10				**911.570.11**	
• 7.6	20	50	10			**911.076.11**		
• 8	20	50.8	10	**711.080.11**	**811.080.11**	**911.080.11**		
• 8	25.4	70	10		**811.081.11**			
• 8	25.4	70	10					**811.581.11**
9	20	48	10	**711.090.11**		**911.090.11**		
9.5	19	50.8	10		**811.095.11**			
9.5	25.4	63.5	10		**811.096.11**			
9.5	25.4	66.7	10					**811.595.11**
10	20	48	10	**711.100.11**	**811.100.11**	**911.100.11**		
10	25.4	63.5	10					**811.600.11**
11	20	48	10	**711.110.11**		**911.110.11**		
12	20	50	10	**711.120.11**	**811.120.11**	**911.120.11**		
12	25.4	63.5	10				**911.620.11**	**811.620.11**
12.3	25.4	57.2	10		**811.123.11**			
12.3	25.4	63.5	10					**811.623.11**
12.7	19	57.2	10		**811.127.11**			
12.7	25.4	66.7	10					**811.627.11**
12.7	31.7	76.2	10					**811.628.11**
13	20	57	10	**711.130.11**		**911.130.11**		
14	20	50	10	**711.140.11**	**811.140.11**	**911.140.11**		
14.2	14.2	57.2	10		**811.142.11**			
15	20	57.2	10	**711.150.11**	**811.150.11**	**911.150.11**		
15.8	19	66.7	10		**811.158.11**			
15.8	25.4	63.5	10					**811.660.11**
16	20	57.2	10	**711.160.11**	**811.160.11**	**911.160.11**		
16	25.4	63.5	10					**811.661.11**
17	20	50	10	**711.170.11**				
new 17	20	52	10			**911.170.11**		
18	20	52	10	**711.180.11**	**811.180.11**	**911.180.11**		
18.2	25.4	57.2	10		**811.182.11**			
18.2	25.4	63.5	10					**811.682.11**
19	20	57.2	10	**711.190.11**	**811.191.11**	**911.190.11**		
19	25.4	63.5	10					**811.690.11**
19.85	25.4	59	10					**811.700.11**
20	20	50	10	**711.200.11**	**811.200.11**	**911.200.11**		
22	20	57.2	10	**711.220.11**	**811.220.11**	**911.220.11**		
24	20	50	10	**711.240.11**		**911.240.11**		
25	20	50	10	**711.250.11**		**911.250.11**		
25.4	19	50.8	10		**811.254.11**			
25.4	31.7	76.2	10					**811.754.11**
28.5	31.7	76.2	10					**811.785.11**

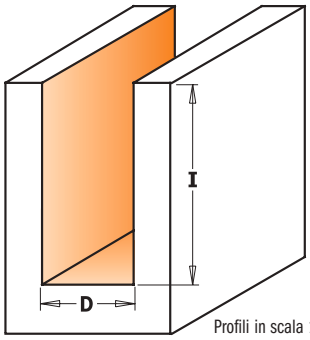
• HWM
*** Z1**





CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW a forare.

APPLICAZIONE: per scanalature e fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici ed elettrofresatrici.adaptors.



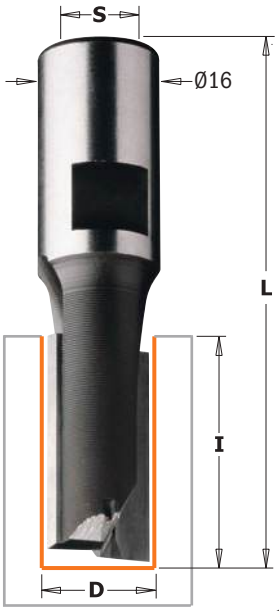
Profili in scala 1:1

170 - 171 - 180 - 181

HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=M12x1	
6	18	60	1	170.060.11	
8	23	60	1	170.080.11	
10	23	60	1	170.100.11 ■	
12	23	60	1	170.120.11	
14	23	60	1	170.140.11	
15	25	60	1	170.150.11	
16	25	60	1	170.160.11	
18	25	60	1	170.180.11	
20	25	60	1	170.200.11	
22	25	60	1	170.220.11	
24	25	60	1	170.240.11	
25	25	60	1	170.250.11	
26	25	60	1	170.260.11	
30	25	60	1	170.300.11	
35	25	60	1	170.350.11	
8	35	67	1	171.080.11	
10	35	67	1	171.100.11	
12	35	67	1	171.120.11	
14	35	67	1	171.140.11	
16	35	67	1	171.160.11	
18	35	67	1	171.180.11	
20	35	67	1	171.200.11	
22	35	67	1	171.220.11	
12	45	77	1	180.120.11	
16	45	77	1	180.160.11	
18	45	77	1	180.180.11	
20	45	77	1	180.200.11	
16	60	92	1	181.160.11	
20	60	92	1	181.200.11	

■ *Fino esaurimento scorte*





CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW a forare.

173 - 182

HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=M10x1.5	
6	14	50	1	173.060.11	
10	22	52	1	173.100.11	
12	22	52	1	173.120.11	
14	25	52	1	173.140.11	
15	25	52	1	173.150.11	
16	25	52	1	173.160.11	
18	25	52	1	173.180.11	
20	25	52	1	173.200.11	
22	25	52	1	173.220.11	
25	25	52	1	173.250.11	
30	25	52	1	173.300.11	
8	35	67	1	182.080.11	
10	35	67	1	182.100.11	
12	35	67	1	182.120.11	
14	35	67	1	182.140.11	
16	45	77	1	182.160.11	
18	45	77	1	182.180.11	
20	45	77	1	182.200.11	

Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC



186

MIRROR FINISH | HWM | Z2 | RH | UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
4	10	60	6	10	**186.640.11**
5	12	60	6	10	**186.650.11**
6	15	60	6	10	**186.060.11**
8	20	60	8	10	**186.080.11**
10	22	72	10	10	**186.100.11**
12 *	25	83	12	10	**186.120.11**
14 *	25	82	14	10	**186.140.11**
16 *	25	82	16	10	**186.160.11**

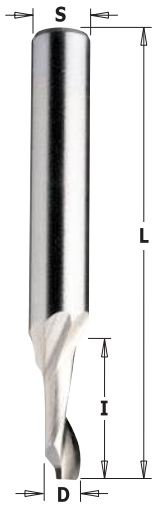
*con sede per seeger (non incluso)

Scarica i parametri di lavoro per le frese **186**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograno di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2.]
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare materiali plastici e alluminio con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini e adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi manuali e CNC.

Z1 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC - HSS 5%co

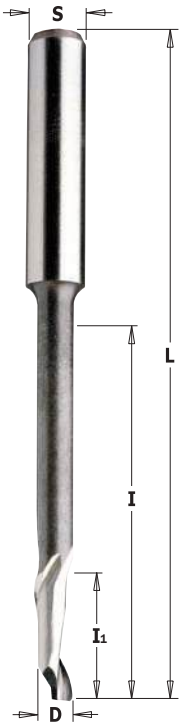


188 5% CO HSS

HSS | Z1 | RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	
3	12	60	50	**188.030.51**	
4	12	60	50	**188.040.51**	
4	40	100	1	**188.041.51**	
5	14	60	50	**188.050.51**	
5	40	100	1	**188.051.51**	
6	14	60	50	**188.060.51**	
6	40	100	1	**188.061.51**	
7	14	60	50	**188.070.51**	
8	14	80	50	**188.080.51**	
8	40	100	1	**188.081.51**	
9	14	80	50	**188.090.51**	
10	14	80	50	**188.100.51**	
12	14	80	50	**188.120.51**	

Velocità di rotazione suggerita **MAX RPM 12.000**



189 5% CO HSS CON ELEVATA PROFONDITÀ DI TAGLIO

HSS | Z1 | RH

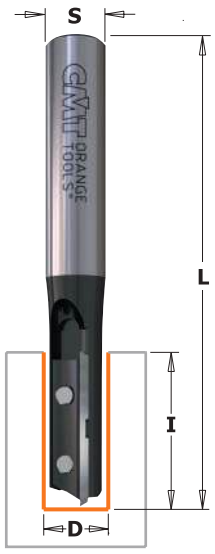
D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm		CODICE
4	45	16	90	8	1	**189.040.51**
5	35	18	80	8	50	**189.050.51**
5	35	14	120	8	1	**189.051.51**
5	55	16	90	8	1	**189.052.51**
6	45	16	90	8	1	**189.060.51**
8	68	14	100	8	1	**189.080.51**
8	55	14	80	8	50	**189.081.51**
10	95	14	120	10	1	**189.100.51**
10	70	30	100	10	1	**189.101.51**

Velocità di rotazione suggerita **MAX RPM 12.000**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza HSS 5%co.
- 1 tagliente elicoidale positivo [Z1].
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e copiare su profili di alluminio e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine copiatrici, CNC e pantografi manuali.

CMT ORANGE TOOLS®



651 - 652

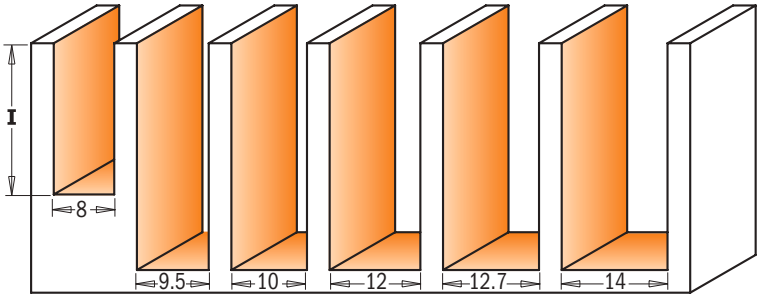
INSERT CARBIDE Z1 RH 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti con mini-coltello standard intercambiabile e cuneo di fissaggio. Adatta per finiture e fresature, tagli inclinati e scanalature da eseguire su pannelli (laminati, MDF) e legno duro.

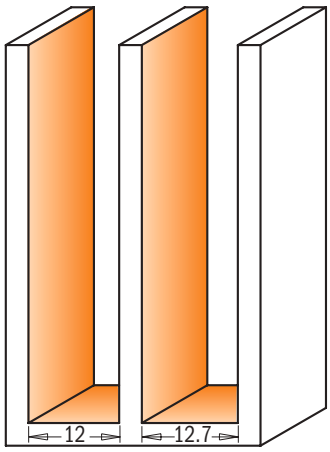
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



Profili in scala 1:1

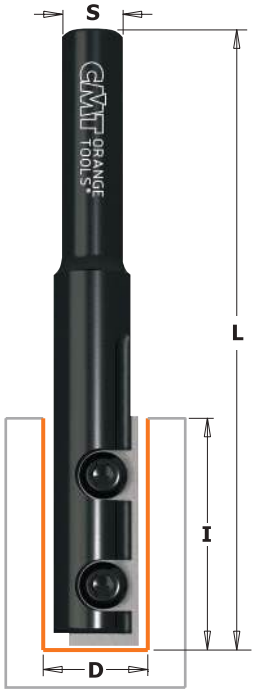


D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
8	20	60	10	651.079.11			
8	20	60	10		651.080.11		
8	20	67	10			651.081.11	
10	30	70	10		651.100.11		
10	30	80	10			651.101.11	651.701.11
12	30	70	10		651.120.11		
12	30	80	10			651.121.11	651.721.11
12	50	103	10			652.121.11	652.621.11
12.7	30	80	10				651.727.11
12.7	50	103	10				652.628.11
14	30	73	10		651.140.11		

Ricambi

790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.074.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.074.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.074.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Frese a Taglienti Diritti per Laminati con Coltellini Reversibili



652

INSERT CARBIDE Z1 RH 2X CUTTING

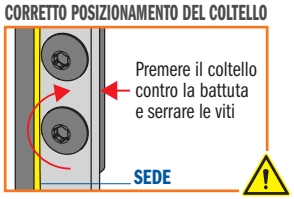
Fresa a taglienti diritti per rifilatura con coltello intercambiabile fissato con vite TORX®. Specifica per tutte le applicazioni che richiedono poco tempo e basso investimento economico.
Il modello **652.120.11** con tagliente da 29.5x9x1.5mm consente la realizzazione di tagli di lunghezza 40mm attraverso più passaggi. Adatta per fresature, rifiniture e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, pannelli da lavoro, MDF).
Da utilizzare su fresatrici portatili.

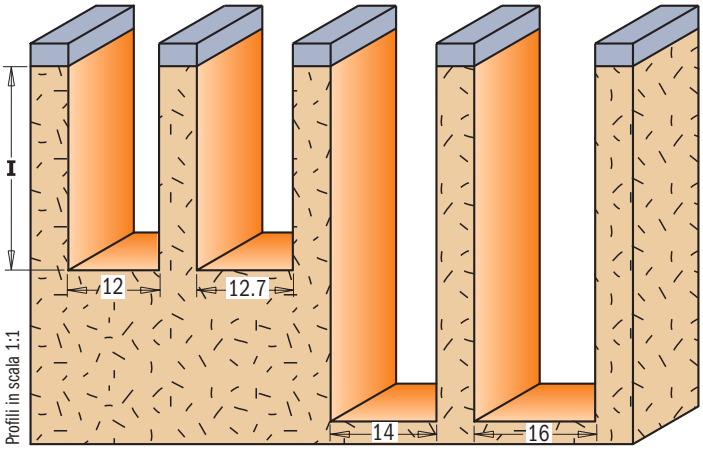
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12	29.5	79	10	652.120.11		
12	39.5	90	10	652.122.11		
12.7	29.5	89	10			652.627.11
14	50	96	10		652.141.11	
16	50	96	10		652.161.11	

Ricambi

790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.395.09	990.072.00	991.061.00
790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Forare e Rifilare a Taglienti Diritti con Coltellini Reversibili

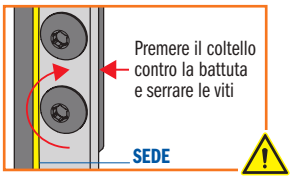


653

INSERT CARBIDE · MEC · Z1+1 · RH · 2X CUTTING

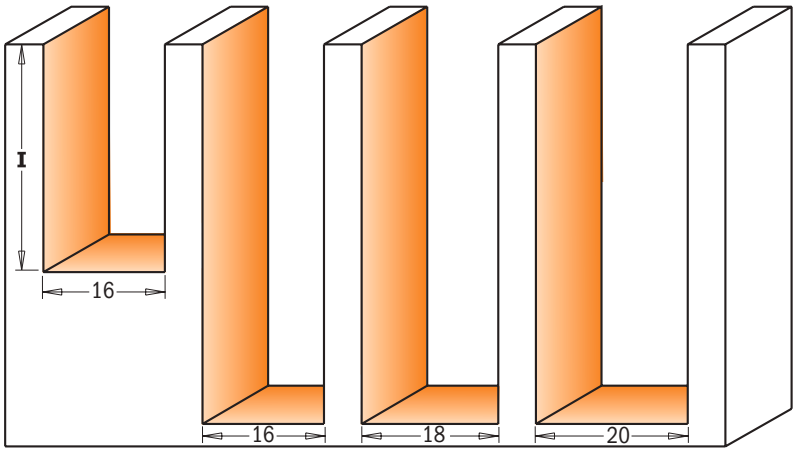
Fresa a taglienti diritti di alta precisione con coltello inclinato intercambiabile e coltello laterale fissato tramite vite speciale TORX®. Adatta per fresature e rifiniture, tagli inclinati e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



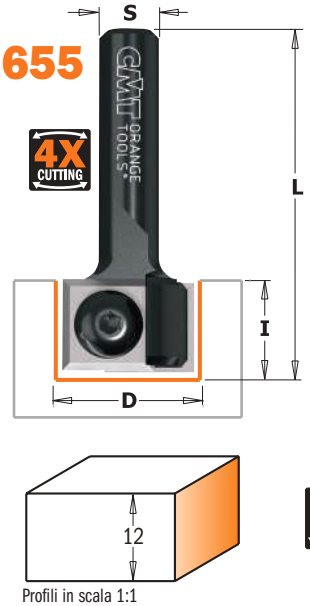
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	CODICE S=Ø20mm
15.8	28.3	92	10			**653.158.11**	
16	28.3	82	10	**653.160.11**			
16	28.3	92	10		**653.161.11**		**653.661.11**
16	48.3	111.5	10		**653.162.11**		**653.662.11**
18	48.3	111.5	10				**653.681.11**
20	48.3	111.5	10				**653.701.11**

Ricambi

790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00

Frese a Taglienti Diritti con Coltellini Reversibili



Profili in scala 1:1

655

4X CUTTING

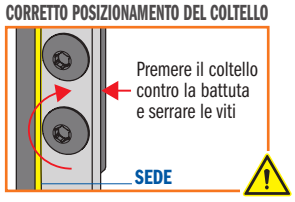
654

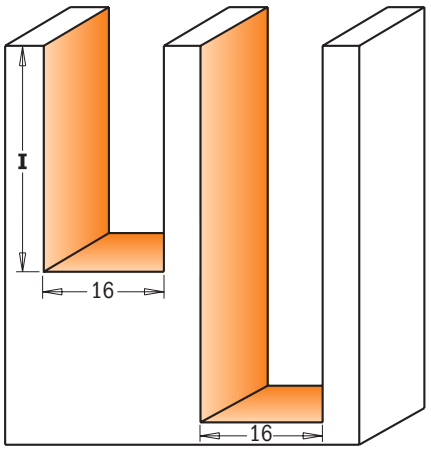


INSERT CARBIDE · MEC · Z2 · RH

Fresa a taglienti diritti con due coltelli intercambiabili fissati da viti speciali TORX®.
Il coltello superiore presenta un'affilatura di 3° per l'esecuzione di forature e tagli inclinati di precisione.
Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

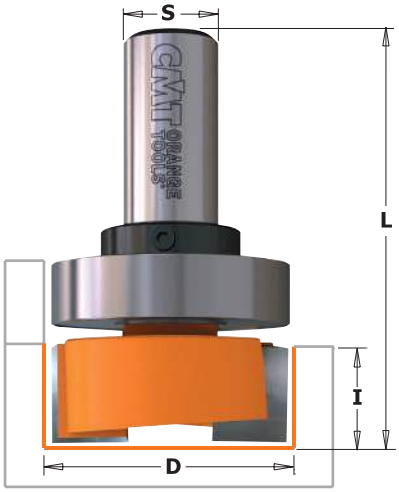
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø20mm
16	28.3	76	10	**654.160.11**		
16	28.3	87	10		**654.161.11**	
16	48.3	105	10		**654.162.11**	**654.662.11**
19	12	45	10	**655.190.11**		

Ricambi

790.283.12	990.073.00	991.061.00
790.283.12	990.073.00	991.061.00
790.483.12	990.073.00	991.061.00
790.120.00	990.075.00	991.061.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



7/8/901B

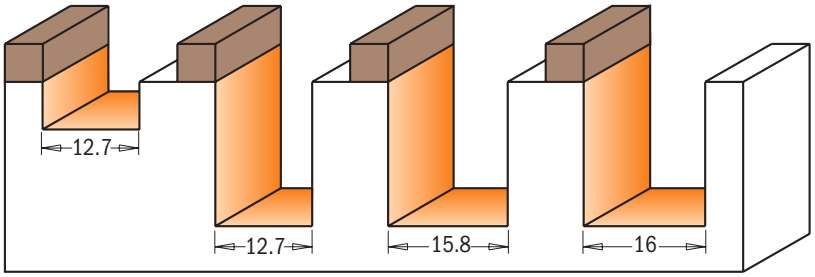
HW Z2 RH

Le cerniere perfettamente mortasate sono il segno di riconoscimento del bravo artigiano che fornisce alti standard di lavorazione. La CMT ha creato una selezione di frese per mortasare ad alto livello.
Queste frese, dotate di due precisi taglienti in carburo di tungsteno, sono state progettate per ottenere bordi perfetti ed una base piatta e liscia. I taglienti con angolo assiale negativo creano un taglio senza strappi o imperfezioni. Potrete eseguire tagli netti a mortasa per cerniere, per componenti vari, o per gradini antisdrucciolevoli.
Lavorano bene su legno naturale o compositi e sono compatibili con qualunque elettrofresatrice o pantografo.



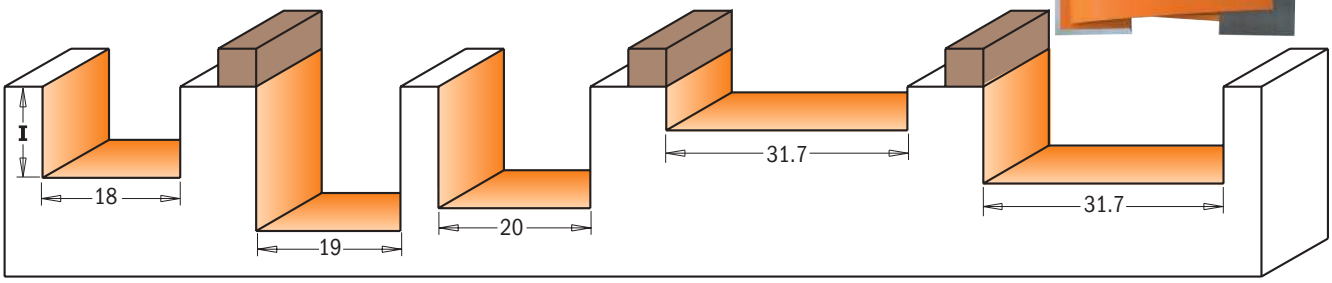
Ecco come incassare la tradizionale cerniera a cilindro utilizzando le frese per mortasare.

7/8/901



Profili in scala 1:1





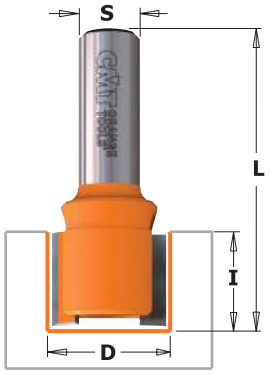
D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	6.35	41	10		801.128.11			
12.7	19	54	10	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12.7	19	60	10				901.627.11	801.627.11
15.8	19	57	10		801.158.11			
16	19	54	10	701.160.11		901.160.11		
18	16	48	10	701.180.11		901.180.11		
19	19	54	10	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57	10					801.690.11
20	16	48	10	701.200.11		901.200.11		
31.7	5.7	63	10					801.818.11
31.7	12.7	48	10		801.317.11			
31.7	12.7	54	10				901.817.11	801.817.11
CON CUSCINETTO DI GUIDA								
12.7	6.35	41	10		801.128.11B			
12.7	19	54	10		801.127.11B			
15.8	19	57	10		801.158.11B			
16	19	54	10			901.160.11B		
19	19	54	10	701.190.11B				
19	19	54	10		801.190.11B			
31.7	5.7	63	10					801.818.11B
31.7	12.7	54	10					801.817.11B

Ricambi





791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00



Lo speciale design garantisce prestazioni ottimali in termini di scarico del truciolo e capacità di foratura.

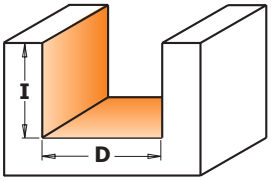


7/902

HW Z2 RH

Queste frese sono ideali per fresate laterali di profondità limitata, come uno scasso per cerniere.

SUGGERIMENTI: alla fine delle fresature gli angoli dovranno essere squadrati tramite scalpello.



Profili in scala 1:1

IDEALE PER SCASSI PER CERNIERE



D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
12	12	38	10	**702.120.11**	**902.120.11**
13	12	38	10	**702.130.11**	**902.130.11**
14	12	38	10	**702.140.11**	**902.140.11**
15	12	38	10	**702.150.11**	**902.150.11**
16	12	38	10	**702.160.11**	**902.160.11**
18	12	38	10	**702.180.11**	**902.180.11**
20	11	38	10	**702.200.11**	**902.200.11**
22	11	38	10	**702.220.11**	**902.220.11**
23	11	38	10	**702.230.11**	**902.230.11**
24	11	38	10	**702.240.11**	**902.240.11**
25	11	38	10	**702.250.11**	**902.250.11**

Dado e Frese a Mortasare

852B

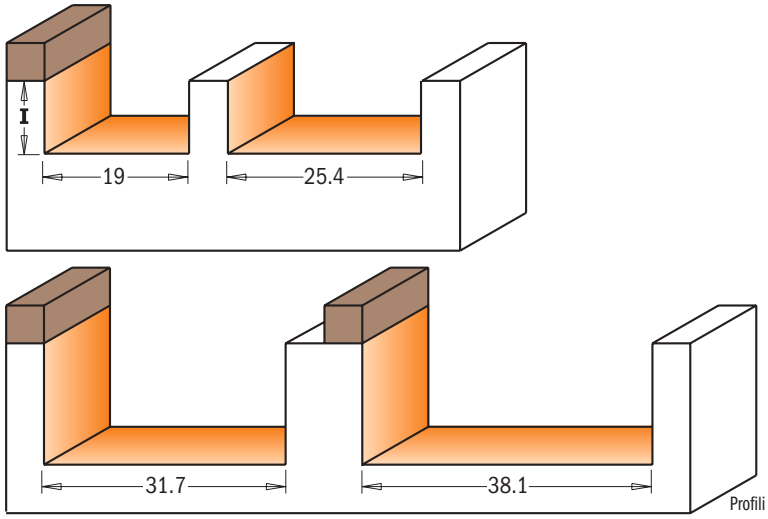


HW Z2 RH

Frese perfette per lucidare zoccoli di legno e levigare parti grezze. Realizzate in acciaio rinforzato con taglienti in metallo duro ed ampio spessore, queste frese si distinguono per duttilità. Utilizzatele per eliminare vernice e smalti.
Disponibili con cuscinetto di guida per lavori che richiedono notevole precisione.

852



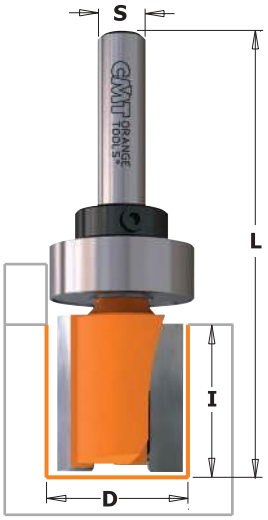


Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	9.5	57	10		**852.001.11**			
19	9.5	63.5	10					**852.501.11**
25.4	9.5	57	10					**852.502.11**
31.7	15.8	70	10					**852.503.11**
38.1	15.8	70	10					**852.504.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA								
19	9.5	57	10		**852.001.11B**			
19	9.5	57	10			**952.001.11B**		
19	9.5	63.5	10				**952.501.11B**	**852.501.11B**
31.7	15.8	70	10				**952.503.11B**	**852.503.11B**
38.1	15.8	70	10				**952.504.11B**	**852.504.11B**

Ricambi

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.034.00	541.004.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00



7/8/911B

HW Z2 RH

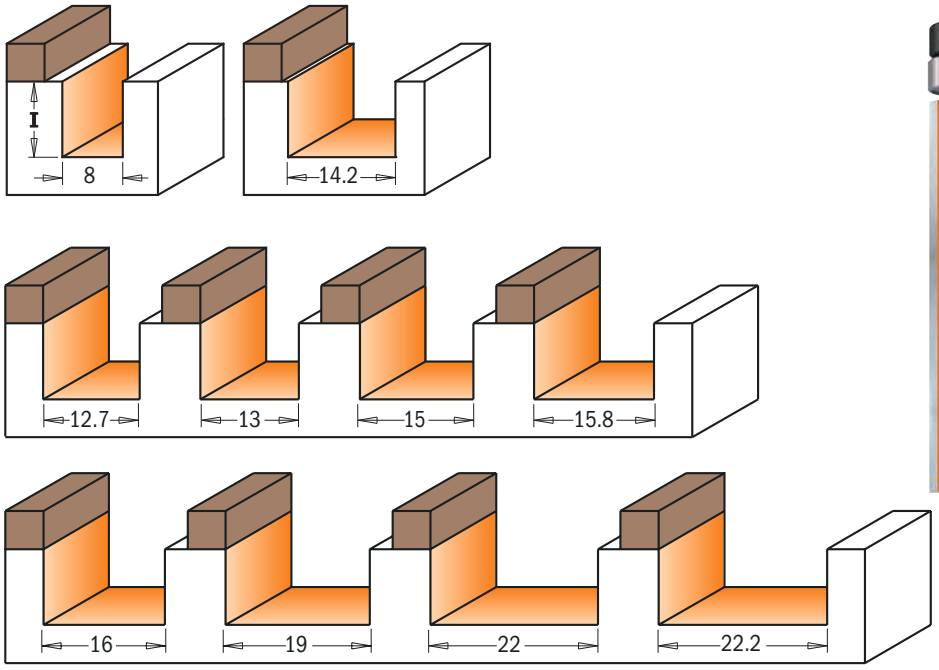
Con i nostri utensili a due taglienti e con una serie di adeguate sagome potrete cimentarvi nella produzione accurata di componenti per armadietti, mobili, insegne, giocattoli o qualsiasi altra cosa suggerita dalla fantasia.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: la fresatrice deve essere in perfette condizioni. La sagoma deve essere saldamente assicurata al legno per eseguire questo tipo di lavorazione in assolute condizioni di sicurezza. Optate sempre per una fresa più corta possibile.

SUGGERIMENTI: molte sagome complicate possono essere abilmente create con le nostre frese. Il tagliente deve essere collocato più in basso della sagoma per evitare di danneggiarla.

7/8/912B





Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
8	25.4	70	10		•811.081.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12.7	19	57.2	10		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	10	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14.2	14.2	57.2	10		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	10	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15.8	12.7	58	10		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15.8	19	66.5	10		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57	10			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	10	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57.2	10		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25.4	63.5	10					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57	10			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22.2	25.4	66.5	10					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
SERIE LUNGA											
12.7	31.7	70	10		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31.7	66.5	10	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15.8	31.7	70	10		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31.7	66.5	10			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38.1	82.5	10				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38.1	82.5	10					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50.8	92	10				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50.8	92	10					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

•**HWM**

Cuscinetto guida leggermente più grande (Ø12.7mm) rispetto al suo diametro di taglio (Ø8mm)

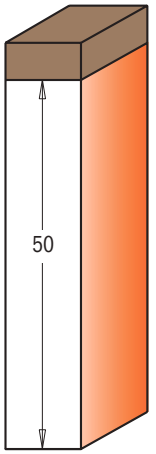
***Attacco Ø9.5mm con boccola Ø9.5/12.7mm (799.001.00)**



652B

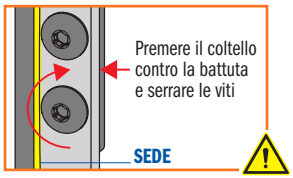
INSERT CARBIDE · Z1 · Z2 · RH · 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti con un coltello intercambiabile fissato da viti speciali TORX®. Per speciali applicazioni che richiedono velocità ed economicità. Il coltello da consente la realizzazione di tagli di lunghezza 40mm attraverso più passaggi. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida sopra il tagliente che consente di posizionare la sagoma sul legno.
Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro.
Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	49.5	100	1	10	**652.690.11B**	**652.691.11B**
28	50	100	2	10	**652.786.11B**	
28.6	50	100	2	10		**652.787.11B**

Ricambi

790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.026.00	541.005.00	991.056.00
790.503.00*	990.076.00	991.061.00	791.027.00	541.002.00	991.056.00

* 3 FORI

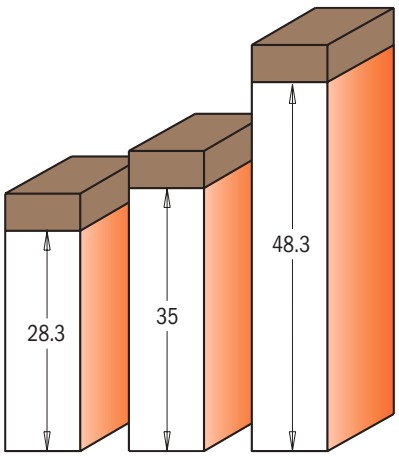
Frese a Taglienti Diritti per Rifilare con Coltellini Reversibili



656

INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

Fresa a taglienti diritti con due coltelli intercambiabili fissati da viti speciali TORX®. Il coltello superiore presenta un'affilatura di 3° per l'esecuzione di forature e tagli inclinati di precisione.
La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida sopra il tagliente che consente di posizionare la sagoma sul legno. Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro.
Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
16	35	80	10	**656.160.11**		
19	28.3	69	10	**656.190.11**		
19	28.3	79	10			**656.691.11**
19	48.3	100	10		**656.692.11**	**656.693.11**

Ricambi

790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese a Taglienti Diritti per Sede Guarnizioni per Serramenti



191.635



712.030
712.040
812.032

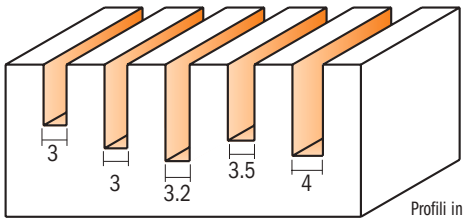


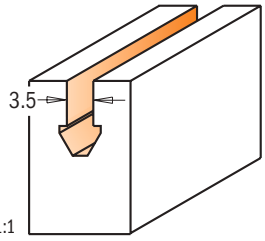
2X CUTTING

711.031

Se avete bisogno di eseguire canali per il fissaggio di guarnizioni in gomma sulle vostre vecchie porte e finestre allora queste sono le frese di cui non potete fare a meno. Capaci di fresare fino a 12mm di profondità, queste frese a taglienti diritti offrono un'alta resistenza alla rottura grazie alla costruzione in micrograna di carburo integrale.
Il risparmio che ne consegue viene massimizzato per tutti quei lavori in cui si richiedono scanalature da 3mm; qui è infatti possibile utilizzare la stessa fresa per entrambi i lati.

HWM Z2 RH





Profili in scala 1:1



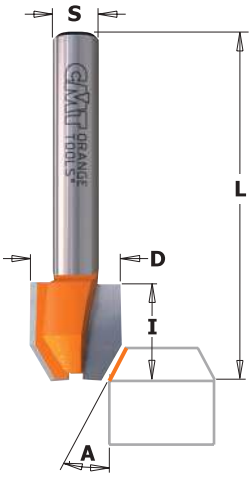
2X CUTTING

7/813.001

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm
3	8	76	10	**711.031.11**	
3	11	60	10	**712.030.11**	
3.2	12.7	50.8	10		**812.032.11**
3.5	12	60	10	**191.635.11**	
4	12	60	10	**712.040.11**	
3.5	8	76	10	**713.001.11**	
3.5	8	63.5	10		**813.001.11**



Frese a Taglienti Combinati per Rifilare

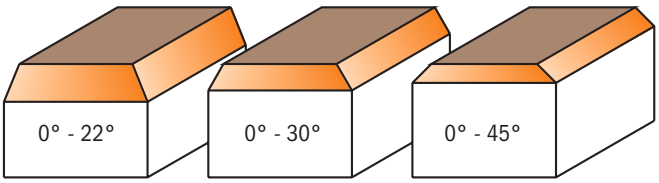


7/8/921

HW Z2 α RH

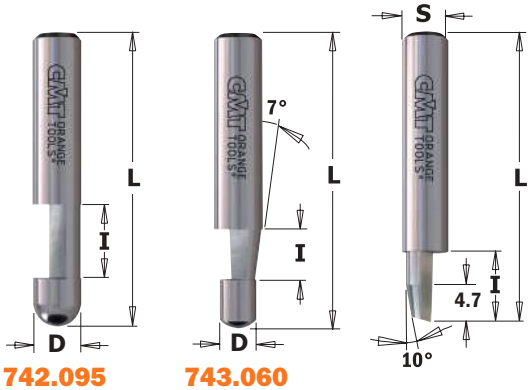
Ora potrete tagliare, rifilare e smussare ogni tipo di laminato senza dover cambiare utensile e al tempo stesso senza rinunciare ad un alto standard di lavorazione. Queste frese (serie **7/8/921**) sono molto utili anche per semplici lavori ad angolo vivo su legni duri o teneri. Le frese sono disponibili nelle tre misure più comuni ed ognuna può fare due tipi di rifili: smussato o diritto.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		
0° - 22°	12	12.7	44.5	10	**721.022.11**	**821.022.11**			
0° - 30°	12	12.7	44.5	10	**721.030.11**	**821.030.11**	**921.030.11**		
0° - 45°	12	12.7	44.5	10	**721.045.11**	**821.045.11**			



742.095
842.095

743.060
843.063

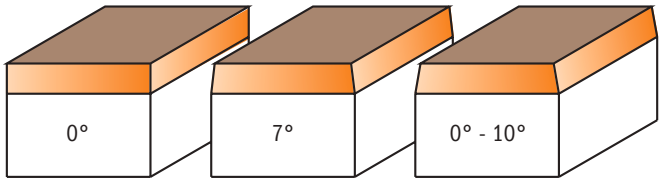
843.064

7/842 - 7/843

HWM Z1 RH

Ora potrete tagliare, rifilare e smussare ogni tipo di laminato ad un alto standard di lavorazione senza dover cambiare utensile. Con queste frese in metallo duro integrale potete velocemente ottenere delle ottime finiture o delle rifilature inclinate. Scegliete tra un taglio diritto a 7° o la rifilatura combinata 0°-10°. Particolarmente indicate su laminati.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.

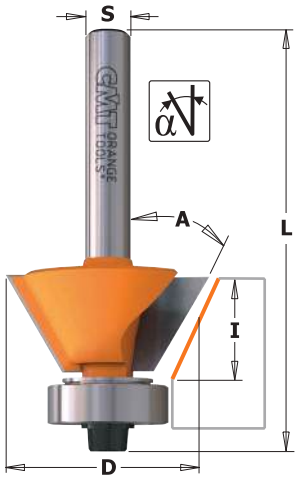


Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	
0°	6	9.5	38	10	742.095.11		
0°	6.35	9.5	38	10		842.095.11	
7°	4.5 - 6	6	38	10	743.060.11		
7°	4.76 - 6.35	6.35	38	10		843.063.11	
0° - 10°	6.35	9.5	38	10		843.064.11	
CONFEZIONE IN CARTONE DA 50pz.							
0°	6.35	9.5	38			842.095.11-X50	
7°	4.76 - 6.35	6.35	38			843.063.11-X50	



CONFEZIONE IN CARTONE DA 50pz.



809.022
809.025
7/909.260
7/910.260

7/907 - 7/8/909 - 7/910

HW Z2 Z3 RH

La fresa **7/907** è ideale per rifilare laminati con velocità, precisione ed efficienza, senza cambiare utensile troppo spesso. Se predisposta alla massima profondità otterrete tagli perfettamente squadrati, se invece la sollevate leggermente potrete realizzare smussi con inclinazione a 25°che prevengono le scheggiature.
Se abbassate la fresa **(7/909 - 7/910)** fino alla massima profondità di taglio otterrete bordi e smussi precisi sia su legni teneri che duri.
Gli smussi sono consigliabili su quelle parti dei mobili che risentono particolarmente dell'usura, come le gambe dei tavoli o bordi facilmente scheggiabili.

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura **791.062.00** (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto **791.002.00** (Ø9.5mm)



7/907.210

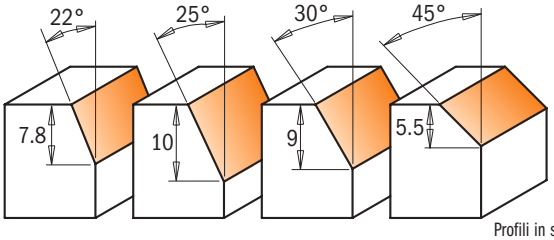


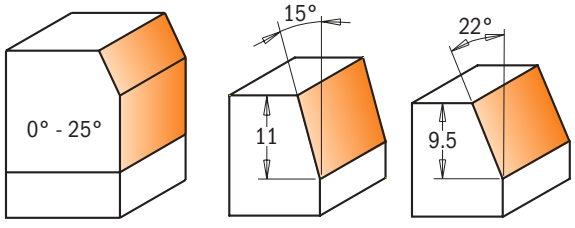
7/809.016

NON BLOCKING



809.023
Z3



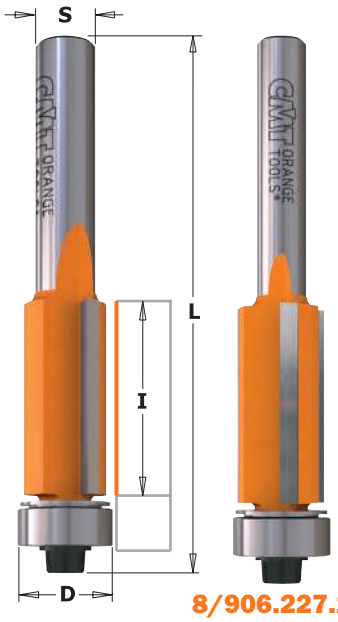


Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
0° - 25°	19 - 24.5	16 (10+6)	56.5	2	10	707.210.11		907.210.11
15°	18.6	11	57	2	10	709.016.11	809.016.11	
22°	12.7	7.8	47.6	2	10		809.022.11	
22°	17.5	9.5	51	3	10		809.023.11	
25°	19.05	10	52.4	2	10		809.025.11	
30°	27	9	55	2	10	709.260.11		909.260.11
45°	27	5.5	51.5	2	10	710.260.11		910.260.11

Ricambi

	791.007.00	990.004.00	991.062.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
	791.035.00	990.062.00	991.060.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



7/8/906

HWM HW Z2 Z3 RH

Per rifilare nelle situazioni più difficili abbiamo progettato una serie di frese veramente indispensabili. Le misure che abbiamo realizzato potranno soddisfare ogni esigenza. Potrete impiegare queste frese con riporti in carburo di tungsteno per lavori di precisione su laminati, oppure per un veloce lavoro a sagoma.

SUGGERIMENTI: queste frese sono eccellenti per realizzare delle mortase passanti sul legno. Con una fresa a tagli diritti Ø13mm **(711.130.11)** create un canale profondo di circa 5mm sul lato del pezzo di legno dove volete eseguire la mortasa passante. Con una punta elicoidale Ø13mm **(517.130.31)** praticate un foro in una estremità del canale attraversando il legno. Capovolgere il legno per ultimare la mortasa. Usate una fresa per rifilare Ø12.7mm con lunghezza di taglio leggermente superiore allo spessore del listello, seguendo con il cuscinetto di guida il tracciato del canale che avete eseguito sul lato opposto del legno.

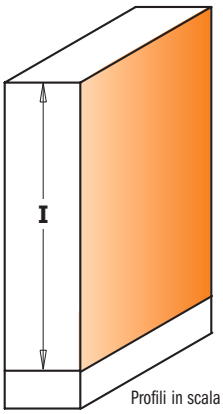
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: polvere e trucioli di laminato possono risultare dannosi per la vostra salute e sicurezza. Si raccomanda di indossare sempre maschere per la polvere e dispositivi di protezione visiva durante le operazioni di fresatura.



CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

8/906.227.11
• Z3





Profili in scala 1:1



•HWM

I mm	D mm	L mm	α		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•25.4	6.35	63.5	0°	10	**706.064.11**	**806.064.11**			
12.7	9.5	55.5	0°	10	**706.096.11**	**806.096.11**	**906.096.11**		
12.7	12.7	57.8	-5°	10	**706.128.11**	**806.128.11**	**906.128.11**		
12.7	12.7	70.6	-5°	10				**906.628.11**	**806.628.11**
16	19	57.1	-5°	10	**706.190.11**		**906.190.11**		
25.4	9.5	68.2	0°	10	**706.095.11**	**806.095.11**	**906.095.11**		
25.4	12.7	70.7	-3°	10	**706.127.11**	**806.127.11**	**906.127.11**		
•25.4	12.7	71	0°	10		**806.227.11**	**906.227.11**		
25.4	12.7	86.6	-3°	10				**906.627.11**	**806.627.11**
25.4	19	74.5	-5°	10	**706.191.11**	**806.191.11**	**906.191.11**		
25.4	19	87	-5°	10				**906.691.11**	**806.691.11**
38.1	12.7	94	0°	10				**906.629.11**	**806.629.11**
38.1	19	93.5	-3°	10				**906.692.11**	**806.692.11**
40	12.7	84	0°	10			**906.129.11**		
50.8	12.7	104	0°	10				**906.630.11**	**806.630.11**
50.8	19	110	-3°	10				**906.690.11**	**806.690.11**
*70	19	119	-3°	10				**906.693.11**	
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.									
25.4	9.5	68.2	0°			806.095.11-X10			
25.4	12.7	70.7	-3°			806.127.11-X10			806.627.11-X10

Ricambi

	791.035.00	541.009.00	990.113.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
	791.007.00		990.004.00
990.422.00	791.002.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00

Ricambi: **991.055.00** Chiave esagonale 0.9mm M2 (990.113.00)
991.057.00 Chiave esagonale 3/32" (990.058.00)
991.062.00 Chiave esagonale 2.5mm (990.004.00)

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

* **ATTENZIONE!** Fresa con tagliente molto lungo. Eseguire più passate onde evitare rotture. La garanzia CMT non copre l'uso improprio dell'utensile.



Set di Frese per Rifilare

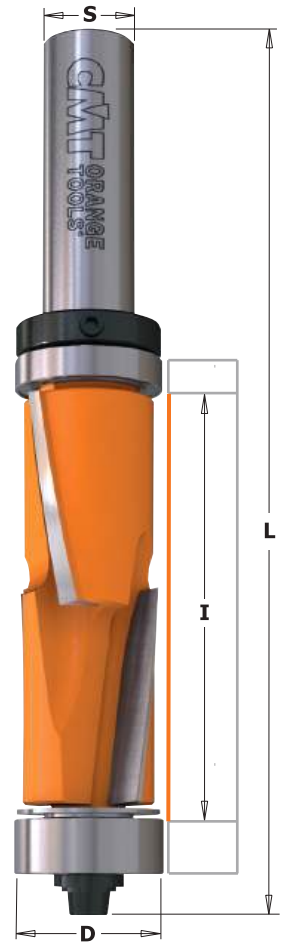
806

HW Z2 RH

Irrinunciabile per ogni rivenditore, questo set deve il suo successo alla doppia opzione di utilizzo che consente di poter scegliere se rifilare laminati o realizzare lavori di sagomatura con l'utilizzo di un solo strumento.

Contenuto del set:
806.095.11 (Ø9.5x25.4mm)
806.096.11 (Ø9.5x12.7mm)
806.191.11 (Ø19x25.4mm)

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm
Set di frese per rifilare	5	**806.001.11**

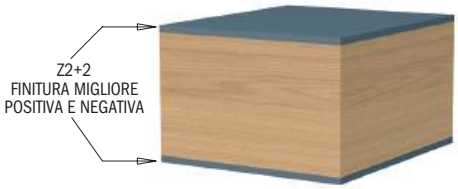


8/906B XTREME

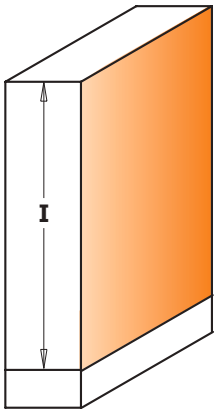
HW | Z2+2 | RH

Le nuove frese **XTREME** per rifilare garantiscono la miglior finitura possibile e la maggior durata grazie alla geometria a spirale unica. Infatti le frese hanno 4 placchette in metallo duro brasate singolarmente in un design a spirale positiva e negativa per eliminare scheggiature nella parte superiore e inferiore del materiale.
Perfetto per il tuo pregiato legno duro, melamina e delicati compensati impiallacciati.

NOTA: è necessario disporre di una fresatrice a velocità variabile:
- per frese da 19mm di diametro Max RPM 18.000
- per frese da 35mm di diametro Max RPM 16.000







Profili in scala 1:1

I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
25.4	12.7	80	10	**706.127.41B**		
25.4	12.7	80	10		**806.127.41B**	
25.4	19	86	10		**806.191.41B**	
25.4	19	86	10			**906.191.41B**

Ricambi

990.423.00	791.003.00		990.058.00	791.010.00	541.003.00
990.423.00	791.003.00		990.058.00	791.010.00	541.001.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.004.00	541.001.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.034.00	541.004.00

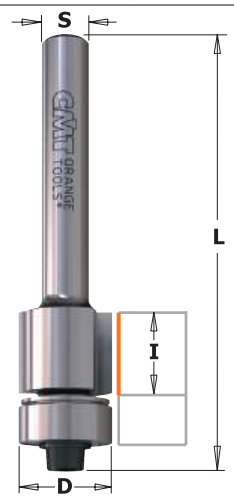
I mm	D mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
50.8	19.05	113	10		**906.690.41B**	**806.690.41B**
50.8	34.9	123	10		**906.880.41B**	**806.880.41B**

Ricambi

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.426.00	791.029.00	541.552.00	990.058.00	791.029.00	541.002.00

Ricambi: **991.056.00** Chiave esagonale 1.5mm per vite (M3) **991.057.00** Chiave esagonale 3/32" per vite (990.058.00)

DP - Frese per Rifilare con Taglienti in Policristallino - LUNGA DURATA

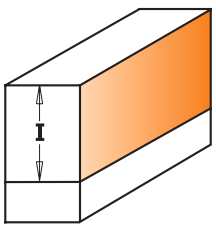


7/8/906 XTREME

PCD DP | Z2 | RH | 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Queste nuove frese con taglienti in policristallino (DP) rappresentano il top della vastissima gamma di frese per rifilare CMT. I taglienti in policristallino (DP) fissano un nuovo standard di performance e valore per le frese per rifilare CMT e garantiscono fresature 40 volte superiori ai classici taglienti in HW.

SUGGERIMENTI: **cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)



Profili in scala 1:1

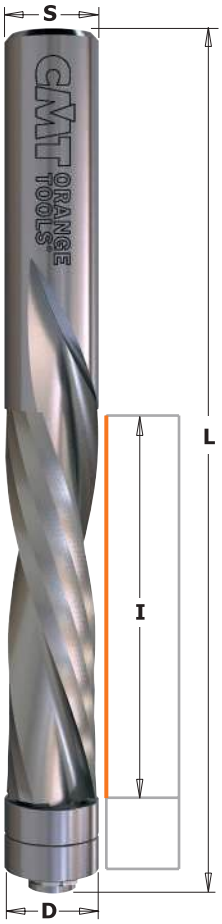


I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
11	12.7	58.1	10	**706.128.61**	**806.128.61**	**906.128.61**
26	12.7	71	10			**906.127.61**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

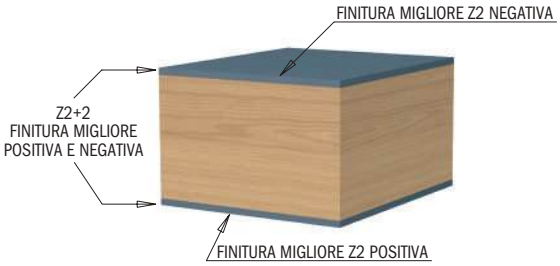
Frese Elicoidali per Rifilare con Doppio Cuscinetto

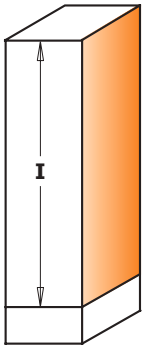


190B - 191B - 192B

HWM Z2 Z2+2 RH

Le nuove frese elicoidali in metallo duro integrale sono prodotte con uno speciale tipo di super-micrograna ad elevata durezza e un punto di rottura trasversale più alto. Tutto questo, insieme all'angolo di taglio elicoidale, rende queste frese in metallo duro con doppio cuscinetto uno strumento essenziale per il produttore di mobili: permettono infatti di lavorare il legno e i suoi derivati senza scheggiature e con un'espulsione del truciolo più efficace delle frese standard. Durante la lavorazione queste frese si scalderanno meno e i taglienti rimarranno affilati più a lungo, il che si tradurrà in un aumento di produttività.

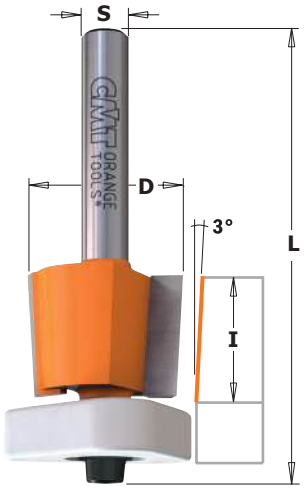




Profili in scala 1:1

I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
Z2+2 POSITIVA & NEGATIVA										
47.6	12.7	114	10			**190.127.11B**	**190.508.11B**	791.010.00		541.301.00
Z2 POSITIVA										
25.4	6.35	76.2	10	**191.064.11B**	**191.008.11B**			791.035.00	541.009.00	
31.7	12.7	89	10				**191.505.11B**	791.010.00		541.301.00
50.8	12.7	114	10			**191.127.11B**	**191.507.11B**	791.010.00		541.301.00
Z2 NEGATIVA										
25.4	6.35	76.2	10		**192.008.11B**			791.035.00	541.009.00	
31.7	12.7	89	10				**192.505.11B**	791.010.00		541.301.00
50.8	12.7	114	10			**192.127.11B**	**192.507.11B**	791.010.00		541.301.00

Frese per Rifilare Laminati 3in1



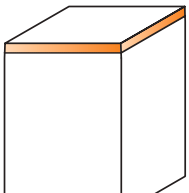
7/8/907

HW Z2 RH

Questa fresa risolve 3 dei problemi più comuni in materia di rifilatura:

1) bloccaggio del cuscinetto. Il nuovo cuscinetto in DELRIN® riduce al massimo la possibilità che si blocchi.
2) rigatura del pannello. Il nuovo cuscinetto in DELRIN® evita i problemi di rigatura tipici del convenzionale cuscinetto in acciaio.
3) necessità di finitura a mano. La speciale costruzione garantisce una finitura ottimale e limita la necessità di carteggiare.




Profili in scala 1:1

ANTI BLOCCAGGIO

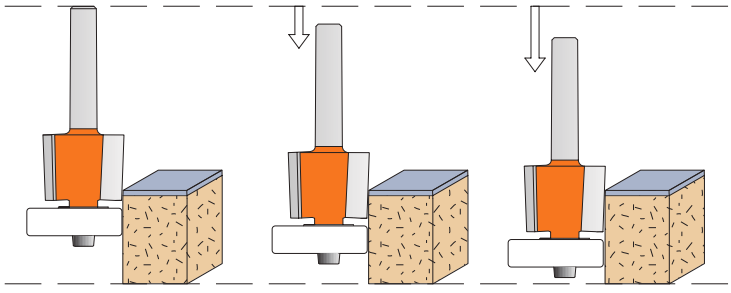
Patent No. D628,218

- Maggiore superficie di guida
- Anti-bloccaggio
- Superficie anti-graffio



RIFILATURE PERFETTE CON I TAGLIENTI CONICI!

I taglienti conici permettono di ottenere fresatura perfette anche dopo la riaffilatura. Ora potrete riaffilare la fresa fino a sei volte senza alcun problema. Ricordate semplicemente di regolare la fresa più in alto o più in basso come riportato nella figura.



I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
12.7	12.7	54.2	10	**707.128.11**	**807.128.11**	**907.128.11**		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15.88	19	59.3	10	**707.190.11**	**807.190.11**	**907.190.11**		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15.88	19	65.7	10				**807.690.11**	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Rifilare con Coltellini Reversibili



657.9

INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

Per rifilare nelle situazioni più difficili abbiamo progettato una serie di frese veramente indispensabili ed economiche. Le misure che abbiamo realizzato potranno soddisfare ogni richiesta. Potrete impiegare queste frese con coltellini intercambiabili per lavori di precisione su laminati, oppure per un veloce lavoro a sagoma.





657.1

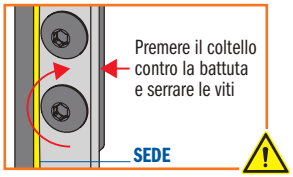


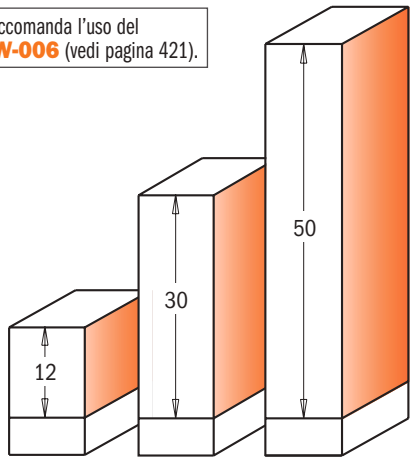
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

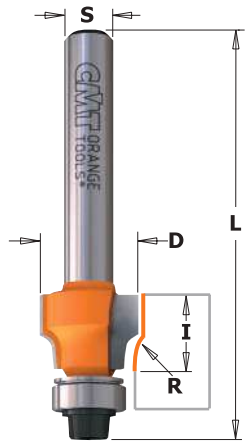
I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12	19	57	10	**657.194.11**	**657.192.11**	**657.190.11**		
30	16	75	10			**657.161.11**		
30	19	76	10	**657.195.11**				
30	19	77	10			**657.191.11**		
30	19	87	10					**657.692.11**
50	19	112	10				**657.991.11**	**657.992.11**

Ricambi

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.295.09	990.115.00	991.061.00	791.006.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Ricambi:
990.400.00 Rosetta Ø3.2/Ø7mm per vite M3
990.410.00 Rosetta Ø4.2/Ø9mm per vite M4
990.051.00 Vite M3x6mm TCEI
990.052.00 Vite M4x6mm TCEI
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
541.514.00 Anello distanziale Ø6.4mm

FILE-FREE Frese per Rifilare Laminati

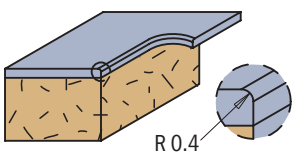


8/907

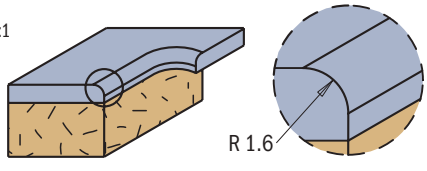
HW · Z2 · RH

Questa nuova fresa CMT è perfetta per rifilare laminati. I taglienti a raggio concavo, oltre a rifilare, smussano i bordi del materiale, garantendo una superficie liscia al tatto. Non è necessario effettuare alcuna ulteriore operazione di levigatura!

SUGGERIMENTI: **cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)



Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
12.7	9.5	0.4	52	10	**807.004.11**	**907.004.11**
12.7	9.5	1.6	52	10	**807.015.11**	**907.015.11**

Ricambi

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Rifilare Multifunzione con Coltellini Reversibili

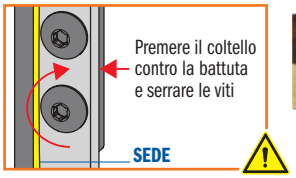


657B

Questi nuovi utensili rappresentano il completamento della vasta gamma di frese per rifilare con cuscinetto di guida di cui dispone CMT.
Le principali caratteristiche che li contraddistinguono dagli altri sono il maggior diametro di taglio 19mm, e il doppio cuscinetto che garantisce maggior stabilità durante la fresatura. Tali caratteristiche vi permetteranno di eseguire rapidamente ed in tutta sicurezza i vostri lavori più difficili che richiedono una voluminosa asportazione di materiale garantendovi al tempo stesso precisione ed ottime finiture.



CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO

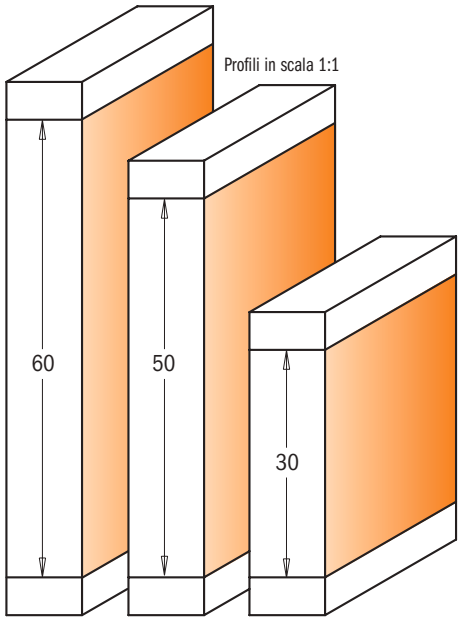




RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



I mm	D mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
30	19	90	10	**657.191.11B**		
30	19	90	10			**657.692.11B**
50	19	110	10		**657.993.11B**	**657.994.11B**
60	19	120	10		**657.995.11B**	**657.996.11B**

Ricambi

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Ricambi: **990.410.00** Rosetta Ø4.2/Ø9mm per vite M4
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
991.061.00 Chiave TORX® T15
991.056.00 Chiave esagonale 1.5mm



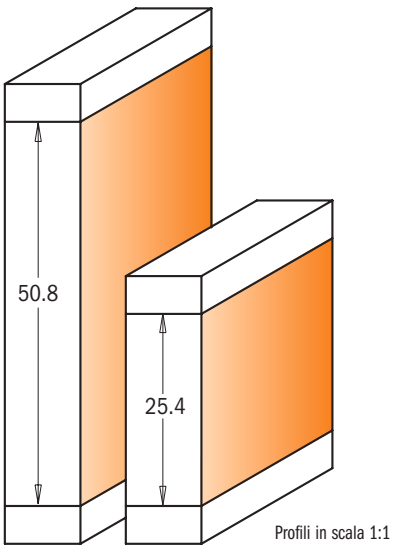
Frese per Rifilare Multifunzione a Taglienti Assiali

806/906B

Questi utensili sono dotati di due taglienti e doppio cuscinetto di guida, nonché di un innovativo design di taglio per permettere lavorazioni di precisione su molti tipi di materiale. Non è più necessario capovolgere o spostare la vostra fresa per lavorare e ottenere risultati efficienti!
Questa fresa è particolarmente adatta per elementi curvi.







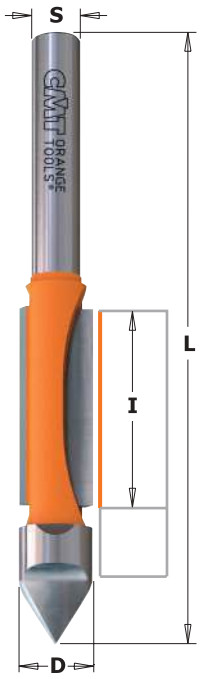
I mm	D mm	L mm	α		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25.4	19	86.5	-5°	10	**906.691.11B**	
25.4	19	86.5	-5°	10		**806.691.11B**
50.8	19	109.5	-3°	10	**906.690.11B**	
50.8	19	109.5	-3°	10		**806.690.11B**

Ricambi

990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
990.425.00	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

Ricambio: **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

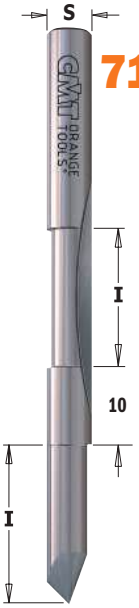


7/8/916

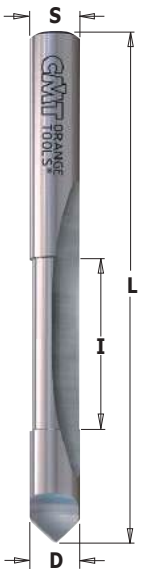
HWM HW Z1 Z1+1 Z2 RH

Quanto tempo occorre per praticare delle aperture su pannelli, cartongesso, porte, finestre o pezzi da assemblare? Questa fresa elimina il tempo perso in certe valutazioni necessarie durante questo noiosissimo lavoro. La cuspide penetra velocemente ed il tagliente lavora con cura, anche la fresa **716.061.11** penetra perfettamente nel legno impiallacciato o laminato e produce velocemente fessure e bordi. Risparmiate tempo con questo unico utensile CMT. Questa fresa è perfetta per aperture e scanalature su legno e laminati.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: quando fresate vicino a prese elettriche assicuratevi che l'utensile non arrivi in profondità fino a toccare i fili. Operate con la corrente staccata.



716.061
• HWM



716.060
816.064
• HWM



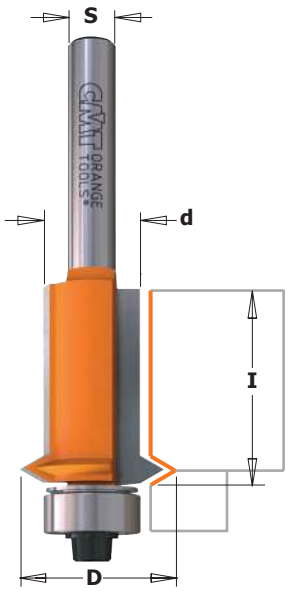




CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•6	19	60	1	10	**716.060.11**				
•6	18+18	75	1+1	10	**716.061.11**				
•6.35	19	64	1	10		**816.064.11**			
8	19	64	1	10			**916.080.11**		
9.53	25.4	78	2	10		**816.095.11**			
12	31.7	102	2	10				**916.627.11**	
12.7	31.7	102	2	10					**816.627.11**
CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.									
•6.35	19	64	1			816.064.11-X10			
12.7	31.7	102	2						816.627.11-X10

• HWM



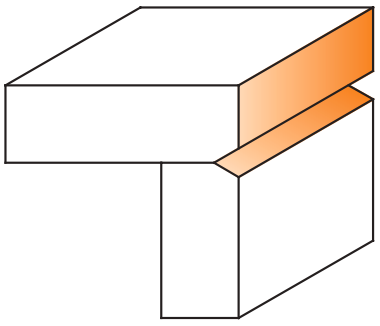
Frese per Rifilare e Scanalare a "V"

7/8/953

HW Z2 RH

Ecco la fresa ideale per il falegname! Questa fresa è stata concepita esclusivamente per la rifinitura dei telai. La forma a V del tagliente aggiunge una scanalatura lungo le giunture della struttura ed ha il doppio pregio di decorarle e mimetizzarle. È in grado di rifilare strutture fino a 25mm di spessore.

SUGGERIMENTI: per i migliori risultati costruite le vostre strutture in modo tale che la parte in eccesso da rifilare non superi 3mm su ogni lato.



Profili in scala 1:1

d mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	19	25.4	10	**753.001.11**	**853.001.11**	**953.001.11**	**953.501.11**	**853.501.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

CMT ORANGE TOOLS®





8/935.503

HW | α | Z2 | RH

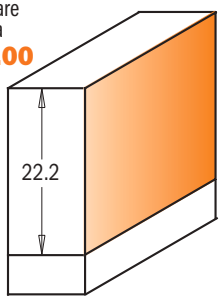
Il "Maxi set frese a gradino" C.M.T. vi consentirà di realizzare 17 diverse misure di gradini e di operare anche su legno compensato di piccola taglia. Per produrre gradini di grandezza superiore a 12.7mm operate più passaggi fino a raggiungere la desiderata. Disponibile con attacco da 12 e 12.7mm.
Istruzioni incluse.



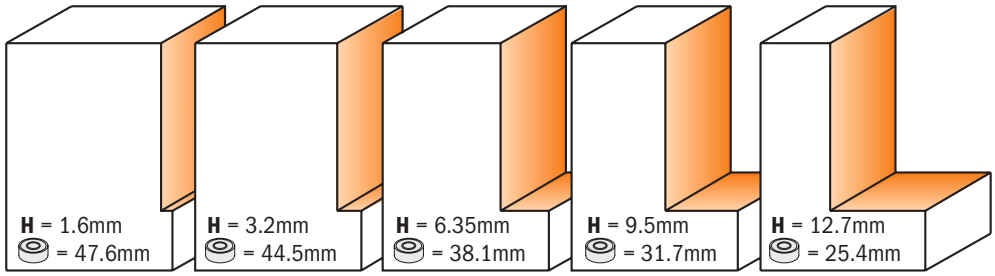


8/935.990

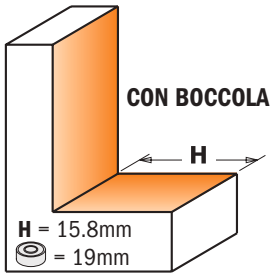
Per rifiliare usare anello di guida
799.517.00



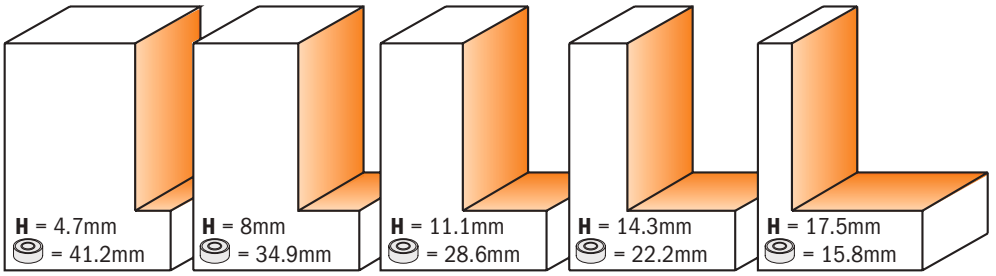
CODICE **791.705.00**



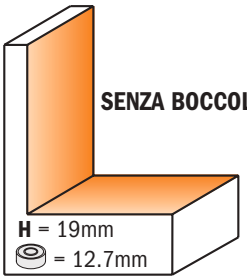
CON BOCCOLA



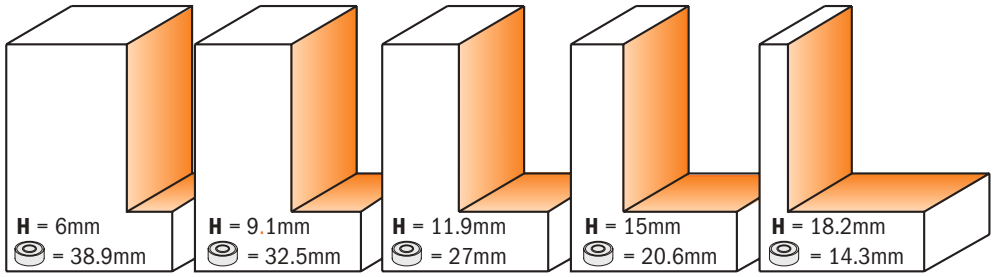
CODICE **791.706.00**



SENZA BOCCOLA



CODICE **791.707.00**



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Maxi set di frese a gradino (Ø50.8x22.2mm)	1	**935.503.11**	**835.503.11**
Contenuto del set: Fresa a gradino con cuscinetto Ø19mm		**935.990.11**	**835.990.11**
Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=1.6 - 3.2 - 6.35 - 9.5 - 12.7mm gradini)			**791.705.00**
Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=4.7 - 8 - 11.1 - 14.3 - 17.5mm gradini)			**791.706.00**
Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=6 - 9.1 - 11.9 - 15 - 18.2mm gradini)			**791.707.00**
Anello di guida Ø50.8mm			**799.517.00**
Kit con viti, rosette e chiavi			**990.452.00**

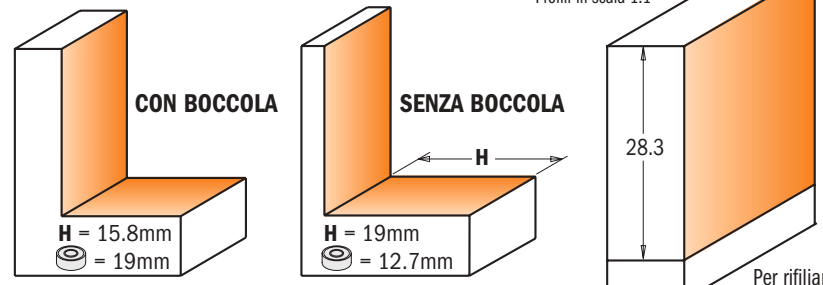
Maxi Fresa a Gradino con Coltellini Reversibili



660.9

INSERT CARBIDE · Z2 · RH · 2X CUTTING

La fresa completa dei kit opzionali di cuscinetti vi consentirà di realizzare 17 diverse misure di gradini e di operare anche su legno compensato di piccola taglia. Per produrre gradini di grandezza superiore a 12.7mm operate più passaggi fino a raggiungere la profondità desiderata.
Disponibile con attacco da 12 e 12.7mm.



Per rifiliare usare anello di guida **799.517.00**





RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

H mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
16	50.8	28.3	86	10	**660.990.11**	**660.991.11**

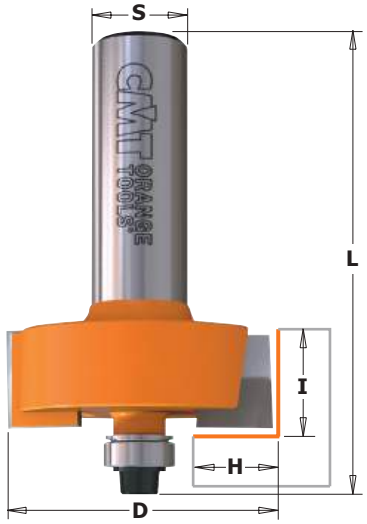
Ricambi

790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

Ricambi:
541.514.00 Anello distanziale Ø6.4mm
799.503.00 Boccola Ø19.05mm
990.410.00 Rosetta Ø4.2/Ø9mm per vite M4
990.052.00 Vite M4x6mm TCEI
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
990.469.00 Kit con viti, rosetta e chiave

Optional:
799.517.00 Anello di guida per rifilare Ø50.8mm
791.705.00 Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=1.6-3.2-6.35-9.5-12.7mm gradini)
791.706.00 Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=4.7-8-11.1-14.3-17.5mm gradini)
791.707.00 Kit (5pz.) boccole in alluminio (H=6-9.1-11.9-15-18.2mm gradini)

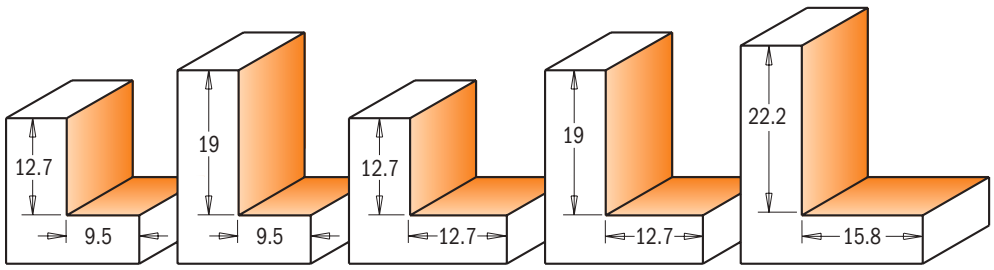
Frese a Gradino



7/8/935

HW · Z2 · RH

Questi utensili producono velocemente battute per antine da incasso, retro di mobili e frontali di cassetti. Eseguono robusti incastri a gradino e possono eseguire un'infinità di altri lavori. Qui sotto alcune possibilità di impiego delle nostre frese, tutte dotate di riporti in micrograna di carburo di tungsteno.



Profili in scala 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
9.5	31.7	12.7	58.4	10	**735.317.11**	**835.317.11**	**935.317.11**		
9.5	31.7	12.7	61.2	10				**935.817.11**	**835.817.11**
9.5	31.7	19	64.8	10	**735.318.11**		**935.318.11**		
12.7	34.9	12.7	60	10	**735.350.11**	**835.350.11**	**935.350.11**	**935.850.11**	**835.850.11**
12.7	34.9	19	65.8	10				**935.851.11**	**835.851.11**
15.8	50.8	22.2	77.8	10				**935.990.11**	**835.990.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00
990.408.00	791.010.00	990.058.00

Ricambi:
541.514.00 Anello distanziale 2mm (8/935.990.11)
799.503.00 Boccola 19.05mm
991.057.00 Chiave esagonale 3/32"

CMT ORANGE TOOLS®



660

INSERT CARBIDE | Z2 | Z4 | RH | 4X CUTTING

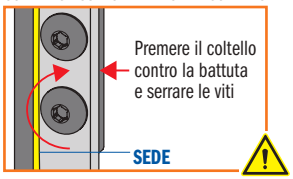
Frese per realizzare battute per antine da incasso, retro di mobili e frontali di cassetti. Ogni fresa include un cuscinetto standard, ma sono disponibili altri cuscinetti per realizzare gradini di svariate dimensioni. Per truciolare, legno o MDF.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO

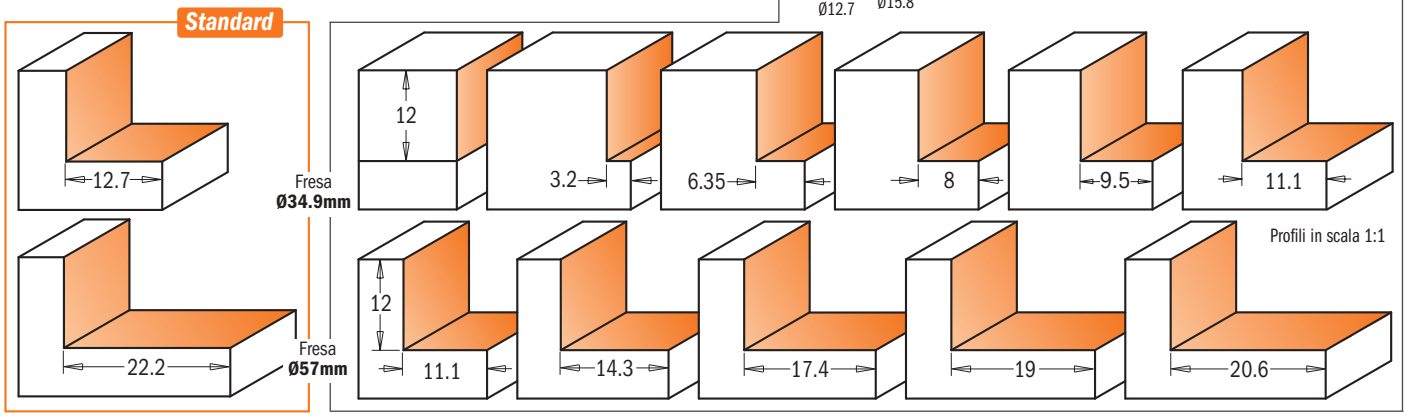


791.703.00 *Optional*



SUGGERIMENTI:
con questo kit potete ottenere tutte le profondità di taglio riportate sotto.

Standard



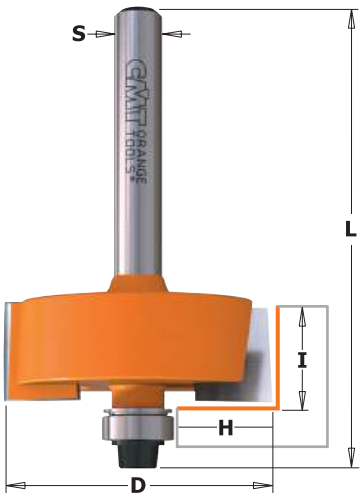
Profili in scala 1:1

H mm	D mm	Z	I mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	34.9	2	12	53	10	**660.351.11**	**660.350.11**		
12.7	34.9	2	12	63	10				**660.851.11**
22.2	57	4	12	66	5			**660.570.11**	

Ricambi

790.120.00	990.422.00	791.002.00
790.120.00	990.422.00	791.002.00
790.120.03	990.423.00	791.003.00

Ricambi: **990.075.00** Vite TORX® M4x6mm — **991.061.00** Chiave TORX® T15 — **990.058.00** Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2" — **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"



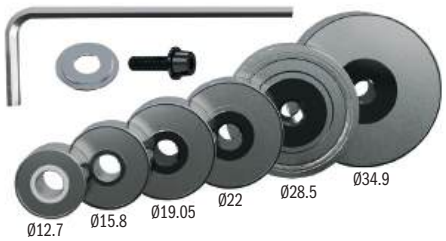
Kit di Frese a Gradino

7/8/935.001_501_502

HW | Z2 | RH

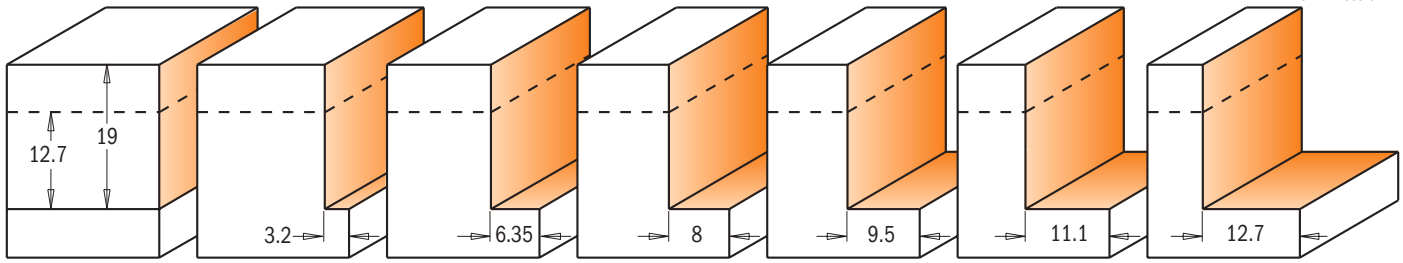
Ogni kit include una fresa a gradino, 6 cuscinetti di guida, viti, rondelle e una chiave di serraggio.
Per cambiare la profondità di taglio montate un cuscinetto diverso.

791.703.00 *Standard*



SUGGERIMENTI:
se possedete già una fresa a gradino CMT potete trasformarla nel kit sopra descritto acquistando solo i sei cuscinetti, la vite e la chiave di serraggio.

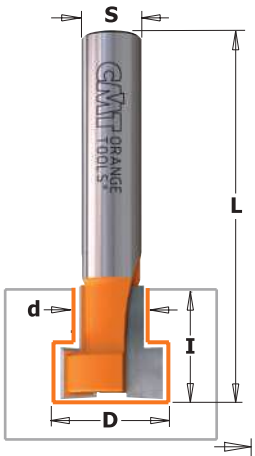
Profili in scala 1:1



H mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
0-12.7	34.9	12.7	60	5	**735.001.11**	**835.001.11**	**935.001.11**	**935.501.11**	**835.501.11**
0-12.7	34.9	19	66	5				**935.502.11**	**835.502.11**

Ricambi: **791.002.00** Cuscinetto Ø4.76/Ø9.5mm — **990.058.00** Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2" — **990.422.00** Rosetta Ø4.76/Ø9.5mm — **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



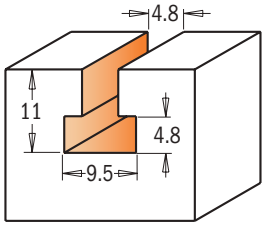
7/8/950.0_5

HWM HW Z1 Z2 RH

Le tre nuove frese a "T" sono usate per fresare scanalature per bulloni filettati a testa esagonale M5, M6, M8, M10, M12 per creare giunzioni rimovibili. Vi consentono di applicare piastrine, cornici, fori sedi serrature nonché binari scorrevoli e sedi per cavi elettrici.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prima di iniziare assicurate il pezzo al banco e fissate accuratamente la fresa al pantografo.

SUGGERIMENTI: per appendere oggetti con un solo gancio fresate una fessura orizzontale per centrarli e bilanciarli perfettamente sul muro.

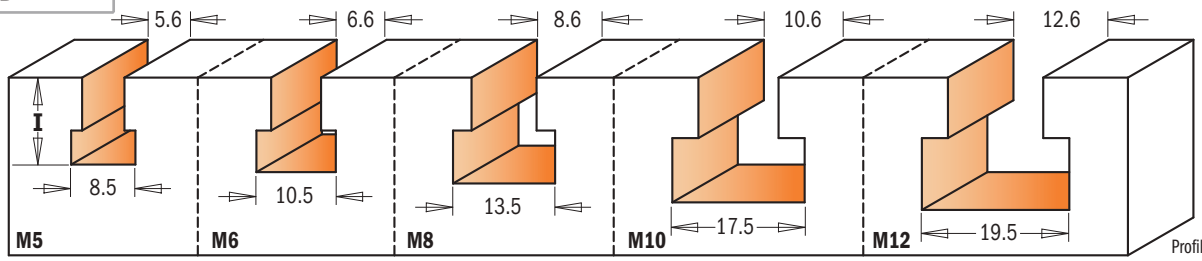


Profili in scala 1:1

850.501.21





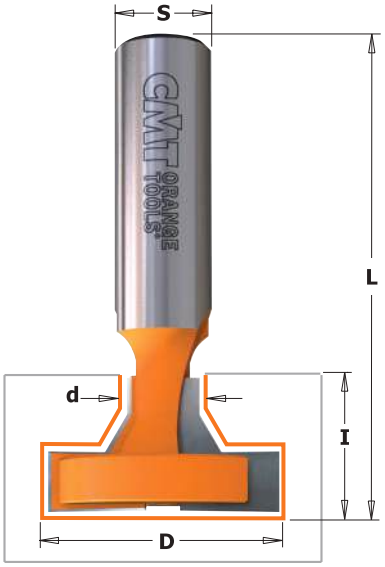


Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	L mm	Z			CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9.5mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
9.5	4.8	11	54	1		10	**750.001.11**	**850.001.11**	**950.001.11**		**950.501.11**	**850.501.11**
•9.5	4.76	11	65	2		10				**850.501.21**		
8.5	5.6	11.5	48	1	M5	10			**950.002.11**			
10.5	6.6	12.5	48	1	M6	10			**950.003.11**			
13.5	8.6	14	48	2	M8	10			**950.004.11**			
17.5	10.6	16.5	48	2	M10	10			**950.005.11**			
19.5	12.6	17.5	48	2	M12	10			**950.006.11**			

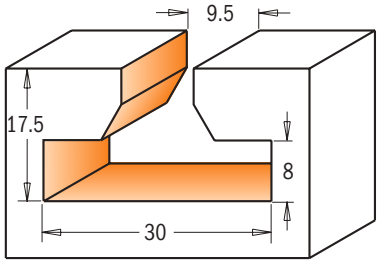
• **HWM**

Frese per Scanalature a "T"

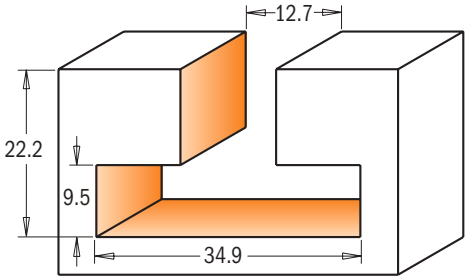


8/950.1_6

HW Z2 Z1+1 RH

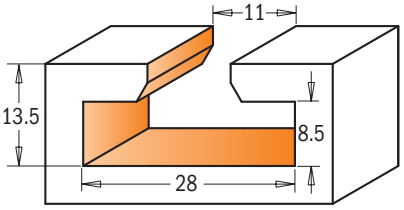


8/950.101 - 601

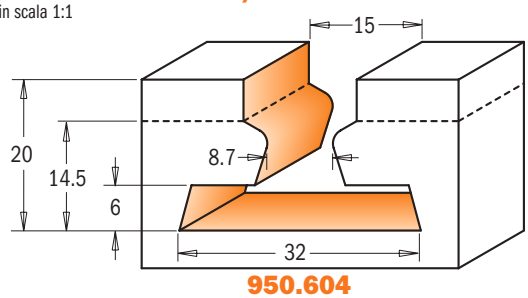


8/950.602

Profili in scala 1:1

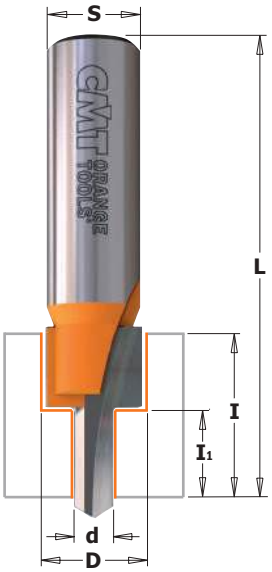


8/950.103 - 603



950.604

D mm	d mm	I mm	L mm	Z				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
28	11	13.5	47.6	2	10			**950.103.11**		
28	11	13.5	56.3	2	10				**950.603.11**	**850.603.11**
30	9.5	17.5	50.8	2	10			**950.101.11**		
30	9.5	17.5	60.3	2	10				**950.601.11**	**850.601.11**
32	8.7-15	20	66	1+1	10				**950.604.11**	
34.9	12.7	22.2	63.5	2	10				**950.602.11**	**850.602.11**



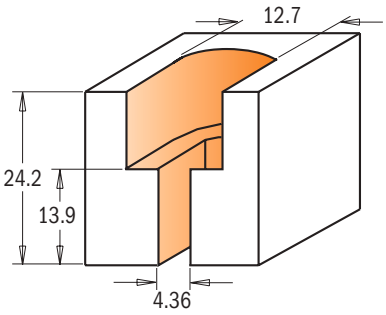
913.101.11
813.601.11

8/913

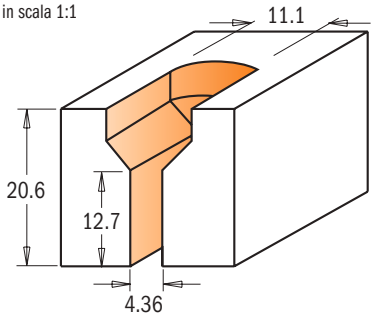
HW Z2 RH

Le nuove frese per creare sedi per viti sono state progettate per permettere di allungare e ridurre piani dei tavoli o pannelli in genere senza danneggiarli. Infatti grazie a queste sedi i listelli possono scorrere lungo le viti senza danneggiare il pezzo e senza rovinare le viti di fissaggio.

Le frese sono disponibili con attacco 8 e 12.7mm; i codici **913.201.11** e **813.701.11** sono disegnate per viti con testa svasata e i codici **913.101.11** e **813.601.11** per viti con testa piana.

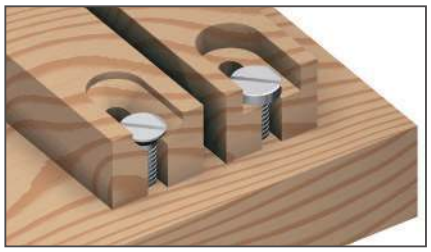


Profili in scala 1:1



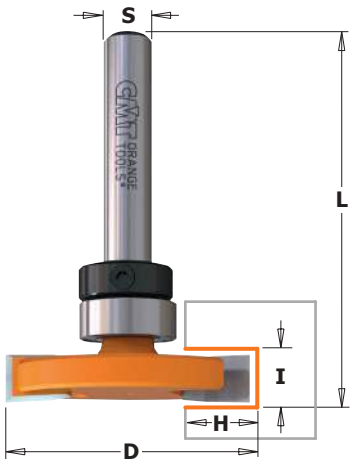


913.201.11
813.701.11



D mm	d mm	l_1 mm	l mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
11.1	4.36	12.7	20.6	63.5	10	**913.201.11**	**813.701.11**
12.7	4.36	13.9	24.2	63.5	10	**913.101.11**	**813.601.11**

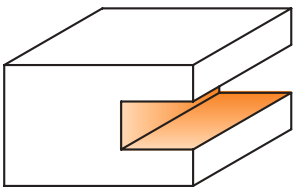
Frese per Pavimenti in Legno

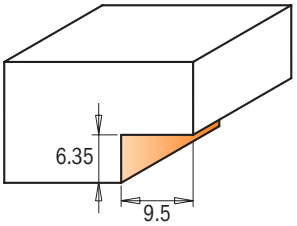


822.023B - 822.024B

HW Z2 RH

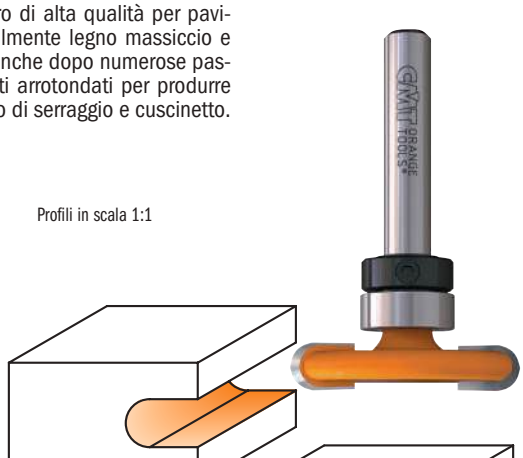
CMT vi offre queste nuove frese in metallo duro di alta qualità per pavimenti in legno e intarsi. Possono lavorare facilmente legno massiccio e legname grezzo mantenendo i taglienti affilati anche dopo numerose passate. L'articolo **822.024.11B** presenta taglienti arrotondati per produrre intarsi con raggio 3.2mm. Frese dotate di anello di serraggio e cuscinetto.



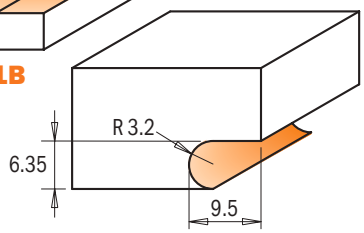


822.023.11B

Profili in scala 1:1



822.024.11B

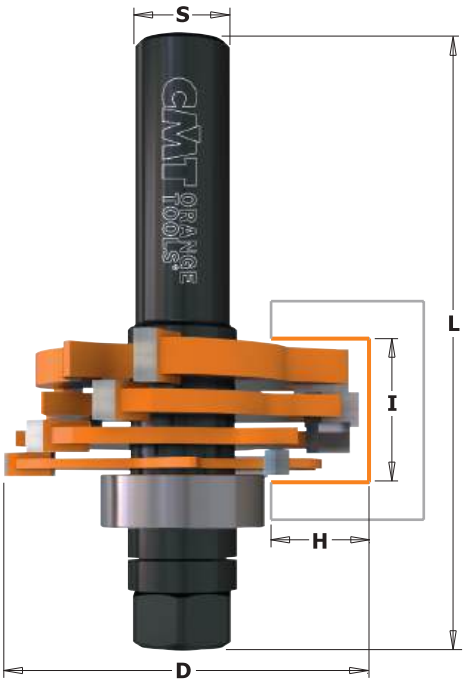


D mm	l mm	H mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm
31.75	6.35	9.5		47.6	10	**822.023.11B**
31.75	6.35	9.5	3.2	47.6	10	**822.024.11B**

Ricambi

791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Kit di Frese a Disco per Scanalature Laterali



8/900.506

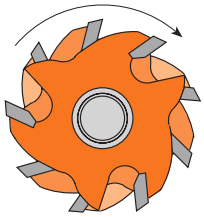
HW Z3 RH

Questo kit di frese a disco vi consente di realizzare incastri funzionali, canali, gradini e fessure per biscotti in legno. Questo set può creare scanalature comprese tra 3.2mm e 18mm.
Nella tabella qui sotto trovate i dettagli sulla misure realizzabili e la combinazione dei dischi.
Questo set include:
- 4 frese a disco da 3.2mm, 4mm, 4.8mm, 6.4mm
- 1 albero da 12mm o 12.7mm
- 1 cuscinetto (Ø22mm) per H=12.8mm
- 17 spessori (8x0.1mm - 4x0.5mm - 3x1mm e 2x4mm)

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non utilizzare mai il set di frese senza spessori tra le frese. La distanza tra le frese può variare da 1mm a 1.7mm. E' inoltre necessario posizionare uno spessore anche tra il cuscinetto e le frese.

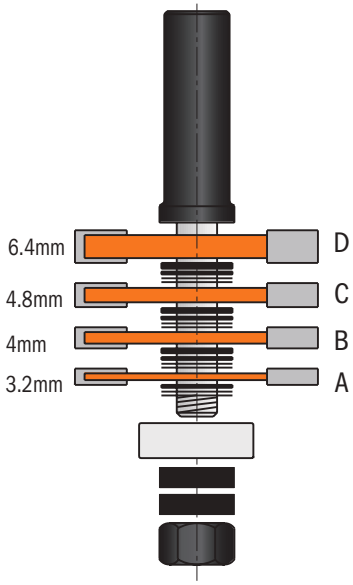
CONSIGLI UTILI: con il Kit di cuscinetti **791.711.00** potrete variare H (profondità di taglio) a 6.35mm o 9.5mm.

PRECAUZIONI: Le frese non devono avere punti di contatto, in particolare i taglienti; questi devono essere sfalsati come illustrato nel disegno. Usate solo gli spessori forniti nel kit. Assicuratevi che tutti i taglienti siano posizionati giustamente a seconda della rotazione: osservando l'albero dall'alto, i taglienti ruoteranno in senso orario.



COMBINAZIONE DISCHI	MISURE REALIZZABILI mm		mm
A	3.2		
B	4		
C	4.8		
D	6.4		
A + B	6.4	to	7.1
A + C	7.2	to	7.9
A + D	8.8	to	9.5
B + C	8	to	8.7
B + D	9.6	to	10.3
C + D	10.4	to	11.1
A + B + C	10.4	to	11.8
A + B + D	11.9	to	13.3
A + C + D	12.7	to	14.1
B + C + D	13.5	to	14.9
A + B + C + D	15.9	to	18

Spessore distanziale tra i dischi: MIN.1mm - MAX 1.7mm



I mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2-18	47.6	12.8	81	10	**900.506.11**	
3.2-18	47.6	12.8	81	10		**800.506.11**

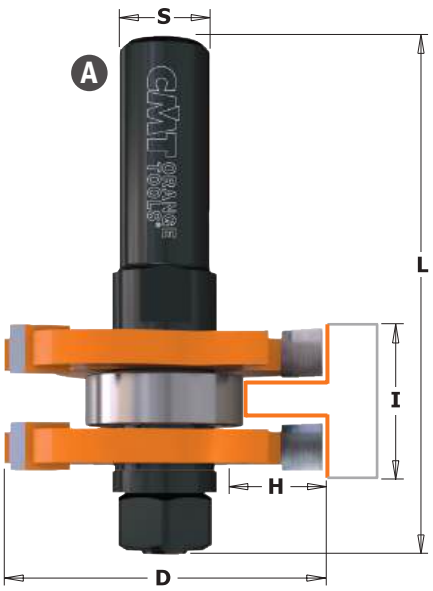
Ricambi

924.128.00	791.005.00	990.020.00
824.128.00	791.005.00	990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm

Optional: **791.711.00** Kit di 2 cuscinetti Ø28.5mm e Ø34.9mm per variare la profondità di taglio

Set di Frese per Incastri a "Dente e Canale"

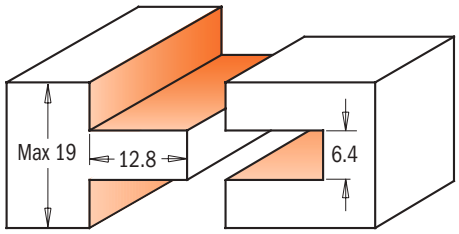




8/900.626

HW Z3 RH

Questo set vi permette di ottenere rapidamente incastri a dente-canale, evitando le complicate regolazioni che comporta il montaggio. Potete lavorare il materiale fino allo spessore massimo di 19mm. Una fresa provvede ad aprire il canale, l'altra crea il dente necessario all'incastro.
Naturalmente potrete creare voi stessi altre combinazioni con questo set a seconda del lavoro da svolgere.



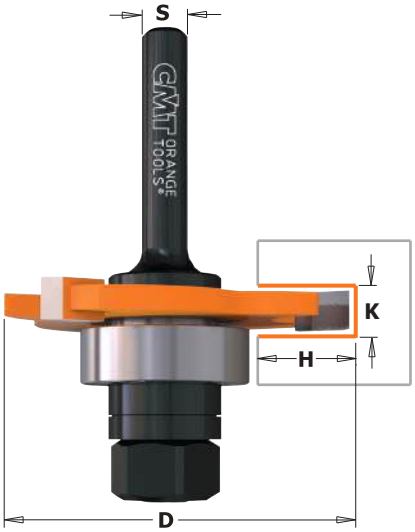
Profili in scala 1:1

PROFILO	I mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A+B	19	47.6	12.8	71	5	**900.126.11**		
A+B	19	47.6	12.8	71	5		**900.626.11**	
A+B	19	47.6	12.8	71	5			**800.626.11**
A	19	47.6	12.8	71	10			**800.626.11M**

Ricambi

924.084.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm

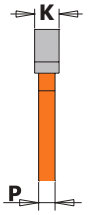


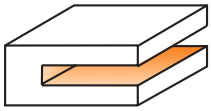
7/8/922A/B

HW Z3 RH

Lavorazione di gradini o scanalature, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T. Ogni fresa ha tre taglienti in micrograna di carburo ed è ricoperta di resina PTFE di colore arancio con design anticontraccolpo. Le frese a disco e i relativi alberi portafrese sono disponibili anche singolarmente. Altri cuscinetti sono disponibili nella sezione ricambi.

NOTA: è incluso un cuscinetto da Ø22mm per una profondità di taglio di 12.8mm.
Per profondità (9.5mm o 6.35mm) ordinare il kit di cuscinetti **791.711.00** (con diametro 28.5 - 34.9mm).



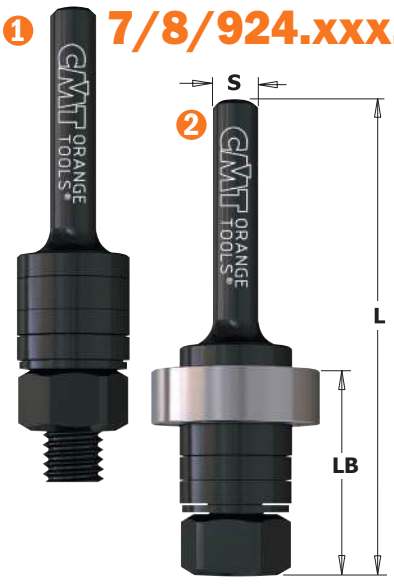

Profili in scala 1:1

K mm	P mm	D mm	H mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
1.5	1.1	47.6	12.8	10	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1.6	1.1	47.6	12.8	10		822.316.11A			822.316.11B
2	1.3	47.6	12.8	10	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2.4	1.3	47.6	12.8	10		822.324.11A			822.324.11B
2.5	1.3	47.6	12.8	10	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1.3	47.6	12.8	10	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3.2	1.3	47.6	12.8	10		822.332.11A			822.332.11B
3.5	2.1	47.6	12.8	10	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2.1	47.6	12.8	10	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4.8	2.9	47.6	12.8	10		822.348.11A			822.348.11B
5	2.9	47.6	12.8	10	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4.5	47.6	12.8	10	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6.4	4.5	47.6	12.8	10		822.364.11A			822.364.11B

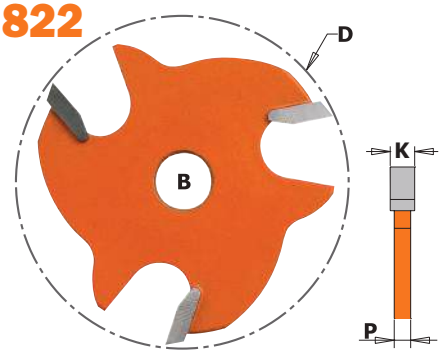
Queste frese a tre taglienti in micrograna di carburo di tungsteno, ricoperte di resina fluorocarbonica PTFE, sono dotate di un particolare design studiato per evitare il contraccolpo. Utilizzate queste frese con gli alberi portafrese **724** attacco Ø6mm, **824** attacco Ø6.35mm e Ø12.7mm o con alberi **924** con attacco Ø8 e Ø12mm.

❶ 7/8/924.xxx.00

❷ 7/8/924.xxx.10



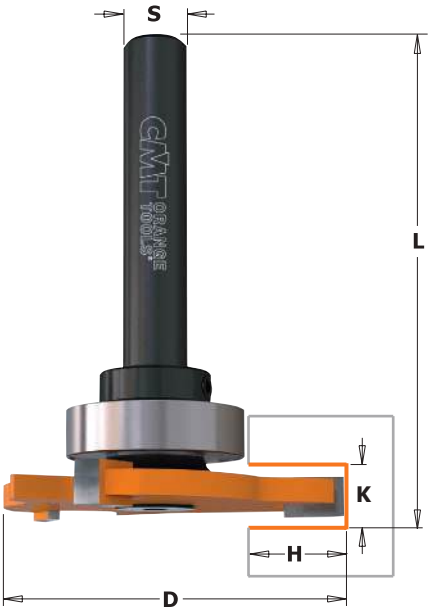
822



K mm	P mm	D mm	B mm		CODICE
1.5	1.1	47.6	8	10	822.315.11
1.6	1.1	47.6	8	10	822.316.11
1.8	1.1	47.6	8	10	822.318.11
2	1.3	47.6	8	10	822.320.11
2.2	1.3	47.6	8	10	822.322.11
2.4	1.3	47.6	8	10	822.324.11
2.5	1.3	47.6	8	10	822.325.11
2.8	1.3	47.6	8	10	822.328.11
3	1.3	47.6	8	10	822.330.11
3.2	1.3	47.6	8	10	822.332.11
3.5	2.1	47.6	8	10	822.335.11
4	2.1	47.6	8	10	822.340.11
4.8	2.9	47.6	8	10	822.348.11
5	2.9	47.6	8	10	822.350.11
6	4.5	47.6	8	10	822.360.11
6.4	4.5	47.6	8	10	822.364.11

	DESCRIZIONE	LB mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
❶	Alberino portafrese **senza** cuscinetto	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
❶	Alberino portafrese **senza** cuscinetto	26	67.5	10				924.120.00	824.127.00
❷	Alberino portafrese **con** cuscinetto	26	61	10	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
❷	Alberino portafrese **con** cuscinetto	26	67.5	10				924.120.10	824.127.10
	Alberino portafrese **senza** cuscinetto, serie lunga	40	86	10			924.083.00		
	Alberino portafrese **con** cuscinetto, serie lunga	40	86	10			924.083.10		

Ricambi:
791.005.00 Cuscinetto Ø8-22mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
990.020.00 Dado M8

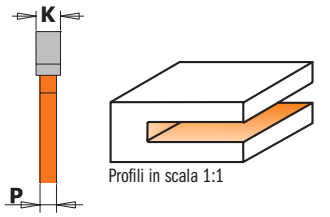


923A - 823B

HW Z3 RH

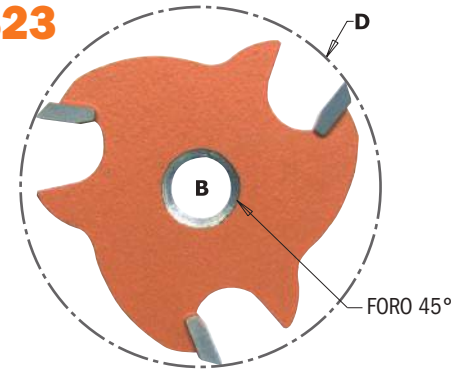
Le possibilità di utilizzo di queste frese sono numerose: lavorazione di gradini o scanalature in genere, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T. Ogni fresa ha tre taglienti in micrograna di carburo, ed è ricoperta di resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio. Il design CMT è studiato per evitare contraccolpi.

NOTA: è incluso un cuscinetto da Ø22mm che consente una profondità di taglio di 12.8mm. Per ottenere profondità di taglio inferiori ordinare cuscinetti diversi.

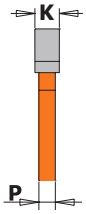


K mm	P mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
3	1.3	47.6	12.8	58	10	**923.330.11A**	
3.2	1.3	47.6	12.8	57.5	10		**823.332.11B**
4	2.1	47.6	12.8	58.3	10	**923.340.11A**	**823.340.11B**
5	2.9	47.6	12.8	63	10	**923.350.11A**	
6.4	4.5	47.6	12.8	60.7	10		**823.364.11B**

823



Frese a taglienti in metallo duro ricoperte di resina PTFE con design anticontraccolpo per eseguire scanalature laterali a filo. Da utilizzare con alberi portafrese **724** (S=Ø6mm), **824** (S=Ø6.35mm e Ø12.7mm) e **924** (S=Ø12mm).



K mm	P mm	D mm	B mm		CODICE
3	1.3	47.6	8	10	**823.330.11**
3.2	1.3	47.6	8	10	**823.332.11**
4	2.1	47.6	8	10	**823.340.11**
5	2.9	47.6	8	10	**823.350.11**
6.4	4.5	47.6	8	10	**823.364.11**

7/8/924

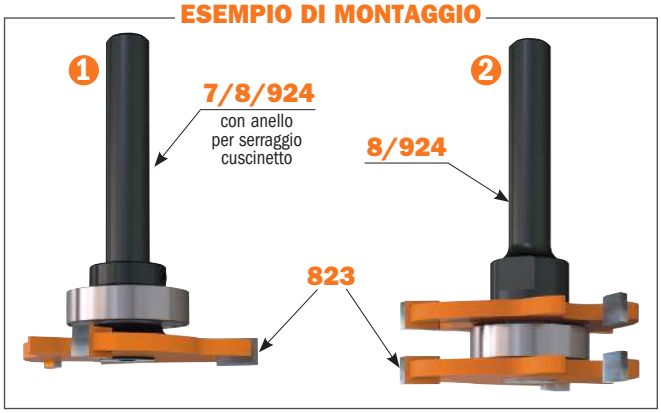


con anello per serraggio cuscinetto

8/924



ESEMPIO DI MONTAGGIO

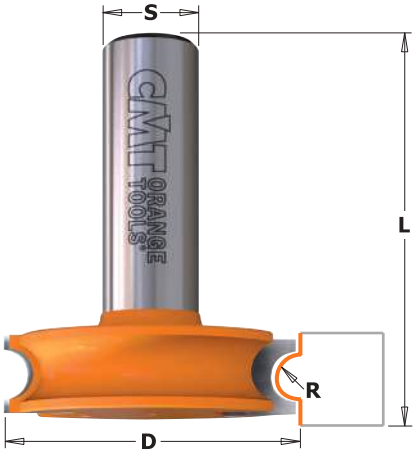


	DESCRIZIONE	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
1	Alberino **con** cuscinetto e anello	55	10	**724.061.10**	**824.061.10**	**924.081.10**		**824.121.10**
1	Alberino **senza** cuscinetto e senza anello	55	10	**724.061.00**	**824.061.00**	**924.081.00**		**824.121.00**
2	Alberino **con** cuscinetto	61	10			**924.082.10**		**824.122.10**
2	Alberino **senza** cuscinetto	61	10			**924.082.00**		**824.122.00**

Ricambi:

791.012.00 Cuscinetto Ø8-22mm
541.001.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø6.35mm
541.002.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø12.7mm
791.013.00 Cuscinetto Ø12.7-22mm
541.003.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø6mm
541.004.00 Anello per serraggio cuscinetto Ø8mm
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
990.055.00 Vite TSPEI M5x12mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm

Set di Frese per Giunzioni Snodabili

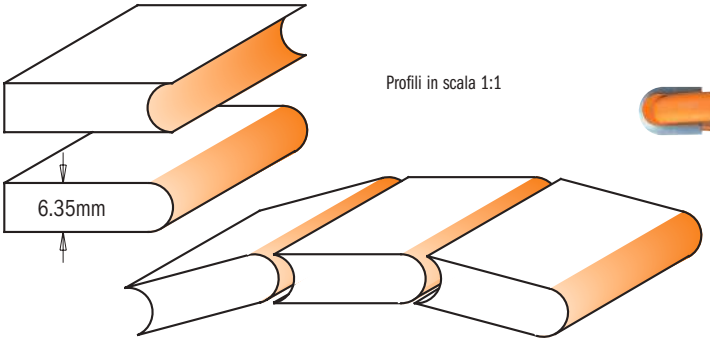


8/955.701

HW Z2 RH

Questo set di frese accuratamente accoppiate è stato concepito per eseguire listelli per canoe in legno e ricoprire tubi caldi. I resistenti taglienti in carburo delle nostre frese manterranno la loro affidabilità di taglio anche dopo aver lavorato grandi quantità di materiale. Il nostro design per la prevenzione del contraccolpo vi assicurerà adeguate condizioni di sicurezza durante la lavorazione.
Impiegate queste frese per listelli da 6.4mm di spessore.
Il set include due frese.

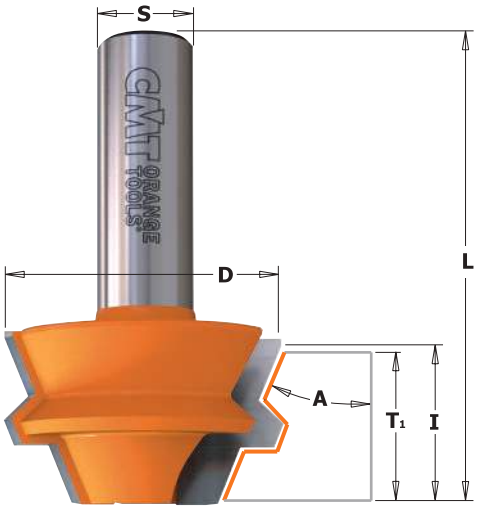




Profili in scala 1:1

R mm	D mm	L mm	L1 mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2	38	48.1	44.5	5				**955.701.11**	**855.701.11**

Set di Frese per Incastri a 22.5°

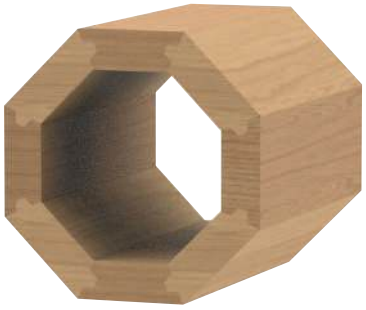


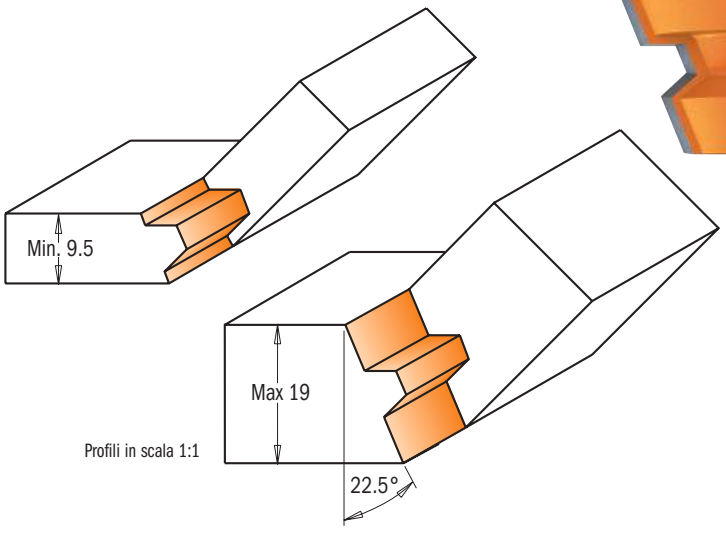
8/955

HW Z2 RH

Queste due frese per incastri infatti vi permetteranno di produrre contenitori e scatole di forma ottagonale nonché armadietti ad angolo, pensili ad angolo per cucine, isole o carrelli. Questo set da 22.5° assicura incastri molto serrati per unire parti in legno con un angolo di 45°.
Una volta realizzati i vostri incastri sarà possibile incollarli o semplicemente fissarli con del nastro.

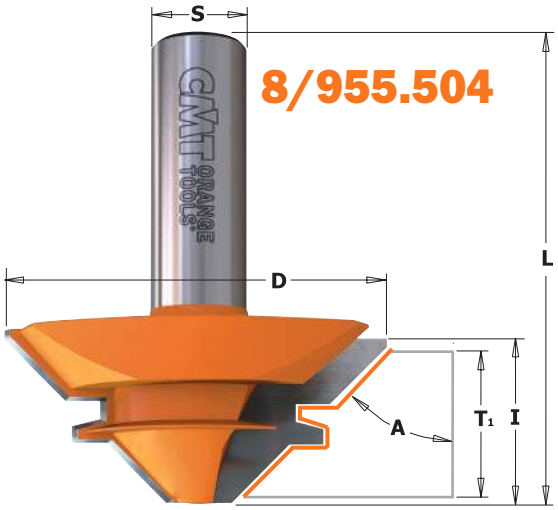






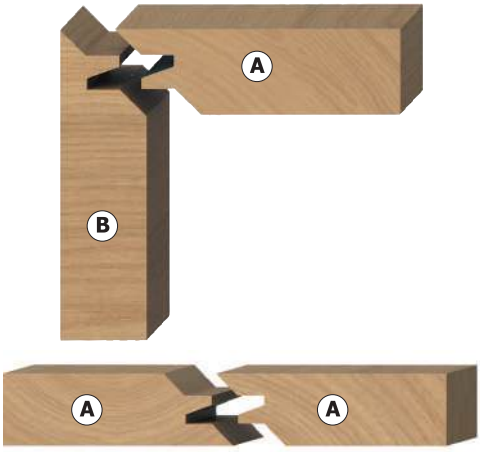
Profili in scala 1:1

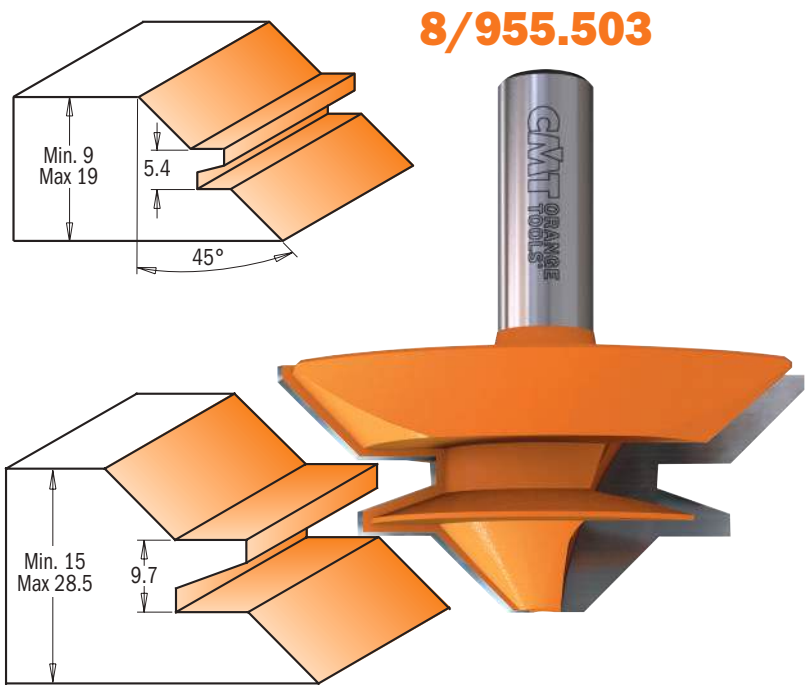
D mm	I mm	A	T1 mm	L mm				CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
37.3	22.2	22.5°	9.5 ÷ 19	60.3	5			**955.005.11**		**855.505.11**



HW Z2 RH

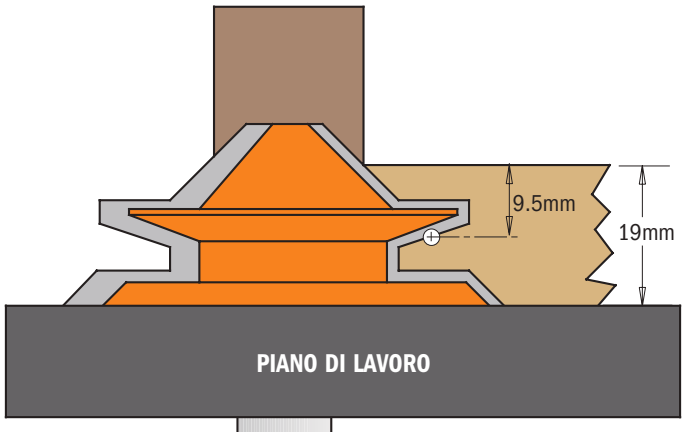
Queste frese consentono di realizzare tra i migliori incastri ad angolo retto che abbiate mai utilizzato e sono dotate di riporti in carburo di tungsteno di altissima qualità e dell'esclusivo design che evita il contraccolpo.
Ora, con l'inserimento di una seconda fresa di dimensioni ridotte, potrete fresare ogni spessore da 9.5 a 28.5mm. Impiegatele per la produzione di scatole, telai, travature, frontali a cornice ed una moltitudine di incastri a 90°.
Avrete il vantaggio di poter impiegare la stessa fresa per la costruzione di incastri a giunzioni parallele da incollare.
Per poter ottenere incastri paralleli perfettamente accoppiati dovrete fresare entrambi i pezzi come nella illustrazione nr. 1, con la sola accortezza di fresare un pezzo con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altro verso l'alto.



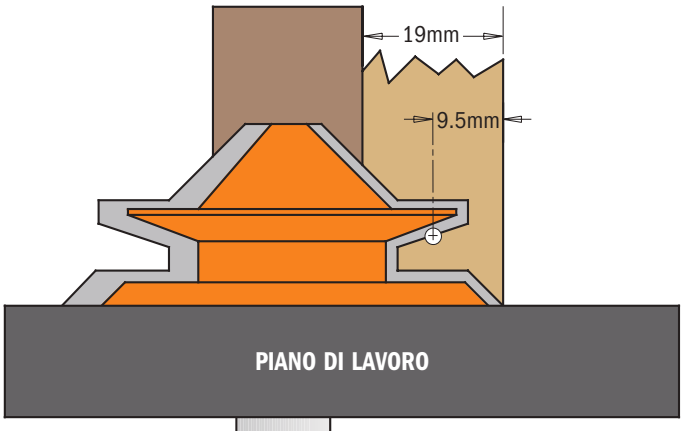


Profili in scala 1:1

ESEMPIO CON LEGNO 19mm

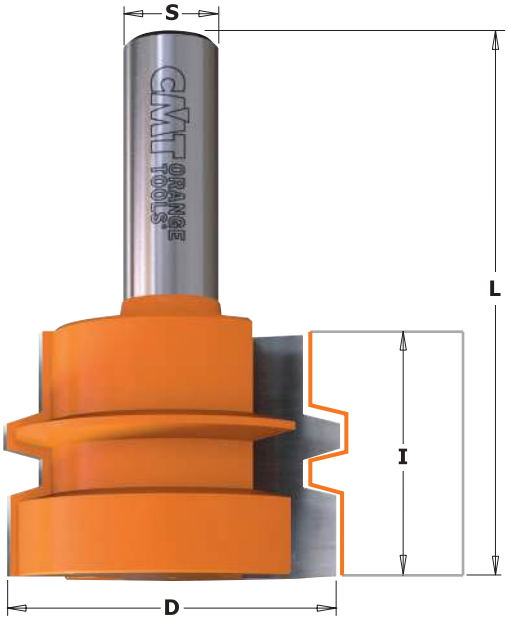


Nr. 1: Fresare un pezzo con la parte interna sul piano di lavoro. Assicuratevi che il taglio sia perfettamente centrato sul legno.



Nr. 2: Fresare il secondo pezzo con la parte interna posta verticalmente ed appoggiate la guida.

D mm	I mm	A	T1 mm	L mm				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.5	19	45°	9 ÷ 18	58	5			**955.009.11**		
50.8	21	45°	9.5 ÷ 19	60.3	5				**955.504.11**	**855.504.11**
70	30	45°	15 ÷ 28.5	70	5				**955.503.11**	**855.503.11**

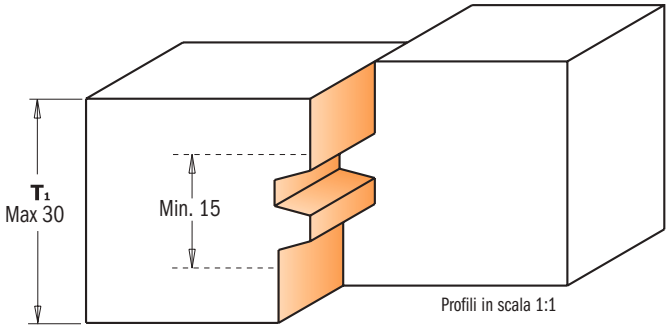


8/955.501

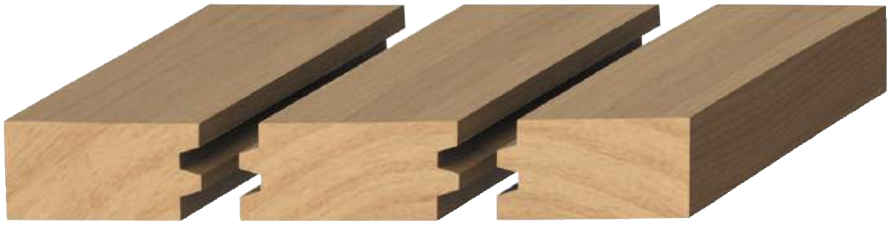
HW Z2 RH

La caratteristica saliente di questa fresa è la capacità di produrre velocemente accuratissimi e robusti incastri che sono al tempo stesso pressoché indistruttibili. Essa risulterà ideale per la produzione di ampi pannelli, porte e mobili (fare riferimento all'illustrazione "ABC della costruzione di un'antina").
Ponete la fresa al centro del legno. Se questa è pienamente centrata i profili verticali del taglio superiore ed inferiore si troveranno alla stessa altezza. A questo punto fresate una metà di ogni incastro rivolta verso il basso e l'altra metà verso l'alto.

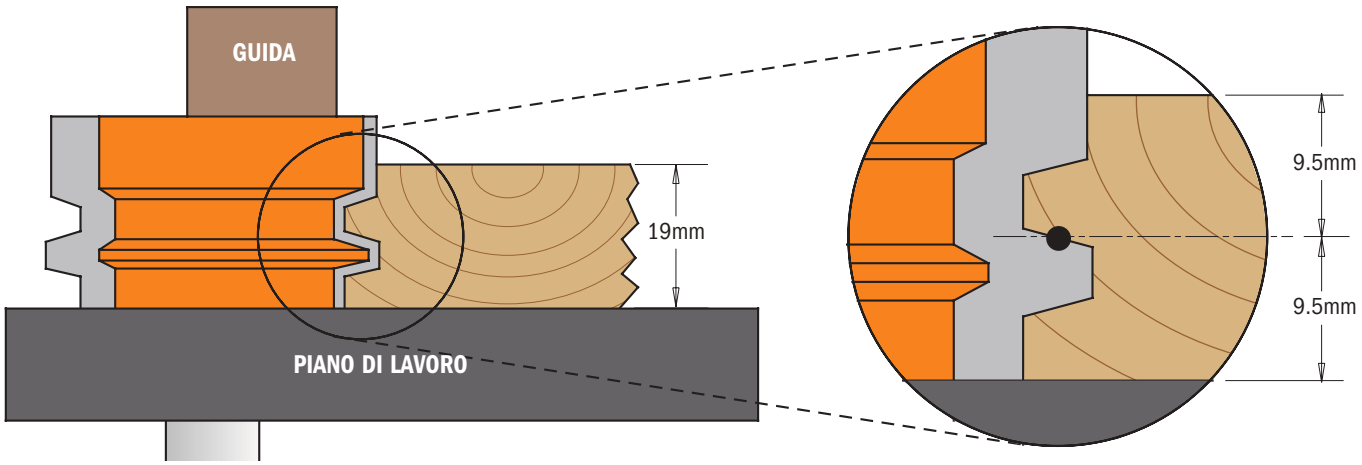
CONSIGLI UTILI: spingete in modo sufficiente da sigillare l'incastro, senza esagerare, perché una pressione eccessiva sformerebbe il legno.



Profili in scala 1:1



ESEMPIO CON LEGNO DA 19MM DI SPESSORE



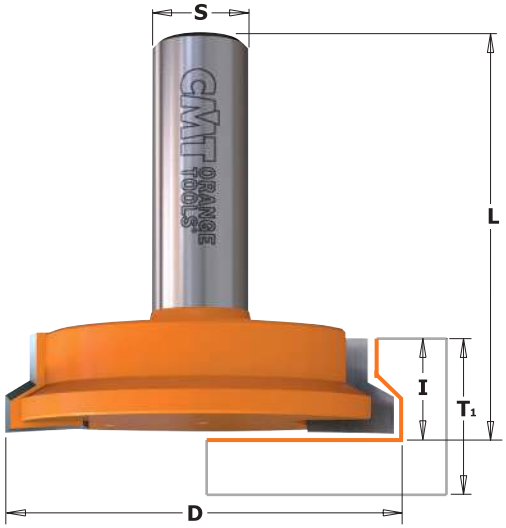
Posizionamento della fresa: regolatene l'altezza così che il centro del tagliente, evidenziato con un punto nero nella figura a destra, coincida con la metà dello spessore del legno da lavorare. Fresate due pezzi di prova e uniteli. Se non risulteranno perfettamente allineati dovrete regolare la fresa alzandola o abbassandola della metà del dislivello risultante fra i due legni.

D mm	I mm	T1 mm	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.4	32	15 - 30	70.1	10				955.501.11	855.501.11

7/8/955

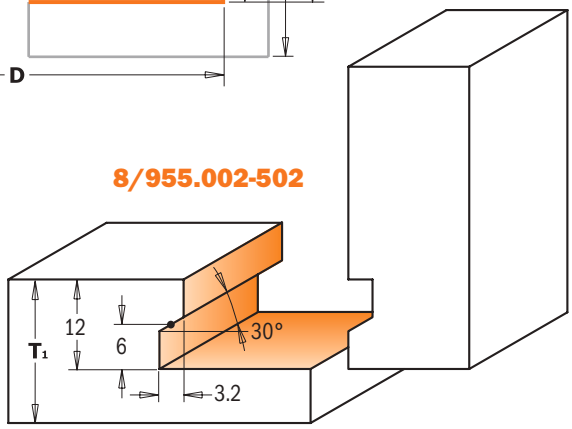
Con queste frese CMT otterrete in maniera rapida ed accurata incastri per cassetti solidi e robusti. Attenetevi all'esempio riportato per produrre i vostri cassetti.

ATTENZIONE: utilizzate queste frese esclusivamente con elettrofresatrici o pantografi fissati ad un banco munito di guida.



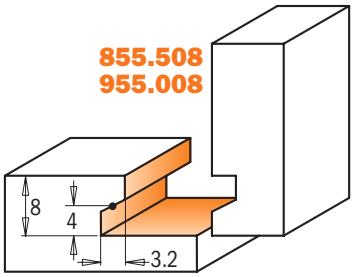


8/955.002-502

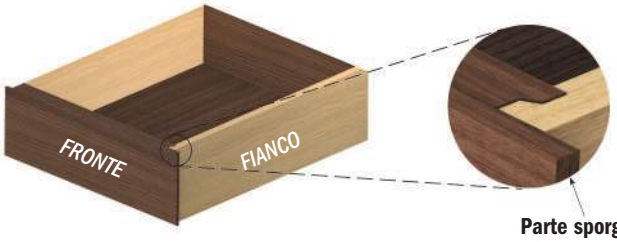


Profili in scala 1:1

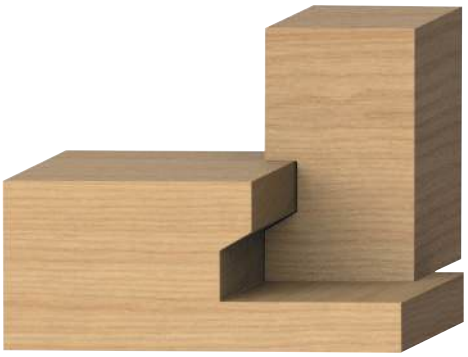
855.508
955.008

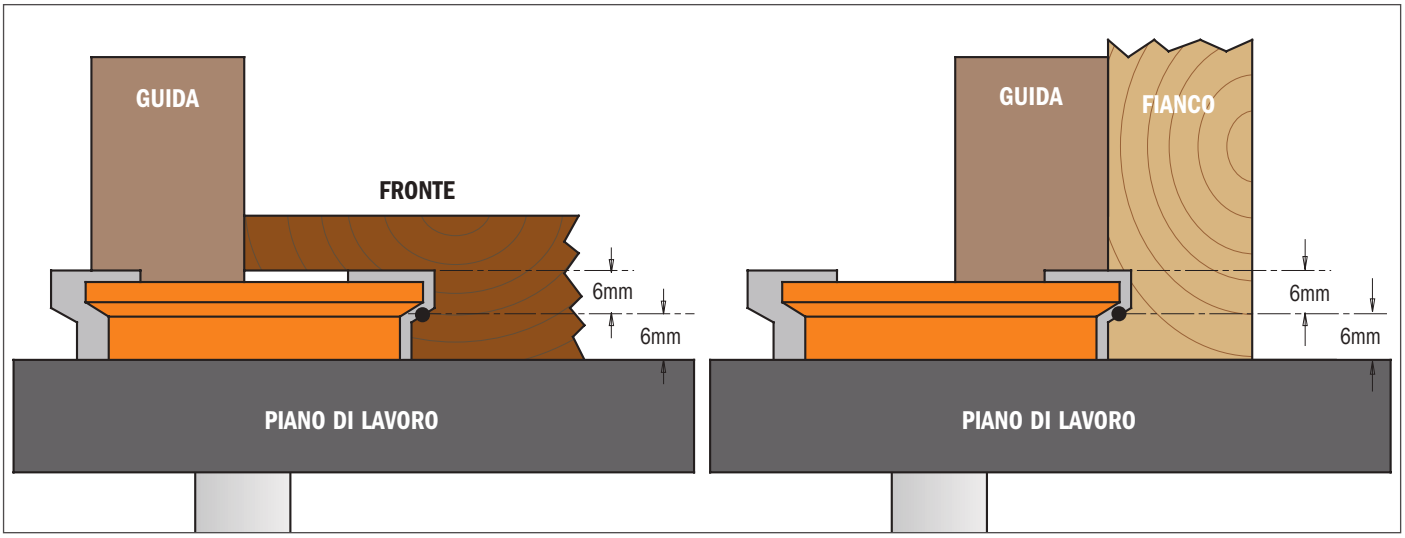


Profili in scala 1:1

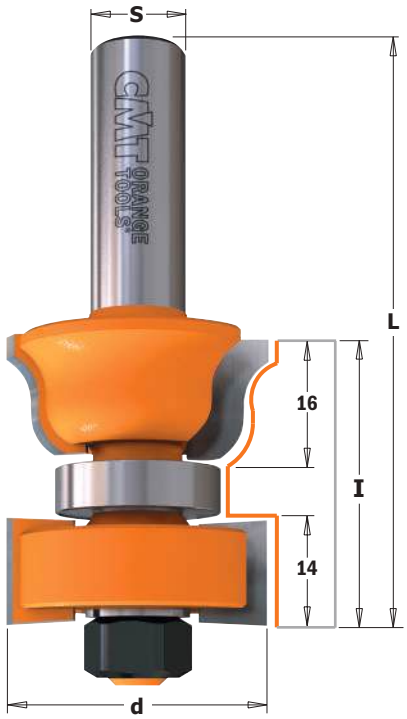


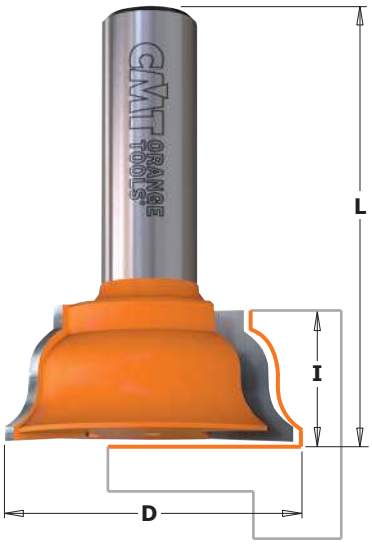
Parte sporgente per battuta cassetto





D mm	T1 min. mm	T1 max. mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25.4	9.5	15.88	12.7	54	10			**955.008.11**		**855.508.11**
31.7	15.88	25.4	12.7	44.5	10	**755.002.11**	**855.002.11**	**955.002.11**		
50.8	15.88	25.4	12.7	50.8	10				**955.502.11**	**855.502.11**

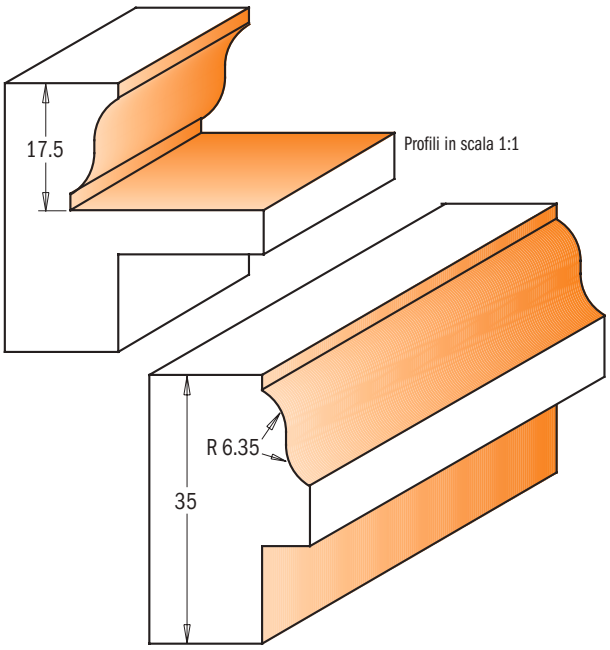




8/955.801

HW Z2 RH

Questo set è progettato per fresare infissi funzionali ed eleganti e si possono realizzare profili perfettamente accoppiati da 12.7mm per porte prodotte su misura.



d mm	I mm	R mm	L mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
35	35	6.35	84	38	17.5	56	5	**955.801.11**	**855.801.11**

Ricambi

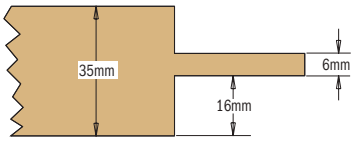
791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

COSTRUZIONE DI UN INFISSO

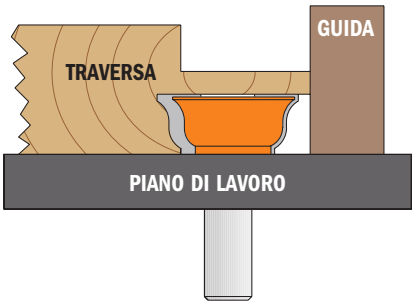
ESECUZIONE FACILE CON CMT!

Nella nostra dimostrazione passo-passo per la costruzione di telai di finestre abbiamo utilizzato:
- set frese per finestre (codice **8/955.801.11**)
- fresa per montante di spessore 35mm
- fresa per traversa di spessore 35mm
- materiale di scarto

Il set di frese per finestre CMT è stato idealmente concepito per la realizzazione di finestre che utilizzano legno di spessore 35mm, ma può anche essere utilizzato su varianti fino a 28mm. Materiali con spessore superiore ai 35mm eccedono il campo di fresatura dell'utensile. Ricordarsi di regolare le distanze e la profondità di taglio a seconda dello spessore del legno da lavorare. Vi consigliamo di eseguire un giunto di prova su del materiale di scarto seguendo le indicazioni qui di seguito prima di realizzare le parti ed i profili desiderati.

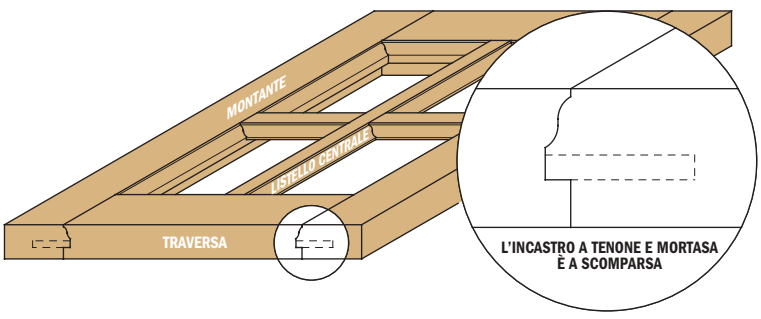


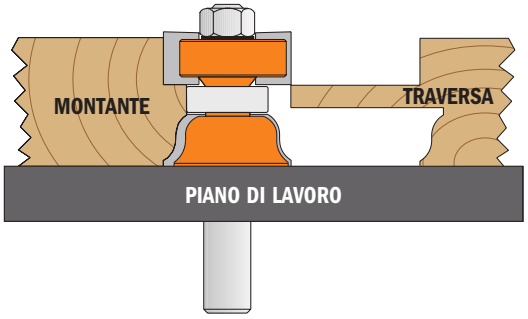
FASE 1: fresate il legno per ricavare la traversa ed il montante con spessore da 35mm. Ovviamente il listello centrale deve essere fissato al centro della traversa. Prima di tagliare la traversa considerate anche la lunghezza dei tenoni illustrati a destra. Tagliateli come da illustrazione, con una sega da banco, radiale o portatile. L'incastro a mortasa e tenone è a scomparsa, infatti quest'ultimo non dovrà essere visibile ad infisso ultimato.

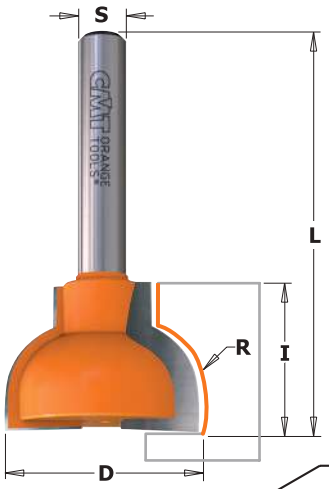


FASE 2: fresatura dei bordi di testa delle traverse. Disponete la parte superiore della fresa a filo con il tenone, regolate la guida per tagliare a 6,4mm più in profondità rispetto all'appoggio del tenone. Praticate i profili di testa dei listelli centrali, verticali e orizzontali con l'utensile posizionato alla stessa altezza. Tutti i profili devono essere effettuati con il legno capovolto.

FASE 3: fresate la parte interna dei montanti e delle traverse. Tutti i tagli devono essere fatti con il legno capovolto. Per regolare l'altezza di taglio usate il tenone come riferimento. La parte in basso della fresa piana deve essere a filo con la parte superiore del tenone, come da illustrazione.

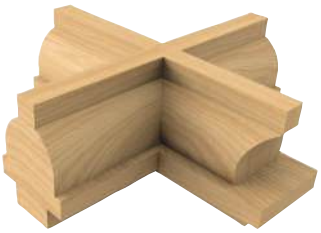




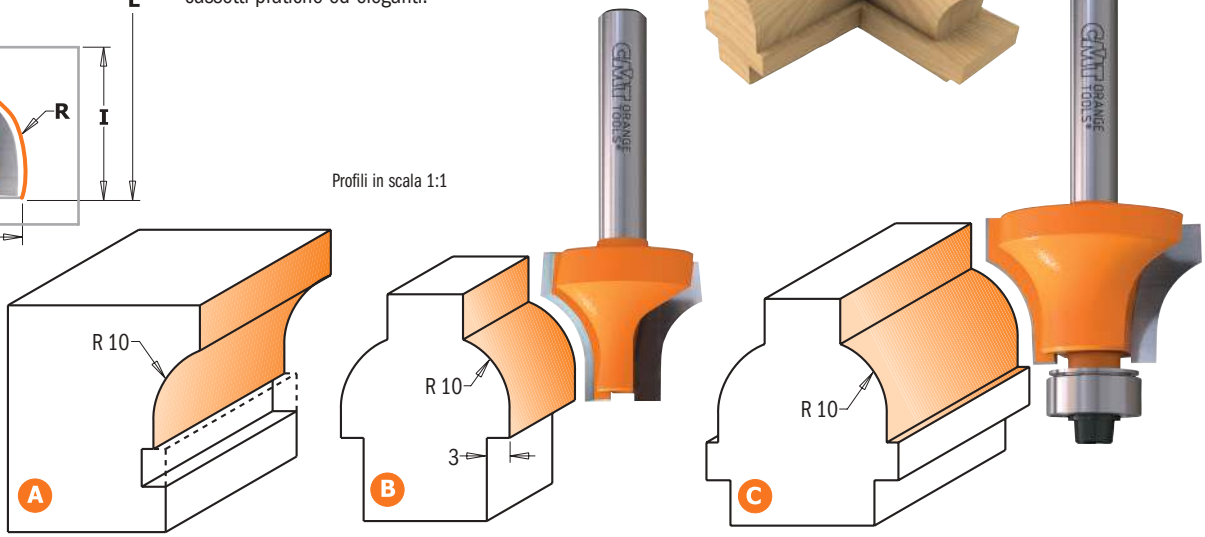


8/955.3

Queste frese permettono di creare sportelli per mobili pregiati e armadietti, così come cornici di finestre e realizzazioni in montante e traversa. Grazie al pratico cuscinetto guida avrete inoltre la possibilità di realizzare cornici curve. Le frese a raggio convesso posso essere utilizzate per costruire maniglie per cassetti pratiche ed eleganti.



Profili in scala 1:1

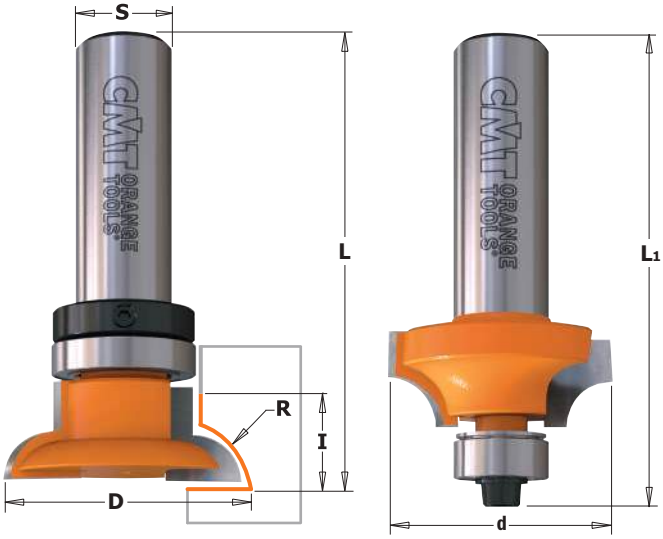


D mm	I mm	R mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
25	19	10	50.8	A	10	**855.307.11M**	**955.307.11M**
22	19	10	50.8	B	10	**855.307.11F**	**955.307.11F**
28	19	10	61.2	C	10	**855.308.11F**	**955.308.11F**

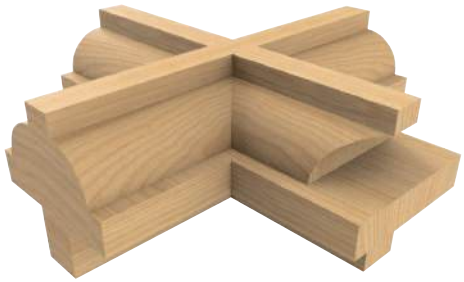
Ricambi

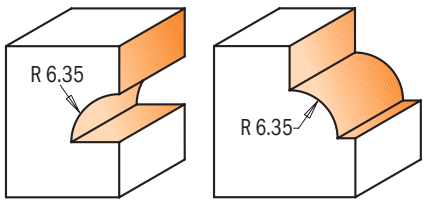
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

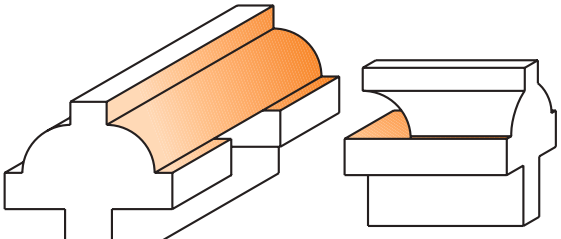
Frese Profilate per Ante e Finestre



955.302 - 855.802







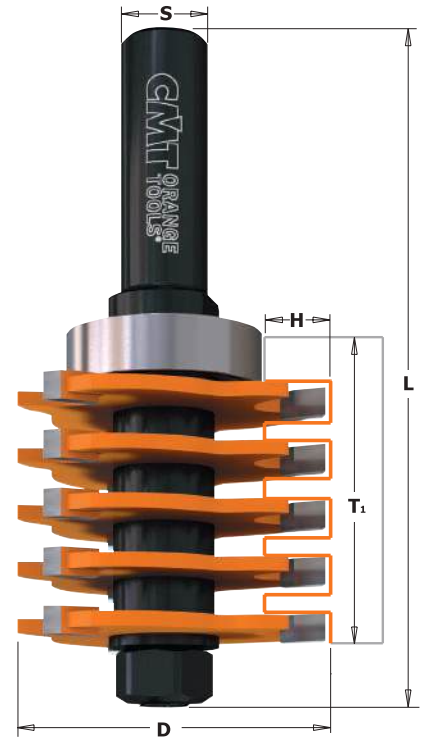
Profili in scala 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm	L mm	L1 mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
30	31.7	12	6.35	57	61	5	**955.302.11**	**855.802.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

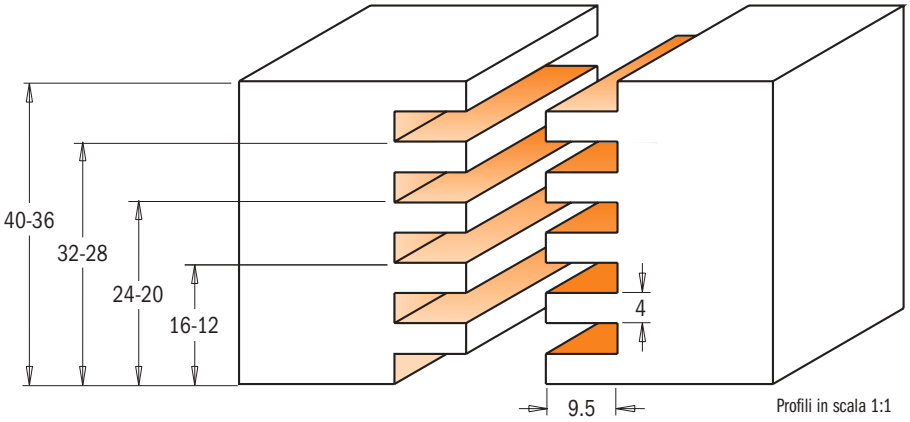
Ricambi: **991.056.00** Chiave esagonale 1.5mm
991.057.00 Chiave esagonale 3/32”



8/900.616

HW Z3 RH

Con questa fresa eseguirete con la massima facilità precisi e funzionali incastri a denti. Senza dover effettuare alcuna regolazione potrete lavorare legni di vario spessore come indicato nel disegno. Il cuscinetto vi permette profondità di taglio da 9.5mm. Per profondità diverse dovrete usare una guida da banco oppure i nostri cuscinetti con diametro interno da 12.7mm presenti nella sezione ricambi.



Profili in scala 1:1

T1 mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12 - 40	47.6	9.5	97	10	**900.616.11**	
12 - 40	47.6	9.5	97	10		**800.616.11**

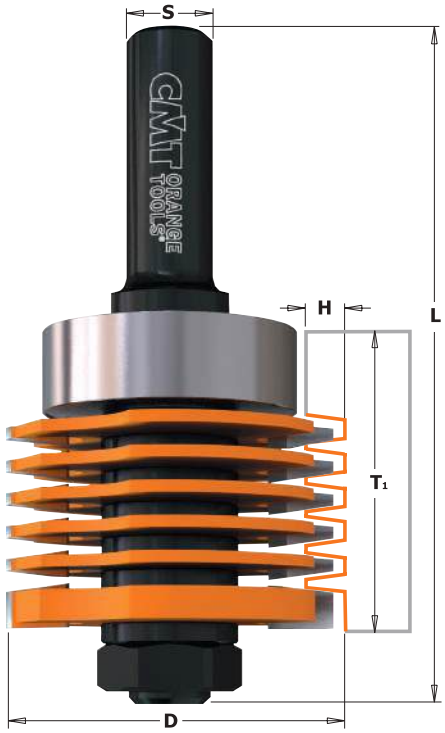
Ricambi

924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm
990.403.00 Rosetta 1.6mm
990.459.00 Kit 6 distanziali per regolazione fresa 8/900.616.11

Optional:
791.020.00 Cuscinetto Ø38.1mm (per profondità 4.75mm)
791.029.00 Cuscinetto Ø34.9mm (per profondità 6.35mm)
791.015.00 Cuscinetto Ø31.7mm (per profondità 8mm)
791.011.00 Cuscinetto Ø19mm (per profondità 14.3mm)

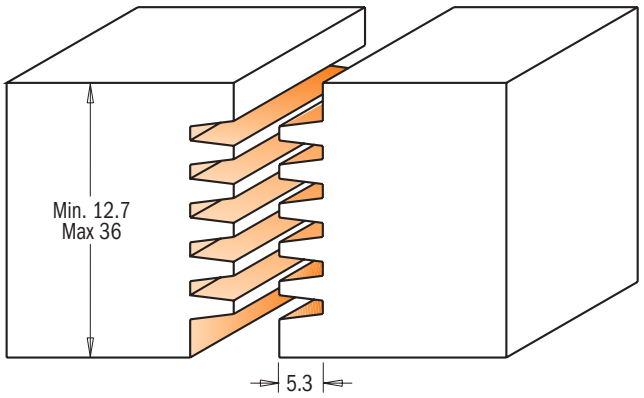
Frese Professionali per Incastri



8/900.606

HW Z2 RH

Questo versatile kit di frese di alta qualità vi consente di realizzare ottimi incastri funzionali. Variando la posizione delle frese a disco potrete produrre incastri su legni di diverso spessore, da un minimo di 12.7mm ad un massimo di 36mm.
Gli incastri ottenuti con questa fresa sono molto resistenti grazie alla maggior superficie da incollare.



Profili in scala 1:1

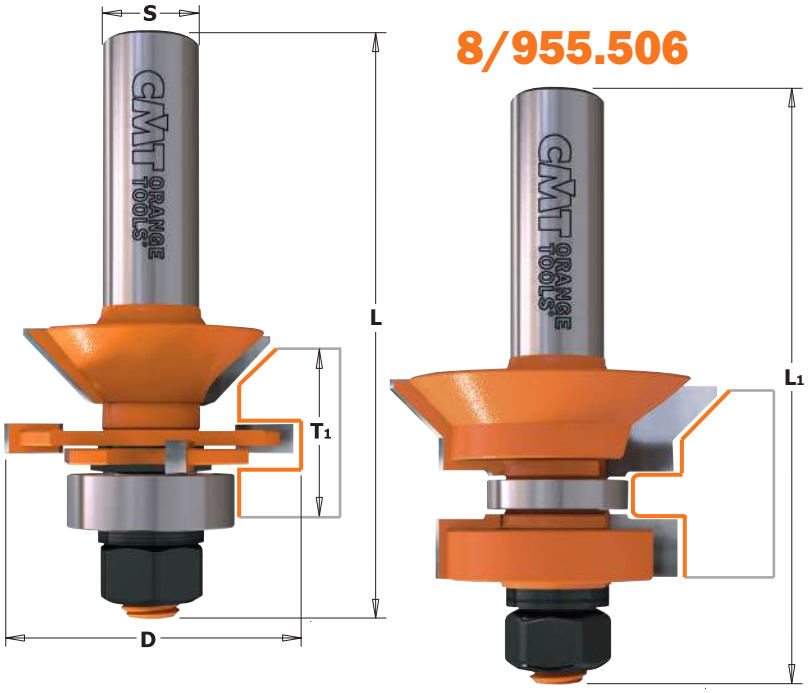
T1 mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7 - 36	47.6	5.3	97	10	**900.606.11**	
12.7 - 36	47.6	5.3	97	10		**800.606.11**

Ricambi

		1.85mm	5.5mm	
924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

Ricambi:
541.511.00 Distanziale spessore 3mm
541.512.00 Distanziale spessore 2mm
541.526.00 Distanziale spessore 0.1mm
990.458.00 Kit 7 distanziali per regolazione fresa 8/900.606.11

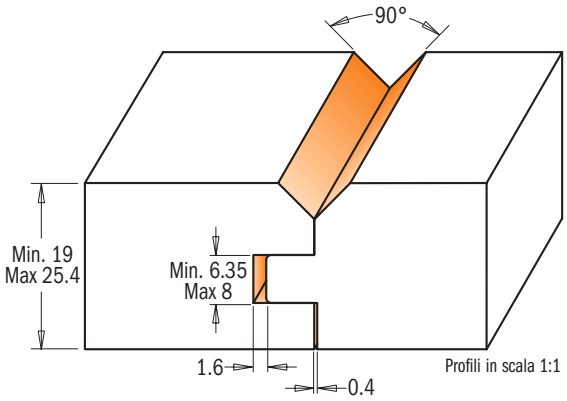
8/955.506



HW α Z2 RH

Con questo set si realizzano giunzioni e scanalature su pannelli con un attraente disegno a “V” a 90°. Entrambe le nostre frese sono dotate di cuscinetti per guidare accuratamente il pezzo da lavorare. Il set facilita il cambio delle punte ed il montaggio su due banchi separati.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



D mm	T1 mm	L mm	L1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.4	19÷25.4	75.5	78.5	10	**955.506.11**	**855.506.11**

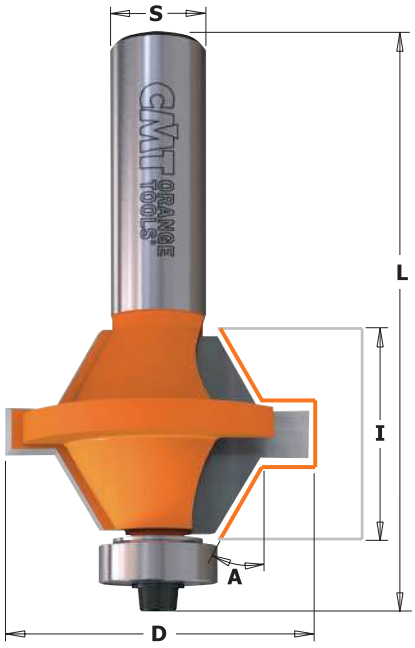
Ricambi

8mm	4mm	19mm	22mm	
822.013.11	822.014.11	791.011.00	791.005.00	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
990.407.00 Molla a tazza

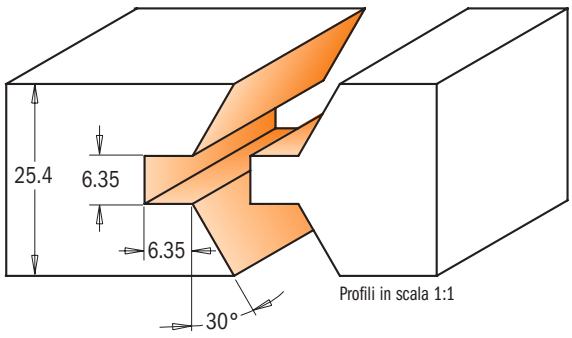
Set di Frese per Giunzioni a “V”

8/955.510



HW α Z2 RH

Questo set è l’ideale per realizzare giunzioni economiche e durevoli su antine e cassetti. Utilizzate pannelli spessi 12.7 o 25.4mm in legno compensato o MDF. Facile da utilizzare: centrate la fresa sul pannello e tagliate, incollate i due pezzi e rifilate il nuovo blocco se necessario. L’Incastro a 60° ha una vasta area dove la colla fa più presa.





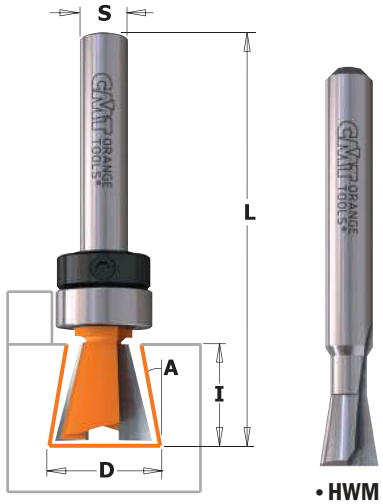




D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
40	25.4	30°	74.5	5	**955.510.11**	**855.510.11**

Ricambi

990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



• HWM

7/8/918 - 7/818B

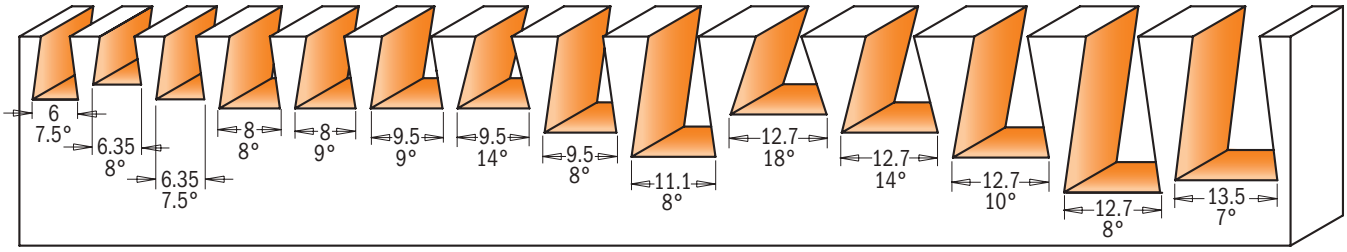
HWM HW Z2 RH

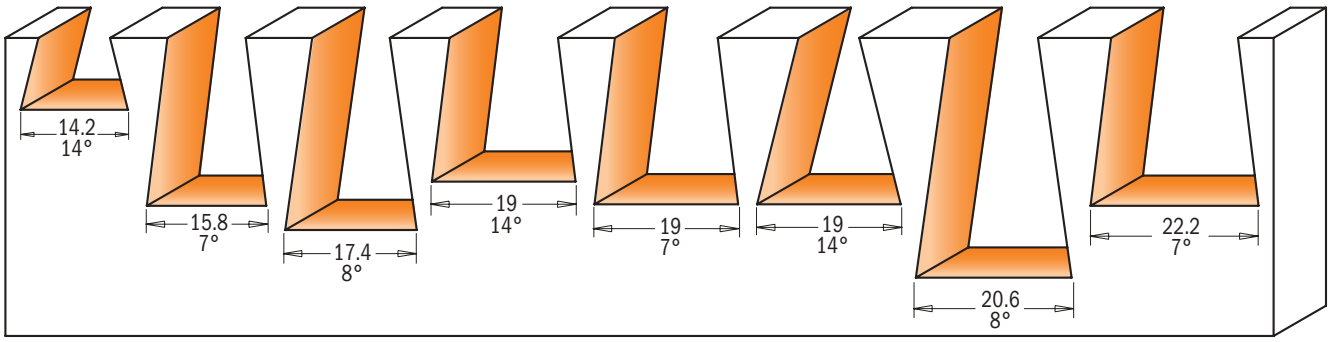
Queste bellissime frese per unione a coda di rondine richiamano l'attenzione sia di artigiani professionali che principianti.

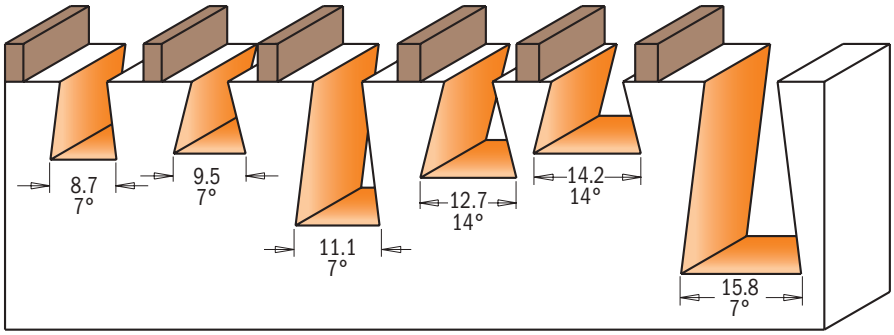
SUGGERIMENTI: si raccomandano lavorazioni in 2 passaggi quando si utilizza la fresa con un guida. Assicuratevi che gli incastri a coda di rondine siano stati fresati in maniera completa e liscia prima di rimuovere il pezzo lavorato. Per una fresatura più semplice e per evitare di sovraccaricare la fresa vi consigliamo di effettuare il primo passaggio con una fresa a taglienti diritti. Utilizzate la fresa per unioni a coda di rondine sopra un tavolo da lavoro provvisto di guida per smussare facilmente gli angoli del pezzo lavorato.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: se la fresa per unioni a coda di rondine dovesse bloccarsi durante la lavorazione regolate la posizione della stessa in mandrino e assicuratevi che la profondità di taglio sia giusta. Non sollevate la fresa dalla guida.

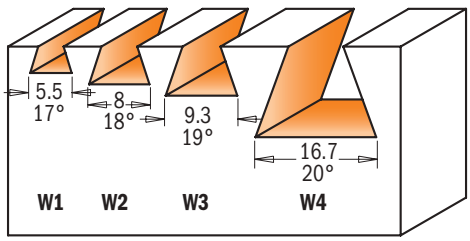
Profili in scala 1:1



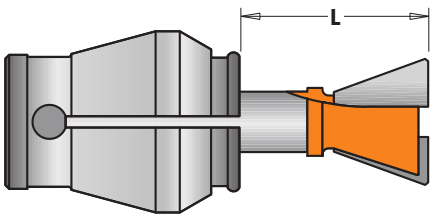




COSTRUTTORE MODELLO	CODICE	
CMT-Enlock10		818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



ADATTO PER GIUNZIONI HOFFMANN®



COSTRUTTORE/MODELLO	CODICE	
Adatto per giunzioni HOFFMANN®		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17.5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT ORANGE TOOLS®

7/8/918



D mm	I mm	L mm	A		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•6	8.3	60	7.5°	10	**718.060.11**				
•6.35	6.35	50.8	8°	10		**818.065.11**			
•6.35	8.3	63.5	7.5°	10		**818.064.11**			**818.564.11**
•8	9.5	54	8°	10		**818.081.11**			
•8	9.5	52.5	9°	10		**818.080.11**			
•8	9.5	63.5	9°	10					**818.580.11**
•9.5	9.5	60.3	14°	10		**818.098.11**			
9.5	9.5	52.5	9°	10	**718.095.11**	**818.096.11**	**918.095.11**		
9.5	9.5	63.5	9°	10					**818.596.11**
9.5	12.7	60.3	8°	10		**818.097.11**			
11.1	15.9	60.3	8°	10		**818.111.11**			
12.7	10.3	60.3	18°	10		**818.132.11**			
12.7	12.7	52.4	14°	10	**718.127.11**	**818.128.11**	**918.127.11**		
12.7	12.7	63.5	14°	10					**818.628.11**
12.7	12.7	62	14°	10		**818.130.11**			
12.7	16	60.3	10°	10		**818.133.11**			
12.7	20.6	69.8	8°	10		**818.129.11**	**918.129.11**		
13.5	19.05	61.5	7°	10					**818.635.11**
14.2	9.5	50.8	14°	10		**818.142.11**			
15.8	22	60.3	7°	10	**718.158.11**	**818.158.11**	**918.158.11**		
15.8	22	66.7	7°	10				**918.658.11**	**818.658.11**
17.4	25.4	77.6	8°	10					**818.674.11**
19	19	77.6	14°	10					**818.691.11**
19	22	60.3	7°	10	**718.190.11**	**818.190.11**	**918.190.11**		
19	22	66.7	7°	10				**918.690.11**	**818.690.11**
19	22	60.3	14°	10		**818.191.11**			
20.6	31.7	84.1	8°	10					**818.706.11**
22.2	22.2	69.8	7°	10					**818.722.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA									
8.73	10.3	58	7°	10		**818.087.11B**			
•9.5	9.5	60.3	14°	10		**818.098.11B**			
11.1	19	66.7	7°	10		**818.113.11B**			
12.7	12.7	52.4	14°	10	**718.127.11B**	**818.128.11B**			
14.2	9.5	50.8	14°	10		**818.142.11B**			
CON CUSCINETTO DI GUIDA (ATTACCO=Ø9.5mm)									
15.8	25.4	68.3	7°	10			**818.159.11B**		
ADATTO PER GIUNZIONI HOFFMANN®									
•5.5	4	43	17°	10	**718.053.11**	**818.053.11**			
•8	6	43	18°	10	**718.079.11**	**818.079.11**			
•9.3	7.3	43	19°	10	**718.093.11**	**818.093.11**			
16.7	12.5	49	20°	10			**918.167.11**		

Ricambi	
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.021.00	541.006.00

Ricambi: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm
991.056.00 Chiave esagonale 1.5mm

• **HWM**



QUESTI SONO ALCUNI ESEMPI DEI BELLISSIMI INCASTRI REALIZZABILI CON LE FRESE


APERTA

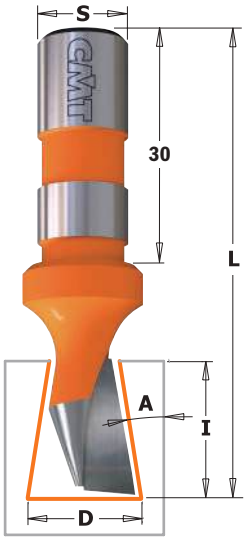

SEMINASCOSTA


SEMINASCOSTA CON SPAZIATURE VARIABILI


ATTACCO A CODA DI RONDINE

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

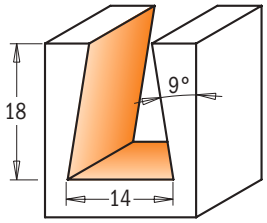
Fresa per Unione a Coda di Rondine 9°



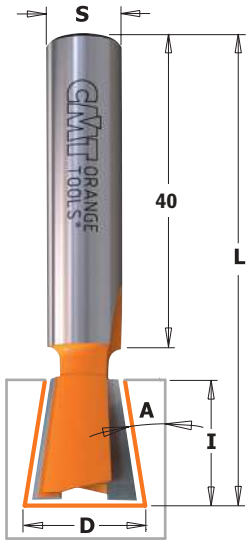
522

D mm	I mm	L mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
14	18	60	9°	12	10	**522.140.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 1 tagliente HW [Z1].



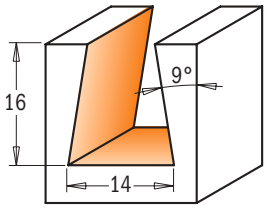
Profili in scala 1:1



523

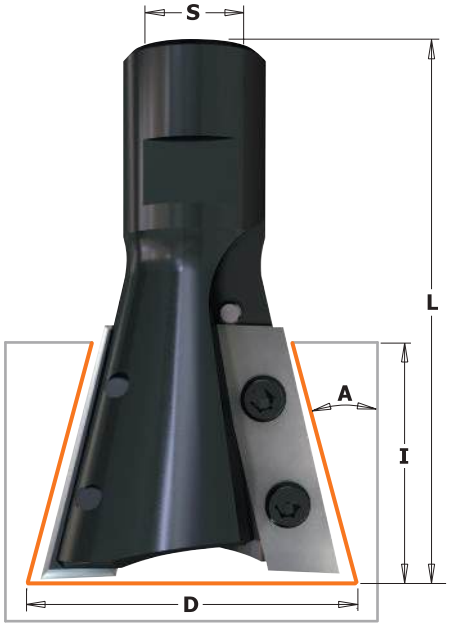
D mm	I mm	L mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
14	16	60	9°	10	10	**523.140.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].



Profili in scala 1:1

Fresa Speciale per Unione a Coda di Rondine 15° per Travi



664

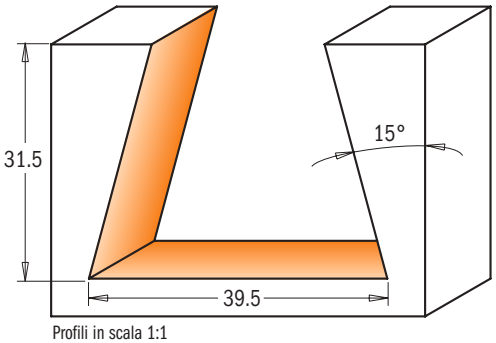
D mm	I mm	L mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra
39.5	31.5	66	15°	M12x1	1	**664.395.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].

APPLICAZIONE: progettata per eseguire incastri a coda di rondine sulle strutture del vostro tetto.

Ricambi

790.315.00	990.076.00	991.061.00



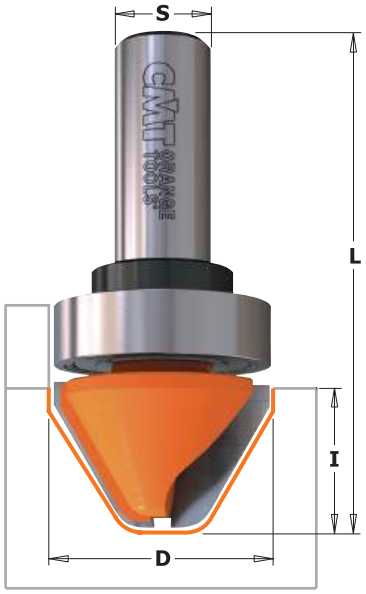
Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Frese per Lettere (60°)



8/949B

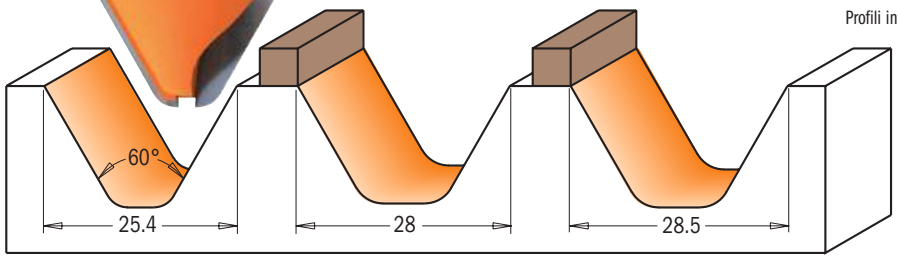


7/8/949

HW | α | Z2 | RH

Concepite specificamente per pantografare insegne di legno, questo profilo consente di creare marcate ed attraenti insegne, evitando spaccature e scheggiature, ed è particolarmente utile per accentuare lettere in rilievo.
La base piatta consente di livellare velocemente l'area attorno alla lettera in rilievo. Provate la nostra fresa per lettere con cuscinetto di guida per ottenere effetti decorativi con la massima precisione.

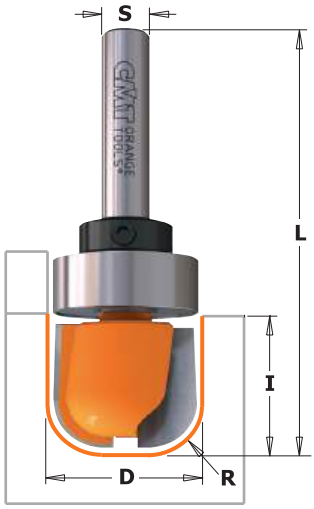
Profili in scala 1:1



D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
25.4	19	60°	50.8	10	**749.001.11**	**849.001.11**					
28	19	60°	63.5	10			**949.502.11**				
28.5	19	60°	63.5	10				**849.501.11**			
CON CUSCINETTO DI GUIDA											
28	19	60°	63.5	10			**949.502.11B**		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28.5	19	60°	63.5	10				**849.501.11B**	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite STEI M3x3mm

Frese per Vasellame in Legno



7/8/951B



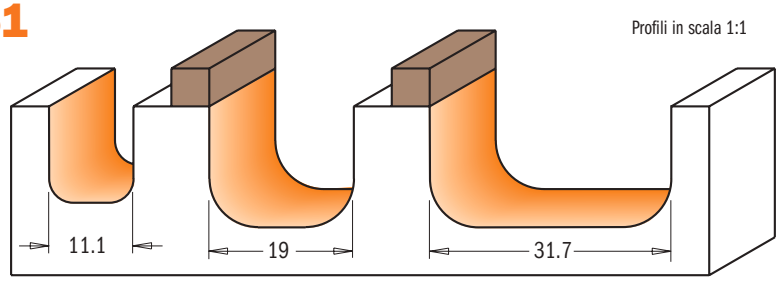
7/8/951

HW | α | Z2 | RH

Utensile ideale per produrre ciotole, vassoi, scatole, taglieri o qualsiasi altro articolo.
Gli angoli arrotondati ricavano il raggio interno, mentre i lati e la parte bassa del tagliente creano una superficie piatta e liscia. Per maggiore accuratezza e un facile lavoro a sagoma provate le frese con il cuscinetto di guida.

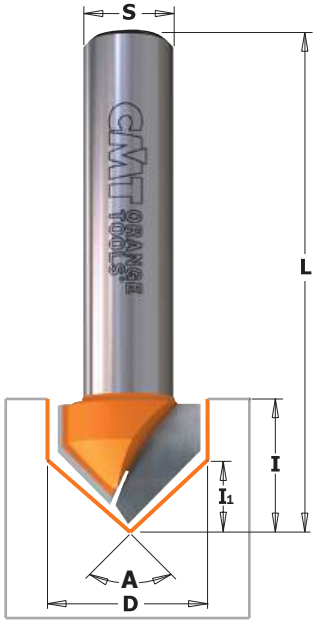
SUGGERIMENTI: usate queste frese su un pantografo da banco con guida per ottenere bordi decorativi.

Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi		
11.1	12.7	3.2	45.5	10		**851.001.11**						
19	16	6.4	54	10	**751.002.11**	**851.002.11**	**951.002.11**					
19	16	6.4	60.4	10				**951.501.11**	**851.501.11**			
31.7	16	6.4	60.4	10				**951.502.11**	**851.502.11**			
CON CUSCINETTO DI GUIDA												
19	16	6.4	54	10	**751.002.11B**					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6.4	54	10		**851.002.11B**				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6.4	60.4	10					**851.501.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31.7	16	6.4	60.4	10				**951.502.11B**	**851.502.11B**	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite STEI M3x3mm

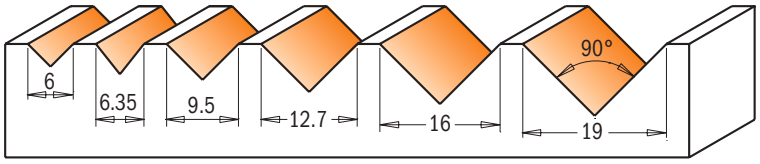


7/8/915

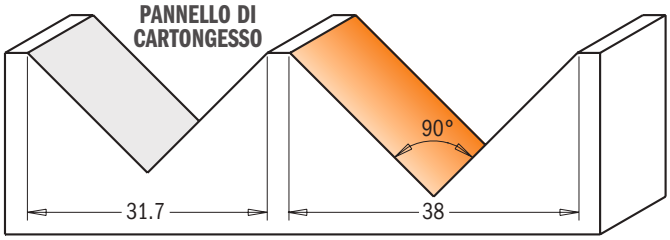
HWM HW Z2 RH

Queste frese eseguono puliti e precisi intagli su pannelli o cassetti in legno e possono operare su cartongesso, smussano bordi o pantografando bellissime lettere.

SUGGERIMENTI: queste frese smussano perfettamente a 45° (due utensili in uno).



Profili in scala 1:1



D mm	I mm	I1 mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•6	8	3	90°	46	10	**715.060.11**		**915.060.11**		
•6.35	8	3.18	90°	38.1	10		**815.064.11**			
9.5	12.7	4.75	90°	44.5	10	**715.095.11**	**815.095.11**	**915.095.11**		
12.7	12.7	6.35	90°	44.5	10	**715.127.11**	**815.127.11**	**915.127.11**		
16	12.7	8	90°	52.8	10			**915.160.11**		
16	12.7	8	90°	63.5	10				**915.660.11**	**815.660.11**
19	16	9.5	90°	55.5	10	**715.190.11**				
19	16	9.5	90°	63.5	10				**915.690.11**	**815.690.11**
31.7	19	15.88	90°	63.5	10			**915.317.11**	**915.817.11**	**815.817.11**
38	28.5	19	90°	63.5	10			**915.380.11**		
38	28.5	19	90°	70	10					**815.880.11**

• HWM

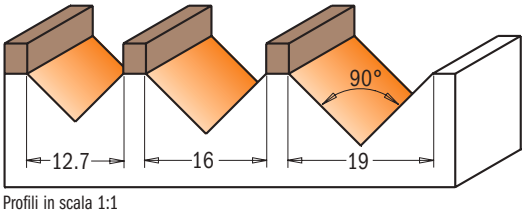


7/8/915B

HW Z2 RH

In aggiunta, le frese CMT con cuscinetto di guida permettono numerose operazioni di fresatura con dima a vostra scelta (serie **715B – 815B – 915B**).

SUGGERIMENTI: queste frese smussano perfettamente a 45° (due utensili in uno).



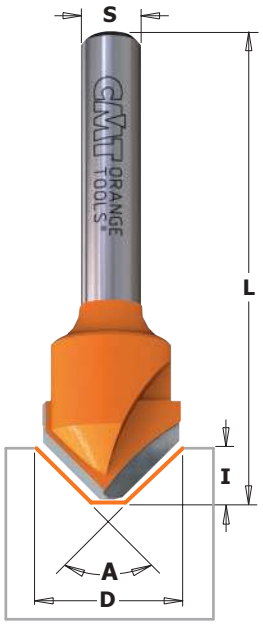
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	I1 mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	12.7	6.35	90°	44.5	10		**815.127.11B**		
16	12.7	8	90°	52.8	10			**915.160.11B**	
19	16	9.5	90°	55.5	10	**715.190.11B**			
19	16	9.5	90°	63.5	10				**815.690.11B**

Ricambi

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

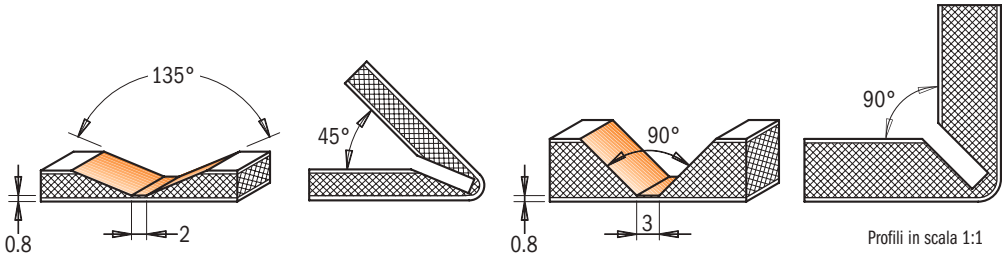
Ricambio: **990.005.00** Vite STEI M3x3mm



7/8/915

HW Z2 RH

I pannelli compositi ALUCOBOND® plus possono essere formati mediante una tecnica estremamente semplice. Il procedimento di fresatura dei bordi consente di fabbricare elementi tridimensionali dei più svariati tipi e formati.
I vantaggi della tecnica di fresatura dei bordi sono:
- investimenti minimi;
- tecnica di lavorazione estremamente semplice;
- la piegatura non deve necessariamente avvenire in officina, bensì può essere eseguita in loco, quindi costi di trasporto contenuti;
- produzione economica di componenti per facciate, intelaiature, rivestimenti per bordi di tetti ed attici, chiusure, angolari, ecc.;
- svariate possibilità di strutturazione;
- economicità elevata;
- le piegature non sono più limitate dalle misure della macchina.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		
18	7.4	90°	60	10	**715.001.11**	**815.001.11**	**915.001.11**		
18	3.3	135°	60	10	**715.002.11**	**815.002.11**	**915.002.11**		

Frese Laser Point



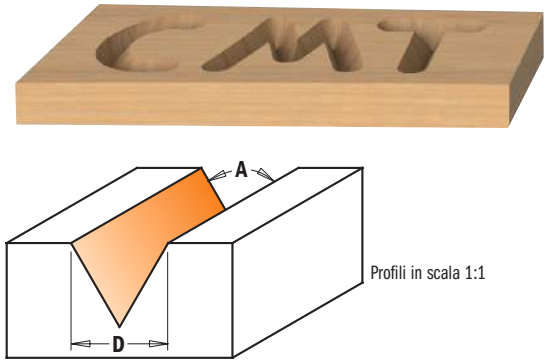


7/858.002
• HWM

7/8/958

HWM HW Z1 Z2 Z3 RH

Perché diciamo che questa fresa ha la punta al laser?! Questo nuovo utensile vi consente di fare intagli e scanalature così delicate e precise che, sia i vostri amici che i vostri clienti, penseranno siano state ricavate da un sottilissimo raggio laser. Migliorate la vostra abilità di creatore di insegne producendo singolari effetti decorativi fino ad arrivare alla realizzazione di originali bordi smussati a 30°. Sollevate l'utensile e produrrete un delicato intaglio punteggiato oppure impiegate totalmente il diametro per ottenere lettere particolarmente evidenziate.



Profili in scala 1:1



8/958.003

D mm	I mm	A	Z	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
•6	9	35°	1	50	10	**758.002.11**				
•6.35	9.5	35°	1	50.8	10		**858.002.11**			
12.7	11	60°	3	57.2	10	**758.001.11**	**858.001.11**	**958.001.11**		
12.7	11	60°	3	60.3	10					**858.501.11**
12.7	10	60°	2	50.8	10		**858.003.11**	**958.003.11**		

• HWM

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Scanalature a “V” con Coltelli Reversibili (90°)



665

INSERT CARBIDE Z1 RH 2X CUTTING

Queste frese sono state progettate per la realizzazione di incisioni, lettere e bordi smussati. In caso di usura è possibile ruotare il coltello e sfruttare gli altri lati per una maggiore durata. La vite speciale fissa in maniera sicura il coltello per un’elevata precisione di taglio.

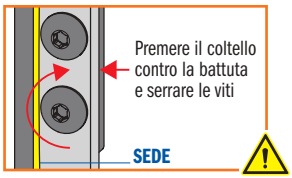
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 1 coltello reversibile in metallo duro [Z1].

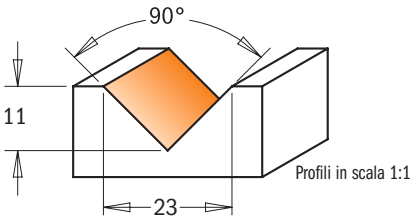
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l’uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

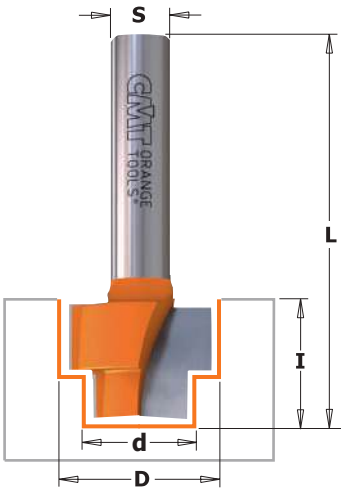


A	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	
90°	23	11	60	10		**665.201.11**	**665.200.11**	

Ricambi

790.280.00	990.093.00	991.073.00

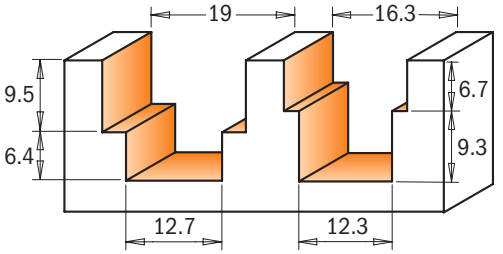
Frese a Doppi Canali Diritti



965

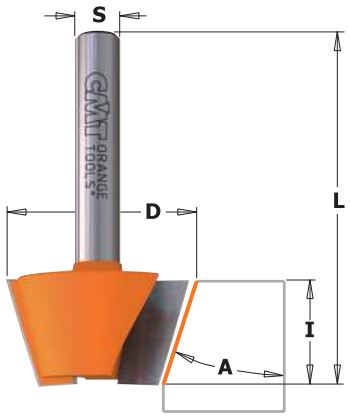
HW Z2 RH

Queste frese dotate di 2 taglienti in metallo duro di alta qualità servono a produrre un doppio gradino su legno e derivati. Progettate per eseguire sedi o creare alloggiamenti per ferramenta su serramenti.



Profili in scala 1:1

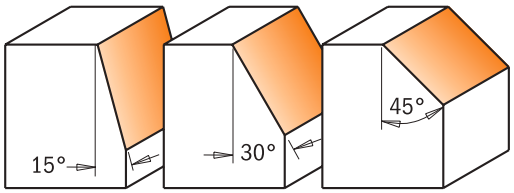
d mm	D mm	I mm	L mm				CODICE S=Ø8mm		
12.3	16.3	16	80	10			**965.122.11**		
12.7	19	15.9	50.8	10			**965.121.11**		



703/4/5 - 903/4/5

HW | Z2 | RH

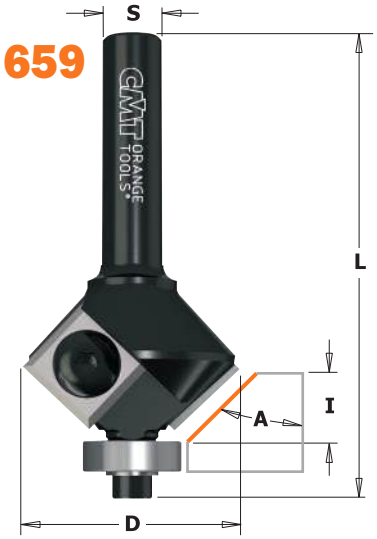
Quando si vuole realizzare un bordo leggermente smussato od un taglio decorativo sui materiali più vari, CMT è il veicolo per risultati senza problemi. La sua accentuata lunghezza di taglio consente infatti un'insuperabile versatilità su tutte le dimensioni di smusso.



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm		CODICE S=Ø8mm		
15°	24	14	46	10	**703.240.11**		**903.240.11**		
30°	26	12.7	44.5	10	**704.240.11**		**904.240.11**		
45°	25	8	41	10	**705.240.11**		**905.240.11**		

Frese per Smussare con Coltellini Reversibili



659



658

INSERT CARBIDE | Z2 | RH | 4X CUTTING

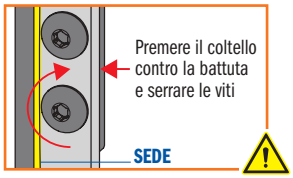
Fresa per rifilare con due coltellini intercambiabili fissati da viti speciali TORX®.
I coltellini sono affilati in entrambi i taglienti e possono essere riaffilati per ben tre volte.
È la fresa ideale per realizzare un bordo leggermente smussato od un taglio decorativo su materiali più vari. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida per smussare i vostri lavori senza alcuna contro-sagoma.
Da utilizzare su fresatrici portatili.

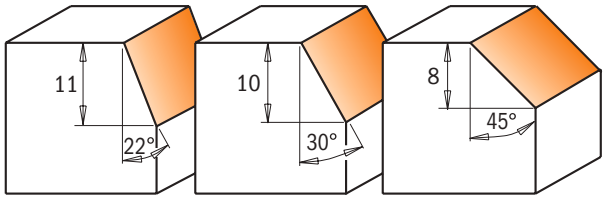
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Profili in scala 1:1

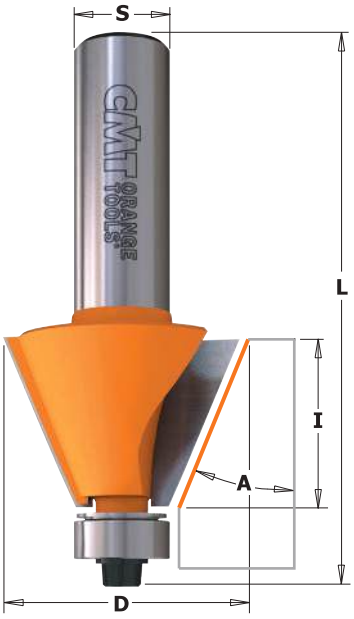
A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
45°	29	8	52	10	**658.047.11**		**658.045.11**	
22°	25	11	65	10	**659.024.11**	**659.023.11**	**659.022.11**	
30°	28	10	66	10	**659.032.11**	**659.031.11**	**659.030.11**	
45°	29	8	60	10	**659.047.11**	**659.046.11**	**659.045.11**	
45°	29	8	68	10				**659.646.11**

Ricambi

790.120.00	990.075.00	
790.120.00	990.075.00	791.006.00
790.120.00	990.075.00	791.006.00
790.120.00	990.075.00	791.022.00
790.120.00	990.075.00	791.022.00

Ricambi:
990.400.00 Rosetta Ø3.2/Ø7mm per vite M3
990.051.00 Vite M3x6mm TCEI
991.062.00 Chiave esagonale 2.5mm
991.061.00 Chiave TORX® T15

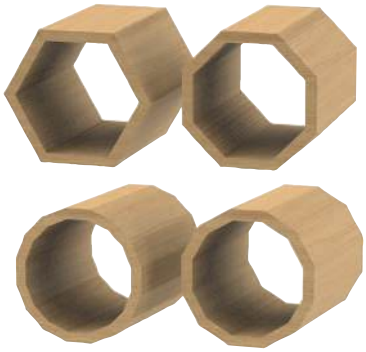
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

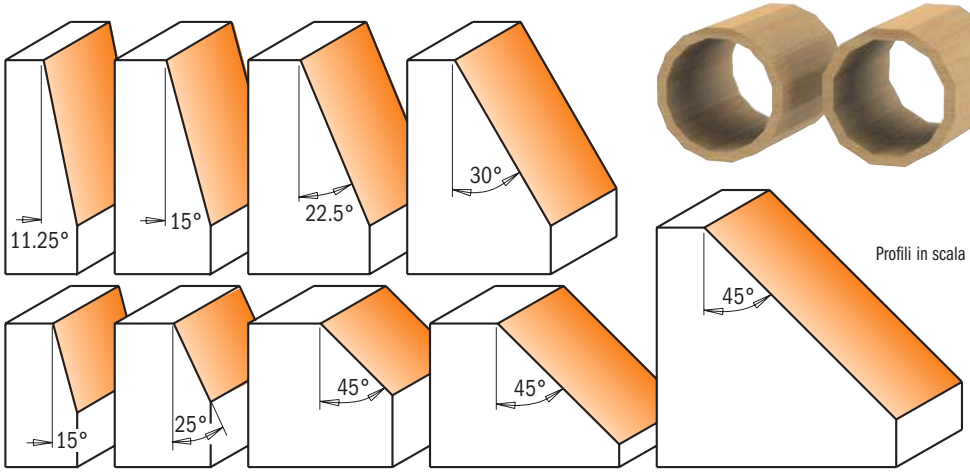


7/8/936 - 8/957

HW | Z2 | RH

Quando dovete costruire una forma a più lati ricordatevi di lasciare i lati leggermente più lunghi della misura richiesta. Tagliateli a misura solo dopo aver effettuato lo smusso sui bordi.





Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	19	11.5	54.9	10	**736.130.11**	**836.130.11**	**936.130.11**		
25°	22.2	10	54.9	10	**736.190.11**	**836.190.11**	**936.190.11**		
45°	31.7	9.5	53	10	**736.280.11**	**836.280.11**	**936.280.11**		
45°	45	18	60.2	10	**736.420.11**	**836.420.11**	**936.420.11**		
45°	45	18	66.5	10				**936.920.11**	**836.920.11**
45°	65	26	76.7	5				**936.950.11**	**836.950.11**
11.25°	21.5	22	71.1	10				**957.504.11**	**857.504.11**
15°	24.5	22	71.1	10				**957.503.11**	**857.503.11**
22.5°	31	22	71.1	10				**957.502.11**	**857.502.11**
30°	38.5	22	71.1	10				**957.501.11**	**857.501.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

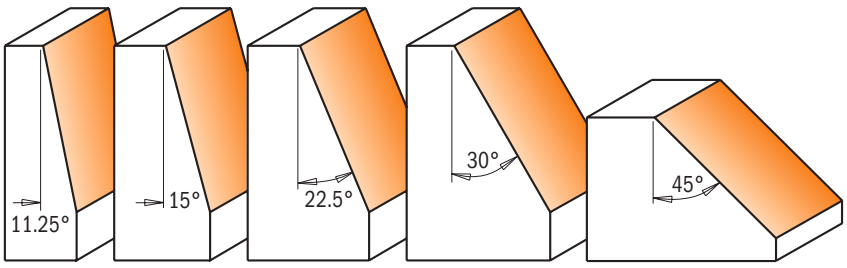
Set di 5 Frese per Smussare



836

HW | Z2 | RH

Utilizzando questo set l'esecuzione di tagli angolati sul vostro tavolo da lavoro risulterà precisa ed accurata. Le 5 frese incluse vi consentiranno di effettuare lavorazioni poligonali con tutti gli angoli più comuni.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set di 5 frese per smussare	5	**836.501.11**



7/8/914B



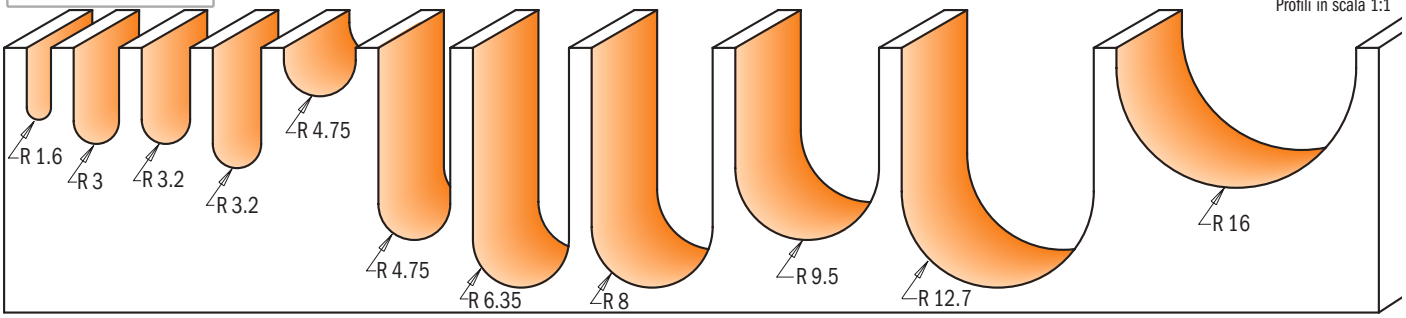
7/8/914

HWM HW Z1+1 Z2 RH

Personalizzate i vostri pannelli, porte, cassetti, antine ed ogni superficie con un delicato motivo decorativo. Queste frese in carburo di tungsteno integrale o con riporti lavorano efficientemente qualsiasi tipo di legno e derivato.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prestate particolare attenzione quando praticate scanalature piuttosto profonde. Quando fresate delle maniglie sono necessarie almeno due passate per eseguire il taglio. Non usate mai pezzi più corti di 600mm.

Profili in scala 1:1



R mm	D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
•1.6	3.2	9.5	50.8	2	10	**714.032.11**	**814.032.11**	**914.032.11**		
•1.6	3.2	12.7	50.8	2	10		**199.001.11**			
•3	6	12.7	50.8	2	10	**714.060.11**		**914.060.11**		
•3	6	27	70	2	10	**199.060.11**				
•3.2	6.4	12.7	50.8	2	10		**814.064.11**			
•3.2	6.4	25.4	63.5	2	10		**199.008.11**			
•3.2	6.4	15.9	63.5	2	10					**814.564.11**
•4	8	32	80	2	10			**199.081.11**		
4.75	9.5	6.4	50.8	2	10	**714.095.11**	**814.095.11**	**914.095.11**		
4.75	9.5	25.4	66.7	2	10					**814.595.11**
•6	12	35	80	2	10				**199.120.11**	
6.35	12.7	9.5	50.8	2	10	**714.127.11**	**814.127.11**	**914.127.11**		
6.35	12.7	31.7	73	2	10				**914.627.11**	**814.627.11**
•6.35	12.7	31.7	76.2	2	10					**199.505.11**
8	15.8	9.5	50.8	2	10	**714.160.11**	**814.160.11**	**914.160.11**		
8	15.8	31.7	73	2	10					**814.660.11**
9.5	19	11.3	50.8	2	10	**714.190.11**	**814.190.11**	**914.190.11**		
9.5	19	25	63.5	2	10			**914.191.11**		
9.5	19	25	63.5	1+1	10			**914.192.11**		
9.5	19	31.7	73	2	10				**914.690.11**	**814.690.11**
11	22	25.4	63.5	2	10			**914.221.11**		**814.721.11**
11	22	25	63.5	1+1	10			**914.222.11**		
12.7	25.4	16	58.8	2	10			**914.254.11**		
12.7	25.4	31.7	73	2	10				**914.754.11**	**814.754.11**
16	31.7	18.5	58.8	2	10				**914.817.11**	**814.817.11**
19.05	38.1	31.7	69.8	2	10				**914.880.11**	**814.880.11**
25.4	50.8	31.7	69.8	2	10				**914.990.11**	**814.990.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA										
6.35	12.7	9.5	50.8	2	10		**814.127.11B**			
8	15.8	9.5	50.8	2	10		**814.160.11B**			
8	15.8	9.5	50.8	2	10			**914.160.11B**		
9.5	19	11.3	50.8	2	10	**714.190.11B**				
9.5	19	11.3	50.8	2	10		**814.190.11B**			
9.5	19	31.7	73	2	10					**814.690.11B**

199



Ricambi

791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.025.00	541.004.00
791.007.00	541.003.00
791.004.00	541.001.00
791.011.00	541.002.00

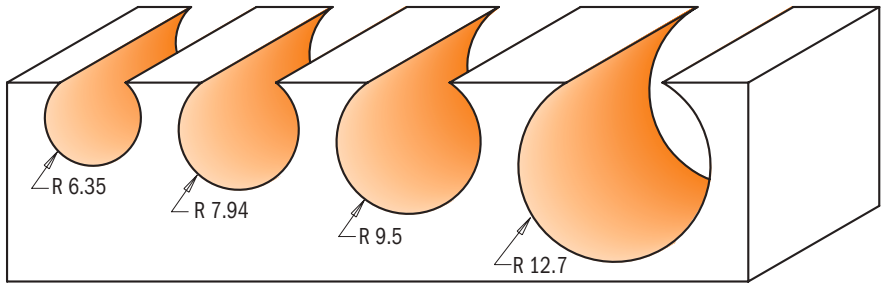
Ricambi: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm **991.056.00** Chiave esagonale 1.5mm • **HWM**



8/968

HW | α | Z2 | RH

Con queste nuove frese CMT potete creare canali per cavi o tubature in una sola passata.
Diminuite il carico della fresa fresando una prima scanalatura con una fresa a taglienti diritti.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
6.35	12.7	11	57.15	10			**968.127.11**		**868.627.11**
7.94	15.88	14.2	60.3	10			**968.158.11**		**868.658.11**
9.53	19.05	17.4	63.5	10			**968.190.11**		**868.690.11**
12.7	25.4	23.5	70	10				**968.754.11**	**868.754.11**

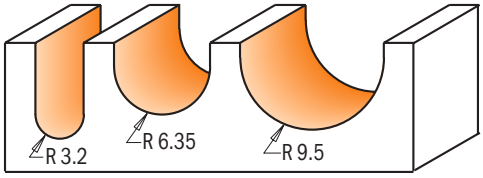
Set di 3 Frese a Raggio Convesso



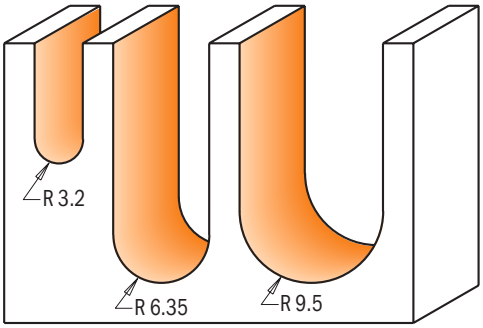
814

HWM | HW | α | Z2 | RH

Ciascuno di questi set include 3 fra le frese a raggio convesso più popolari prodotte da CMT. Queste frese in metallo duro sono perfette per eseguire lavori di inscrittura, incisione o aggiunta di scanalature e venature su porte o sul fronte di cassetti.
Disponibile con attacco da 6.35 e 12.7mm.



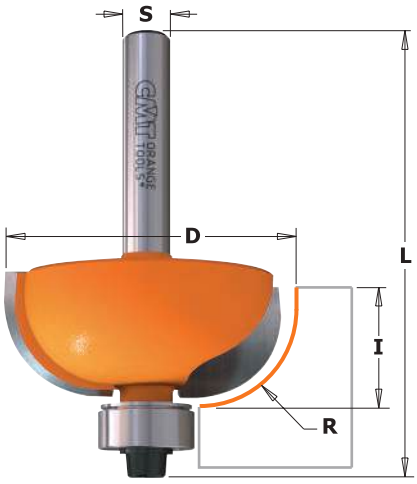
814.001.11



814.501.11

Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese a raggio convesso	5	**814.001.11**	**814.501.11**

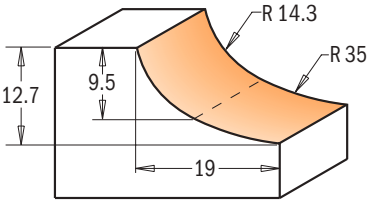


7/8/937

HW Z2 RH

Create finiture semplici ed eleganti sui vostri mobili, cassetti, antine, realizzando profili convessi come tocco finale.

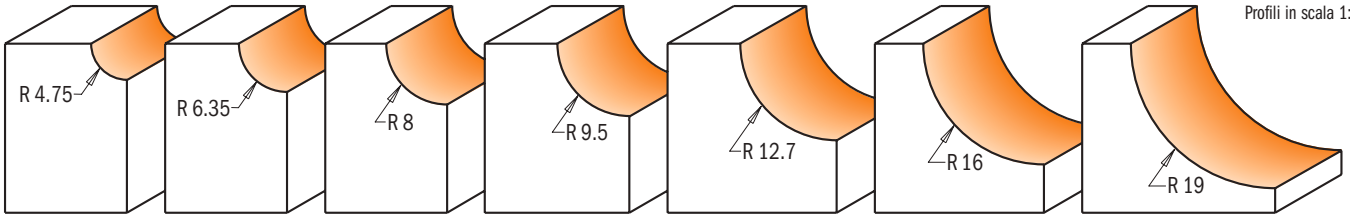
SUGGERIMENTI: un profilo arrotondato crea l'illusione di una maggiore sottigliezza dei vostri bordi.



8/937.955.11



Le frese a raggio convesso CMT costituiscono il completamento ideale della nostra gamma di frese a raggio concavo per realizzare il giunto a regolo per i piani ribaltabili.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4.75	22.2	12.7	54.9	10	**737.190.11**	**837.190.11**	**937.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4.75	22.2	12.7	61.2	10				**937.690.11**	**837.690.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.35	25.4	12.7	54.9	10	**737.222.11**	**837.222.11**	**937.222.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.35	25.4	12.7	61.2	10				**937.722.11**	**837.722.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28.7	12.7	54.2	10	**737.254.11**	**837.254.11**	**937.254.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28.7	12.7	60.5	10				**937.754.11**	**837.754.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9.5	31.7	12.7	54.2	10	**737.286.11**	**837.286.11**	**937.286.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9.5	31.7	12.7	60.5	10				**937.786.11**	**837.786.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12.7	38.1	15,5	57.7	10	**737.350.11**	**837.350.11**	**937.350.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12.7	38.1	15,5	64	10				**937.850.11**	**837.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44.5	18.5	67	10				**937.950.11**	**837.950.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50.8	22.2	70.7	10				**937.951.11**	**837.951.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14.3-35	50.8	12.7	61.2	10				**937.955.11**	**837.955.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

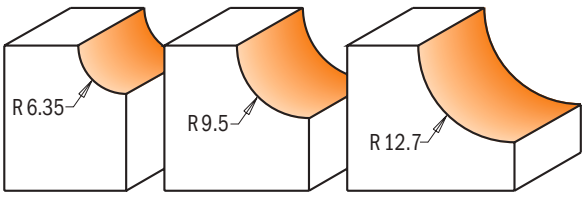
Set di 3 Frese a Raggio Convesso



837

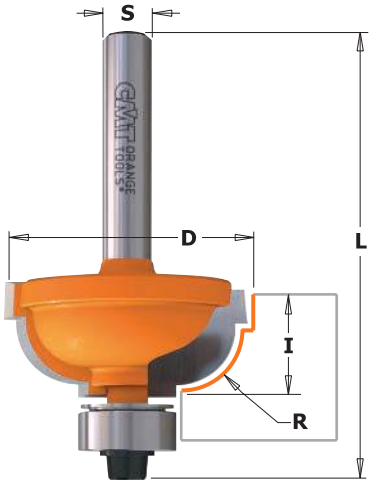
HW Z2 RH

Set di frese per lavorazioni precise e di qualità su porte e cassetti e per farvi ottenere raggiature precise e pulite su tavoli e top.
Disponibile con attacchi da 6.35 - 12.7mm e raggi da 6.35 - 9.5 -12.7mm.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese a raggio convesso	5	**837.001.11**	**837.501.11**



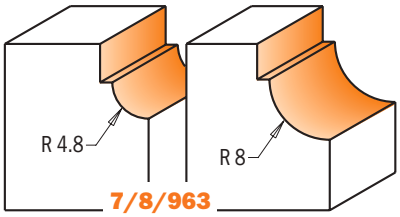
7/8/963 - 7/8/964

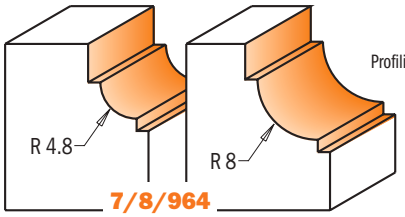
HW | α | Z2 | RH

Frese ideali per la creazione di finiture e modanature tradizionali tutti i tipi di legno e derivati aggiungendo un tocco speciale alle vostre creazioni.

IMPORTANTE: un errato assemblaggio potrebbe causare uno svitamento con conseguente perdita del cuscinetto durante la lavorazione.

SUGGERIMENTI: **cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**
791.062.00 (Ø9.3mm) **in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)**
791.063.00 (Ø12.5mm) **in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)**



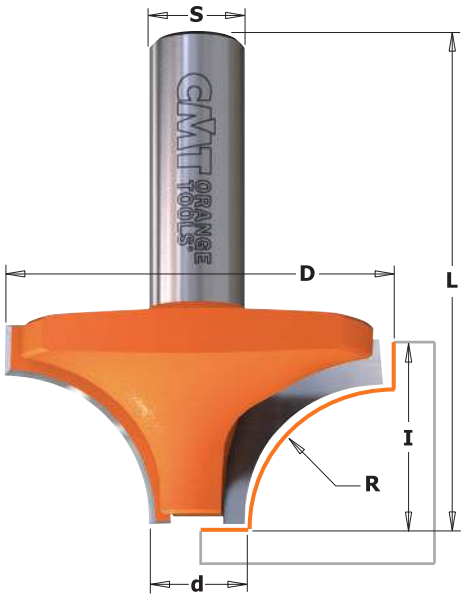


Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
4.8	25.4	11.5	54.6	10	**763.048.11**	**863.048.11**	**963.048.11**		
4.8	25.4	11.5	60.9	10				**963.548.11**	**863.548.11**
8	31.7	14.3	56.9	10	**763.080.11**	**863.080.11**	**963.080.11**		
8	31.7	14.3	63	10				**963.580.11**	**863.580.11**
4.8	25.4	11.5	52.8	10	**764.048.11**		**964.048.11**		
4.8	25.4	11.5	59.1	10				**964.548.11**	**864.548.11**
8	31.7	14.3	55.1	10	**764.080.11**	**864.080.11**	**964.080.11**		
8	31.7	14.3	61	10				**964.580.11**	**864.580.11**

Ricambi			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Frese a Raggio Concavo

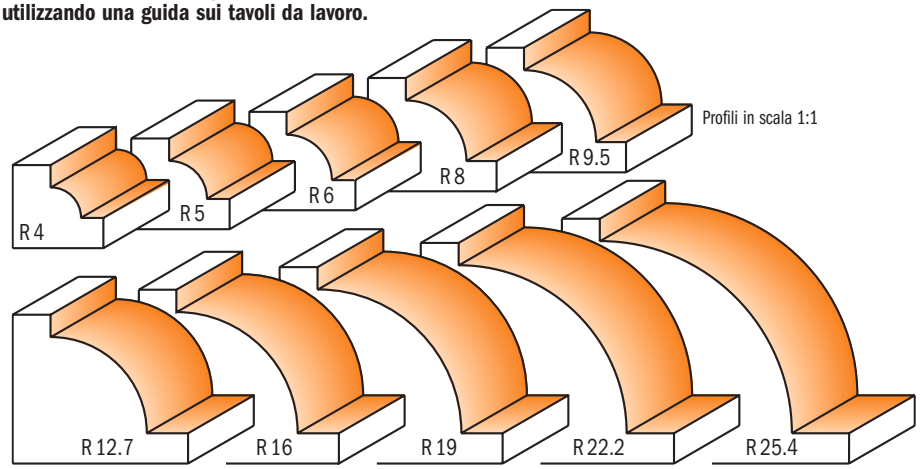


7/8/927

HW | α | Z2 | RH

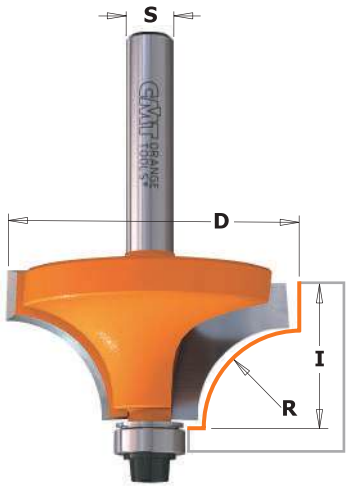
Usate queste frese per lavorare bordi e intagli e ottenere una vasta scelta di bordature, profili semplici, doppi o elaborati intagli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: **si raccomanda di prestare particolare cura e attenzione durante l'utilizzo di una fresa a largo profilo. Durante la fresatura assicurare sempre stabilità alle parti da lavorare utilizzando una guida sui tavoli da lavoro.**



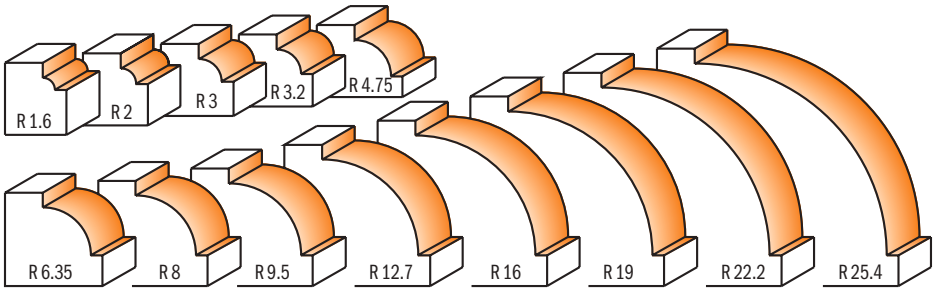
Profili in scala 1:1

R mm	d mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
4	11	19	12	43.8	10	**727.040.11**		**927.040.11**		
5	11	21	12	43.8	10	**727.050.11**	**827.050.11**	**927.050.11**		
6	11	23	12	43.8	10	**727.060.11**	**827.060.11**	**927.060.11**		
6	11	23	12	50.1	10					**827.560.11**
8	12.7	28.7	12.7	44.5	10	**727.080.11**		**927.080.11**		
9.5	12.7	31.7	15.8	47.6	10	**727.095.11**	**827.095.11**	**927.095.11**		
9.5	12.7	31.7	15.8	54	10				**927.595.11**	**827.595.11**
12.7	12.7	38.1	19	50.8	10		**827.127.11**			
12.7	12.7	38.1	19	57.1	10				**927.627.11**	**827.627.11**
16	12.7	44.5	22.2	60.3	10				**927.660.11**	**827.660.11**
19	12.7	50.8	25.4	63.5	10				**927.690.11**	**827.690.11**
22.2	12.7	57.1	28.5	66.6	5				**927.722.11**	**827.722.11**
25.4	12.7	63.5	33.3	71.4	5				**927.754.11**	**827.754.11**



7/8/939

Utilizzando un cuscinetto di guida più piccolo (791.002.00) rispetto alle frese a raggio concavo 7/8/938, questi utensili vi consentiranno di ottenere un dente in più lungo la parte bassa del pezzo lavorato.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
1.6	15.9	12.7	10	**739.160.11**	**839.160.11**	**939.160.11**		
2	16.7	12.7	10			**939.167.11**		
3	18.7	12.7	10			**939.187.11**		
3.2	19.1	12.7	10	**739.190.11**	**839.190.11**	**939.190.11**		
4.75	22.2	12.7	10	**739.222.11**	**839.222.11**	**939.222.11**		
6.35	25.4	12.7	10	**739.254.11**	**839.254.11**	**939.254.11**	**939.754.11**	**839.754.11**
8	28.6	12.7	10	**739.285.11**	**839.285.11**	**939.285.11**		
9.5	31.7	16	10	**739.317.11**	**839.317.11**	**939.317.11**	**939.817.11**	**839.817.11**
12.7	38.1	19	10	**739.380.11**	**839.380.11**	**939.380.11**	**939.880.11**	**839.880.11**
16	44.5	22	10		**839.445.11**	**939.445.11**	**939.945.11**	**839.945.11**
19	50.8	25.4	10				**939.990.11**	**839.990.11**
22.2	57.1	28.5	5				**939.991.11**	**839.991.11**
25.4	63.5	33.3	5				**939.992.11***	**839.992.11***

Ricambi

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

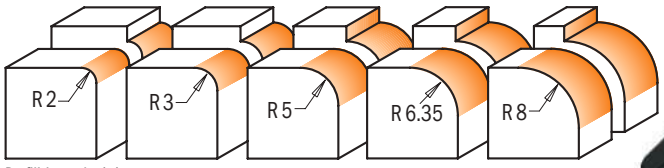
***Usare solo su banchi da lavoro.**



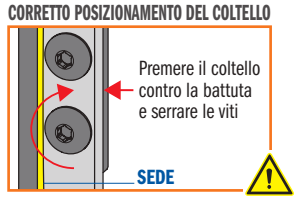
Frese a Raggio Concavo con Coltellini Reversibili

661.11

Frese con due coltellini intercambiabili fissati da viti TORX®. I due coltellini sono profilati su tutti i lati e consentono di eseguire lavorazioni economiche sui vostri lavori in pannelli truciolari e laminati, nonché legni duri e teneri. Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1



661.41



Standard
R=3mm 790.030.04

Optional
R=1mm 790.010.04
R=1.5mm 790.015.04
R=2mm 790.020.04

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

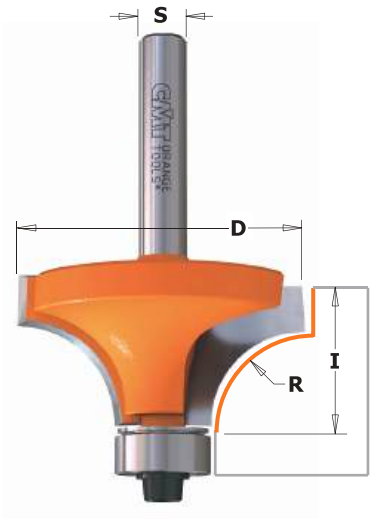
R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	
2	27		57.5	10	**661.021.41**	**661.020.41**	
3	27		57.5	10	**661.031.41**	**661.030.41**	
5	28.8	19.5	64	10		**661.050.11**	
6.35	28.5	24	67	10	**661.064.11**	**661.063.11**	
8	31.8	24	67	10		**661.080.11**	

Ricambi

	790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
	790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
790.050.00		990.076.00	991.061.00	791.007.00
790.064.00		990.076.00	991.061.00	791.006.00
790.080.00		990.075.00	991.061.00	791.006.00

Ricambi:
990.400.00 Rosetta M3
990.051.00 Vite TCEI M3x6mm
991.062.00 Chiave esagonale 2.5mm
990.410.00 Rosetta M4
990.052.00 Vite TCEI M4x6mm
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
990.423.00 Rosetta salva cuscinetto 12.7mm
990.058.00 Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
991.057.00 Chiave esagonale 3/32"

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



7/8/938

HW | α | Z2 | RH

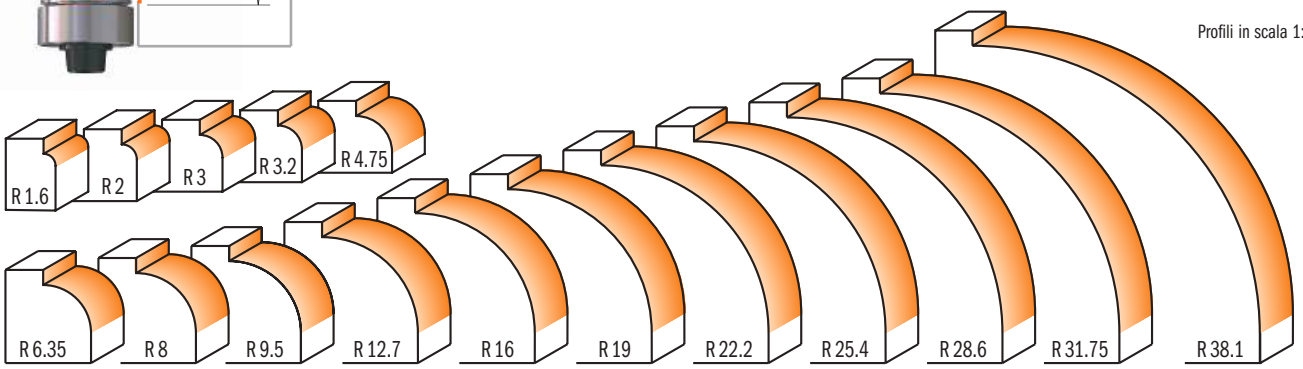
Queste frese vi danno un'immensa scelta di profili per bordature particolari. Utilizzabili, tra l'altro, su imbarcazioni e sui bordi visibili del mobilio. Abbassate l'utensile in modo da scoprire la parte diritta del tagliente: potrete aggiungere un tocco decorativo ai bordi di tavoli, scaffali e travi.

SUGGERIMENTI: utilizzate la nostra fresa con raggio 1.6mm per rifinire il bordo di laminati.
Regolando adeguatamente l'altezza di taglio risparmierete il tempo richiesto per la levigatura.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prestate particolare attenzione durante l'uso di una fresa con un grande profilo, e non affrettate il lavoro.

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Profili in scala 1:1



R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
1.6	15.9	12.7	10	**738.160.11**	**838.160.11**	**938.160.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	16.7	12.7	10	**738.167.13**	**838.167.11**	**938.167.13**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3	18.7	12.7	10	**738.187.13**	**838.187.11**	**938.187.13**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3.2	19.1	12.7	10	**738.190.11**	**838.190.11**	**938.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4.75	22.2	12.7	10	**738.222.11**	**838.222.11**	**938.222.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.35	25.4	12.7	10	**738.254.11**	**838.254.11**	**938.254.11**	**938.754.11**	**838.754.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28.6	12.7	10	**738.285.11**	**838.285.11**	**938.285.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9.5	31.7	16	10	**738.317.11**	**838.317.11**	**938.317.11**	**938.817.11**	**838.817.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12.7	38.1	19	10	**738.380.11**	**838.380.11**	**938.380.11**	**938.880.11**	**838.880.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44.5	22	10		**838.445.11**	**938.445.11**	**938.945.11**	**838.945.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50.8	25.4	10				**938.990.11**	**838.990.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22.2	57.1	28.5	5				**938.991.11**	**838.991.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25.4	63.5	33.3	5				**938.992.11***	**838.992.11***	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28.6	76.2	38.1	5				**938.993.11***	**838.993.11***	990.425.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31.75	82.5	44.4	5				**938.994.11***	**838.994.11***	990.425.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38.1	88.9	44.4	5				**938.996.11***	**838.996.11***	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Ricambio: **541.550.00** Anello distanziale 1.6mm (8/938.993.11 e 8/938.994.11)

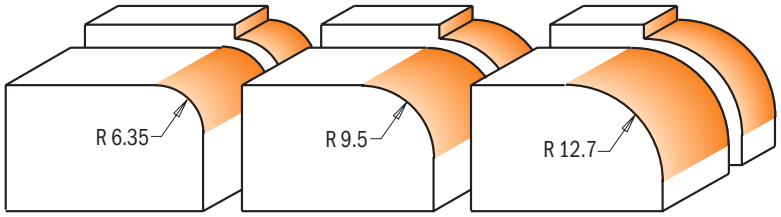
***Usare solo su banchi da lavoro**



Set di 3 Frese a Raggio Concavo

838

HW | α | Z2 | RH



Profili in scala 1:1

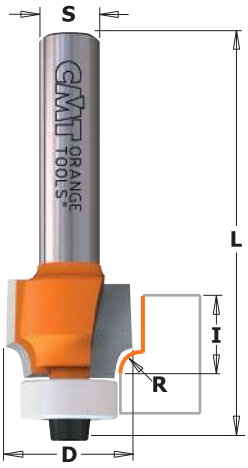
DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese a raggio concavo	5	**838.001.11**	**838.501.11**

La versatilità di queste frese consente un'accurata lavorazione della parte laterale dei pannelli in legno garantendone così la perfetta applicazione per profili di tavoli e top.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

new

CMT ORANGE TOOLS®



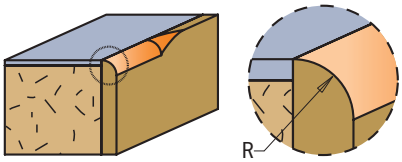
7/8/938

Z2 RH

Queste frese rappresentano il massimo nella vasta gamma di frese per arrotondare CMT. Consentono di lavorare un'ampia varietà di materiali difficili e abrasivi, tra cui compositi, truciolare, MDF (sia grezzo che rivestito in melaminico), impiallacciati e legni duri. Il cuscinetto in Delrin® è ideale per garantire risultati lisci e perfetti su superfici in laminato e ABS.
Non è necessaria alcuna ulteriore finitura manuale!

ECCELLENTE PER LA CREAZIONE DI RAGGI CONCAVI SU:

- Alluminio
- Materiali compositi in alluminio
- Materiale composito in alluminio (ACM)
- Materiali compositi
- Pannelli in materiali compositi
- Materiali compositi speciali
- Fibra di vetro
- Schede PCB in fibra di vetro
- Materiali compositi rinforzati in fibra di vetro
- Fibra rinforzata di uretano
- Fibra rinforzata in plastica semi espansa
- Legno massiccio e tenero
- ABS
- MDF
- Plastica



Ricambi



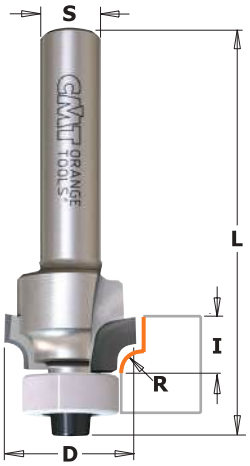
DELRIN®
791.044.00

R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		
1	14.7	10	10		**838.147.11**	**938.147.11**		
2	16.7	12.7	10	**738.167.11**		**938.167.11**		
3	18.7	12.7	10	**738.187.11**		**938.187.11**		

Ricambi

990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

DP - Fresa Raggio Concavo per Laminati e Materiali Compositi



938 XTREME

PCD DP Z2 RH 40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

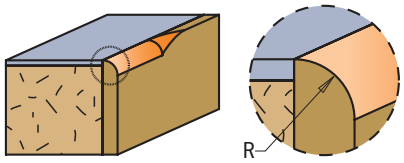
Queste nuove punte in diamante policristallino (DP) ad alta prestazione rappresentano il meglio dell'estesa gamma di frese CMT a raggio concavo. Investite in queste frese (DP) e risparmierete tempo e denaro grazie alla loro durata 40 volte maggiore rispetto alle altre punte. È possibile lavorare su una vasta gamma di materiali difficili e abrasivi tra cui compositi, truciolare, MDF (sia grezzo che con melamina), legno massiccio e impiallacciato.

ECCELLENTE PER LA CREAZIONE DI RAGGI CONCAVI SU:

- Alluminio
- Materiali compositi in alluminio
- ACM - materiale composito in alluminio
- Materiali compositi
- Pannelli in materiali compositi
- Materiali compositi speciali
- Fibra di vetro
- Schede PCB in fibra di vetro
- Materiali compositi rinforzati in fibra di vetro
- Fibra rinforzata di uretano
- Fibra rinforzata in plastica semi espansa
- Legno massiccio e tenero
- Materiali compositi leggeri
- MDF
- Plastica

I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA IN DIAMANTE:

- Taglienti più duri garantiscono una maggiore resistenza all'usura.
- Fresate migliaia di metri in più rispetto alle frese in carburo senza cambiare utensile
- Migliore efficienza della fresatrice
- Finitura ottimale.



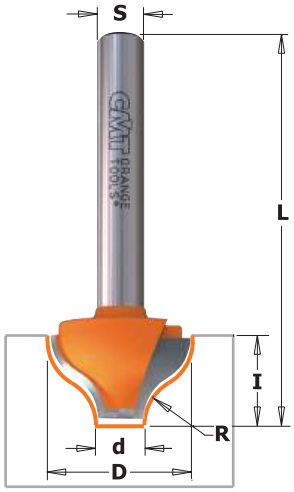
R mm	D mm	I mm				CODICE S=Ø8mm		
2	16.7	8	10			**938.167.61**		
3	18.7	8	10			**938.187.61**		

Ricambi

990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

°791.044.00 Cuscinetto DELRIN®

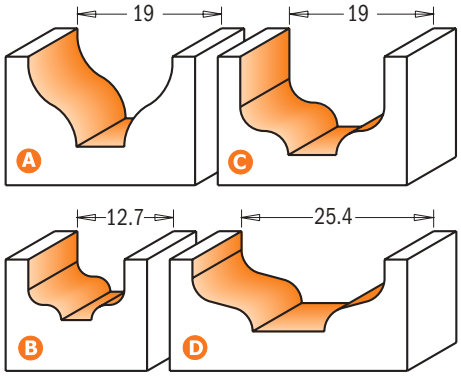
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



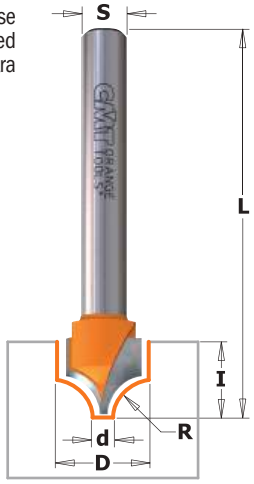
7/8/965

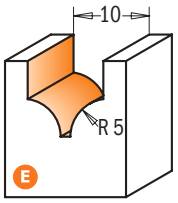
Migliorate l'aspetto delle vostre porte e dei vostri cassetti. Queste frese con taglienti in metallo duro garantiscono un lavoro preciso, raffinato ed elegante. Stupirete i vostri ospiti e darete un tocco di classe alla vostra casa!

HW Z2 RH



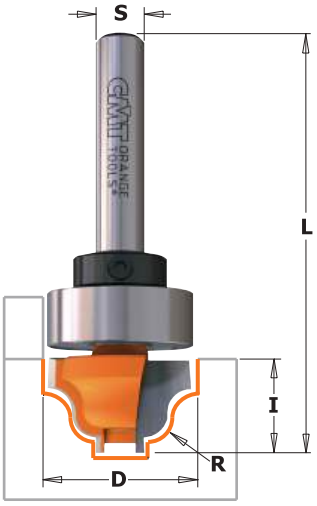
Profili in scala 1:1





Profili in scala 1:1

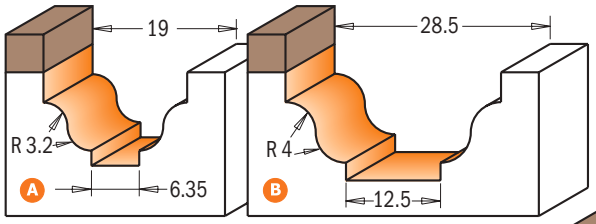
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	6.35	6.4	11	50.8	A	10	**765.001.11**	**865.001.11**	**965.001.11**	**965.501.11**	**865.501.11**
12.7	4	2	8	51	B	10		**865.002.11**	**965.002.11**		
19	6.35	3.2	13	68	C	10				**965.503.11**	**865.503.11**
25.4	9.5	3.2	9.5	49	D	10				**965.504.11**	**865.504.11**
10	1.3	5	10	50	E	10	**765.402.11**	**865.402.11**	**965.402.11**		

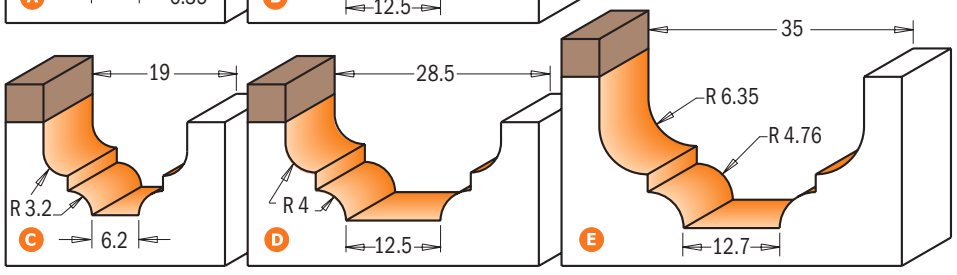


7/8/965B

HW Z2 RH

Questi nuovi profili con cuscinetto a doppia protezione fissato sull'attacco vi consentiranno di ottenere infiniti intarsi e scanalature sui vostri mobili, vetrinette, antine e cassetti. Il cuscinetto fissato sull'attacco e la sagoma posizionata sopra il legno vi faciliteranno il lavoro e vi daranno una visione immediata del risultato della fresatura.





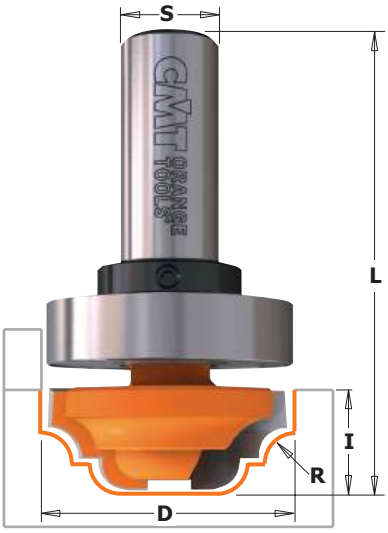
Profili in scala 1:1

D mm	R mm	I mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	3.2	12.3	54	A	10	**765.201.11B**				
19	3.2	12.3	54	A	10		**865.201.11B**			
28.6	4	14.3	58.8	B	10			**965.202.11B**		
28.6	4	14.3	58.8	B	10				**965.702.11B**	
28.6	4	14.3	58.8	B	10					**865.702.11B**
19	3.2	12.3	54	C	10	**765.301.11B**				
19	3.2	12.3	54	C	10		**865.301.11B**			
28.6	4	13.3	58	D	10			**965.302.11B**		**865.802.11B**
28.6	4	13.3	58	D	10				**965.802.11B**	
34.9	4.76 - 6.35	18.5	66.1	E	10			**965.303.11B**		
34.9	4.76 - 6.35	18.5	66.1	E	10					**865.803.11B**

Ricambi

791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00
791.027.00	541.005.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.027.00	541.002.00	991.056.00
791.027.00	541.005.00	991.056.00
791.031.00	541.004.00	991.056.00
791.029.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm

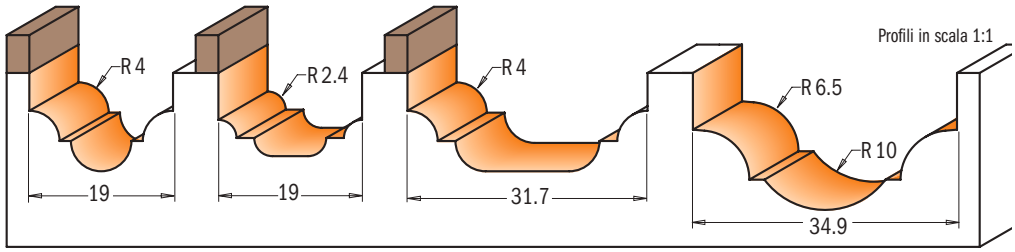


7/8/948 - 7/8/948B

HW Z2 RH

Non esaurirete mai le vostre idee con questo utensile profilato.
Aggiungete un tocco di classicità ad ogni bordo, oppure enfatizzate le scanalature decorative di antine e pannelli.

SUGGERIMENTI: provate la nostra fresa con cuscinetto per lavori di profilatura di precisione.
L'impiego di una guida garantirà eccellenti risultati di bordatura.



D mm	R mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19	4	13	51.1	10	**748.190.11**	**848.190.11**	**948.190.11**		
19	2.4	12	53	10	**748.191.11**	**848.191.11**	**948.191.11**		
31.7	4	13	58	10			**948.317.11**	**948.817.11**	**848.817.11**
34.9	6.5-10	18	68	10				**948.850.11**	**848.850.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA									
19	4	13	51.1	10	**748.190.11B**				
19	4	13	51.1	10		**848.190.11B**			
19	2.4	12	53	10	**748.191.11B**				
19	2.4	12	53	10		**848.191.11B**			
31.7	4	13	58	10			**948.317.11B**		
31.7	4	13	58	10				**948.817.11B**	
31.7	4	13	58	10					**848.817.11B**

Ricambi

791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Ricambio: **990.005.00** Vite TSEI M3x3mm

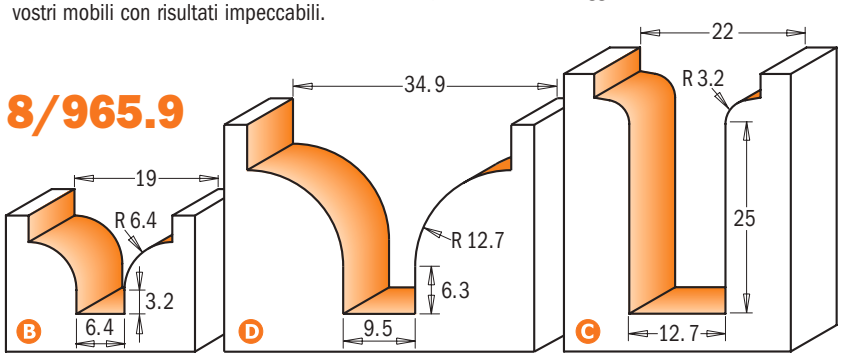
Frese Profilate



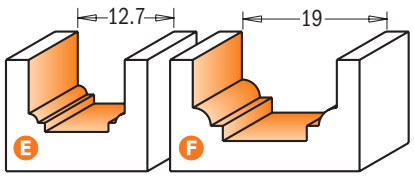
Date un tocco di classe alle vostre porte e ai vostri cassetti lasciando i vostri ospiti sbalorditi, oppure realizzate decorazioni fini per creare valore aggiunto ai vostri mobili con risultati impeccabili.

HW Z2 RH

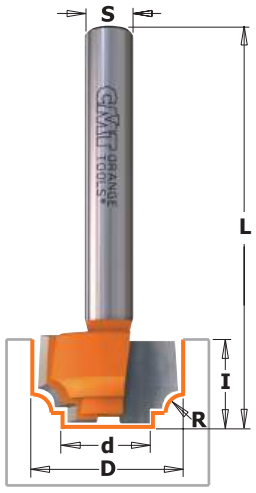
8/965.9



Profili in scala 1:1



7/8/965.1



D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFILO		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
12.7	8.4	1.2	12.7	50.8	E	10	**765.101.11**	**865.101.11**	**965.101.11**		
19	11.1	2.4	11	50.8	F	10	**765.102.11**	**865.102.11**	**965.102.11**		
19	6.4	6.4	13	51	B	10				**965.903.11**	**865.903.11**
22	12.7	3.2	31.7	69.8	C	10				**965.905.11**	**865.905.11**
34.9	9.5	12.7	25	65.5	D	10				**965.904.11**	**865.904.11**

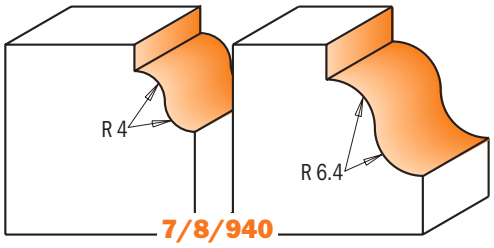
HW α Z2 RH

7/8/940



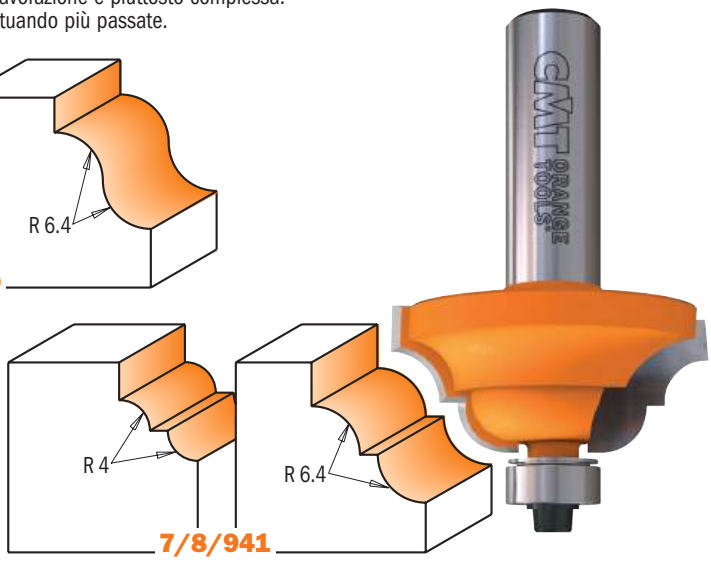
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa. Ottenete un miglior risultato effettuando più passate.



Profili in scala 1:1

7/8/941



Il tagliente aggiuntivo orizzontale dona stile ed eleganza alle forme tradizionali delle nostre frese profilate **7/8/940**.

SUGGERIMENTI: per un risultato ottimale si raccomandano più passate.

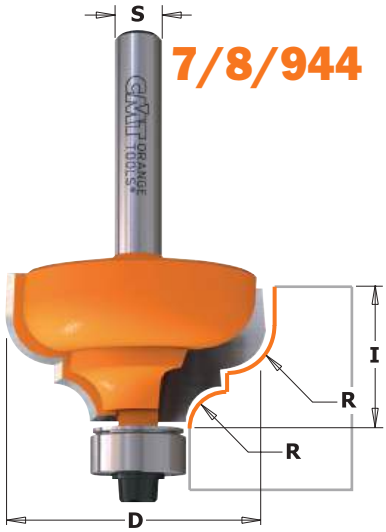
R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4	28.7	11.5	10	**740.270.11**	**840.270.11**	**940.270.11**	**940.770.11**	**840.770.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4	38.1	17.3	10	**740.350.11**	**840.350.11**	**940.350.11**	**940.850.11**	**840.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	33.4	13	10	**741.285.11**	**841.285.11**	**941.285.11**	**941.785.11**	**841.785.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4	42.8	18.5	10	**741.380.11**	**841.380.11**	**941.380.11**	**941.880.11**	**841.880.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese Profilate

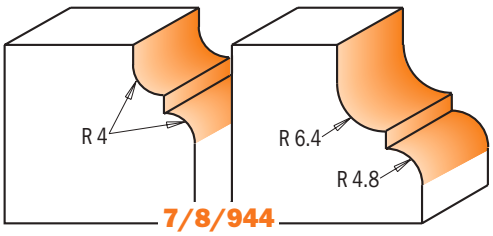
HW α Z2 RH

7/8/944



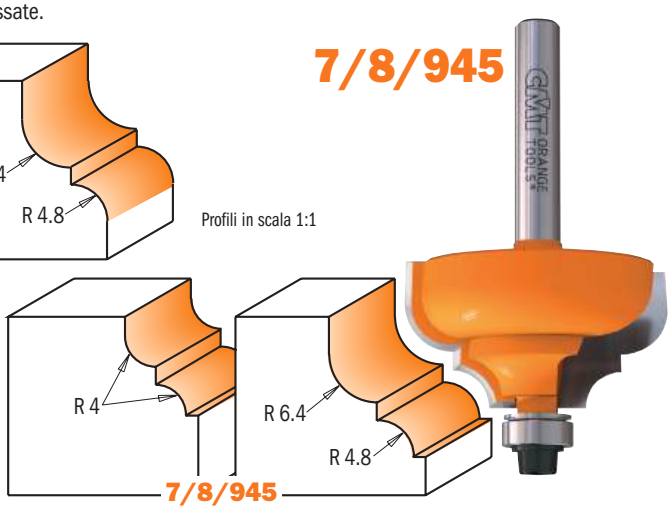
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni. Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



Profili in scala 1:1

7/8/945



Dotato di un piccolo dentello nella parte inferiore della fresa per aggiungere un piccolo dettaglio decorativo al tradizionale design.

SUGGERIMENTI: per un risultato ottimale si raccomandano più passate.

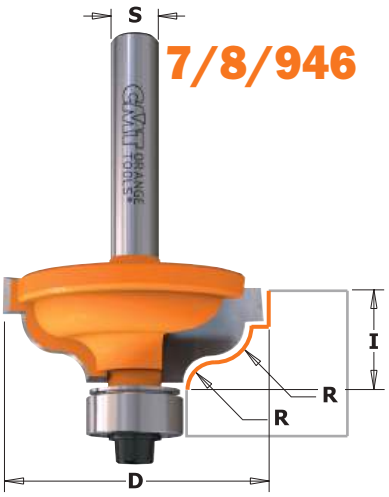
R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4	28.7	13	10	**744.287.11**	**844.287.11**	**944.287.11**	**944.787.11**	**844.787.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4-4.8	35	18.5	10	**744.350.11**	**844.350.11**	**944.350.11**	**944.850.11**	**844.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28.7	13	10	**745.287.11**	**845.287.11**	**945.287.11**	**945.787.11**	**845.787.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6.4-4.8	35	18.5	10	**745.350.11**	**845.350.11**	**945.350.11**	**945.850.11**	**845.850.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

CMT ORANGE TOOLS®

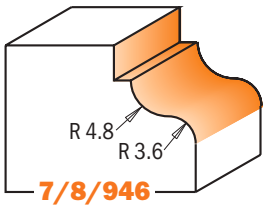
HW | Z2 | RH

7/8/946



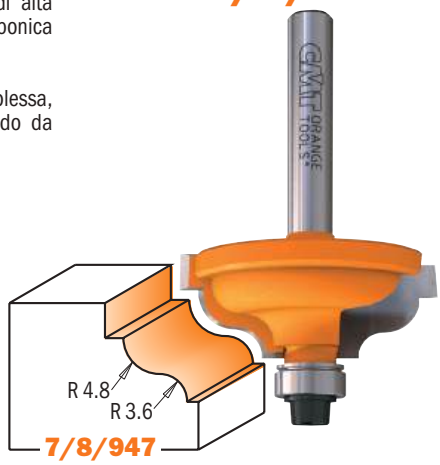
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni.
Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



Profili in scala 1:1

7/8/947



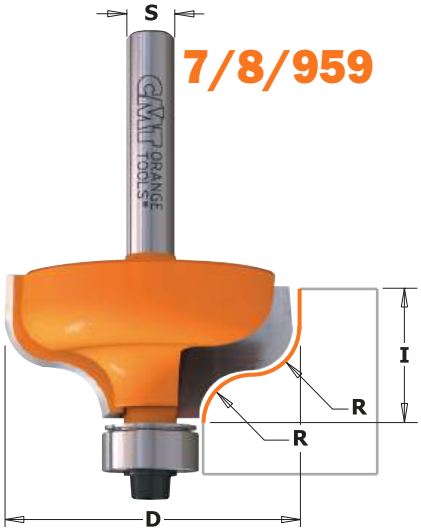
R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4.8-3.6	34.2	13	10	**746.325.11**	**846.325.11**	**946.325.11**	**946.825.11**	**846.825.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4.8-3.6	34.2	13	10	**747.325.11**	**847.325.11**	**947.325.11**	**947.825.11**	**847.825.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese Profilate

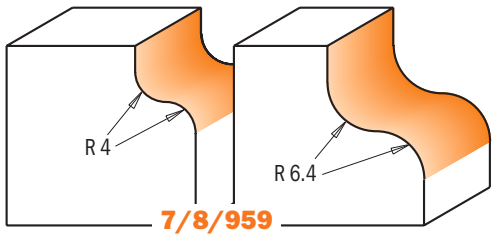
HW | Z2 | RH

7/8/959

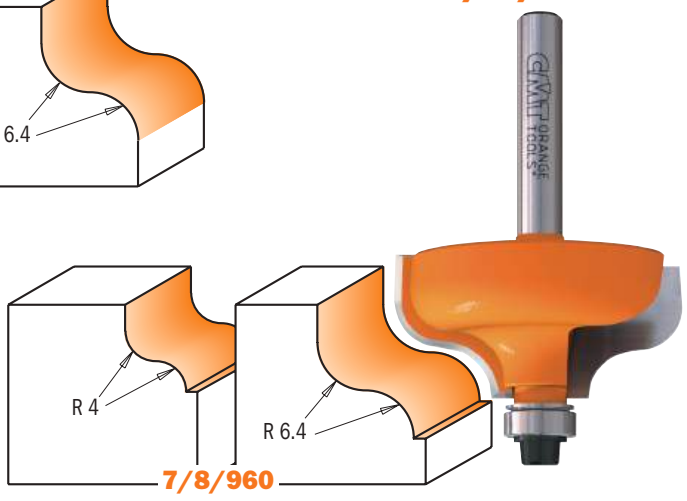


Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni. Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



7/8/960



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm	Ricambi			
4	28.7	13	10	**759.040.11**	**859.040.11**	**959.040.11**	**959.540.11**	**859.540.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6.4	38.1	18	10	**759.064.11**	**859.064.11**	**959.064.11**	**959.564.11**	**859.564.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28.7	13	10	**760.040.11**	**860.040.11**	**960.040.11**	**960.540.11**	**860.540.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6.4	38.1	18	10	**760.064.11**	**860.064.11**	**960.064.11**	**960.564.11**	**860.564.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

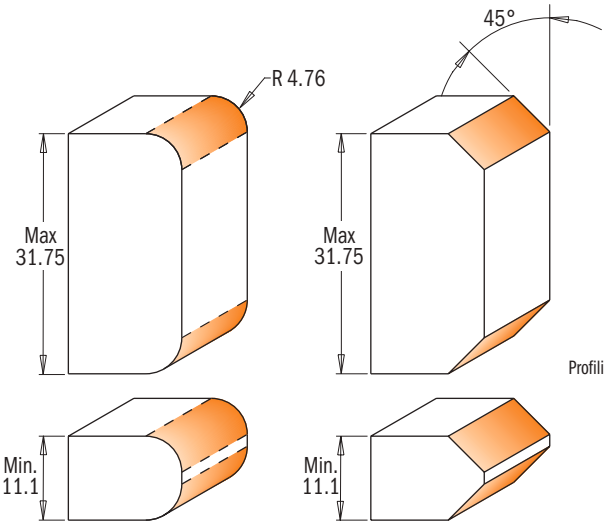
SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.062.00 (Ø9.3mm) in sostituzione del cuscinetto 791.002.00 (Ø9.5mm)
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)



8/900.623

HW Z2 RH

Queste nuove frese daranno un tocco di classe ai vostri mobili in maniera del tutto originale! Realizzate un doppio profilo a raggio concavo 4.76mm, oppure un altro doppio profilo con smusso a 45° o, in alternativa, un profilo misto. Nei set troverete inclusi alcuni distanziali per regolare la distanza in base allo spessore del pannello. Da utilizzare su tavoli per fresatura. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



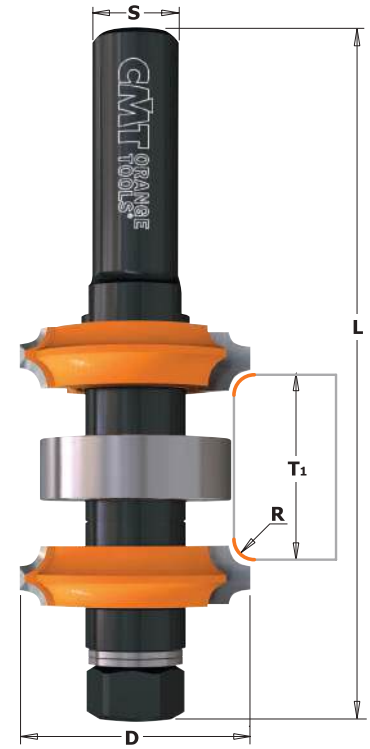
Profili in scala 1:1

D mm	T1 mm	R mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
38.1	11.1 - 31.75	4.76	45°	100	10	**900.623.11**	
38.1	11.1 - 31.75	4.76	45°	100	10		**800.623.11**

Ricambi

		45° R	R 45°	
924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00

Ricambi:
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

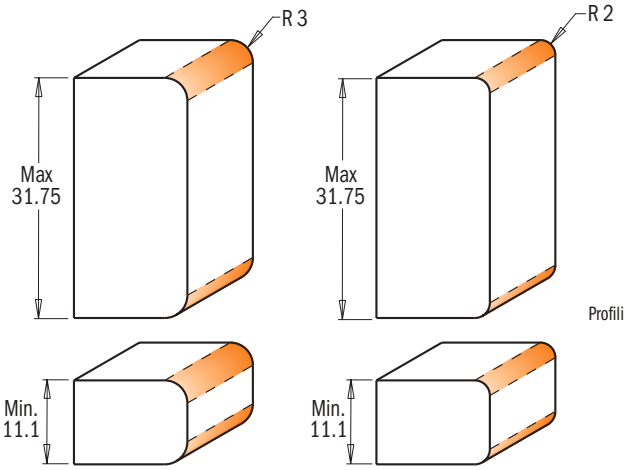


Frese Regolabili per Doppio Raggio Concavo

8/900.622

HW Z2 RH

Nuove frese CMT a doppio raggio concavo 2mm e 3mm, nei set troverete inclusi alcuni distanziali per regolare la distanza in base allo spessore del pannello. Da utilizzare su tavoli per fresatura. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



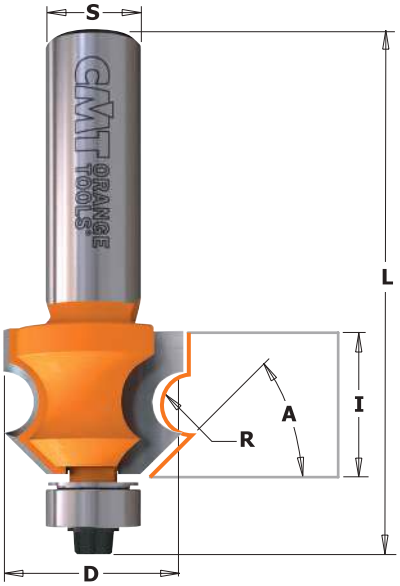
Profili in scala 1:1

D mm	T1 mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
34	11.1 - 31.75	3 - 2	100	10	**900.622.11**	
34	11.1 - 31.75	3 - 2	100	10		**800.622.11**

Ricambi

		R2 R3	R3 R2	
924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00

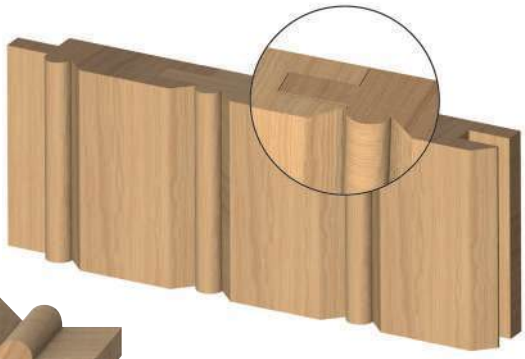
Ricambi:
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

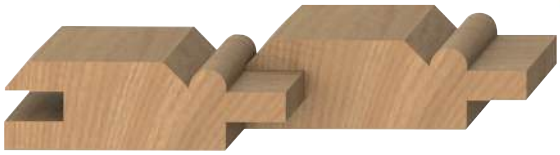


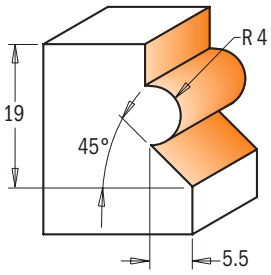
8/961.6

HW Z2 RH

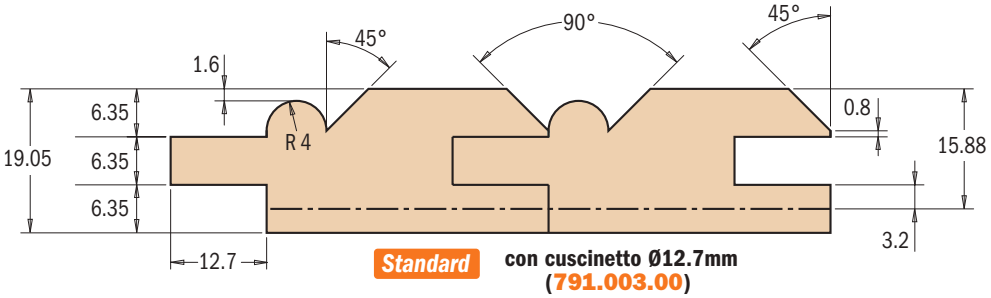
Queste frese permettono di realizzare perfettamente rivestimenti in legno per muri (perlinati) e protezioni dagli schienali delle sedie. Tutto quello che dovete fare è creare incastri da 6.35mm utilizzando una fresa **8/900.626**; infine completate il lavoro in due passaggi con la nuova fresa **8/961.601**.



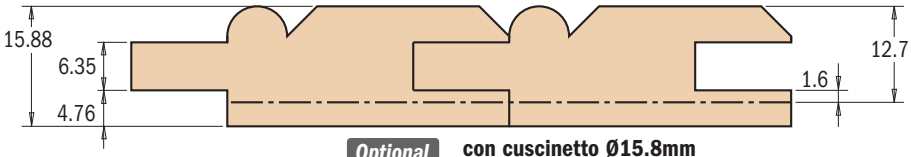




Profili in scala 1:1



Standard **con cuscinetto Ø12.7mm (791.003.00)**



Optional **con cuscinetto Ø15.8mm (791.018.00)**

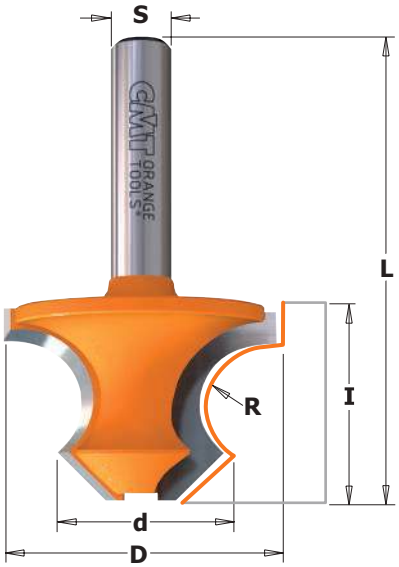
D mm	I mm	R mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
23.8	19.05	4	45°	67.7	10	**961.601.11**	**861.601.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese Raggio Concavo con Smusso 45°

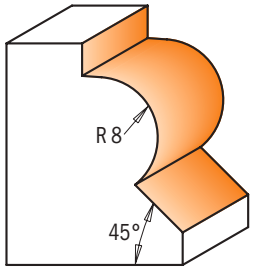


954

HW α Z2 RH

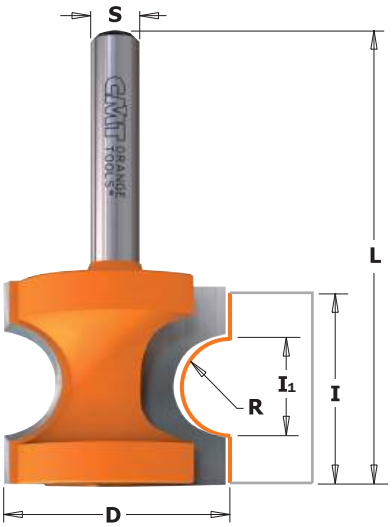
Un nuovo profilo per modellare gli angoli dei vostri tavoli, sedie e cornici in genere.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: da usare solo su banchi da lavoro e pantografi a CNC.



Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	
36	22	25	8	60	10	**954.080.11**	

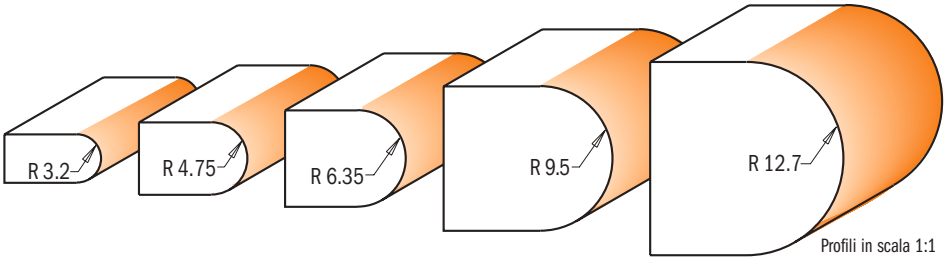


7/8/954

HW Z2 RH

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: queste frese richiedono l'uso del banco con guida, salvo il caso in cui vengano utilizzate guide a binario mobile e staffe su elettrofresatrici portatili.

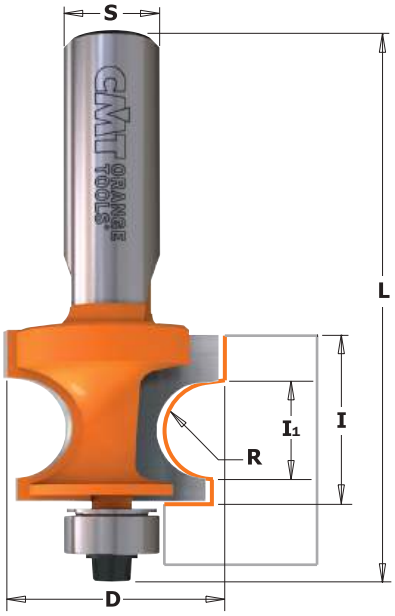
CONSIGLI UTILI: posizionate le guide così da evitare che la profondità di taglio superi il raggio della fresa. Per profondità di taglio superiori dovete utilizzare delle guide con regolazione indipendente in entrata ed uscita.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	l_1 mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2	22.2	6.56	19	50.8	10	**754.002.11**	**854.002.11**	**954.002.11**		
3.2	22.2	6.56	19	57.2	10				**954.502.11**	**854.502.11**
4.75	25.4	9.85	22	54	10	**754.003.11**	**854.003.11**	**954.003.11**		
4.75	25.4	9.85	22	60.4	10				**954.503.11**	**854.503.11**
6.35	28.6	13.15	25.5	57.2	10	**754.004.11**	**854.004.11**	**954.004.11**		
6.35	28.6	13.15	25.5	63.5	10				**954.504.11**	**854.504.11**
9.5	34.9	19.71	35	73	10				**954.507.11**	**854.507.11**
12.7	44.5	26.3	41	79.4	10				**954.509.11**	**854.509.11**

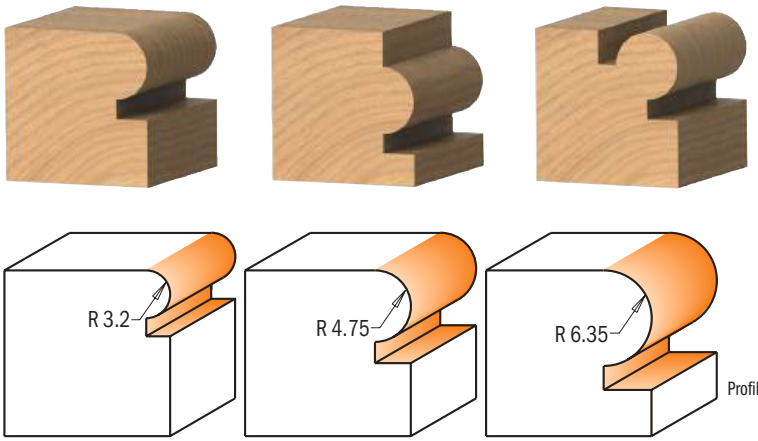
Frese a Mezzo Tondo



7/8/961

HW α Z2 RH

Le frese per modanature sono ideali per modellare gli angoli e spigoli dei piani dei tavoli, gambe per sedie, cornici per telai. Per ottenere un profilo tondo come nel primo disegno da destra sono necessarie due passate.



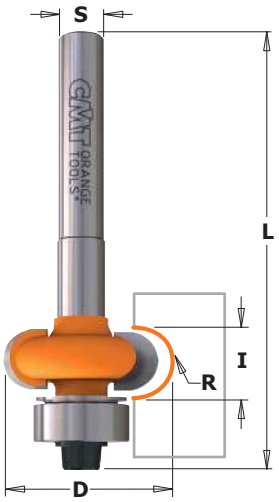
Profili in scala 1:1

R mm	D mm	l_1 mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
3.2	22.2	6.50	15	57.7	10	**761.032.11**	**861.032.11**	**961.032.11**		
3.2	22.2	6.50	15	64	10				**961.532.11**	**861.532.11**
4.75	25.4	9.68	18.6	61.2	10	**761.048.11**	**861.048.11**	**961.048.11**		
4.75	25.4	9.68	18.6	67.6	10				**961.548.11**	**861.548.11**
6.35	28.6	12.86	22.2	64.8	10	**761.064.11**	**861.064.11**	**961.064.11**		
6.35	28.6	12.86	22.2	71.7	10				**961.564.11**	**861.564.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00

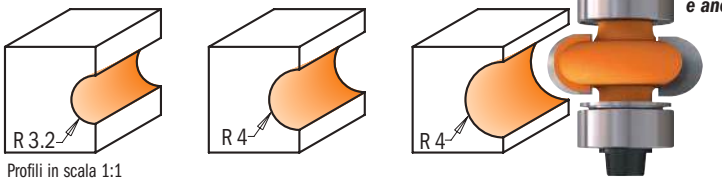
Ricambio: **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"



7/862

HW Z2 RH

Queste frese con cuscinetto guida sono semplici da installare e possono essere utilizzate per lavorare elementi curvi, scanalature con raggio di piccole dimensioni, porte e altro senza bisogno di alcuna guida laterale.
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fisse.



Profili in scala 1:1



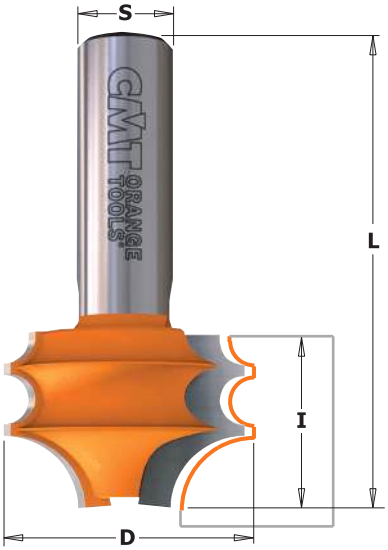
Versione con cuscinetto superiore opzionale:
usare cuscinetto 791.010.00
e anello di battuta 541.001.00 (optional)

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm
3.2	19.05	6.4	57	10	**762.032.11**	**862.032.11**
4	20.7	8	57	10	**762.040.11**	**862.040.11**
5	22.7	10	57	10	**762.050.11**	**862.050.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Frese per Sistema di Bordatura



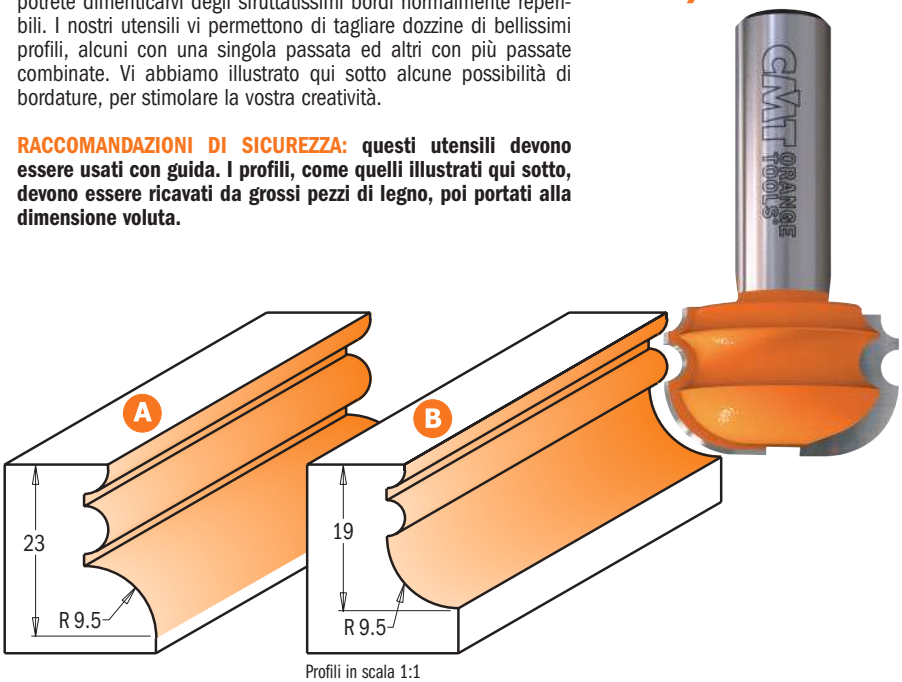
8/956.852

HW Z2 RH

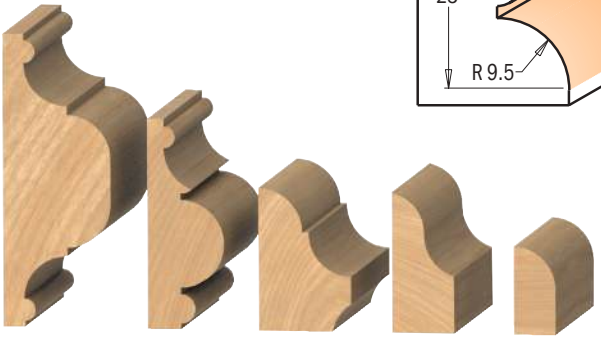
Il moderno venditore di legname di solito vi offre una selezione di base di listelli. Con il sistema di bordatura CMT a portata di mano potrete dimenticarvi degli sfruttatissimi bordi normalmente reperibili. I nostri utensili vi permettono di tagliare dozzine di bellissimi profili, alcuni con una singola passata ed altri con più passate combinate. Vi abbiamo illustrato qui sotto alcune possibilità di bordature, per stimolare la vostra creatività.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: questi utensili devono essere usati con guida. I profili, come quelli illustrati qui sotto, devono essere ricavati da grossi pezzi di legno, poi portati alla dimensione voluta.

8/956.851

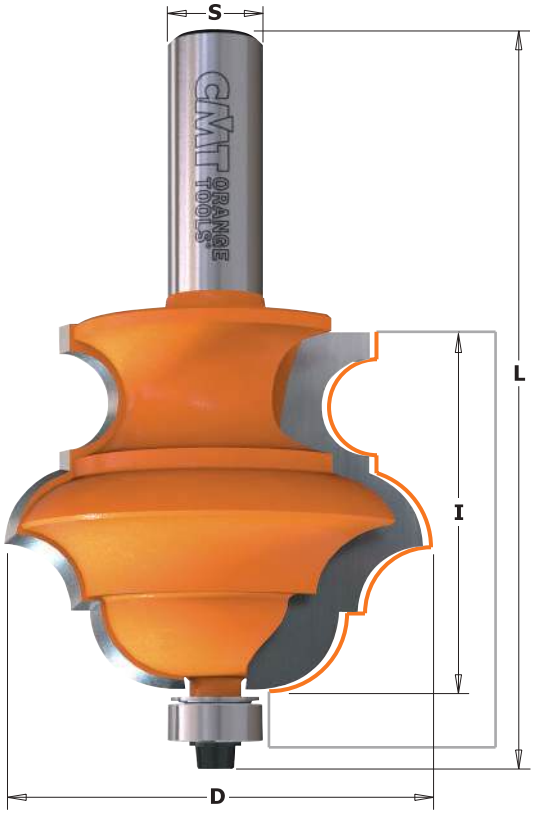


Profili in scala 1:1



REALIZZABILE IN 4 PASSATE | 3 PASSATE | 3 PASSATE | 2 PASSATE | 1 PASSATA

PROFILO	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	31.7	23	61.1	10	**956.852.11**	**856.852.11**
B	31.7	19	57.2	10	**956.851.11**	**856.851.11**



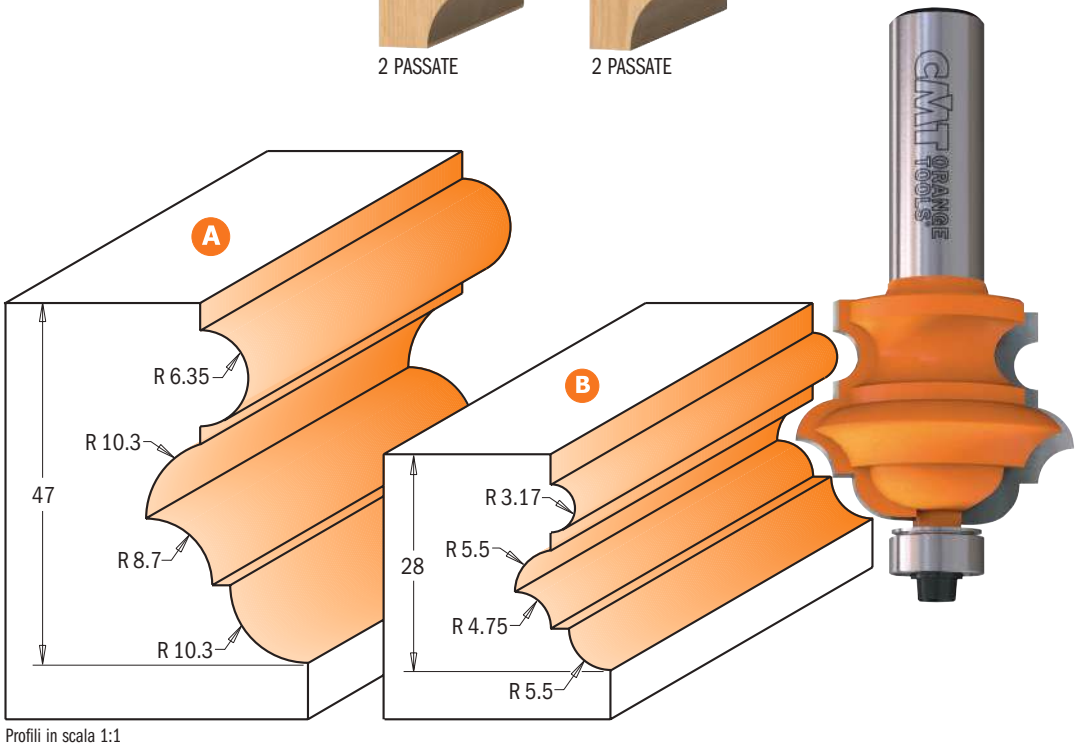
8/956.8

HW Z2 RH

Tagliate dozzine di profili classici con le nuove frese CMT multiprofilo. Variando l'altezza dei taglienti, la posizione della guida ed il numero delle passate otterrete infinite combinazioni di bordature. È possibile che abbiate visto utensili simili da qualche parte, ma le nostre frese hanno caratteristiche uniche: una ricopertura in resina fluorocarbonica fissata a caldo, un design per la prevenzione del contraccolpo, materiale di lunga durata come la micrograna di carburo di tungsteno e cuscinetti inossidabili. Per le frese multiprofilo è necessario l'uso di banco e guida.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: per produrre piccole bordature, ricavate il profilo da un pezzo molto più grande, poi separate il materiale in eccesso. Lavorare su un pezzo grosso vi consente di controllare l'operazione con maggior facilità, ed evita d'incorrere in situazioni di pericolo.





Profili in scala 1:1

PROFILO	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	55.6	47	96.4		5	**956.802.11**	**856.802.11**
B	38.1	28	77.5		10	**956.801.11**	**856.801.11**

Ricambi

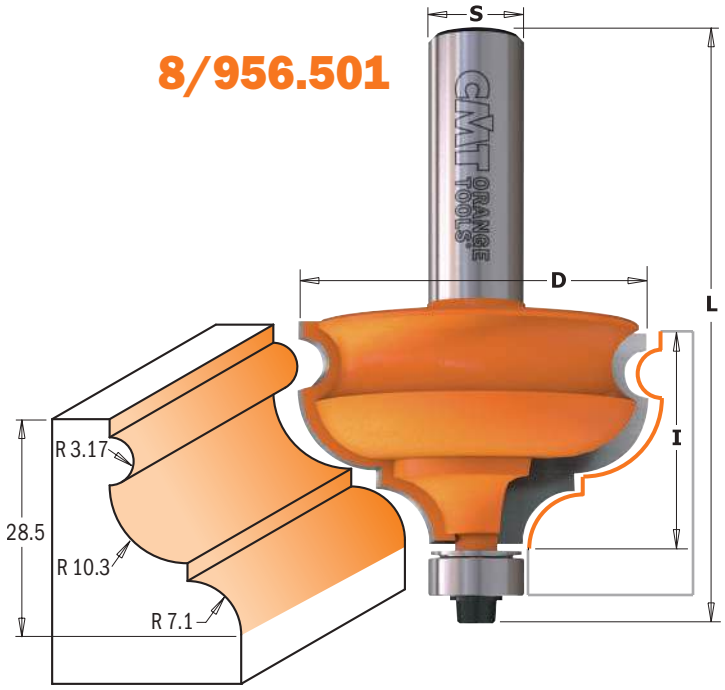
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Per ottenere i migliori risultati con queste frese utilizzate un'elettrofresatrice da almeno 1800W. Elettroutensili da 1100W possono essere utilizzati ma solo per passate brevi e poco profonde.

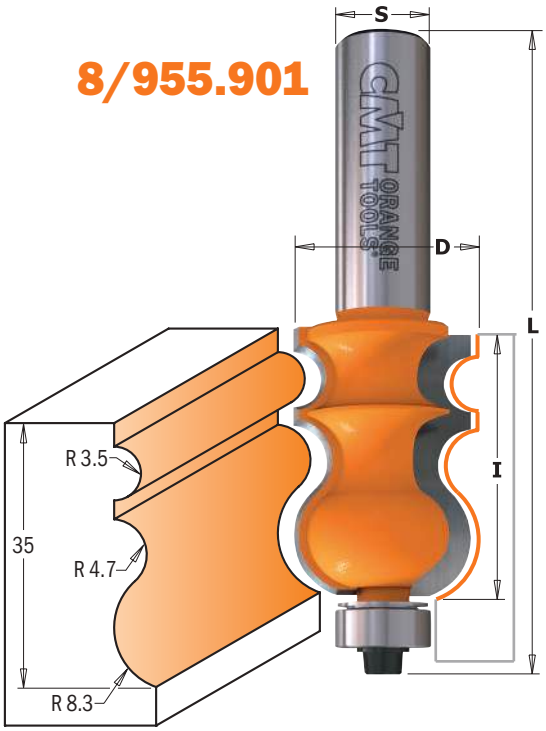
SUGGERIMENTI: programmate il vostro lavoro di bordatura con la massima cura, specialmente quando il profilo da realizzare richiede più passate. Se la sequenza dei tagli non è accuratamente programmata vi potreste trovare ad un punto morto, e nell'impossibilità di concludere l'operazione di bordatura.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: tutti gli utensili a grande profilo, devono essere sempre utilizzati su di una elettrofresatrice o un pantografo da banco con guida.
Se possibile riducete il numero dei giri della vostra elettrofresatrice.

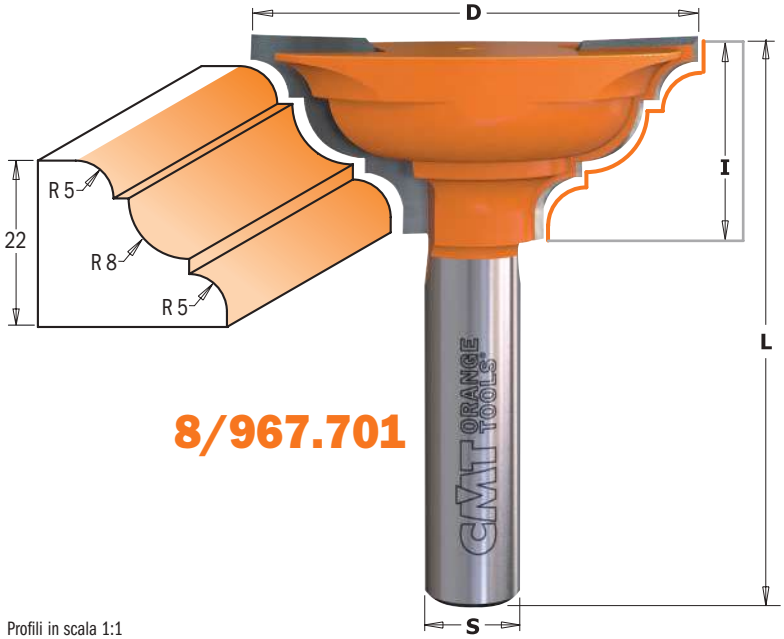
8/956.501



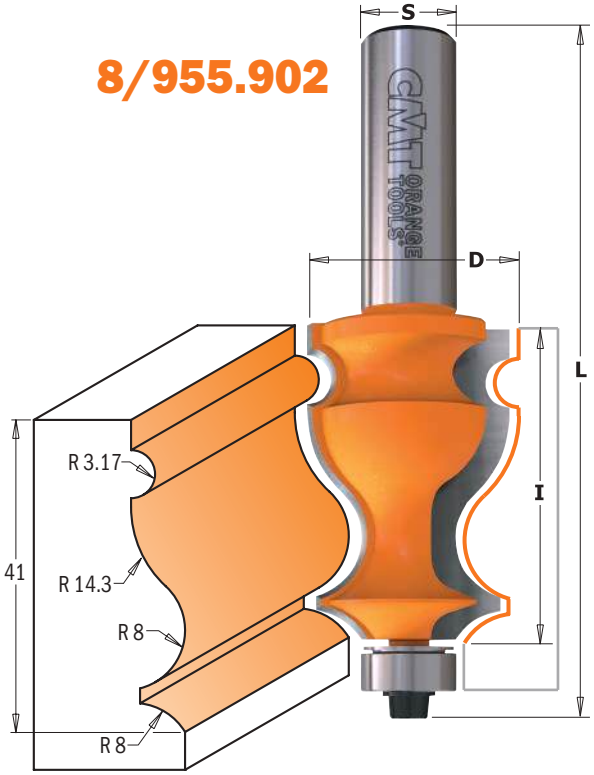
8/955.901



8/967.701



8/955.902



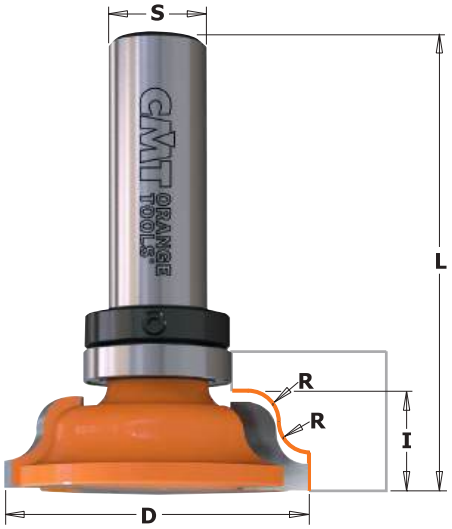
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
23.8	35	83.8			10	**955.901.11**	**855.901.11**
27	41	90.2			10	**955.902.11**	**855.902.11**
47.5	28.5	77.4			10	**956.501.11**	**856.501.11**
59	25.4	73.5			10	**967.701.11**	**867.701.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

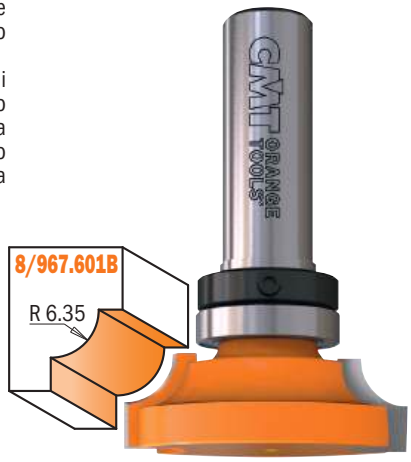
SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

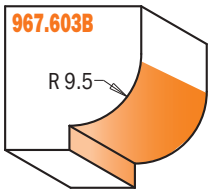


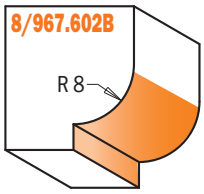
967.5B - 8/967.6B

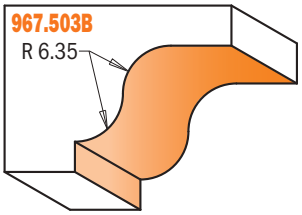
HW | Z2 | RH

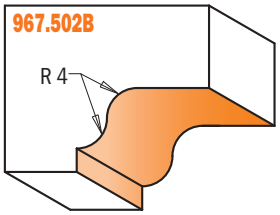
La nuova gamma di frese profilate vi permetterà di sagomare eleganti modanature con il semplice utilizzo del vostro tavolo per elettrofresatrice.
A differenza delle modanature finite normalmente disponibili sul mercato, quelle realizzate con queste frese risultano semplici da montare e già rifinite. Dopo aver sagomato la parte concava, potrete utilizzare le speciali frese con profilo invertito per creare varie bordature e completare così la modanatura.

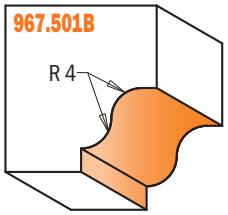












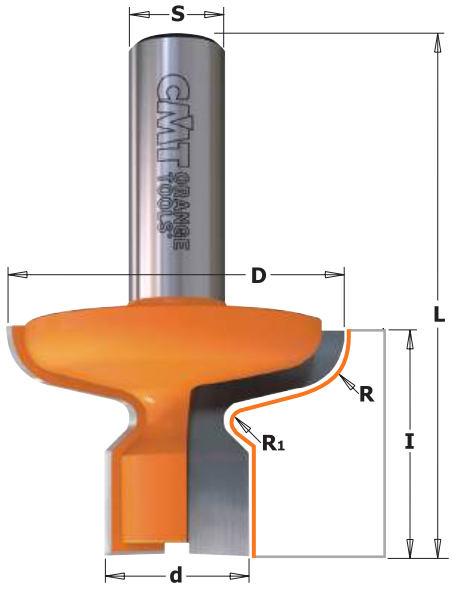
Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
4	39	11.5	57	10	967.001.11B	967.501.11B	
4	54	11.5	65.9	10		967.502.11B	
6.35	60.5	17.3	71.7	5		967.503.11B	
6.35	38	12.5	57	10		967.601.11B	867.601.11B
8	35	13.2	57.7	10	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B
9.5	38	14.5	59	10	967.103.11B	967.603.11B	

Ricambi

791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

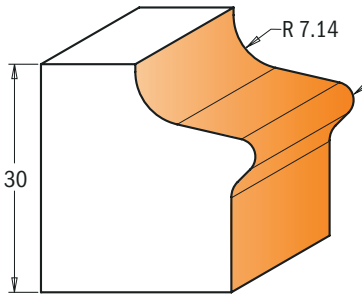
Frese per Maniglie



8/955.604-606

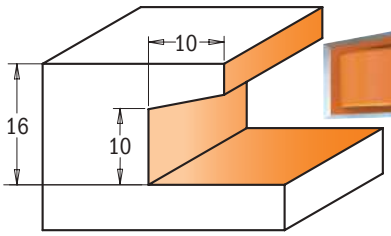
HW | Z2 | RH

Create cassetti e antine con maniglie leggere in legno! Queste frese permettono di realizzarle in due stili: con profilo sagomato sull'antina oppure con stile continentale in legno duro.



9/855.604.11

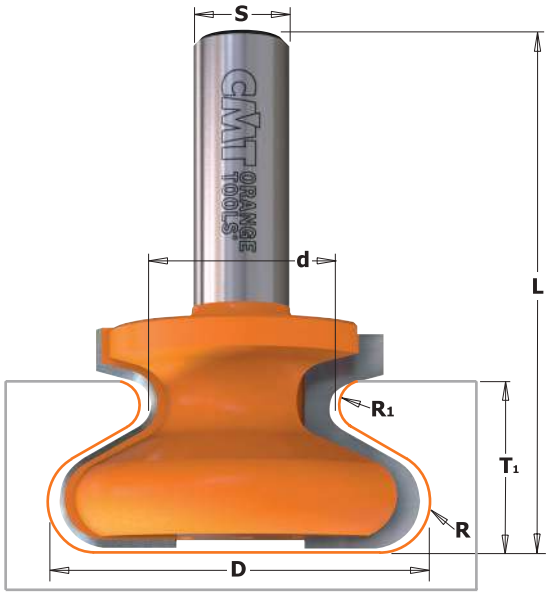
Profili in scala 1:1



9/855.606.11



D mm	d mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
36	16	16			60	10			955.606.11	855.606.11
47.6	22.2	30	7.14	2.38	66.6	10			955.604.11	855.604.11

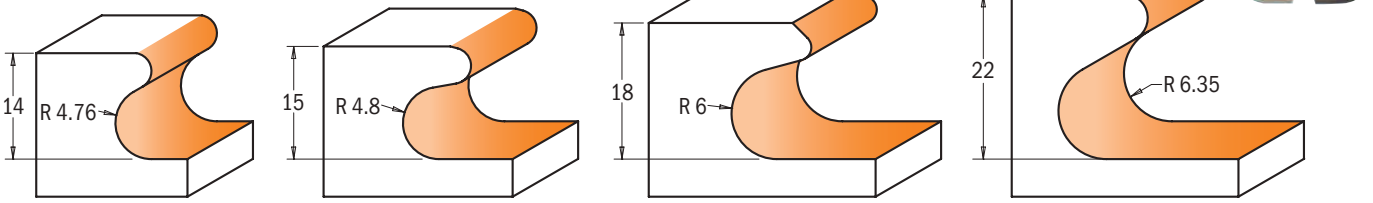


8/955

HW Z2 RH

Create cassetti e antine con maniglie leggere in legno! Queste frese ti permettono di realizzarle in due stili: con profilo sagomato sull'antina oppure con stile continentale in legno duro.





955.102.11
855.602.11

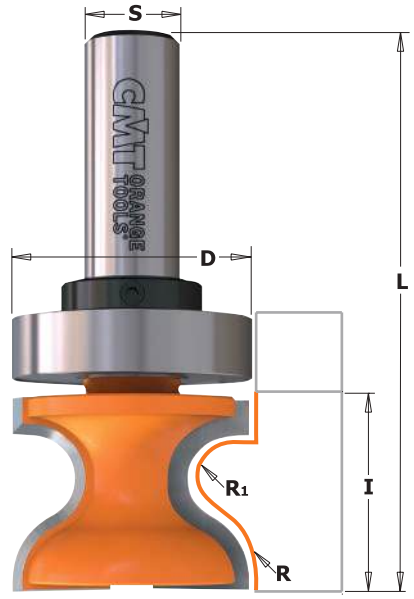
955.105.11
955.605.11
855.605.11

955.103.11
855.603.11

955.601.11
855.601.11

Profili in scala 1:1

D mm	d mm	T1 mm	l mm	R mm	R1 mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19.05	9.5	14	19.05	4.76	2.4	57.2	10	**955.102.11**		**855.602.11**
29	11	15	20	4.8	2.3	60	10	**955.105.11**	**955.605.11**	**855.605.11**
38.1	17	18	20.7	6	1.8	55.5	10	**955.103.11**		
38.1	17	18	20.7	6	1.8	61.8	10			**855.603.11**
47.6	24	22	28.5	6.35	3.2	66.6	10		**955.601.11**	**855.601.11**

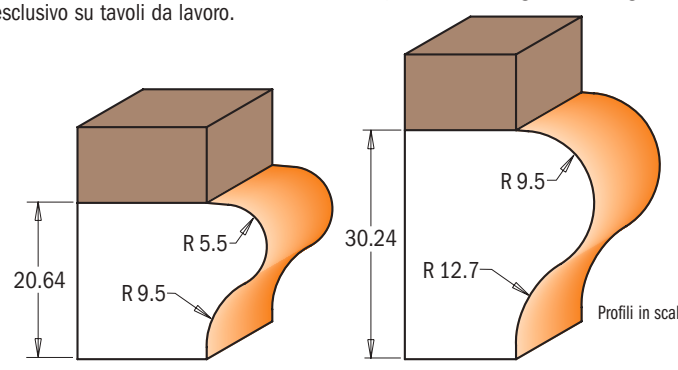


Set di Frese Profilate per Ante e Finestre

8/955.8 - 8/955.8B

HW Z2 RH

Come nel caso precedente, entrambi questi profili risultano ideali per produrre bordature di davanzali per finestre e maniglie per porte. Questa versione ha però una marcia in più; con la semplice aggiunta del cuscinetto in dotazione o senza di esso, sarà possibile realizzare rispettivamente sagome con taglio longitudinale o curvato. Per uso esclusivo su tavoli da lavoro.



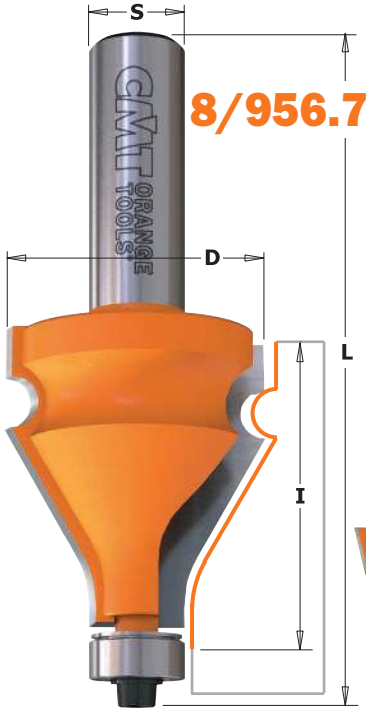
Profili in scala 1:1

R1 mm	R mm	D mm	l mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
5.5	9.5	31.7	25.4	73	10	**955.804.11**	**855.804.11**
9.5	12.7	38.1	35	85.8	10	**955.805.11**	**855.805.11**
CON CUSCINETTO DI GUIDA							
5.5	9.5	31.7	25.4	73	10	**955.804.11B**	
5.5	9.5	31.7	25.4	73	10		**855.804.11B**
9.5	12.7	38.1	35	85.8	10	**955.805.11B**	
9.5	12.7	38.1	35	85.8	10		**855.805.11B**

Ricambi

791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

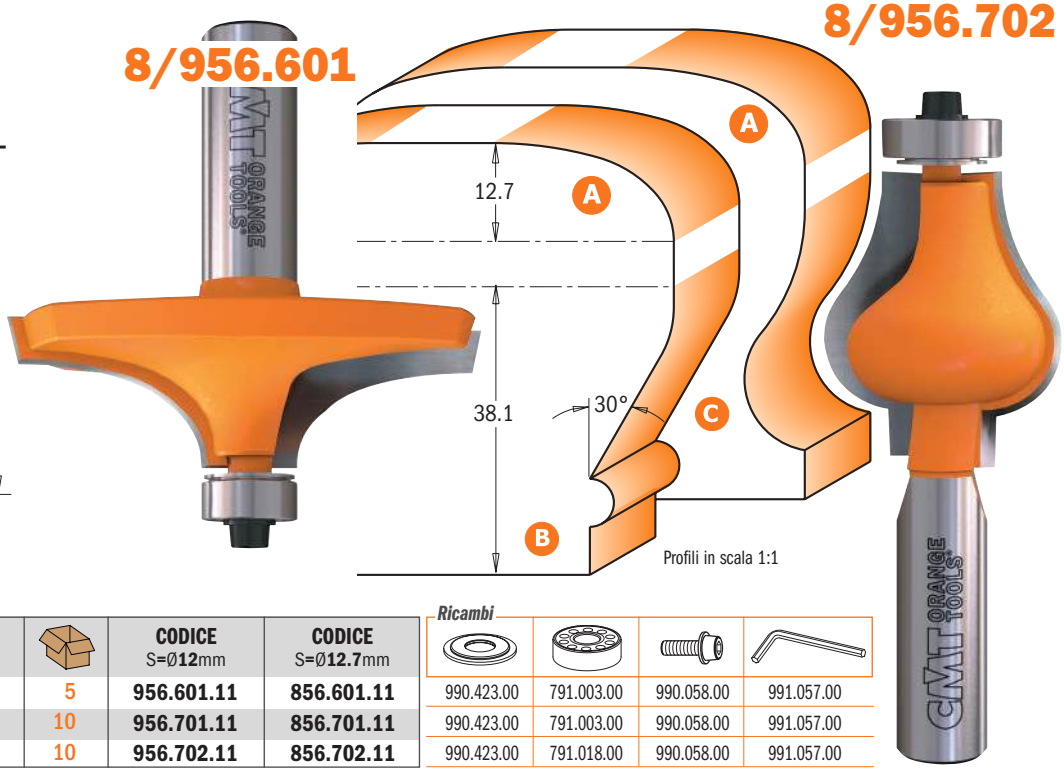
Frese per Bordi di Tavolo e Corrimano



HW α Z2 RH

La fresa per bordi di tavoli **(8/956.601.11)** vi darà una curva liscia e proporzionata sui bordi di tavolo, mentre la fresa per corrimano **(8/956.701.11)** completa il lavoro grazie allo smusso a 30° ed al raggio 3.2mm.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: Vi consigliamo l'uso di un aspiratore al pantografo da tavolo.



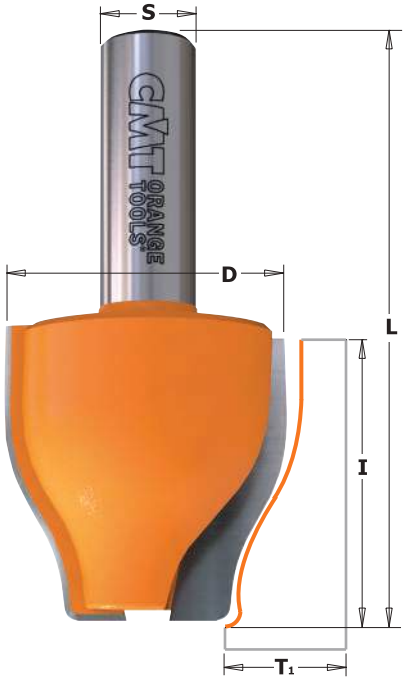
PROFILO	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	63.5	19	67.9	5	**956.601.11**	**856.601.11**
B	35	38	87	10	**956.701.11**	**856.701.11**
C	31.7	38.1	87	10	**956.702.11**	**856.702.11**

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

SUGGERIMENTI: cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:
791.063.00 (Ø12.5mm) in sostituzione del cuscinetto 791.003.00 (Ø12.7mm)

Frese con Profilo Verticale per Antine

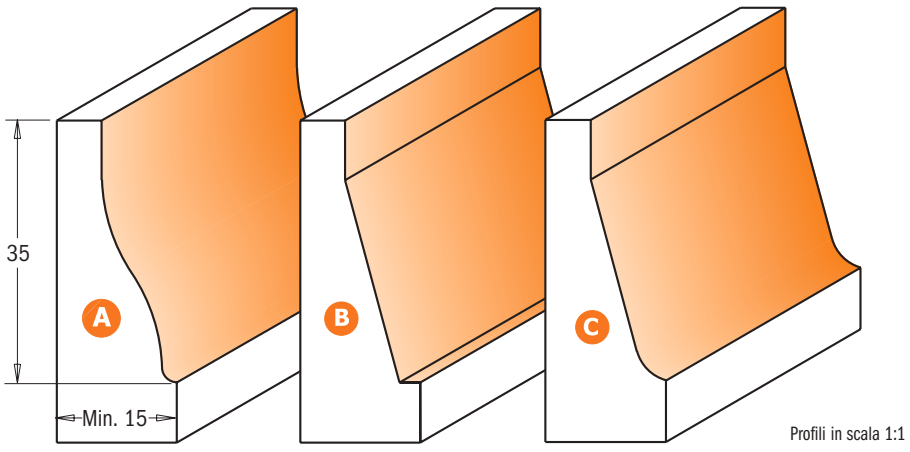


8/990.6

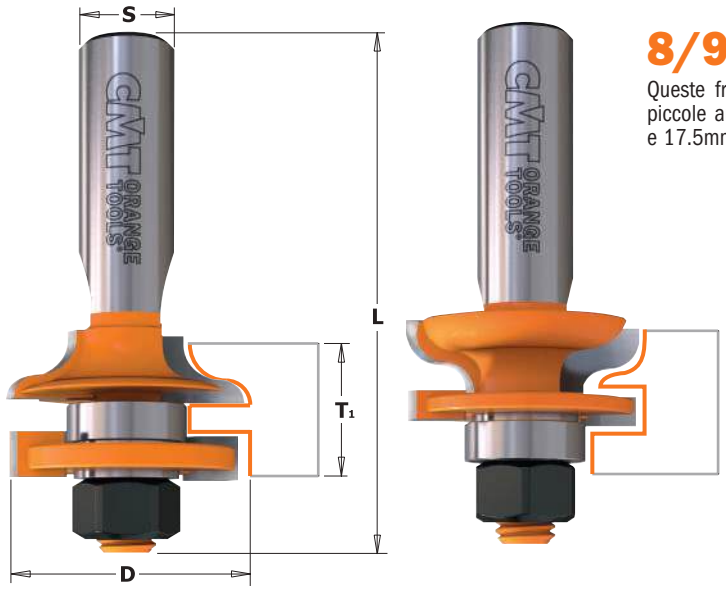
HW α Z2 RH

Utilizzate una guida a 90° sul piano di lavoro assieme ad un'elettrofresatrice da 1800 watt (quelle da 1100 possono essere utilizzate per brevi fresate e poco profonde) per adoperare queste frese. Potrete montare questa fresa anche su elettrofresatrici o pantografi senza regolazione di giri.

CONSIGLI UTILI: la guida deve essere almeno 150mm. I morsetti devono essere impiegati ove possibile. Fate almeno dalle tre alle cinque passate per realizzare i profili.

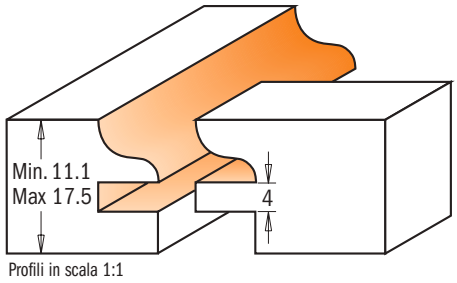


PROFILO	D mm	I mm	T1 mm	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76.2		10			**990.601.11**	**890.601.11**
B	38	38	15 ÷ 18	76.2		10			**990.602.11**	**890.602.11**
C	38	38	15 ÷ 18	76.2		10			**990.603.11**	**890.603.11**



8/991.517

Queste frese sono state ideate per progetti speciali che richiedono la produzione di piccole antine. Utilizzatele con listelli di legno il cui spessore è compreso tra 11.1mm e 17.5mm.



Profili in scala 1:1

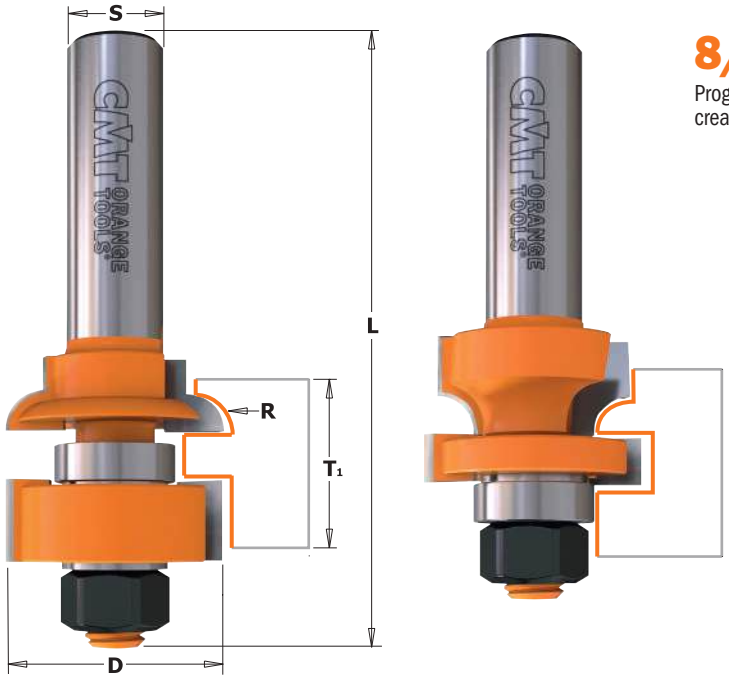
D mm	T1 mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
31.75	11.1 ÷ 17.5	67	5		**991.517.11**	**891.517.11**

Ricambi

4mm	6mm		
822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

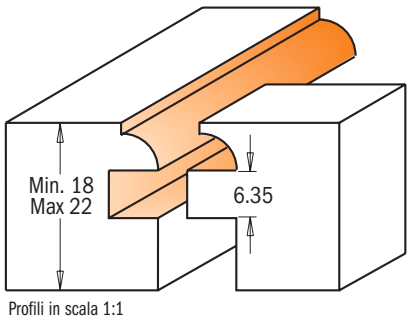
Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1.0mm

Set di Frese per Incastri Maschio/Femmina



8/991

Progettate per la realizzazione di mobili di alta qualità, queste frese consentono di creare piccole antine su listelli di legno con spessore da 18 fino a 22mm.



Profili in scala 1:1

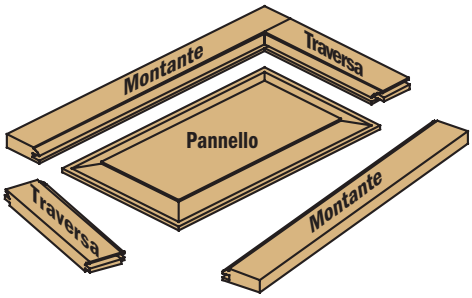
D mm	T1 mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
28.7	18 ÷ 22	4.8	79.2	10	**991.012.11**	**891.512.11**

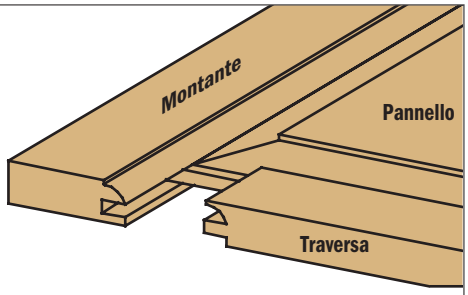
Ricambi

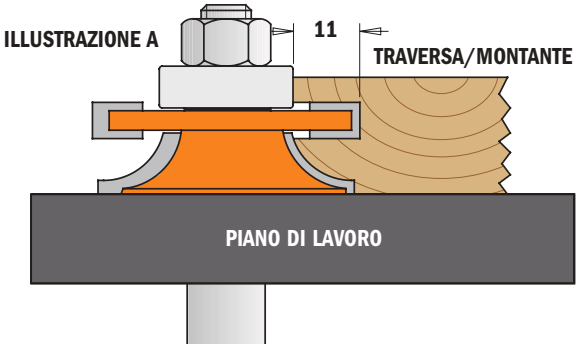
6.35mm	10.8mm		
822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

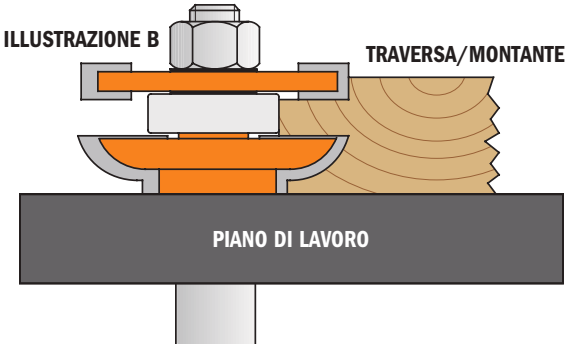
Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1.0mm

Il nostro progetto è basato sulla costruzione di un'antina con incastri a maschio e femmina. Traverse e montanti di spessore 20mm e larghezza 60mm. Il pannello interno dell'antina verrà ricavato da un legno di spessore 16mm.
Queste comuni dimensioni sono ideali per la lavorazione con frese CMT; tuttavia potrete usare anche dimensioni diverse secondo le istruzioni di seguito elencate:







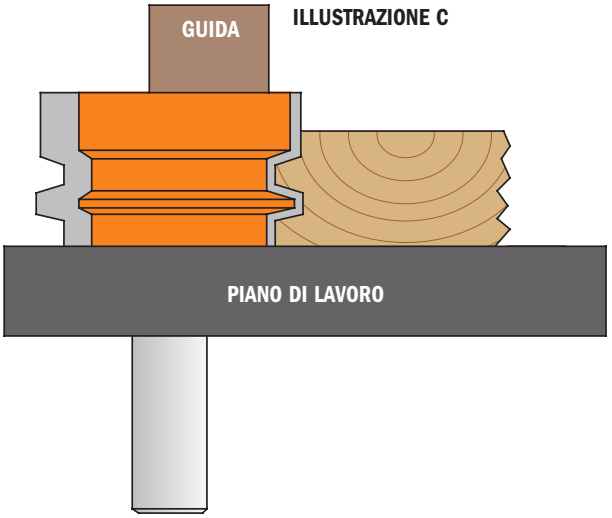


FRESATURA DEGLI INCASTRI A MASCHIO E FEMMINA

Assicuratevi che il pezzo da lavorare sia perfettamente piatto e diritto con bordi perfettamente squadrati. Disponete il taglio nr. 1 come da figura, realizzando tagli di prova su materiale di scarto a portata di mano. Realizzate questo taglio su di un lato dei montanti e delle traverse, poi disponete per il taglio nr. 2. Accertatevi che il taglio di prova si incastri perfettamente con quello che avete precedentemente realizzato. Procedete con il taglio nr. 2 su entrambi i bordi di testa delle traverse. Quando tagliate i montanti e le traverse in lunghezza (taglio nr. 1) assicuratevi di ottenere un canale profondo 11mm. Se il vostro progetto comporta una larghezza dei montanti di 60mm, le traverse dovranno essere 98mm più corte rispetto alla larghezza dell'antina finita.

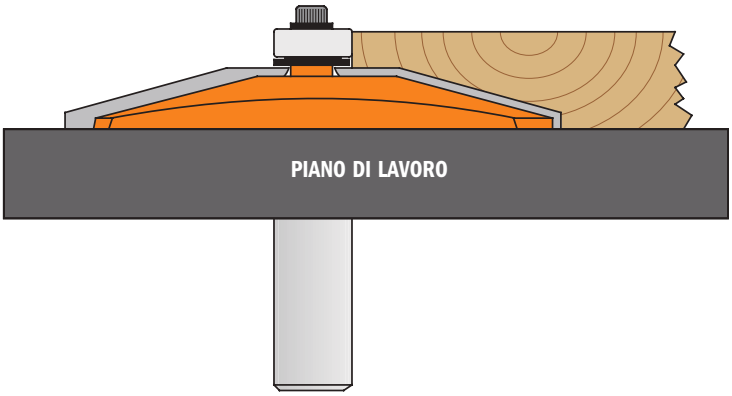
REALIZZAZIONE DEL PANNELLO

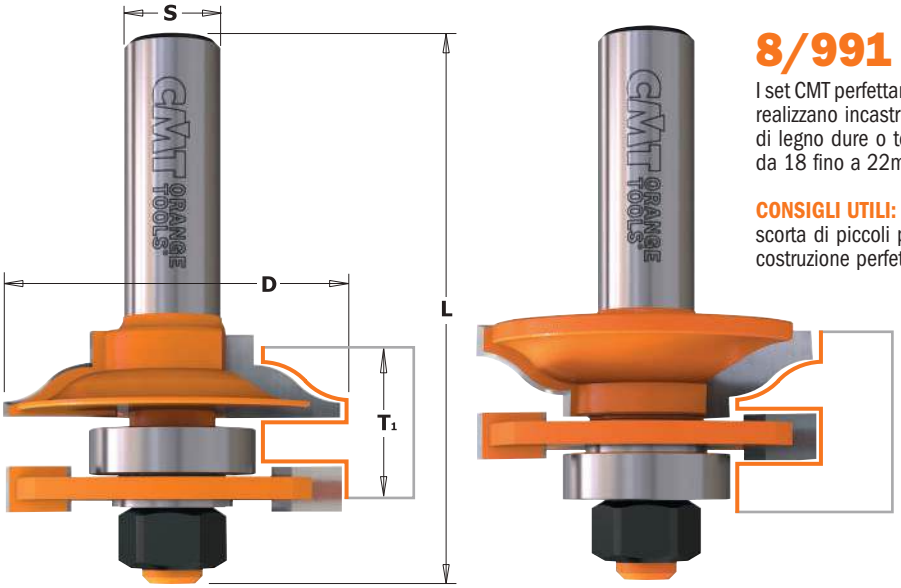
Disponete la fresa come mostrato nella figura, assicurandovi che il taglio sia pienamente centrato sul pezzo.
Fresate una metà di ogni incastro con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altra metà verso l'alto. Ora assemblate i pezzi ed avrete un veloce, robusto e bellissimo incastro.



FRESATURA DEI PANNELLI

Tagliate il pannello nella misura desiderata. Se il montante e la traversa sono larghi 60mm, il pannello dovrà essere più stretto e più corto di 98mm rispetto alle misure della antina finita. Disponete la fresa con profilo orizzontale come da figura. Le estremità del pannello finito dovrebbero inserirsi facilmente nella scanalatura che avete realizzato con il taglio nr. 1. Fresate il pannello in maniera tale da inserirlo perfettamente nei canali dei montanti e delle traverse. Non incollatelo mai al telaio. Fate attenzione! Lavorate con calma. Questi utensili possono rimuovere moltissimo materiale ad ogni passata, ma non sarebbe molto sicuro e neppure produttivo utilizzarli al massimo della loro capacità di asportazione. Effettuate diverse passate, tagliando un pò più profondamente ogni volta. Oltre ad un'ovvia minore pericolosità dell'operazione il vostro lavoro ne guadagnerà in qualità.





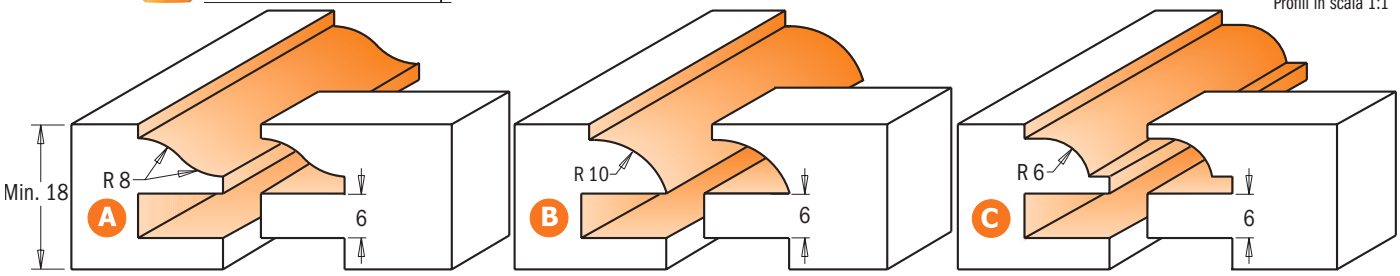
8/991

HW | α | Z2 | RH

I set CMT perfettamente accoppiati (due utensili perfettamente corrispondenti) realizzano incastri a maschio e femmina, puliti, precisi e robusti in ogni tipo di legno dure o tenero. Queste frese sono adatte per lavorare uno spessore da 18 fino a 22mm.

CONSIGLI UTILI: durante la realizzazione di incastri di questo tipo fate buona scorta di piccoli pezzi per fare delle prove. Un'antina di qualità richiede una costruzione perfetta, e possono essere richieste diverse prove.

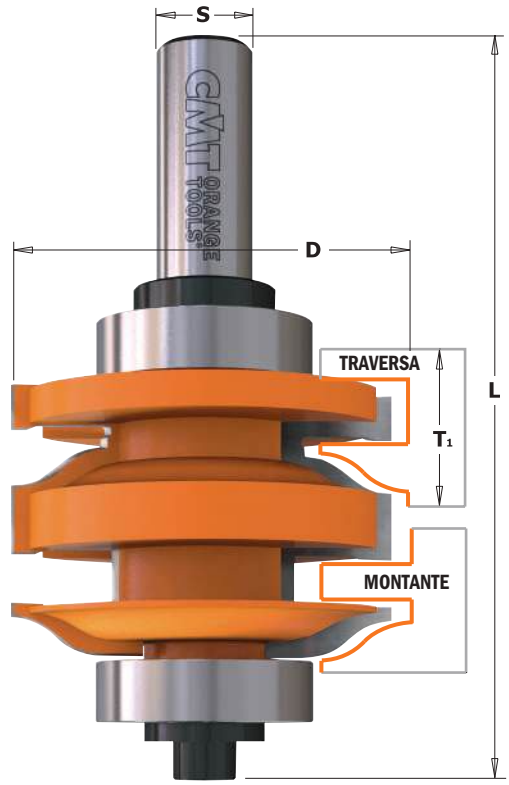
Profili in scala 1:1



PROFILO	D mm	L mm	T1 mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	44.4	71	18 ÷ 22	5	**991.001.11**	**991.501.11**	**891.501.11**
B	44.4	71	18 ÷ 22	5		**991.502.11**	**891.502.11**
C	44.4	71	18 ÷ 22	5		**991.503.11**	**891.503.11**

Ricambi

		0.1mm	0.3mm	0.9mm	
822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00

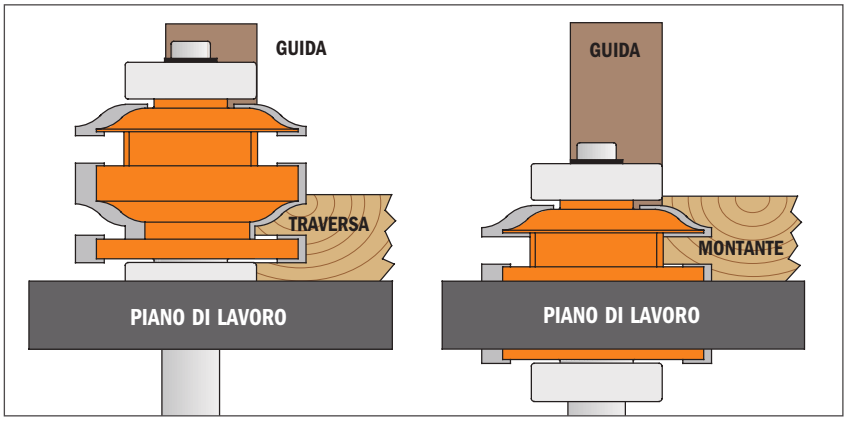


8/991.521

HW | Z2 | RH

Questa fresa rappresenta l'unione di due profili in un unico utensile. Sarà necessario acquistare solamente un utensile per creare entrambi i profili regolandone semplicemente l'altezza.
Le spiegazioni per una maggiore chiarezza di impiego sono riportate nella pagina seguente.

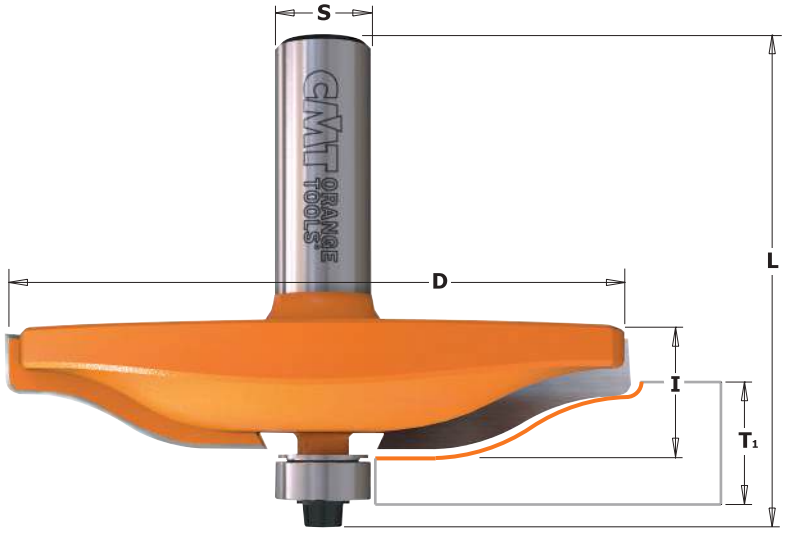
CONSIGLI UTILI: vi consigliamo di rifornirvi di molte tavole di legno per poter effettuare più prove. Le antine richiedono una costruzione di qualità e per un incastro preciso sono necessarie diverse prove.



PROFILO	D mm	L mm	T1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	50.87	96	18 ÷ 22	10		**891.521.11**
A	50.87	96	18 ÷ 22	10	**991.521.11**	

Ricambi

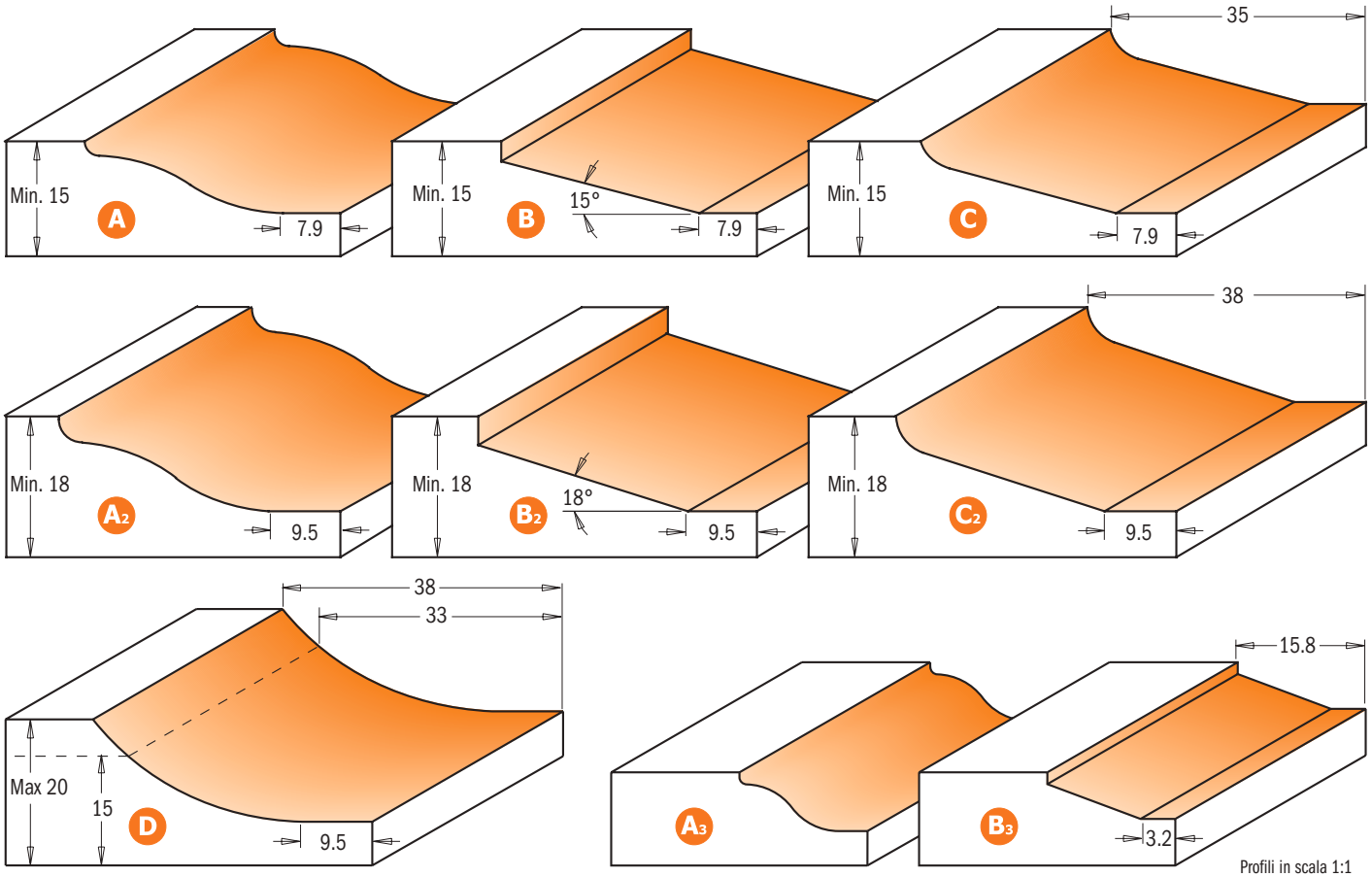
791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00



8/990

Scegliete un utensile tra i quattro profili usuali qui di seguito illustrati. Il corpo di ogni fresa è studiato secondo il principio della limitazione del contraccolpo, un dispositivo di sicurezza che dovreste sempre esigere negli utensili a grande diametro.

CONSIGLI UTILI: queste frese dovrebbero essere impiegate ad una velocità ridotta, preferibilmente tra i 10.000 e 12.000 giri/minuto. Usate dalle tre alle cinque passate per realizzare il profilo completo. Usate pantografi da almeno 1800 Watt.



Profili in scala 1:1

PROFILO	D mm	I mm	L mm	T1 mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	82.5	15	63.8	15 ÷ 18	5		**990.501.11**	**890.501.11**
B	82.5	15	63.8	15 ÷ 18	5		**990.502.11**	**890.502.11**
C	82.5	15	64.6	15 ÷ 18	5		**990.503.11**	**890.503.11**
A2	89	15	64.6	18 ÷ 20	5		**990.504.11**	**890.504.11**
B2	89	15	64.6	18 ÷ 20	5		**990.505.11**	**890.505.11**
C2	89	15	64.6	18 ÷ 20	5		**990.506.11**	**890.506.11**
D	89	15	64.6	15 ÷ 20	5		**990.507.11**	**890.507.11**
A3	47.6	9.5	58.1	12.7 ÷ 15	10	**990.011.11**		
B3	47.6	9.5	58.1	12.7 ÷ 15	10	**990.012.11**		**890.512.11**

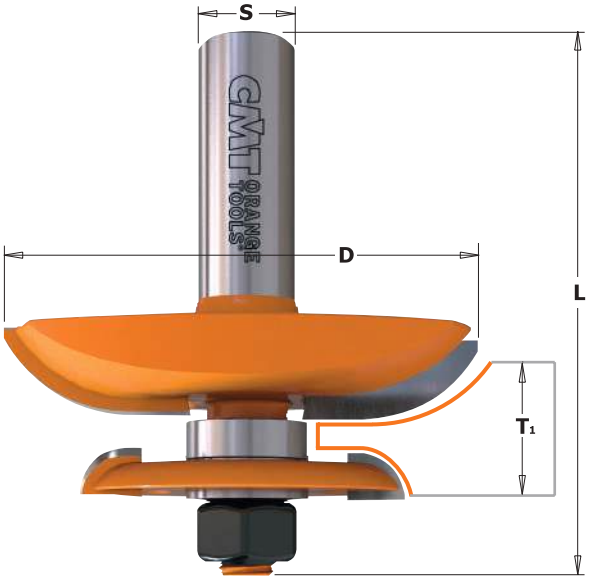
Ricambi			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

8/990.5

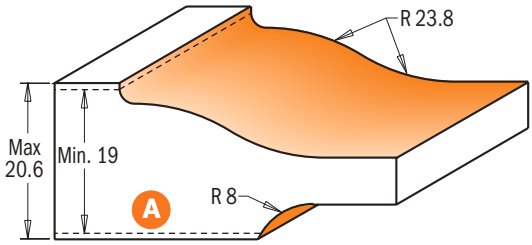
HW | Z2 | RH

La fresa per antine unisce 2 profili in un unico utensile permettendovi di lavorare su entrambi i lati dell'antina e facendovi così risparmiare tempo e denaro.

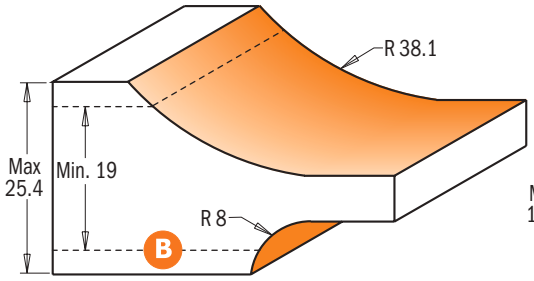
CONSIGLI UTILI: per una maggiore sicurezza, utilizzando la fresa da Ø89mm, si consiglia di eseguire la lavorazione in 2 passaggi: utilizzando dapprima il cuscinetto Ø31.75mm e successivamente quello da Ø16mm.

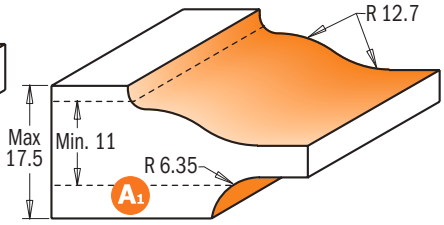


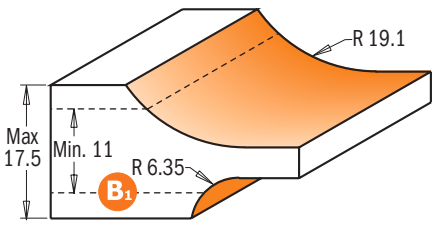


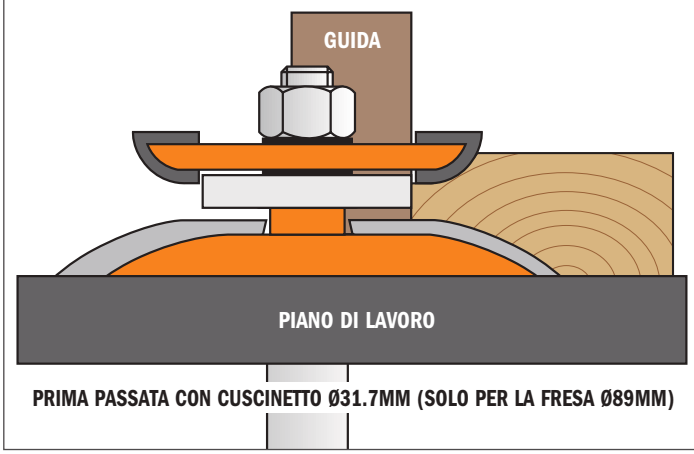


Profili in scala 1:1

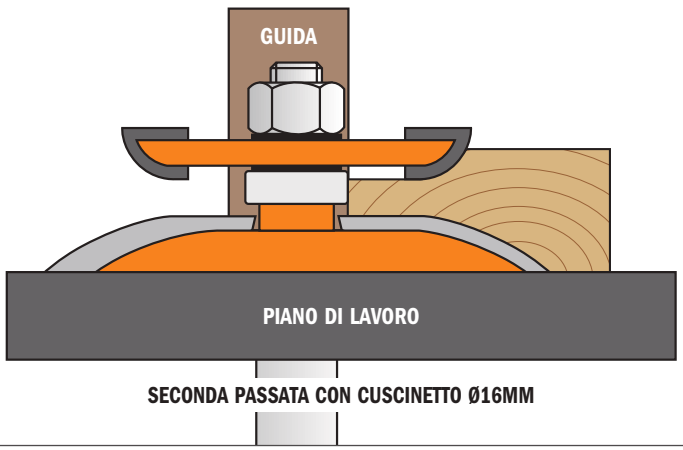








PRIMA PASSATA CON CUSCINETTO Ø31.7MM (SOLO PER LA FRESA Ø89MM)



SECONDA PASSATA CON CUSCINETTO Ø16MM

PROFILO	D mm	T1 mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
A	89	19 - 20.6	78.1	5	**990.524.11**	**890.524.11**
B	89	19 - 25.4	78.1	5	**990.527.11**	**890.527.11**
A1	63.5	11.1 - 17.5	70	5	**990.534.11**	**890.534.11**
B1	63.5	11.1 - 17.5	70	5	**990.537.11**	**890.537.11**

Ricambi

	16mm	31.7mm	
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1.0mm
990.407.00 Molla a tazza

8/970

HW Z2 RH

Queste frese posso essere utilizzate per decorare pannelli in legno solido e materiali in MDF. Utilizzatele in un unico passaggio oppure in combinazione con le frese per pannelli per profili più complessi ma molto eleganti. Disponendo di diametri di tagli di grandi dimensioni e disponibili nei profili più popolari, queste frese garantiscono performance eccellenti sia su legno massiccio che materiali in MDF.

FRESE PER PANNELLI



870.501.11
970.501.11

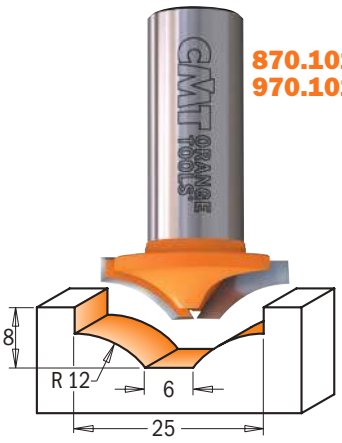


870.502.11
970.502.11

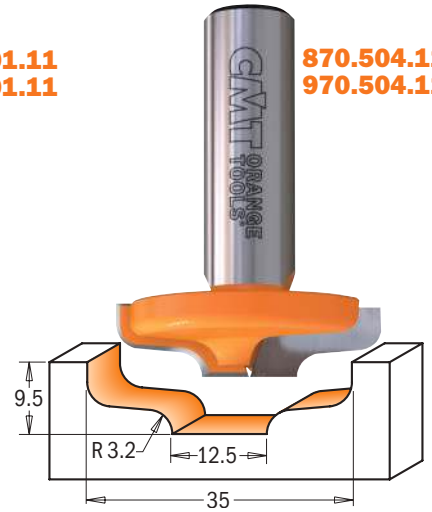


870.503.11
970.503.11

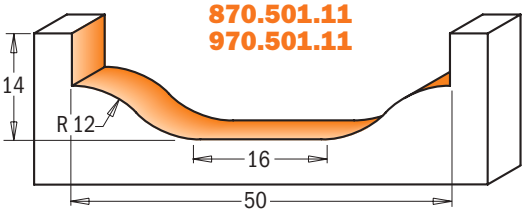
FRESE PER MONTANTI E TRAVERSE



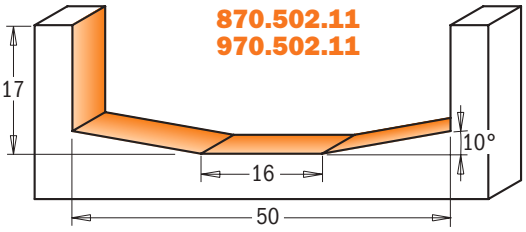
870.101.11
970.101.11



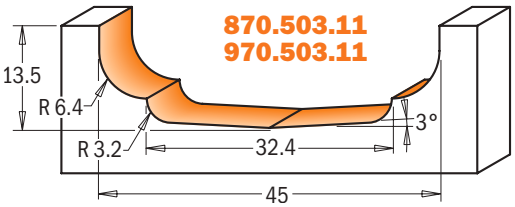
870.504.11
970.504.11



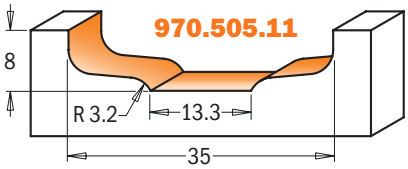
870.501.11
970.501.11



870.502.11
970.502.11

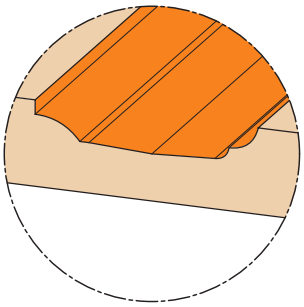


870.503.11
970.503.11

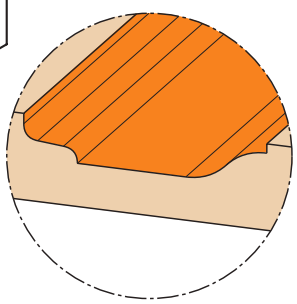


970.505.11

Profili in scala 1:1



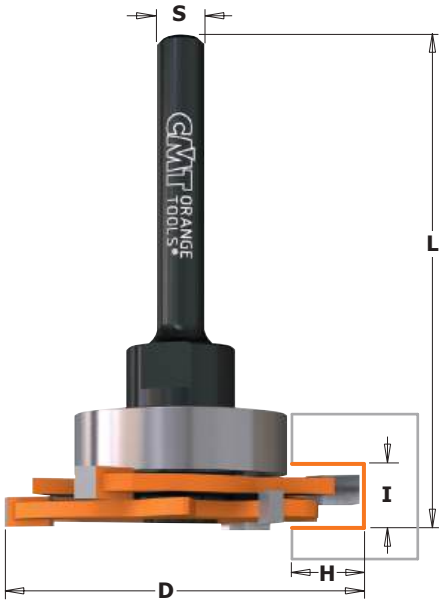
8/970.503.11
+
8/970.101.11



8/970.501.11
+
8/970.504.11

D mm	d mm	I mm	R mm	A	L mm			CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25	6	8	12		39.8	10		**970.101.11**		**870.101.11**
50	16	14	12		52.1	10			**970.501.11**	**870.501.11**
50	16	17		10°	55.1	10			**970.502.11**	**870.502.11**
45	32.4	13.5	3.2 - 6.4	3°	51.6	10			**970.503.11**	**870.503.11**
35	12.5	9.5	3.2		47.6	10			**970.504.11**	**870.504.11**
35	13.3	8	3.2		46	10			**970.505.11**	

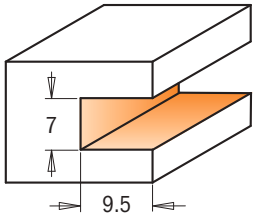
Fresa a Disco per Giunzione STRIPLOX™ Mini



823.371

HW Z3+3 RH

Nuova fresa CMT per giunzione STRIPLOX® Mini. Le giunzioni Striplox sono delle giunzioni a scomparsa e si trovano negli arredi delle nostre case, negli armadietti, nelle giunture in legno e nei componenti di mobilio e design.
Garantiscono una giuntura salda e resistente in strutture permanenti o temporanee e sono perfette per arredamenti commerciali, domestici e architettonici. Sono l'ideale inoltre per cucine, bagni, cabine armadio, mobilio, finiture commerciali e molto altro ancora.



Profili in scala 1:1





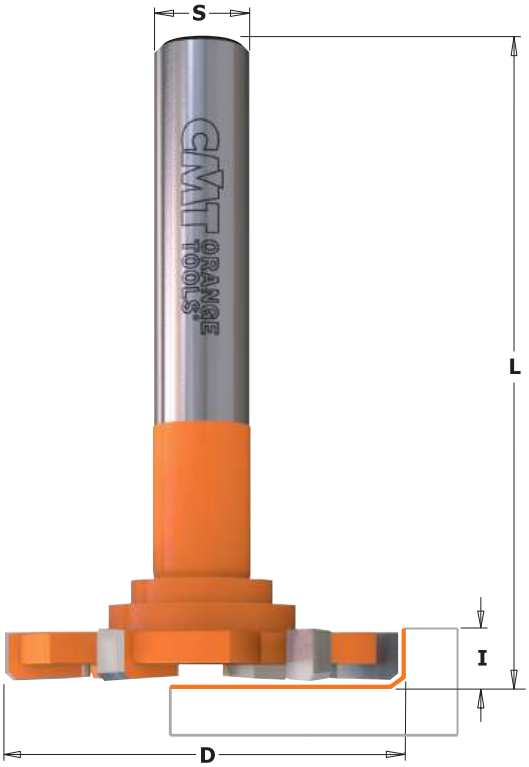
I mm	D mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø6.35mm		
7	47.6	9.5	65	10	**823.371.11A**		

Ricambi

791.030.00	823.340.11	990.055.00	991.067.00

Ricambi: **541.515.00** Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm

Fresa per Spianare Materiali Compositi

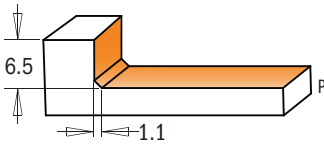


822/922.034.11

8/922.034-35

HW Z4 Z6 RH

Queste frese a 4 o 6 taglienti realizzano delle scanalature extra-lisce di profondità limitata. Il risultato è un bordo liscio al tatto e pulito grazie ai taglienti smussati.
Da utilizzare su macchine ad avanzamento manuale.



Profili in scala 1:1



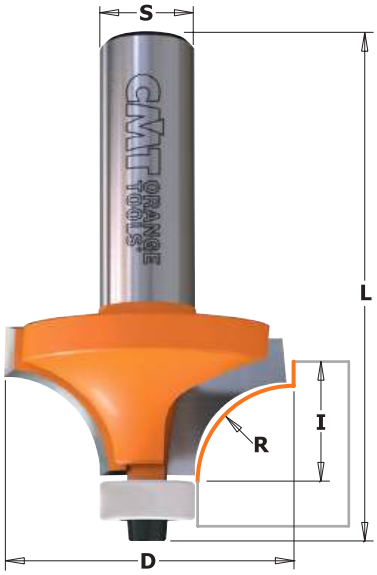
922.035.11



D mm	I mm	L mm	Z				CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
52	6.5	65	4	5			**922.035.11**		
52	6.5	83.5	6	5				**922.034.11**	**822.034.11**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese a Raggio Concavo per Materiali Compositi



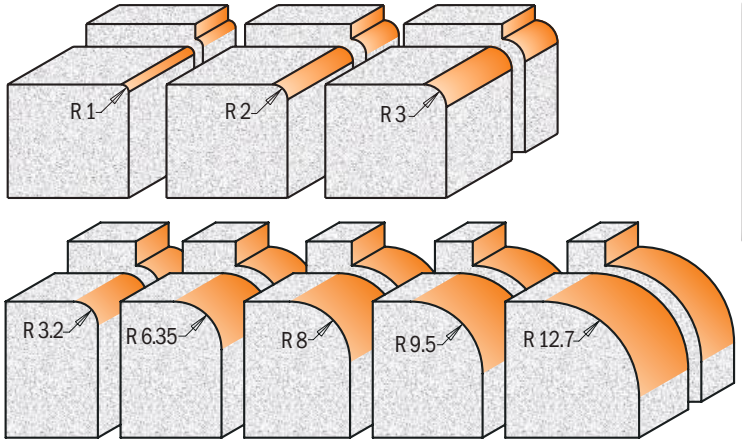
7/8/938 - 8/980.5

HW | α | Z2 | RH

Utilizzate queste frese per arrotondare i bordi dei top in materiali compositi "solid surface". Lo speciale cuscinetto rivestito in DELRIN® vi permetterà di guidare l'utensile evitando qualsiasi tipo di danno durante la lavorazione. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fresatrici da banco.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

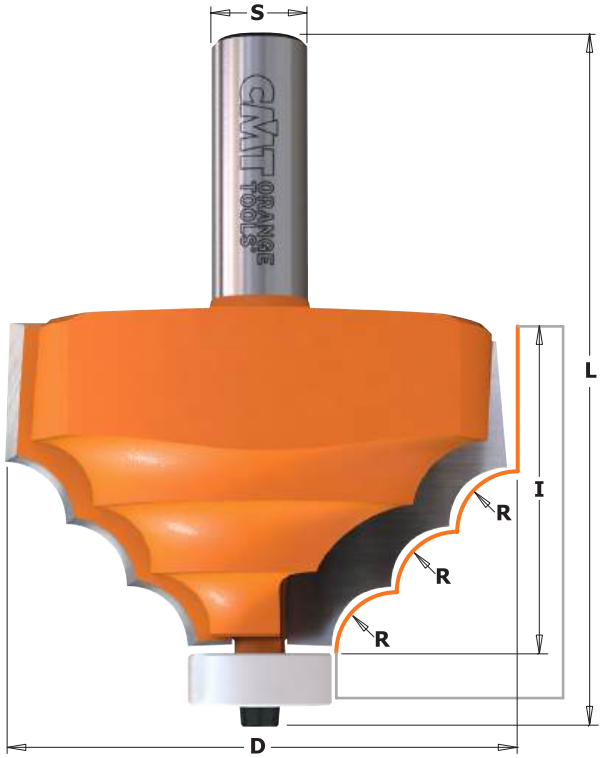
R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
1	14.7	10	51	10		**838.147.11**	**938.147.11**		
2	16.7	12.7	52.5	10	**738.167.11**		**938.167.11**		
3	18.7	12.7	54	10	**738.187.11**		**938.187.11**		
3.2	19.05	12.7	59.5	10				**980.501.11**	**880.501.11**
6.35	25.4	12.7	59.5	10				**980.502.11**	**880.502.11**
8	28.7	15	62.5	10				**980.505.11**	**880.505.11**
9.5	31.75	14	61	10				**980.503.11**	**880.503.11**
12.7	38.1	19.05	66	10				**980.504.11**	**880.504.11**

Ricambi

990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00

Ricambio: **991.057.00** Chiave esagonale 3/32"

Frese Triplo Raggio per Materiali Compositi



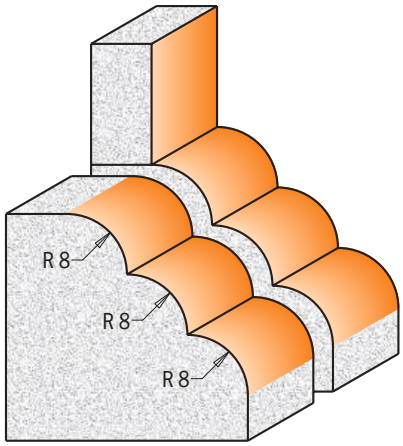
8/980.521

HW | α | Z2 | RH

Create ripiani eleganti ed impeccabili con la fresa a raggio multiplo. Queste frese dispongono del cuscinetto rivestito in DELRIN® per proteggere le vostre superfici durante le fasi di lavorazione. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fresatrici da banco.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

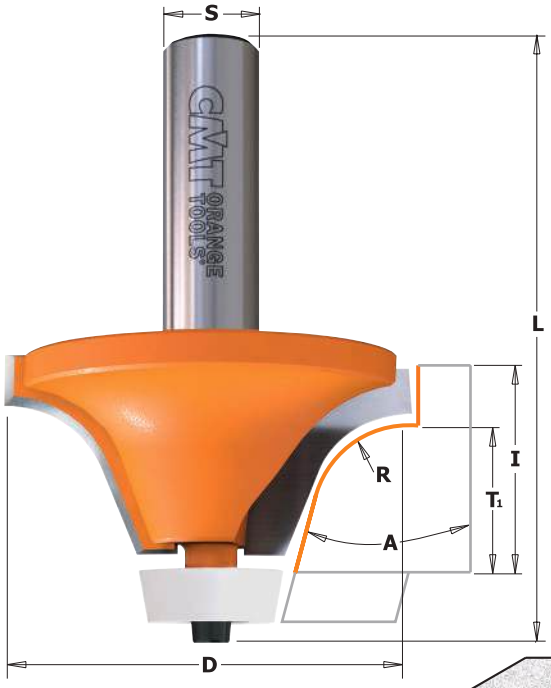
D mm	I mm	R mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
66.7	41.3	8	89.8	5		**980.521.11**	**880.521.11**

Ricambi

791.046.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Smussare a Raggio Concavo per Materiali Compositi



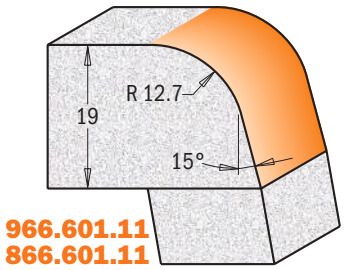
8/966.601/602
8/980.541

HW | α | Z2 | RH

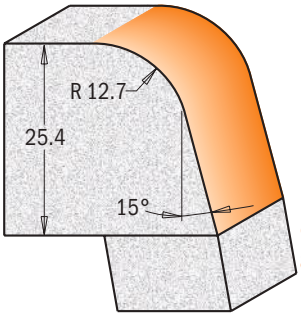
Queste frese sono state progettate per smussare e rifinire i bordi dei vostri ripiani. Possono essere utilizzate con le frese per smussare **8/980.551.11** per rifinire la superficie tra il top ed il suo frontalino. Da utilizzare su elettrofresatrici portabili.
Le frese montano un cuscinetto rivestito in DELRIN® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

APPLICAZIONE

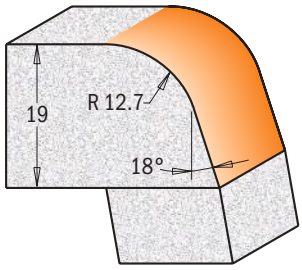
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



966.601.11
866.601.11



966.602.11
866.602.11



880.541.11
980.541.11

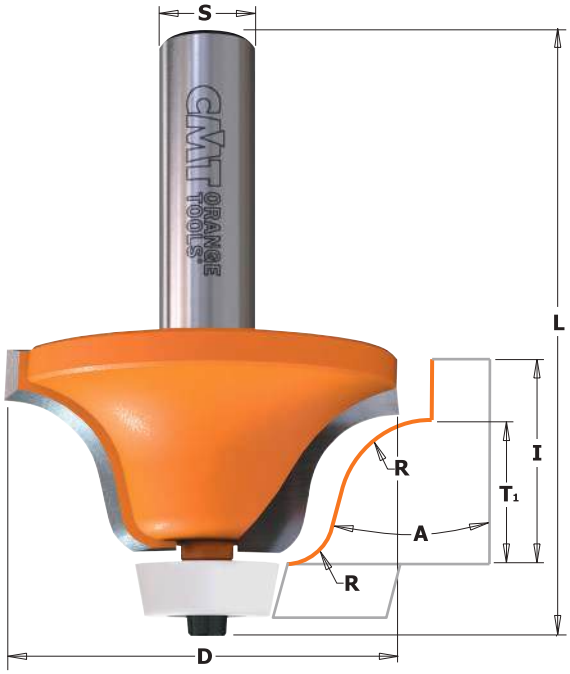
Profili in scala 1:1

A	D mm	T1 mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	50.8	19	25.4	12.7	74.9	10	**966.601.11**	**866.601.11**
15°	50.8	25.4	31.75	12.7	81.3	10	**966.602.11**	**866.602.11**
18°	54	19	25.4	12.7	78.1	10	**980.541.11**	**880.541.11**

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

Frese per Smussare Profilate per Materiale Compositi



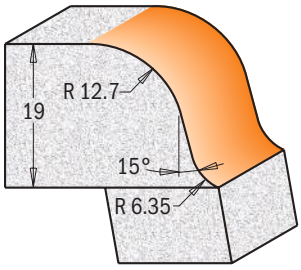
8/980.542

HW | α | Z2 | RH

Queste frese sono state progettate per smussare e rifinire i bordi dei vostri ripiani. Possono essere utilizzate con le frese per smussare **8/980.551.11** per rifinire la superficie tra il top ed il suo frontalino.
Da utilizzare su elettrofresatrici portabili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in Delrin® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



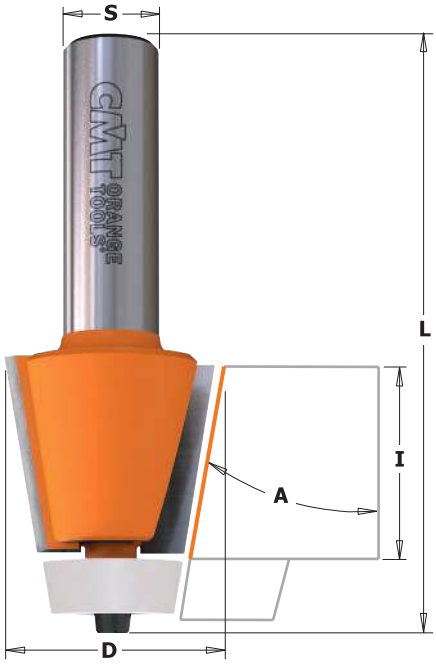
Profili in scala 1:1

A	D mm	T1 mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	54	19	25.4	6.35-12.7	77.6	10	**980.542.11**	**880.542.11**

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

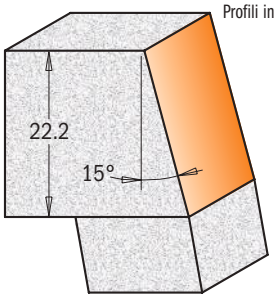


8/966.501 - 8/980.551

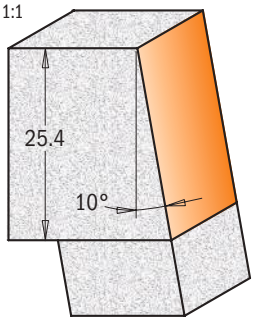
HW | α | Z2 | RH

Queste frese sono progettate per lavorazioni su banco per unioni di top con lavello e lavandini con bordo smussato. Possono essere utilizzate con le frese **8/980.541.11** e **8/980.542.11** sempre applicate su banchi da lavoro. Da utilizzare con elettrofresatrici portatili e da banco, queste frese montano il cuscinetto rivestito in DELRIN® per proteggere i bordi durante le fasi di lavoro.

Profili in scala 1:1



866.501.11
966.501.11



880.551.11
980.551.11

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

A	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15°	31.7	22.2	72	10		**966.501.11**	**866.501.11**
10°	28.5	25.4	77	10		**980.551.11**	**880.551.11**

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

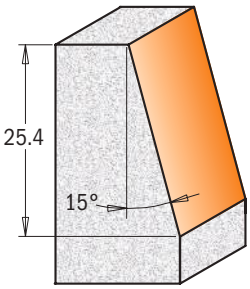
Frese per Smussare Materiali Compositi



8/981.521

HW | α | Z2 | RH

Questa fresa per profili vi permetterà di realizzare smussi di 15° su materiali compositi “solid surface”.
Può anche essere utilizzata per smussi su unioni di top con lavelli e lavandini.
Da utilizzare con elettrofresatrici portatili e da banco.



Profili in scala 1:1

APPLICAZIONE

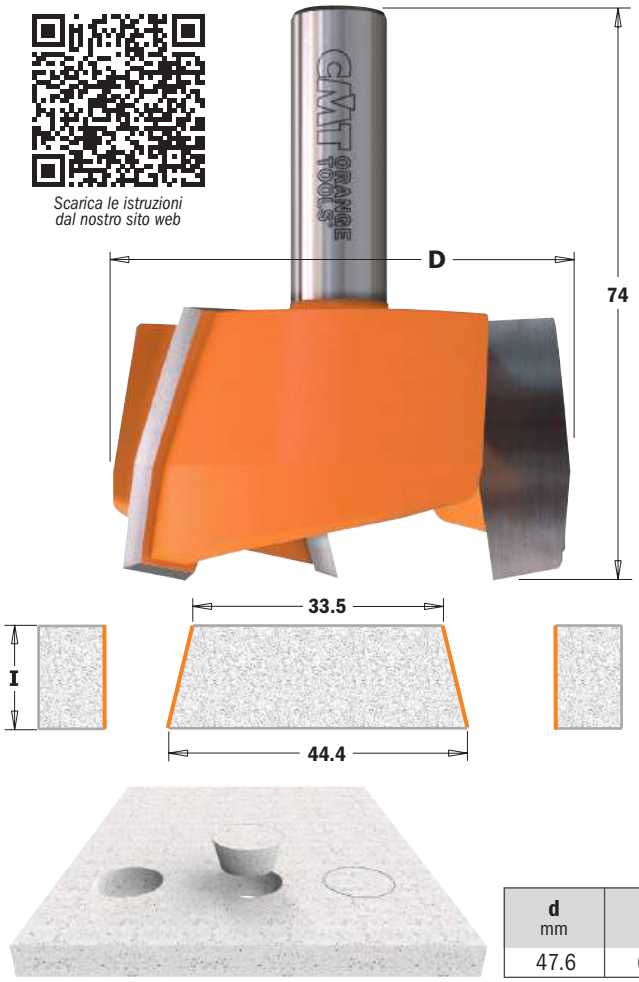
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

D mm	d mm	I mm	A	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
23	9.53	25.4	15°	63.5	10				**981.521.11**	**881.521.11**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Set di Frese per Riparazioni su Materiali Compositi

Scarica le istruzioni dal nostro sito web



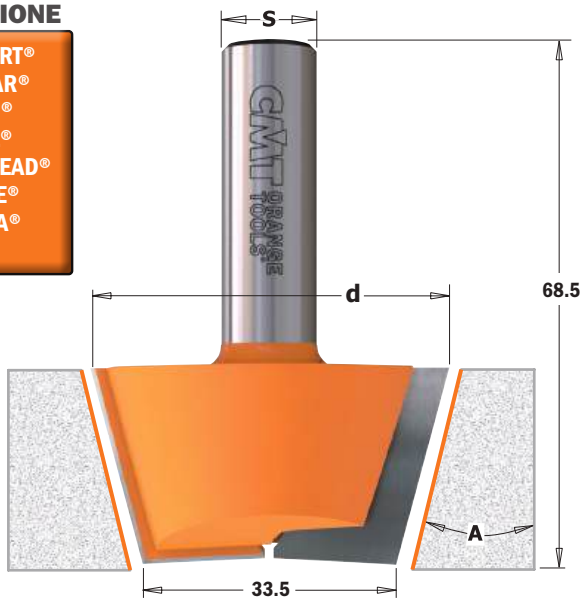
9/881.541

HW | α | Z2 | Z3 | RH

Realizzate in metallo duro di alta qualità, queste frese vi consentono di riparare le vostre superfici in materiali compositi in maniera semplice ed efficace. Una fresa vi consente di realizzare i perni, mentre l'altra vi permette di realizzare i fori sui vostri materiali. Le vostre superfici sembreranno nuove. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili o pantografi a CNC.

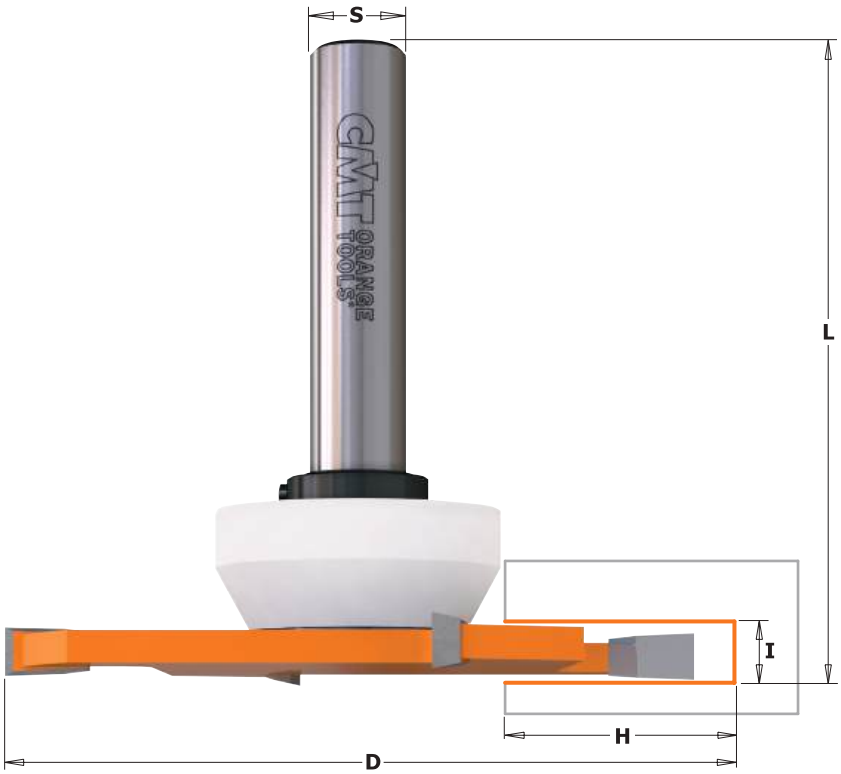
APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



d mm	D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
47.6	63.5	20	15°	68.5-74	5	**981.541.11**	**881.541.11**

Frese a Disco per Rimozione su Materiali Compositi



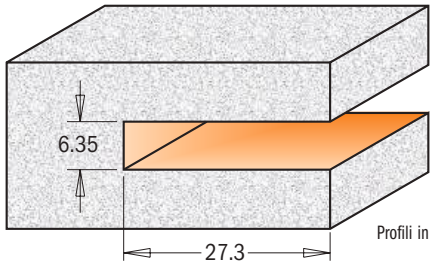
HW | Z4 | RH

8/922.033B

Frese con 2 taglienti in metallo duro di alta qualità per la rimozione veloce di materiali compositi su grandi superfici.
Da utilizzare su elettrofresatrici portabili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in DELRIN® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
92	6.35	27.3	82.5	5	**922.033.11B**	**822.033.11B**

Ricambi



541.553.00	791.047.00	541.002.00	991.056.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese per Bordo Salvagoccia su Materiali Compositi



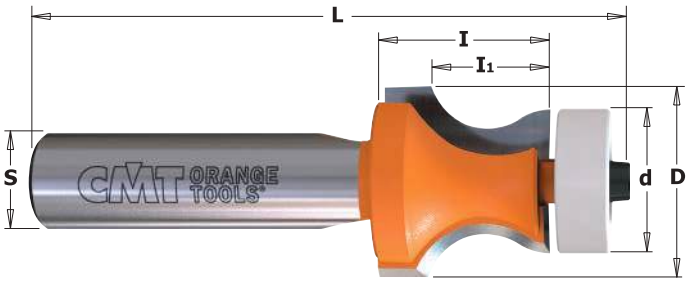
8/981.501

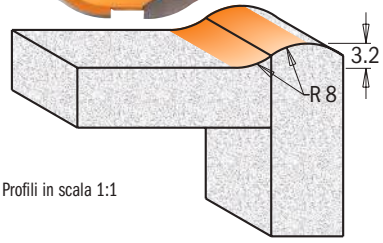
HW α Z2 RH

Questa fresa è stata progettata per realizzare bordi salva goccia per i top delle cucine e bagni in un solo passaggio.
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco. Inoltre questo utensile è capace di realizzare profili interni ed esterni creando bordi leggermente rialzati per evitare la fuoriuscita di eventuali liquidi.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

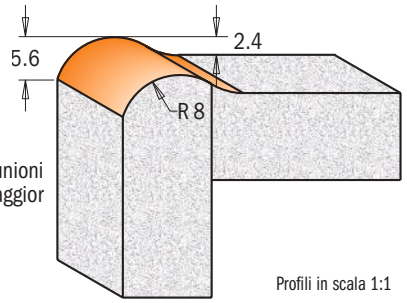




Profili in scala 1:1

8/980.531

Questa fresa vi permetterà di realizzare robuste unioni su tutti i tipi di materiali compositi grazie alla maggior superficie di contatto della colla.



Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	I1 mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
25.4		12.7	3.2	8	63.5	10	**981.501.11**	**881.501.11**
25.4	19	22.2	15.88	8	77	10	**980.531.11**	**880.531.11**

Ricambi

791.046.00	990.058.00	991.057.00

Frese per Giunzioni su Materiali Compositi



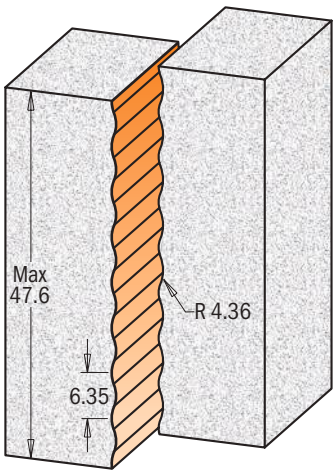
8/981.531

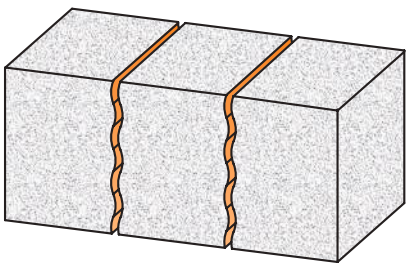
HW Z2 RH

Questa fresa vi permetterà di realizzare robuste unioni su tutti i tipi di materiali compositi grazie alla maggior superficie di contatto della colla.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

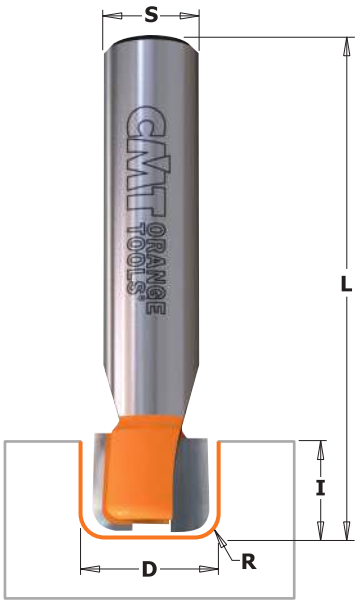




Profili in scala 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm						CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15.88	51.5	4.36	89		10				**981.531.11**	**881.531.11**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



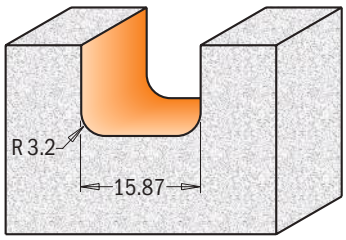
8/981.511-512

HW | Z2 | RH

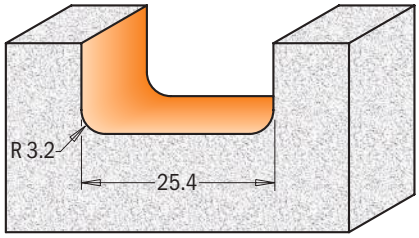
Questo utensile è ideale per creare canali arrotondati per materiali compositi avanzati "solid surface".
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco.

APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

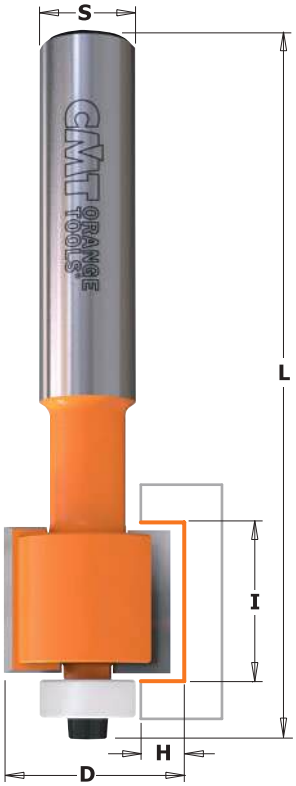


Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
15.88	12.7	3.2	63.5	10				981.511.11	881.511.11
25.4	12.7	3.2	69.8	10				981.512.11	881.512.11

Frese per Intarsi su Materiali Compositi



8/980.511-512-513

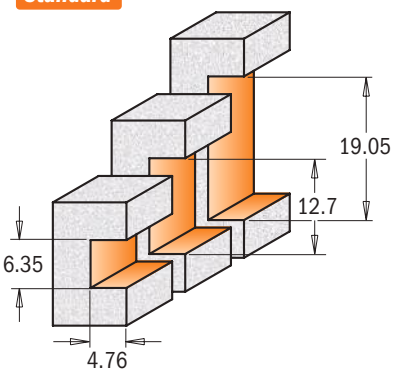
HW | Z2 | RH

Realizzate i vostri intarsi decorativi sui materiali compositi "solid surface". Grazie allo speciale cuscinetto rivestito in DELRIN® potete lavorare in totale sicurezza evitando di rovinare qualsiasi tipo di ripiano.
Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco.

APPLICAZIONE

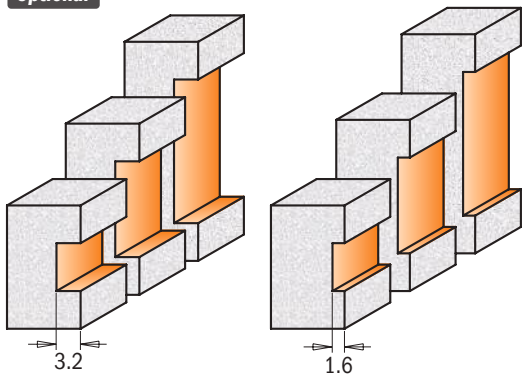
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.

Standard



Profili in scala 1:1

Optional



optional con cuscinetto **791.045.00**

optional con cuscinetto **791.046.00**

D mm	I mm	H mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
22.2	6.35	4.76	77			10	980.511.11	880.511.11
22.2	12.7	4.76	90			10	980.512.11	880.512.11
22.2	19.05	4.76	90			10	980.513.11	880.513.11

Ricambi

791.044.00	990.058.00	991.057.00
791.044.00	990.058.00	991.057.00
791.044.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese con Cuscinetto in DELRIN® per Rifilare Materiali Compositi



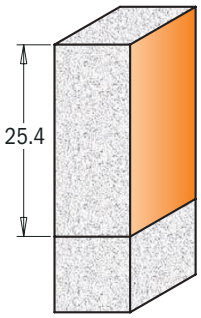
8/980.57

Rifilate i vostri lavandini utilizzando questi utensili in maniera combinata. Queste frese sono dotate di cuscinetto in DELRIN® che si adatta all'inclinazione della parte inferiore del lavandino. Una prima passata servirà a rifilare il bordo, lasciando una leggera sporgenza. Una seconda passata con una fresa per rifilare completa l'operazione.
Fresa realizzata in super carburo di micrograna per una durata di vita maggiore garantita!

HW Z2 RH

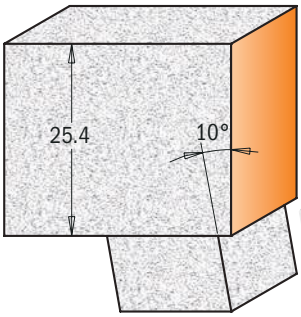
APPLICAZIONE

WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



880.571.11
980.571.11

Profili in scala 1:1



880.572.11
980.572.11



D mm	I mm	A	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19.05	25.4		78			10	**980.571.11**	**880.571.11**
22	25.4	10°	78			10	**980.572.11**	**880.572.11**

Ricambi

791.046.00	990.058.00	991.057.00
791.048.00	990.058.00	991.057.00

Frese con Coltellini Reversibili e Cuscinetto in DELRIN® per Rifilare Materiali Compositi



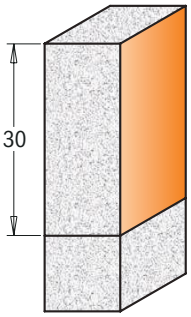
8/980.56

Rifilate i vostri lavandini utilizzando questi utensili in maniera combinata. Queste frese sono dotate di cuscinetto in DELRIN® che si adatta all'inclinazione della parte inferiore del lavandino. Una prima passata con le frese **8/980.562.11** servirà a rifilare il bordo, lasciando una leggera sporgenza e una seconda passata con le frese **8/980.561.11** completerà il lavoro. I coltelli, dotati di taglienti in metallo duro di lunga durata, sono affilati su entrambi i lati per una superiore durata di taglio.

INSERT CARBIDE Z2 RH 2X CUTTING

APPLICAZIONE

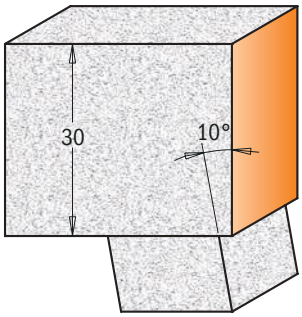
WILSONART®
GIBRALTAR®
CORIAN®
SURELL®
FOUNTAINHEAD®
AVONITE®
FORMICA®
Etc.



880.561.11
980.561.11

Profili in scala 1:1





880.562.11
980.562.11



Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



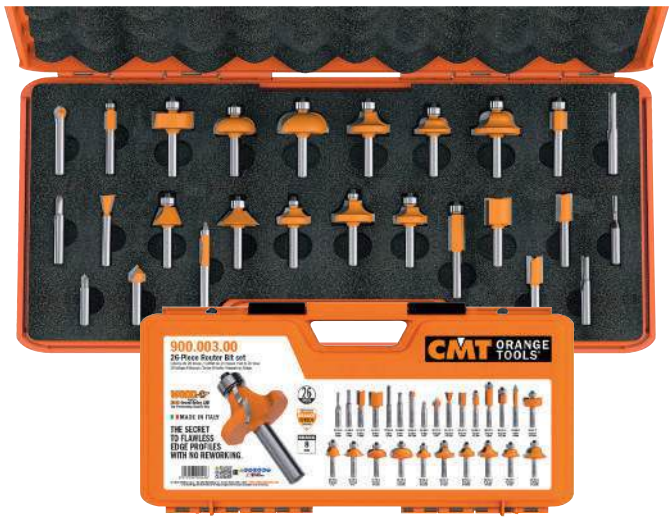
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
19.05	30		83	10	**980.561.11**	**880.561.11**
22	30	10°	83	10	**980.562.11**	**880.562.11**

Ricambi

790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



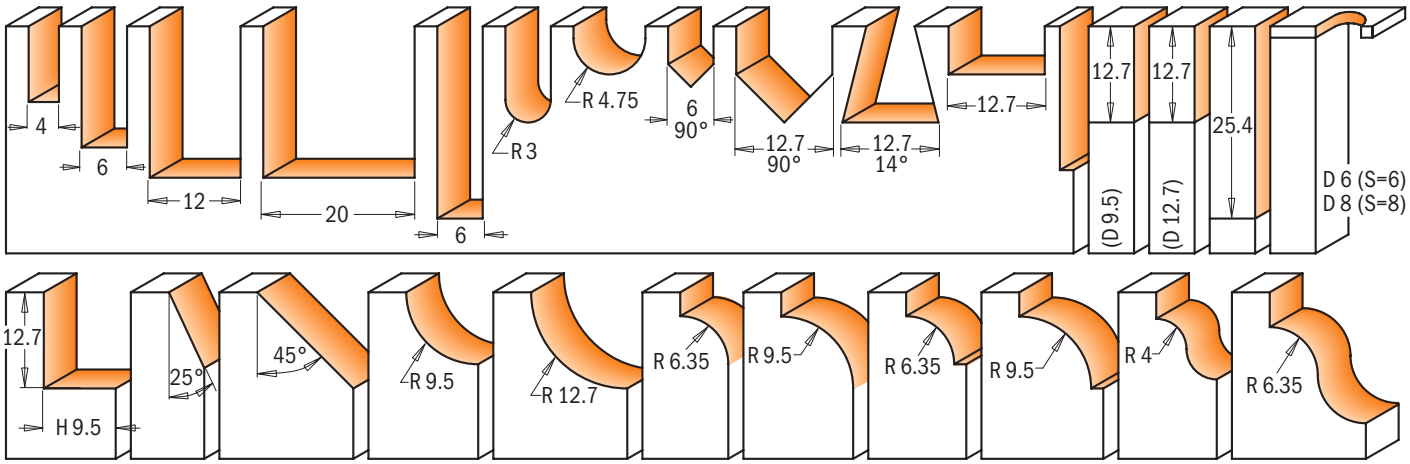
900.003

HWM HW Z2 RH

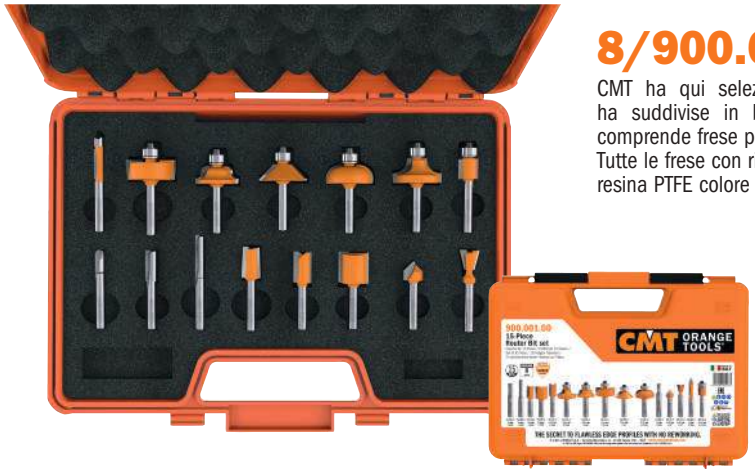
Con questo set di ventisei pezzi non ci sono limiti alla creatività. Ogni fresa con riporti di carburo di tungsteno è ricoperta in resina fluorocarbonica PTFE colore arancio.
La pratica cassetta conserverà le frese quando non vengono utilizzate.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm
Set di 26 frese	1	900.003.00

Profili in scala 1:1



Set di 15 Frese

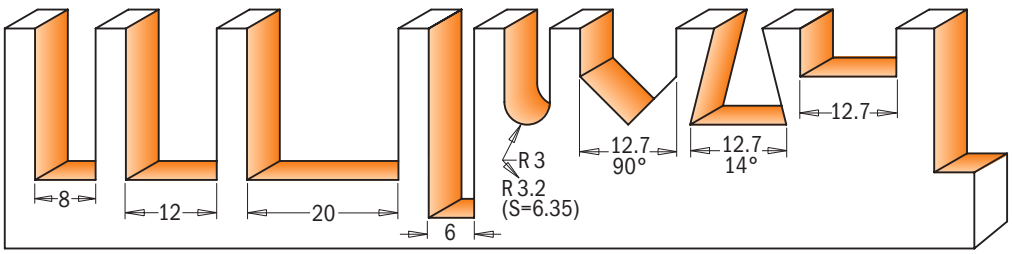


8/900.001

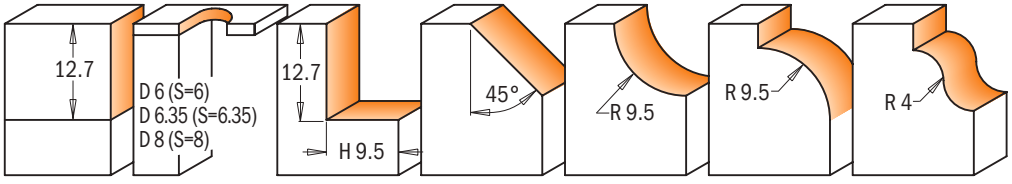
HWM HW Z2 RH

CMT ha qui selezionato 15 tra le frese più popolari e le ha suddivise in belle e pratiche confezioni. L'assortimento comprende frese per mortasare, per canali e per profilati.
Tutte le frese con riporti in carburo di tungsteno sono rivestite in resina PTFE colore arancio.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 15 frese	1	800.001.00	900.001.00



Profili in scala 1:1



Set di 12 Frese



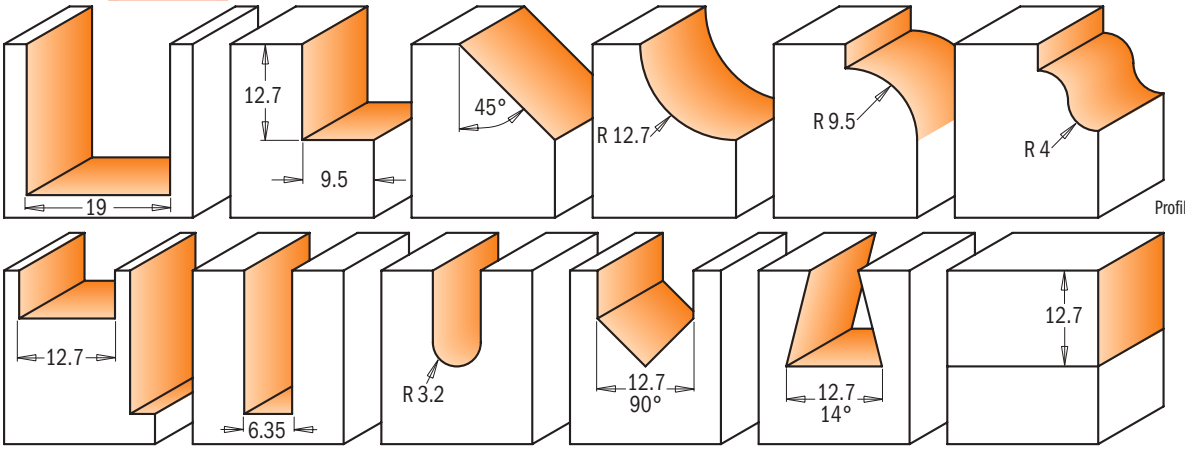
800.503

HWM HW Z2 RH

12 frese comuni con diametro d'attacco di 6.35mm vendute in un pratico e robusto cofanetto. Design unico, ordinate in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.



DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6.35mm
Set di 12 frese	1	800.503.11



Profili in scala 1:1

Set di 13 Frese



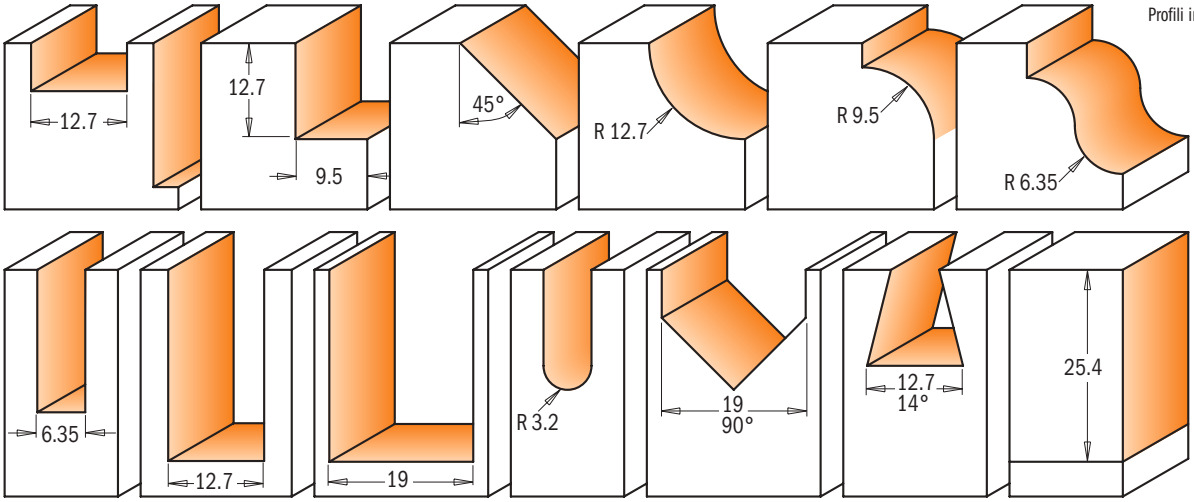
800.505

HWM HW Z2 RH

13 frese comuni con diametro d'attacco di 12.7mm vendute in un pratico e robusto cofanetto. Design unico, ordinato in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.



DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set di 13 frese	1	800.505.11



Profili in scala 1:1

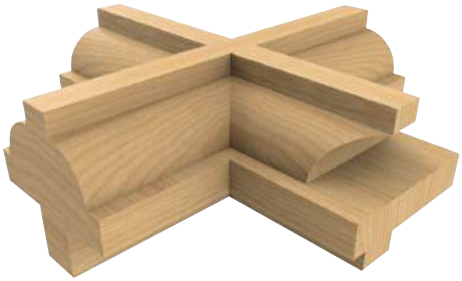
Set di 3 Frese per Ante e Porte in Vetro



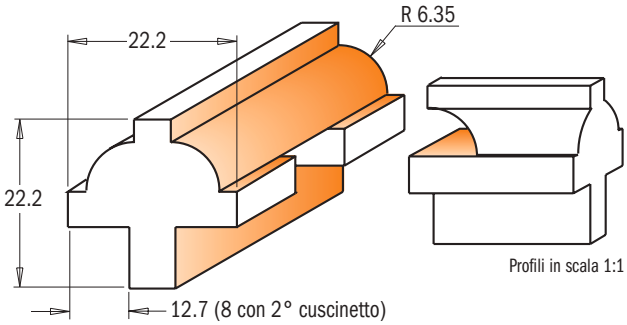
800.525 - 900.025

HW | α | Z2 | RH

Un set ideale che vi consentirà di produrre decorazioni stile Inglese di grande pregio su porte e armadi.
Al suo interno troverete due frese per produrre il motivo decorativo lungo il bordo esterno della cornice (fresa a raggio concavo) ed il corrispondente profilo ad incastro (fresa a raggio convesso) più una fresa a gradino per la realizzazione dell'alloggiamento del vetro.
E poiché tutte queste frese possiedono cuscinetti di guida, non avrete problemi ad aggiungere decorazioni ad arco ed incurvate.
Il design unico della fresa a raggio convesso vi consentirà di utilizzare tenoni a tutta lunghezza per creare grate decorative veramente resistenti.
Il set è concepito per realizzare ampie sezioni da 22.2mm come quelle di credenze ad angolo e simili.



DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per ante e porte in vetro	1	900.025.11	800.525.11



Set di 3 Frese per Sede Guarnizioni per Serramenti

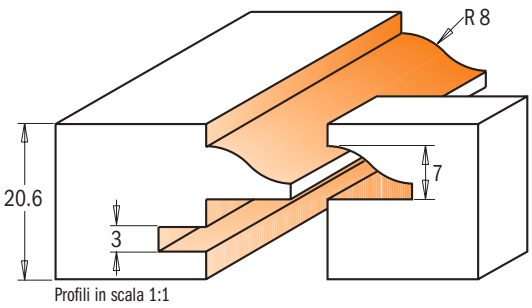


8/955.803

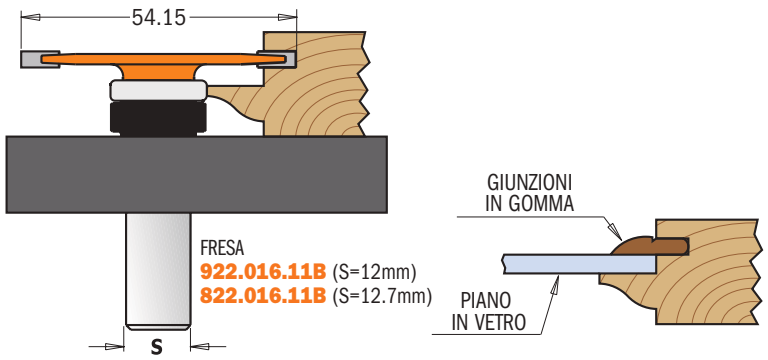
HW | Z2 | Z3 | RH

Un altro innovativo prodotto CMT: un set unico di frese per incastri maschio e femmina che vi consente di realizzare pannelli per porte a vetro con massima facilità. La coppia di frese ad incastri produce infatti una gola di 3mm nella parte interna della vostra porta. Qui potrà essere alloggiato il vetro che verrà successivamente fissato con una normale guarnizione in gomma. Lavorate tenendo gli utensili rivolti verso il basso e, successivamente, utilizzate la fresa a disco da 3mm per eseguire la scanalatura che accoglierà la guarnizione in gomma. È possibile eseguire il taglio del canale sulla traversa per tutta la lunghezza del legno. Viceversa, sarà opportuno stabilire dei punti dove iniziare e dove finire la scanalatura lungo il montante; in questo modo infatti essa rimarrà nascosta alla vista sui bordi superiori ed inferiori della porta. Disponibile con attacco da Ø12mm e 12.7mm.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per sede guarnizioni per serramenti	1	955.803.11	855.803.11



GUARNIZIONI IN ROTOLO



ECCO COME FUNZIONA:
utilizzate la fresa a disco da 3mm per eseguire la scanalatura che accoglierà la guarnizione in gomma. È possibile eseguire il taglio del canale sulla traversa per tutta la lunghezza del legno. Viceversa, sarà opportuno stabilire dei punti dove iniziare e dove finire la scanalatura lungo il montante; in questo modo infatti essa rimarrà nascosta alla vista sui bordi superiori ed inferiori della porta.



8/900.527

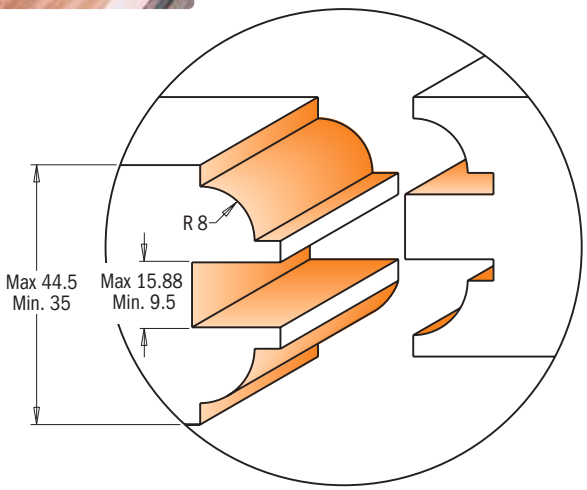
HW Z2 RH

Questo set multifunzionale per la realizzazione di porte d'ingresso e di passaggio. Lavorando unitamente alle frese per incastri a maschio e femmina, **il set permette di produrre tenoni rinforzati fino a 27mm di lunghezza** con il minimo sforzo. **Inoltre queste frese possono essere utilizzate su mobili che richiedono qualsiasi tenone con spessore da 9.5mm a 16mm.**

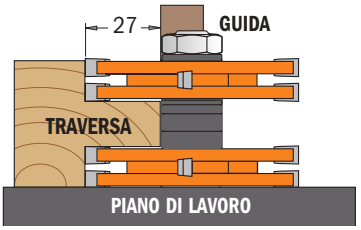




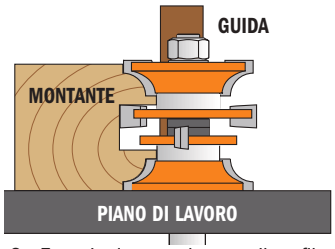




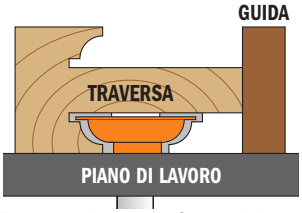
COSTRUIRE UNA PORTA. FACILE!



1. Fresate il tenone nella traversa

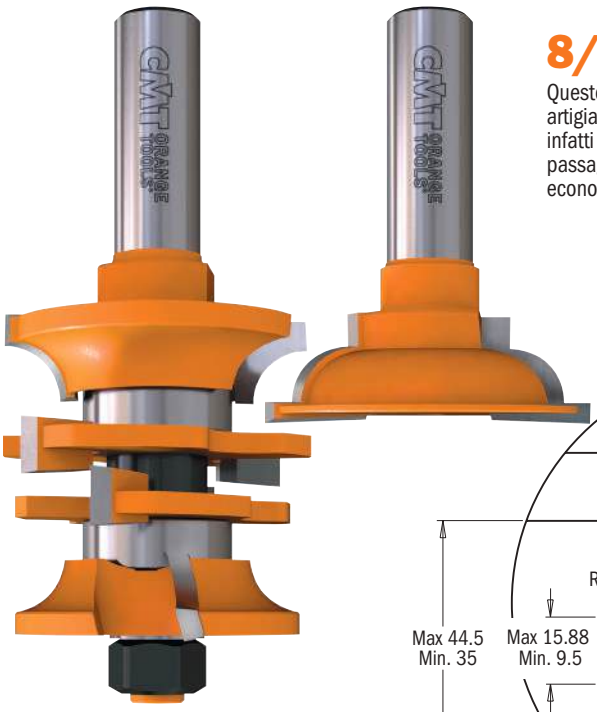


2. Eseguire la scanalatura e il profilo della porta su tutti i pezzi.



3. Fresate nella parte inferiore del tenone per realizzare la fine della traversa.

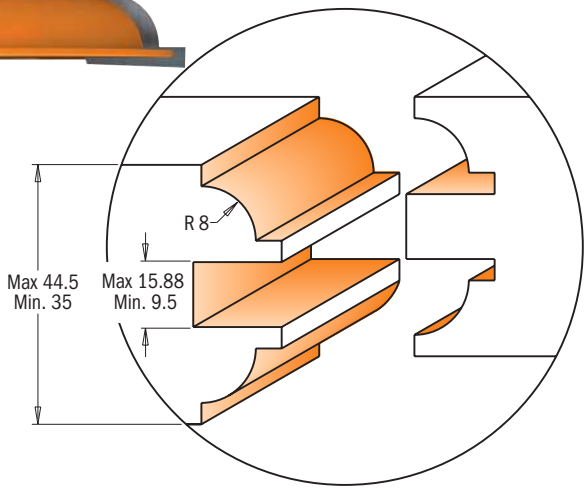
DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per porte	1	**900.527.11**	**800.527.11**



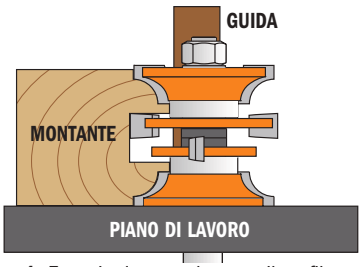
8/955.806

Questo set di due frese viene scelto da artigiani e carpentieri per la sua versatilità, infatti potrete costruire porte di ingresso e di passaggio in maniera del tutto semplice ed economica!

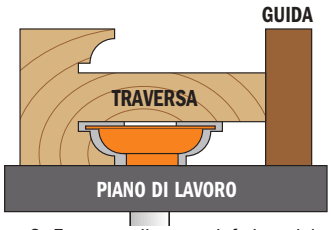
HW | Z2 | RH



COSTRUIRE UNA PORTA. FACILE!



1: Eseguire la scanalatura e il profilo della porta su tutti i pezzi.



2: Fresate nella parte inferiore del tenone per realizzare la fine della traversa.

D mm	I mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
44.5-48	35-44.5	5	**955.806.11**	**855.806.11**

Ricambi

8-22mm	DOWN	UP		0.1mm	0.3mm	3mm	
791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Set di Frese a Disco per Tenoni e Incastri

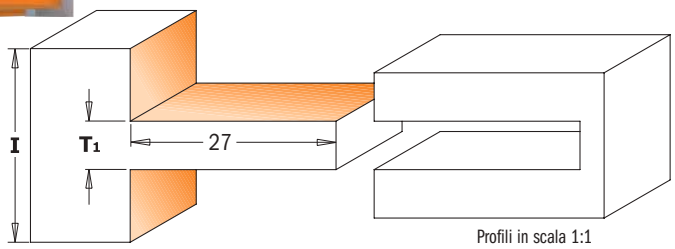
8/900.628

8/900.627

HW | Z2 | RH

Questo set è la soluzione ideale per ottenere tenoni precisi su qualsiasi pannello, persino su quelli che variano leggermente in spessore. Regolate la distanza tra le frese a disco con i distanziali per produrre tenoni con spessore da 4.76mm a 15.8mm, lunghi fino a 27mm.
Questi si adatteranno perfettamente alla mortasa per giunzioni di alta qualità.

Velocità di rotazione consigliata
MAX RPM 12.000



Profili in scala 1:1

8-900.627

T1	NR. DISTANZIALI (mm)		
	6.35mm	3.2mm	1.6mm
4.76mm	1	0	0
6.35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9.5mm	1	1	1

D mm	I mm	T1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
75	34.9	4.76-9.5	5	**900.627.11**	
75	34.9	4.76-9.5	5		**800.627.11**
75	44.5	9.5-15.8	5	**900.628.11**	
75	44.5	9.5-15.8	5		**800.628.11**

Ricambi

		0.1mm	0.3mm	1.6mm	3.2mm	6.2mm	
924.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
824.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
924.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

800.515 - 800.520



HW Z2 RH

Il nuovo set per cucina presenta 6 frese espressamente concepite per realizzare antine con profili ad arco e cassetti sagomati di alta qualità.
Il set include:

SET DI FRESE PER INCASTRI MASCHIO E FEMMINA:
due utensili perfettamente corrispondenti.

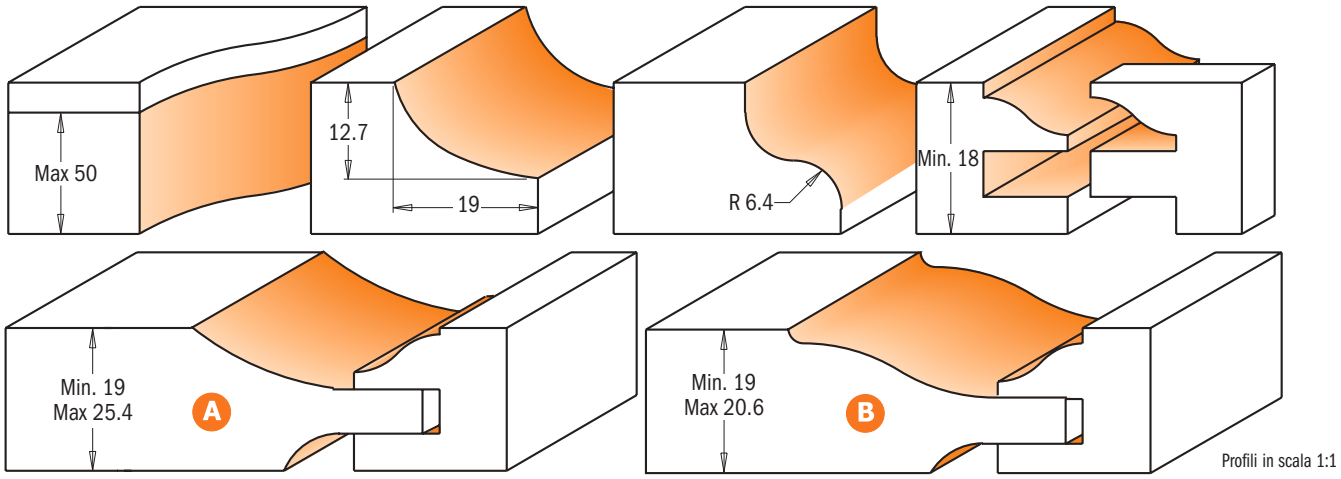
FRESA PER ANTINE CON CONTROPROFILO:
utensile con Ø89mm che unisce due profili in uno.

FRESA PER RIFILARE C/CUSCINETTO:
D=Ø19mm per una voluminosa esportazione di materiale.

FRESA PROFILATA C/CUSCINETTO:
per realizzare modanature e profili sul margine dei battenti.

FRESA DOPPIO RAGGIO CONVESSO:
per realizzare finiture sulla parte alta esterna dei cassetti.

DESCRIZIONE			CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per antine - Profilo A	(6pz. HW)	1	800.515.11
Set di frese per antine - Profilo B	(6pz. HW)	1	800.520.11



Profili in scala 1:1

Set di Frese per Antine

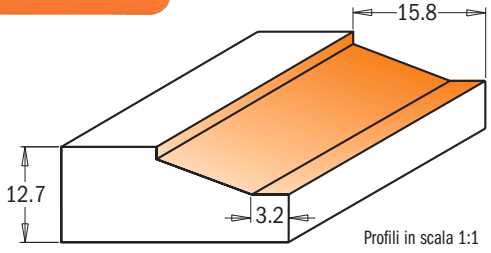


800.524 - 900.024

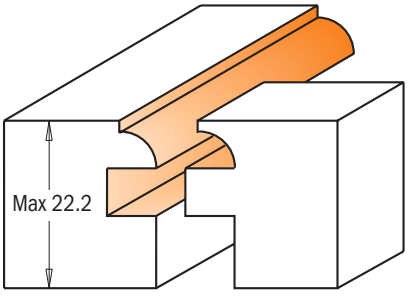
HW Z2 RH

Questo set di tre frese rappresenta lo strumento ideale per la realizzazione di bellissime antine con profilo classico e leggermente smussato nonché di piccole cassette e armadietti. Concepito per un utilizzo su mobili di alta qualità, il set si compone di 2 frese per incastri per la produzione di cornici da 15.8 a 19mm di spessore con una modanatura decorativa ad ovolo di 4.7mm lungo il bordo esterno.
La fresa per antine orizzontali è stata progettata per operare su materiali di 12.7mm di spessore.
Tutte le frese sono dotate di cuscinetto di guida che consentono di realizzare decorazioni sagomate come ad esempio antine ad arco per scrivanie con vano portalibri ed armadietti ad angolo.
La singola fresa per antine può fabbricare graziosi coperchi per piccole scatole e frontali di cassetti.
Disponibile con attacco da 8 e 12.7mm.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di frese per antine (3pz. HW)	1	900.024.11	800.524.11



Profili in scala 1:1





Set Completo CMT per Cucina



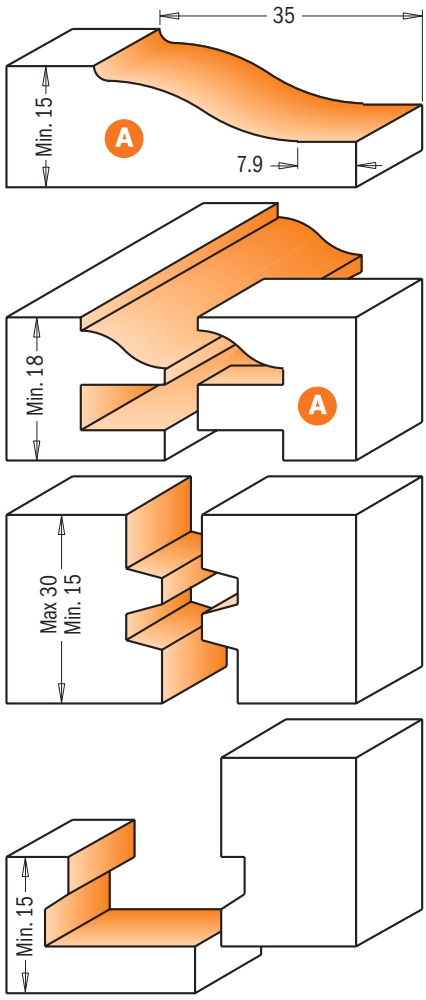
HW | Z2 | RH

Questi tre set di frese di altissima qualità sono stati concepiti per soddisfare le esigenze di ogni produttore di antine e cassettiere. Ogni set di cinque pezzi include una fresa per giunzioni parallele, una per cassetti, e a vostra scelta, una per antine con profilo orizzontale e una coppia di frese per incastri a maschio e femmina.

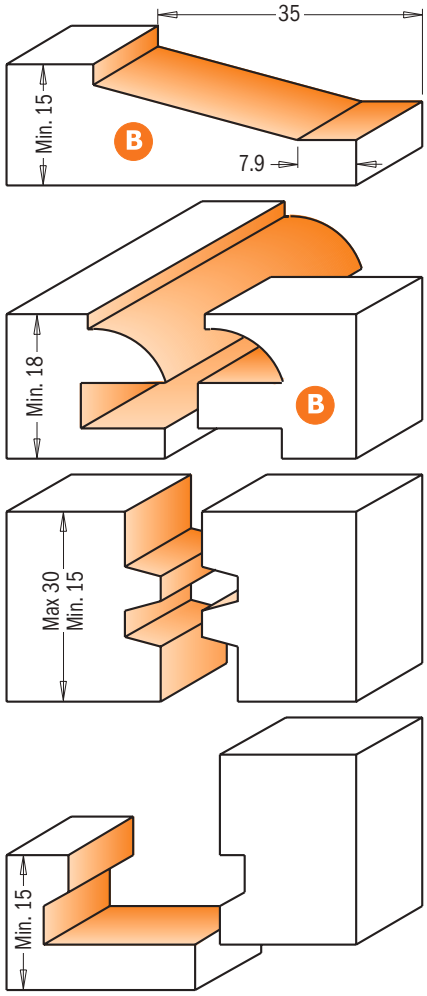


DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set completo CMT per cucina - Profilo A (5pz. HW)	1	900.509.11	800.509.11
Set completo CMT per cucina - Profilo B (5pz. HW)	1	900.510.11	800.510.11
Set completo CMT per cucina - Profilo C (5pz. HW)	1	900.511.11	800.511.11

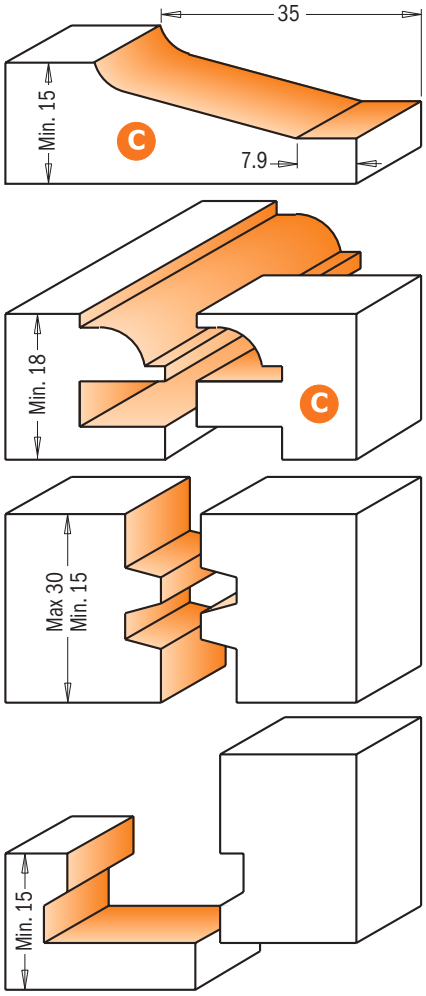
8/900.509.11



8/900.510.11



8/900.511.11



Profili in scala 1:1

Guarnizioni per l'Allineamento dei Pannelli

Le antine possono essere rovinate da un imperfetto posizionamento dei pannelli. Vi consigliamo quindi di usare le nostre guarnizioni inserendole correttamente all'interno della traversa mantenendo così il pannello perfettamente centrato. Le porte standard richiedono da 4 a 8 strisce.

PNL-001



DIMENSIONI mm	Q.TÀ		CODICE
27x7x7	200	1	PNL-001

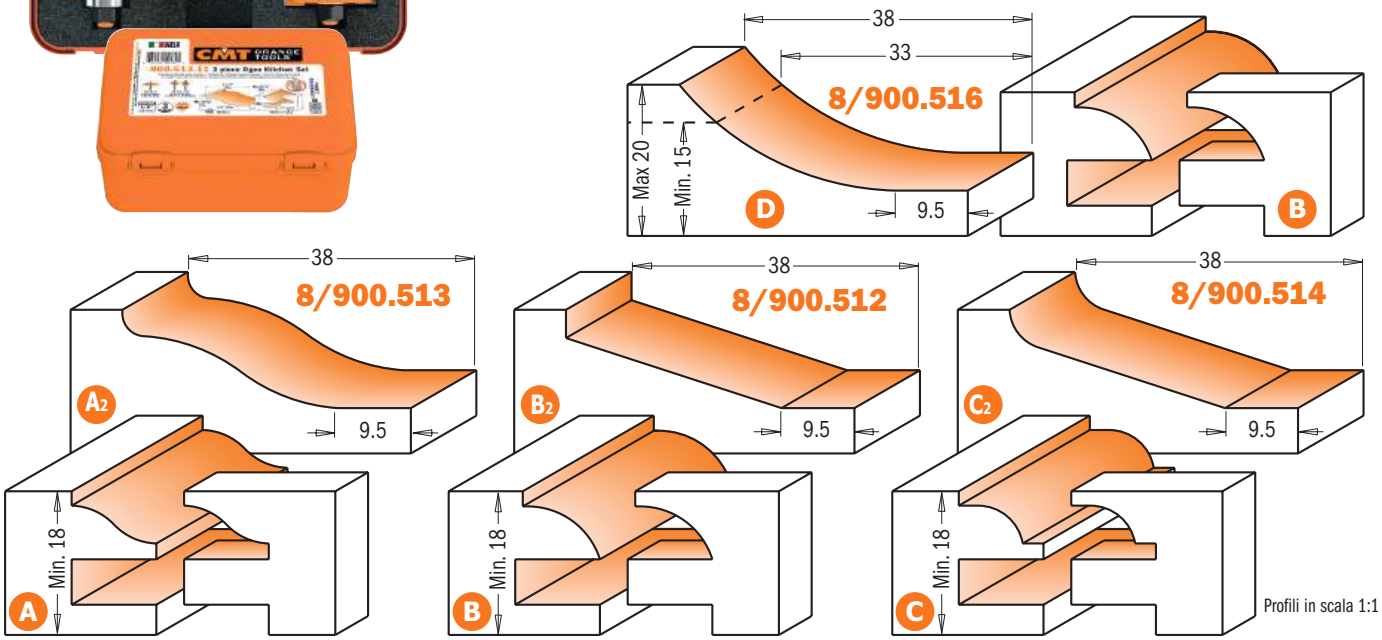
Set di 3 Frese per Cucina



HW | Z2 | RH

In alternativa al set completo per cucina abbiamo confezionato questi nuovi set che contengono le tre frese essenziali per la produzione di antine. Potrete scegliere fra quattro diversi tipi di profili, ognuno racchiuso in una solida confezione.

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per cucina - ProfilO A+A_2	1	900.513.11	800.513.11
Set di 3 frese per cucina - ProfilO B+B_2	1	900.512.11	800.512.11
Set di 3 frese per cucina - ProfilO C+C_2	1	900.514.11	800.514.11
Set di 3 frese per cucina - ProfilO D+B	1	900.516.11	800.516.11



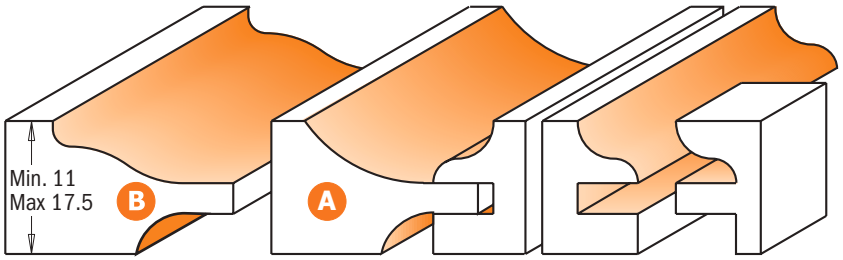
Profili in scala 1:1

Set di Frese per Antine



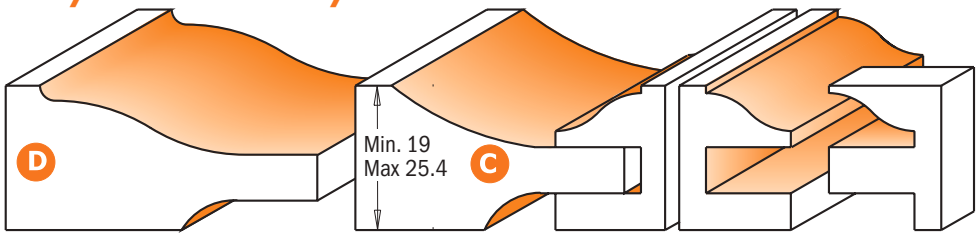
8/900.518 - 8/900.522

HW | Z2 | RH



Profili in scala 1:1

8/900.517 - 8/900.521



Il set include una coppia di frese per incastri maschio/femmina ed una fresa per antine con controprofilo offerti all'interno di una solida e pratica confezione.

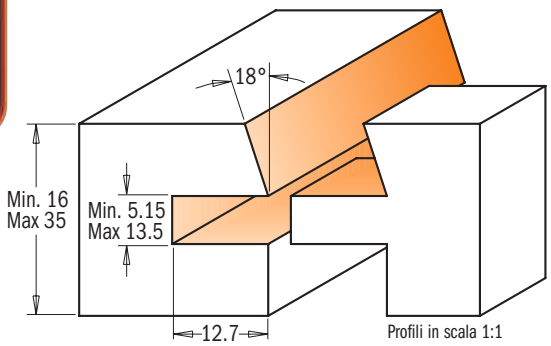
DESCRIZIONE				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
Set di 3 frese per antine - Profilo A	(3pz. HW)	Ø63.5mm	1	900.518.11	800.518.11
Set di 3 frese per antine - Profilo B	(3pz. HW)	Ø63.5mm	1	900.522.11	800.522.11
Set di 3 frese per antine - Profilo C	(3pz. HW)	Ø89mm	1	900.517.11	800.517.11
Set di 3 frese per antine - Profilo D	(3pz. HW)	Ø89mm	1	900.521.11	800.521.11



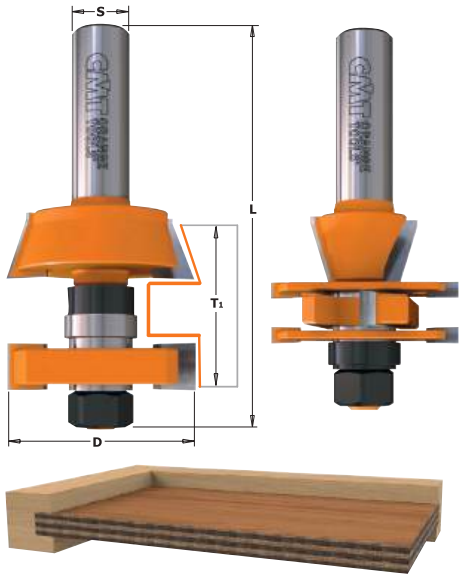
8/900.624

Questi set di frese rappresentano la soluzione ottimale per creare giunzioni a tenone e mortasa con smusso, ideali per eliminare il rischio di incastri non perfetti.
Fresate scanalature perfette in pannelli di legno compensato per realizzare incastri perfetti. Da utilizzare su fresatrici su tavolo. Evitare l'uso di fresatrici manuali.

HW Z2 RH



Profili in scala 1:1



D mm	T1 mm	A	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
41.2	16-35	18°	87	5	**900.624.11**	**800.624.11**

Ricambi

	3.7mm	7.14mm	3.7mm	10.4mm	
791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

Set di Frese Regolabili per Tenoni ed Incastri

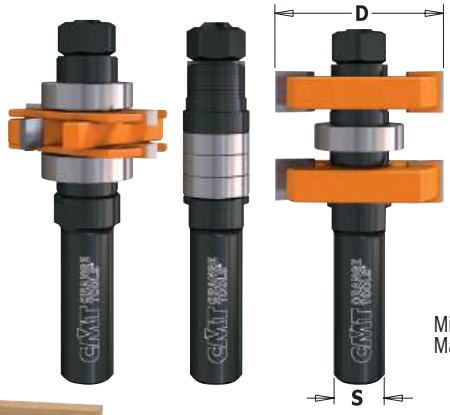


8/900.625

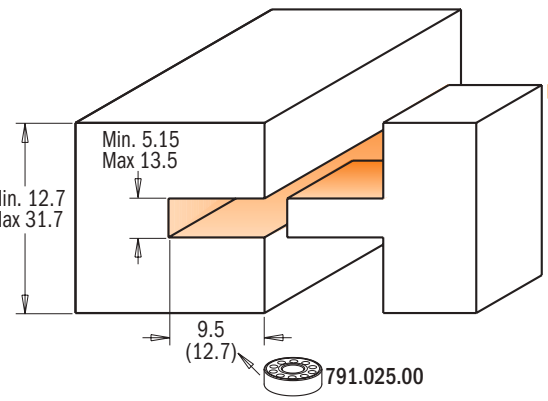
HW Z2 RH

Questo set è l'ideale per la creazione di tenoni ed incastri di diversi spessori usati soprattutto per i pannelli per antine. Finiture perfette garantite su una grande varietà di materiali come legno compensato, tenero o massiccio. Da utilizzare su elettrofresatrici da banco. Evitare l'uso di elettrofresatrici manuali.
- micro regolazioni di 0.050mm;
- per altezza tenone da 5mm a 13.5mm;
- materiale con spessore da 12.7mm a 31.7mm;
- utensili in metallo duro di alta qualità per una lunga durata.





Profili in scala 1:1





D mm	T1 mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
41.2	12.7-31.7	5	**900.625.11**	
41.2	12.7-31.7	5		**800.625.11**

Ricambi

	8-22mm	3.7mm	7.14mm	3.7mm	10.4mm	
924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00
824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Ricambi:
541.515.00 Distanziale spessore 0.1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0.3mm
541.517.00 Distanziale spessore 0.5mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.519.00 Distanziale spessore 5.8mm

Set di Frese a Disco per Scanalature



8/923.001

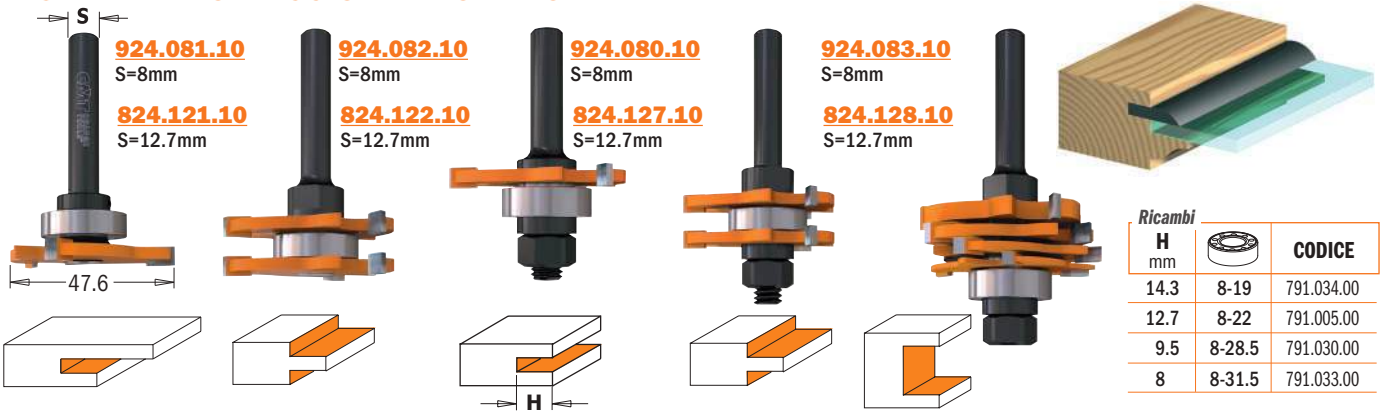
HW Z3 RH



Questo versatile set di frese a disco vi consente di realizzare effetti decorativi o incastri funzionali. Variando la combinazione delle frese a disco potrete produrre canali, gradini, incastri a maschio e femmina, incastri per biscotti in legno e sedi per guarnizioni.
Il set include 4 diversi cuscinetti per fresare diverse profondità di taglio: 8 - 9.5 - 12.7 e 14.3mm.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non utilizzare mai il kit di frese a disco senza gli spessori tra i dischi. Lo spessore tra ogni disco può variare da un minimo di 1mm ad un massimo di 1.7mm. Gli spessori devono essere usati anche tra il cuscinetto e le frese a disco.

ESEMPI DI MONTAGGIO E LAVORAZIONI



Ricambi

H mm		CODICE
14.3	8-19	791.034.00
12.7	8-22	791.005.00
9.5	8-28.5	791.030.00
8	8-31.5	791.033.00

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm
Set frese a disco	1	**923.001.11**

Ricambi

2mm	3mm	4mm	5mm	6mm				
822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø12.7mm
Set frese a disco	1	**823.001.11**

Ricambi

1.6mm	3.2mm	4mm	4.8mm	6.4mm				
822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10

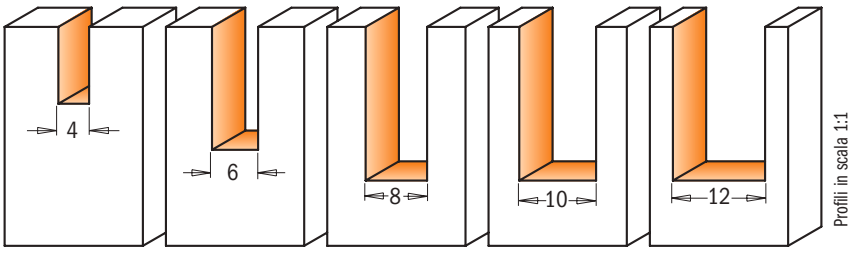
Set di 5 Frese a Taglienti Diritti e Profilate

Frese comuni con design unico e ordinate così da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.
Vendute in una pratica e robusta confezione di plastica.

HWM HW Z2 RH

900.005.01

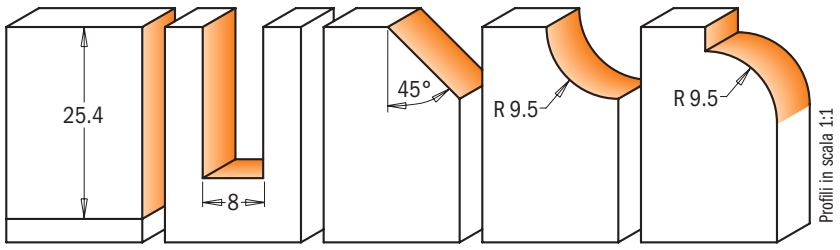




DESCRIZIONE			CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese a taglienti diritti	5		**900.005.01**

7/900.005.03





DESCRIZIONE		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese profilate	5	**700.005.03**	**900.005.03**

Set di 5 Frese con Coltellini Reversibili

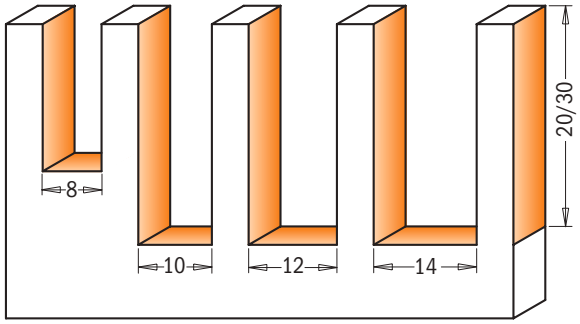


600.005.01

INSERT CARBIDE | Z1 | Z2 | RH | 2X CUTTING

Questo bellissimo set è l'accessorio ideale per l'artigiano CMT. Viene fornito con 5 frese, 10 coltellini reversibili e 2 chiavi TORX®. Con questi prodotti potrete lavorare diversi materiali, legno massiccio e suoi derivati, laminati, MDF e plastica.
Da utilizzare su fresatrice portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.





Profili in scala 1:1

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

DESCRIZIONE		CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese con coltellini reversibili	1	**600.005.01**

10 coltellini reversibili e 2 chiavi TORX® inclusi.

CONTENUTO DEL SET	D mm	I mm	COLTELLI		CODICE S=Ø8mm
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4.1 x 1.1mm		**651.080.11**
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5.5 x 1.1mm		**651.100.11**
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5.5 x 1.1mm		**651.120.11**
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5.5 x 1.1mm		**651.140.11**
Fresa per rifilare con coltello HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1.5mm	791.007.00	**657.191.11**

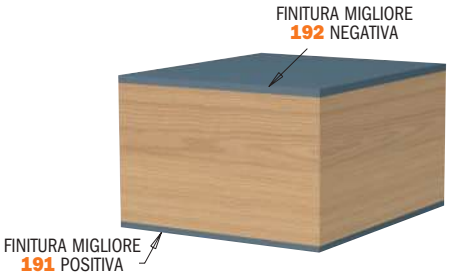
Set di 5 Frese Elicoidali

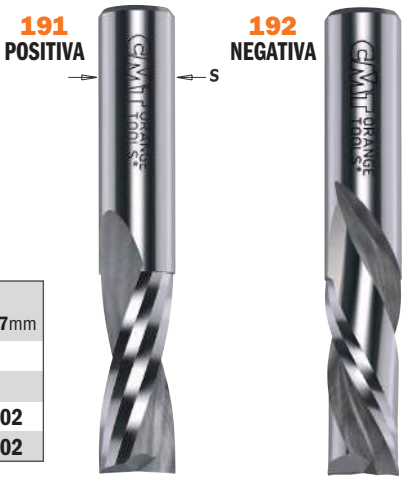


191.0/192.0

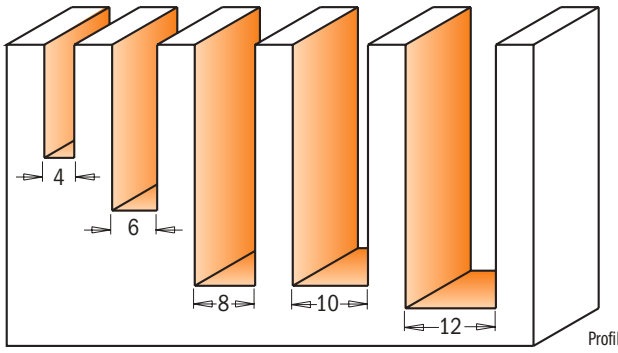
HWM | Z2 | RH

Un nuovo set di frese a taglienti elicoidali positivi e negativi disponibile nei seguenti diametri: 4-6-8-10-12mm. Ideali per lavori di precisione, queste frese elicoidali consentono di ottenere tagli privi di quelle imperfezioni che si riscontrano generalmente con frese tradizionali a taglienti diritti, ad esempio superfici ondulate o strappate.
Da utilizzare su ogni tipo di legno duro e derivati, su laminati e materiali plastici.

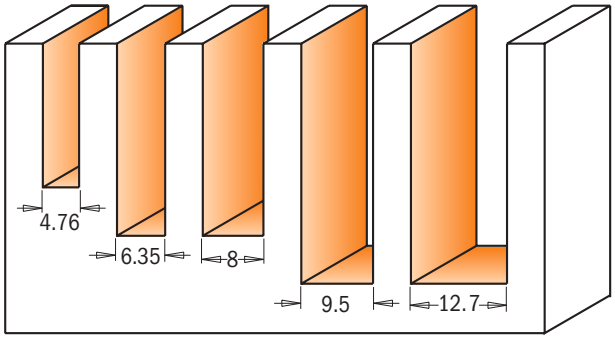




DESCRIZIONE			CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø6.35-12.7mm
Set di 5 frese elicoidali Z2 positive	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	**191.000.01**	
Set di 5 frese elicoidali Z2 negative	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	5	**192.000.01**	
Set di 5 frese elicoidali Z2 positive	(Ø4.76 - 6.35 - 8 - 9.5 - 12.7mm)	5		**191.000.02**
Set di 5 frese elicoidali Z2 negative	(Ø4.76 - 6.35 - 8 - 9.5 - 12.7mm)	5		**192.000.02**



Profili in scala 1:1



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

NUOVE FRESE CONTRACTOR
CMT



ELEGANTE CONFEZIONE

CMT CONTRACTOR TOOLS®

Per professionisti edili e amanti del fai da te sempre alla ricerca di durevolezza, prestazioni ottimali e un ottimo rapporto qualità-prezzo.

TEMPRATE AD ALTE TEMPERATURE PER GARANTIRNE ESTREMA DUREVOLEZZA
Realizzate con acciaio di alta qualità e temprato per raggiungere una durezza di 58 Rockwell che migliora sia la qualità di taglio che la durata dell'utensile.

DESIGN ANTI CONTRACCOLPO
Controlla la profondità di taglio e minimizza il contraccolpo, riducendo il rischio di infortunio.

SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE

SINTERIZZAZIONE AD ALTA DENSITÀ
Il nuovo processo di sinterizzazione aiuta ad evitare difetti e ad aumentare la durata del tagliente.

BLACK COATING

RIVESTIMENTO NERO ANTI-CORROSIONE
Protegge dagli agenti corrosivi e garantisce la durata dell'utensile.

AFFILATURA DI PRECISIONE DEI TAGLIENTI
Ogni tagliente viene affilato con precisione per ottenere un angolo di taglio preciso e garantire maggior durata.



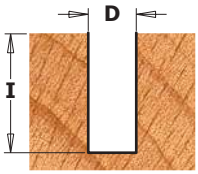
K911-K912

HW Z1 Z2 RH

Efficaci per creare scanalature e scanalature su legno e materiali compositi. Taglienti in metallo duro ad alta densità per garantire prestazioni affidabili, ottenere un taglio preciso e una buona evacuazione dei trucioli.

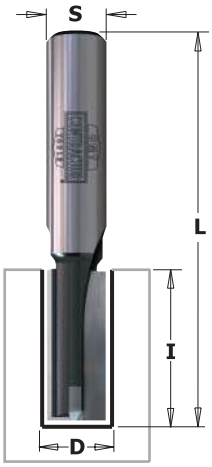
D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
3	8	51	1	10	K911-030
4	11	51	1	10	K911-040
5	12.7	51	1	10	K911-050
6	16	51	1	10	K911-060
6	25.4	57	2	10	K912-060
8	20	51	2	10	K911-080
8	32	62	2	10	K912-080
10	20	51	2	10	K911-100
10	32	62	2	10	K912-100
12	20	51	2	10	K911-120
12	32	62	2	10	K912-120
14	25.4	56	2	10	K911-140
15	25.4	56	2	10	K911-150
16	25.4	56	2	10	K911-160
18	25	56	2	10	K911-180
20	25	56	2	10	K911-200
22	25.4	56	2	10	K911-220
24	25.4	56	2	10	K911-240
25	25.4	57	2	10	K911-250





Profili in scala 1:1

Frese a Taglienti Diritti e Centrale a Forare

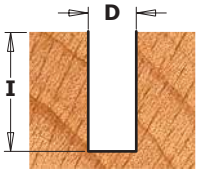


K174

HW Z2+1 RH

Grazie alla punta di centraggio permette di realizzare ogni tipo di taglio dal pieno e di smussi sia su legno tenero che duro, materiali compositi, plastica e laminati.

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
8	20	51	2+1	10	K174-080
8	40	90	2+1	10	K174-082
10	20	51	2+1	10	K174-100
10	40	90	2+1	10	K174-101
12	20	51	2+1	10	K174-120
12	40	90	2+1	10	K174-121
16	20	51	2+1	10	K174-160
16	40	90	2+1	10	K174-161
18	20	51	2+1	10	K174-180
20	20	51	2+1	10	K174-200
22	20	70	2+1	10	K174-220



Profili in scala 1:1

CON TAGLIENTE HW CENTRALE A FORARE

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.



Frese a Taglienti Diritti per Rifilare



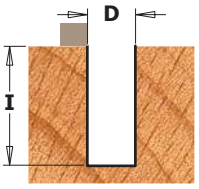
CMT CONTRACTOR TOOLS

K911B

HW Z2 RH

Scoprite quanto è facile rifilare con questa fresa! Utilizzatela per realizzare armadietti, mobili, insegne, giocattoli o altri progetti creativi. La fresa è dotata di cuscinetto di guida per permettere lavorazioni efficaci su tutte le vostre superfici.

D mm	I mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
16	25.4	70	2	10	**K911-160B**
22	25.4	70	2	10	**K911-220B**



Profili in scala 1:1

Frese per Rifilare



CMT CONTRACTOR TOOLS

K906

HW Z2 RH

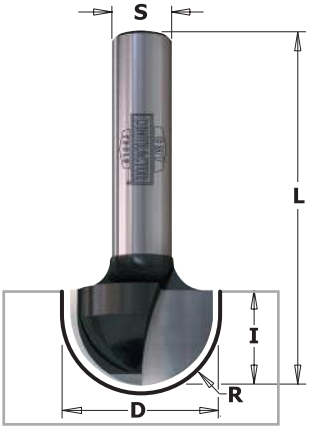
Queste frese sono dotate di cuscinetto di guida per rifilare efficacemente legno o laminati. Grazie al facile scorrimento del cuscinetto il risultato è una finitura super liscia al tatto.
Prestazioni ottimizzate grazie ai due taglienti in metallo duro.

I mm	D mm	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
14	9.5	56	2	10	**K906-096**
25.4	12.7	67	2	10	**K906-127**
25.4	19	67	2	10	**K906-191**



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Convesso



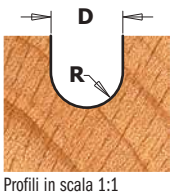
CMT CONTRACTOR TOOLS

K914

HW Z2 RH

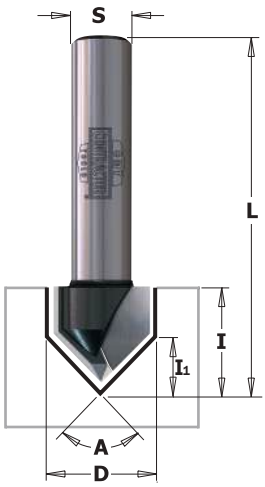
Realizzate antine, cassette, decorate pannelli o qualsiasi altra superficie con queste frese! Disponibili con differenti diametri di taglio, queste frese rappresentano uno degli utensili preferiti dagli artigiani e dai costruttori di mobili. Il rivestimento garantisce un taglio pulito su legno e derivati.

R mm	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
3	6	9.5	40	10	**K914-060**
4.75	9.5	9.5	40	10	**K914-095**
6.35	12.7	12.7	40	10	**K914-127**
8	16	12.7	45	10	**K914-160**
9.5	19	12.7	46	10	**K914-190**



Profili in scala 1:1

Frese per Intagli a “V”



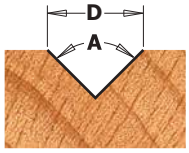
CMT CONTRACTOR TOOLS

K915-K958

HW Z2 RH

Per la realizzazione di intagli a “V” su pannelli o cassette di legno, lettere o bordi smussati. Dotate di due taglienti in metallo duro per creare giunzioni a 60° o 90° e ottenere profili distinti e tagli veloci.

D mm	I mm	I_1 mm	A	L mm	Z		CODICE S=Ø8mm
12.7	12.7	6.35	90°	45	2	10	**K915-127**
16	16	8	90°	45	2	10	**K915-160**
31.8	20	15.9	90°	60	2	10	**K915-317**
11	14	9.5	60°	45	2	10	**K958-110**



Profili in scala 1:1

Fresa Profilata per Decorazioni



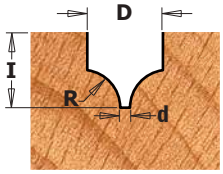
CMT CONTRACTOR TOOLS

K965

HW Z1 RH

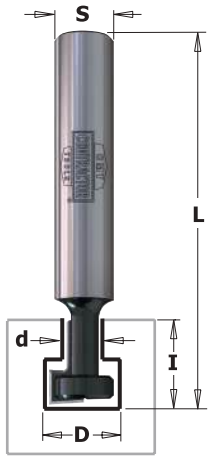
Questa nuova fresa per decorazioni permette di realizzare, a seconda della profondità, una vasta varietà di intagli, bordature e decorazioni. Per creare un valore aggiunto ad ante, cassetti e porte.

D mm	d mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
10	1.3	10	5	50.8	10	**K965-100**



Profili in scala 1:1

Fresa per Serrature e Scanalature



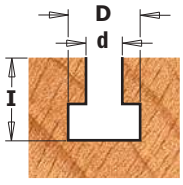
CMT CONTRACTOR TOOLS

K950

HW Z1 RH

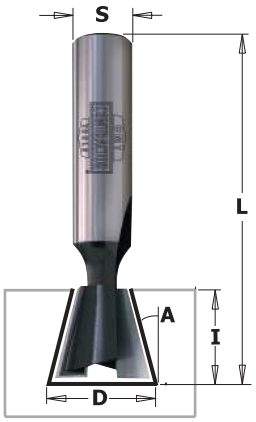
Questa fresa consente di creare aperture per serrature su legno, truciolare e laminati per appendere oggetti con un solo gancio.

D mm	d mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
9.5	4.76	11.1	48	10	**K950-095**



Profili in scala 1:1

Fresa per Unioni a Coda di Rondine



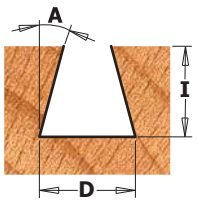
CMT CONTRACTOR TOOLS

K918

HW Z2 RH

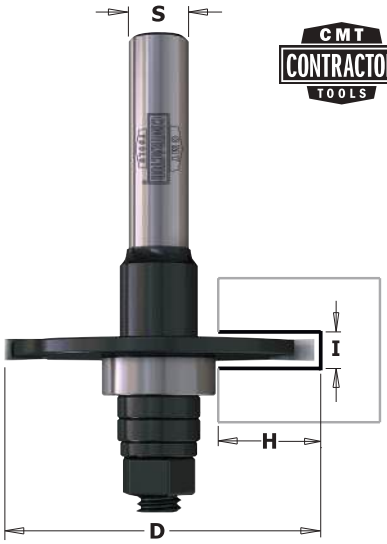
Queste frese per unione a coda di rondine richiamano l'attenzione di artigiani, professionisti e principianti.
Crea giunture a coda di rondine pulite e di ottima qualità su legno e materiali compositi. Ottime prestazioni.

D mm	I mm	L mm	A		CODICE S=Ø8mm
12.7	12	45	14°	10	**K918-127**



Profili in scala 1:1

Frese a Disco per Scanalature Laterali



CMT CONTRACTOR TOOLS

K922

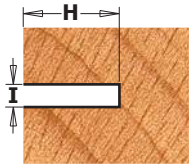
HW Z2 RH

Lavorazione di gradini o scanalature, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T.

NOTA: per scanalature a biscotto utilizzare una fresa a disco I=4mm

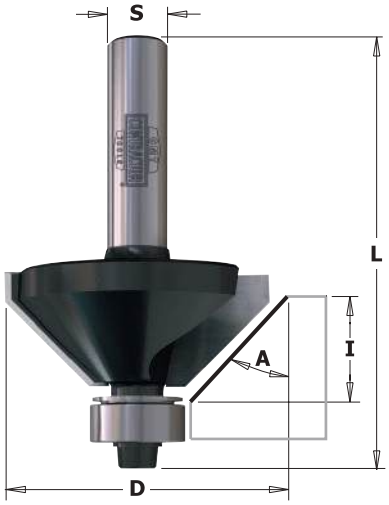
I mm	D mm	H mm	Z		CODICE S=Ø8mm
3	40	12.5	2	10	**K922-330A**
4	40	12.5	2	10	**K922-340A**
5	40	12.5	2	10	**K922-350A**
6	40	12.5	2	10	**K922-360A**

Ricambi: **791.024.00** Cuscinetto Ø6-15mm
990.095.00 Dado esagonale M6 UNI-5588



Profili in scala 1:1

Frese per Smussare



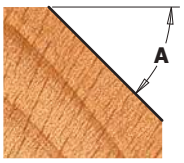
CMT CONTRACTOR TOOLS

K936

HW Z2 RH

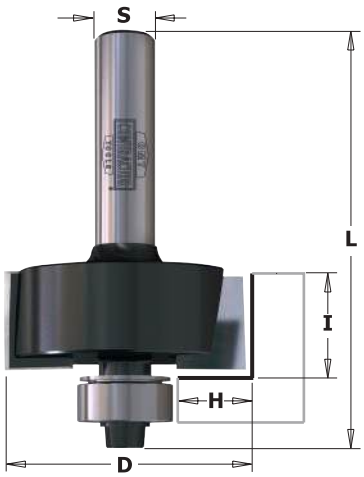
Questa fresa per profili vi permetterà di realizzare smussi e rifiniture di bordi decorativi, nonché costruire forme geometriche per scatole. Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	A	L mm		CODICE S=Ø8mm
35	11	45°	56	10	**K936-350**



Profili in scala 1:1

Frese a Gradino



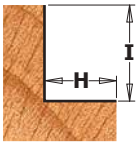
CMT CONTRACTOR TOOLS

K935

HW Z2 RH

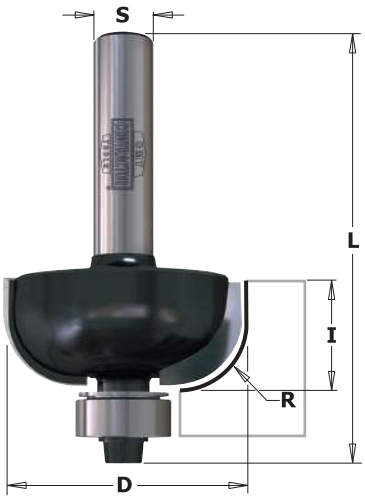
Realizzate battute per antine da incasso, schiene di mobili, frontali di cassetti e tanti altri lavori. Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	H mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
31.8	12.7	9.5	54	10	K935-317



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Convesso



CMT CONTRACTOR TOOLS

K937

HW Z2 RH

Create finiture semplici ed eleganti sui vostri mobili, cassetti, antine realizzando profili convessi come tocco finale.
Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
31.8	14	9.5	56	10	K937-317
38.1	16	12.7	62	10	K937-380



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Concavo



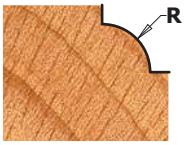
CMT CONTRACTOR TOOLS

K927

HW Z2 RH

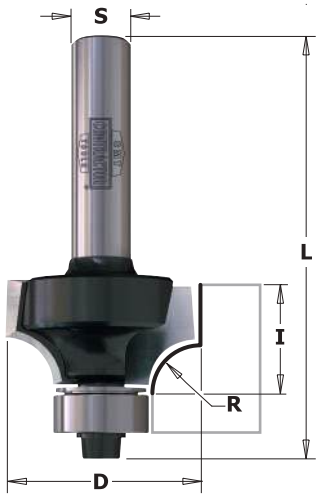
Ideale per professionisti. Questa fresa a raggio concavo garantisce un lavoro preciso e raffinato per bordature particolari. Dotata di taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
25.4	14.3	6.3	46	10	K927-064



Profili in scala 1:1

Frese a Raggio Concavo



CMT CONTRACTOR TOOLS

K938

HW Z2 RH

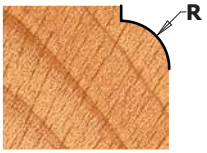
Utilizzate queste frese per arrotondare bordi ed angoli. Utilizzato assieme ad una diversa fresa a raggio concavo si possono creare estensioni per tavoli o altri progetti particolari. Ogni fresa è dotata di due taglienti in metallo duro anti contraccolpo e sottoposta a trattamenti ad alte temperature per garantirne durevolezza. Cuscinetto incluso.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
16.7	7.9	2	51	10	**K938-167**
18.7	10.5	3	53	10	**K938-187**
22.2	12.7	4.8	54	10	**K938-222**
25.4	13.5	6.3	55	10	**K938-254**
28.7	15.5	8	53	10	**K938-287**
31.8	16.5	9.5	58	10	**K938-317**
38.1	19	12.7	61	10	**K938-380**
44.7	22.2	16	67	10	**K938-445**

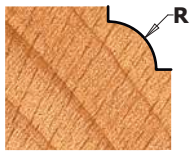


OGNI FRESA INCLUDE UN CUSCINETTO DA 9.5MM PER LA CREAZIONE DI ALTRI PROFILI PER BORDATURA

SMUSSATURA

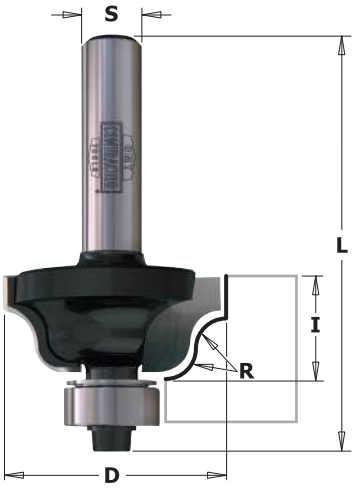


BORDATURA



Profili in scala 1:1

Fresa Profilata



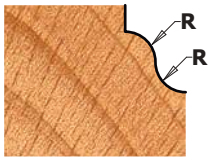
CMT CONTRACTOR TOOLS

K940

HW Z2 RH

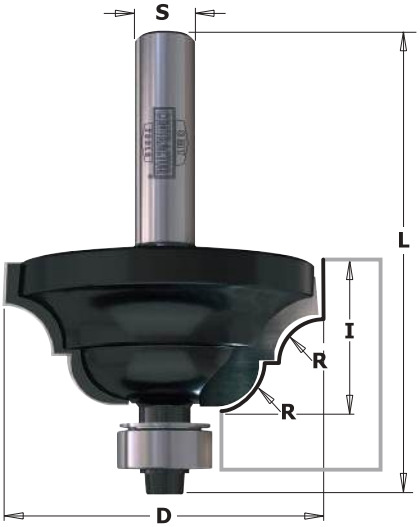
Con queste frese potrete creare profili eleganti che renderanno unici i vostri mobili. Utilizzate per molti progetti classici, questi utensili dispongono di un design che permette di ridurre il contraccolpo durante la lavorazione, rivestimento antiruggine e anticorrosione e sono dotate di cuscinetto guida per lavorare comodamente con una dima.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
28.6	12.7	4	54	10	**K940-286**



Profili in scala 1:1

Fresa Profilata



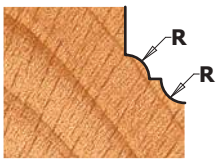
CMT CONTRACTOR TOOLS

K941

HW Z2 RH

Con questa fresa otterrete un profilo speciale che darà un tocco di classe ai vostri mobili e stupirà i vostri ospiti! Utensile con due taglienti in metallo duro, rivestimento antiruggine e anticorrosione. Grazie al cuscinetto guida potrete lavorare comodamente con una dima su legno naturale e derivati.

D mm	I mm	R mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
42.9	18	6.3	60	10	**K941-430**



Profili in scala 1:1

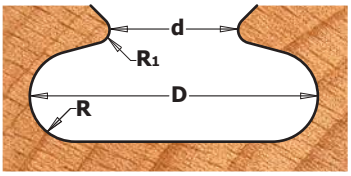


K955

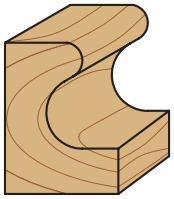
HW Z2 RH

Vuoi mantenere la linearità di un frontale cassetto o un'anta di un mobile? Utilizzando questa fresa realizzerete una maniglia in legno dall'aspetto preciso ed armonioso.
Sono disponibili due differenti opzioni: una guida modello direttamente sul legno o una scavata in stile Europeo come nel disegno sotto illustrato.

D mm	d mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm		CODICE S=Ø8mm
19.05	9.5	19.05	4.8	2.4	57.2	10	**K955-190**
38.1	17	20.7	6	1.8	55.4	10	**K955-380**



Profili in scala 1:1



Set 5 Frese a Taglienti Diritti



K900-005-01

HW Z1 Z2 RH

D mm	I mm	L mm	Z	CODICE S=Ø8mm
4	11	51	1	**K911-040**
6	16	51	1	**K911-060**
8	20	51	2	**K911-080**
10	20	51	2	**K911-100**
20	25	56	2	**K911-200**

Set 5 Frese a Taglienti Diritti e Profilate



K900-005-02

HW Z2 RH

D mm	I mm	R mm	L mm	A	CODICE S=Ø8mm
12	20		51		**K911-120**
16	25.4		70		**K911-160B**
12.7	25.4		67		**K906-127**
25.4	13.5	6.3	55		**K938-254**
35	15		56	45°	**K936-350**

Set di Ricambio



79101

Confezione da 10pz.

CONTENUTO DEL SET	PEZZI
Cuscinetto 3/8"	1
Cuscinetto 1/2"	1
Protezione per polvere 3/8"	1
Protezione per polvere 1/2"	1
Vite	1
Chiave esagonale	1

Che parametri di lavoro devo usare?

Rispondete a queste domande e avrete la risposta!

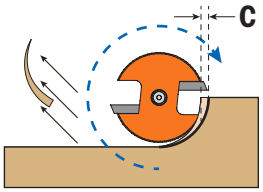
- **Che macchinari uso?** Usare un macchinario nuovo e di alta qualità non è come usare una vecchia macchina coi cuscinetti rotti! Le vibrazioni sono causa di usura degli utensili e portano a cattive finiture. La velocità di avanzamento dovrebbe essere scelta in modo da minimizzare le vibrazioni, ma spesso ad avanzamenti maggiori si associano finiture migliori.
- **In quali condizioni lavora la mia fresa?** Potenza del mandrino, rigidezza ed eccentricità negli accoppiamenti, condizioni e qualità delle pinze, sistema di bloccaggio, affilatura dell'utensile, aspirazione e persino l'umidità relativa dell'ambiente di lavoro, sono tutti fattori che influiscono molto sulla finitura ottenibile!
- **Che fresa uso?** Numero di taglienti e diametro della fresa incidono molto sui parametri di lavoro. In generale, più taglienti ha la fresa e maggiore è il suo diametro e più aumenta la velocità di avanzamento.
- **Qual è la profondità di taglio che intendo eseguire?** In linea generale, per profondità di taglio maggiori occorrerà diminuire la velocità di avanzamento, viceversa per profondità minori.
- **A che velocità gira la mia macchina?** Aumentando i giri/min. la finitura della superficie migliora, ma aumenta anche l'attrito tra l'utensile e il pezzo da lavorare, per cui diminuirà la durata dell'utensile. In linea di principio l'obbiettivo è quello di selezionare la velocità di rotazione più bassa possibile compatibilmente col grado di finitura che si vuole ottenere.
- **Che finitura voglio ottenere?** Fare un lavoro di sgrossatura o di alta qualità non è la stessa cosa! Sto puntando sulla qualità o sulla quantità? Per prolungare la vita dell'utensile è bene scegliere la più alta velocità di avanzamento possibile compatibilmente col grado di finitura che si vuole ottenere.
- **Ma soprattutto ... che materiale lavoro?** Il legno è un esempio di materiale composito naturale. È costituito principalmente da un materiale di natura fibrosa, elastico e flessibile (la cellulosa: lunghe molecole polimeriche orientate), tenuto insieme da una sostanza cementante molto più rigida (la lignina: un polimero reticolato) ed un elemento compatibilizzante (emicellulosa: un polisaccaride). È un materiale anisotropo, cioè dalle proprietà meccaniche diverse lungo varie direzioni. Quanti tipi di legno e suoi derivati conoscete? Non esistono due pezzi di legno uguali! Gli stessi parametri di lavoro su due legni diversi daranno due risultati completamente diversi! Come abbiamo visto, la velocità di avanzamento varia sensibilmente come risultato di una grande quantità di fattori, quelli evidenziati sono solo alcuni dei tanti! Occorre cercare di valutare tutti i parametri per scegliere la velocità di avanzamento in linea con i propri strumenti di lavoro e obiettivi.

DIFFIDATE DA CHI VI DICE NUMERI SENZA CONOSCERVI! CMT È SINONIMO DI QUALITÀ E PER UNA LAVORAZIONE DI QUALITÀ NON SI DANNO NUMERI A CASO!

Ho capito ma... Da dove posso partire? *Il metodo migliore di procedere rimane sempre quello per gradi, partendo da prove in sicurezza.* Per raggiungere più velocemente il risultato più consono alle proprie esigenze potreste farvi aiutare dalla teoria! Un metodo empirico che potreste trovare utile, è quello di misurare con un semplice calibro lo spessore del truciolo (dove possibile; mdf e truciolari, ad esempio, tenderanno a polverizzarsi). Ricordate che con spessori di truciolo troppo elevati il legno si scheggia e la lavorazione è grossolana, con spessori di truciolo troppo bassi i denti della fresa, lavorando più per sfregamento che per asportazione, sono soggetti ad una rapida usura del filo tagliente. Vedete com'è il lavoro, misurate il truciolo, orientatevi verso uno spessore diverso tenendo conto di quanto detto sopra e con le semplici formule sotto trovate la velocità di avanzamento per la prossima prova. Questo vi aiuterà a raggiungere più in fretta il risultato desiderato e avrete dei dati utili per la prossima lavorazione!

PARAMETRI:
V = velocità di avanzamento (m/min)
Z = numero dei taglienti
C = spessore del truciolo (mm)

FORMULA:
V = (RPM x Z x C)/1000
RPM = V x 1000 /(Z x C)



ESEMPIO:
misurare con un calibro un truciolo (C=0,2mm).

Z=2
RPM=18000

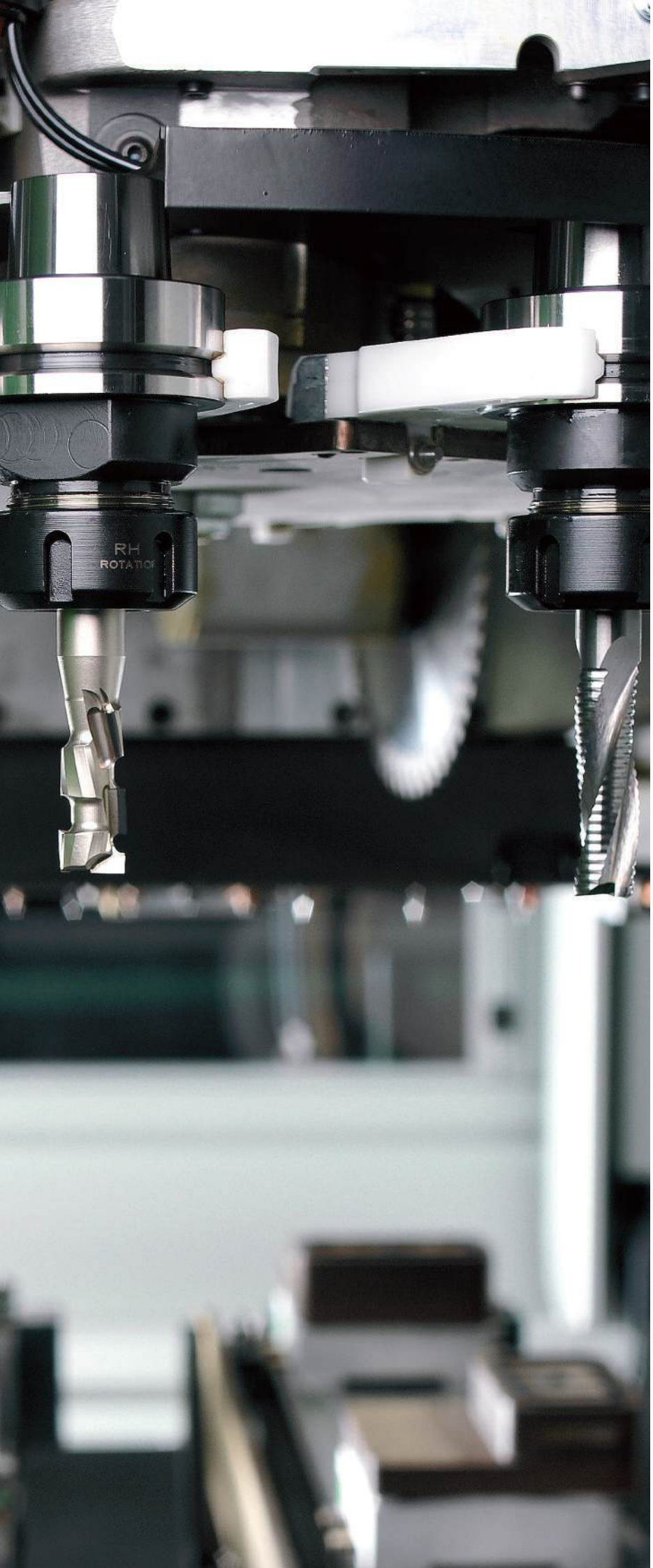
V = (RPM x Z x C)/1000 = (18000x2x0.2)/1000 = 7.2m/min

RISOLUZIONE DEL PROBLEMA

PROBLEMA	SOLUZIONE	AUMENTARE
CATTIVA FINITURA	• PROFONDITÀ DI TAGLIO • VIBRAZIONI	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • ASPIRAZIONE • NUMERO DI TAGLIENTI • SERRAGGIO FRESA-MANDRINO
USURA DEL TAGLIENTE	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • VIBRAZIONI	• AVANZAMENTO
LA FRESA BRUCIA	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • NUMERO DI TAGLIENTI	• AVANZAMENTO
DEPOSITI SUL FILO TAGLIENTE	• PROFONDITÀ DI TAGLIO	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • AVANZAMENTO • ASPIRAZIONE
VIBRAZIONI	• VELOCITÀ DI ROTAZIONE • PROFONDITÀ DI TAGLIO	• STABILITÀ MACCHINA • STABILITÀ PEZZO DA LAVORARE
ROTTURA FRESA	• AVANZAMENTO • PROFONDITÀ DI TAGLIO • VIBRAZIONI	• DIAMETRO ATTACCO • PRESA IN PINZA • OMOGENEITÀ MATERIALE (passare ad una fresa integrale in DENSIMET®)

DIMINUIRE

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



FRESE & MANDRINI PER CNC

DESCRIZIONE	PAGINA
Kinetic Dust Extractor	286
Mandrini per CNC	287~289
Pinze elastiche	290-291
Ghiere serraggio pinze	291
Tiranti per mandrini ISO30 & Chiavi a settore	292
Mandrini portalama	292-293
Mandrini portafresa	294
Smontaconi universale per mandrini	294
Frese elicoidali con rivestimento DLCS	296, 299, 304
Frese elicoidali	296~305
Frese elicoidali per serrature	306-307
Frese elicoidali HSS	307
Frese elicoidali per alluminio	308
Frese per vetroresina e materiali compositi DLCS	309
DP - Frese in policristallino	310~316
Frese a taglienti diritti per pantografo	317~319
Frese a taglienti diritti per Nesting	318
Frese con coltellini intercambiabili	320~323
Kit utensili per collaudo CNC	324
Set completo in MDF	325~327
Punte per mortasare	328~333

CMT XTREME BALANCING®



KINETIC DUST EXTRACTOR

992 RIMUOVE POLVERI DI MDF E TRUCIOLARE DURANTE LA LAVORAZIONE

RH

DESCRIZIONE	D mm		CODICE
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza ER20	80	1	**992.081.ER20**
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza ER25	80	1	**992.081.ER25**
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza DIN6388/EOC25	100	1	**992.101.EOC25**
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza ER32	100	1	**992.101.ER32**
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza ER40	100	1	**992.101.ER40**

Ricambi: **991.285.00** Chiave a settore 80-90mm per KINETIC ER20/ER25
991.284.00 Chiave a settore 95-100mm (17112) per KINETIC ER32/ER40



Optional:
non inclusa ma necessaria per il montaggio/smontaggio



FACILE DA UTILIZZARE!

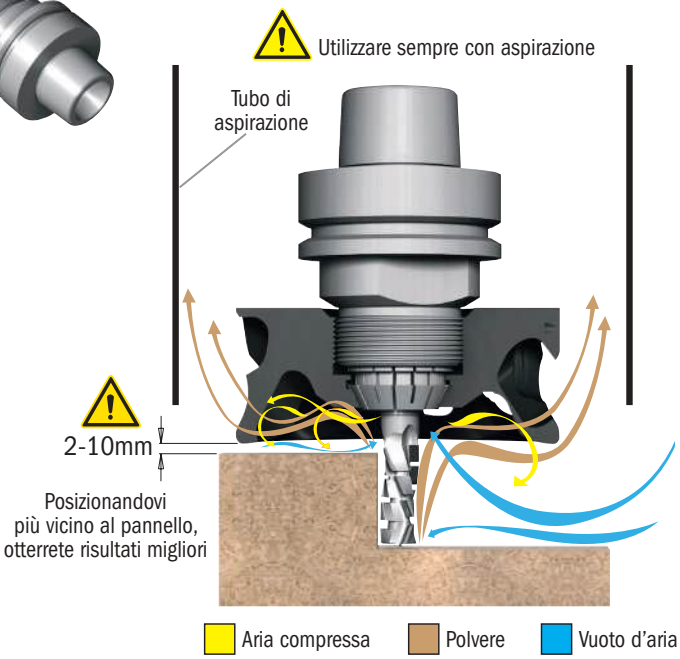
Si installa e rimuove come una semplice ghiera di serraggio

- Per salute e sicurezza sul luogo di lavoro.
- Migliora la qualità del taglio.
- Aumenta la durata dell'utensile e riduce i costi di lavoro.
- Ideale per operazioni di Nesting e fresatura.
- Risparmio di tempo durante la lavorazione.
- Sostituisce la normale ghiera di serraggio.
- Indicato per ogni tipo di mandrino a pinza elastica per frese standard.
- Disponibile per pinze ER32-ER40-EOC25 (DIN6388).
- Lo spesso rivestimento in ceramica conferisce al KDE un'alta capacità anticorrosiva, anti attrito e antistatica.
- Corpo Utensile in lega leggera.
- Migliora la qualità dell'aria del luogo di lavoro.
- Leggero e silenzioso.
- Ottime prestazioni anche a bassi giri: da 6,000 a 20,000 RPM.
- Materiali: truciolare, truciolare rivestito, MDF, CORIAN®, cartongesso, stratificato, laminato HPL.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



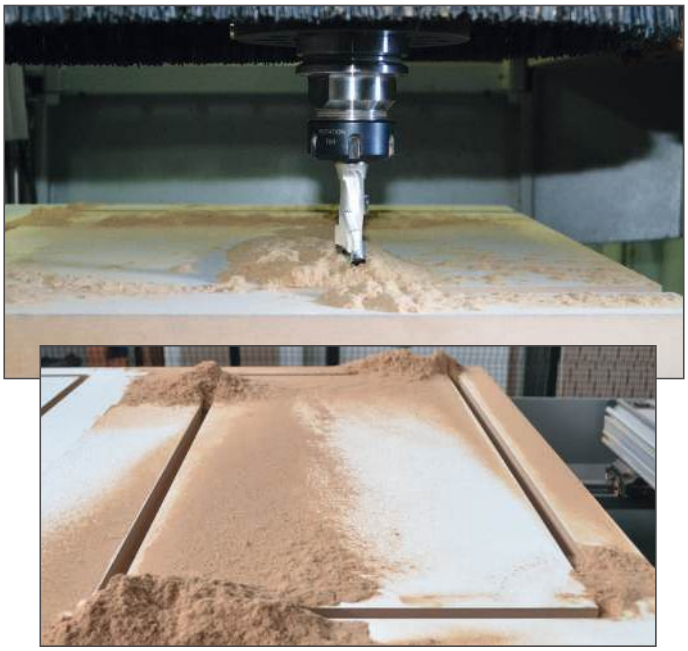
per il serraggio della ghiera si raccomanda l'uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).



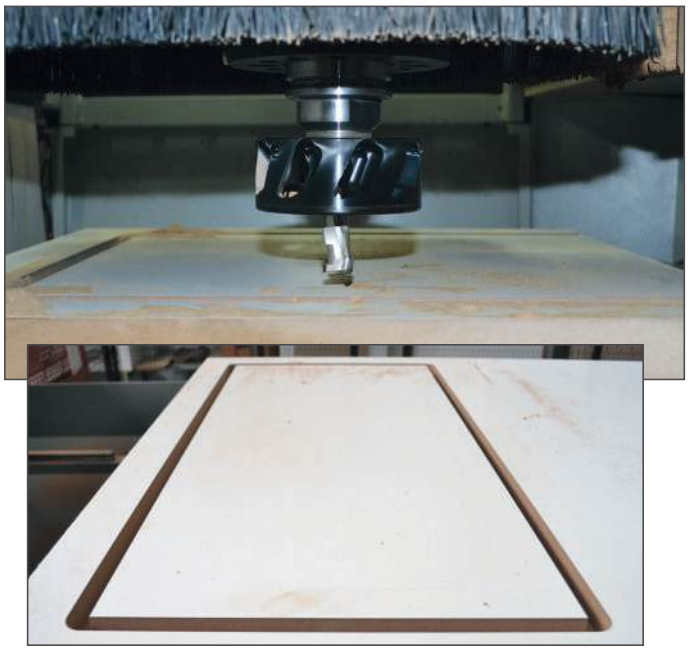
Scarica i fogli di Istruzioni dal sito

GUARDA IL VIDEO YouTube

Lavorazione SENZA Kinetic Dust Extractor



Lavorazione CON Kinetic Dust Extractor



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Mandrini a Pinze Elastiche “ER32” con Attacco Conico HSK-63F



Per macchine HOMAG®, EIMA®, IMA® FROM 9/94, WEEKE®, BIESSE®, SCM®, MORBIDELLI® e MASTERWOOD®.

183.300 XTREME

RH LH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	ORANGE CHROME	NOTE		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
HSK-63F	ER32	✔	Ghiera **senza** cuscinetti	1	**183.300.01**	**183.300.02**
HSK-63F	ER32	✔	Ghiera **con** cuscinetti	1	**183.300.11***	
HSK-63F	ER32		Ghiera **senza** cuscinetti	1	**183.300.91**	
HSK-63F	ER32		Ghiera **con** cuscinetti	1	**183.300.93***	

Optional: **990.118.00** Vite M6x10mm con frenafiletti blu

* Adatto per rotazione destra e sinistra

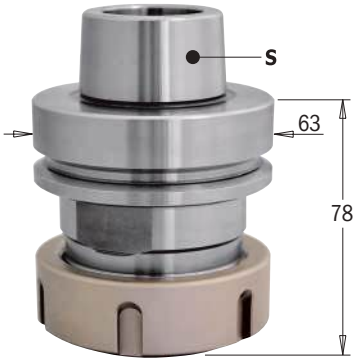
ORANGE CHROME

RIVESTIMENTO ORANGE CHROME®
- Protegge l’utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall’accumulo di resina e residui.
- Garantisce una maggiore durata dell’utensile.
- La potenza assorbita dal motore è minore.
- L’utensile si muove più agevolmente durante l’operazione di taglio.
- La manutenzione degli utensili è semplice e veloce.
- Durezza superficiale: 380-400 Vickers.”

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Mandrini a Pinze Elastiche “ER40” con Attacco Conico HSK-63F



Per macchine HOMAG®, EIMA®, IMA® FROM 9/94, WEEKE®, BIESSE®, SCM®, MORBIDELLI® e MASTERWOOD®.

183.310 XTREME

RH LH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	ORANGE CHROME	NOTE		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
HSK-63F	ER40	✔	Ghiera **senza** cuscinetti	1	**183.310.01**	**183.310.02**
HSK-63F	ER40	✔	Ghiera **con** cuscinetti	1	**183.310.11***	
HSK-63F	ER40		Ghiera **senza** cuscinetti	1	**183.310.91**	
HSK-63F	ER40		Ghiera **con** cuscinetti	1	**183.310.93***	

Optional: **990.117.00** Vite M6x6mm con frenafiletti blu

* Adatto per rotazione destra e sinistra

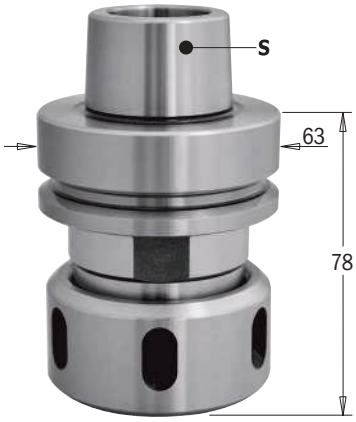
ORANGE CHROME

RIVESTIMENTO ORANGE CHROME®
- Protegge l’utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall’accumulo di resina e residui.
- Garantisce una maggiore durata dell’utensile.
- La potenza assorbita dal motore è minore.
- L’utensile si muove più agevolmente durante l’operazione di taglio.
- La manutenzione degli utensili è semplice e veloce.
- Durezza superficiale: 380-400 Vickers.”

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Mandrini a Pinze Elastiche “EOC25” con Attacco Conico HSK-63F



183.320

RH LH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	NOTE		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
HSK-63F	EOC25	Ghiera **con** cuscinetti	1	**183.320.01***	
HSK-63F	EOC25	Ghiera **senza** cuscinetti	1	**183.320.03**	

Ricambi: **992.283.01** Ghiera senza cuscinetto
992.283.11 Ghiera con cuscinetto

* Adatto per rotazione sinistra

Per macchine HOMAG®, EIMA®, IMA® FROM 9/94, WEEKE®, BIESSE®, SCM®, MORBIDELLI® e MASTERWOOD®.

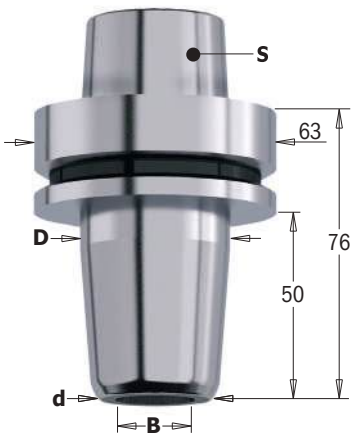
ORANGE CHROME

RIVESTIMENTO ORANGE CHROME®
- Protegge l’utensile dalla corrosione, dalla ruggine e dall’accumulo di resina e residui.
- Garantisce una maggiore durata dell’utensile.
- La potenza assorbita dal motore è minore.
- L’utensile si muove più agevolmente durante l’operazione di taglio.
- La manutenzione degli utensili è semplice e veloce.
- Durezza superficiale: 380-400 Vickers.”

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Mandrini HSK-63F per Calettamento a Caldo



183.075

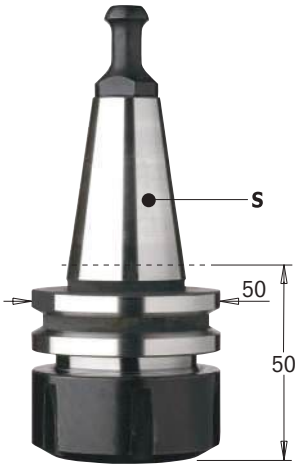
LH RH

S	B mm	d mm	D mm			CODICE
HSK-63F	12	24	32		1	**183.075.12**
HSK-63F	16	27	34		1	**183.075.16**
HSK-63F	20	33	42		1	**183.075.20**
HSK-63F	25	44	53		1	**183.075.25**

ACCIAIO SPECIALE UNI 1.2344
- Evita il surriscaldamento.
- Protegge da corrosione e ruggine.
- Maggiore durata e migliori prestazioni dell’utensile nel tempo.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Mandrini a Pinze Elastiche “ER32” con Attacco Conico ISO30





183.200

RH LH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
ISO30	ER32	Ø12-8		1	**183.200.01**	**183.200.02**

995.200 Per macchine BIESSE®.



183.210

RH LH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
ISO30	ER32	Ø13-9		1	**183.210.01**	**183.210.02**

995.201 Per macchine BIESSE® con motore OMLAT®, NUOVA BULLERI BREVETTI®, BUSELLATO®, CMS® e IMA®.



183.220

RH LH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
ISO30	ER32	Ø12.8-9		1	**183.220.01**	**183.220.02**

995.202 Per macchine ALBERTI® e MASTERWOOD®.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Mandrini a Pinze Elastiche “ER40” con Attacco Conico ISO30





183.201

RH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	
ISO30	ER40	Ø12-8		1	**183.201.01**	

995.200 Per macchine BIESSE®.



183.211

RH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	
ISO30	ER40	Ø13-9		1	**183.211.01**	

995.201 Per macchine BIESSE® con motore OMLAT®, NUOVA BULLERI BREVETTI®, BUSELLATO®, CMS® e IMA®.



183.221

RH

S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	
ISO30	ER40	Ø12.8-9		1	**183.221.01**	

995.202 Per macchine ALBERTI® e MASTERWOOD®.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Mandrini a Pinze Elastiche “ER32” con Attacco Conico ISO30





183.250

RH LH

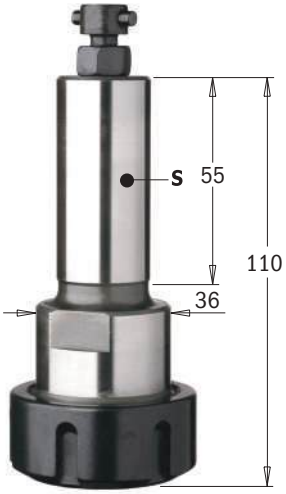
S	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
ISO30	ER32	Ø8.5		1	**183.250.01**	**183.250.02**

995.250 Per macchine MORBIDELLI® e SCM®.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)





995.400

183.400 CON ATTACCO CILINDRICO Ø25MM

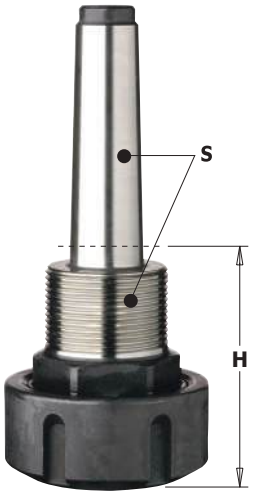
RH

S mm	DA UTILIZZARE CON PINZA	TIRANTE		CODICE Rotazione Destra	
Ø25x55	ER32	LEUCO® P-SYSTEM®	1	**183.400.01**	

Per macchine con sistema LEUCO® P-SYSTEM®.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).



183.000/100 CON ATTACCO CONICO MK2/MK3

RH LH

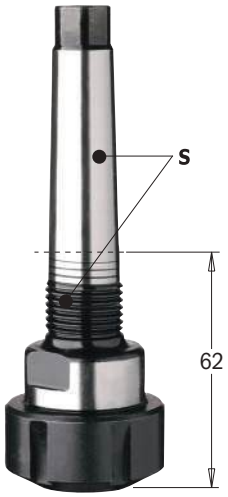
S mm	DA UTILIZZARE CON PINZA	H mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
MK2/M30x1.5	ER32	62		1	**183.000.01**	**183.000.02**
MK3/M30x1.5	ER32	70		1	**183.100.01**	

Attacco conico MK2/MK3

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).

Mandrini a Pinze Biconiche con Attacco Conico MK2



123

RH LH

S				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
MK2/Ø20x14Fx1”			1	**123.000.01**	**123.000.02**

Ricambi: **992.123.01** Ghiera serraggio pinza RH
992.123.02 Ghiera serraggio pinza LH
991.123.00 Chiave a settore

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio della ghiera si raccomanda l’uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421).
Per questo mandrino utilizzare l’inserto a settore **TW-2836** (vedi pagina 421).



124 PINZE BICONICHE

B mm	B pollici		CODICE	B mm	B pollici		CODICE
6		1	**124.060.00**	10		1	**124.100.00**
6.35	1/4	1	**124.064.00**	12		1	**124.120.00**
8	5/16	1	**124.080.00**	12.7	1/2	1	**124.127.00**
9.5	3/8	1	**124.095.00**	14		1	**124.140.00**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

184 **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Pinze biconiche intercambiabili **Precisione Standard 0.015**. Tolleranza di serraggio ampia 0; -0.7mm.
Pinze biconiche intercambiabili **Alta Precisione 0.005**. Tolleranza di serraggio ampia 0; -1mm.
Adatte alla maggior parte dei mandrini conici.

Altre misure disponibili su richiesta.

STANDARD SP 0.015

FUORI CENTRO
Questa tolleranza è garantita solo sul diametro nominale

HIGH HP 0.005 XTREME

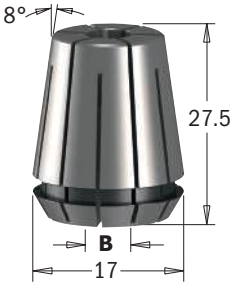
ER11



B mm	CODICE STANDARD
2	**184.020.11**
3	**184.030.11**
4	**184.040.11**
5	**184.050.11**
6	**184.060.11**

CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

ER16



B mm	B pollici	CODICE STANDARD	B mm	B pollici	CODICE STANDARD
2		**184.020.16**	7		**184.070.16**
3		**184.030.16**	8	5/16	**184.080.16**
4		**184.040.16**	9		**184.090.16**
5		**184.050.16**	10		**184.100.16**
6		**184.060.16**			

CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

ER20



B mm	B pollici	CODICE STANDARD	B mm	B pollici	CODICE STANDARD
2		**184.020.20**	8	5/16	**184.080.20**
3		**184.030.20**	9		**184.090.20**
4		**184.040.20**	10		**184.100.20**
5		**184.050.20**	11		**184.110.20**
6		**184.060.20**	12		**184.120.20**
6.35	1/4	**184.064.20**	12.7	1/2	**184.127.20**
7		**184.070.20**			

CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

ER25



B mm	B pollici	CODICE STANDARD
3		**184.030.25**
4		**184.040.25**
5		**184.050.25**
6		**184.060.25**
6.35	1/4	**184.064.25**
8	5/16	**184.080.25**
9		**184.090.25**
10		**184.100.25**
12		**184.120.25**
12.7	1/2	**184.127.25**
14		**184.140.25**
16	5/8	**184.160.25**

CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

ER32



Per mandrini:
183.000/100/200/250/300/400

B mm	B pollici	CODICE STANDARD SP 0.015	CODICE HIGH HP 0.005	B mm	B pollici	CODICE STANDARD SP 0.015	CODICE HIGH HP 0.005
3		**184.030.00**		11		**184.110.00**	
4		**184.040.00**	**184.040.00H**	12		**184.120.00**	**184.120.00H**
5		**184.050.00**		12.7	1/2	**184.127.00**	
6		**184.060.00**	**184.060.00H**	14		**184.140.00**	
6.35	1/4	**184.065.00**		15		**184.150.00**	
7		**184.070.00**		16	5/8	**184.160.00**	**184.160.00H**
8	5/16	**184.080.00**	**184.080.00H**	17		**184.170.00**	
9		**184.090.00**		18		**184.180.00**	
9.53	3/8	**184.095.00**		19	3/4	**184.190.00**	
10		**184.100.00**	**184.100.00H**	20		**184.200.00**	**184.200.00H**

CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

ER40



Per mandrini:
183.201/211/221/310

B mm	B pollici	CODICE STANDARD SP 0.015	CODICE HIGH HP 0.005	B mm	B pollici	CODICE STANDARD SP 0.015	CODICE HIGH HP 0.005
3		**184.032.00**		12		**184.122.00**	**184.122.00H**
4		**184.042.00**		12.7	1/2	**184.128.00**	
5		**184.052.00**		14		**184.142.00**	
6		**184.062.00**	**184.062.00H**	16	5/8	**184.162.00**	**184.162.00H**
6.35	1/4	**184.064.00**		18		**184.182.00**	
7		**184.072.00**		19	3/4	**184.192.00**	
8	5/16	**184.082.00**	**184.082.00H**	20		**184.202.00**	**184.202.00H**
9.53	3/8	**184.096.00**		25		**184.252.00**	**184.252.00H**
10		**184.102.00**					

CONFEZIONE IN CARTONE DA 10pz.

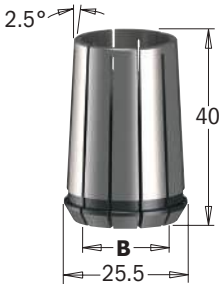
185 **CARATTERISTICHE TECNICHE:**
Pinze biconiche intercambiabili **Precisione Standard 0.015**. Tolleranza di serraggio ampia 0; -0.7mm.
Adatte alla maggior parte dei mandrini conici.

Altre misure disponibili su richiesta.



EOC25

B mm	B pollici		CODICE	B mm	B pollici		CODICE
3		10	**185.030.00**	12		10	**185.120.00**
4		10	**185.040.00**	12.7	1/2	10	**185.127.00**
5		10	**185.050.00**	14		10	**185.140.00**
6		10	**185.060.00**	16	5/8	10	**185.160.00**
6.35	1/4	10	**185.064.00**	18		10	**185.180.00**
8	5/16	10	**185.080.00**	19	3/4	10	**185.191.00**
9.5	3/8	10	**185.095.00**	20		10	**185.200.00**
10		10	**185.100.00**	25		10	**185.250.00**



EOC16

B mm	B pollici		CODICE	B mm	B pollici		CODICE
6		10	**185.060.16**	12		10	**185.120.16**
8	5/16	10	**185.080.16**	14		10	**185.140.16**
10		10	**185.100.16**	16	5/8	10	**185.160.16**

Ghiere Serraggio Pinza



992.583 PER «ER25»

RH LH

DESCRIZIONE	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
Ghiera **senza** cuscinetti a sfera	42	M32x1.5	1	**992.583.01**	**992.583.02**



992.183 PER «ER32»

RH LH

DESCRIZIONE	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
Ghiera senza cuscinetti a sfera					
Per mandrini 183.000/100/200/250/300/400	50	M40x1.5	1	**992.183.01**	**992.183.02**
Ghiera con cuscinetti a sfera					
Per mandrini 183.000/100/200/250/300/400	50	M40x1.5	1	**992.183.11**	**992.183.12**



992.383 PER «ER40»

RH LH

DESCRIZIONE	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
Ghiera senza cuscinetti a sfera					
Per mandrini 183.201/211/221/310	63	M50x1.5	1	**992.383.01**	**992.383.02**
Ghiera con cuscinetti a sfera					
Per mandrini 183.201/211/221/310	63	M50x1.5	1	**992.383.11**	



992.283 PER «EOC25»

RH

DESCRIZIONE	D mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
Ghiera **senza** cuscinetti per mandrino 183.320	60	M48x2	1	**992.283.01**	
Ghiera **con** cuscinetti per mandrino 183.320	60	M48x2	1	**992.283.11**	

Tiranti per Mandrini ISO30



995

DESCRIZIONE		D mm	D2 mm	CODICE
Tirante per 183.200/201	BIESSE®	8	12.8	**995.200.00**
Tirante per 183.210/211	BIESSE®, OMLAT®, NUOVA BULLERI BREVETTI®, BUSELLATO®, WEEKE®, IMA®"	9	13	**995.201.00**
Tirante per 183.220/221	ALBERTI® - MASTERWOOD®	9	12.8	**995.202.00**
Tirante per 183.250/251	SCM® - MORBIDELLI®	6.5	8.5	**995.250.00**
Tirante per 183.400	LEUCO® P-SYSTEM®	M8		**995.400.00**

Chiavi a Settore per Ghiera



991.183/184

DESCRIZIONE		CODICE
Chiave a settore per "ER32" (M40x1.5mm)	1	**991.183.00**
Chiave a settore per "ER40" (M50x1.5mm)	1	**991.184.00**



991.283 PER «DIN6388» E «ER40»

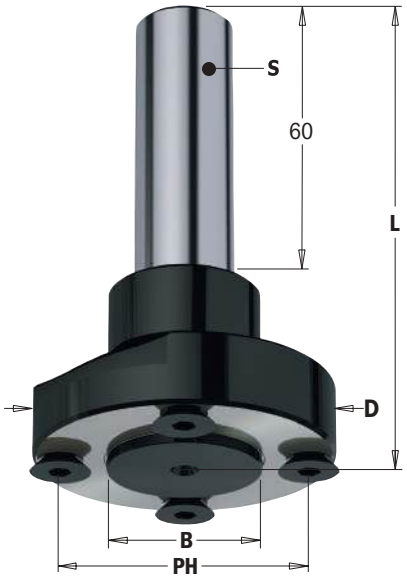
DESCRIZIONE		CODICE
Chiave a settore per 58-62-65mm	1	**991.283.00**



991.284/285 PER KINETIC

DESCRIZIONE		CODICE
Chiave a settore per 80-90mm per KINETIC ER20/ER25	1	**991.285.00**
Chiave a settore per 95-100mm (17112) per KINETIC ER32/ER40	1	**991.284.00**

Mandrino Portalama con Attacco Cilindrico



183.410

LH RH

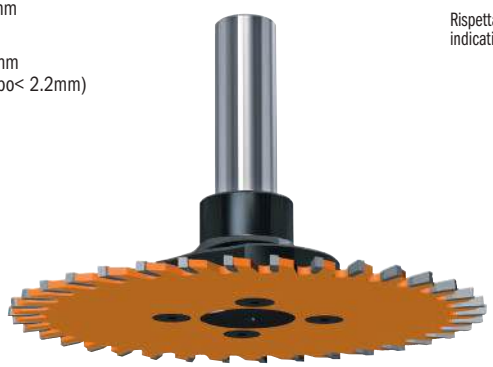
S mm	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	L mm		CODICE
20	59	30	4/M6/48	97.5	1	**183.410.30**

Ricambi: **990.116.00** Vite TSPEI M6x8.7x12mm
(da utilizzare con spessore del corpo ≥ 2.2mm)
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
991.064.00 Chiave esagonale 4mm

Optional: **990.083.00** Vite TSPEI M6x8x10mm
(da utilizzare con spessore del corpo< 2.2mm)

Da usare con lame max Ø250mm per mandrini **183.410.30**

Rispettare sempre RPM max indicati sulla lama



Lame per incastri e scanalature disponibili a pagina 58

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



183.420

S	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	L mm		CODICE
HSK-63F	59	30	4/M6/48	78	1	**183.420.30**

Ricambi: **990.116.00** Vite M6x8.7x12mm TSPEI
991.064.00 Chiave esagonale 4mm

Da usare con lame max Ø250mm per mandrini **183.420.30**

Rispettare sempre RPM max indicati sulla lama



Lame per incastri e scanalature disponibili a pagina 58

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



183.421

S	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	L mm		CODICE
HSK-63F	98	30	6/M6/80	94	1	**183.421.30**

Ricambi: **990.119.00** Vite M6x12x16mm TSPEI
991.064.00 Chiave esagonale 4mm

Da usare con lame max Ø300mm per mandrini **183.421.30**

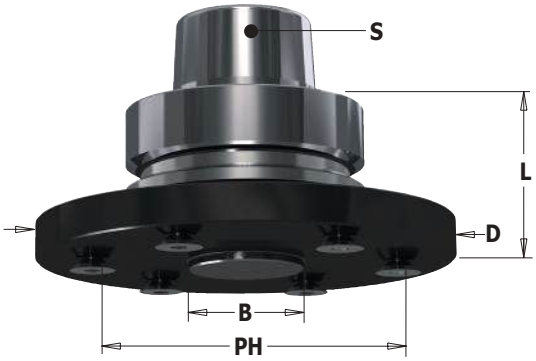
Rispettare sempre RPM max indicati sulla lamathe blade.

CON FLANGIA Ø98mm



Lame per incastri e scanalature disponibili solo su richiesta

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



183.422

S	D mm	B mm	FORI TRASCINAMENTO	L mm		CODICE
HSK-63F	110	30	6/M6/80	40	1	**183.422.30**

Ricambi: **990.116.00** Vite M6x8.7x12mm TSPEI
991.064.00 Chiave esagonale 4mm

Da usare con lame max Ø350mm per mandrini **183.422.30**

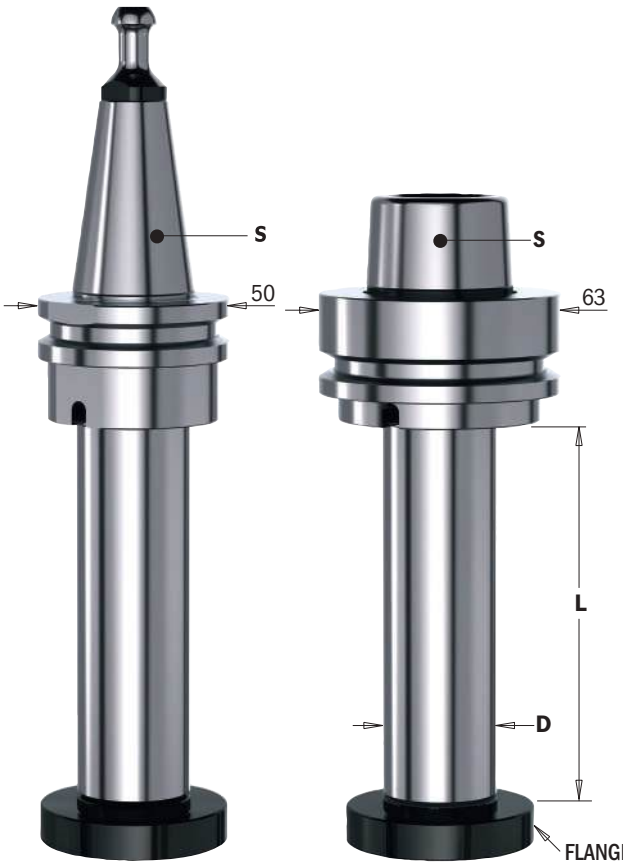
Rispettare sempre RPM max indicati sulla lama



Lame per incastri e scanalature disponibili solo su richiesta

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Mandrini Portafresa



183.260

LH RH

S	DESCRIZIONE	D x L mm		CODICE
ISO30	Mandrino portafresa con attacco ISO30	30x100	1	**183.260.00**

Per macchine BIESSE®.

NOTA: ***altre misure disponibili solo su richiesta.***

183.360

LH RH

S	DESCRIZIONE	D x L mm		CODICE
HSK-63F	Mandrino portafresa con attacco HSK	30x100	1	**183.360.00**
HSK-63F	Mandrino portafresa con attacco HSK	30x150	1	**183.360.10**
HSK-63F	Mandrino portafresa con attacco HSK	35x100	1	**183.361.00**
HSK-63F	Mandrino portafresa con attacco HSK	40x100	1	**183.362.00**

Per macchine HOMAG®, EIMA®, IMA® FROM 9/94, WEEKE®, BIESSE®, SCM®, MORBIDELLI® e MASTERWOOD®.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Ricambi per Mandrini Portafresa





DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
Vite M6x25 TCEI	**990.098.00**	***Optional Flangia in acciaio***	
Flangia maschio per mandrino Ø30mm	**992.560.30M**	Flangia femmina per mandrino Ø30mm	**992.560.30F**
Flangia maschio per mandrino Ø35mm	**992.560.35M**	Flangia femmina per mandrino Ø35mm	**992.560.35F**
Flangia maschio per mandrino Ø40mm	**992.560.40M**	Flangia femmina per mandrino Ø30mm	**992.560.40F**

Smontaconi Universale per Mandrini



183

ADATTO PER	D mm		CODICE
HSK-63, BT40, ISO40 DIN 2080, SK40 DIN 69871, CAPTO® C6	63	1	**183-HSK**
ISO30, DIN 2080, SK30 DIN 69871, HSK50, CAPTO® C5	50	1	**183-ISO***

*Non compatibile con mandrini **183.250** e **183.251**



Un attrezzo pratico e indispensabile nella vostra officina per smontare i vostri mandrini HSK-63F e ISO30 senza rovinare la superficie del mandrino. Infatti una speciale gabbia a rullini bidirezionale blocca il portautensili sulla flangia per consentire il montaggio e lo smontaggio degli utensili sul corpo mandrino.

Nm Max = 300 Nm

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

XTREME COATING

TECNOLOGIA OTTIMIZZATA PER UTENSILI INDUSTRIALI CNC

DLCS è un rivestimento in carbonio modificato, simile al diamante, che offre ottime prestazioni. Gli strati in Nitruro di Cromo e carbonio sovrapposto garantiscono durevolezza e durezza, aumentando la resilienza della superficie e migliorando le proprietà tribologiche. Il rivestimento protegge dall'eccessivo surriscaldamento che potrebbe compromettere le prestazioni dell'utensile nel corso del tempo.

Estrema durezza del rivestimento >2.500 HV	Minimo spessore del rivestimento 2-4 µm	Ridotto coefficiente di attrito (0.1-0.2)	Ottima resistenza alle alte temperature di lavorazione
Il rivestimento garantisce un'estrema durezza su tutta la superficie del tagliente ed una maggiore protezione contro usura e fatica.	Il rivestimento super sottile mantiene una perfetta affilatura per un'eccellente qualità di taglio.	Il ridotto attrito garantisce un ottimo scorrimento durante la lavorazione. Ideale per alte velocità di taglio ed applicazioni Nesting.	Meno surriscaldamento dell'utensile. Il rivestimento garantisce una lavorazione in sicurezza fino a 400°, preservando i taglienti da usura eccessiva.

BENEFICI



3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

DLCS CHROME RIVESTIMENTO

TRIPLICA LA DURATA DI VITA DEL VOSTRO UTENSILE
RISPETTO AD UNO SENZA RIVESTIMENTO!



Test effettuato negli Stati Uniti con una fresa elicoidale da 12.7mm

MACCHINE:	FELDER® Profit H10 (centro di lavoro CNC per Nesting)
PARAMENTRI DI LAVORO:	RPM=18.000 - Avanzamento=20 m/minuto
MATERIALE:	Truciolare melaminico 19mm
APPLICAZIONE:	Nesting
PERFORMANCE:	La fresa con rivestimento **DLCS** ha tagliato 165 pannelli senza rivestimento ne ha tagliati 56

FELDER® PROFIT H10



FRESA CON RIVESTIMENTO DLCS



TRUCIOLARE MELAMINICO



TAGLIO DI QUALITÀ DOPO 165 PANNELLI



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

XTREME PERFORMANCE

190.41 RIVESTIMENTO DLCS CHROME

HWM Z2+2 Z3+3 RH UP DOWN LONG LIFE

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
8	32	7	80	8	2+2	10	**190.080.41**
9.53	28.6	7	76.2	9.53	2+2	10	**190.504.41**
10	32	7	80	10	2+2	10	**190.100.41**
10	42	7	90	10	2+2	10	**190.101.41**
12	42	7	90	12	2+2	10	**190.120.41**
12	52	7	100	12	2+2	10	**190.121.41**
12.7	25.4	12	76.2	12.7	2+2	10	**190.505.41**
12.7	28.6	12	76.2	12.7	2+2	10	**190.506.41**
12.7	34.9	12	88.9	12.7	2+2	10	**190.507.41**
12.7	41.3	12	101.6	12.7	2+2	10	**190.508.41**
...PER MORTASARE							
9.53	22.2	4.8	76.2	9.53	2+2	10	**190.513.41**
9.53	25.4	5.2	76.2	9.53	3+3	10	**190.813.41**
12	25	5.2	83	12	3+3	10	**190.320.41**
12.7	22.2	5.2	76.2	12.7	2+2	10	**190.515.41**
12.7	34.9	5.2	88.9	12.7	2+2	10	**190.517.41**
12.7	28.5	6	76.2	12.7	3+3	10	**190.815.41**



190

HWM Z1+1 Z2+2 Z3+3 RH UP DOWN

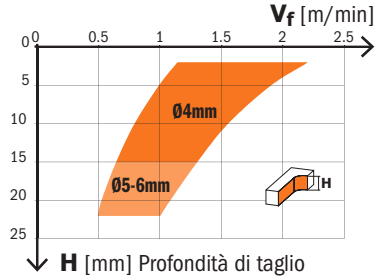
D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
4	15	5	50	4	1+1	10	**190.040.11**
5	22	8	60	5	1+1	10	**190.050.11**
6	22	8	60	6	1+1	10	**190.060.11**
6.35	22.2	7	63.5	6.35	2+2	10	**190.008.11**
8	32	7	80	8	2+2	10	**190.080.11**
9.53	28.6	7	76.2	9.53	2+2	10	**190.504.11**
10	32	7	80	10	2+2	10	**190.100.11**
10	42	7	90	10	2+2	10	**190.101.11**
12	42	7	90	12	2+2	10	**190.120.11**
12	52	7	100	12	2+2	10	**190.121.11**
12.7	25.4	12	76.2	12.7	2+2	10	**190.505.11**
12.7	28.6	12	76.2	12.7	2+2	10	**190.506.11**
12.7	34.9	12	88.9	12.7	2+2	10	**190.507.11**
12.7	41.3	12	101.6	12.7	2+2	10	**190.508.11**
16	55	24	110	16	2+2	10	**190.160.11**
18	55	30	110	18	2+2	10	**190.180.11**
...PER MORTASARE							
9.53	22.2	4.8	76.2	9.53	2+2	10	**190.513.11**
9.53	25.4	5.2	76.2	9.53	3+3	10	**190.813.11**
12	25	5.2	83	12	3+3	10	**190.320.11**
12.7	22.2	5.2	76.2	12.7	2+2	10	**190.515.11**
12.7	34.9	5.2	88.9	12.7	2+2	10	**190.517.11**
12.7	28.5	6	76.2	12.7	3+3	10	**190.815.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 1 tagliente positivo + 1 negativo [Z1+1].
- 2 taglienti positivi + 2 negativi [Z2+2].
- 3 taglienti positivi + 3 negativi [Z3+3].
- **Ottima finitura su entrambi i lati del pannello.**

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro.
Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC.

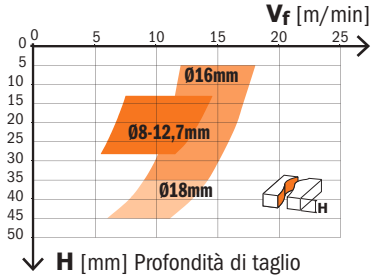
I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.

Ø4-6mm TRUCIOLARE

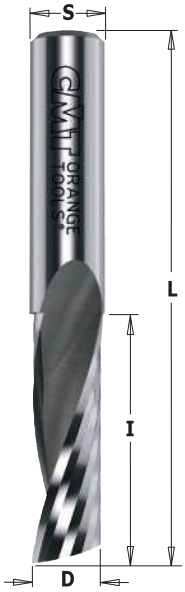


H [mm] Profondità di taglio
24000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8

Ø8-18mm TRUCIOLARE



H [mm] Profondità di taglio
18000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8



198 POSITIVO

HWM Z1 RH UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
3	12	50	3	10	**198.030.11**	
3.18	12.7	50.8	6.35	10	**198.001.11**	
4	15	50	4	10	**198.040.11**	
4.76	15.88	50.8	6.35	10	**198.005.11**	
5	17	50	5	10	**198.050.11**	
6	22	60	6	10	**198.060.11**	
6.35	19.05	50.8	6.35	10	**198.007.11**	
6.35	25.4	63.5	6.35	10	**198.008.11**	
8	22	70	8	10	**198.080.11**	
8	32	80	8	10	**198.081.11**	
9.53	28.57	76.2	9.53	10	**198.504.11**	
10	32	70	10	10	**198.100.11**	
10	42	80	10	10	**198.101.11**	
10	52	90	10	10	**198.102.11**	
12	32	83	12	10	**198.120.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 1 tagliente elicoidale positivo HW [Z1].
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro.
Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC.



198 NEGATIVO

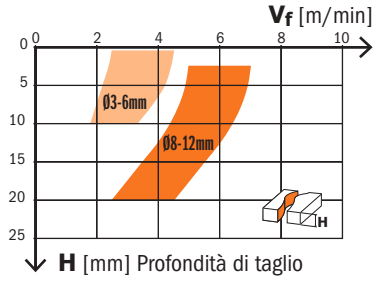
HWM Z1 RH DOWN

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
6	27	60	6	10	**198.660.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 1 tagliente elicoidale negativo HW [Z1].
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso il basso.

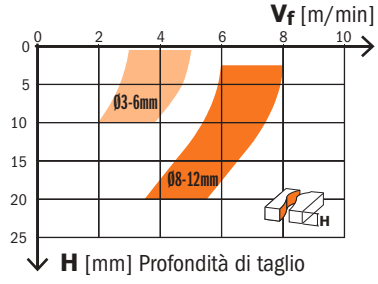
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro.
Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC.

Ø3-12mm PLASTICA, LAMINATI



16000~18000 RPM

Ø3-12mm LEGNO TENERO



18000~24000 RPM
Fattore di correzione Vr:
Legno duro=0.9
Lavorazione a macchina traverso vena=0.7
Truciolare=1.1

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.

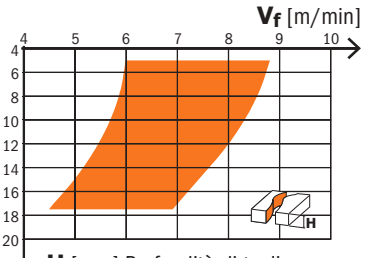


191

HWM Z2 RH UP

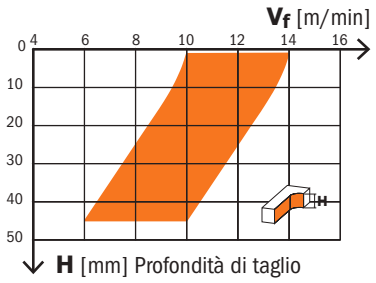
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
3	12	50	3	10	**191.030.11**	
3	12	60	6	10	**191.630.11**	
3	12	60	8	10	**191.830.11**	
3.18	12.7	50.8	6.35	10	**191.001.11**	
3.5	12	60	6	10	**191.635.11**	
3.97	12.7	50.8	6.35	10	**191.003.11**	
4	15	50	4	10	**191.040.11**	
4	15	60	6	10	**191.640.11**	
4	15	60	8	10	**191.840.11**	
4.76	19.05	50.8	6.35	10	**191.005.11**	
5	17	50	5	10	**191.050.11**	
5	17	60	6	10	**191.650.11**	
5	17	60	8	10	**191.850.11**	
6	27	70	6	10	**191.060.11**	
6	27	70	8	10	**191.860.11**	
6.35	19.05	50.8	6.35	10	**191.007.11**	
6.35	25.4	63.5	6.35	10	**191.008.11**	
7	32	80	8	10	**191.870.11**	
7.94	25.4	76.2	12.7	10	**191.501.11**	
8	22	70	8	10	**191.080.11**	
8	32	80	8	10	**191.081.11**	
8	42	90	8	10	**191.082.11**	
9	32	83	12	10	**191.890.11**	
9.53	31.75	82.5	12.7	10	**191.503.11**	
10	32	80	8	10	**191.800.11**	
10	32	80	10	10	**191.100.11**	
10	32	83	12	10	**191.900.11**	
10	42	90	10	10	**191.101.11**	
10	42	90	12	10	**191.901.11**	
12	35	83	8	10	**191.820.11**	
12	35	83	12	10	**191.120.11**	
12	42	90	12	10	**191.121.11**	
12	52	100	12	10	**191.122.11**	
12.7	31.75	76.2	12.7	10	**191.505.11**	
12.7	38.1	88.9	12.7	10	**191.506.11**	
12.7	50.8	101.6	12.7	10	**191.507.11**	
14	50	110	14	1	**191.140.11**	
16	55	110	16	1	**191.160.11**	
16	35	90	16	1	**191.161.11**	
16	72	120	16	1	**191.165.11**	
20	72	120	20	1	**191.200.11**	

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



14000~18000 RPM

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Spessore di taglio 0.5-2mm
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.9
Lavorazione a macchina traverso vena=0.7

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2].
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE:
per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.



EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

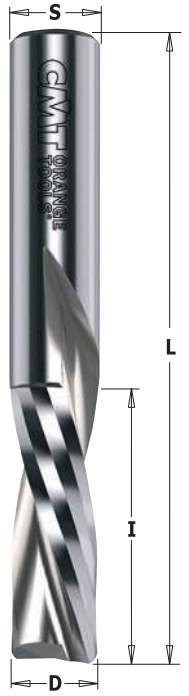
3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

XTREME PERFORMANCE

192.41 RIVESTIMENTO DLCS CHROME

HWM Z2 RH DOWN

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
6.35	19.05	50.8	6.35	10	**192.007.41**
6.35	25.4	63.5	6.35	10	**192.008.41**
9.53	31.75	82.5	12.7	10	**192.503.41**
12.7	31.75	76.2	12.7	10	**192.505.41**
12.7	38.1	88.9	12.7	10	**192.506.41**
12.7	50.8	101.6	12.7	10	**192.507.41**



192

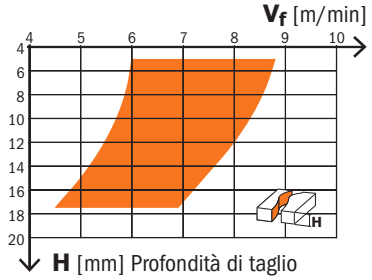
HWM Z2 RH DOWN

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
3	12	50	3	10	**192.030.11**
3	12	60	6	10	**192.630.11**
3	12	60	8	10	**192.830.11**
3.18	12.7	50.8	6.35	10	**192.001.11**
3.97	12.7	50.8	6.35	10	**192.003.11**
4	15	50	4	10	**192.040.11**
4	15	60	6	10	**192.640.11**
4	15	60	8	10	**192.840.11**
4.76	19.05	50.8	6.35	10	**192.005.11**
5	17	50	5	10	**192.050.11**
5	17	60	6	10	**192.650.11**
5	17	60	8	10	**192.850.11**
6	27	70	6	10	**192.060.11**
6	27	70	8	10	**192.860.11**
6.35	19.05	50.8	6.35	10	**192.007.11**
6.35	25.4	63.5	6.35	10	**192.008.11**
7.94	25.4	76.2	12.7	10	**192.501.11**
8	22	70	8	10	**192.080.11**
8	32	80	8	10	**192.081.11**
8	42	90	8	10	**192.082.11**
9.53	31.75	82.5	12.7	10	**192.503.11**
10	32	80	8	10	**192.800.11**
10	32	80	10	10	**192.100.11**
10	42	90	10	10	**192.101.11**
10	32	83	12	10	**192.900.11**
12	35	83	8	10	**192.820.11**
12	35	83	12	10	**192.120.11**
12.7	31.75	76.2	12.7	10	**192.505.11**
12.7	38.1	88.9	12.7	10	**192.506.11**
12.7	50.8	101.6	12.7	10	**192.507.11**
14	52	110	14	1	**192.140.11**
16	55	110	16	1	**192.160.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali negativi HW [Z2].
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso il basso.

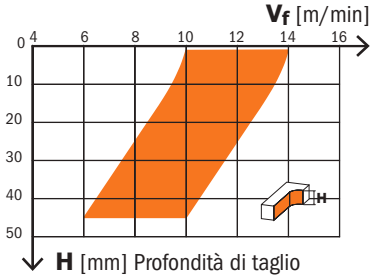
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



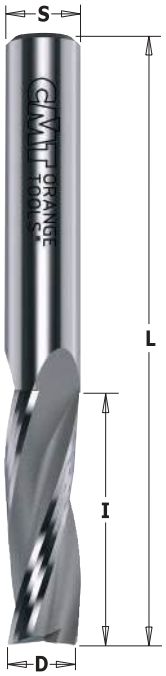
14000-18000 RPM

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Spessore di taglio 0.5-2mm
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.9
Lavorazione a macchina traverso vena=0.7

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.



193

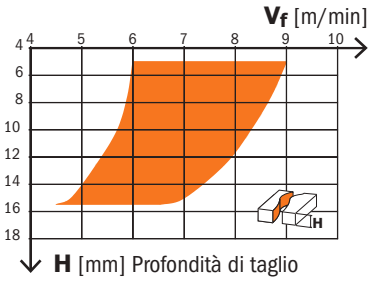
HWM Z3 RH LH UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	32	80	8	10	**193.081.11**	**193.081.12**
10	32	80	10	10	**193.100.11**	**193.100.12**
10	42	90	10	10	**193.101.11**	
12	35	83	12	10	**193.120.11**	**193.120.12**
12	42	90	12	10	**193.121.11**	
12	52	100	12	10	**193.122.11**	
14	58	110	14	1	**193.140.11**	
16	55	110	16	1	**193.160.11**	**193.160.12**
16	35	90	16	1	**193.161.11**	
16	72	120	16	1	**193.165.11**	
18	55	110	18	1	**193.180.11**	
20	60	120	20	1	**193.200.11**	**193.200.12**
20	70	120	20	1	**193.201.11**	
20	102	165	20	1	**193.202.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 3 taglienti elicoidali positivi HW [Z3].
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

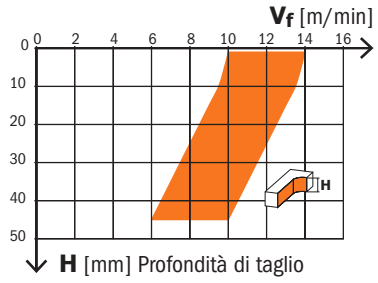
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



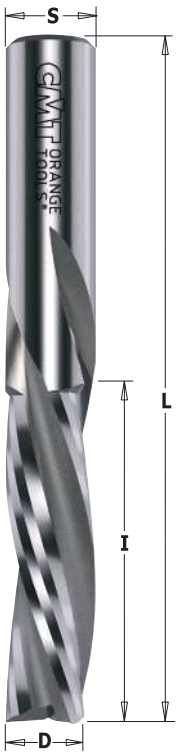
14000-18000 RPM

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Spessore di taglio 0.5-2mm
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.9
Lavorazione a macchina traverso vena=0.7

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.



194

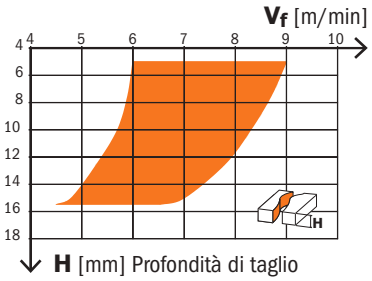
HWM Z3 RH LH DOWN

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	32	80	8	10	**194.081.11**	
10	32	80	10	10	**194.100.11**	
10	42	90	10	10	**194.101.11**	
12	35	83	12	10	**194.120.11**	**194.120.12**
12	42	90	12	10	**194.121.11**	
14	50	110	14	1	**194.140.11**	
16	55	110	16	1	**194.160.11**	**194.160.12**
16	35	90	16	1	**194.161.11**	
18	55	110	18	1	**194.180.11**	
20	60	120	20	1	**194.200.11**	**194.200.12**
20	72	140	20	1	**194.201.11**	
20	102	165	20	1	**194.202.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 3 taglienti elicoidali negativi HW [Z3].
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso il basso.

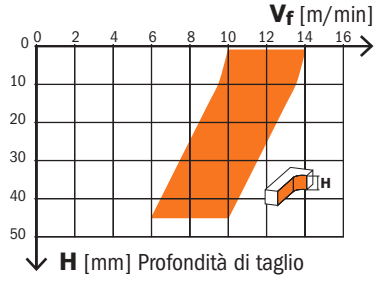
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



14000-18000 RPM

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Spessore di taglio 0.5-2mm
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.9
Lavorazione a macchina traverso vena=0.7

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.



195

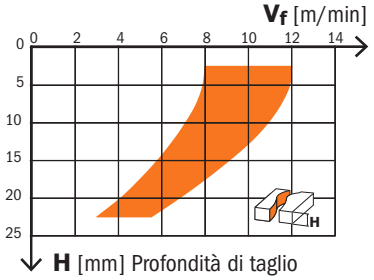
HWM Z3R RH LH UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	32	80	8	10	**195.081.11**	**195.081.12**
8	42	90	8	10	**195.082.11**	
10	32	80	10	10	**195.100.11**	**195.100.12**
10	42	90	10	10	**195.101.11**	
12	35	83	12	10	**195.120.11**	**195.120.12**
12	42	90	12	10	**195.121.11**	
12	52	100	12	10	**195.122.11**	
12.7	38.1	88.9	12.7	10	**195.506.11**	
14	58	110	14	1	**195.140.11**	
16	55	110	16	1	**195.160.11**	**195.160.12**
16	35	90	16	1	**195.161.11**	
16	72	120	16	1	**195.165.11**	
18	55	110	18	1	**195.180.11**	
20	60	120	20	1	**195.200.11**	**195.200.12**
20	72	120	20	1	**195.201.11**	
20	102	165	20	1	**195.202.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 3 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo HW [Z3R].
- Rugosità max 0,3mm.
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

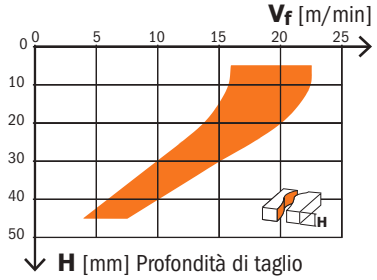
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø8-10mm LEGNO TENERO



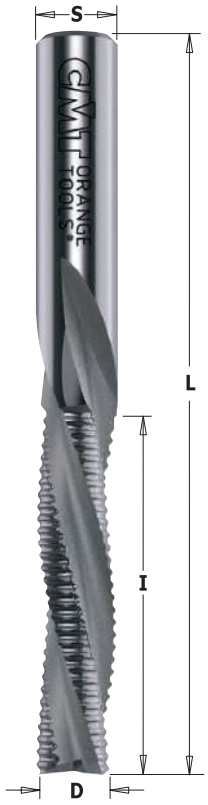
18000 RPM
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.



196

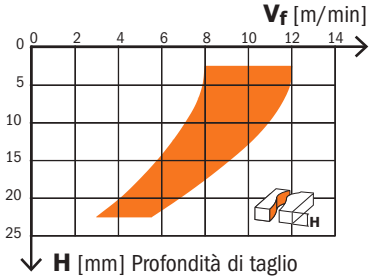
HWM Z3R RH LH DOWN

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	32	80	8	10	**196.081.11**	
10	42	90	10	10	**196.101.11**	
12	35	83	12	10	**196.120.11**	**196.120.12**
12	42	90	12	10	**196.121.11**	
12	52	100	12	10	**196.122.11**	
12.7	38.1	88.9	12.7	10	**196.506.11**	
14	50	110	14	1	**196.140.11**	
16	55	120	16	1	**196.160.11**	**196.160.12**
18	55	110	18	1	**196.180.11**	
20	60	140	20	1	**196.200.11**	
20	72	140	20	1	**196.201.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 3 taglienti elicoidali negativi con rompitruciolo HW [Z3R].
- Rugosità max 0.3mm sulla superficie lavorata.
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso il basso.

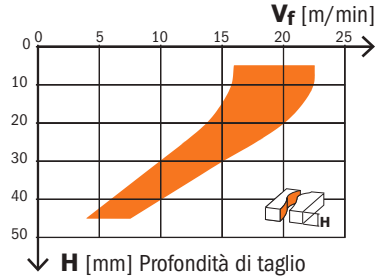
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø8-10mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Fattore di correzione Vf:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.

Z4R - Frese Elicoidali con Rompitruciolo POSITIVE



197

HWM Z4 RH UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
12	42	90	12	10	**197.121.11**	
14	50	110	14	1	**197.140.11**	
16	55	110	16	1	**197.160.11**	
16	35	90	16	1	**197.161.11**	
18	55	110	18	1	**197.180.11**	
20	60	120	20	1	**197.200.11**	
20	72	120	20	1	**197.201.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 4 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo HW [Z2+2R].
- Rugosità max 0.1mm.
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.



La speciale costruzione a 4 taglienti (2 di finitura e 2 di rompitruciolo) garantisce una eccellente finitura ad alti avanzamenti.

Frese Elicoidali per Canali Speciali - LUNGA DURATA



EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

XTREME PERFORMANCE

190.04 RIVESTIMENTO DLCS CHROME

HWM Z2+2 RH

D mm	d mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
9.8	7	25	83	12	2+2	10	**190.001.04**

I componenti LAMELLO® P-SYSTEM® possono essere realizzati su un centro di lavoro CNC.
La scanalatura viene eseguita lungo il bordo con una taglierina a spirale rivestita con DLCS per una lunga durata.





SOLO PER MACCHINE CNC
5 ASSI



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese Elicoidali Coniche POSITIVE a Raggio Convesso per Intagli 2D/3D



152

HWM Z2 Z3 RH UP

D mm	R mm	A	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
0.8	0.4	5.5°	25	70	6	3	10	**152.060.082**
0.8	0.4	6.2°	25.4	76.2	6.35	3	10	**152.064.082**
1.6	0.8	4.5°	25	70	6	3	10	**152.060.162**
1.6	0.8	5.4°	25.4	76.2	6.35	3	10	**152.064.162**
1.6	0.8	5.5°	30	80	8	3	10	**152.080.163**
2	1	3°	80	120	12	2	10	**152.120.208**
3.2	1.6	2.5°	30	70	6	3	10	**152.060.323**
3.2	1.6	3.6°	25.4	76.2	6.35	3	10	**152.064.322**
3.2	1.6	2.5°	50	90	8	3	10	**152.080.325**
6	3	3°	50	100	12	2	10	**152.120.605**
6.4	3.2	3°	50.8	101.6	12.7	2	10	**152.127.635**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali positivi HWM [Z2/Z3].
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: progettato appositamente per la fresatura e l'intaglio CNC 2D e 3D di alluminio, legno e plastica.
- Una fresa perfetta per la scultura 3D
- Scultura di precisione in scala 2D e 3D
- Perfetta per profili profondi
- Segnaletica dimensionale
- Lavorazione 3D
- Progettazione, profilatura, modellazione 2D e 3D per mobili, insegne, stampi e gioielli
- Perfetto per i modelli di grandi profili di fresatura 3D in schiuma EPS e altri materiali.
- **Ideale su alluminio, plastica e materiali a base di legno.**

OTTIMO PER IL TAGLIO
- Acrilonitrile-butadiene-stirene (ABS)
- Acrilico
- Pietra acrilica
- Alluminio
- Ottone
- Bronzo
- Materiali compositi
- Rame
- Acetato di etilene-vinile (EVA)
- Polipropilene espanso (EPP)
- Schiuma di polistirene espansa (EPS)
- Schiuma in polistirene estrusa (XPS)
- Fibra di vetro
- Schede PCB in fibra di vetro
- Grafite
- HDPE
- HDU
- Uretano ad alta densità
- MDF / HDF
- Fenolici
- Compositi fenolici
- Materie plastiche
- Polimetilmetacrilato (PMMA)
- Schiuma in polietilene
- Schiuma poliuretanica
- PVC
- Schiuma in PVC
- Segnaletica
- Schiuma per segnaletica
- Titanio
- Sagome
- Legno
- Schiuma XPE (polietilene trasversale)

ECCELLENTE PER
- CORIAN®
- COROPLAST®
- DIBOND®
- ETHAFOAM®
- LEXAN®
- PALFOAM®
- POLYLAM®

CONSIGLI PER FRESATURA DI MATERIE PLASTICHE
- pay attention to heat input
- pay attention to chip-loads when using small diameters
- use air-blast to keep chip away and cooling the tool

Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE a Raggio Convesso



199

HWM Z2 RH UP

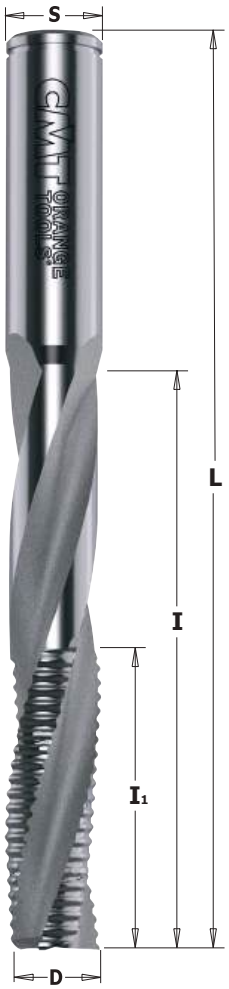
D mm	R mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
3.18	1.6	12.7	50.8	6.35	10	**199.001.11**	
6	3	27	70	6	10	**199.060.11**	
6.35	3.18	25.4	63.5	6.35	10	**199.008.11**	
8	4	32	80	8	10	**199.081.11**	
9.53	4.76	28.57	76.2	9.53	10	**199.504.11**	
10	5	32	80	10	10	**199.100.11**	
12	6	35	80	12	10	**199.120.11**	
12.7	6.35	31.75	76.2	12.7	10	**199.505.11**	
15.88	7.94	57.15	109.5	15.88	1	**199.509.11**	
16	8	55	110	16	1	**199.160.11**	
19.05	9.53	57.15	109.5	19.05	1	**199.511.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2].
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro.
Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese Elicoidali POSITIVE per Serrature



193-195

HWM Z3R Z3 RH UP

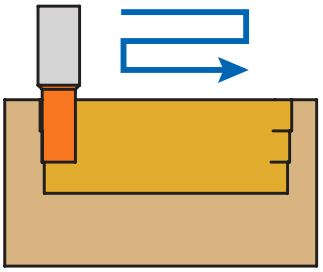
D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
CON ROMPITRUCIOLO							
14	95*	45	150	14	1	**195.142.11**	
14	125*	45	170	14	1	**195.144.11**	
16	95*	45	150	16	1	**195.162.11**	
16	120*	50	170	16	1	**195.164.11**	
18	95*	45	150	18	1	**195.182.11**	
SENZA ROMPITRUCIOLO							
16	95*	45	150	16	1	**193.162.11**	

*** La lunghezza massima si ottiene in 2-3 passaggi.**

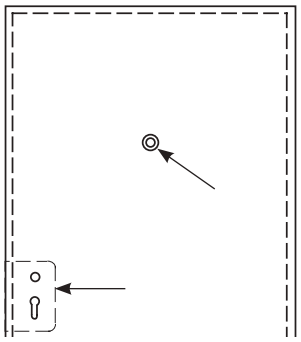
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 3 taglienti elicoidali con rompitruciolo [Z3R].
- Rugosità max 0.3mm.
- Scarico dei trucioli verso l'alto.
- Con sede per anello elastico "seeger".
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

GUIDA ALLA LAVORAZIONE DI UNA SCANALATURA PROFONDA



Riducendo la larghezza della scanalatura di circa 0,1mm per tratto, si riduce il rischio di rottura, in quanto l'utensile non tocca il lato della scanalatura per la sua intera lunghezza.



Frese Elicoidali POSITIVE per Serrature con Smusso a 60°



191-195

HWM Z3 Z3R RH UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
CON ROMPITRUCIOLO						
14	58	110	14	1	**195.143.11**	
16	55	110	16	1	**195.163.11**	
SENZA ROMPITRUCIOLO						
14	50	110	14	1	**191.143.11**	
16	55	110	16	1	**191.163.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 3 taglienti elicoidali [Z3].
- Rugosità max 0.3mm.
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello.**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Z2R - Frese con Coltellini Intercambiabili con Rompitruciolo



662

INSERT CARBIDE | Z2R | RH | 2X CUTTING

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
16	23/95*	150	16	1	**662.160.11**

Ricambi

790.230.2R - 790.230.3R	990.082.00	991.063.00

Ricambi: **790.230.2R** Coltelli 23x7x1.5mm 2-RT HWM K2020 (Minimo 10 pezzi o multipli)
790.230.3R Coltelli 23x7x1.5mm 3-RT HWM K2020 (Minimo 10 pezzi o multipli)

*** La lunghezza di 95mm si ottiene in 4-5 passaggi.**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata in DENSIMET® (lega di tungsteno ad alta densità) con alta resistenza alle vibrazioni.
- 2 taglienti HW [Z2] con rompitruciolo.

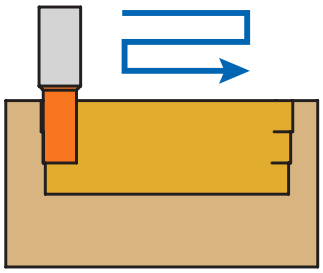
APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC. Soluzione economicamente conveniente se confrontata con le frese saldo brasate e quelle elicoidali in metallo duro integrali.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

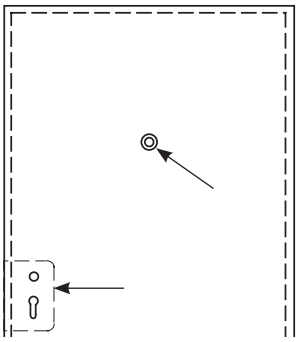


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

GUIDA ALLA LAVORAZIONE DI UNA SCANALATURA PROFONDA



Riducendo la larghezza della scanalatura di circa 0,1mm per tratto, si riduce il rischio di rottura, in quanto l'utensile non tocca il lato della scanalatura per la sua intera lunghezza.



Z3R - Frese Elicoidali POSITIVE con Rompitruciolo per Travi Lamellari



195

HSS | Z3R | RH | UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
☐ 30	170	235	30	1	**Y195.300.51**	
40	165	235	30	1	**195.400.51**	
50	215	295	30	1	**195.500.51**	

☐ **Solo su richiesta**
Si costruiscono frese senza rompitruciolo, rotazione sinistra e dimensioni speciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Utensile in acciaio rapido al Cobalto.
- 3 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo [Z3R].
- Velocità massima 6000~10000 RPM.
- Massima velocità di avanzamento 2m/minute.
- **Scarico dei trucioli verso l'alto.**

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura travi lamellari in legno. Da utilizzare su macchine HUNDEGGER®.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC



186

MIRROR FINISH — HWM — Z2 — RH — UP

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
4	10	60	6	10	**186.640.11**
5	12	60	6	10	**186.650.11**
6	15	60	6	10	**186.060.11**
8	20	60	8	10	**186.080.11**
10	22	72	10	10	**186.100.11**
12*	25	83	12	10	**186.120.11**
14*	25	82	14	10	**186.140.11**
16*	25	82	16	10	**186.160.11**

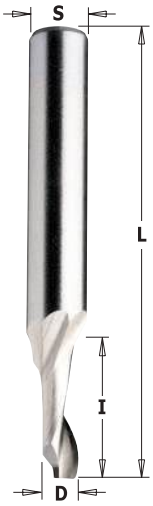
*con sede per seeger (non incluso)

Scarica i parametri di lavoro per le frese **186**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograno di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2.]
- Finitura ottimale della superficie lavorata.
- **Scarico dei trucioli verso l'alto.**

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare materiali plastici e alluminio con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini e adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi manuali e CNC.

Z1 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC - HSS 5%co

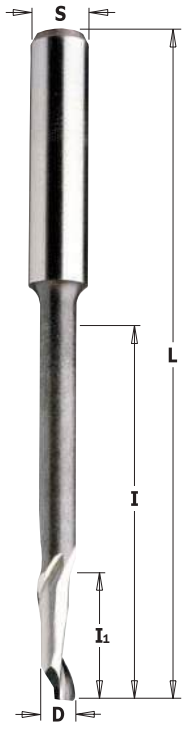


188

HSS — Z1 — RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	
3	12	60	50	**188.030.51**	
4	12	60	50	**188.040.51**	
4	40	100	1	**188.041.51**	
5	14	60	50	**188.050.51**	
5	40	100	1	**188.051.51**	
6	14	60	50	**188.060.51**	
6	40	100	1	**188.061.51**	
7	14	60	50	**188.070.51**	
8	14	80	50	**188.080.51**	
8	40	100	1	**188.081.51**	
9	14	80	50	**188.090.51**	
10	14	80	50	**188.100.51**	
12	14	80	50	**188.120.51**	

Velocità di rotazione suggerita **MAX RPM 12.000**



189 5% CO HSS CON ELEVATA PROFONDITÀ DI TAGLIO

HSS — Z1 — RH

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm		CODICE
4	45	16	90	8	1	**189.040.51**
5	35	18	80	8	50	**189.050.51**
5	35	14	120	8	1	**189.051.51**
5	55	16	90	8	1	**189.052.51**
6	45	16	90	8	1	**189.060.51**
8	68	14	100	8	1	**189.080.51**
8	55	14	80	8	50	**189.081.51**
10	95	14	120	10	1	**189.100.51**
10	70	30	100	10	1	**189.101.51**

Velocità di rotazione suggerita **MAX RPM 12.000**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza HSS 5%co.
- 1 tagliente elicoidale positivo [Z1].
- **Scarico dei trucioli verso l'alto.**

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e copiare su profili di alluminio e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine copiatrici, CNC e pantografi manuali.

Frese per Vetroresina e Materiali Compositi - LUNGA DURATA



151 RIVESTIMENTO DLCS CHROME

XTREME PERFORMANCE

HWM RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
6	19	60	6	10	**151.060.19E**
6.35	25.4	63.5	6.35	10	**151.064.25E**
8	25	60	8	10	**151.080.25E**
12	25	75	12	10	**151.120.25E**
12.7	38	89	12.7	10	**151.127.38E**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- Speciale affilatura dei taglienti elicoidali positivi per una eccellente finitura.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura fibra di vetro, vetroresina, fenolico, materiali compositi.
Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC o elettrofresatrici manuali

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

RIVESTIMENTO DLCS CHROME:
- Ottima resistenza all'usura.
- Migliore rimozione del truciolo.
- Qualità di taglio superiore.
- Diminuzione di surriscaldamento.
- Aumenta la tua produttività.

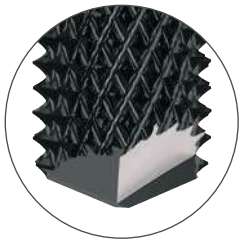


3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

RIVESTIMENTO DLCS CHROME
TRIPLICA LA DURATA DI VITA DEL VOSTRO UTENSILE
RISPETTO AD UNO SENZA RIVESTIMENTO!

Frese a "V" (135°) per Vetroresina e Materiali Compositi - LUNGA DURATA





AFFILATURA 135°

151 RIVESTIMENTO DLCS CHROME

XTREME PERFORMANCE

HWM RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
6	19	60	6	10	**151.060.19D**
6.35	25.4	63.5	6.35	10	**151.064.25D**
8	25	60	8	10	**151.080.25D**
12	25	75	12	10	**151.120.25D**
12.7	38	89	12.7	10	**151.127.38D**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- Speciale affilatura dei taglienti elicoidali positivi per una eccellente finitura.

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare e sagomare a misura fibra di vetro, vetroresina, fenolico, materiali compositi.
La geometria della testa a 135° permette un avanzamento verticale minimizzando la flessione del pezzo da lavorare. Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC o elettrofresatrici manuali

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

RIVESTIMENTO DLCS CHROME:
- Ottima resistenza all'usura.
- Migliore rimozione del truciolo.
- Qualità di taglio superiore.
- Diminuzione di surriscaldamento.
- Aumenta la tua produttività.



3X LONGER LIFE THAN UNCOATED

RIVESTIMENTO DLCS CHROME
TRIPLICA LA DURATA DI VITA DEL VOSTRO UTENSILE
RISPETTO AD UNO SENZA RIVESTIMENTO!

DP - Frese in Policristallino a Tagliente Diritto - LUNGA DURATA



141

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

PCD DP | Z1+1 | Z1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra	
6	8	65	12x40	1	1	**141.060.61**	
8	12	65	12x40	1	1	**141.080.61**	
10*	22	75	12x40	1+1	1	**141.101.61**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Tagliente diritto.
- DP "H2.5" (policristallino).
- Tagliente riaffilabile (max 3 volte).
- Velocità di avanzamento da 4m/minuto.

APPLICAZIONE: per l'utilizzo su pantografi CNC per forare, contornare e sezionare su pannelli impiallacciati e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.



*** COSTRUZIONE Z1+1 PER CODICE 141.101.61**

DP - Frese in Policristallino a Tagliente Assiale - LUNGA DURATA



141 (CORPO IN HWM)

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

PCD DP | Z1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra	
6	10	60	6	1 Neg.	1	**141.260.61**	
8	15	65	8	1 Neg.	1	**141.280.61**	
10	15	65	10	1 Neg.	1	**141.300.61**	
12	20	70	12	1 Neg.	1	**141.320.61**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con corpo in micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- Tagliente assiale negativo.
- DP "H3" (policristallino).
- Tagliente riaffilabile (max 3/4 volte).
- Avanzamento su MDF 3-4m/minuto per fresa Ø6 eØ8mm e 4-5m/minuto per fresa Ø10 e Ø12mm.

APPLICAZIONE: per l'utilizzo su pantografi CNC per forare, contornare e sezionare su pannelli impiallacciati e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.



TAGLIENTE NEGATIVO

DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali - LUNGA DURATA



140

PCD DP | Z1+1 | RH

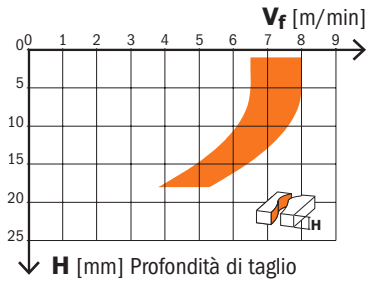
40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
10	25	72	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.03956**
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.120.61**
12	35	85	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	1	**140.121.61**
12.7	27	75	12.7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.127.61**
12.7	35	85	12.7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	1	**140.128.61**
15.88	27	85	15.88x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.158.61**
15.88	45	103	15.88x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	**140.159.61**
16	27	85	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.160.61**
16	35	93	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	**140.161.61**
18	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.180.61**
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	**140.181.61**
18	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	**140.182.61**
19	27	85	19.05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.190.61**
19	45	105	19.05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	**140.192.61**
20	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	**140.200.61**
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	**140.201.61**
20	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	**140.202.61**
20	55	115	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	1	**140.203.61**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP "H2.5" (policristallino).
- 1 tagliente HW a forare.
- Taglienti riaffilabili (max 3 volte).
- Velocità massima di avanzamento 5m/minuto.

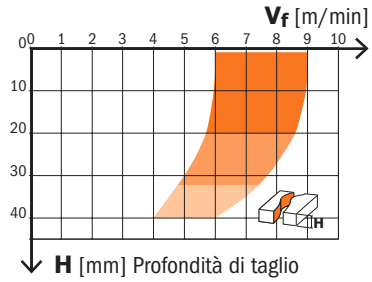
APPLICAZIONE: per contornare e sezionare materiali duri e abrasivi quali laminati, MDF e nobilitati. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø10-12.7mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



24000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8
Impiallacciato traverso vena=0.7
Truciolare senza rivestimento=1.1

Ø15.88-20mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



18000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8
Impiallacciato traverso vena=0.7
Truciolare senza rivestimento=1.1

DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali 45° - LUNGA DURATA



140

PCD DP | Z1+1 | RH

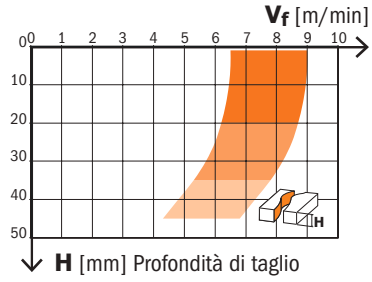
40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	1	**140.720.61**
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	1	**140.721.61**
20	45	105	20x50	1+1 (9 DP+1 HW)	1	**140.722.61**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali 45°.
- DP "H4" (policristallino).
- 1 tagliente HW a forare.
- Taglienti riaffilabili (max 8-9 volte).
- Velocità massima di avanzamento 5m/minuto.

APPLICAZIONE: per contornare e sezionare materiali duri e abrasivi quali laminati, MDF e nobilitati.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø20mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



18000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8
Impiallacciato traverso vena=0.7
Truciolare senza rivestimento=1.1

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.

DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali - LUNGA DURATA



142

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

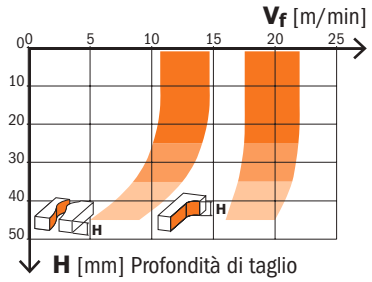
PCD DP | Z2+2 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	1	**142.200.61**
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	1	**142.201.61**
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	1	**142.202.61**
20	55	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	1	**142.203.61**
25	27	90	25x55	2+2 (6 DP+1 HW)	1	**142.250.61**
25	36	100	25x55	2+2 (8 DP+1 HW)	1	**142.251.61**
25	45	110	25x55	2+2 (10 DP+1 HW)	1	**142.252.61**
25	55	120	25x55	2+2 (12 DP+1 HW)	1	**142.253.61**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP "H2.5" (policristallino).
- Tagliente in HW a forare in interpolazione (Asse Z).
- Taglienti riaffilabili (max 3 volte).
- Velocità di avanzamento: max 10m/min.

APPLICAZIONE: per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.

Ø20-25mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



18000 RPM
Spessore di taglio=0.5-2mm
Fattore di correzione Vf: MDF=0.6
Impiallacciato traverso vena=0.7

DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali 20° - LUNGA DURATA



142

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

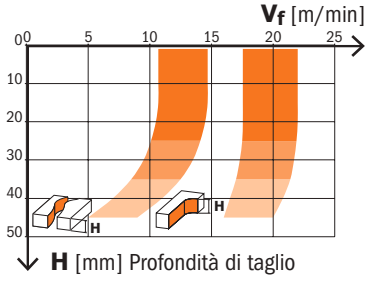
PCD DP | Z2+2 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	1	**142.720.61**
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	1	**142.721.61**
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	1	**142.722.61**
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	1	**142.723.61**
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	1	**142.724.61**
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	1	**142.725.61**
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	1	**142.726.61**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali 20°.
- DP "H4" (policristallino).
- Tagliente in HW a forare in interpolazione (Asse Z).
- Taglienti riaffilabili (max 8-10 volte).
- Velocità di avanzamento: max 20m/min.

APPLICAZIONE: per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.

Ø20-25mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



18000 RPM
Spessore di taglio=0.5-2mm
Fattore di correzione Vf: MDF=0.6
Impiallacciato traverso vena=0.7

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.

DP - Frese Elicoidali in Policristallino per Nesting - LUNGA DURATA



143

PCD DP | Z3 | RH

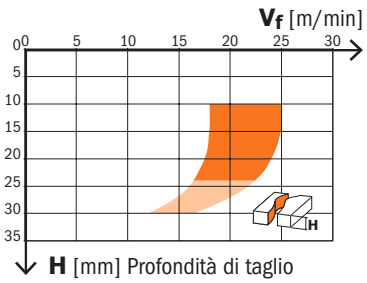
40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
12	25	70	12x40	3 (9 DP)	1	**143.120.61**
12	31	80	12x40	3 (10 DP)	1	**143.121.61**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in DENSIMET® a basse vibrazioni.
- Taglienti assiali.
- DP "H2.5" (policristallino).
- Taglienti riaffilabili (max 4 volte).
- Velocità di avanzamento 25m/minuto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati. Alte prestazioni su tutti i tipi di fresature.

Ø12mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



24000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8
Pre-finitura MDF=1.2
Truciolare senza rivestimento=1.1
Impiallacciato traverso vena=0.7

DP - Frese in Policristallino a Taglienti Elicoidali - LUNGA DURATA



143

PCD DP | Z3 | RH

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

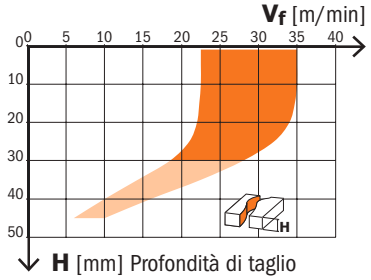
D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
18	25	85	20x50	3 (10+1 DP)	1	**143.180.61**
18	30	90	20x50	3 (13+1 DP)	1	**143.181.61**
18	35	95	20x50	3 (16+1 DP)	1	**143.182.61**
20	25	85	20x50	3 (10+1 DP)	1	**143.200.61**
20	30	90	20x50	3 (13+1 DP)	1	**143.201.61**
20	35	95	20x50	3 (16+1 DP)	1	**143.202.61**
20	40	100	20x50	3 (18+1 DP)	1	**143.203.61**
20	45	105	20x50	3 (21+1 DP)	1	**143.204.61**
20	50	110	20x50	3 (23+1 DP)	1	**143.205.61**
20	55	115	20x50	3 (26+1 DP)	1	**143.206.61**
20	60	120	20x50	3 (29+1 DP)	1	**143.207.61**
20	65	125	20x50	3 (32+1 DP)	1	**143.208.61**
22	30	95	25x50	3 (13+1 DP)	1	**143.220.61**
☐ 22	35	100	25x50	3 (16+1 DP)	1	**143.221.61**
22	40	105	25x50	3 (18+1 DP)	1	**143.222.61**
☐ 22	45	110	25x50	3 (21+1 DP)	1	**143.223.61**
22	50	115	25x50	3 (23+1 DP)	1	**143.224.61**
☐ 22	55	120	25x50	3 (26+1 DP)	1	**143.225.61**
22	60	125	25x50	3 (29+1 DP)	1	**143.226.61**
☐ 22	65	130	25x50	3 (32+1 DP)	1	**143.227.61**
☐ 22	70	135	25x50	3 (35+1 DP)	1	**143.228.61**

☐ **Solo su richiesta**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP "H4" (policristallino).
- Tagliente in HW a forare in interpolazione (Asse Z.)
- Taglienti riaffilabili (max 8-10 volte).
- Velocità di avanzamento: max 25m/min.

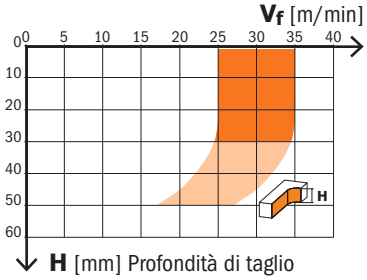
APPLICAZIONE: per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati. Alte prestazioni su tutti i tipi di fresature.

Ø18-20mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA



24000 RPM
Fattore di correzione Vf: MDF=0.8
Melaminico=0.8

Ø20-22mm TRUCIOLARE RIVESTITO E PLASTICA

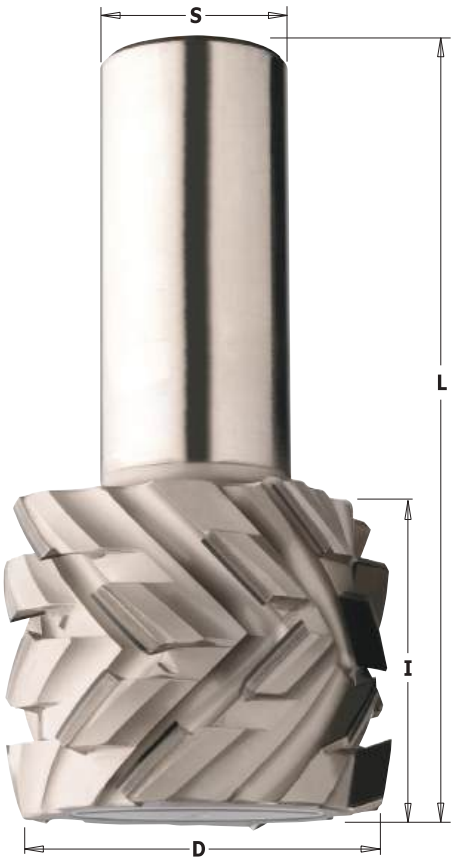


24000 RPM
Spessore di taglio=0.5-6mm
Fattore di correzione Vf: MDF=0.9
Melaminico=0.8
Impiallacciato traverso vena=0.8

I risultati esposti in questi diagrammi sono puramente empirici, meramente basati su calcoli ipotetici e informativi.
Ogni applicazione potrebbe richiedere diversi parametri a seconda dei materiali in uso e delle condizioni del macchinario.
CMT non è responsabile dei danni, diretti o indiretti, conseguenti a difetti o errori causati da questo diagramma.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali 40° - LUNGA DURATA



145 PER SGROSSATURA

PCD DP | Z3+3 | Z4+4 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	1	**145.501.61**
50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	1	**145.511.61**
50	28	85	25x55	3+3 (12 DP)	1	**145.502.61**
50	28	85	25x55	4+4 (16 DP)	1	**145.512.61**
50	38	95	25x55	3+3 (18 DP)	1	**145.503.61**
50	38	95	25x55	4+4 (24 DP)	1	**145.513.61**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali 40°.
- DP "H4" (policristallino).
- Taglienti riaffilabili (max 10 volte).
- Velocità di avanzamento: max 30m/min.

APPLICAZIONE: per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.
Alte prestazioni su tutti i tipi di fresature.

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

DP - Frese Livellatrici/Nesting in Policristallino



146.663

PCD DP | Z3 | Z2+2 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione Destra
40	14	75	20x50	2+2	**146.663.40**
50	14	75	20x50	2+2	**146.663.50**
80	8	70	20x50	3 Neg.	**146.663.80**



146.663.80

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP: H4 e H6 riaffilabile (max 6 volte).

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare, scanalare su pannelli laminati/melaminici, MDF, HDF e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

DP - Frese per Intagli a V in Policristallino



146.915

PCD DP | Z1 | Z2 | Z2+2 | RH

D mm	d mm	I mm	L mm	S mm	A	Z	CODICE Rotazione Destra
22	-	11	75	16x50	45°	1	**146.915.22**
30	-	15	95	20x50	45°	2	**146.915.30**
33	3	15	71	20x50	45°	2	**146.915.33**
38	-	9	75	20x50	25°	2	**146.915.38**
50	-	25	90	20x50	45°	2+2+1	**146.915.50**

146.915.33



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP: H4 riaffilabile (max 6 volte).

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare, scanalare su pannelli laminati/melaminici, MDF, HDF e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

DP - Frese Profilate in Policristallino





146.965

PCD DP | Z2 | Z2+1 | Z2+2 | RH

D mm	d mm	I mm	L mm	S mm	A	R mm	Z	CODICE Rotazione Destra
20	12	20	80	20x50		2	2+2	**146.965.20**
22	16	17	80	16x50	45°		2	**146.965.22**
26	16	16	75	20x50		3	2+1	**146.965.28**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP: H4 riaffilabile (max 6 volte).

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare, scanalare su pannelli laminati/melaminici, MDF, HDF e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

DP - Fresa a Raggio Convesso in Policristallino



146.914

PCD DP Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	R mm	Z	CODICE Rotazione Destra
52	10	75	16x50	40	2	**146.914.52**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP: H4 riaffilabile (max 6 volte).

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare, scanalare su pannelli laminati/melaminici, MDF, HDF e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

DP - Fresa per Maniglie in Policristallino



146.955

PCD DP Z2 RH

D mm	d mm	I mm	L mm	S mm	R mm	R1 mm	Z	CODICE Rotazione Destra
40	16.8	15	80	20x50	4	1.5	2	**146.955.40**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Taglienti assiali.
- DP: H4 riaffilabile (max 6 volte).

APPLICAZIONE: per contornare, sezionare, scanalare su pannelli laminati/melaminici, MDF, HDF e derivati del legno.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

Frese a Taglienti Diritti per Pantografo in HWM



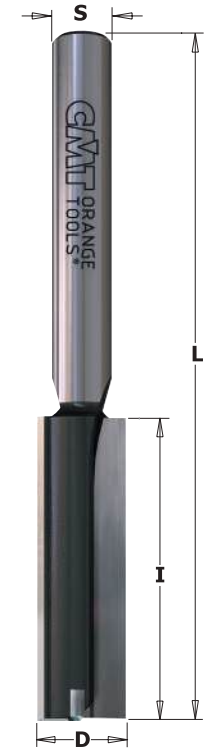
174

HWM Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
3	10	55	8	10	**174.030.11**	
4	10	55	8	10	**174.040.11**	
5	12	55	8	10	**174.050.11**	
6	14	55	8	10	**174.060.11**	
7	20	55	8	10	**174.070.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti con rettifica radiale [Z2].
- 1 tagliente HW [Z1] a forare.

Frese a Taglienti Diritti per Pantografo





174

HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
8	20	55	8	10	**174.080.11**	
8	30	70	8	10	**174.081.11**	
8	40	90	8	10	**174.082.11**	
9	20	55	8	10	**174.090.11**	
10	20	60	8	10	**174.100.11**	
10	30	70	8	10	**174.102.11**	
10	40	90	8	10	**174.101.11**	
11	20	60	8	10	**174.110.11**	
12	20	60	8	10	**174.120.11**	
12	30	70	8	10	**174.122.11**	
12	40	90	8	10	**174.121.11**	
13	20	60	8	10	**174.130.11**	
14	20	60	8	10	**174.140.11**	
14	30	70	8	10	**174.142.11**	
14	40	90	8	10	**174.141.11**	
15	20	60	8	10	**174.150.11**	
16	20	70	8	10	**174.160.11**	
16	30	70	8	10	**174.162.11**	
16	40	90	8	10	**174.161.11**	
18	20	70	8	10	**174.180.11**	
18	30	70	8	10	**174.181.11**	
18	40	80	8	10	**174.182.11**	
19	20	70	8	10	**174.190.11**	
20	20	70	8	10	**174.200.11**	
20	30	70	8	10	**174.201.11**	
20	40	90	8	10	**174.202.11**	
22	20	70	8	10	**174.220.11**	
22	30	70	8	10	**174.221.11**	
22	40	90	8	10	**174.222.11**	
23.5	20	70	8	10	**174.235.11**	
24	20	70	8	10	**174.240.11**	
24	30	70	8	10	**174.241.11**	
24	40	90	8	10	**174.242.11**	
25	20	70	8	10	**174.250.11**	
26	20	70	8	10	**174.260.11**	
26	30	70	8	10	**174.261.11**	
28	20	70	8	10	**174.280.11**	
28	30	70	8	10	**174.281.11**	
29	20	70	8	10	**174.290.11**	
30	20	70	8	10	**174.300.11**	
32	20	70	8	10	**174.320.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW a forare.

APPLICAZIONE: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

Frese a Taglienti Diritti per Nesting - LUNGA DURATA



8/912 RIVESTIMENTO DLCS CHROME

HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
6	21	73	10		912.561.11	
6	26	73	10		912.560.11	
6.35	26	73	10			812.564.11
8	21	73	10		912.582.11	
8	28.7	76	10		912.581.11	
8	28.7	76	10			812.581.11
8	32	76	10		912.583.11	
10	21	75	10	912.610.11		
10	32	75	10	912.611.11		

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- Affilatura speciale del tagliente con rettifica positiva per una finitura eccellente.

EXTRA HARD DLCS CHROME COATING

RIVESTIMENTO DLCS CHROME:
- Ottima resistenza all'usura.
- Migliore rimozione del truciolo.
- Qualità di taglio superiore.
- Diminuzione di surriscaldamento.
- Aumenta la tua produttività.

Frese a Taglienti Diritti per Pantografo





CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW [Z1] a forare.

APPLICAZIONE: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico.
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

112

HWM Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
• 3	10	48	9.5	50	112.030.11	
• 4	10	48	9.5	50	112.040.11	
• 5	12	48	9.5	50	112.050.11	
• 6	14	41	9.5	50	112.060.11	
• 7	16	43	9.5	50	112.070.11	
• 8	18	48	9.5	50	112.080.11	
• 8	30	60	9.5	50	112.081.11	
• 9	20	55	9.5	50	112.090.11	

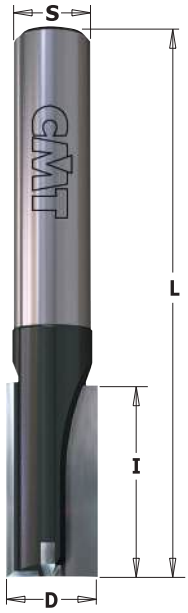
• HWM

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti con rettifica radiale HW [Z2]. - 1 tagliente HW [Z1] a forare.

112-113

HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
10	22	52	9.5	50	112.100.11	
10	35	65	9.5	50	112.101.11	
11	26	52	9.5	10	112.110.11	
12	26	52	9.5	10	112.120.11	
12	26	52	12	10	113.120.11	
12	40	70	12	10	113.121.11	
13	26	52	12	10	113.130.11	
14	28	56	12	10	113.140.11	
14	40	72	12	10	113.141.11	
15	32	60	12	10	113.150.11	
16	32	60	12	10	113.160.11	
16	40	72	12	10	113.161.11	
18	35	64	12	10	113.180.11	
19	38	68	12	1	113.190.11	
20	38	68	12	1	113.200.11	
22	40	72	12	1	113.220.11	
24	40	72	12	1	113.240.11	
25	40	72	12	1	113.250.11	
26	42	74	12	1	113.260.11	
28	42	74	12	1	113.280.11	
30	42	74	12	1	113.300.11	



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità.
- 2 taglienti con rettifica radiale [Z2].
- 1 tagliente HW a forare [Z1].



175

HW | HWM | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
• 4	10	65	10	50	**175.040.11**	
• 5	12	65	10	50	**175.050.11**	
• 6	14	65	10	50	**175.060.11**	
• 7	16	65	10	50	**175.070.11**	
8	20	65	10	50	**175.080.11**	
10	25	70	10	50	**175.100.11**	
12	25	70	10	10	**175.120.11**	
14	25	70	10	10	**175.140.11**	
15	25	70	10	10	**175.150.11**	
16	25	70	10	10	**175.160.11**	
18	25	70	10	10	**175.180.11**	
20	25	70	10	10	**175.200.11**	
22	25	70	10	10	**175.220.11**	
24	25	70	10	10	**175.240.11**	
25	25	70	10	10	**175.250.11**	
26	25	70	10	10	**175.260.11**	
30	25	70	10	10	**175.300.11**	
35	25	70	10	10	**175.350.11**	

• **HWM**

176

HW | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
10	40	90	10	10	**176.100.11**	
12	40	87	10	10	**176.120.11**	
14	40	87	10	10	**176.140.11**	
15	40	87	10	10	**176.150.11**	
16	40	87	10	10	**176.160.11**	
18	40	87	10	10	**176.180.11**	
20	40	87	10	10	**176.200.11**	

177

HW | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
10	35	90	12	10	**177.100.11**	
12	35	90	12	10	**177.120.11**	
12	50	100	12	10	**177.121.11**	
14	35	90	12	10	**177.140.11**	
16	35	90	12	10	**177.160.11**	
16	60	110	12	10	**177.161.11**	
18	35	90	12	10	**177.180.11**	
18	60	110	12	10	**177.181.11**	
20	35	90	12	10	**177.200.11**	
22	35	90	12	10	**177.220.11**	
24	35	90	12	10	**177.240.11**	
25	35	90	12	10	**177.250.11**	
26	35	90	12	10	**177.260.11**	
28	35	90	12	10	**177.280.11**	
30	35	90	12	10	**177.300.11**	
35	35	90	12	10	**177.350.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 1 tagliente HW [Z1] a forare.

APPLICAZIONE: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

Frese XTREME per Taglio a Tuffo con Coltelli Intercambiabili



653 XTREME

INSERT CARBIDE · MEC · Z2+2 · RH · 2X CUTTING

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi	
40	29.5	100	20	10	**653.001.11**	790.295.12	790.120.00

Ricambi: **990.075.00** Vite TORX® M4x6mm
991.061.00 Chiave TORX® T15
990.036.00 Vite M8x25mm TE
990.020.00 Dado esagonale per alberi filettati M8

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 4 taglienti [Z2+2].

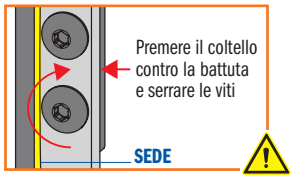
APPLICAZIONE: la nuova fresa per macchine CNC è dotata di due coltelli reversibili laterali e due coltelli reversibili frontali. Ideale per lavorazioni con ingresso a tuffo ed elevata asportazione del truciolo, specialmente su legno duro e tenero, truciolari, melaminici e MDF.
Da utilizzare unicamente su pantografi a CNC.

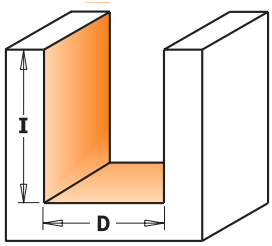
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





Frese a Taglienti Diritti con Coltellini Intercambiabili



653

INSERT CARBIDE · MEC · Z1+1 · RH · 2X CUTTING

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi	
16	28.3	92	20	10	**653.661.11**	790.283.12	790.075.00
16	48.3	111.5	20	10	**653.662.11**	790.483.12	790.075.00
18	48.3	111.5	20	10	**653.681.11**	790.483.12	790.075.00
20	48.3	111.5	20	10	**653.701.11**	790.483.12	790.075.00

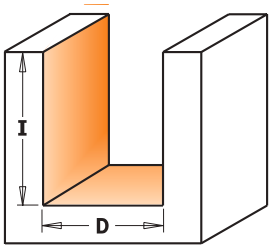
Ricambi: **990.072.00** Vite TORX® M3,5x3,5mm
990.074.00 Vite TORX® M4x3,5mm
990.075.00 Vite TORX® M4x6mm
991.061.00 Chiave TORX® T15

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z1+1].

APPLICAZIONE: fresa a taglienti diritti di alta precisione con coltello inclinato intercambiabile e coltello laterale fissato tramite vite speciale TORX®.
Adatta per fresature e rifiniture, tagli inclinati e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.

CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO





RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



663.0

D mm	I mm	L mm	Z	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi	
35	10.5	60	3	8x38	10	**663.007.11**	790.105.03*	990.078.00
38	12	60	3	12x38	10	**663.005.11**	790.120.03*	990.075.00
38	12	60	3	12.7x38	10	**663.015.11**	790.120.03*	990.075.00
60	12	80	3	12x50	10	**663.004.11**	790.120.03*	990.075.00
60	12	80	3	12.7x50	10	**663.014.11**	790.120.03*	990.075.00
80	12	90	3	20x60	10	**663.003.11**	790.120.03*	990.075.00
100	12	90	4	20x50	1	**663.006.11**	790.120.03*	990.075.00

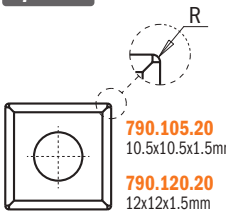
*Minimo 10pz. o multipli

Ricambi: **991.061.00** Chiave TORX® T15
990.036.00 Vite TE M8x25mm (per 663.003.11 e 663.006.11)
990.020.00 Dado esagonale per alberi filettati M8 (per 663.003.11 e 663.006.11)

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzate in acciaio speciale ad alta resistenza.
- 3 taglienti [Z3].
- 4 taglienti [Z4].

APPLICAZIONE: nuova fresa per pantografo a CNC, ideale la rimozione veloce di materiale su grandi superfici con buona finitura sul fondo del taglio. Da utilizzare con legni duri e teneri, truciolari e MDF.
La fresa utilizza coltellini reversibili HWM a 4 taglienti. Soluzione economicamente conveniente se confrontata con le frese saldo brasate e quelle elicoidali in metallo duro integrali.

Optional

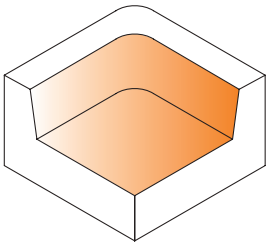


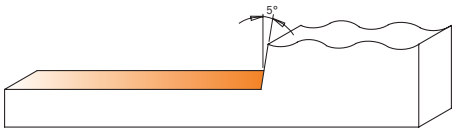
790.105.20 10.5x10.5x1.5mm
790.120.20 12x12x1.5mm

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





Profilo in scala 1:2

Frese Livellatrici



178

D mm	I mm	L mm	Z	S mm		CODICE Rotazione Destra
25.4	6.35	41	3	6.35	1	**178.701.11**
34.9	9.5	57	3	8	1	**178.702.11**
50.8	12.7	63.5	4	12	1	**178.703.11**
50.8	12.7	63.5	4	12.7	1	**178.704.11**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzate in acciaio speciale ad alta resistenza.
- 3 taglienti [Z3].
- 4 taglienti [Z4].

APPLICAZIONE: per l'utilizzo su pantografi CNC e fresatrici manuali, ideale per la rimozione veloce di materiale su grandi superfici con buona finitura sul fondo del taglio e per creare scanalature estremamente precise. Da utilizzare su legni duri e teneri, truciolari e MDF. Le frese sono dotate di 3 o 4 precisi taglienti in carburo di tungsteno saldobrasati.
L'utensile è poi ricoperto da un rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE di colore nero.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Frese XTREME Livellatrici o per Battute con Coltellini Intercambiabili



663.5 XTREME

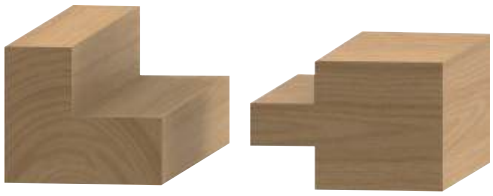
INSERT CARBIDE · MEC · Z6+3 · RH · 4X CUTTING

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi	
50.8	25.4	63.5	12	10	**663.502.11**	790.140.20*	990.080.00
50.8	25.4	63.5	12.7	10	**663.501.11**	790.140.20*	990.080.00

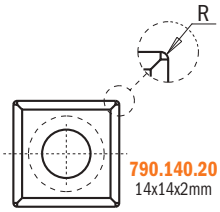
*Minimo 10pz. o multipli

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio ad alta resistenza.
- 6 + 3 taglienti [Z6+V3]

APPLICAZIONE: nuova fresa per pantografo a CNC e tavoli da lavoro, ideale per battute, incastri e per la rimozione veloce di materiale su grandi superfici con buona finitura sul fondo del taglio. Da utilizzare con legni duri e teneri, truciolari e MDF. La fresa utilizza coltellini reversibili HWM a 4 taglienti. Soluzione economicamente conveniente se confrontata con le frese saldo brasate e quelle elicoidali in metallo duro integrali.







NOTE: per ottenere una finitura ottimale abbiamo utilizzato il coltello raggiato **790.140.20**

790.140.20
14x14x2mm

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

Corpo Fresa per Coltelli Profilati serie 690



COLTELLI NON INCLUSI

Velocità di rotazione consigliata **MAX RPM 12.000**

663.301

SP · MEC · Z2 · RH

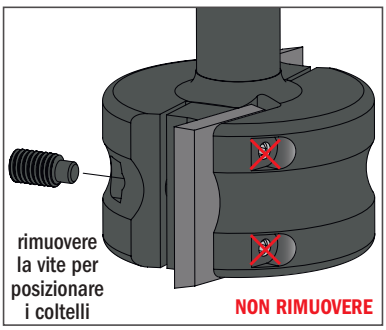
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
65	40-50	93	20	1	**663.301.11**	**S663.301.12**

Ricambi: **692.999.01** Cuneo di serraggio 38x15x16mm
990.064.00 Vite STEI M8x16mm
991.064.00 Chiave esagonale 4mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2]
  Coltelli 40x4mm e 50x4mm.

APPLICAZIONE: profilatura universale di legno massello su macchine CNC.
Per lunghezza di taglio di 40mm e 50mm (serie **690**). I coltelli sagomati sono ordinabili e utilizzabili esclusivamente in coppia. Per fresatrici ad avanzamento meccanico.

CONSIGLI UTILI: per una maggiore sicurezza, utilizzando coltelli da 50mm, si consiglia di eseguire la lavorazione in più passaggi.



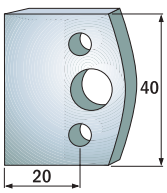
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



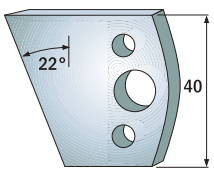
per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

DA UTILIZZARE CON COLTELLI SERIE 690 (VEDERE PAGINA 158~170)

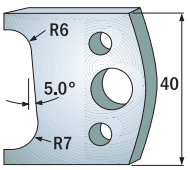
690.000



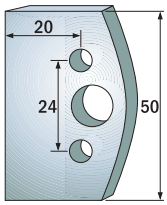
690.001



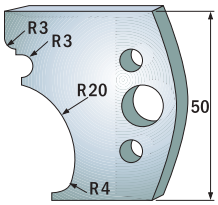
690.002



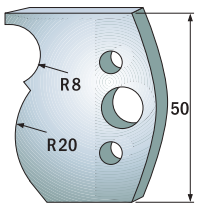
690.500



690.501



690.502



COLTELLI SAGOMATI, LUNGHEZZA DI TAGLIO=40MM (SERIE **690**)

COLTELLI SAGOMATI, LUNGHEZZA DI TAGLIO=50MM (SERIE **690.5**)

Frese per Smussare con Coltellini Intercambiabili



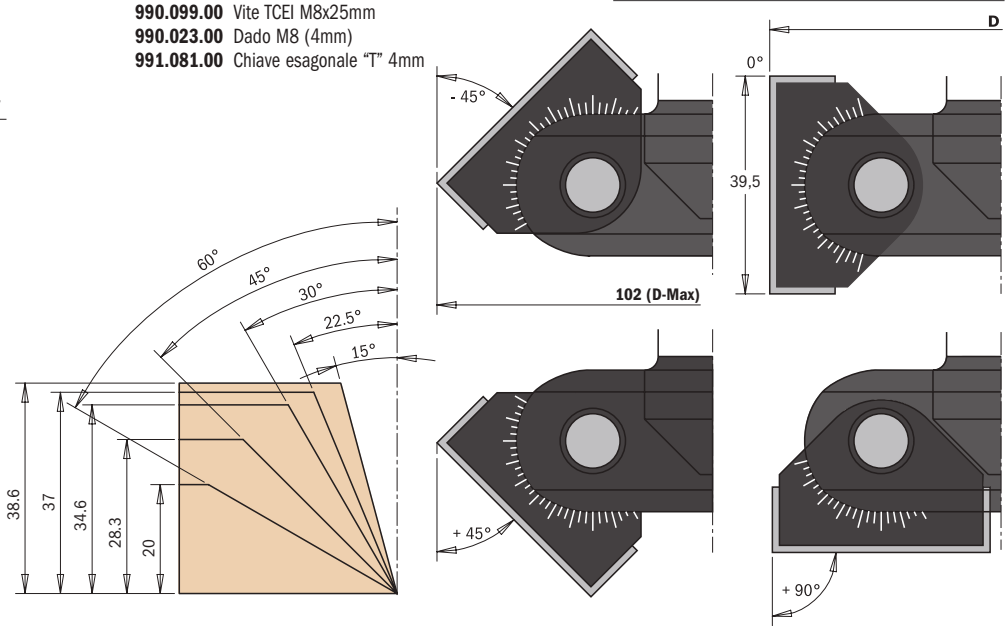
663.201

D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
85	102	39.5	0°-45° - 0°+90°	92	20	1	**663.201.11**

Ricambi:
790.395.12 Coltelli 39.5x12x1.5mm (Minimo 10pz. o multipli)
663.999.01 Cuneo serraggio coltello 38x6x12mm
990.087.00 Vite STEI M6x8mm (con perno 4x2mm)
991.067.00 Chiave esagonale 3mm
663.999.02 Kit con 2 cunei e 1 vite per blocco rotazione
990.099.00 Vite TCEI M8x25mm
990.023.00 Dado M8 (4mm)
991.081.00 Chiave esagonale "T" 4mm

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).



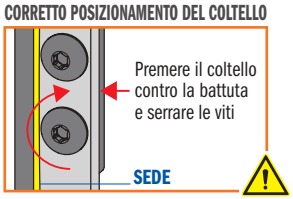
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio.
- 2 coltelli HWM 39.5x12x1.5mm [Z2].
- Tagli periferici su entrambi i lati.
- Portacoltelli regolabile.
  Rotazione: 0~45°alto, 0~90° basso.
  Regolazione ogni 7.5°.
  Precisione = 7.5°.

APPLICAZIONE: per effettuare giunzioni, fresature a gradino e smussi su legno massiccio e pannelli.
Adatto per pantografi a CNC con avanzamento meccanico o manuale.
Non effettuare alcun spostamento dell'angolo di smusso durante la sostituzione dei coltelli.

Frese per Scanalature a "V", Decorazioni e Folding con Coltellini Intercambiabili



CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL COLTELLO



663.1

D mm	I mm	L mm	A	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
34	40	115	45°	20	1	10	**663.103.11**
44	38	115	60°	20	1	5	**663.102.11**
52	25	102	91°	20	1	1	**663.101.11**
60	21	95	110°	20	1	1	**663.110.11**
87.5	24	95	120°	20	2	1	**663.120.11**
91	20	95	130°	20	2	1	**663.130.11**
96.5	12.4	95	150°	20	2	1	**663.150.11**

Ricambi

790.580.01*	
790.580.01*	
790.360.01*	
790.360.01*	
2X CUTTING	790.496.01*
	790.496.01*
	790.496.01*

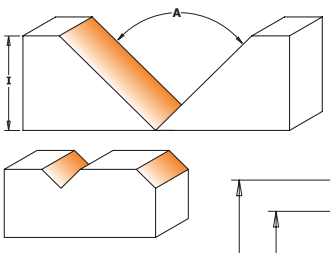
Ricambi:
990.073.00 Vite TORX® T15 M3.5x5x7.2mm (per 790.580.01 e 790.360.01)
990.075.00 Vite TORX® T15 M4x6x8.2mm (per 790.496.01)
991.061.00 Chiave TORX® T15
990.036.00 Vite TE M8x25mm
990.020.00 Dado esagonale per alberi filettati M8

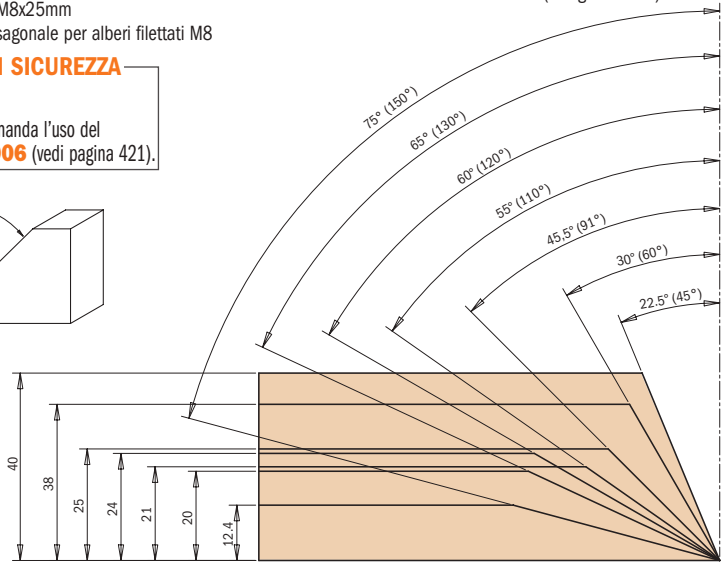
*Minimo 10pz. o multipli

Optional: **S790.360.03*** Coltello reversibile 36x12x1.5mm HW-SMG (4 taglienti 35°)

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 1 tagliente [Z1] - 2 taglienti [Z2].

APPLICAZIONE: questa innovativa fresa per pantografo CNC offre una gamma pressoché infinita di possibilità per la realizzazione di scanalature a V, folding, realizzazione di cartelli, di lettere e di bordi smussati. L'utensile monta un coltello HWM reversibile di elevata durezza ideale per la maggior parte delle lavorazioni su truciolare e compensato, ma sono disponibili su richiesta coltelli di maggior durezza per lavorazioni su laminati e MDF.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



300.023.01 KIT UTENSILI PER COLLAUDO

DESCRIZIONE	Q.TÀ	CODICE
MANDRINO -XTREME- HSK-63F (H73) CON GHIERA X PINZE ER32 RH	1	183.300.01
CHIAVE A IMPRONTA PER GHIERA ER32	1	991.183.00
PINZA ELASTICA DIN6499 ER-32 (33x40mm) D=12mm	1	184.120.00
PINZA ELASTICA DIN6499 ER-32 (33x40mm) D=20mm	1	184.200.00
FRESA TAGLI DIRITTI C/COLT. HW Z1+1 S=20mm D=18x48.3mm RH	1	653.681.11
COLTELLO REVERSIBILE STD (4/35°) 48.3x12x1.5mm RH HW	10	790.483.12
COLTELLO REV. STD (2/35°) 7.5x12x1.5mm HW	10	790.075.00
CHIAVE TORX® T15	1	991.061.00
FRESA ELICOIDALE Z3 POS. HWM D=12x42x90mm RH	1	193.121.11
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=5x35x70mm RH	2	311.050.11
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=5x35x70mm LH	2	311.050.12
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=8x35x70mm RH	4	311.080.11
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=8x35x70mm LH	4	311.080.12
PUNTA FORATRICE X CERN. HW Z2+2 S=10x26mm D=15x70mm RH	1	369.150.11
PUNTA FORATRICE X CERN. HW Z2+2 S=10x26mm D=35x70mm RH	1	369.350.11

FINO AD ESAURIMENTO SCORTE



300.025.01 KIT UTENSILI PER NESTING

DESCRIZIONE	Q.TÀ	CODICE
MANDRINO -XTREME- HSK-63F (H73) CON GHIERA X PINZE ER32 RH	2	183.300.01
CHIAVE A IMPRONTA PER GHIERA ER32	1	991.183.00
PINZA ELASTICA DIN6499 ER-32 (33x40mm) D=12mm	1	184.120.00
PINZA ELASTICA DIN6499 ER-32 (33x40mm) D=20mm	1	184.200.00
TURBINA ASPIRANTE D=100mm RH PER MANDRINI CON PINZE ER32	1	992.101.ER32
CHIAVE A SETTORE 95-100mm PER KINETIC ER32/ER40	1	991.284.00
FRESA PER SPIANARE C/COLTELLI HW Z3 S=20x50mm D=80x12x90mm RH	1	663.003.11
COLTELLO REV. STD (4/35°) 12x12x1.5mm HW	10	790.120.03
CHIAVE TORX® T15	1	991.061.00
FRESA ELICOID. DENSIMET® X NESTING Z3 9DP S=12mm D=12x25x70mm RH	1	143.120.61
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=5x35x70mm RH	2	311.050.11
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=8x35x70mm RH	2	311.050.12
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=8x35x70mm LH	4	311.080.11
PUNTA FORATRICE F/CIECO HW S=10x30mm D=8x35x70mm LH	4	311.080.12
PUNTA FORATRICE X CERN. HW Z2+2 S=10x26mm D=15x70mm RH	1	369.150.11
PUNTA FORATRICE X CERN. HW Z2+2 S=10x26mm D=35x70mm RH	1	369.350.11

FINO AD ESAURIMENTO SCORTE



Include:

KINETIC DUST EXTRACTOR

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



616.000.01

INSERT CARBIDE | MEC | Z2 | RH

Progettato per diverse applicazioni su macchine CNC, questo set comprende corpo della fresa e 22 coltelli profilati. Ideale per MDF, laminati, legno impiallacciato, plastica e materiali compositi.

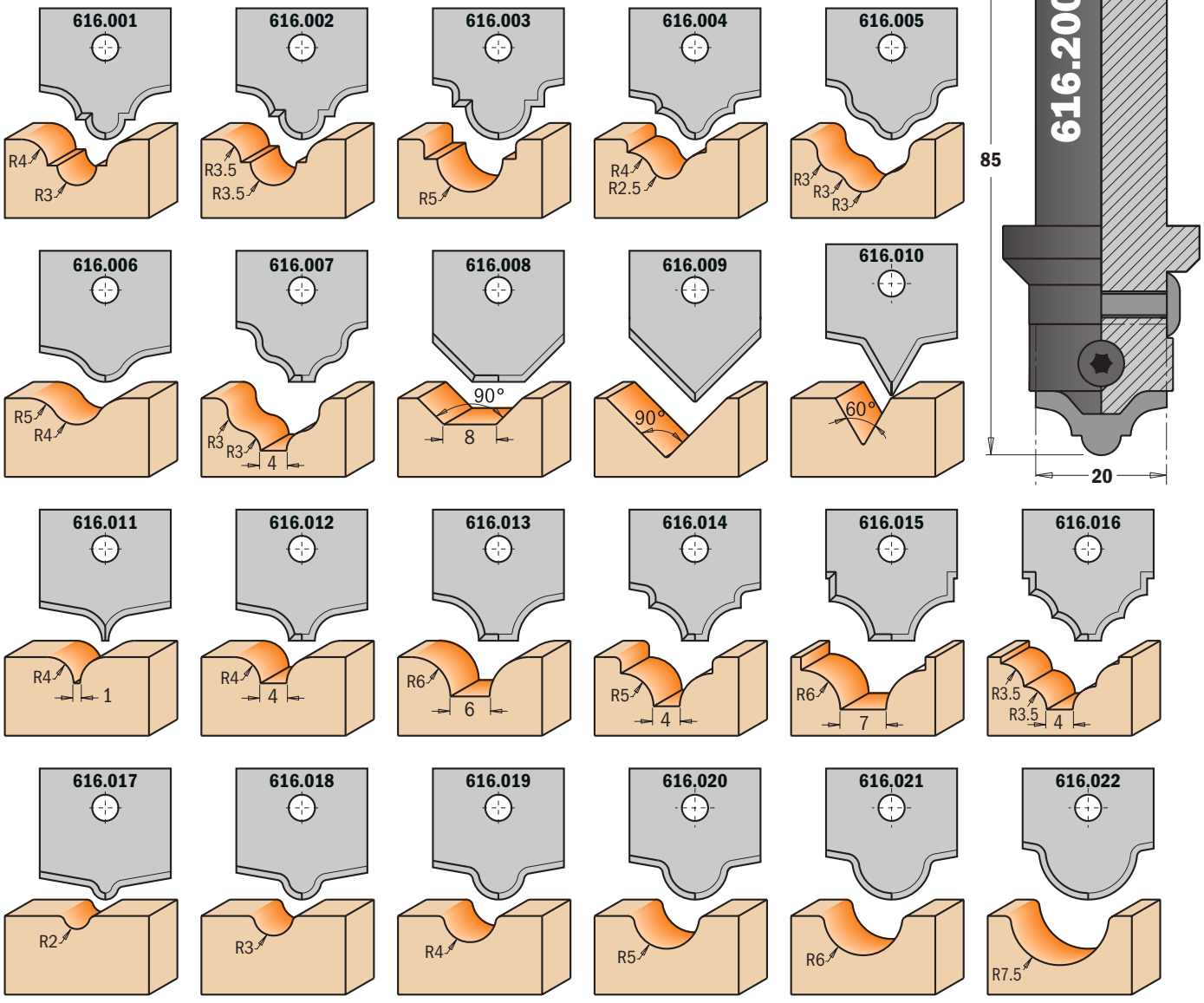
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Coltelli 20x20x2mm.
- Si raccomanda di riaffilare i coltelli sul profilo dei taglienti.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).





Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	S mm		CODICE Rotazione Destra
Set completo per decorazioni su MDF	20	10	**616.000.01**
Corpo fresa con attacco 20mm (coltelli non inclusi)	20	10	**616.200**
Corpo fresa con attacco 12mm (coltelli non inclusi)	12	10	**616.120**

Ricambi

616.200	990.077.00	991.061.00
	990.077.00	991.061.00
	990.077.00	991.061.00

NOTA: il corpo della fresa e i coltelli profilati vengono venduti anche singolarmente.



615.004.01

INSERT CARBIDE · MEC · Z2 · RH

Il nostro nuovo set da 4 pezzi contiene tutto il necessario per eseguire i profili più popolari su antine in MDF per cucina e bagno. Ogni utensile si compone di corpo in acciaio ad alta resistenza e coltelli in metallo duro di elevatissima qualità. Su ogni corpo possono essere montati 5 diversi coltelli permettendovi di produrre in maniera facile ed economica antine con profili sempre nuovi. L'impiego dei migliori materiali e le strettissime tolleranze in fase di rettifica, affilatura e bilanciatura vi garantiranno di ottenere il massimo dalla vostra macchina CNC.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

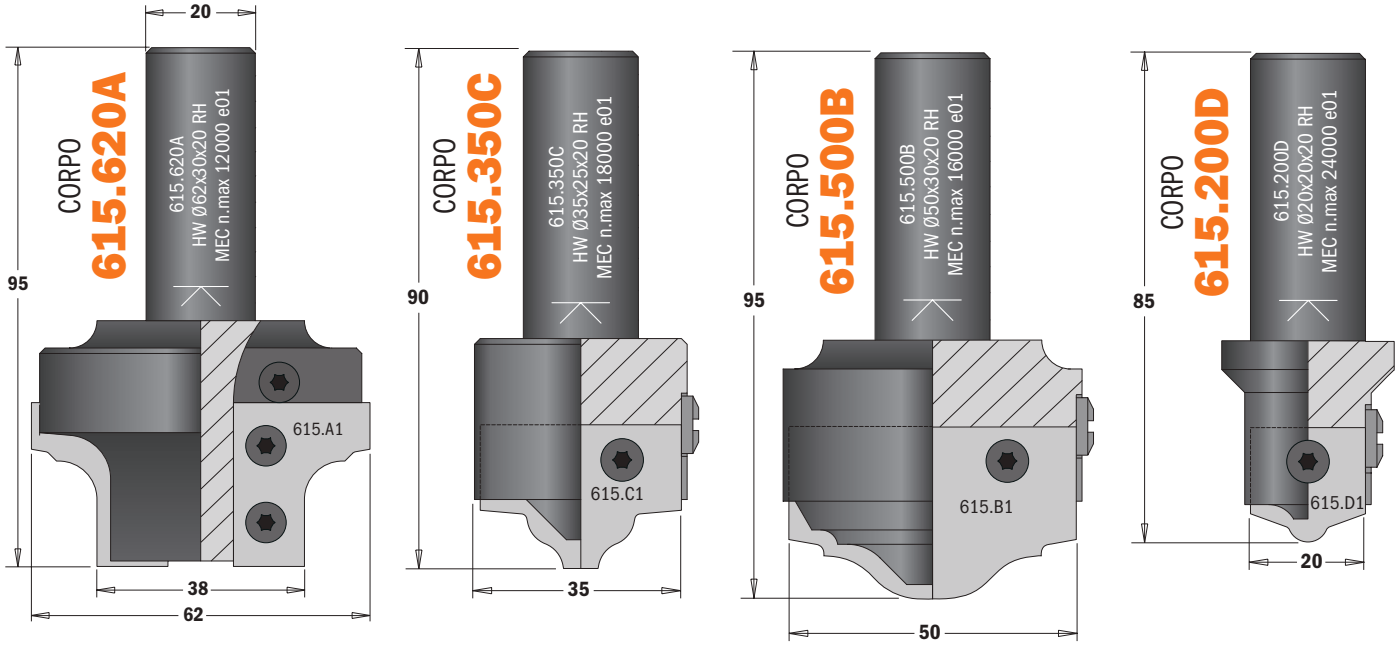


per il serraggio delle viti si raccomanda l'uso del Cacciavite Dinamometrico **TW-006** (vedi pagina 421).

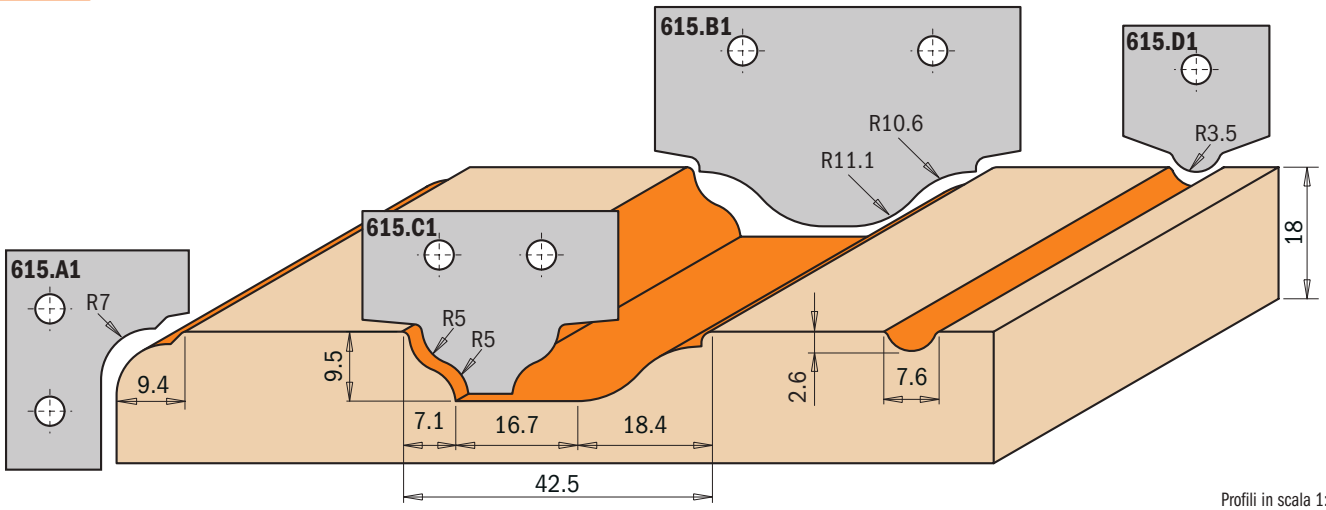




DESCRIZIONE	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi	
Set completo per antine in MDF (Profilo nr. 1)	20	1	**615.004.01**	990.077.00	991.061.00

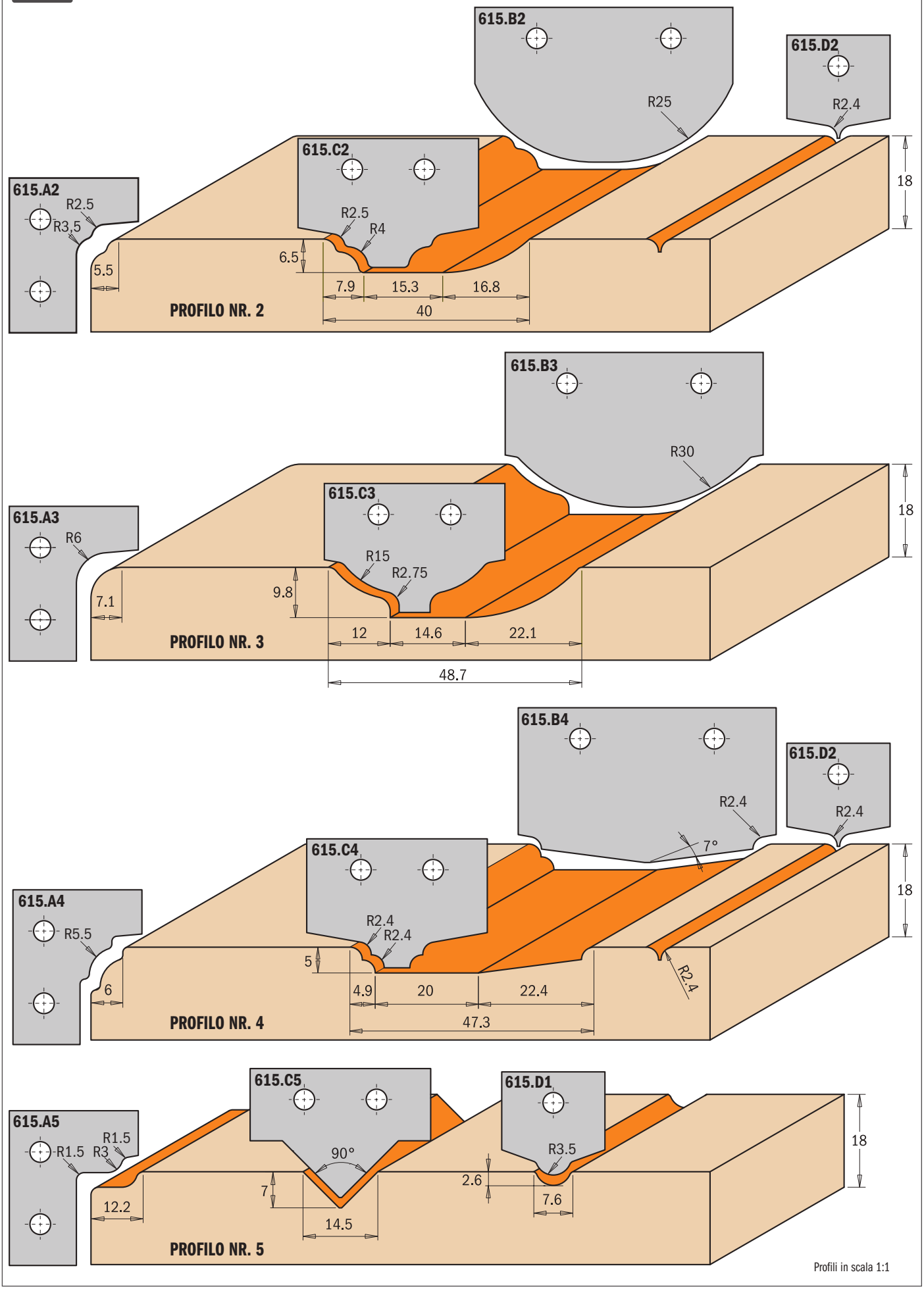


Standard **PROFILO NR. 1**



Profili in scala 1:1

Optional



Profili in scala 1:1



102

HL Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
6	50	105	16	10	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	10	102.070.31	102.070.32 ■
8	60	115	16	10	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	10	102.090.31	102.090.32 ■
10	70	125	16	10	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	10	102.110.31	
12	80	135	16	10	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	10	102.130.31	102.130.32 ■
14	90	145	16	10	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	10	102.150.31	102.150.32 ■
16	100	155	16	10	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	10	102.170.31	102.170.32 ■
18	110	165	16	10	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	10	102.190.31	102.190.32 ■
20	120	175	16	10	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	10	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	10	102.240.31	102.240.32

172

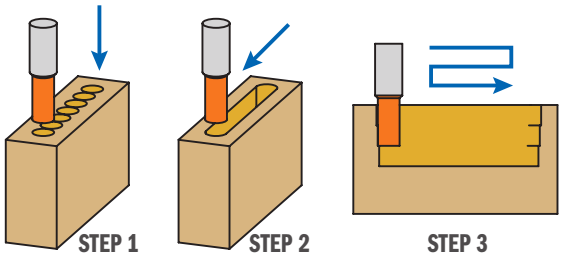
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
6	50	105	13	10	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	10	172.070.31	172.070.32 ■
8	60	115	13	10	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	10	172.090.31	172.090.32 ■
10	70	125	13	10	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	10	172.110.31	172.110.32 ■
12	80	135	13	10	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	10	172.130.31	172.130.32 ■
14	90	145	13	10	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	10	172.150.31	172.150.32 ■
16	100	155	13	10	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	10	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	10	172.200.31	172.200.32

■ *Fino esaurimento scorte*

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 2 taglienti con rompitruciolo HL [Z2R].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine combinate.

GUIDA ALLA LAVORAZIONE DI SCANALATURE PROFONDE





Set con 6 Punte Diritte per Mortasare

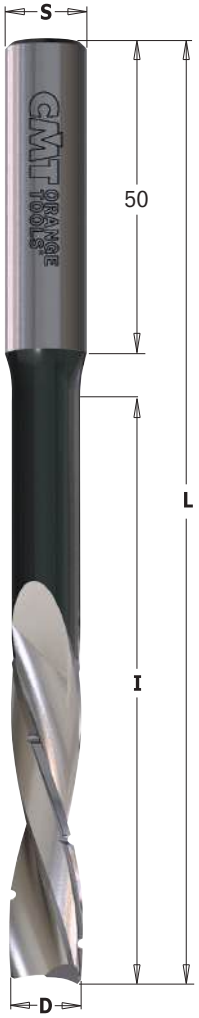
102 - 172

HL Z2R RH LH

Il nostro classico set da 6 punte in acciaio ad alta resistenza con attacco Ø16mm o Ø13mm è lo strumento ideale per mortasare, l'unico capace di darvi un valido aiuto in ogni occasione.



S mm	D mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
16	6-8-10-12-14-16	1	102.001.00	102.001.10
13	6-8-10-12-14-16	1	172.001.00	172.001.10



161

HSS Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
6	60	120	16	10	**161.060.31**	**161.060.32**
8	70	130	16	10	**161.080.31**	**161.080.32**
10	80	140	16	10	**161.100.31**	**161.100.32**
12	90	150	16	10	**161.120.31**	**161.120.32**
14	100	160	16	10	**161.140.31**	**161.140.32**
16	110	170	16	10	**161.160.31**	**161.160.32**

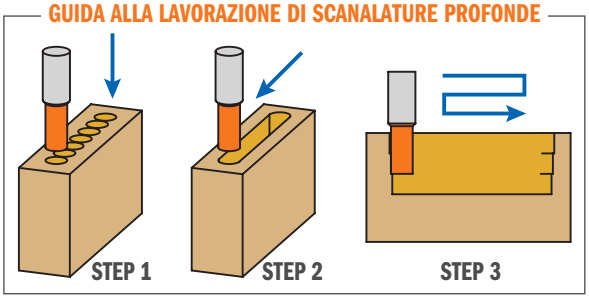
160

HSS Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
6	60	120	13	10	**160.060.31**	**160.060.32**
8	70	130	13	10	**160.080.31**	**160.080.32**
10	80	140	13	10	**160.100.31**	**160.100.32**
12	90	150	13	10	**160.120.31**	**160.120.32**
14	100	160	13	10	**160.140.31**	**160.140.32**
16	110	170	13	10	**160.160.31**	**160.160.32**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 2 taglienti elicoidali con rompitruciolo HSS [Z2R].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine combinate.





Set con 6 Punte Elicoidali per Mortasare

160 - 161

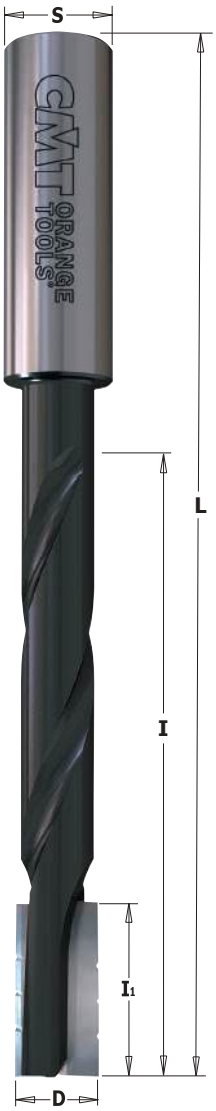
HSS Z2R RH LH

Il nostro classico set da 6 punte in acciaio ad alta resistenza con attacco Ø16mm o Ø13mm è lo strumento ideale per mortasare, l'unico capace di darvi un valido aiuto in ogni occasione.



S mm	D mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
16	6-8-10-12-14-16	1	**161.001.00**	**161.001.10**
13	6-8-10-12-14-16	1	**160.001.00**	**160.001.10**

Punte Elicoidali con Rompitruciolo per Mortasare





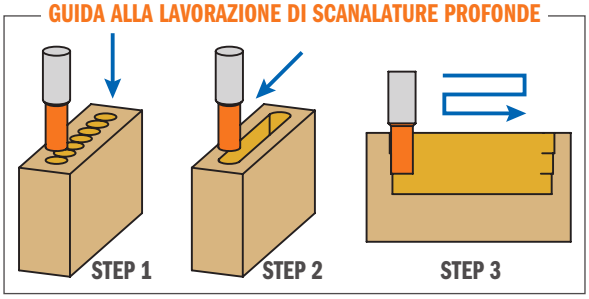


161

D mm	l_1 mm	l mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
12	25	75	150	16x50	10	**161.120.11**	**161.120.12**
16	25	95	170	16x50	10	**161.160.11**	**161.160.12**

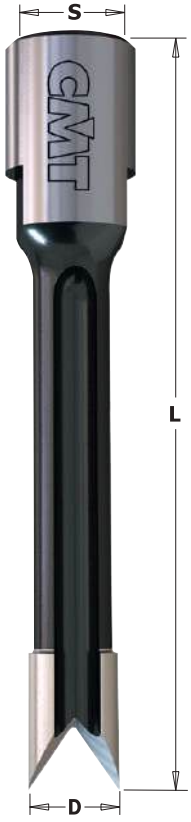
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 2 taglienti HW con rompitrucioli e
  1 tagliente a forare HW [Z2R+1].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici. RPM 3000~5000





Punte per Mortasare per Cavatrici



163

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
12	100	M12x1		1	**163.120.11**	
14	100	M12x1		1	**163.140.11**	
16	100	M12x1		1	**163.160.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.



164

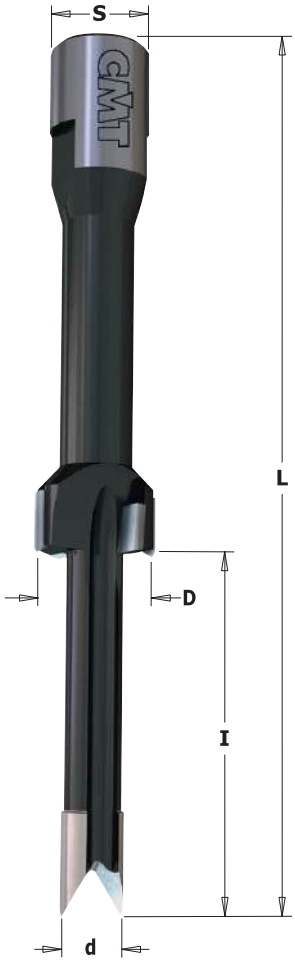
HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
18	100	M12x1		1	**164.180.11**	
20	100	M12x1		1	**164.200.11**	
22	100	M12x1		1	**164.220.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Punta di centraggio HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2].

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

Punte per Mortasare e Forare per Cavatrici



166 - 167

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
11	22	62	155	M12x1	1	**166.220.11**	
12	19	62	155	M12x1	1	**167.190.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.



103

HL Z2 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
6	45	100	16x50	1	**103.060.30**
8	45	100	16x50	1	**103.080.30**
10	55	110	16x50	1	**103.100.30**
12	55	110	16x50	1	**103.120.30**
14	55	110	16x50	1	**103.140.30**
16	55	110	16x50	1	**103.160.30**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 2 taglienti HL [Z2].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini o adattatori nelle macchine combinate.

179

HSS Z2 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
6	45	90	13x40	1	**179.060.50**
7	50	95	13x40	1	**179.070.50** ■
8	50	95	13x40	1	**179.080.50**
9	55	100	13x40	1	**179.090.50** ■
10	60	105	13x40	1	**179.100.50**
11	65	110	13x40	1	**179.110.50** ■
12	70	115	13x40	1	**179.120.50**
13	75	120	13x40	1	**179.130.50** ■

■ *Fino esaurimento scorte*

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 2 taglienti HS [Z2].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini o adattatori nelle macchine combinate.

Punte Ambidestre a Taglienti Diritti per Mortasare



104

HL Z4 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
6	45	100	13x50	1	**104.060.30**
8	45	100	13x50	1	**104.080.30**
9	45	100	13x50	1	**104.090.30**
10	55	110	13x50	1	**104.100.30**
12	55	110	13x50	1	**104.120.30**
13	55	110	13x50	1	**104.130.30**
14	55	110	13x50	1	**104.140.30**
15	55	110	13x50	1	**104.150.30**
16	55	110	13x50	1	**104.160.30**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 4 taglienti HL [Z4].

APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

105

HL Z4 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
6	28	73	10x40	1	**105.060.30**
8	28	73	10x40	1	**105.080.30**
10	28	73	10x40	1	**105.100.30**
12	28	73	10x40	1	**105.120.30**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 4 taglienti HL [Z4].

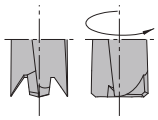
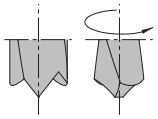
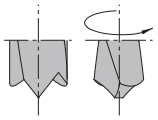
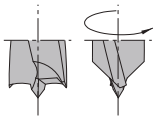
APPLICAZIONE: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.



PUNTE FORATRICI

DESCRIZIONE	PAGINA
Punte foratrici HWM XTREME	337~339
Punte foratrici XTREME	340-341
Punte elicoidali HWM	342
Mandrini e Boccole per punte elicoidali	343
Punte foratrici 2 gole, fori ciechi	344-345
Punte foratrici 4 gole, fori ciechi	346~348
Punte foratrici con svasatori	349
Punte foratrici, fori passanti	350-351
Svasatori	352
Mandrini/Adattatori per macchine foratrici	353~355
Punte per cerniere	357~359
Punte foratrici ad attacco filettato	360~362

CMT XTREME BALANCING®

LINEA	XTREME-HWM				XTREME	INDUSTRIAL
PERFORMANCE	★★★★★				★★★★	★★★
						
CARATTERISTICHE	Z2 AFFILATURA PIATTA MIRROR FINISH	Z2 CORPO RETTIFICATO RIBASSATO MAGGIORE: FINITURA, RAFFREDDAMENTO, LUNGHEZZA DI TAGLIO, DURATA	Z2	Z3 3X LONGER LIFE THAN STANDARD	Z2	Z2
AFFILATURA	Affilatura piatta senza sporgenza del centrino ed incisori laterali, garantisce ottime finiture e un grandissimo numero di forature.  AFFILATURA PIATTA XTREME	Gli incisori curvi, appositamente progettati, garantiscono una finitura impeccabile durante le operazioni di foratura ad alta velocità.  AFFILATURA XTREME	Design standard con incisori negativi, che garantiscono una finitura di buona qualità senza scheggiature.  AFFILATURA CON INCISORI NEGATIVI		Gli incisori curvi, appositamente progettati, garantiscono una finitura impeccabile durante le operazioni di foratura ad alta velocità.  AFFILATURA XTREME	Design standard con incisori negativi, che garantiscono una finitura di buona qualità senza scheggiature.  AFFILATURA CON INCISORI NEGATIVI
METALLO DURO	HWM LONG LIFE CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO Il carburo industriale al cromo produce fori puliti senza scheggiature. La costruzione in metallo duro integrale garantisce un'eccezionale resistenza alla fatica e all'abrasione e permette un numero elevato di riaffilature.				HW CARBURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITÀ SINTERHIP La cuspide della punta è realizzata in metallo duro ottenuto mediante un processo denominato SINTERHIP (compattazione isostatica a caldo). Questo processo garantisce un elevato numero di forature.	HW CARBURO INDUSTRIALE La cuspide della punta è realizzata in metallo duro di media durezza e grana fine. Questo tipo di metallo duro garantisce un buon numero di forature.
RIVESTIMENTO	METALLO DURO INTEGRALE				NON-STICK ORANGE SHIELD COATING RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE ORANGE SHIELD® - Protegge dalla corrosione e dalla ruggine. - Riduce l'accumulo di resina e residui. - Riduce il surriscaldamento e la resistenza della lama. - Migliora le prestazioni e la durata del taglio.	
MATERIALE LAVORABILE	Ideale per truciolari, MDF, HDF e laminati.				Eccellente sia per legno duro che tenero. Ottimo per truciolare, MDF, HDF e laminati.	Eccellente sia per legno duro che tenero. Buono per truciolare, MDF e laminati.
DESCRIZIONE	Progettate per la foratura nella produzione industriale su larga scala, garantisce un'elevata resistenza agli urti e una durata eccezionale.				Progettate per la foratura nella produzione industriale su larga/media scala, garantisce un'elevata resistenza agli urti e una durata ottimale.	Progettate per la foratura nella produzione industriale su piccola scala, garantisce una buona resistenza agli urti e una buona durata.
UTILIZZATORE	GRANDI INDUSTRIE				GRANDI/MEDIE INDUSTRIE-ARTIGIANI	MEDIE/PICCOLE INDUSTRIE-ARTIGIANI
CONSIGLIATO PER	PRODUZIONE INDUSTRIALE				PRODUZIONE INDUSTRIALE/FALEGNAMI	FALEGNAMI



311.71/72 XTREME FLAT SHARPENING

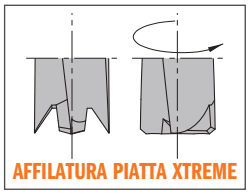
HWM Z2 V2 RH LH

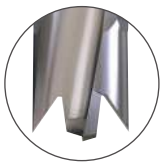
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	70	10x27	50	**311.050.71**	**311.050.72**
6	30	70	10x27	50	**311.060.71**	**311.060.72**
7	30	70	10x27	50	**311.070.71**	**311.070.72**
8	30	70	10x25	50	**311.080.71**	**311.080.72**
10	30	70	10x25	50	**311.100.71**	**311.100.72**

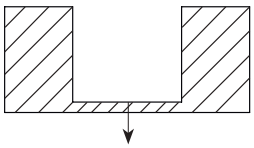
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza al cromo.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.
- Velocità suggerita di avanzamento 1÷4m/minuto - RPM 6000.

APPLICAZIONE: ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati.
Perfette per la foratura di pannelli di basso spessore vista l'assenza di sporgenza del centrino e degli incisori laterali.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi	Optional
990.003.00	990.088.00

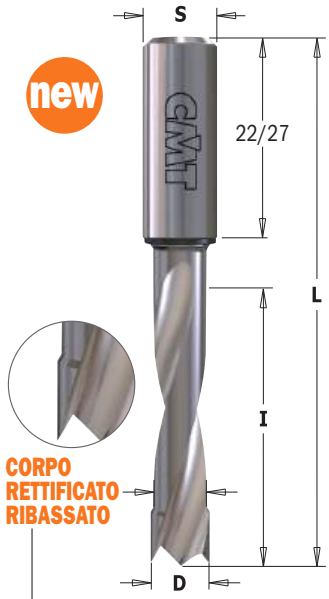

AFFILATURA PIATTA XTREME



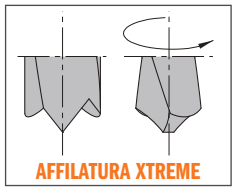

AFFILATURA PIATTA XTREME
Affilatura piatta senza sporgenza del centrino ed incisori laterali, garantisce ottime finiture e un grandissimo numero di forature.

Forature perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

Punta Foratrice HWM - CORPO RETTIFICATO RIBASSATO - LUNGA DURATA



MAGGIORE
FINITURA
RAFFREDDAMENTO
LUNGHEZZA DI TAGLIO
DURATA



310-311-362-373 XTREME

HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57.5	10x22	50	**310.650.21**	**310.650.22**
8	27	57.5	10x22	50	**310.680.21**	**310.680.22**
3	40	70	10x22	50	**311.630.21**	**311.630.22**
3.5	40	70	10x22	50	**311.635.21**	**311.635.22**
4	40	70	10x22	50	**311.640.21**	**311.640.22**
4.5	40	70	10x22	50	**311.645.21**	**311.645.22**
4.76	40	70	10x22	50	**311.647.21**	**311.647.22**
5	40	70	10x22	50	**311.650.21**	**311.650.22**
5.2	40	70	10x22	50	**311.652.21**	**311.652.22**
5.5	40	70	10x22	50	**311.655.21**	**311.655.22**
6	40	70	10x22	50	**311.660.21**	**311.660.22**
7	40	70	10x22	50	**311.670.21**	**311.670.22**
8	40	70	10x22	50	**311.680.21**	**311.680.22**
8.2	40	70	10x22	50	**311.682.21**	**311.682.22**
8.5	40	70	10x22	50	**311.685.21**	**311.685.22**
10	40	70	10x22	50	**311.700.21**	**311.700.22**
5	45	77	10x25	50	**362.650.21**	**362.650.22**
8	45	77	10x27	50	**362.680.21**	**362.680.22**
5	50	85	10x27	50	**373.650.21**	**373.650.22**
8	50	85	10x27	50	**373.680.21**	**373.680.22**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza al cromo.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

APPLICAZIONE:
per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, su laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

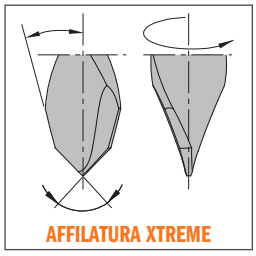
Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00

Forature perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

Punta Foratrice HWM, Fori Passanti - CORPO RETTIFICATO RIBASSATO - LUNGA DURATA



MAGGIORE
FINITURA
RAFFREDDAMENTO
LUNGHEZZA DI TAGLIO
DURATA



314-366 XTREME

HWM Z2 V2 RH LH

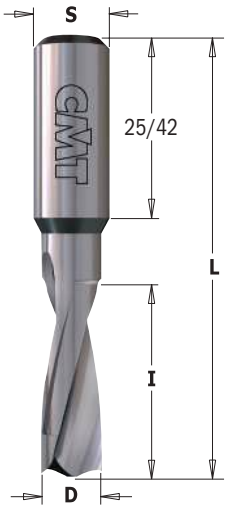
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
3	40	70	10x22	50	**314.630.21**	**314.630.22**
4	40	70	10x22	50	**314.640.21**	**314.640.22**
5	40	70	10x22	50	**314.650.21**	**314.650.22**
6	40	70	10x22	50	**314.660.21**	**314.660.22**
7	40	70	10x22	50	**314.670.21**	**314.670.22**
8	40	70	10x22	50	**314.680.21**	**314.680.22**
10	40	70	10x22	50	**314.700.21**	**314.700.22**
5	45	77	10x25	50	**366.650.21**	**366.650.22**
8	45	77	10x27	50	**366.680.21**	**366.680.22**
5	50	85	10x27	50	**366.650.21X**	**366.650.22X**
8	50	85	10x27	50	**366.680.21X**	**366.680.22X**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2].
- 2 gole elicoidali.
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

APPLICAZIONE:
per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00

Forature perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!



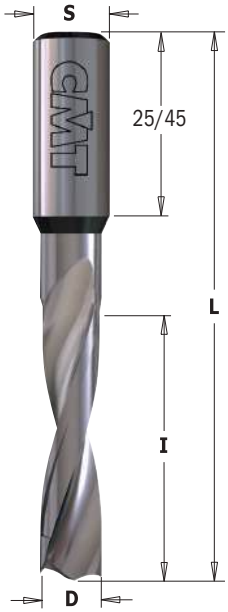
310.21/22 XTREME

HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
1.3	5	57.5	10x32	50	310.013.20*	
2	12	57.5	10x32	50	310.020.21	310.020.22
3	9	57.5	10x42	50	310.530.21	310.530.22
3	18	57.5	10x30	50	310.030.21	310.030.22
4	20	57.5	10x27	50	310.040.21	310.040.22
5	22	57.5	10x27	50	310.050.21	310.050.22
6	22	57.5	10x27	50	310.060.21	310.060.22
6.35 (1/4")	22	57.5	10x27	50	310.064.21	310.064.22
8	22	57.5	10x27	50	310.080.21	310.080.22
10	35	57.5	10x25	50	310.100.21	310.100.22

*** Punta foratrice ambidestra per la preforatura dei pannelli.**

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00



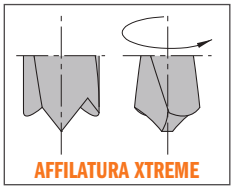
311.21/22 XTREME

HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
1.3	5	70	10x45	50	311.013.20*	
2	12	70	10x45	50	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x42	50	311.030.21	311.030.22
3.5	22	70	10x39	50	311.035.21	311.035.22
4	30	70	10x27	50	311.040.21	311.040.22
5	35	70	10x27	50	311.050.21	311.050.22
6	35	70	10x27	50	311.060.21	311.060.22
6.35 (1/4")	35	70	10x27	50	311.064.21	311.064.22
7	35	70	10x27	50	311.070.21	311.070.22
8	35	70	10x25	50	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	50	311.100.21	311.100.22

*** Punta foratrice ambidestra per la preforatura dei pannelli.**

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori curvi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

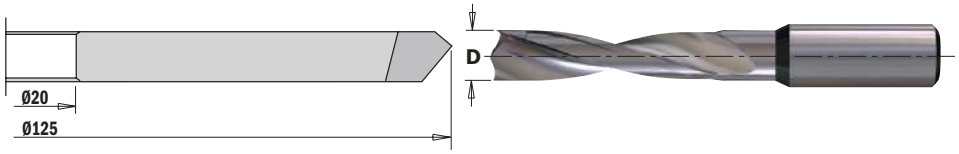
Mole per Affilatura Punte Foratrici con Affilatura XTREME*

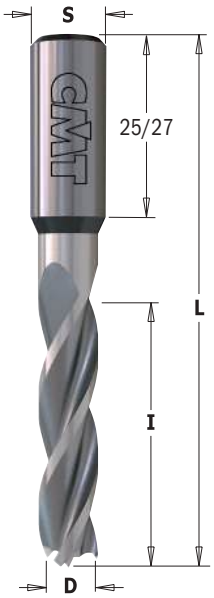


01.02

D mm	DESCRIZIONE	DIMENSIONI mm	B mm		CODICE
Ø3 a 7	Mola per affilatura punte XTREME	Ø125x5.5	Ø20	1	01.02.0316
Ø8 a 10	Mola per affilatura punte XTREME	Ø125x7	Ø20	1	01.02.0317

*** Da usare con i seguenti articoli:** 310.21/22 - 311.21/22 - 310.41/42 - 311.41/42





311.31/32 XTREME

HWM Z3 V3 RH LH

3X LONGER LIFE THAN STANDARD

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	70	10x27	50	**311.050.31**	**311.050.32**
8	35	70	10x25	50	**311.080.31**	**311.080.32**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza al cromo.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 3 taglienti [Z3] + 3 incisori negativi [V3].
- 3 gole elicoidali.
- Centrino.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

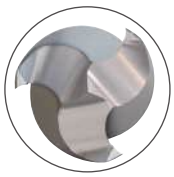
Ricambi 990.008.00

Optional 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

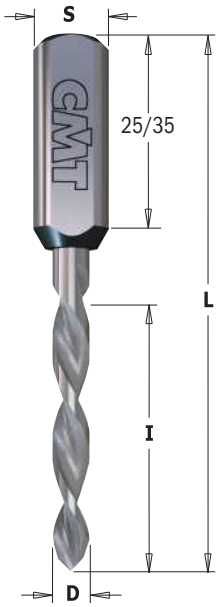
NOTA: ***dimensioni speciali solo su richiesta.***





Forature perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

Punte Foratrici HWM, Fori Passanti - LUNGA DURATA



314.21/22 XTREME

HWM Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
*3	27	70	10x35	50	**314.030.21**	**314.030.22**
4	35	70	10x26	50	**314.040.21**	**314.040.22**
5	35	70	10x26	50	**314.050.21**	**314.050.22**
6	35	70	10x25	50	**314.060.21**	**314.060.22**
7	35	70	10x25	50	**314.070.21**	**314.070.22**
8	35	70	10x25	50	**314.080.21**	**314.080.22**
10	35	70	10x25	50	**314.100.21**	**314.100.22**

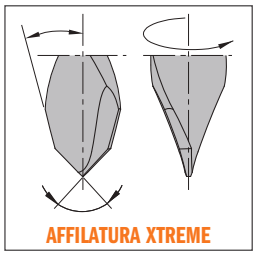
*** Affilatura "V" point 60°**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

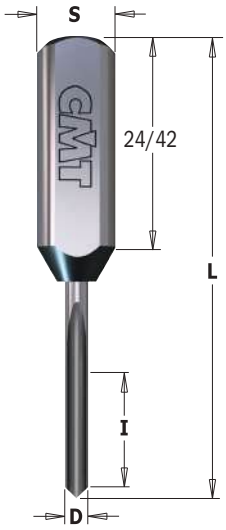
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] a doppio angolo.
- 2 gole elicoidali.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 20-30mm


AFFILATURA XTREME

Punte Foratrici Ambidestre HWM - LUNGA DURATA



382 XTREME

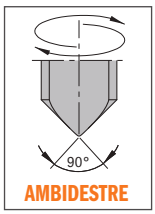
HWM Z1 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
2	12	57.5	10x30	50	**382.2057**
2	12	70	10x42	50	**382.2070**
2.5	16	57.5	10x24	50	**382.2557**
2.5	16	70	10x35	50	**382.2570**
3	15	57.5	10x25	50	**382.3057**
3	25	70	10x30	50	**382.3070**
3.5	18	57.5	10x24	50	**382.3557**
3.5	18	70	10x36	50	**382.3570**
5	25	57.5	10x25	50	**382.5057**
5	35	70	10x25	50	**382.5070**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

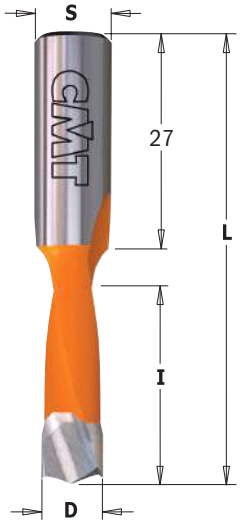
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 1 tagliente [Z1].
- Centrino.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno, laminati, rivestimenti plastici e melaminici.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



AMBIDESTRE

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA:
queste punte richiedono una maggior potenza rispetto alle punte tradizionali.
Il numero di punte usate in ciascuna macchina dipende dalla potenza della stessa.

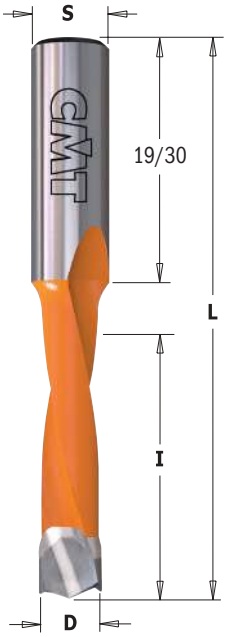


310.41/42 XTREME

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57.5	10x27	50	**310.050.41**	**310.050.42**
6	27	57.5	10x27	50	**310.060.41**	**310.060.42**
7	27	57.5	10x27	50	**310.070.41**	**310.070.42**
8	27	57.5	10x27	50	**310.080.41**	**310.080.42**
9	27	57.5	10x27	50	**310.090.41**	**310.090.42**
10	27	57.5	10x27	50	**310.100.41**	**310.100.42**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00



311.41/42 XTREME

HW Z2 V2 RH LH

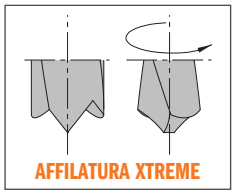
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	70	10x30	50	**311.050.41**	**311.050.42**
6	35	70	10x30	50	**311.060.41**	**311.060.42**
7	35	70	10x30	50	**311.070.41**	**311.070.42**
8	35	70	10x30	50	**311.080.41**	**311.080.42**
8	45	70	10x19	50	**311.580.41***	**311.580.42***
9	35	70	10x30	50	**311.090.41**	**311.090.42**
10	35	70	10x30	50	**311.100.41**	**311.100.42**
12	35	70	10x30	10	**311.120.41**	**311.120.42**

* **Punte progettate per giunto ad espansione HÄFELE® Ixconnect SC 8/60.**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori curvi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



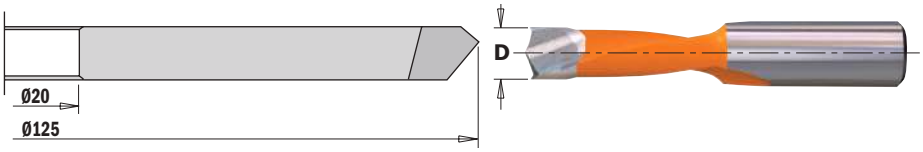
Mole per Affilatura Punte Foratrici con Affilatura XTREME*



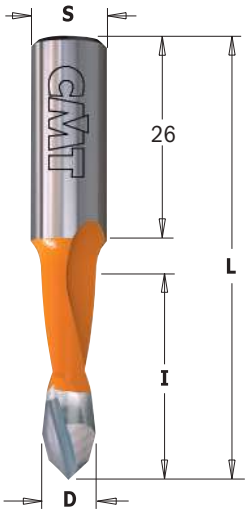
01.02

D mm	DESCRIZIONE	DIMENSIONI mm	B mm		CODICE
Ø3 a 7	Mola per affilatura punte XTREME	Ø125x5.5	Ø20	1	**01.02.0316**
Ø8 a 10	Mola per affilatura punte XTREME	Ø125x7	Ø20	1	**01.02.0317**

* **Da usare con i seguenti articoli:** 310.21/22 - 311.21/22 - 310.41/42 - 311.41/42



® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



313.41/42 XTREME

HW Z2 RH LH

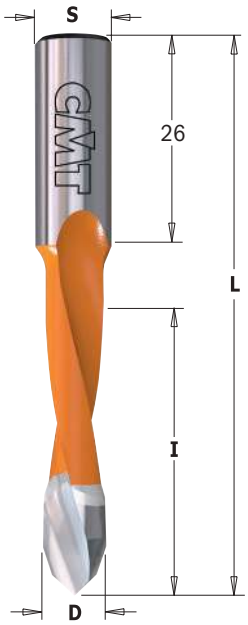
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57.5	10x26	50	**313.050.41**	**313.050.42**
8	27	57.5	10x26	50	**313.080.41**	**313.080.42**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] a doppio angolo.
- 2 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 20mm



314.41/42 XTREME

HW Z2 RH LH

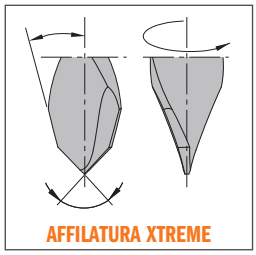
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	70	10x26	50	**314.050.41**	**314.050.42**
6	35	70	10x26	50	**314.060.41**	**314.060.42**
7	35	70	10x26	50	**314.070.41**	**314.070.42**
8	35	70	10x26	50	**314.080.41**	**314.080.42**
10	35	70	10x26	50	**314.100.41**	**314.100.42**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] a doppio angolo.
- 2 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00

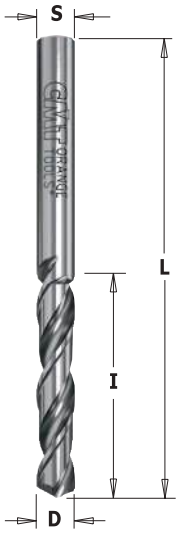
APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

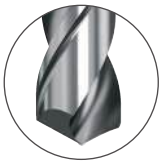
PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 30mm



AFFILATURA XTREME

Punte Elicoidali HWM a 120°, Fori Passanti - LUNGA DURATA





AFFILATURA 120°

363.11/12

HWM Z2 RH LH

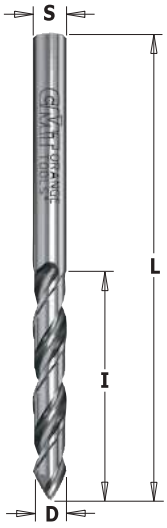
S=D mm	I mm	L mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2	25	50		50	**363.020.11**	**363.020.12**
2.5	27	55		50	**363.025.11**	**363.025.12**
3	27	55		50	**363.030.11**	**363.030.12**
3.2	27	55		50	**363.032.11**	**363.032.12**
3.5	27	55		50	**363.035.11**	**363.035.12**
4	27	55		50	**363.040.11**	**363.040.12**
4.5	28	60		50	**363.045.11**	**363.045.12**
5	28	60		50	**363.050.11**	**363.050.12**

Da usare con i seguenti codici: 364-365

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] a 120°.
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Elicoidali HWM a 60°, Fori Passanti - LUNGA DURATA





AFFILATURA 60°

363.41/42

HWM Z2 RH LH

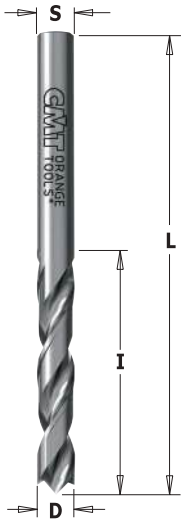
S=D mm	I mm	L mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2.5	27	55		50	**363.025.41**	**363.025.42**
3	27	55		50	**363.030.41**	**363.030.42**
3.5	27	55		50	**363.035.41**	**363.035.42**
4	27	55		50	**363.040.41**	**363.040.42**

Da usare con i seguenti codici: 364-365

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] a 60°.
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Elicoidali HWM, Fori Ciechi - LUNGA DURATA





AFFILATURA XTREME

363.21/22 XTREME

HWM Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2.5	27	55		50	**363.025.21**	**363.025.22**
3	27	55		50	**363.030.21**	**363.030.22**
4	27	55		50	**363.040.21**	**363.040.22**
5	28	60		50	**363.050.21**	**363.050.22**

Da usare con i seguenti codici: 364-365

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in HWM di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori curvi [V2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Mandrini per Punte Elicoidali



364

B mm	L mm	S mm			CODICE	
2	38	10x20		10	364.020.00	
2.5	38	10x20		10	364.025.00	
3	38	10x20		10	364.030.00	
3.2	38	10x20		10	364.032.00	
3.5	38	10x20		10	364.035.00	
4	38	10x20		10	364.040.00	
4.5	38	10x20		10	364.045.00	
5	38	10x20		10	364.050.00	

Da usare con i seguenti codici: 363 HWM

Ricambi

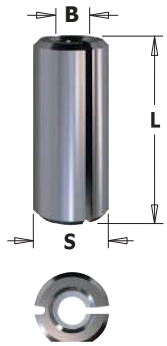


990.001.00	991.062.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite a coppa.
- Attacco con pianetto di fissaggio.

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro del mandrino. Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Boccole per Punte Elicoidali



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.
- Tagli assiali per il serraggio della punta.
- Attacco con pianetto di fissaggio.

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro della boccola. Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

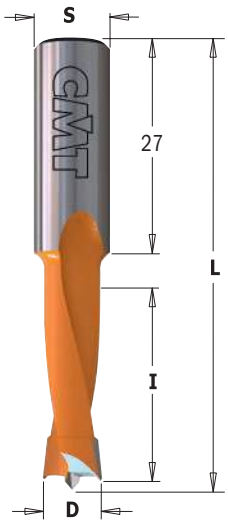
365

B mm	L mm	S mm			CODICE	
2	23	10		50	365.020.00	
2.5	23	10		50	365.025.00	
3	23	10		50	365.030.00	
3.2	23	10		50	365.032.00	
3.5	23	10		50	365.035.00	
4	23	10		50	365.040.00	
4.5	23	10		50	365.045.00	
5	23	10		50	365.050.00	
6	23	10		50	365.060.00	

Da usare con i seguenti codici: 363 HWM

ESEMPIO DI MONTAGGIO



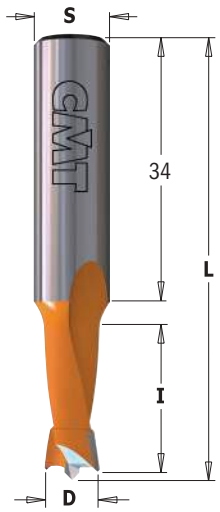


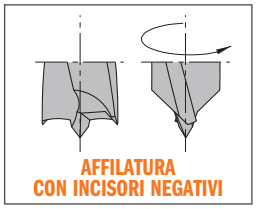
310

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	27	57.5	10x27	50	**310.040.11**	**310.040.12**
4.5	27	57.5	10x27	50	**310.045.11**	**310.045.12**
4.76	27	57.5	10x27	50	**310.047.11**	**310.047.12**
5	27	57.5	10x27	50	**310.050.11**	**310.050.12**
5.1	27	57.5	10x27	50	**310.051.11**	**310.051.12**
5.2	27	57.5	10x27	50	**310.052.11**	**310.052.12**
5.55	27	57.5	10x27	50	**310.055.11**	**310.055.12**
6	27	57.5	10x27	50	**310.060.11**	**310.060.12**
6.35	27	57.5	10x27	50	**310.064.11**	**310.064.12**
6.5	27	57.5	10x27	50	**310.065.11**	**310.065.12**
7	27	57.5	10x27	50	**310.070.11**	**310.070.12**
8	27	57.5	10x27	50	**310.080.11**	**310.080.12**
8.2	27	57.5	10x27	50	**310.082.11**	**310.082.12**
9	27	57.5	10x27	50	**310.090.11**	**310.090.12**
9.53	27	57.5	10x27	50	**310.095.11**	**310.095.12**
10	27	57.5	10x27	50	**310.100.11**	**310.100.12**
11	27	57.5	10x27	10	**310.110.11**	**310.110.12**
12	27	57.5	10x27	10	**310.120.11**	**310.120.12**
12.7	27	57.5	10x27	10	**310.127.11**	**310.127.12**
13	27	57.5	10x27	10	**310.130.11**	**310.130.12**
14	27	57,5	10x27	10	**310.140.11**	**310.140.12**
15	27	57.5	10x27	10	**310.150.11**	**310.150.12**
16	27	57.5	10x27	10	**310.160.11**	**310.160.12**

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00





361

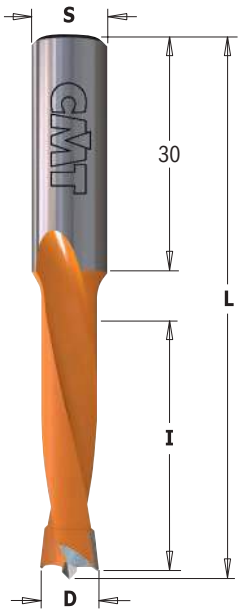
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	18	57.5	10x34	50	**361.050.11**	**361.050.12**
6	18	57.5	10x34	50	**361.060.11**	**361.060.12**
7	18	57.5	10x34	50	**361.070.11**	**361.070.12**
8	18	57.5	10x34	50	**361.080.11**	**361.080.12**
10	18	57.5	10x34	50	**361.100.11**	**361.100.12**

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

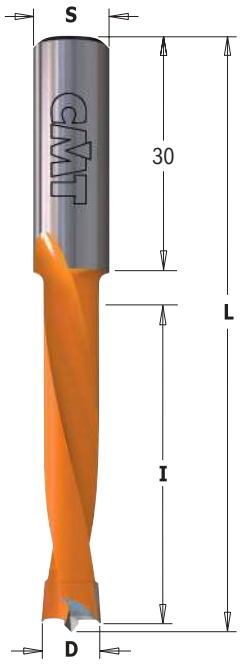


311

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	35	70	10x30	50	311.040.11	311.040.12
4.5	35	70	10x30	50	311.045.11	311.045.12
4.76	35	70	10x30	50	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	50	311.050.11	311.050.12
5.1	35	70	10x30	50	311.051.11	311.051.12
5.2	35	70	10x30	50	311.052.11	311.052.12
5.55	35	70	10x30	50	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	50	311.060.11	311.060.12
6.35	35	70	10x30	50	311.064.11	311.064.12
6.5	35	70	10x30	50	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	50	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	50	311.080.11	311.080.12
8.2	35	70	10x30	50	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	50	311.090.11	311.090.12
9.53	35	70	10x30	50	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	50	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	10	311.110.11	311.110.12
11.1	35	70	10x30	10	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	10	311.120.11	311.120.12
12.7	35	70	10x30	10	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	10	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	10	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	10	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	10	311.160.11	311.160.12

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00



362

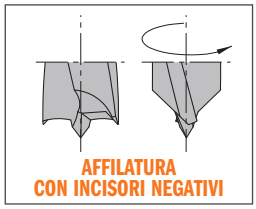
HW Z2 V2 RH LH

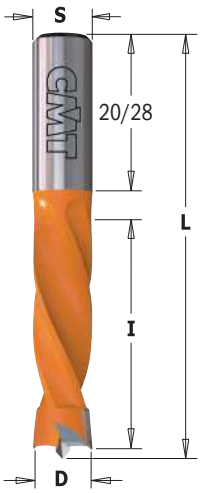
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	44	77	10x30	50	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	50	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	50	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	50	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	50	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	10	362.120.11	362.120.12

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.





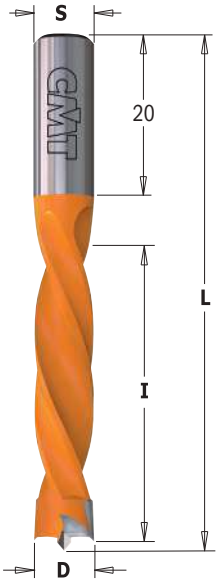
306

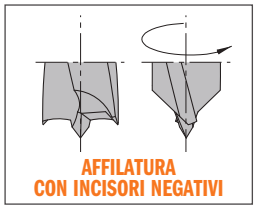
HW HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
• 3	18	55.5	8x28	50	**306.030.21**	
5	30	55.5	8x20	50	**306.050.11**	**306.050.12**
5.55	30	55.5	8x20	50	**306.055.11**	**306.055.12**
6	30	55.5	8x20	50	**306.060.11**	**306.060.12**
6.35	30	55.5	8x20	50	**306.064.11**	**306.064.12**
7	30	55.5	8x20	50	**306.070.11**	**306.070.12**
8	30	55.5	8x20	50	**306.080.11**	**306.080.12**
9	30	55.5	8x20	50	**306.090.11**	**306.090.12**
10	30	55.5	8x20	50	**306.100.11**	**306.100.12**
12	30	55.5	8x20	50	**306.120.11**	**306.120.12**

• **HWM**

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00





307

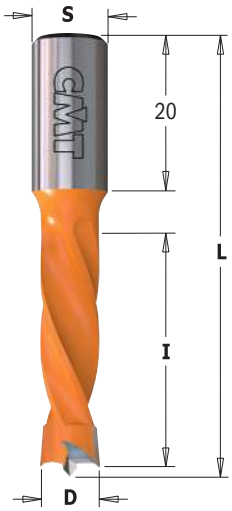
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	40	67	8x20	50	**307.050.11**	**307.050.12**
5.55	40	67	8x20	50	**307.055.11**	**307.055.12**
6	40	67	8x20	50	**307.060.11**	**307.060.12**
6.35	40	67	8x20	50	**307.064.11**	**307.064.12**
7	40	67	8x20	50	**307.070.11**	**307.070.12**
8	40	67	8x20	50	**307.080.11**	**307.080.12**
9	40	67	8x20	50	**307.090.11**	**307.090.12**
9.53	40	67	8x20	50	**307.095.11**	**307.095.12**
10	40	67	8x20	50	**307.100.11**	**307.100.12**
12	40	67	8x20	10	**307.120.11**	**307.120.12**

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

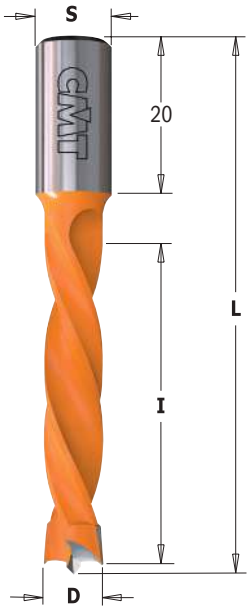


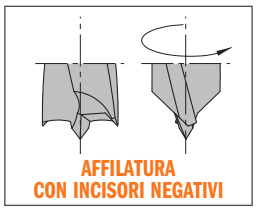
308

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	26	57.5	10x20	50	**308.040.11**	**308.040.12**
5	30	57.5	10x20	50	**308.050.11**	**308.050.12**
6	30	57.5	10x20	50	**308.060.11**	**308.060.12**
6.35	30	57.5	10x20	50	**308.064.11**	**308.064.12**
7	30	57.5	10x20	50	**308.070.11**	**308.070.12**
8	30	57.5	10x20	50	**308.080.11**	**308.080.12**
9	30	57.5	10x20	50	**308.090.11**	**308.090.12**
9.53	30	57.5	10x20	50	**308.095.11**	**308.095.12**
10	30	57.5	10x20	50	**308.100.11**	**308.100.12**
11	30	57.5	10x20	10	**308.110.11**	**308.110.12**
12	30	57.5	10x20	10	**308.120.11**	**308.120.12**
12.7	30	57.5	10x20	10	**308.127.11**	**308.127.12**
13	30	57.5	10x20	10	**308.130.11**	**308.130.12**
14	30	57.5	10x20	10	**308.140.11**	**308.140.12**
15	30	57.5	10x20	10	**308.150.11**	**308.150.12**
16	30	57.5	10x20	10	**308.160.11**	**308.160.12**

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00





309

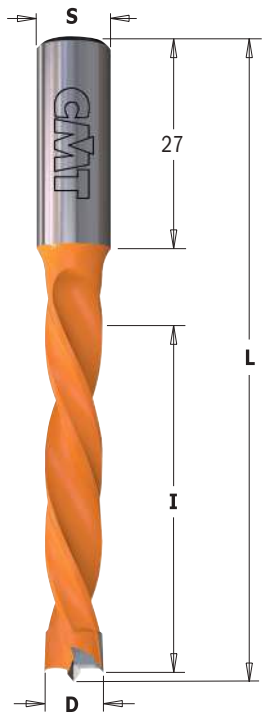
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	43	70	10x20	50	**309.040.11**	**309.040.12**
5	43	70	10x20	50	**309.050.11**	**309.050.12**
6	43	70	10x20	50	**309.060.11**	**309.060.12**
6.35	43	70	10x20	50	**309.064.11**	**309.064.12**
7	43	70	10x20	50	**309.070.11**	**309.070.12**
7.5	43	70	10x20	50	**309.075.11**	**309.075.12**
8	43	70	10x20	50	**309.080.11**	**309.080.12**
9	43	70	10x20	50	**309.090.11**	**309.090.12**
9.53	43	70	10x20	50	**309.095.11**	**309.095.12**
10	43	70	10x20	50	**309.100.11**	**309.100.12**
11	43	70	10x20	10	**309.110.11**	**309.110.12**
12	43	70	10x20	10	**309.120.11**	**309.120.12**
12.7	43	70	10x20	10	**309.127.11**	**309.127.12**
13	43	70	10x20	10	**309.130.11**	**309.130.12**
14	43	70	10x20	10	**309.140.11**	**309.140.12**
15	43	70	10x20	10	**309.150.11**	**309.150.12**
16	43	70	10x20	10	**309.160.11**	**309.160.12**

Ricambi 990.003.00 — Optional 990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

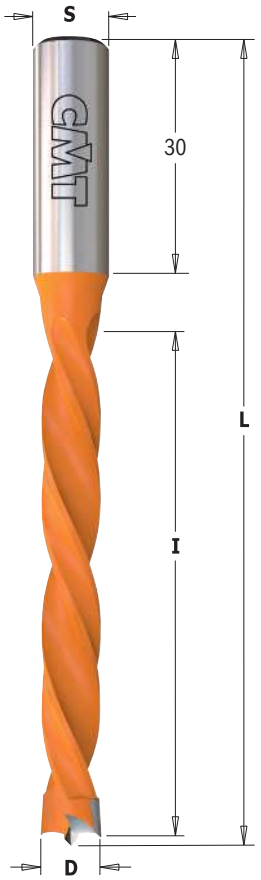


373

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	50	85	10x27	50	**373.050.11**	**373.050.12**
6	50	85	10x27	50	**373.060.11**	**373.060.12**
7	50	85	10x27	50	**373.070.11**	**373.070.12**
8	50	85	10x27	50	**373.080.11**	**373.080.12**
10	50	85	10x27	50	**373.100.11**	**373.100.12**
12	50	85	10x27	10	**373.120.11**	**373.120.12**

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00



372

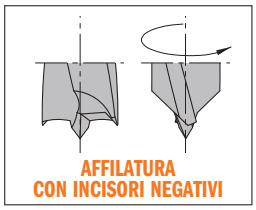
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	65	105	10x30	10	**372.050.11**	**372.050.12**
6	65	105	10x30	10	**372.060.11**	**372.060.12**
7	65	105	10x30	10	**372.070.11**	**372.070.12**
8	65	105	10x30	10	**372.080.11**	**372.080.12**
10	65	105	10x30	10	**372.100.11**	**372.100.12**
12	65	105	10x30	10	**372.120.11**	**372.120.12**

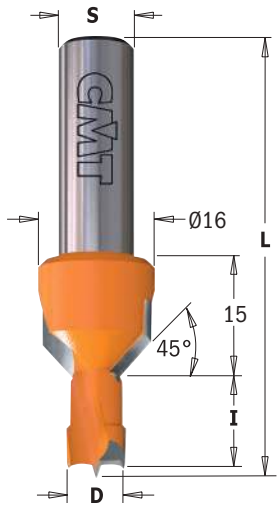
Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

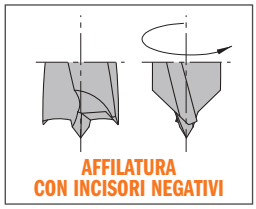
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



Punte Foratrici con Svasatori, Fori Ciechi





376-377

HW Z2 V2 RH LH

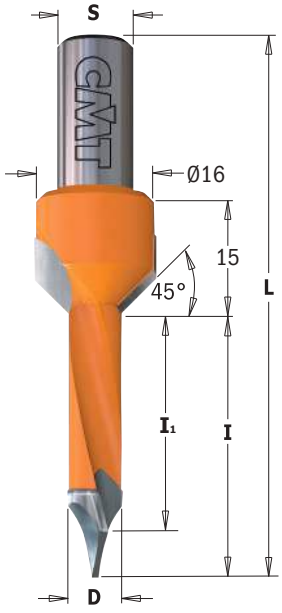
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	12	57.5	10	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57.5	10	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57.5	10	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57.5	10	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57.5	10	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57.5	10	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57.5	10	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57.5	10	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	10	377.102.11	377.102.12

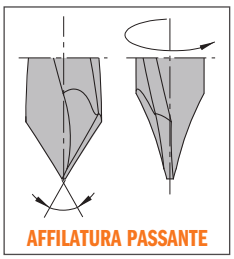
CARATTERISTICHE TECNICHE:
Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + incisori negativi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi	Optional
990.003.00	990.088.00

APPLICAZIONE: per forare (fori ciechi) e svasare su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Foratrici con Svasatori, Fori Passanti





378

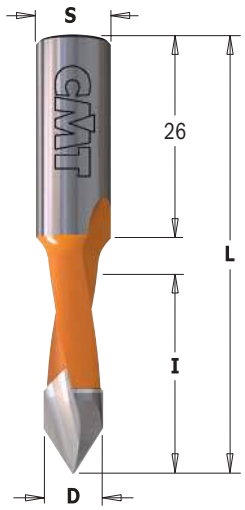
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	35	31	70	10	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29.5	70	10	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26.5	70	10	10	378.102.11	378.102.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2].
- 2 gole elicoidali.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi	Optional
990.003.00	990.088.00

APPLICAZIONE: per forare (fori passanti) e svasare su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

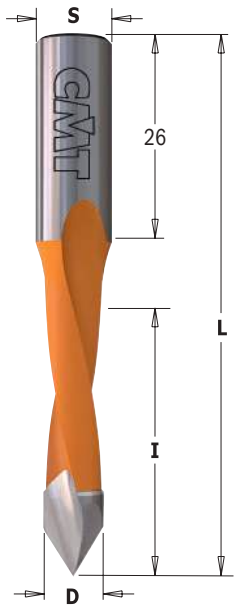


313 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 20mm

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	27	57.5	10x26	50	**313.050.11**	**313.050.12**
6	27	57.5	10x26	50	**313.060.11**	**313.060.12**
8	27	57.5	10x26	50	**313.080.11**	**313.080.12**
10	27	57.5	10x26	50	**313.100.11**	**313.100.12**

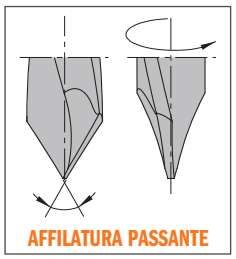
Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00



314 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 25-30mm

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	30	70	10x26	50	**314.040.11**	**314.040.12**
4.76	35	70	10x26	50	**314.047.11**	**314.047.12**
5	35	70	10x26	50	**314.050.11**	**314.050.12**
5.55	35	70	10x26	50	**314.055.11**	**314.055.12**
6	35	70	10x26	50	**314.060.11**	**314.060.12**
6.35	35	70	10x26	50	**314.064.11**	**314.064.12**
7	35	70	10x26	50	**314.070.11**	**314.070.12**
8	35	70	10x26	50	**314.080.11**	**314.080.12**
9	35	70	10x26	50	**314.090.11**	**314.090.12**
9.53	35	70	10x26	50	**314.095.11**	**314.095.12**
10	35	70	10x26	50	**314.100.11**	**314.100.12**
12	35	70	10x26	10	**314.120.11**	**314.120.12**
12.7	35	70	10x26	10	**314.127.11**	**314.127.12**



366 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 30-40mm

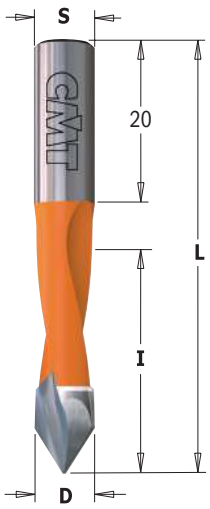
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	44	77	10x26	50	**366.050.11**	**366.050.12**
6	44	77	10x26	50	**366.060.11**	**366.060.12**
8	44	77	10x26	50	**366.080.11**	**366.080.12**
10	44	77	10x26	50	**366.100.11**	**366.100.12**
12	44	77	10x26	10	**366.120.11**	**366.120.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2].
- 2 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Foratrici 2 Gole, Fori Passanti



HW Z2 RH LH

367 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 20-25mm

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	56	8x20	50	**367.050.11**	**367.050.12**
8	30	56	8x20	50	**367.080.11**	**367.080.12**

368 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 35-40mm

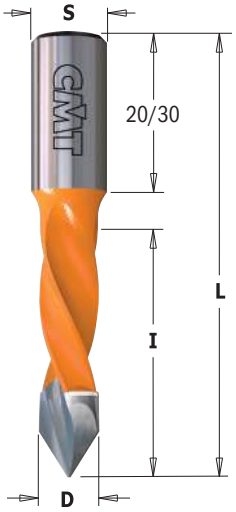
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	43	70	8x20	50	**368.050.11**	**368.050.12**
6	43	70	8x20	50	**368.060.11**	**368.060.12**
7	43	70	8x20	50	**368.070.11**	**368.070.12**
8	43	70	8x20	50	**368.080.11**	**368.080.12**

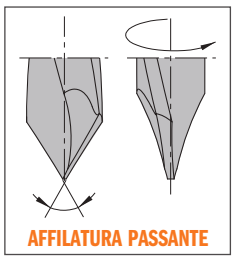
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2].
- 2 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Foratrici 4 Gole, Fori Passanti




AFFILATURA PASSANTE

HW Z2 RH LH

374 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 20-25mm

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	57.5	10x20	50	**374.050.11**	**374.050.12**
8	30	57.5	10x20	50	**374.080.11**	**374.080.12**

375 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 30-35mm

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	40	70	10x20	50	**375.040.11**	**375.040.12**
5	40	70	10x20	50	**375.050.11**	**375.050.12**
6	40	70	10x20	50	**375.060.11**	**375.060.12**
7	40	70	10x20	50	**375.070.11**	**375.070.12**
8	40	70	10x20	50	**375.080.11**	**375.080.12**
9	40	70	10x20	50	**375.090.11**	**375.090.12**
10	40	70	10x20	50	**375.100.11**	**375.100.12**

381 PER PANNELLI DI SPESSORE MAX: 60-65mm

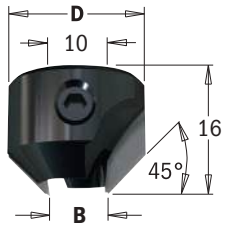
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	70	115	10x30	10	**381.050.11**	**381.050.12**
6	70	115	10x30	10	**381.060.11**	**381.060.12**
8	70	115	10x30	10	**381.080.11**	**381.080.12**
10	70	115	10x30	10	**381.100.11**	**381.100.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2].
- 4 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00 — *Optional* 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori passanti su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Svasatori per Punte Elicoidali



315

HW Z2 RH LH

B mm	D mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5 ~ 10	20	10	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22	10	315.220.11	315.220.12

Ricambi

990.006.00	991.062.00

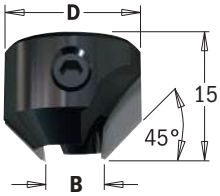
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Bloccaggio diretto sull'attacco della punta a 2 gole.
- Vite di bloccaggio per un cambio rapido e semplice della punta.

APPLICAZIONE: per svasare su legno massiccio, derivati del legno e laminati.

315 ESEMPIO DI MONTAGGIO



Svasatori per Punte Elicoidali



316

HW Z2 RH LH

B mm	D mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
4	16	10	316.040.11	316.040.12
5	16	10	316.050.11	316.050.12
6	16	10	316.060.11	316.060.12
7	16	10	316.070.11	316.070.12
8	18	10	316.080.11	316.080.12
9	18	10	316.090.11	316.090.12
10	20	10	316.100.11	316.100.12
12	20	10	316.120.11	316.120.12

Ricambi

990.002.00	991.062.00

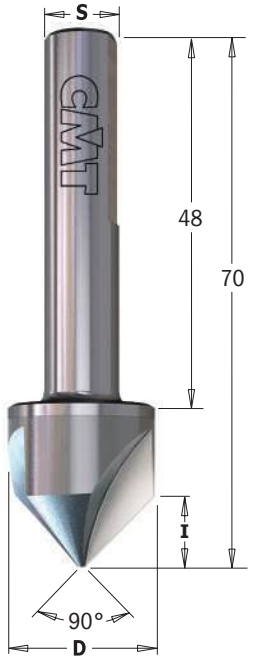
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Bloccaggio diretto sull'attacco della punta a 4 gole.
- Vite di bloccaggio per un cambio rapido e semplice della punta.

APPLICAZIONE: per svasare su legno massiccio, derivati del legno e laminati.

316 ESEMPIO DI MONTAGGIO



Svasatore 90° ad Attacco Rapido



521

HWM Z3 RH

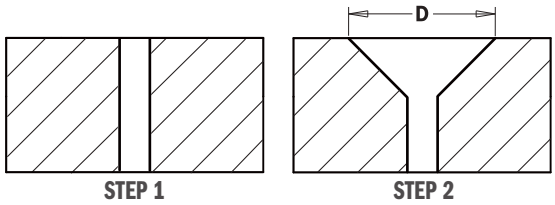
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
19.5	9	70	10x48	10	521.002.21	

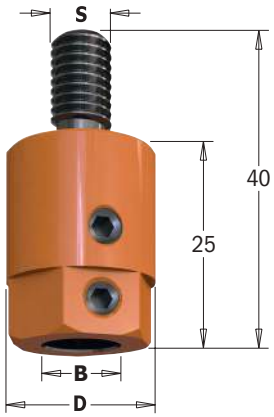
Ricambi

990.003.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 3 taglienti [Z3] a 90°.
- Attacco con pianetto di fissaggio.

APPLICAZIONE: per realizzare svasature a 90° per l'inserimento di viti a filo della superficie. Adatto per legno, derivati del legno, materiali non ferrosi e metallo.





301

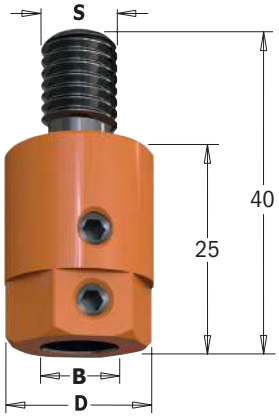
RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M8		10	**301.080.01**	**301.080.02**
10	19.5	M8		10	**301.000.01**	**301.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
NOTTMEYER® (precedente esecuzione).

Ricambi

990.006.00	991.062.00



302

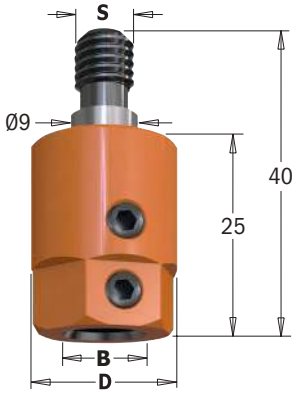
RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M10		10	**302.080.01**	**302.080.02**
10	19.5	M10		10	**302.000.01**	**302.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
AYEN®, HOLZMA®, KNOEVENAGEL®, MAYER®, TORWEGGE®.

Ricambi

990.006.00	991.062.00



358

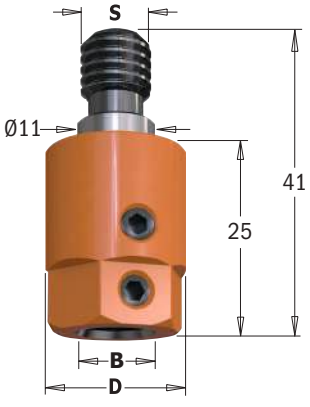
RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M8/9		10	**358.080.01**	**358.080.02**
10	19.5	M8/9		10	**358.000.01**	**358.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
MASTERWOOD® (Zangheri & Boschetti).
MORBIDELLI®, NOTTMEYER® (nuova esecuzione).

Ricambi

990.006.00	991.062.00



305

RH LH

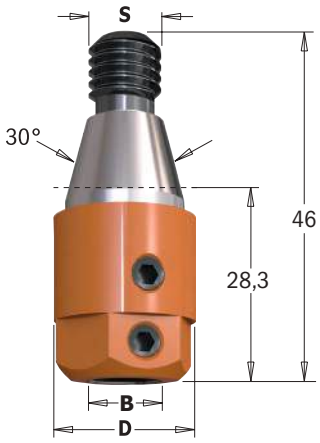
B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8	16	M10/11		10	**305.080.01**	**305.080.02**
10	19.5	M10/11		10	**305.000.01**	**305.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
BIESSE® (precedente esecuzione).
MASTERWOOD® (Zangheri & Boschetti).
MORBIDELLI®, TORWEGGE®, VITAP® (nuova esecuzione).
WEEKE®.

Ricambi

990.006.00	991.062.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



303

RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10	19.5	M10/30°		10	**303.000.01**	**303.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
ALBERTI® (precedente esecuzione).
BALESTRINI®, BILEK®, BUSELLATO® (precedente esecuzione).
SCHLEICHER®, VITAP® (precedente esecuzione).

Ricambi

990.006.00	991.062.00



359

RH LH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10	19.5	M10		10	**359.000.01**	**359.000.02**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
SCHEER®.

Ricambi

990.006.00	991.062.00



359

RH

B mm	D mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
10	19.5	10x35		10	**359.100.00**	

Da utilizzare su foratrici.

Ricambi

990.006.00	991.062.00



360.001

RH LH

B mm	D2 mm	D mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10	20	15		10	**360.001.01**	**360.001.02**

FOR USE ON THE FOLLOWING MACHINES:
BIESSE® con mandrini ad attacco rapido.

Ricambi

990.007.00	991.067.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



360.101

B mm	D2 mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	17.5	18		10	**360.101.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
VITAP®.

Ricambi

990.015.00	991.062.00



360.201

B mm	D2 mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	19.5	20		10	**360.201.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
MORBIDELLI®.

Ricambi

990.009.00	991.067.00



360.301

B mm	D2 mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	19.5	20		10	**360.301.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
MASTERWOOD®, MAGGI®, FELDER®, GRIGGIO®.

Ricambi

990.015.00	991.062.00



360.401

B mm	D2 mm	D mm			CODICE Rotazione Destra & Sinistra
10	20	17		10	**360.401.00**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
WEEKE®.

Ricambi

990.009.00	991.067.00



990.088

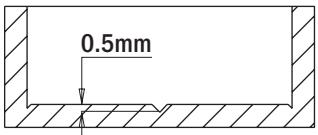
DESCRIZIONE		CODICE Rotazione Destra & Sinistra
Vite TORX® TCTI T20 con frenafiletti blu per macchine WEEKE®	10	**990.088.00**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

LINEA	DP	XTREME	INDUSTRIAL	
PERFORMANCE	★★★★★	★★★★	★★★	
				
CARATTERISTICHE	**CENTRINO HW 0.5MM** Il centrino e gli incisori non sporgenti, rendono questo utensile perfetto per pannelli di basso spessore.	**CENTRINO HW 0.8MM** Il centrino e gli incisori non sporgenti, rendono questo utensile perfetto per pannelli di basso spessore.	**CENTRINO HW 1MM** **ROMPITRUCIOLO** Assicura una migliore evacuazione del truciolo.	**CENTRINO HW 1MM**
AFFILATURA	**AFFILATURA CON INCISORI NEGATIVI** Testa con design standard 2 taglienti DP + 2 incisori DP.	**AFFILATURA INCISORI CURVI XTREME** Gli incisori curvi, appositamente progettati, garantiscono una finitura impeccabile durante le operazioni di foratura ad alta velocità. 	**AFFILATURA CON INCISORI NEGATIVI** Testa con design standard 2 Taglienti HW + 2 Incisori HW.	
METALLO DURO	PCD DP 20X LONGER LIFE THAN CARBIDE **DIAMANTE POLICRISTALLINO** Il diamante policristallino aumenta la durata di vita dell'utensile fino a 20 volte di più rispetto alle punte per cerniera in metallo duro. Buon numero di affilature garantito. Miglior rapporto qualità prezzo.	HW **CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO** Il carburo indutriale al cromo produce fori puliti senza schieggiature. La costruzione in metallo duro integrale garantisce un'eccezionale resistenza alla fatica e all'abrasione e permette un numero elevato di riaffilature.	HW **CARBURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITÀ SINTERHIP** La cuspide della punta è realizzata in metallo duro ottenuto mediante un processo denominato SINTERHIP (compattazione isostatica a caldo). Questo processo garantisce un elevato numero di forature.	
RIVESTIMENTO	CORROSION FREE NICKEL COATING **RIVESTIMENTO IN NICHEL** Nichel di alta qualità con proprietà antifrizione e anticorrosione.	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING **RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE ORANGE SHIELD®** - Protegge dalla corrosione e dalla ruggine. - Riduce l'accumulo di resina e residui. - Riduce il surriscaldamento e la resistenza della lama. - Migliora le prestazioni e la durata del taglio.		
MATERIALE LAVORABILE	Ideale per truciolare, MDF, HDF, laminati e pannelli abrasivi, in cui una lunga durata è fondamentale.	Ideale per truciolari, MDF, HDF e laminati.	Eccellente sia per legno duro che tenero. Ottimo per truciolare, MDF, HDF e laminati.	
DESCRIZIONE	Progettate per la foratura nella produzione industriale su larga scala, garantisce un'elevata resistenza agli urti e una durata eccezionale.	Progettate per la foratura nella produzione industriale su larga/media scala, garantisce un'elevata resistenza agli urti e una durata ottimale.	Progettate per la foratura nella produzione industriale su piccola scala, garantisce una buona resistenza agli urti e una buona durata.	
UTILIZZATORE	GRANDI INDUSTRIE	GRANDI/MEDIE INDUSTRIE-ARTIGIANI	MEDIE/PICCOLE INDUSTRIE-ARTIGIANI	
CONSIGLIATO PER	PRODUZIONE INDUSTRIALE	PRODUZIONE INDUSTRIALE/FALEGNAMI	FALEGNAMI	

DP - Punte per Cerniere - LUNGA DURATA





Costruzione con centrino da 0.5mm

317

PCD DP | Z2 | V2 | RH | LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15	57.5	10x25		10	**317.150.61**	**317.150.62**
35	57.5	10x25		10	**317.350.61**	**317.350.62**

369

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15	70	10x25		10	**369.150.61**	**369.150.62**
16	70	10x25		10	**369.160.61**	**369.160.62**
20	70	10x25		10	**369.200.61**	**369.200.62**
25	70	10x25		10	**369.250.61**	**369.250.62**
26	70	10x25		10	**369.260.61**	**369.260.62**
35	70	10x25		10	**369.350.61**	**369.350.62**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW 0.5mm.
- 2 taglienti DP [Z2] + 2 incisori negativi DP [V2].
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi	Optional
990.003.00	990.088.00

APPLICAZIONE: per fori ciechi su derivati del legno, laminati e materiali abrasivi.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.
Prestazioni di foratura 20 volte superiori rispetto all'HW.

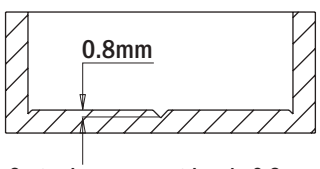
NOTA: ***altre misure disponibili solo su richiesta.***

Punte per Cerniere XTREME



AFFILATURA INCISORI CURVI XTREME





Costruzione con centrino da 0.8mm

317 XTREME

HW | Z2 | V2 | RH | LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15	57.5	10x26		10	**317.150.41**	**317.150.42**
18	57.5	10x26		10	**317.180.41**	**317.180.42**
20	57.5	10x26		10	**317.200.41**	**317.200.42**
25	57.5	10x26		10	**317.250.41**	**317.250.42**
26	57.5	10x26		10	**317.260.41**	**317.260.42**
35*	57.5	10x26		10	**317.350.41**	**317.350.42**

369 XTREME

HW | Z2 | V2 | RH | LH

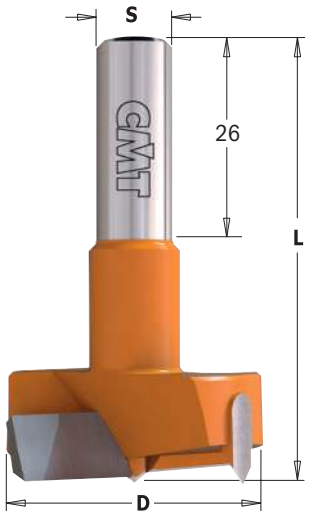
D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
15	70	10x26		10	**369.150.41**	**369.150.42**
18	70	10x26		10	**369.180.41**	**369.180.42**
20	70	10x26		10	**369.200.41**	**369.200.42**
25	70	10x26		10	**369.250.41**	**369.250.42**
26	70	10x26		10	**369.260.41**	**369.260.42**
35*	70	10x26		10	**369.350.41**	**369.350.42**

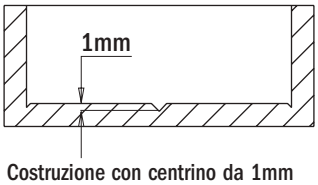
*con rompitruciolo

Ricambi	Optional
990.003.00	990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino 0.8mm.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.





Costruzione con centrino da 1mm

317

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
14	57.5	10x26		10	317.140.11	317.140.12
15	57.5	10x26		10	317.150.11	317.150.12
16	57.5	10x26		10	317.160.11	317.160.12
17	57.5	10x26		10	317.170.11	317.170.12
18	57.5	10x26		10	317.180.11	317.180.12
19	57.5	10x26		10	317.190.11	317.190.12
20	57.5	10x26		10	317.200.11	317.200.12
22	57.5	10x26		10	317.220.11	317.220.12
24	57.5	10x26		10	317.240.11	317.240.12
25	57.5	10x26		10	317.250.11	317.250.12
26	57.5	10x26		10	317.260.11	317.260.12
28	57.5	10x26		10	317.280.11	317.280.12
30	57.5	10x26		10	317.300.11	317.300.12
32	57.5	10x26		10	317.320.11	317.320.12
34	57.5	10x26		10	317.340.11	317.340.12
35	57.5	10x26		10	317.350.11	317.350.12
38	57.5	10x26		10	317.380.11	317.380.12
40	57.5	10x26		10	317.400.11	317.400.12
42	57.5	10x26		10	317.420.11	317.420.12
45	57.5	10x26		10	317.450.11	317.450.12
50	57.5	10x26		10	317.500.11	317.500.12
55	57.5	10x26		10	317.550.11	317.550.12
60	57.5	10x26		10	317.600.11	317.600.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino 1mm.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

369

HW Z2 V2 RH LH

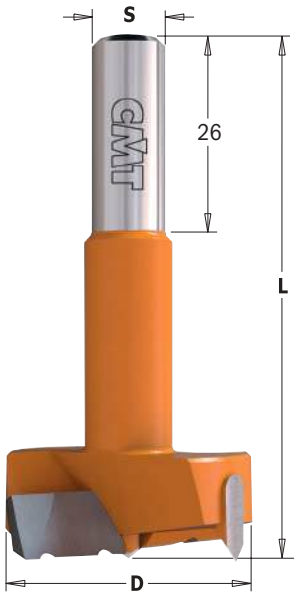
D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
14	70	10x26		10	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26		10	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26		10	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26		10	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26		10	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26		10	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26		10	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26		10	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26		10	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26		10	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26		10	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26		10	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26		10	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26		10	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26		10	369.600.11	369.600.12

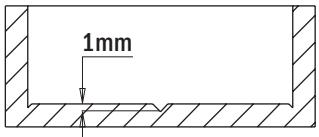
370

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
18	77	10x30		10	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30		10	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30		10	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30		10	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30		10	370.350.11	370.350.12

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00





Costruzione con centrino da 1mm

317C

HW Z2R V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
35	57.5	10x26		10	**317.350.11C**	**317.350.12C**
40	57.5	10x26		10	**317.400.11C**	**317.400.12C**
45	57.5	10x26		10	**317.450.11C**	**317.450.12C**

369C

HW Z2R V2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
35	70	10x26		10	**369.350.11C**	**369.350.12C**
40	70	10x26		10	**369.400.11C**	**369.400.12C**
45	70	10x26		10	**369.450.11C**	**369.450.12C**

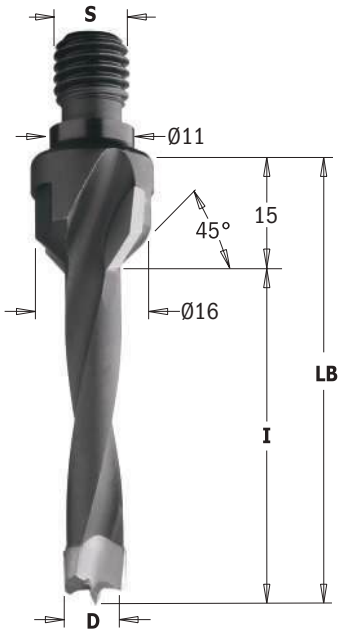
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino 1mm.
- 2 taglienti con rompitruciolo [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

Ricambi 990.003.00

Optional 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Foratrici ad Attacco Filettato con Svasatore



325-327-329-330

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	20	35	M10/11x4	10	**325.050.11**	**325.050.12**
6	20	35	M10/11x4	10	**325.060.11**	**325.060.12**
8	20	35	M10/11x4	10	**325.080.11**	**325.080.12**
10	20	35	M10/11x4	10	**325.100.11**	**325.100.12**
12	20	35	M10/11x4	10	**325.120.11**	**325.120.12**
5	30	45	M10/11x4	10	**327.050.11**	**327.050.12**
6	30	45	M10/11x4	10	**327.060.11**	**327.060.12**
8	30	45	M10/11x4	10	**327.080.11**	**327.080.12**
10	30	45	M10/11x4	10	**327.100.11**	**327.100.12**
12	30	45	M10/11x4	10	**327.120.11**	**327.120.12**
5	40	55	M10/11x4	10	**329.050.11**	**329.050.12**
6	40	55	M10/11x4	10	**329.060.11**	**329.060.12**
8	40	55	M10/11x4	10	**329.080.11**	**329.080.12**
10	40	55	M10/11x4	10	**329.100.11**	**329.100.12**
12	40	55	M10/11x4	10	**329.120.11**	**329.120.12**
5	50	65	M10/11x4	10	**330.050.11**	**330.050.12**
6	50	65	M10/11x4	10	**330.060.11**	**330.060.12**
8	50	65	M10/11x4	10	**330.080.11**	**330.080.12**
10	50	65	M10/11x4	10	**330.100.11**	**330.100.12**
12	50	65	M10/11x4	10	**330.120.11**	**330.120.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati. Da utilizzare su mandrini per foratrici.

Punte Foratrici ad Attacco Filettato



338-339-340

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	45	M10/11x4	10	**338.050.11**	**338.050.12**
6	30	45	M10/11x4	10	**338.060.11**	**338.060.12**
8	30	45	M10/11x4	10	**338.080.11**	**338.080.12**
10	30	45	M10/11x4	10	**338.100.11**	**338.100.12**
12	30	45	M10/11x4	10	**338.120.11**	**338.120.12**
5	40	55	M10/11x4	10	**339.050.11**	**339.050.12**
6	40	55	M10/11x4	10	**339.060.11**	**339.060.12**
8	40	55	M10/11x4	10	**339.080.11**	**339.080.12**
10	40	55	M10/11x4	10	**339.100.11**	**339.100.12**
12	40	55	M10/11x4	10	**339.120.11**	**339.120.12**
5	50	65	M10/11x4	10	**340.050.11**	**340.050.12**
6	50	65	M10/11x4	10	**340.060.11**	**340.060.12**
8	50	65	M10/11x4	10	**340.080.11**	**340.080.12**
10	50	65	M10/11x4	10	**340.100.11**	**340.100.12**
12	50	65	M10/11x4	10	**340.120.11**	**340.120.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati. Da utilizzare su mandrini per foratrici.



344

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	43	63	M8	10	**344.050.11**	**344.050.12**
6	43	63	M8	10	**344.060.11**	**344.060.12**
8	43	63	M8	10	**344.080.11**	**344.080.12**
10	43	63	M8	10	**344.100.11**	**344.100.12**
12	43	63	M8	10	**344.120.11**	**344.120.12**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
NOTTMEYER® (precedente esecuzione)

346

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	43	63	M10	10	**346.050.11**	**346.050.12**
6	43	63	M10	10	**346.060.11**	**346.060.12**
8	43	63	M10	10	**346.080.11**	**346.080.12**
10	43	63	M10	10	**346.100.11**	**346.100.12**
12	43	63	M10	10	**346.120.11**	**346.120.12**

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
AYEN®, HOLZMA®, KNOEVENAGEL®, MAYER®, TORWEGGE®.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini per foratrici.

Punte Foratrici ad Attacco Filettato



352-353

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	45	M8/9	10	**352.050.11**	**352.050.12**
6	30	45	M8/9	10	**352.060.11**	**352.060.12**
8	30	45	M8/9	10	**352.080.11**	**352.080.12**
10	30	45	M8/9	10	**352.100.11**	**352.100.12**
12	30	45	M8/9	10	**352.120.11**	**352.120.12**
5	40	55	M8/9	10	**353.050.11**	**353.050.12**
6	40	55	M8/9	10	**353.060.11**	**353.060.12**
8	40	55	M8/9	10	**353.080.11**	**353.080.12**
10	40	55	M8/9	10	**353.100.11**	**353.100.12**
12	40	55	M8/9	10	**353.120.11**	**353.120.12**

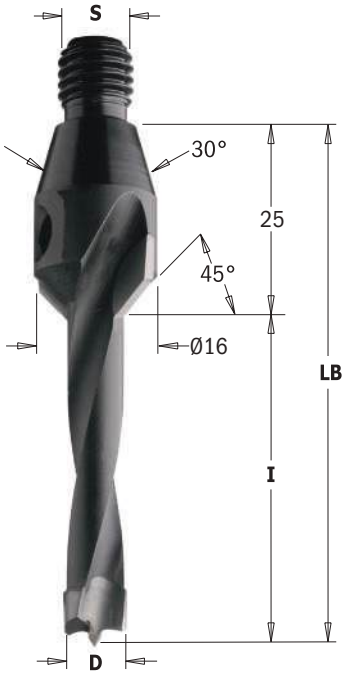
ADATTABILE ALLE MACCHINE:
MASTERWOOD® (Zangheri & Boschetti), MORBIDELLI®, NOTTMEYER® (nuova esecuzione).

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Punte Foratrici ad Attacco Filettato con Svasatore



SOLO SU RICHIESTA

332-334-336-337

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	20	45	M10/30°	10	**332.050.11**	**332.050.12**
6	20	45	M10/30°	10	**332.060.11**	**332.060.12**
8	20	45	M10/30°	10	**332.080.11**	**332.080.12**
10	20	45	M10/30°	10	**332.100.11**	**332.100.12**
12	20	45	M10/30°	10	**332.120.11**	**332.120.12**
5	30	55	M10/30°	10	**334.050.11**	**334.050.12**
6	30	55	M10/30°	10	**334.060.11**	**334.060.12**
8	30	55	M10/30°	10	**334.080.11**	**334.080.12**
10	30	55	M10/30°	10	**334.100.11**	**334.100.12**
12	30	55	M10/30°	10	**334.120.11**	**334.120.12**
5	40	65	M10/30°	10	**336.050.11**	**336.050.12**
6	40	65	M10/30°	10	**336.060.11**	**336.060.12**
8	40	65	M10/30°	10	**336.080.11**	**336.080.12**
10	40	65	M10/30°	10	**336.100.11**	**336.100.12**
12	40	65	M10/30°	10	**336.120.11**	**336.120.12**
5	50	75	M10/30°	10	**337.050.11**	**337.050.12**
6	50	75	M10/30°	10	**337.060.11**	**337.060.12**
8	50	75	M10/30°	10	**337.080.11**	**337.080.12**
10	50	75	M10/30°	10	**337.100.11**	**337.100.12**
12	50	75	M10/30°	10	**337.120.11**	**337.120.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 2 gole elicoidali.
- Centrino.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Punte Foratrici ad Attacco Filettato



SOLO SU RICHIESTA

341-342-343

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
5	30	55	M10/30°	10	**341.050.11**	**341.050.12**
6	30	55	M10/30°	10	**341.060.11**	**341.060.12**
8	30	55	M10/30°	10	**341.080.11**	**341.080.12**
10	30	55	M10/30°	10	**341.100.11**	**341.100.12**
12	30	55	M10/30°	10	**341.120.11**	**341.120.12**
5	40	65	M10/30°	10	**342.050.11**	**342.050.12**
6	40	65	M10/30°	10	**342.060.11**	**342.060.12**
8	40	65	M10/30°	10	**342.080.11**	**342.080.12**
10	40	65	M10/30°	10	**342.100.11**	**342.100.12**
12	40	65	M10/30°	10	**342.120.11**	**342.120.12**
5	50	75	M10/30°	10	**343.050.11**	**343.050.12**
6	50	75	M10/30°	10	**343.060.11**	**343.060.12**
8	50	75	M10/30°	10	**343.080.11**	**343.080.12**
10	50	75	M10/30°	10	**343.100.11**	**343.100.12**
12	50	75	M10/30°	20	**343.120.11**	**343.120.12**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori negativi [V2].
- 4 gole elicoidali.
- Centrino.
- Rivestimento in P.T.F.E. arancio o nero.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



PUNTE PER ELETTROUTENSILI MANUALI

DESCRIZIONE	PAGINA
Adattatori per punte intercambiabili	364-365
Punte intercambiabili	365
Prolunga con attacco rapido esagonale	365
Punte per cerniere	366~369
Punte a mortasare per bedanatrici	369
Punte per perni & Set	370-371
Punte Forstner & Set	372
Punte per rosoni	373
Punte e frese per macchine MAFELL® & FESTOOL®	374
Punte elicoidali	375
Punte elicoidali & Set	375~377
Punte elicoidali per cerniere ANUBA®	377
Svasatori, Set per foratura & Anelli di battuta	378~381

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)



509-532-533 AD ATTACCO CILINDRICO

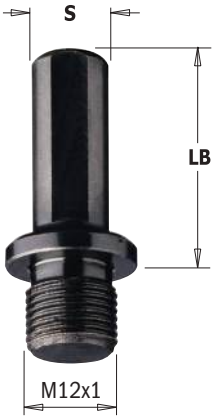
RH LH

S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
8x30	35			10	**532.080.01**	
9.5x30	35			10	**532.095.01**	
10x50	60			1	**533.100.01**	
12x30	35			10	**532.120.01**	
13x50	100			1	**509.130.01**	**509.130.02**
16x50	100			1	**509.160.01**	**509.160.02**

Da usare con i seguenti codici: **501** HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



511 AD ATTACCO RAPIDO

RH LH

S mm	LB mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
10x20	27	10	**511.270.01**	**511.270.02**
10x35	40	10	**511.400.01**	**511.400.02**

Da usare con i seguenti codici: **501** HW

Ricambi
990.003.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.
- Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



506 AD ATTACCO FILETTATO

RH LH

S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
M10/11x4	15			1	**506.150.01**	**506.150.02**
M10/11x4	25			1	**506.250.01**	**506.250.02**
M10/11x4	35			1	**506.350.01**	**506.350.02**

Da usare con i seguenti codici: **501** HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.



503 AD ATTACCO FILETTATO

RH LH

S mm	LB mm				CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
M10/30°	25			1	**503.250.01**	**503.250.02**
M10/30°	35			1	**503.350.01**	**503.350.02**
M10/30°	45			1	**503.450.01**	**503.450.02**

Da usare con i seguenti codici: **501** HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per foratrici.

Adattatori per Punte Intercambiabili



534 PER CNC

RH

S mm				CODICE Rotazione Destra	
MK2/Ø20x14F.x1"			1	**534.020.01**	
MK2/M30x1.5			1	**534.030.01**	

Da usare con i seguenti codici: 501 HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.

APPLICAZIONE: da utilizzare su mandrini o adattatori per pantografi manuali o su CNC.

Prolunga con Attacco Rapido Esagonale per Punte



507

S	L mm	L pollici	B mm		CODICE
Esagonale 1/4"	330	13	8	25	**507.080.33**
Esagonale 11/32"	330	13	9.5	25	**507.095.33**
Esagonale 11/32"	330	13	10	25	**507.100.33**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici di contatto.

Punte Intercambiabili con Attacco Filettato



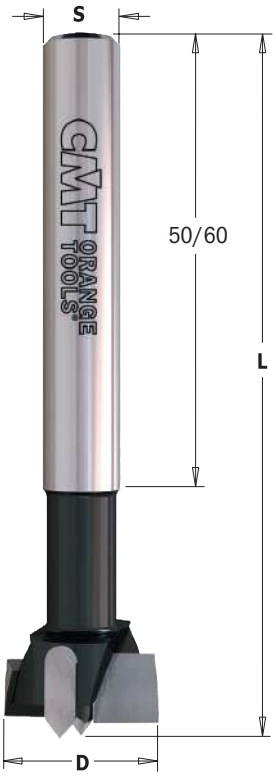
501

HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
20	30	M12x1		1	**501.200.11**	
22	30	M12x1		1	**501.220.11**	**501.220.12** ■
24	30	M12x1		1	**501.240.11**	**501.240.12** ■
25	30	M12x1		1	**501.250.11**	
26	30	M12x1		1	**501.260.11**	**501.260.12** ■
30	30	M12x1		1	**501.300.11**	
32	30	M12x1		1	**501.320.11**	
34	30	M12x1		1	**501.340.11**	
35	30	M12x1		1	**501.350.11**	**501.350.12**
36	30	M12x1		1	**501.360.11**	
38	30	M12x1		1	**501.380.11**	
40	30	M12x1		1	**501.400.11**	
45	30	M12x1		1	**501.450.11**	**501.450.12** ■
50	30	M12x1		1	**501.500.11**	
55	30	M12x1		1	**501.550.11**	**501.550.12** ■
60	30	M12x1		1	**501.600.11**	

■ *Fino esaurimento scorte*

Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico



512

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
14	90	10x60		10	**512.140.11**	
15	90	10x60		10	**512.150.11**	
16	90	10x60		10	**512.160.11**	
17	90	10x60		10	**512.170.11**	
18	90	10x60		10	**512.180.11**	
19	90	10x60		10	**512.190.11**	
20	90	10x60		10	**512.200.11**	
21	90	10x60		10	**512.210.11**	
22	90	10x60		10	**512.220.11**	
23	90	10x60		10	**512.230.11**	
24	90	10x60		10	**512.240.11**	
25	90	10x60		10	**512.250.11**	
26	90	10x60		10	**512.260.11**	
27	90	10x60		10	**512.270.11**	
28	90	10x60		10	**512.280.11**	
29	90	10x60		10	**512.290.11**	
30	90	10x60		10	**512.300.11**	
31	90	10x60		10	**512.310.11**	
32	90	10x60		10	**512.320.11**	
33	90	10x60		10	**512.330.11**	
34	90	10x60		10	**512.340.11**	
35	90	10x60		10	**512.350.11**	
38	90	10x60		10	**512.380.11**	
40	90	10x60		10	**512.400.11**	
42	90	10x60		10	**512.420.11**	
45	90	10x50		10	**512.450.11**	
48	90	10x50		10	**512.480.11**	
50	90	10x50		10	**512.500.11**	
55	90	10x50		5	**512.550.11**	
58	90	10x50		5	**512.580.11**	
60	90	10x50		5	**512.600.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

Set 5 Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico



512.001.01

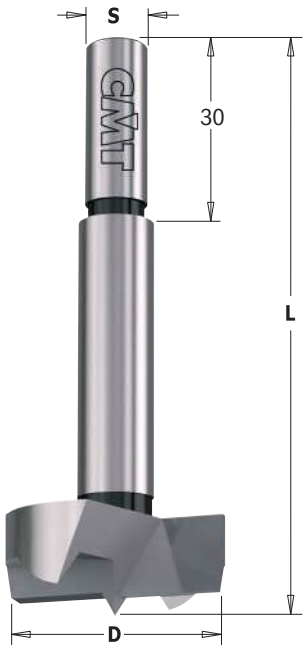
HW Z2 V2 RH

Questo set di punte ad attacco cilindrico è indispensabile per montare le cerniere più diffuse.
Ogni pezzo è in acciaio speciale ad alta resistenza, con taglienti in HW.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

S mm	L mm	DIAMETRO PUNTA mm		CODICE Rotazione Destra
10	90	15-20-25-30-35	5	**512.001.01**



512

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
8	90	8x30		10	**512.081.31**	
10	90	8x30		10	**512.101.31**	
12	90	8x30		10	**512.121.31**	
14	90	8x30		10	**512.141.31**	
15	90	8x30		10	**512.151.31**	
16	90	8x30		10	**512.161.31**	
18	90	8x30		10	**512.181.31**	
20	90	8x30		10	**512.201.31**	
22	90	8x30		10	**512.221.31**	
24	90	8x30		10	**512.241.31**	
25	90	8x30		10	**512.251.31**	
26	90	8x30		10	**512.261.31**	
28	90	8x30		10	**512.281.31**	
30	90	8x30		10	**512.301.31**	
32	90	10x30		10	**512.321.31**	
34	90	10x30		10	**512.341.31**	
35	90	10x30		10	**512.351.31**	
38	90	10x30		10	**512.381.31**	
40	90	10x30		10	**512.401.31**	
45	90	10x30		10	**512.451.31**	
50	90	10x30		10	**512.501.31**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- **Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.**
- Acciaio SP.
- Centrino in SP.
- 2 taglienti in SP [Z2].
- 2 incisori in SP [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

Set 5 Punte per Cerniere in SP ad Attacco Cilindrico



512.001.00

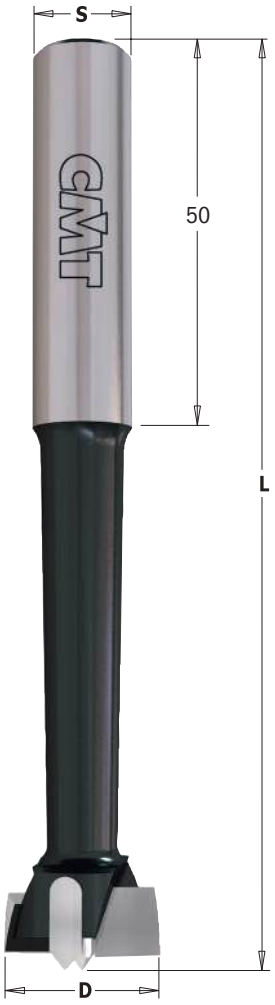
SP Z2 V2 RH

Un altro indispensabile strumento per il montaggio di tutte le cerniere più popolari. Questo set di punte ad attacco cilindrico in acciaio SP vi sarà di grande aiuto per tutti i tipi di lavorazione più tradizionali.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- **Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.**
- Acciaio SP.
- Centrino in SP.
- 2 taglienti in SP [Z2].
- 2 incisori in SP [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

S mm	L mm	DIAMETRO PUNTA mm		CODICE Rotazione Destra
8-10	90	15-20-25-30-35	5	**512.001.00**



513

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
15	120	13		1	**513.150.11**	
16	120	13		1	**513.160.11**	
18	120	13		1	**513.180.11**	
20	120	13		1	**513.200.11**	
22	125	13		1	**513.220.11**	
25	125	13		1	**513.250.11**	
26	125	13		1	**513.260.11**	
28	130	13		1	**513.280.11**	
30	130	13		1	**513.300.11**	
35	130	13		1	**513.350.11**	
40	130	13		1	**513.400.11**	
45	130	13		1	**513.450.11**	
50	130	13		1	**513.500.11**	
55	140	13		1	**513.550.11**	
60	140	13		1	**513.600.11**	

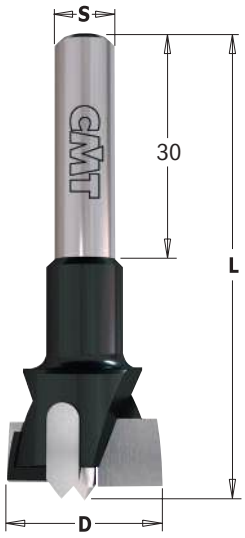
514

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
15	120	16		1	**514.150.11**	
16	120	16		1	**514.160.11**	
18	120	16		1	**514.180.11**	
20	120	16		1	**514.200.11**	
22	125	16		1	**514.220.11**	
25	125	16		1	**514.250.11**	
26	125	16		1	**514.260.11**	
28	130	16		1	**514.280.11**	
30	130	16		1	**514.300.11**	
32	130	16		1	**514.320.11**	
35	130	16		1	**514.350.11**	
40	130	16		1	**514.400.11**	
45	130	16		1	**514.450.11**	
50	130	16		1	**514.500.11**	
55	140	16		1	**514.550.11**	
60	140	16		1	**514.600.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.

Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico



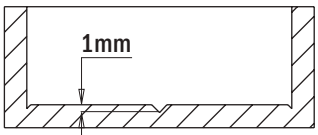
392

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
15	60	8		10	**392.150.11**	
20	60	8		10	**392.200.11**	
25	60	8		10	**392.250.11**	
26	60	8		10	**392.260.11**	
30	60	8		10	**392.300.11**	
35	60	8		10	**392.350.11**	
35	60	12.7		10	**392.351.11**	
40	60	8		10	**392.400.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2].
- 2 incisori negativi HW [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.



Costruzione con centrino da 1mm

Punte a Mortasare per Bedanatrici



543

HSS Z1 RH

D mm	D pollici	S mm	S pollici		CODICE Rotazione Destra	
6.35	1/4	19	3/4	1	**543.064.51**	
8	5/16	19	3/4	1	**543.079.51**	
9.5	3/8	19	3/4	1	**543.095.51**	
12.7	1/2	19	3/4	1	**543.127.51**	
15.8	5/8	19	3/4	1	**543.158.51**	
19	3/4	19	3/4	1	**543.190.51**	





Esempio di bedanatrice



529

SP RH

d mm	D mm	L mm	S mm	Z		CODICE Rotazione Destra
8	18	140	13	4	5	**529.080.31**
10	20	140	13	4	5	**529.100.31**
12	24	140	13	4	5	**529.120.31**
14	26	140	13	4	5	**529.140.31**
15	27	140	13	4	5	**529.150.31**
16	28	140	13	4	5	**529.160.31**
18	30	140	13	4	5	**529.180.31**
20	32	140	13	4	5	**529.200.31**
22	34	140	13	5	5	**529.220.31**
25	37	140	13	5	5	**529.250.31**
30	42	140	13	5	5	**529.300.31**
32	44	140	13	5	5	**529.320.31**
35	47	160	16	6	2	**529.350.31**
40	52	160	16	6	2	**529.400.31**
45	57	160	16	6	2	**529.450.31**
50	62	160	16	6	2	**529.500.31**

d pollici	D pollici	L pollici	S pollici	Z		CODICE Rotazione Destra
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	5	**529.095.31**
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	5	**529.127.31**
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	5	**529.158.31**
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	5	**529.191.31**
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	5	**529.222.31**
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	5	**529.254.31**
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	5	**529.317.31**
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	2	**529.349.31**
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	2	**529.381.31**
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	2	**529.413.31**
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	2	**529.445.31**
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	2	**529.508.31**

Per tutte le punte con attacco Ø13mm è disponibile una boccola per la maggiorazione a Ø16mm
(codice **799.130.00** a pagina 440)

D mm	D pollici	Max RPM Legno Tenero	Max RPM Legno Massiccio
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- **Articoli per il fai da te.**
  Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- 4 taglienti.

APPLICAZIONE: per realizzare perni in legno tenero o di media durezza.



500.001/02/03

SP RH

Se dovete forare ed eseguire perni su legno tenero o di media durezza questo set è esattamente ciò di cui avete bisogno! Potrete scegliere fra 3 diversi set composti da utensili con i diametri più comuni.
Articoli per il fai da te.
Ottimo rapporto qualità/prezzo.

500.001.08 SET DI 4 PUNTE PER CERNIERE E 4 PUNTE PER PERNI

CONTENUTO DEL SET	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione Destra
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	8	90	10	**512.081.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	10	90	10	**512.101.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	12	90	10	**512.121.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	15	90	10	**512.151.31**
Punta per perni	8	140	13	**529.080.31**
Punta per perni	10	140	13	**529.100.31**
Punta per perni	12	140	13	**529.120.31**
Punta per perni	15	140	13	**529.150.31**

500.002.08 SET DI 4 PUNTE PER CERNIERE E 4 PUNTE PER PERNI

CONTENUTO DEL SET	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione Destra
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	16	90	10	**512.161.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	20	90	10	**512.201.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	25	90	10	**512.251.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	30	90	10	**512.301.31**
Punta per perni	16	140	13	**529.160.31**
Punta per perni	20	140	13	**529.200.31**
Punta per perni	25	140	13	**529.250.31**
Punta per perni	30	140	13	**529.300.31**

500.003.08 SET DI 4 PUNTE PER CERNIERE E 4 PUNTE PER PERNI

CONTENUTO DEL SET	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione Destra
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	15	90	10	**512.151.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	20	90	10	**512.201.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	25	90	10	**512.251.31**
Punta per cerniere ad attacco cilindrico	30	90	10	**512.301.31**
Punta per perni	15	140	13	**529.150.31**
Punta per perni	20	140	13	**529.200.31**
Punta per perni	25	140	13	**529.250.31**
Punta per perni	30	140	13	**529.300.31**





Punte Forstner ad Attacco Cilindrico



Tagliente dentato >=Ø25mm



Tagliente standard <Ø25mm

537

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra
10	90	8	6	**537.100.31**
12	90	8	6	**537.120.31**
14	90	8	6	**537.140.31**
15	90	8	6	**537.150.31**
16	90	8	6	**537.160.31**
18	90	8	6	**537.180.31**
20	90	8	6	**537.200.31**
22	90	8	6	**537.220.31**
24	90	8	6	**537.240.31**
25	90	8	6	**537.250.31**
26	90	8	6	**537.260.31**
28	90	8	6	**537.280.31**
30	90	8	6	**537.300.31**
32	90	10	6	**537.320.31**
35	90	10	6	**537.350.31**
38	90	10	6	**537.380.31**
40	90	10	6	**537.400.31**
45	90	10	6	**537.450.31**
50	90	10	6	**537.500.31**
55	90	10	6	**537.550.31**
68	157	12.7	6	**537.680.31**
70	157	12.7	6	**537.700.31**
75	157	12.7	2	**537.750.31**
80	157	12.7	2	**537.800.31**
85	157	12.7	2	**537.850.31**
90	157	12.7	2	**537.900.31**
95	157	12.7	2	**537.950.31**
100	157	12.7	2	**537.990.31**

D pollici	L pollici	S pollici		CODICE Rotazione Destra
1/4	3-35/64	3/8	6	**537.064.31**
3/8	3-35/64	3/8	6	**537.095.31**
1/2	3-35/64	3/8	6	**537.127.31**
5/8	3-35/64	3/8	6	**537.158.31**
3/4	3-35/64	3/8	6	**537.190.31**
7/8	3-35/64	3/8	6	**537.222.31**
1	3-35/64	3/8	6	**537.254.31**
1-1/8	3-35/64	3/8	6	**537.285.31**
1-1/4	3-35/64	3/8	6	**537.317.31**
1-3/8	3-35/64	3/8	6	**537.349.31**
1-1/2	3-35/64	3/8	6	**537.381.31**
1-5/8	3-35/64	3/8	6	**537.413.31**
1-3/4	3-35/64	3/8	6	**537.445.31**
1-7/8	3-35/64	3/8	6	**537.476.31**
2	3-35/64	3/8	6	**537.508.31**
2-1/8	3-35/64	3/8	6	**537.540.31**
2-1/4	6-3/16	3/8	6	**537.571.31**
2-1/2	6-3/16	3/8	6	**537.635.31**
3	6-3/16	3/8	2	**537.762.31**
3-1/2	6-3/16	3/8	2	**537.889.31**
4	6-3/16	3/8	2	**537.991.31**
4-1/2	4-17/32	3/8	2	**537.993.31**

TAGLIENTE DENTATO E STANDARD:
Un tagliente standard fornisce una guida migliore in foratura, ma ha la tendenza a surriscaldarsi. Per ovviare al problema del calore, i diametri maggiori (>=Ø25mm) sono progettati con tagliente dentato.

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- **Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.**
- Acciaio SP.
- Centrino in SP.
- 2 taglienti in SP [Z2].
- 2 incisori in SP [V2].
- **Attacco cilindrico.**

APPLICAZIONE: per fori a fondo piatto di qualsiasi dimensione, su legno tenero. Foratura con qualsiasi inclinazione per creare ovali o aperture ad arco. Esecuzione di nicchie per fissaggio di guide o supporti.

Set di Punte Forstner ad Attacco Cilindrico

Come mostrano le foto, i set sono disponibili nelle confezioni da 4, 5, 7, 12 e 16 punte.
Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

SP Z2 V2 RH

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



537.000.16



DESCRIZIONE	ATTACCO mm	ATTACCO pollici	DIAMETRO PUNTA		CODICE Rotazione Destra
Set di 5 punte Forstner (in blister)	Ø8-10		Ø15-20-25-30-35mm	6	**537.000.05**
Set di 12 punte Forstner (in blister)	Ø8-10		Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35mm	6	**537.000.12**
Set di 4 punte Forstner (in blister)		Ø3/8	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	6	**537.000.04**
Set di 7 punte Forstner (in blister)		Ø3/8	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	6	**537.000.07**
Set di 16 punte Forstner (in valigetta)		Ø3/8	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4"-1-3/8"-1-1/2"-1-5/8"-1-3/4"-1-7/8"-2"-2-1/8"	8	**537.000.16**



531

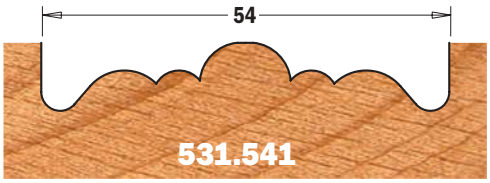
HW Z2 RH

D mm	L mm	S mm	MAX RPM		CODICE Rotazione Destra
54	73.5	9.5	1500	10	**531.541**
54	71.3	9.5	1500	10	**531.542**
54	67.3	9.5	1500	10	**531.543**
54	72.3	9.5	1500	10	**531.544**
70	76.5	9.5	1000	5	**531.701**
70	74	9.5	1000	5	**531.702**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti HW [Z2].
- **Attacco esagonale.**

APPLICAZIONE: da utilizzare su trapani a colonna e trapani a bassa velocità di rotazione (vedere MAX RPM in tabella). Si raccomanda di bloccare meccanicamente il pezzo da lavorare durante le operazioni di foratura.

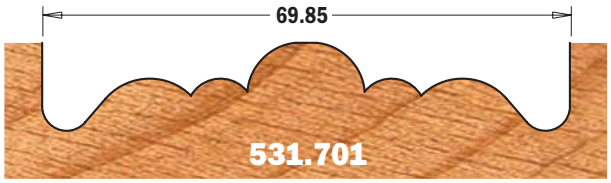








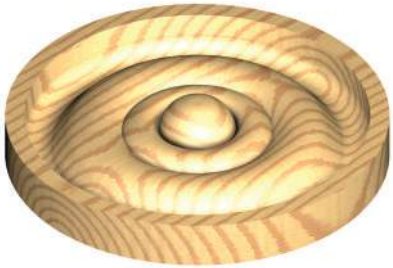




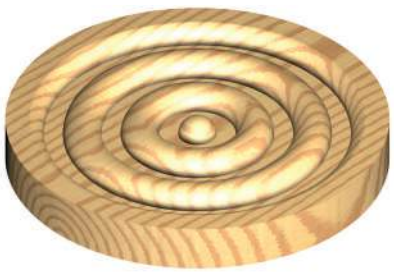


Drawing is 1:1 scale

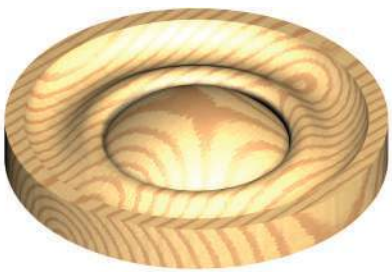




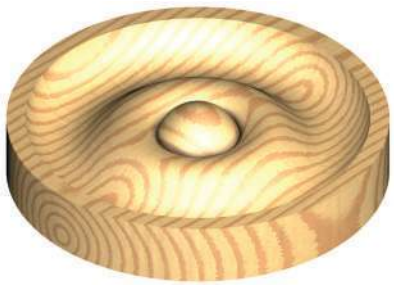
531.541
531.701



531.543

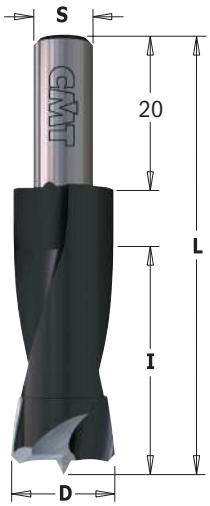


531.542
531.702



531.544

Punte Foratrici, Fori Ciechi per MAFELL® ed Elettrofresatrici





312

HW Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
4	30	58	8	10	**312.040.11**	
5	30	58	8	10	**312.050.11**	
6	30	58	8	10	**312.060.11**	
8	30	58	8	10	**312.080.11**	
10	30	58	8	10	**312.100.11**	
12	30	58	8	10	**312.120.11**	
14	30	58	8	10	**312.140.11**	
16	30	58	8	10	**312.160.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti HW [Z2].
- Senza incisori laterali.
- 2 gole elicoidali.
- Centrino HW.
- Rivestimento in P.T.F.E. nero.
- **Attacco con pianetto di fissaggio e vite di regolazione assiale.**

Ricambi 990.003.00 *Optional* 990.088.00

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da utilizzare su con elettrofresatrici e con macchine MAFELL® modello DD40.

Frese per Macchine FESTOOL® modello DOMINO®



380

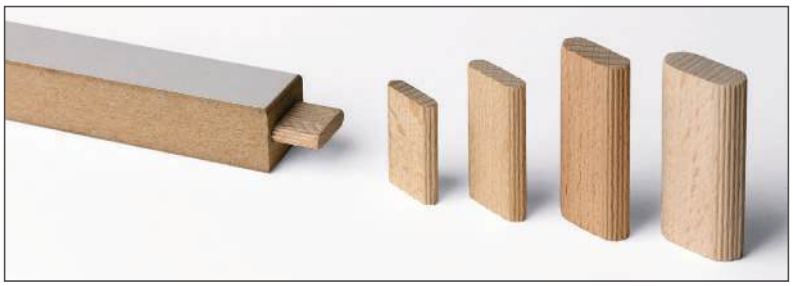
HW HWM Z2 RH

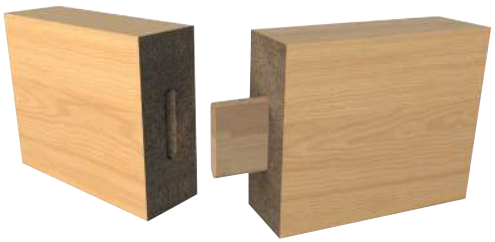
D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®		CODICE Rotazione Destra
• 4	11	38	M6x0.75	DF500	10	**380.040.11**
5	20	49	M6x0.75	DF500	10	**380.050.11**
6	28	49	M6x0.75	DF500	10	**380.060.11**
8	28	49	M6x0.75	DF500	10	**380.080.11**
10	28	49	M6x0.75	DF500	10	**380.100.11**
8	50	90	M8x1	DF700	10	**380.081.11**
10	70	90	M8x1	DF700	10	**380.101.11**
12	70	90	M8x1	DF700	10	**380.121.11**
14	70	90	M8x1	DF700	10	**380.141.11**

• **HWM**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 2 taglienti HW [Z2].
- Senza incisori laterali e centrino.
- 2 gole elicoidali.
- Rivestimento in P.T.F.E. nero.
- **Attacco filettato.**

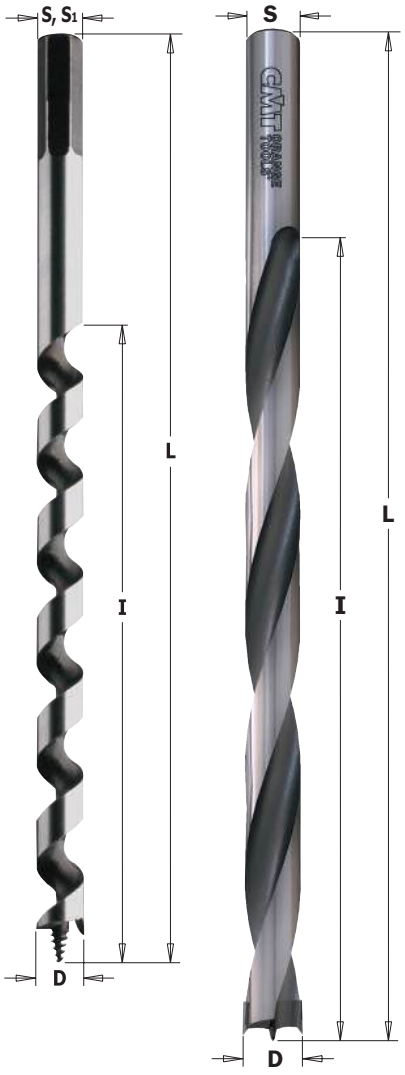
APPLICAZIONE: per creare sedi per giunzioni DOMINO®.





® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Punte Elicoidali ad Attacco Esagonale



542-535

HSS Z1 V1 RH

D mm	I mm	L mm	S	S1 mm	RPM max		CODICE Rotazione Destra
6	155	230	Esagonale	6	800 ~ 1400	1	**542.060.51**
8	155	230	Esagonale	6.35	800 ~ 1400	1	**542.080.51**
10	155	230	Esagonale	9	600 ~ 1200	1	**542.100.51**
12	155	230	Esagonale	12	600 ~ 1100	1	**542.120.51**
14	155	230	Esagonale	12	600 ~ 1000	1	**542.140.51**
16	155	230	Esagonale	12	500 ~ 900	1	**542.160.51**
18	155	230	Esagonale	12	500 ~ 800	1	**542.180.51**
20	155	230	Esagonale	12	400 ~ 700	1	**542.200.51**
8	385	460	Esagonale	6.55	800 ~ 1000	1	**535.080.51**
10	385	460	Esagonale	9	600 ~ 1000	1	**535.100.51**
12	385	460	Esagonale	12	600 ~ 1000	1	**535.120.51**
14	385	460	Esagonale	12	500 ~ 900	1	**535.140.51**
16	385	460	Esagonale	12	500 ~ 900	1	**535.160.51**
18	385	460	Esagonale	12	450 ~ 800	1	**535.180.51**
20	385	460	Esagonale	12	400 ~ 700	1	**535.200.51**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio HSS.
- Centrino in HSS.
- 1 tagliente HSS [Z1] + 1 incisore HSS [V1].
- 1 gola elicoidale.

APPLICAZIONE: per fori molto profondi su legno tenero o di media durezza.
Ideale per creare fori per mensole a scomparsa.

542

HW Z2 V2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
12	180	240	13	1	**542.120.11**	
14	180	240	13	1	**542.140.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2] + 2 incisori HW [V2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori molto profondi su legno tenero o di media durezza.
Ideale per creare fori per mensole a scomparsa.

Punte Elicoidali ad Attacco Cilindrico e Anelli di Battuta



540

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm			CODICE Rotazione Destra	
5	90	8x30		1	**540.050.11**	
6	90	8x30		1	**540.060.11**	
8	90	8x30		1	**540.080.11**	
10	90	8x30		1	**540.100.11**	
12	90	8x30		1	**540.120.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- Centrino HW.
- 2 taglienti HW [Z2] + 2 incisori HW [V2].
- 2 gole elicoidali.

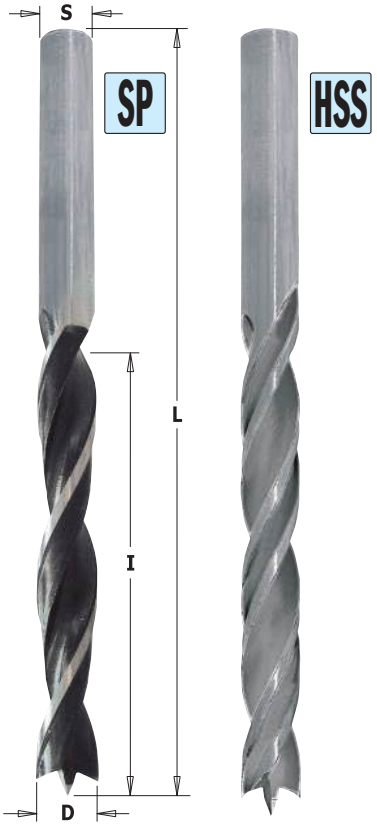
APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da inserire su trapani manuali o a colonna.

541

D mm		CODICE	Ricambi	
5	10	**541.050.00**	990.002.00	991.062.00
6	10	**541.060.00**	990.002.00	991.062.00
8	10	**541.080.00**	990.002.00	991.062.00
10	10	**541.100.00**	990.002.00	991.062.00
12	10	**541.120.00**	990.002.00	991.062.00

Anelli di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.

Punte Elicoidali



517

SP HSS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra SP	CODICE Rotazione Destra HSS
3	33	61	3.0	1	**517.030.31**	**517.030.51**
4	43	75	4	1	**517.040.31**	**517.040.51**
4.5	47	80	4.5	1		**517.045.51**
5	52	86	5	1	**517.050.31**	**517.050.51**
6	57	93	6	1	**517.060.31**	**517.060.51**
7	69	109	7	1	**517.070.31**	**517.070.51**
8	75	117	8	1	**517.080.31**	**517.080.51**
9	80	120	9	1	**517.090.31**	**517.090.51**
10	80	120	10	1	**517.100.31**	**517.100.51**
11	89	142	8	1	**517.110.31**	**517.110.51**
12	96	151	8	1	**517.120.31**	**517.120.51**
13	96	151	8	1	**517.130.31**	**517.130.51**
14	96	151	10	1	**517.140.31**	**517.140.51**
15	100	160	10	1	**517.150.31**	**517.150.51**
16	100	160	10	1	**517.160.31**	**517.160.51**
18	130	180	10	1	**517.180.31**	
20	135	200	10	1	**517.200.31**	

SP

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- **Articoli per il fai da te.**
  Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio SP.
- Centrino.
- 2 taglienti SP [Z2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori su legno naturale.

HSS

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- **Articoli per il fai da te.**
  Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Acciaio HSS.
- Centrino.
- 2 taglienti HSS [Z2].
- 4 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori su legno tenero e duro e suoi derivati.

Set di Punte Elicoidali

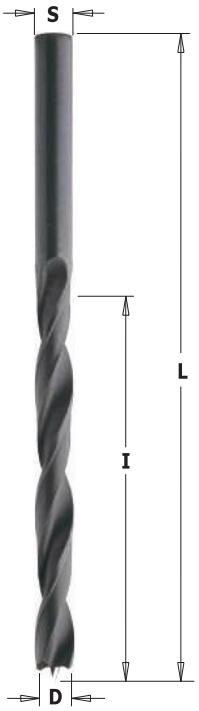


517

SP HSS Z2 RH

Set di 5 e 8 punte elicoidali
La confezione richiudibile è molto pratica per tenere in ordine le punte.
Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.

DESCRIZIONE	Z	DIAMETRO PUNTA		CODICE Rotazione Destra
Set 5 punte **HSS**	4 gole elicoidali	Ø4-5-6-8-10mm	50	**517.001.01**
Set 5 punte **SP**	2 gole elicoidali	Ø4-5-6-8-10mm	50	**517.001.00**
Set 8 punte **HSS**	4 gole elicoidali	Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm	30	**517.002.01**
Set 8 punte **SP**	2 gole elicoidali	Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm	30	**517.002.00**



516

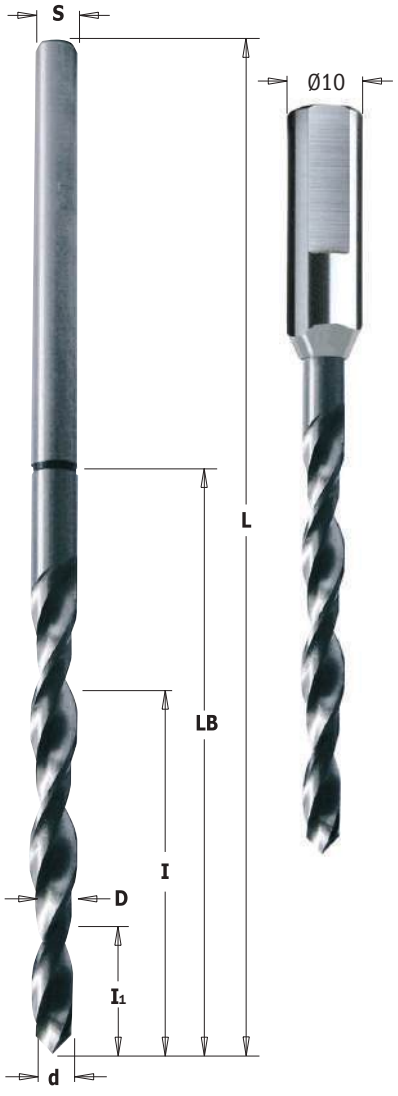
HSS Z2 RH LH

D mm	l mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra
2	24	49	2	10	**516.020.51**	**516.020.52**
2.5	30	57	2.5	10	**516.025.51**	**516.025.52**
3	33	61	3	10	**516.030.51**	**516.030.52**
3.5	39	70	3.5	10	**516.035.51**	**516.035.52**
4	43	75	4	10	**516.040.51**	**516.040.52**
4.5	47	80	4.5	10	**516.045.51**	**516.045.52**
5	52	86	5	10	**516.050.51**	**516.050.52**
5.5	57	93	5.5	10	**516.055.51**	**516.055.52**
6	57	93	6	10	**516.060.51**	**516.060.52**
7	69	109	7	10	**516.070.51**	**516.070.52**
8	75	117	8	10	**516.080.51**	**516.080.52**
9	81	125	9	10	**516.090.51**	**516.090.52**
10	87	133	10	10	**516.100.51**	**516.100.52**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio HSS.
- Centrino.
- 2 taglienti HSS [Z2].
- 2 gole elicoidali.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno tenero o di media durezza.

Punte Elicoidali per Cerniere ANUBA®



515 ATTACCO CILINDRICO

HSS Z2 RH

ANUBA® nr.	d mm	D-S mm	l_1 mm	l mm	LB mm	L mm		CODICE Rotazione Destra
9.5	3.8	5.2	18	56	74	132	1	**515.095.51**
11	4.8	5.7	17	60	76	145	1	**515.110.51**
13	5.8	6.7	18	68	83	155	1	**515.130.51**
14.5	6.3	7.2	19	75	89	165	1	**515.145.51**
16	6.7	7.7	25	85	100	165	1	**515.160.51**
18	7.7	8.7	25	85	102	165	1	**515.180.51**
20	8.8	9.8	25	90	104	165	1	**515.200.51**

515 ATTACCO CON PIANETTO DI FISSAGGIO

ANUBA® nr.	d mm	D mm	l mm	LB mm	S mm	L mm		CODICE Rotazione Destra
13	5.2	6.5	15	50	10x35	85	1	**515.131.51**
14	5.5	7	15	55	10x35	90	1	**515.141.51**
16	6	7.7	15	60	10x35	95	1	**515.161.51**

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio HSS.
- Centrino.
- 2 taglienti HSS [Z2].
- 2 gole elicoidali.

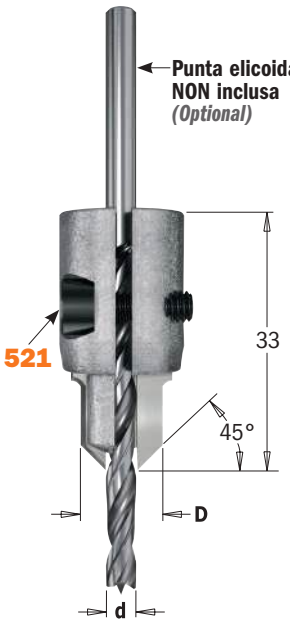
APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno tenero o di media durezza per inserimento di cerniere ANUBA®.







® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

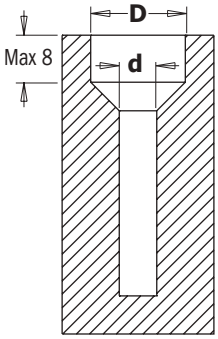


521.001

HW Z2 RH

d mm	D mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi	
3 ~ 7	10 ~ 14	10	**521.001.11**	990.061.00	991.067.00

Da usare con i seguenti codici: **516-517**

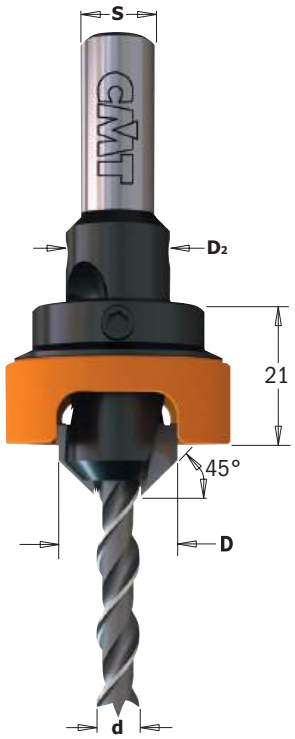


d	D
Ø3	Ø10
Ø4	Ø11
Ø5	Ø12
Ø6	Ø13
Ø7	Ø14

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Svasatore: 2 taglienti HW [Z2] a 45°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite.
- Chiave esagonale 3mm inclusa.
- **Articoli per il fai da te. Ottimo rapporto qualità/prezzo.**

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Set per Foratura 45°

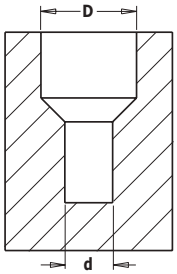


521A

HW Z2 RH

d mm	D mm	D₂ mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi		
3	12	10	45°	8	10	**521.312.11A**	521.312.11	517.030.51P	541.101.00
4	12	10	45°	8	10	**521.412.11A**	521.412.11	517.040.51P	541.101.00
4.5	16	14	45°	10	10	**521.4516.11A**	521.4516.11	517.045.51P	541.141.00
5	16	14	45°	10	10	**521.516.11A**	521.516.11	517.050.51P	541.141.00
6	16	14	45°	10	10	**521.616.11A**	521.616.11	517.060.51P	541.141.00

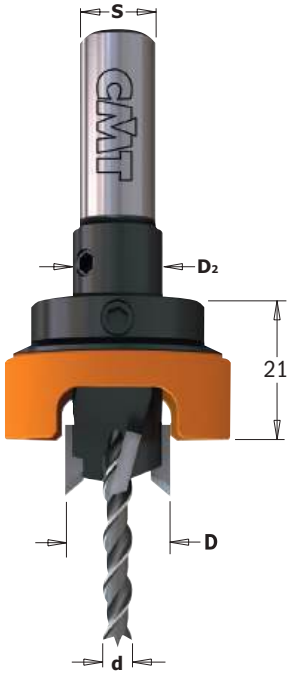
Ricambi: **990.014.00** Vite
991.060.00 Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 45°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite a coppa.
- Punta HSS.
- Anello di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.
- Boccola di protezione DELRIN® consente di lavorare senza rovinare il pezzo.

APPLICAZIONE: per fori svasati e ciechi su su legno massiccio, derivati del legno e laminati.
Da inserire su trapani manuali o a colonna.

Set per Foratura 90°

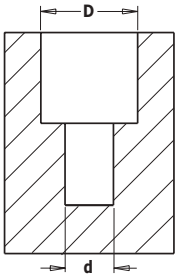


515A

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D₂ mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	Ricambi		
4	12	10	10	10	**515.412.11A**	515.412.11	517.040.51P	541.101.00
4	14	12	10	10	**515.414.11A**	515.414.11	517.040.51P	541.121.00
4	15	14	10	10	**515.415.11A**	515.415.11	517.040.51P	541.141.00
5	15	14	10	10	**515.515.11A**	515.515.11	517.050.51P	541.141.00
6	14	12	10	10	**515.614.11A**	515.614.11	517.060.51P	541.121.00
6	15	14	10	10	**515.615.11A**	515.615.11	517.060.51P	541.141.00

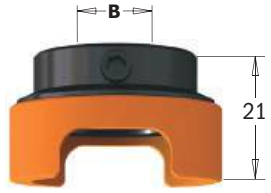
Ricambi: **990.014.00** Vite
991.060.00 Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- 2 taglienti [Z2] svasatori in HW a 90°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite a coppa.
- Punta HSS.
- Anello di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.
- Boccola di protezione DELRIN® consente di lavorare senza rovinare il pezzo.

APPLICAZIONE: per fori svasati e ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su trapani manuali o a colonna.

Anelli di Battuta con Boccola in DELRIN®



541

B mm		CODICE	Ricambi	
10	1	**541.101.00**	990.014.00	991.060.00
12	1	**541.121.00**	990.014.00	991.060.00
14	1	**541.141.00**	990.014.00	991.060.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Anello di battuta con vite di serraggio per un montaggio semplice e veloce su punte elicoidali.
- Boccola di protezione DELRIN® consente di lavorare senza rovinare il pezzo.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Svasatore Portapunta 45° ad Attacco Cilindrico

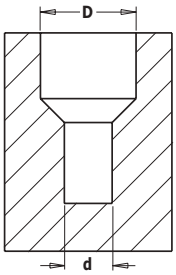


521

HW Z2 RH LH

d mm	D mm	D_2 mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra	CODICE Rotazione Sinistra	Ricambi
3	12	10	45°	8	10	**521.312.11**	**521.312.12**	990.014.00
4	12	10	45°	8	10	**521.412.11**	**521.412.12**	990.014.00
4.5	16	14	45°	10	10	**521.4516.11**		990.014.00
5	16	14	45°	10	10	**521.516.11**	**521.516.12**	990.014.00
6	16	14	45°	10	10	**521.616.11**	**521.616.12**	990.014.00

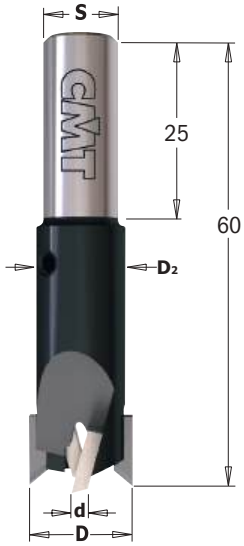
Ricambio: **991.060.00** Chiave esagonale 2mm



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Svasatore: 2 taglienti HW [Z2] a 45°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite.

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Svasatore Portapunta 90° ad Attacco Cilindrico

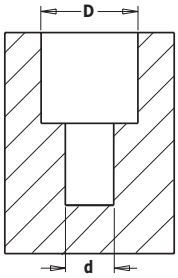


515

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D_2 mm	A	S mm		CODICE Rotazione Destra		Ricambi
4	12	10	90°	10	10	**515.412.11**		990.014.00
4	14	12	90°	10	10	**515.414.11**		990.014.00
4	15	14	90°	10	10	**515.415.11**		990.014.00
5	15	14	90°	10	10	**515.515.11**		990.014.00
6	14	12	90°	10	10	**515.614.11**		990.014.00
6	15	14	90°	10	10	**515.615.11**		990.014.00

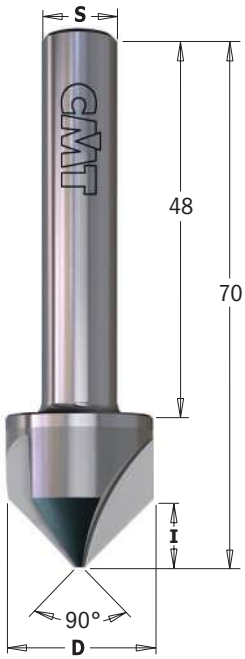
Ricambio: **991.060.00** Chiave esagonale 2mm



CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Svasatore: 2 taglienti HW [Z2] a 90°.
- Montaggio rapido e sicuro della punta elicoidale tramite vite.

APPLICAZIONE: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Svasatore 90° ad Attacco Cilindrico



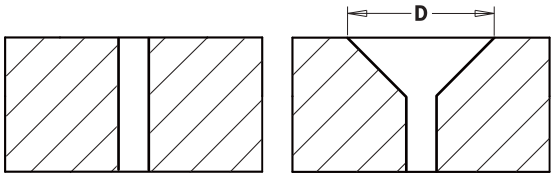
521

HWM Z3 RH

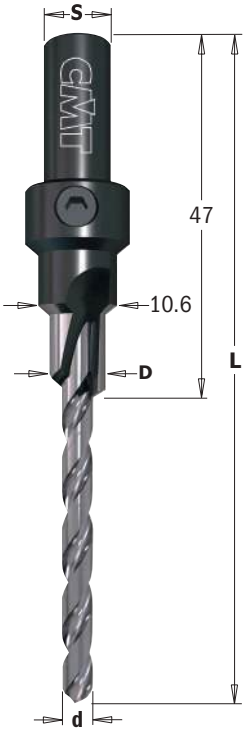
D mm	I mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
19.5	9	70	10x48	10	**521.002.11**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio speciale ad alta resistenza.
- Cuspide in HW di alta qualità.
- 3 taglienti [Z3] a 90°.
- Attacco con pianetto di fissaggio.

APPLICAZIONE: per realizzare svasature a 90° per l'inserimento di viti a filo della superficie.
Adatto per legno, derivati del legno, materiali non ferrosi e metallo.



Punte Elicoidali con Svasatore per Giunzioni con Viti Autofilettanti



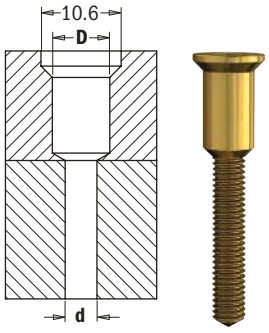
515

SP Z1 RH

d mm	D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione Destra	
4.2	7.6	87	9	1	**515.042.31**	
5	7.6	93.7	9	1	**515.050.31**	

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Acciaio SP.
- Svasatore: 1 tagliente SP [Z1].
- Punta HSS.

APPLICAZIONE: per fori ciechi su legno tenero e duro.



SISTEMI CMT XTREME FAST E PUSH&LOCK:
LA NUOVA GENERAZIONE DI SEGHE A TAZZA

Queste seghe a tazza, dotate di nuovo sistema **XTREME FAST**, sono state progettate per assicurare la massima durata e prestazioni eccellenti su tutti i materiali. Il nuovo sistema brevettato **PUSH&LOCK** rende obsoleto l'albero tradizionale per seghe a tazza.

NUOVE CARATTERISTICHE: **1.** Un albero **PUSH&LOCK** per tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza. **2.** Cambia la tua Sega a Tazza con un semplice **PUSH&LOCK**. **3.** Rimuovi il tappo con una leggera pressione. **4.** Allarga un foro esistente.

SERIE 550X: MULTIUSO - HW



HW
10X LONGER LIFE
FASTER 5X

MATERIALE

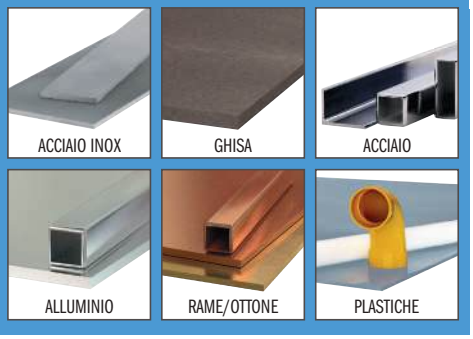


SERIE 551X: BI-METAL PLUS



BIM 8% Co
2X LONGER LIFE

MATERIALE



SERIE 552: DIAMANTE - USO A SECCO



GRIT
LONG LIFE

MATERIALE



CONFEZIONI BLISTER

Le seghe a tazza ≥Ø160mm sono confezionate in scatola di cartone.







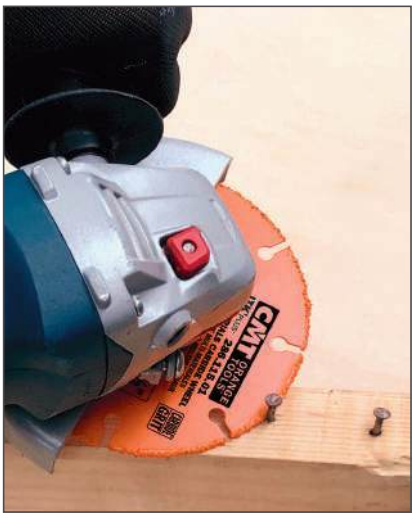
SEGHE A TAZZA & DISCHI DA TAGLIO MULTIMATERIALE









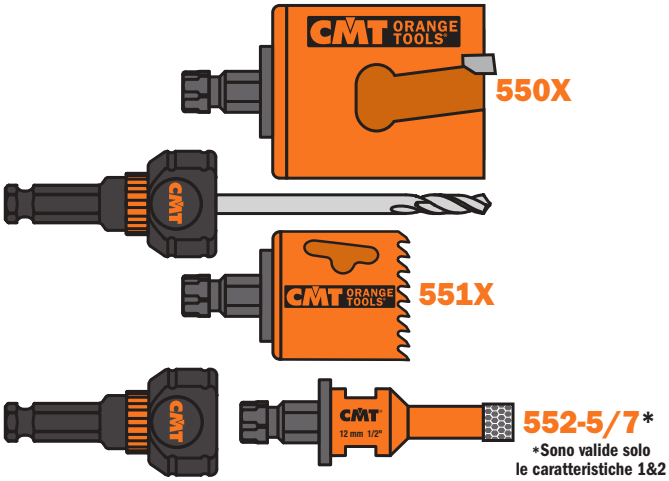




DESCRIZIONE	PAGINA
Valigie per seghe a tazza XTREME FAST	385
XTREME FAST Alberi, punte di centraggio e Kit	386
XTREME FAST Adattatori	387
XTREME FAST Seghe a tazza multiuso - HW	388-389
XTREME FAST Seghe a tazza - Bi-Metal Plus	390-391
Seghe a tazza DIAMANTATE - Per trapano	392-393
Seghe a tazza DIAMANTATE - Per smerigliatrici	394-395
Disco da taglio multimateriale - HW	396
Disco da taglio multimateriale - DIAMANTATO	396

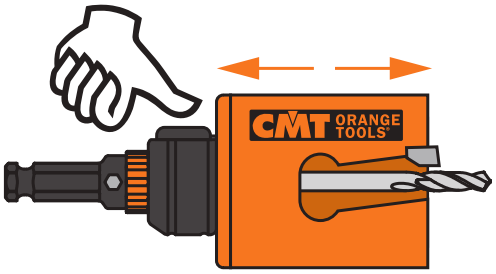
SISTEMI CMT XTREME FAST E PUSH&LOCK:
LA NUOVA GENERAZIONE DI SEGHE A TAZZA

1. Un albero PUSH&LOCK per tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza



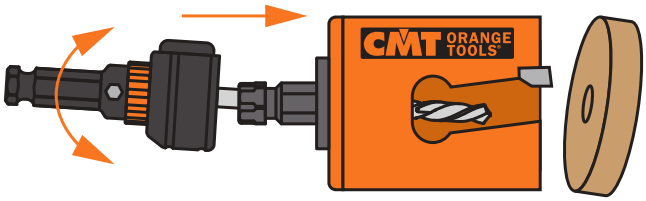


2. Cambia la tua Sega a Tazza con un semplice PUSH&LOCK





3. Rimuovi il tappo con una leggera pressione





4. Allarga un foro esistente (utilizzando il set di adattatori 550-PA05)







XTREME FAST

PUSH & LOCK



La valigia viene fornita vuota, l'immagine è puramente indicativa.
Una valigia può contenere 1 Albero PUSH&LOCK, 1 Punta di Centraggio e il relativo numero di seghe a tazza XTREME FAST.
Il numero di seghe a tazza che possono essere contenute dipende dal diametro delle stesse.



UP TO 11 HOLE SAWS

UP TO 24 HOLE SAWS

UP TO 63 HOLE SAWS

DESCRIZIONE	CODICE
Valigia PICCOLA - Fino a 11 Seghe a Tazza	03.01.0531
Valigia MEDIA - Fino a 24 Seghe a Tazza	03.01.0532
Valigia GRANDE - Fino a 63 Seghe a Tazza	03.01.0533

IN OMAGGIO!

Valigia PICCOLA (vuota) in regalo con l'acquisto di 10pz. della serie XTREME FAST

Valigia MEDIA (vuota) in regalo con l'acquisto di 20pz. della serie XTREME FAST

Valigia GRANDE (vuota) in regalo con l'acquisto di 40pz. della serie XTREME FAST

Prolunga per Alberi PUSH&LOCK

55EX

Prolunga per alberi **PUSH&LOCK** **550-PH85** & **550-PH11**.



PUSH & LOCK

S=B mm	S=B pollici	L mm	L pollici	CODICE
HEX8.5	HEX11/32	150	6	55EX-8506
HEX8.5	HEX11/32	300	12	55EX-8512
HEX8.5	HEX11/32	450	18	55EX-8518
HEX11	HEX7/16	150	6	55EX-1106
HEX11	HEX7/16	300	12	55EX-1112
HEX11	HEX7/16	450	18	55EX-1118

HEXAGONAL SHANK HEX8.5 11/32" QUICK CONNECT

HEXAGONAL SHANK HEX11 7/16" QUICK CONNECT

Un albero PUSH&LOCK per tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza

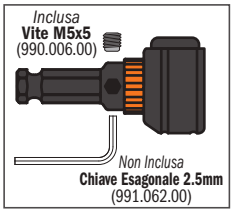
550-PH85

Albero **PUSH&LOCK** per sistema **XTREME FAST**, attacco **HEX8.5**mm (11/32”).
Compatibile con mandrini ≤10mm (25/64”).
Punta di centraggio in **HSS** (550-PD02 inclusa)

Compatibile con Serie: 550X 551X 552-5/7

HEXAGONAL SHANK HEX8.5 11/32” QUICK CONNECT





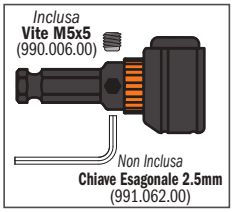
550-PH11

Albero **PUSH&LOCK** per sistema **XTREME FAST**, attacco **HEX11**mm (7/16”).
Compatibile con mandrini ≤13mm (1/2”). **HEAVY DUTY.**
Punta di centraggio in **HSS** (550-PD02 inclusa)

Compatibile con Serie: 550X 551X 552-5/7

HEXAGONAL SHANK HEX11 7/16” QUICK CONNECT





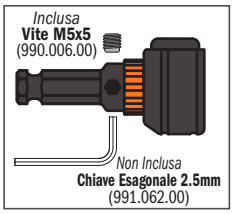
550-PHSD

Albero **PUSH&LOCK** per sistema **XTREME FAST**, attacco **SDS PLUS**.
Compatibile con elettroutensili SDS PLUS.
Punta di centraggio in **HSS** (550-PD02 inclusa)

Compatibile con Serie: 550X 551X 552-5/7

SDS PLUS SHANK SDS PLUS





550-PD01

Punta di centraggio in **HW** per albero **PUSH&LOCK**, Ø7mm (17/64”), L=125mm (4-15/16”).

Compatibile con Serie: 550X



MATERIALE



550-PD02

Punta di centraggio in **HSS** per albero **PUSH&LOCK**, Ø6.35mm (1/4”), L=125mm (4-15/16”).

Compatibile con Serie: 550X 551X



MATERIALE



Il sistema XTREME FAST è compatibile con tutte le Serie & Diametri di Seghe a Tazza

550-PA01 (3pz.)

Adattatore **XTREME FAST** 1/2”-20 per seghe a tazza Ø16~30mm (5/8”~1-3/16”)



1/2”-20 SPINDLE

13mm

3 PZ.

Compatibile con Serie: 550X 551X

Ø16~30mm (5/8”~1-3/16”)



550-PA02 (3pz.)

Adattatore **XTREME FAST** 5/8”-18 per seghe a tazza Ø32~150mm (1-1/4”~5-29/32”)



5/8”-18 SPINDLE

13mm

3 PZ.

Compatibile con Serie: 550X 551X

Ø32~150mm (1-1/4”~5-29/32”)



550-PA03 (3pz.)

Adattatore **XTREME FAST** 5/8”-18 per seghe a tazza ≥Ø152mm (6”)



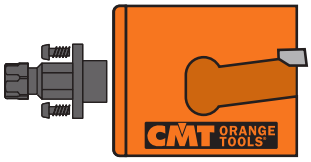
5/8”-18 SPINDLE & SCREWS

13mm

3 PZ.

Compatibile con Serie: 550X 551X

≥Ø152mm (6”)



550-PA04 (3pz.)

Adattatore **XTREME FAST** M14 per seghe a tazza serie 552-5



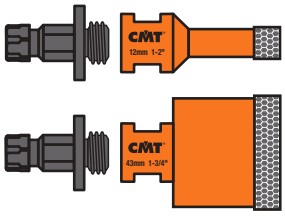
M14 SPINDLE

13mm

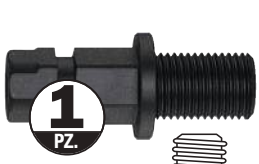
3 PZ.

Compatibile con Serie: 552-5*

*La punta di centraggio dell’albero PUSH&LOCK deve essere smontata durante l’uso con questa serie.



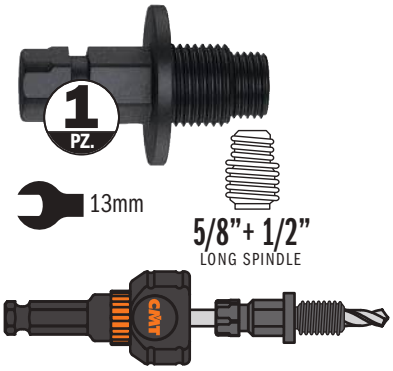
550-PA05 KIT DI ALLARGAMENTO FORO ESISTENTE (3pz. VERSIONE LUNGA)



1 PZ. 13mm 1/2”-20 LONG SPINDLE



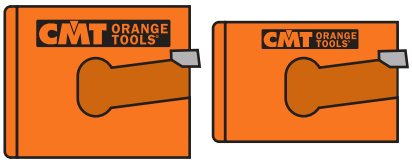
1 PZ. 13mm 5/8”-18 LONG SPINDLE



1 PZ. 13mm 5/8”+ 1/2” LONG SPINDLE

Compatibile con Serie: 550X 551X

Esempio di assemblaggio di allargamento foro esistente



550-PA06 STARTER KIT (1pz. 550-PH85, 2pz. 550-PA01, 3pz. 550-PA02)

HEXAGONAL SHANK HEX8.5 11/32” QUICK CONNECT



PUSH & LOCK

1 PC 550-PH85

HSS

550-PA01 2 PZ. 13mm



1/2”-20 SPINDLE

550-PA02 3 PZ. 13mm



5/8”-18 SPINDLE

CMT ORANGE TOOLS®

550X



TECNOLOGIA DENTE ANCORATO
Grazie all’avanzata tecnologia, i denti sono saldamente ancorati al corpo, il che significa che resistono meglio ai materiali duri e alla rottura.

FASTER 5X

10X LONGER LIFE

METALLO DURO DA EDILIZIA
I denti sono realizzati in metallo duro speciale e garantiscono una durata di vita 10X volte superiore e una lavorazione 5X volte più rapida rispetto alle seghe a tazza standard.

HW

MATERIALE


LEGNI


MULTISTRATO


MDF

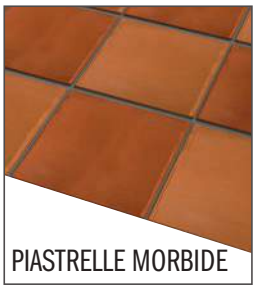

LAMINATI


CARTONGESSO

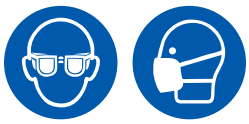

PLASTICHE


MATTONI


CALCESTRUZZO AREATO


PIASTRELLE MORBIDE





ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ:
Lavorare a velocità maggiori rispetto a quelle suggerite riduce la durata degli utensili e produce fori di pessima qualità.

PREFORARE:
Per ottenere risultati migliori, fare sempre il preforo con la sola punta di centraggio.

DISATTIVARE IL MECCANISMO A PERCUSSIONE QUANDO SI UTILIZZANO QUESTE SEGHE A TAZZA



APPLICAZIONE: esempi su legno, mattone, plastica.







TUTTE LE SEGHE A TAZZA 550X VENGONO FORNITE CON ADATTATORE XTREME FAST

D mm	D pollici	Z	LEGNO/MULTISTRATO RPM*	MDF/LAMINATI RPM*	CARTONGESSO RPM*	PLASTICHE RPM*	MATTONI/CALCESTRUZZO AREATO RPM*	PIASTRELLE MORBIDE RPM*		CODICE
19	3/4	1	2300	2300	2300	2100	900	700	10	550-019X
20	25/32	1	2200	2200	2200	2000	900	600	10	550-020X
22	7/8	1	2000	2000	2000	1800	800	600	10	550-022X
25	1	1	1800	1800	1800	1600	700	500	10	550-025X
29	1-1/8	1	1500	1500	1500	1400	600	400	10	550-029X
30	1-3/16	1	1500	1500	1500	1300	600	400	10	550-030X
32	1-1/4	1	1400	1400	1400	1200	500	400	10	550-032X
35	1-3/8	1	1300	1300	1300	1100	500	300	10	550-035X
38	1-1/2	2	1100	1100	1100	1000	400	300	10	550-038X
40	1-9/16	2	1100	1100	1100	1000	400	300	10	550-040X
44	1-3/4	2	1000	1000	1000	900	400	300	10	550-044X
48	1-7/8	2	900	900	900	800	300	200	10	550-048X
51	2	3	800	800	800	800	300	200	10	550-051X
52	2-1/16	3	800	800	800	700	300	200	10	550-052X
54	2-1/8	3	800	800	800	700	300	200	10	550-054X
56	2-3/16	3	800	800	800	700	300	200	10	550-056X
57	2-1/4	3	700	700	700	700	300	200	10	550-057X
60	2-3/8	3	700	700	700	600	300	200	10	550-060X
64	2-1/2	3	700	700	700	600	200	200	10	550-064X
65	2-9/16	3	700	700	700	600	200	200	10	550-065X
68	2-11/16	3	600	600	600	600	200	100	10	550-068X
70	2-3/4	3	600	600	600	500	200	100	10	550-070X
73	2-7/8	3	600	600	600	500	200	100	10	550-073X
76	3	4	500	500	500	500	200	100	10	550-076X
79	3-1/8	4	500	500	500	500	200	100	10	550-079X
80	3-5/32	4	500	500	500	500	200	100	10	550-080X
82	3-15/64	4	500	500	500	500	200	100	10	550-082X
83	3-1/4	4	500	500	500	400	200	100	10	550-083X
89	3-1/2	4	500	500	500	400	200	100	10	550-089X
92	3-5/8	4	400	400	400	400	200	100	10	550-092X
102	4	5	400	400	400	400	100	100	5	550-102X
105	4-1/8	5	400	400	400	300	100	100	5	550-105X
108	4-1/4	5	400	400	400	300	100	100	5	550-108X
111	4-3/8	5	400	400	400	300	100	100	5	550-111X
114	4-1/2	5	300	300	300	300	100	100	5	550-114X
118	4-5/8	6	300	300	300	300	100	100	2	550-118X
127	5	6	300	300	300	300	100	100	2	550-127X
133	5-1/4	6	300	300	300	300	100	100	2	550-133X
152	6	6	200	200	200	200	100	50	2	550-152X
160	6-5/16	7	200	200	200	200	100	50	1	550-160X
168	6-5/8	7	200	200	200	200	100	50	1	550-168X
185	7-5/16	8	200	200	200	200	100	50	1	550-185X
210	8-1/4	8	200	200	200	100	50	50	1	550-210X

*RPM SUGGERITI



SVASATORE

550CSX











APPLICAZIONE: creazione di fori a raso per scatole elettriche da incasso.

Esempi di scatole elettriche da incasso in commercio

D mm	D pollici	Z	LEGNO/MULTISTRATO RPM*	MDF/LAMINATI RPM*	CARTONGESSO RPM*	PLASTICHE RPM*	MATTONI/CALCESTRUZZO AREATO RPM*	PIASTRELLE MORBIDE RPM*		CODICE
68 - 73	2-11/16 - 2-7/8	3+3	600	600	600	600	200	100	10	550-068CSX

551X



GEOMETRIA DEL DENTE
La speciale geometria dei denti a passo variabile (4~6 TPI) fornisce un taglio più regolare e una migliore rimozione del truciolo, impedendo l'intasamento o il surriscaldamento dell'utensile. I denti sono alternati e con linea di taglio stradata, per ridurre al minimo l'attrito, aumentare la velocità di foratura e ridurre la pressione d'avanzamento.



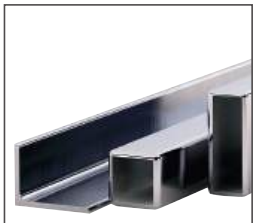
BI-METAL 8% COBALTO
I denti realizzati in Bi-Metal 8% Cobalto garantiscono prestazioni di alto livello ed una durata di vita 2X volte superiore rispetto alle seghe a tazza standard.

BIM 8% Co — 2X LONGER LIFE

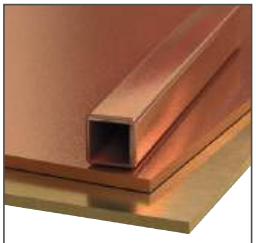
MATERIALE

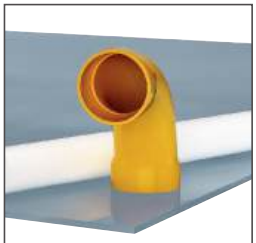

ACCIAIO INOX


GHISA


ACCIAIO


ALLUMINIO


RAME/OTTONE


PLASTICHE





LUBRIFICANTE/REFRIGERANTE:
- Raffredda la sega a tazza e il pezzo da lavorare
- Riduce calore e abrasioni, i quali possono ridurre la durata di taglio
- Contribuisce a rimuovere i trucioli dalla superficie di taglio
- Può prolungare la vita della sega a tazza del 500%.



ATTENZIONE ALLA VELOCITÀ!
Lavorare a velocità maggiori rispetto a quelle suggerite riduce la durata degli utensili e produce fori di pessima qualità.

PRESSIONE D'AVANZAMENTO:
Prima di operare è sempre necessario considerare il materiale da lavorare ed il tipo di lavoro da eseguire. Applicare una buona pressione d'avanzamento per favorire l'evacuazione del truciolo. Ridurre la pressione quando la sega a tazza si scalda o i denti si intasano all'interno del materiale. Una pressione insufficiente può consumare i denti prematuramente, mentre troppa pressione può distruggerli totalmente.

PREFORARE
Per ottenere risultati migliori, fare sempre il preforo con la sola punta di centraggio.

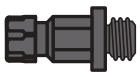
DISATTIVARE IL MECCANISMO A PERCUSSIONE QUANDO SI UTILIZZANO QUESTE SEGHE A TAZZA



APPLICAZIONE: esempi su acciaio e materiale sandwich.







TUTTE LE SEGHE A TAZZA 551X VENGONO FORNITE CON ADATTATORE XTREME FAST

D mm	D pollici	ACCIAIO INOX RPM*	GHISA RPM*	ACCIAIO RPM*	ALLUMINIO RPM*	RAME/OTTONE RPM*	PLASTICHE RPM*		CODICE
16	5/8	160	240	320	500	500	500	10	**551-016X**
19	3/4	140	200	280	420	420	420	10	**551-019X**
20	25/32	120	200	260	400	400	400	10	**551-020X**
22	7/8	120	180	240	360	360	360	10	**551-022X**
25	1	100	160	200	320	320	320	10	**551-025X**
27	1-1/16	80	140	180	300	300	300	10	**551-027X**
29	1-1/8	80	140	180	280	280	280	10	**551-029X**
30	1-3/16	80	120	160	260	260	260	10	**551-030X**
32	1-1/4	80	120	160	240	240	240	10	**551-032X**
35	1-3/8	60	100	140	220	220	220	10	**551-035X**
38	1-1/2	60	100	140	200	200	200	10	**551-038X**
40	1-9/16	60	100	120	200	200	200	10	**551-040X**
43	1-11/16	60	80	120	180	180	180	10	**551-043X**
44	1-3/4	60	80	120	180	180	180	10	**551-044X**
48	1-7/8	40	80	100	160	160	160	10	**551-048X**
51	2	40	80	100	160	160	160	10	**551-051X**
52	2-1/16	40	60	100	140	140	140	10	**551-052X**
54	2-1/8	40	60	80	140	140	140	10	**551-054X**
57	2-1/4	40	60	80	140	140	140	10	**551-057X**
60	2-3/8	40	60	80	120	120	120	10	**551-060X**
64	2-1/2	40	60	80	120	120	120	10	**551-064X**
65	2-9/16	40	60	80	120	120	120	10	**551-065X**
68	2-11/16	20	60	60	120	120	120	10	**551-068X**
70	2-3/4	20	40	60	100	100	100	10	**551-070X**
73	2-7/8	20	40	60	100	100	100	10	**551-073X**
76	3	20	40	60	100	100	100	10	**551-076X**
79	3-1/8	20	40	60	100	100	100	10	**551-079X**
83	3-1/4	20	40	60	80	80	80	10	**551-083X**
86	3-3/8	20	40	60	80	80	80	10	**551-086X**
89	3-1/2	20	40	60	80	80	80	10	**551-089X**
92	3-5/8	20	40	40	80	80	80	10	**551-092X**
102	4	20	40	40	80	80	80	5	**551-102X**
105	4-1/8	20	20	40	60	60	60	5	**551-105X**
108	4-1/4	20	20	40	60	60	60	5	**551-108X**
114	4-1/2	20	20	40	60	60	60	5	**551-114X**
127	5	20	20	40	60	60	60	2	**551-127X**
133	5-1/4	20	20	40	60	60	60	2	**551-133X**
140	5-1/2	10	20	20	40	40	40	2	**551-140X**
152	6	10	20	20	40	40	40	2	**551-152X**
168	6-5/8	10	20	20	40	40	40	1	**551-168X**

***RPM SUGGERITI**

552

Le seghe a tazza diamantate con profilo continuo sono state sviluppate per professionisti che necessitano di forare su materiali estremamente difficili come **PIASTRELLE DURE (ceramiche, gres, etc.), PIETRE DURE (granito, marmo, etc.), PIETRE ARTIFICIALI (OKITE®, SILESTONE®, etc.)**, in cui è sempre più difficile forare utilizzando seghe a tazza tradizionali. È possibile forare anche altri materiali da muratura, ma questo ridurrà la vita dell'utensile. Queste seghe a tazza garantiscono prestazioni eccellenti e una durata superiore!

MATERIALE


PIASTRELLE DURE


PIETRE DURE


PIETRE ARTIFICIALI

GRANA DIAMANTATA
Grana Diamantata con cristalli cubo-ottaedrici estremamente forti e resistenti, garantiscono tagli rapidi e puliti ed una durata di vita superiore alle seghe a tazza standard.

LONG LIFE

DISPONIBILI CON ATTACCO
HEXAGONAL SHANK
M14 SPINDLE



HEXAGONAL SHANK



RPM 2200 ~ 4000*

552-0 PER TRAPANO

D mm	D pollici	I mm	L mm	PIASTRELLE DURE (CERAMICA & GRES) PIETRE DURE, PIETRE ARTIFICIALI	S		CODICE
5	3/16	30	68	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-005
6	1/4	30	68	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-006
8	5/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-008
10	3/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-010
12	1/2	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-012
14	9/16	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-014
16	5/8	40	80	RPM 2200 ~ 4000 *	HEX	10	552-016

***Si consiglia l'uso di un trapano ad alta velocità (minimo 14V)**




Riempite con cera refrigerante **552-WAX**



552-001-05
SET 5 PEZZI

- **552-005** Ø5mm
- **552-006** Ø6mm
- **552-008** Ø8mm
- **552-010** Ø10mm
- **552-012** Ø12mm

CONFEZIONE 10pz.



552-WAX
CERA REFRIGERANTE E LUBRIFICANTE

La cera si fonde durante l'utilizzo (portando con sé i residui di materiale lavorato), questo facilita la refrigerazione e lubrificazione. Per garantire una durata maggiore all'utensile, la cera va ripristinata dopo l'utilizzo dell'utensile (quando è ancora caldo).

COOLANT LUBRICANT | EXTEND LIFETIME

Barattolo 30ml. (1 fl.Oz)
CONFEZIONE 10pz.

new



Flacone 250gr. (8.82 oz)
CONFEZIONE 25pz.

552-GEL GEL REFRIGERANTE PER SEGA TAZZA DIAMANTE

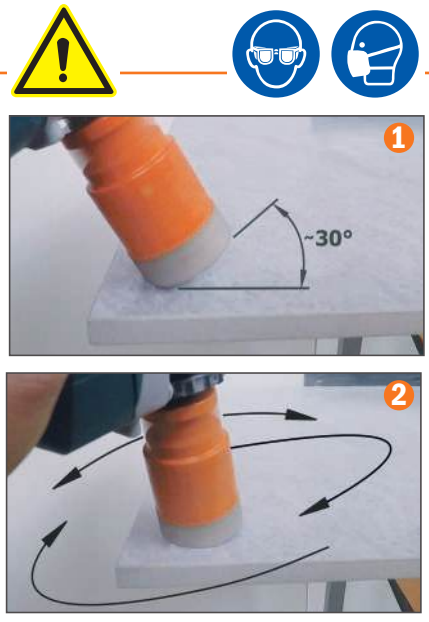
COOLANT LUBRICANT | EXTEND LIFETIME | CAPTURES DUST

Applicare il gel sul punto desiderato e iniziare la foratura. Non cola, rendendolo adatto all'uso su superfici verticali.

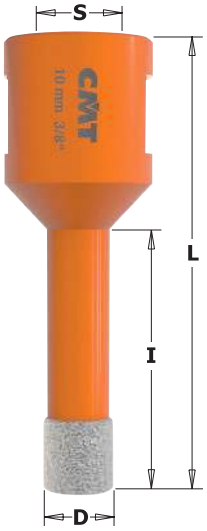


Il gel riduce la temperatura di lavoro, prolungando significativamente la durata della sega a tazza diamantata. Cattura inoltre la polvere generata durante la foratura, consentendone una facile rimozione e mantenendo l'area di lavoro pulita.





® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)











Riempite con cera refrigerante
552-WAX
(fino al Ø16mm)



≥ Ø18mm
senza cera refrigerante

552-5 PER SMERIGLIATRICE

D mm	D pollici	I mm	L mm	PIASTRELLE DURE (CERAMICA & GRES) PIETRE DURE, PIETRE ARTIFICIALI	S		CODICE
5	3/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-505
6	1/4	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-506
8	5/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-508
10	3/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-510
12	1/2	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-512
14	9/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	10	552-514
16	5/8	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-516
18	45/64	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-518
20	13/16	35	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-520
25	1	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-525
28	1-1/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-528
new 30	1-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-530
35	1-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-535
new 40	1-9/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-540
43	1-3/4	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-543
51	2	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-551
55	2-3/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-555
new 60	2-3/8	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-560
68	2-11/16	40	60	MAX RPM 14000	M14	5	552-568



GUARDA IL VIDEO

YouTube



552-501-06
SET 6 PEZZI

- **552-506** Ø6mm
- **552-508** Ø8mm
- **552-510** Ø10mm
- **552-512** Ø12mm
- **552-GUIDE**
- **552-EX14**

CONFEZIONE DA 10pz.



552-GUIDE

Guida a ventosa per foratura con 7 fori
Ø4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12mm
Ø5/32” - 3/16” - 1/4“ - 9/32” - 5/16” - 3/8” - 1/2”

CONFEZIONE DA 10pz.

550-PA04

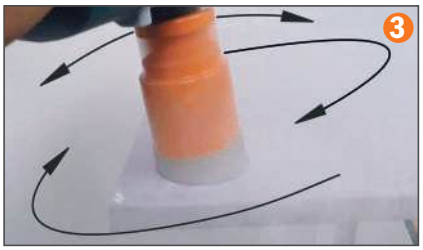
Adattatore M14 **XTREME FAST** (serie **552-5**) per **PUSH&LOCK** System *(vedi pagina 387)*

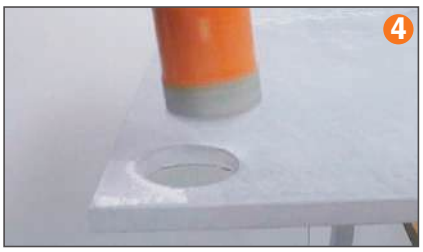


552-EX14

Adattatore con attacco esagonale M14 per trapano (serie **552-5**)







552 RACCOMANDAZIONI D’USO:

Iniziate la foratura (con l’utensile già in rotazione) con un angolo di circa 30° tra la sega a tazza e il piano, in questo modo eviterete lo slittamento dell’utensile e otterrete un centraggio più preciso (in questa fase appoggiate la macchina al piano, in modo d’avere più stabilità).





Continuate la foratura verticalmente ma accompagnando l’utensile con un movimento orbitale che favorisca il raffreddamento e l’evacuazione del materiale lavorato (se utilizzate la guida iniziate la foratura verticalmente, poi toglietela e continuate in maniera orbitale).

Ricordate che non si tratta di una punta, ma di una fresa, quindi una foratura perfettamente perpendicolare ridurrà notevolmente la vita dell’utensile.

Il raffreddamento ad acqua può aumentare la vita dell’utensile.



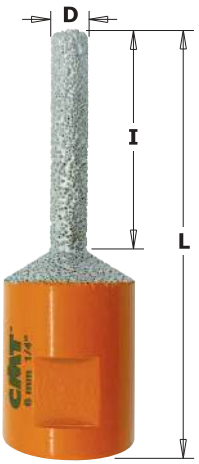


RPM SUGGERITI? Alti valori di RPM riducono la possibilità di rovinare/bruciare la corona diamantata, garantendo una durata di vita maggiore.

DISATTIVARE IL MECCANISMO A PERCUSSIONE!

552-M PER SMERIGLIATRICE

D mm	D pollici	I mm	L mm	S		CODICE
6	1/4	35	65	M14	5	552-506M
20	13/16	50	65	M14	5	552-520M



552-506M



552-520M







APPLICAZIONE: per fresare, allargare, sagomare, svasare fori già esistenti.

SUGGERIMENTI: utilizzabile anche per creare scavi laterali semicircolari (per cavi, tubi, etc.).



MATERIALE


PIASTRELLE DURE


PIETRE DURE


PIETRE ARTIFICIALI

550-PA04

Adattatore M14 **XTREME FAST** (serie **552-5**) per **PUSH&LOCK** System *(vedi pagina 387)*



552-EX14

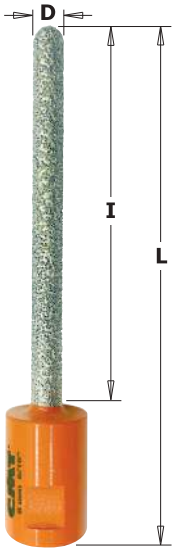
Adattatore con attacco esagonale M14 per trapano (serie **552-5**)



Frese Speciali DIAMANTATE - Uso a Secco

552-508M PER SMERIGLIATRICE

D mm	D pollici	I mm	L mm	S		CODICE
8	5/16	100	130	M14	5	552-508M









APPLICAZIONE: per eliminare/raschiare le fughe e fresare, allargare, sagomare fori già esistenti.

SUGGERIMENTI: adatta per eliminare/raschiare le fughe e rimuovere i mattoni.



MATERIALE


PIASTRELLE DURE


PIETRE DURE


PIETRE ARTIFICIALI

550-PA04

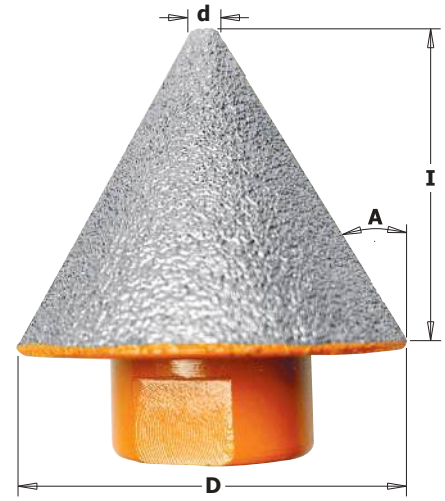
Adattatore M14 **XTREME FAST** (serie **552-5**) per **PUSH&LOCK** System *(vedi pagina 387)*



552-EX14

Adattatore con attacco esagonale M14 per trapano (serie **552-5**)







M14
SPINDLE



MAX RPM
14000



19mm
3/4”

552-CS PER SMERIGLIATRICE

d mm	d pollici	D mm	D pollici	l mm	A	S		CODICE
5	3/16	35	1-3/8	30	65°	M14	5	552-535CS
30	1-3/16	70	2-3/4	50	45°	M14	5	552-570CS

APPLICAZIONE: per svasare fori già esistenti.



NON USARE
PER FORARE

MATERIALE



PIASTRELLE DURE



PIETRE DURE



PIETRE ARTIFICIALI

550-PA04

Adattatore M14 **XTREME FAST** (serie 552-5) per **PUSH&LOCK** System *(vedi pagina 387)*



552-EX14

Adattatore con attacco esagonale M14 per trapano (serie 552-5)



Platorelli DIAMANTATI - Uso a Secco

552-115 PER SMERIGLIATRICE CURVO

D mm	D pollici	B mm	B pollici	GRANA		CODICE
115	4-1/2	22.2	7/8	media-fina	5	552-115-01
115	4-1/2	22.2	7/8	grossa	5	552-115-02

APPLICAZIONE: per levigare, rifilare, smussare.





MAX RPM
14000

MATERIALE



PIASTRELLE DURE



PIETRE DURE



PIETRE ARTIFICIALI

552-115 PER SMERIGLIATRICE PIATTO

D mm	D pollici	S	GRANA		CODICE
115	4-1/2	M14	media-fina	5	552-115-03
115	4-1/2	M14	grossa	5	552-115-04

APPLICAZIONE: per levigare, rifilare, smussare.



M14
SPINDLE



19mm
3/4”

Disco da Taglio Multimateriale - HW



SEMPRE
• USARE ENTRAMBE LE MANI • USARE LA PROTEZIONE
• FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

286 PER SMERIGLIATRICE

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	**286.115.01**
125	22.23 (+20+15.88)	10	**286.125.01**
230	22.23	5	**286.230.01**

CARBIDE GRIT

MULTIMATERIALE

APPLICAZIONE: esempi di taglio su legno, legno & chiodi e plastica.



MACCHINE

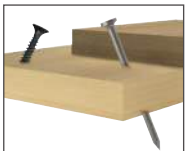

SMERIGLIATRICE

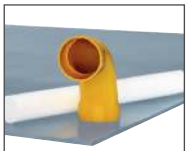

MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALE


LEGNI


LEGNI/LEGNI & CHIODI


PLASTICHE


CARTONGESSO

Disco da Taglio Multimateriale - DIAMANTATO - Uso a Secco



SEMPRE
• USARE ENTRAMBE LE MANI • USARE LA PROTEZIONE
• FISSARE IL PEZZO DA LAVORARE

286.61 PER SMERIGLIATRICE

D mm	B mm		CODICE
115	22.23 (+9.53+15.88)	10	**286.115.61**
125	22.23 (+20+15.88)	10	**286.125.61**

GRIT

MULTIMATERIALE

APPLICAZIONE: esempi di taglio su mattoni, pietre dure e pietre artificiali.



MACCHINE


SMERIGLIATRICE


MINI SEGA CIRCOLARE A BATTERIA

La compatibilità del diametro lama dipende dalla tipologia di macchina.

MATERIALE


MATTONI/CALCESTRUZZO & CALCESTRUZZO AREATO


PIASTRELLE DURE & MORBIDE


PIETRE DURE


PIETRE ARTIFICIALI


PLASTICHE


METALLO & ACCIAIO







ELETTROUTENSILI, TAVOLI & ACCESSORI

DESCRIZIONE	PAGINA
Elettrofresatrici	398-399
Tavoli per elettrofresatrici	400-401
Morsa di sicurezza per lavorazione di piccoli pezzi	402
Sistema di giunzione Pocket-Pro	403
Morse professionali con riga graduata	404
Sistema di precisione regolabile per canali	405
Sistema di giunzione per piani da cucina	406
Dima per foratura universale	407
Kit CMT per intarsi & Kit di boccole di guida	408
Dima flessibile per fresature	409
Set di dime per fresature	409
Sistema di giunzione universale	410-411
Sistemi per foratura universale	412-413
Testina portapunte System 32	414
Testina per cerniere BLUM®	414
Dima portatile per cerniere	415
Replicatore di contorno	416
Morsetti regolabili	416
Guida per foratura maniglie	417
Set di misurazione	417
Calibro digitale per utensili	418
Misuratore digitale di umidità	418
Misuratore d'inclinazione digitale	419
Goniometro digitale	419
Utensili per bordatura	420
Set cacciavite dinamometrico regolabile 1~6 Nm	421
Chiave dinamometrica regolabile 20~200 Nm	421
Set di supporto per piani di lavoro	422
Organizer	422
Preparato per la pulizia di lame, punte e frese	423
Guanti da lavoro in lattice	424
Borsone professionale portautensili	424
Matita per falegnami	424
Marcatore per artigiani e professionisti	425

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Elettrofresatrice Professionale 2.4KW

CMT ORANGE TOOLS®

CMT7E

REGOLATORE ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ
Variabile da 8.000 - 21.000 RPM.

POTENZA
2400W.

PRESA TIPO: F
Lunghezza cavo: 3m.

SOSTITUZIONE SPAZZOLA
Rapida e semplice senza l'intervento del centro assistenza.
Ricambio: CMT7E-028



INTERRUTTORE ACCENSIONE E SPEGNIMENTO
Con copri-interruttore retrattile per evitare accensioni accidentali.



SISTEMA DI SICUREZZA "NO VOLTAGE RELEASE (NVR)"
Impedisce il riavvio automatico del motore dopo un interruzione di corrente.

MANOPOLA DI MICROREGOLAZIONE
Ruotare per regolare micrometricamente la profondità di taglio.

MOLLA REMOVIBILE
Deve essere rimossa nell'utilizzo su tavolo da lavoro.



PULSANTE DI SELEZIONE AFFONDO
Per passare da modalità impugnatura girevole ad affondo libero.

IMPUGNATURA GIREVOLE
Girare per regolare la profondità di taglio.

LEVA DI BLOCCO AFFONDO
Per bloccare la profondità di affondamento nella posizione desiderata.

PROTEZIONI DI SICUREZZA
Forniscono la massima protezione attorno alla zona di taglio.

TORRETTA DI REGOLAZIONE PROFONDITÀ
3 profondità di taglio preimpostate con scala in mm.

PERNI AD INNESTO RAPIDO PER GUIDA MULTIFUNZIONE
Per una rapida installazione/rimozione della guida.

Incluso

GUIDA MULTIFUNZIONE E DI BATTUTA
Fornisce un controllo eccellente per l'uso ad affondo libero e il taglio circolare.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza 2400W
- Voltaggio 220/240V (50/60Hz)
- Nr. di giri a vuoto ..... 8.000-21.000 RPM
- Corsa di affondamento 0-68mm
- Foro piastra base Ø79mm
- Range pinze ..... Ø6~12.7mm
- Lunghezza cavo 3m
- Peso ..... 6.5 Kg

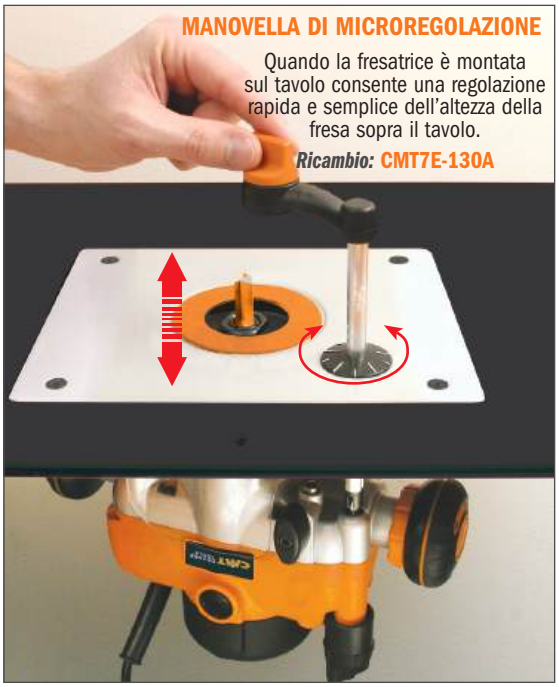
GUARDA **CMT7E** SU YouTube



DOPPIA FUNZIONE



MANOVELLA DI MICROREGOLAZIONE
Quando la fresatrice è montata sul tavolo consente una regolazione rapida e semplice dell'altezza della fresa sopra il tavolo.
Ricambio: CMT7E-130A



Dotazione Standard

- CMT7E Elettrofresatrice Professionale 2400W
- Guida multifunzione e di battuta
- Manovella di microregolazione (*Ricambio:* CMT7E-130A)
- Chiave di serraggio (*Ricambio:* CMT7E-119)
- Pinze Ø8 & Ø12mm
- 4 Viti (1/4 UNC) (*Ricambio:* 990.467.00)
- Chiave di Bypass NVR
- 1 anno di garanzia
- Manuale d'istruzione (10 lingue)

Optional

Ghiere con pinze per CMT7E

DIAMETRO	CODICE
D = 6mm	796.660.00
D = 6.35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12.7mm	796.727.00



DESCRIZIONE	CODICE
Elettrofresatrice professionale 2.4KW	CMT7E

new

CMT ORANGE TOOLS®

CMT12

POTENZA 710W. new

REGOLATORE ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ new
Variabile da 10.000 - 30.000 RPM.

FUNZIONE ANTI-RIAVVIO new
Impedisce il riavvio automatico del motore dopo un'interruzione di corrente.

REGOLAZIONE MICRO-METRICA E SISTEMA DI SERRAGGIO RAPIDO DELLA BASE

CORPO IN ALLUMINIO E SCALA INCISA new



SOSTITUZIONE RAPIDA DELLE SPAZZOLE
Rapida e semplice senza intervento del centro di assistenza.
Ricambio: CMT12-21

IMPUGNATURA ERGONOMICA

SOSTITUZIONE RAPIDA DELL'UTENSILE

PRESA TIPO: F
Lunghezza cavo: 3m.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza ..... 710 Watt
- Voltaggio 220/240V (50/60Hz)
- Nr. di giri a vuoto ..... 10.000 - 30.000 RPM
- Corsa di affondamento .. 0-40mm
- Foro piastra base Ø29mm
- Range pinze ..... Ø6-6.35 - 8mm
- Lunghezza cavo 3m
- Peso ..... 1.9 Kg

CMT-TGA non richiede una piastra base opzionale se viene utilizzato con la base standard **CMT12** e la base opzionale **CMT12-A2.**

Dotazione Standard

- CMT12 Rifilatore 710W
- Guida diritta
- Guida con anello
- Bocchetta di aspirazione
- 2 chiavi per sostituzione della fresa (13 e 22mm)
- Pinza Ø6mm, Ø6.35mm and Ø8mm
- Coppia di spazzole
- 1 anno di garanzia
- Manuale d'istruzione (8 lingue)


GUIDA DIRITTA


BOCCHETTA DI ASPIRAZIONE

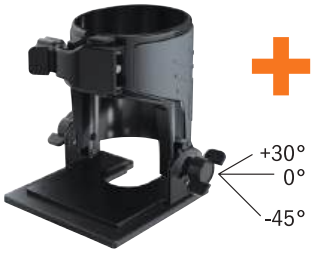

GUIDA CON ANELLO


BOCCOLA DI GUIDA Ø8/10-9.5mm

CMT12-K1


CMT12
RIFILATORE 710W

+



CMT12-A1
BASE RIFILATORE INCLINABILE

+


CMT12-A2
BASE AD AFFONDAMENTO
+GUIDA DI SUPPORTO


BAG-001
OMAGGIO

DESCRIZIONE		CODICE
Rifilatore 710W	10	**CMT12**
Kit Rifilatore 710W	1	**CMT12-K1**

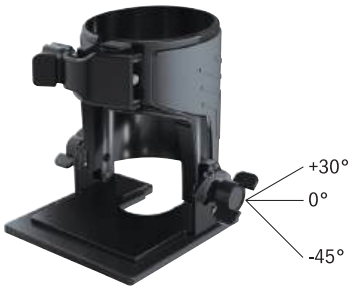
Ricambi


CMT12-060 Pinza Ø6mm
CMT12-064 Pinza Ø6.35mm
CMT12-080 Pinza Ø8mm


CMT12-21
Coppia di spazzole


CMT12-A3
Base standard

Optional



CMT12-A1
Base rifilatore inclinabile


CMT12-A2
Base ad affondamento
+Guida di supporto

999.110.00 VERSIONE 2024 CMT7E+PRO

Inserti mobili che agevolano lo scorrimento del pezzo da lavorare e permettono di operare in sicurezza.

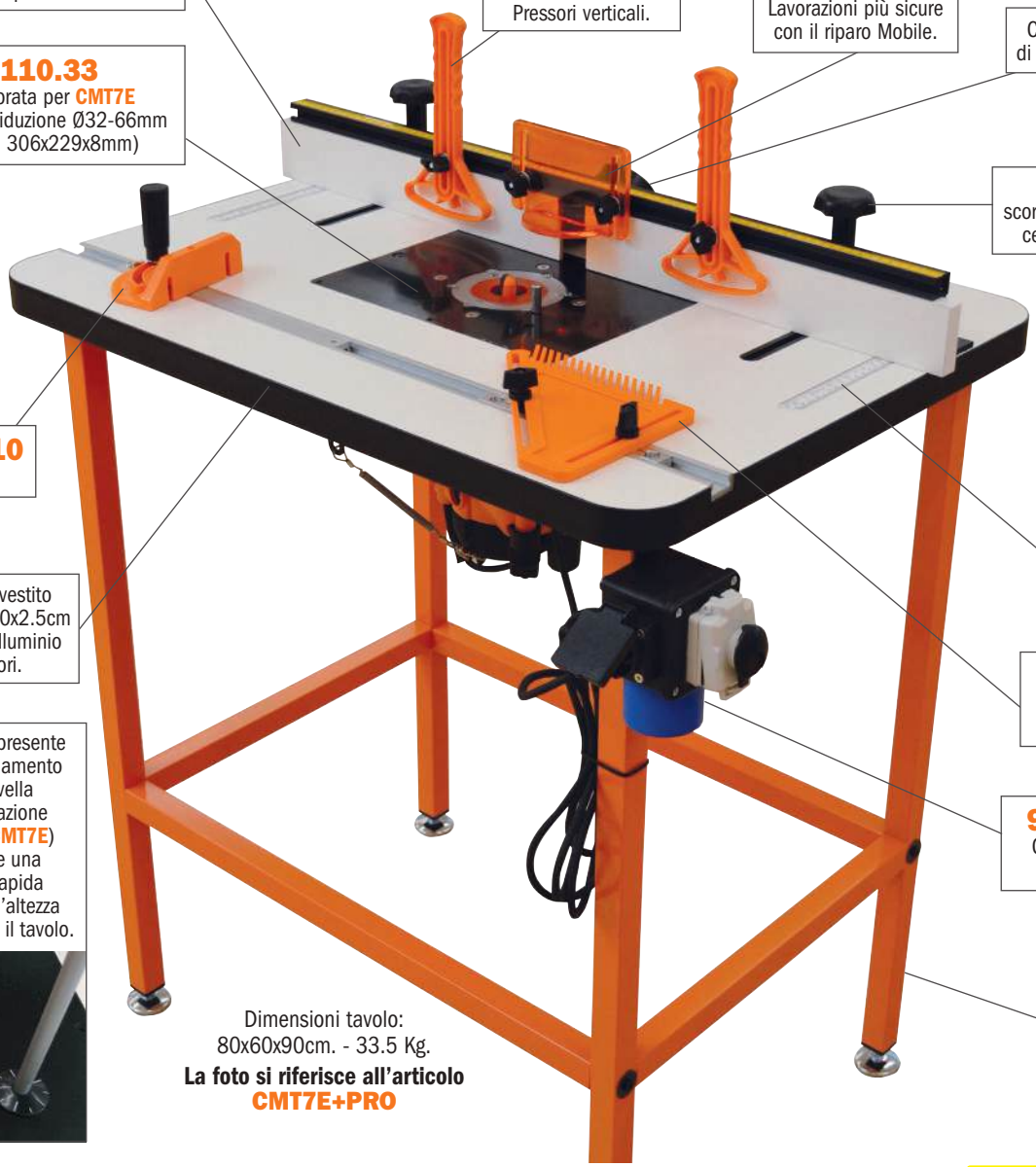
999.110.08 Pressori verticali.

999.110.06 Lavorazioni più sicure con il riparo Mobile.

Connettore per tubo di aspirazione Ø63mm

999.110.33 Piastra preforata per **CMT7E** con 2 anelli di riduzione Ø32-66mm (Dimensioni: 306x229x8mm)

new Sistema di scorrimento/regolazione centrale più rapido.



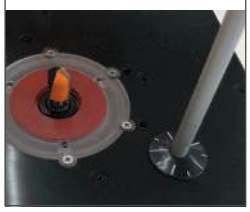
999.110.10 Goniometro.

Riga graduata mm/pollici.

Solido piano rivestito in laminato 80x60x2.5cm con binario in alluminio per accessori.

999.110.09 Pressore universale a pettine.

Nella piastra è presente il foro di alloggiamento della manovella di microregolazione (inclusa con **CMT7E**) che consente una regolazione rapida e semplice dell'altezza della fresa sopra il tavolo.



999.100.11 Comando elettrico di sicurezza.

Robusta struttura in acciaio.

Dimensioni tavolo:
80x60x90cm. - 33.5 Kg.
La foto si riferisce all'articolo CMT7E+PRO

999.110.00 include:

- **Piano rivestito in laminato**
- **Guida di battuta (Fence)**
- **Struttura in acciaio**
- **999.110.33 Piastra preforata per CMT7E con 2 anelli di riduzione**
- **999.110.06 Riparo mobile**
- **999.110.08 2 pressori verticali**
- **999.110.09 Pressore universale a pettine**
- **999.110.10 Goniometro**

CMT7E+PRO include: *Certificazione* CE

- **Certificazione** CE
- **999.110.00 Tavolo PROFESSIONALE**
- **CMT7E Elettrofresatrice professionale 2.4KW**
- **999.100.11 Comando elettrico di sicurezza**
- **999.110.41 Spingipezzo**



- **999.501.32 Raccordo a "Y" Ø63/Ø63/Ø38mm** *(tubi di aspirazione non inclusi)*



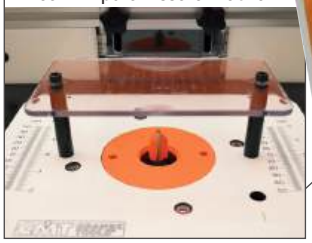
DESCRIZIONE	CODICE
Tavolo PROFESSIONALE (con piastra preforata per CMT7E)	**999.110.00**
Elettrofresatrice Professionale 2.4KW + Tavolo PROFESSIONALE *(Certificazione* CE*)*	**CMT7E+PRO**
Ricambi/Optional:	
Piastra **preforata** per CMT7E con 2 anelli di riduzione Ø32-66mm (Dimensioni: 306x229x8mm)	**999.110.33**
Piastra **non forata** (per fresatrici non CMT) con 2 anelli di riduzione Ø32-66mm (Dimensioni: 306x229x8mm)	**999.110.03**
Kit 4 viti per montaggio CMT7E su Tavolo Professionale	**990.467.00**
Comando elettrico di sicurezza	**999.100.11**

999.500.01 VERSIONE 2024 CMT7E+IND

Inserti mobili che agevolano lo scorrimento del pezzo da lavorare e permettono di operare in sicurezza.

999.110.10 Goniometro.

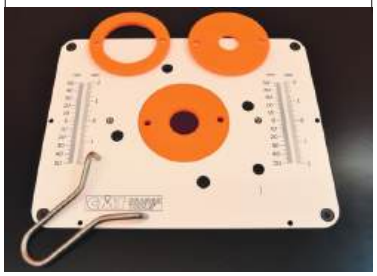
Lavorazioni più sicure con il riparo Fisso e Mobile.

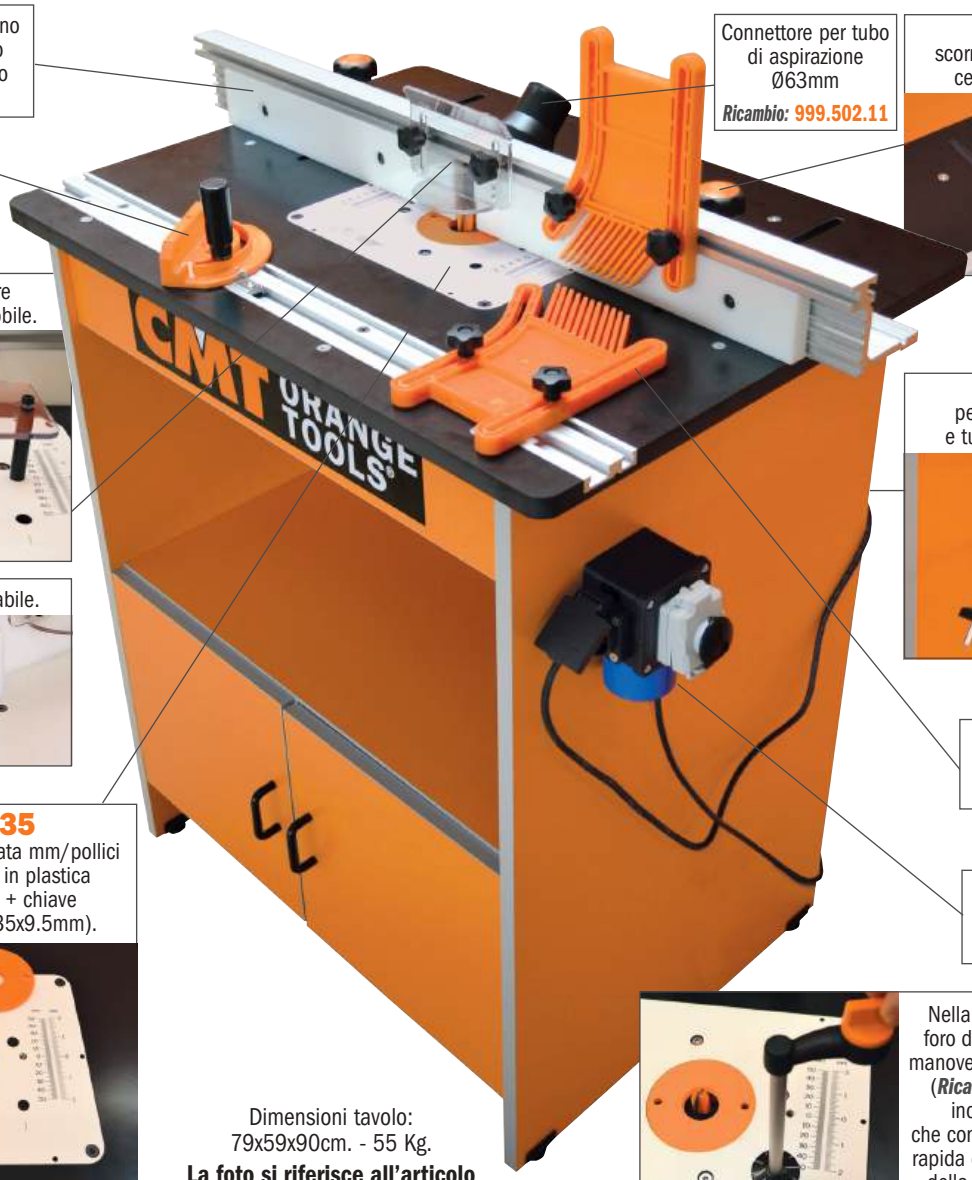


Inserto centrale sagomabile.



new **999.501.35**
Piastra preforata e graduata mm/pollici per **CMT7E** con anelli in plastica Ø25.4/31.7/67mm + chiave (Dimensioni: 298.5x235x9.5mm).





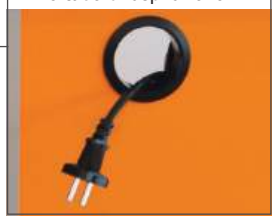
Dimensioni tavolo:
79x59x90cm. - 55 Kg.
La foto si riferisce all'articolo CMT7E+IND

Connettore per tubo di aspirazione Ø63mm
Ricambio: **999.502.11**

new Sistema di scorrimento/regolazione centrale più rapido.



new Foro posteriore per passaggio cavo e tubo di aspirazione.



999.501.07 Pressore universale a pettine.

999.100.11 Comando elettrico di sicurezza.

Nella piastra è presente il foro di alloggiamento della manovella di microregolazione (***Ricambio:*** **CMT7E-130A**, inclusa con **CMT7E**) che consente una regolazione rapida e semplice dell'altezza della fresa sopra il tavolo.

999.500.01 include:

- **999.501.31** **Piano in stratificato di fenolico nero da 20mm**
Il piano nero (per ridurre i riflessi), con binario in alluminio per accessori, è molto più resistente alle deformazioni rispetto ai normali top in laminato. Peso: 14.5 Kg.
Incluso: **999.501.35**
- **999.501.30** **Guida di battuta in alluminio (Fence)**
Da utilizzare come una tradizionale guida fissa oppure inclinata, con sistema di scorrimento/regolazione centrale più rapido. Peso: 9.5 Kg.
- **999.501.03** **Mobiletto in melaminico arancio**
Robusta struttura in melaminico da 20mm, facile da assemblare. Peso: 33 Kg.
- **999.501.07** **1° Pressore universale a pettine**
- **999.110.10** **Goniometro**

CMT7E+IND include:

Certificazione CE

- **Certificazione CE**
- **999.500.01** **Tavolo INDUSTRIO**
- **CMT7E** **Elettrofresatrice professionale 2.4KW**
- **999.100.11** **Comando elettrico di sicurezza**
- **999.501.07** **2° Pressore universale a pettine**
- **999.110.41** **Spingipezzo**



- **999.501.32** **Raccordo a "Y" Ø63/Ø63/Ø38mm**
(tubi di aspirazione non inclusi)



DESCRIZIONE	CODICE
Tavolo INDUSTRIO (con piastra preforata per CMT7E)	**999.500.01**
Elettrofresatrice Professionale 2.4KW + Tavolo INDUSTRIO *(Certificazione CE)*	**CMT7E+IND**
Ricambi/Optional:	
Piastra preforata e graduata mm/pollici per CMT7E con anelli in plastica Ø25.4/31.7/67mm + chiave (Dimensioni: 298.5x235x9.5mm)	**999.501.35**
Kit 4 viti per montaggio CMT7E su Tavolo INDUSTRIO *(ricambio)*	**990.467.00**
Comando elettrico di sicurezza	**999.100.11**

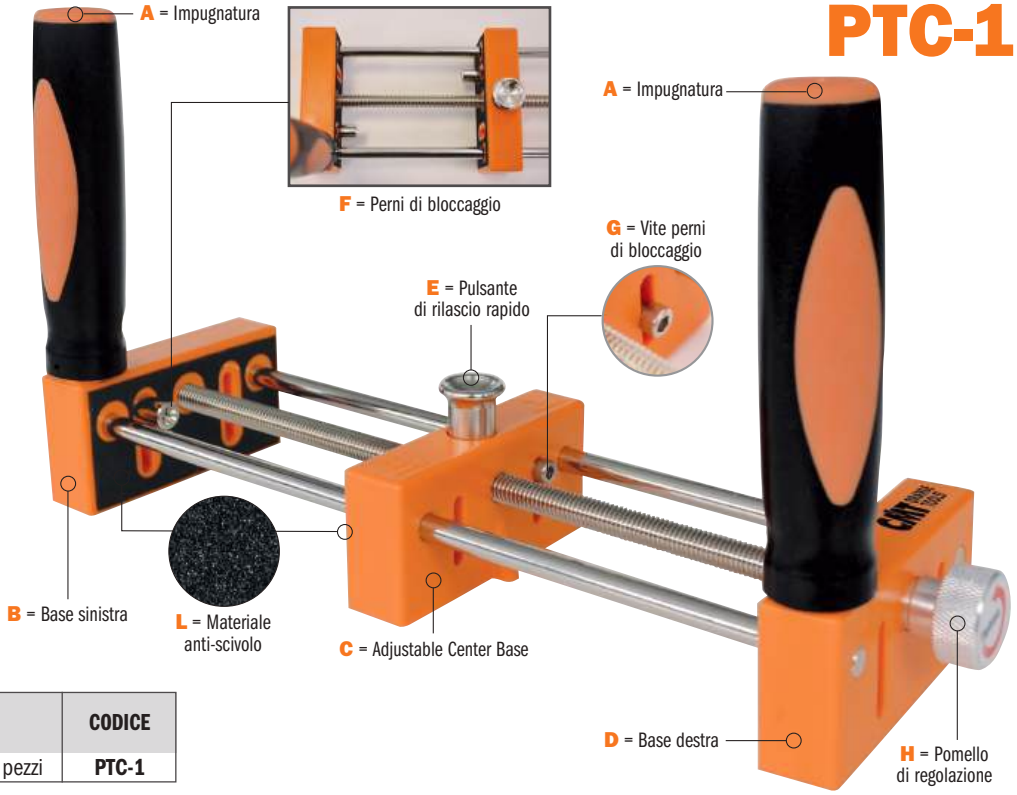
Morsa di Sicurezza per Lavorazione di Piccoli pezzi

CMT ORANGE TOOLS®

PTC-1

Effettuare la fresatura in completa sicurezza è indiscutibilmente la priorità principale di tutti e di certo, lavorare piccoli pezzi di materiale sul tavolo da lavoro è una delle difficoltà maggiori da affrontare. Ecco perché raccomandiamo fortemente l'utilizzo di questa morsa.
Essa infatti assicura la stabilità necessaria durante il processo di fresatura.
Le comode impugnature rivestite in silicone assicurano una presa comoda e stabile alla giusta distanza dalla fresa, ed il materiale anti-scivolo posto sulle basi di appoggio ne previene lo scivolamento accidentale.
Facile da regolare ed estremamente maneggevole, la morsa di sicurezza CMT permette di lavorare pezzi larghi fino a 220mm (8-1/2").
L'utensile perfetto per lavori di precisione in tutta sicurezza.

Dimensione massima di serraggio:
220mm (8-1/2").



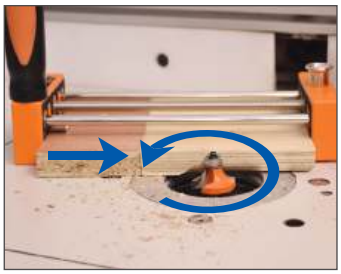
DESCRIZIONE	CODICE
Morsa di sicurezza per lavorazione di piccoli pezzi	**PTC-1**



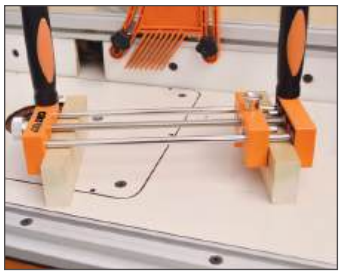
1. Alzare i perni di bloccaggio [F] nelle fessure della base di regolazione centrale e di sinistra. Assicurarsi che il pezzo da lavorare poggi su una superficie piana (tavolo da lavoro) e inserire il pezzo tra la base sinistra [B] e la base centrale [C], in pratica tra le due basi con materiale anti-scivolo [L]. Far scivolare il pezzo da lavorare verso la base sinistra, mantenendo l'estremità del pezzo in avanti (verso l'esterno), in modo tale che la fresa non entri in contatto con la morsa. Questo dovrebbe sbordare di una misura di almeno metà diametro della fresa che stiamo utilizzando. Nota Bene: nella fase finale di fresatura (uscita della fresa) è possibile che il legno si scheggi. Per evitare che accada, si consiglia di utilizzare un pezzo "martire", posizionandolo tra la base centrale di regolazione e il pezzo da fresare. Può essere anche fissato alla base attraverso gli appositi fori, utilizzando delle viti (non Incluse).



2. Premere il pulsante di rilascio rapido [E] e far scorrere la base centrale di regolazione sull'unità da lavorare fino a bloccarla, assicurandosi che questa sia perfettamente in piano sulla superficie del tavolo da lavoro. Rilasciare il pulsante. Nell'immagine abbiamo utilizzato un pezzo "martire" per evitare che si scheggi. Allentare sia le viti [G] che perni di bloccaggio [F] utilizzando la chiave esagonale (inclusa), facendoli scorrere verso il basso finché non poggiano perfettamente sull'unità da lavorare. Stringere nuovamente i perni con la chiave esagonale. Successivamente avvitare il pomello di regolazione [H] fino a bloccare completamente il pezzo da lavorare ed assicurandosi che rimanga ben appoggiato al piano di lavoro prima di procedere con la lavorazione.



3. Dopo aver regolato l'altezza della fresa, accendere l'elettroutensile per procedere alla lavorazione. Afferrare la morsa attraverso le apposite impugnature [A] ed accompagnare il pezzo da lavorare verso la fresa, nella direzione opposta al verso di rotazione dell'utensile. Assicurarsi che il pezzo sia ben appoggiato al piano e che sia sempre in contatto con il cuscinetto di guida della fresa. Una volta terminata la lavorazione, premere il pulsante di rilascio rapido [E] e spostare la base di centrale di regolazione in modo da poter rimuovere il pezzo lavorato.



4. Potrebbe accadere di dover fresare un pezzo di spessore maggiore rispetto allo spessore della morsa: raccomandiamo sempre di far riferimento alle istruzioni di utilizzo. In questo caso, creare uno "stabilizzatore" tagliando un blocco complementare dello stesso spessore del pezzo da lavorare, in modo che funga da stabilizzatore, fissandolo alla base destra della morsa [D] tramite le fessure con delle viti (non incluse). Questo procedimento vi garantirà stabilità durante la fresatura.

Accessori per Tavolo da Lavoro

999



999.110.42
Pressore con maniglia



999.110.41
Spingipezzo

DESCRIZIONE	CODICE
Spingipezzo	**999.110.41**
Pressore con maniglia	**999.110.42**





Sistema di Giunzione Pocket-Pro

CMT ORANGE TOOLS®

PPJ-002

Per una costruzione rapida, semplice e precisa di armadietti e mobili. Questo set vi consentirà di realizzare giunzioni solide su legni di spessore compreso tra i 12.7mm (1/2”) e i 41.3mm (1-5/8”), con una velocità ed una precisione mai sperimentate prima. Il cuore del sistema **Pocket-Pro** è la nostra base stampata graduata, che alloggia due boccole di perforazione e un sistema di regolazione per la lavorazione. Facendola semplicemente scorrere verso l’alto o verso il basso potrete decidere lo spessore da lavorare in modo tale da ottenere incrementi preimpostati di 1.6mm, senza dover eseguire inutili test o misurazioni. Se avete già familiarità con altri strumenti di questo genere e con le loro potenzialità, resterete sorpresi dagli ulteriori vantaggi offerti dal nostro **Pocket-Pro**.

Per esempio:

- alcuni prodotti richiedono l’aggiunta o la sostituzione di alcune parti dell’attrezzatura per la lavorazione dei diversi spessori. Non è il caso del **Pocket-Pro**, che consente di ottenere incastri con spessore compreso tra 12.7mm(1/2”) e 41.3mm(1-5/8”) attraverso la semplice regolazione verticale dello strumento.
- talune attrezzature richiedono frequenti riposizionamenti dell’anello di battuta per la foratura; non con il **Pocket-Pro**, dove la maggior parte delle regolazioni possono essere ottenute lasciando invariata la posizione dell’anello di battuta.
- inoltre, con il **Pocket-Pro** si potranno creare incastri notevolmente più resistenti grazie al maggiore spessore delle giunzioni che si possono ottenere, nonché alla possibilità di utilizzo di viti più lunghe.

Facile da utilizzare per il principiante, precisione professionale per l’esperto, il **Pocket-Pro** offerto da CMT è l’articolo più versatile al mondo nella sua categoria.



541.095.00 + 515.001.51

999.505.10



999.505.05





990.101X30



999.505.08

DESCRIZIONE	CODICE
Sistema di giunzione Pocket-Pro	**PPJ-002**

GUARDA IL VIDEO YouTube

Dotazione Standard

- Base stampata graduata **999.505.10**
- Pressore **999.505.05**
- Punta elicoidale a doppio foro Ø9.5mm (3/8”) **515.001.51**
- Anello di battuta Ø9.5mm (3/8”) **541.095.00**
- Inserto avvitatore impronta quadra L=152mm (6”) **999.505.08**
- Scatola da 30 viti TCQI passo FINE 3.2x31.7mm (1/8”x1-1/4”) **990.101X30**

Optional

- 500 viti TCQI passo FINE 3.2x31.7mm (1/8”x1-1/4”) **990.101X500**
- 500 viti TCQI passo GROSSO 3.2x31.7mm (1/8”x1-1/4”) **990.102X500**
- 500 viti TCQI passo FINE 3.2x38.1mm (1/8”x1-1/2”) **990.103X500**
- 500 viti TCQI passo GROSSO 3.2x38.1mm (1/8”x1-1/2”) **990.104X500**
- Pressore a pinza regolabile **999.505.06**
- Inserto avvitatore impronta quadra L=76mm (3”) **999.505.07**
- Piastra in fenolico per Pocket-Pro (per Tavolo Industrio) **999.505.04**

Nota: Viti passo FINE per legni duri (Rovere e Noce ecc.)
Viti passo GROSSO per legni teneri (Pino, Abete, MDF e Truciolare)

Optional

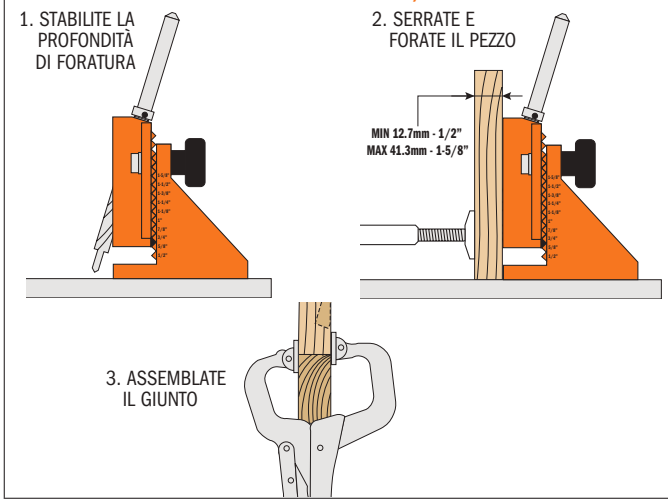


999.505.04
Inserto in fenolico per Pocket Pro (per Tavolo Industrio, versione precedente 2024)

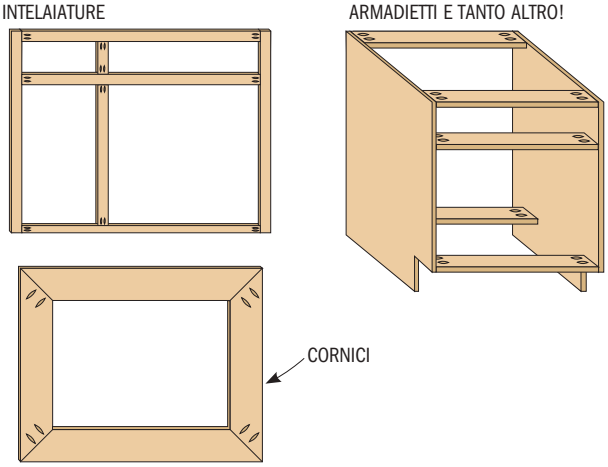


999.505.06
Pressore a pinza regolabile

MOLTEPLICI BENEFICI IN POCHE, SEMPLICI OPERAZIONI!



COSTRUITE PRATICAMENTE OGNI COSA



Morse Professionali con Riga Graduata

CMT ORANGE TOOLS®

PGC

Queste morse professionali svolgono una duplice funzione, permettendovi di utilizzarle o come guida o per serrare il materiale da lavorare, potete utilizzarle sul vostro tavolo di lavoro o con altri dispositivi. Le morse vi permetteranno di effettuare tagli o scanalature, precise e accurate. La loro robustezza vi permetterà di serrare il materiale da lavorare, evitando che si sposti durante la lavorazione, inoltre il design a basso profilo delle ganasce vi permetterà di lavorare senza alcun tipo di ostacolo. Potrete inoltre aggiungere altre morse, collocandole sopra quelle precedentemente installate (tramite delle giunzioni a "T" e le relative manopole) per effettuare ulteriori operazioni.
Disponibili in diverse lunghezze.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate in alluminio estruso per un trasporto semplice e una maggiore durata, leggere ma resistenti.
- Riga graduata (mm e pollici), ganasce a basso profilo, canali a "T" sulla parte superiore per l'inserimento e l'utilizzo di altri accessori.
- Da utilizzare singolarmente oppure in coppia (utilizzando le giunzioni accessorie).

DESCRIZIONE	CODICE
Morse professionali con riga graduata 610mm	**PGC-24**
Morse professionali con riga graduata 915mm	**PGC-36**
Morse professionali con riga graduata 1270mm	**PGC-50**

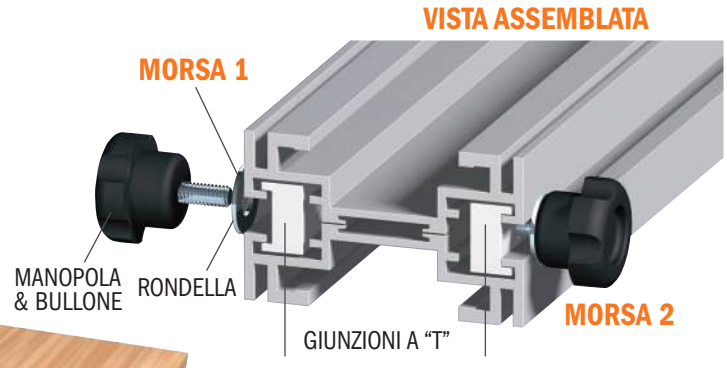




Giunzioni a "T" per Morse PGC *(optional)*

Collocate una morsa professionale con riga graduata sul retro di un'altra morsa e fissatela utilizzando le apposite giunzioni a "T" e la relativa manopola.
Utilizzate la morsa inferiore per serrarla al tavolo da lavoro, mentre quella superiore bloccherà il pezzo da lavorare. Il design a basso profilo delle ganasce vi permetterà di lavorare senza alcun tipo di ostacolo.

DESCRIZIONE	CODICE
Giunzioni a "T" per morse PGC (8pz.)	**PGC-B2B**



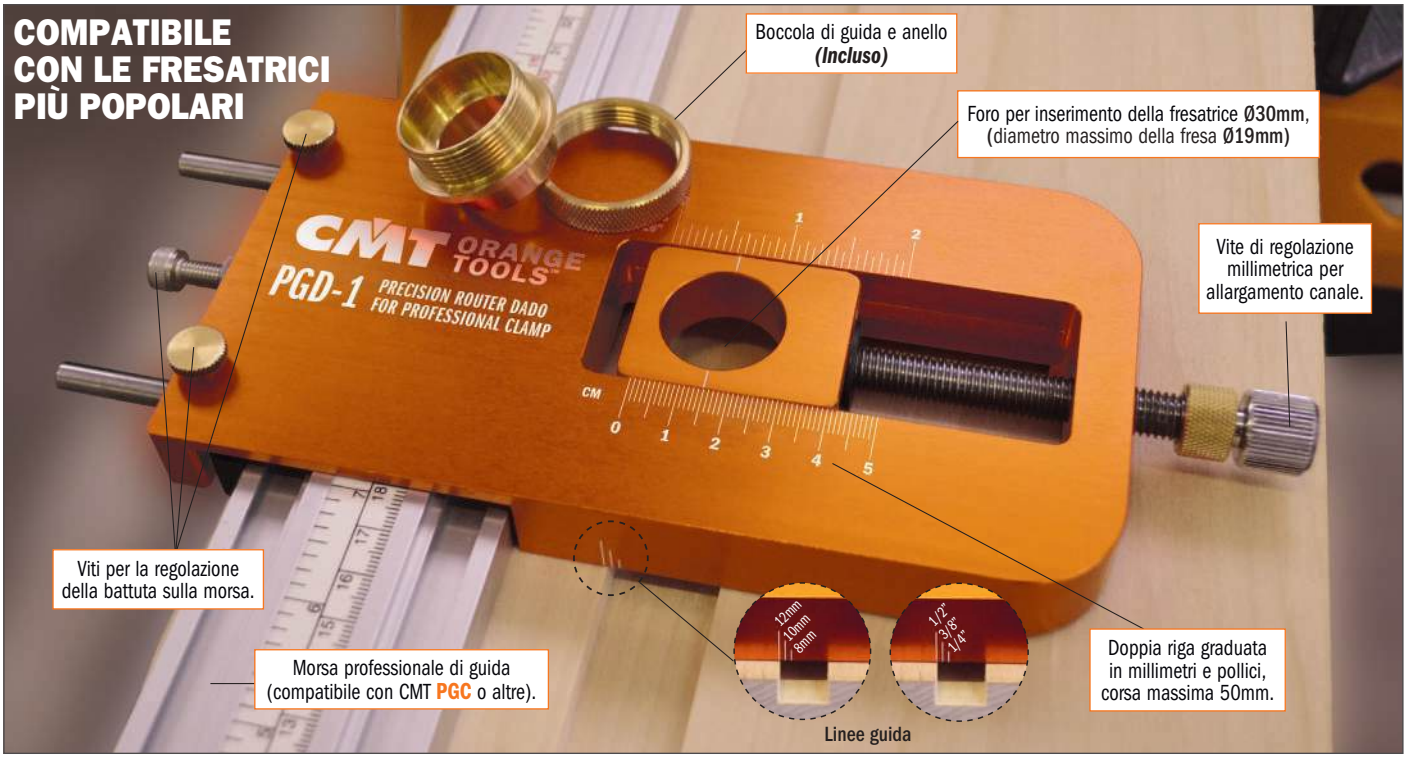




Sistema di Precisione Regolabile per Canali

Il sistema perfetto per canali, scanalature e incastri maschio/femmina. Semplice da utilizzare e completamente regolabile con la possibilità di ottenere canali di diverse dimensioni con un'unica fresa in più passate. Dotato di una robusta e solida struttura, può essere maneggiato con facilità grazie ai suoi cuscinetti di guida. Può essere utilizzato con ogni tipo di fresatrice manuale che dispone di canotto guida da 30mm o tramite la boccola di guida inclusa (base da acquistare separatamente).Garantisce un taglio preciso e di qualità su tutta la sua lunghezza.

PGD-1





Montate sulla base in plastica la boccola di guida (grazie al relativo anello), quindi assemblate la base alla vostra fresatrice. Posizionate la morsa sul pezzo da lavorare e il vostro **PGD-1**, tramite le viti per la regolazione della battuta lo vincolerete alla morsa.



Posizionate la fresatrice (completa di base) sul **PGD-1** tramite il foro di inserimento.



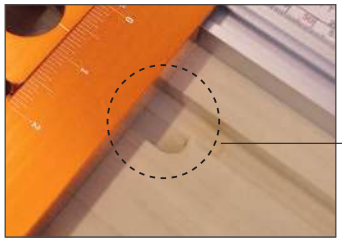
Verificate la profondità di taglio e il punto di inizio della fresatura con l'aiuto delle tre linee guida, che identificano il punto di inizio del canale, per i diametri delle frese più comuni (12-10-8mm sul fronte, 1/2"-3/8"-1/4" sul retro).



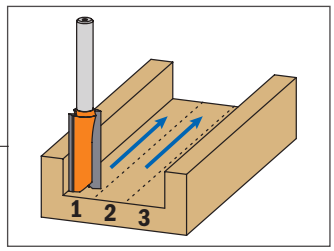
Iniziate la lavorazione spostandovi sulla morsa, tramite l'ausilio del vostro **PGD-1**. Otterrete un canale perfettamente lineare su tutta la lunghezza lavorata.

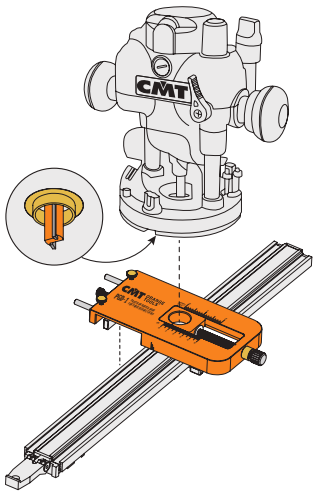


Se avete necessità di ottenere un canale più grande del diametro della fresa utilizzata, dovrete semplicemente spostare della misura desiderata, il foro di inserimento della fresatrice, tramite la vite di regolazione millimetrica.



Effettuate una seconda o più lavorazioni ed otterrete il canale più grande desiderato.







ARTICOLO NECESSARIO* *(non incluso)*

899.000.01 Base neutra
899.000.02 Base preforata per **CMT7E**



*Non necessario per fresatrici con boccola guida da 30mm (1-3/16")

ARTICOLO CONSIGLIATO *(non incluso)*

PGC Morsa professionale con riga graduata (vedere pagina 404)

DESCRIZIONE		CODICE
Sistema di precisione regolabile per canali	10	PGD-1

CMT650

Per incastri perfetti!

Per piani da cucina larghi da 420mm a 650mm

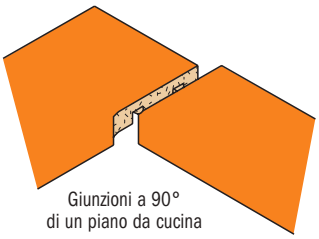
CMT650 è stato progettato per fresare piani da cucina con elettrofresatrici manuali. Un codice di lettere identifica le diverse operazioni semplificando e velocizzando il lavoro.

Dimensioni: 880x300x 10mm.

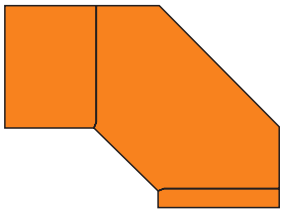




GIUNZIONI REALIZZATE IN 15 MINUTI! INCLUSA LA PREPARAZIONE



Giunzioni a 90° di un piano da cucina



Giunzioni a 45° di un piano da cucina

Dotazione Standard

Nr. 1 Dima in fenolico
Nr. 3 Perni di battuta
Nr. 1 Vite a farfalla
Nr. 1 Listello in fenolico
Nr. 1 Manuale di istruzioni

Optional

- Elettrofresatrice
- Fresa a taglienti diritti Ø12mm*
- Base preforata*
- Guida di precisione Ø30mm*
- Due morsetti





***COMBINAZIONE FRESATRICE/ACCESSORI**

FRESATRICE	GUIDA DI PRECISIONE	BASE PER FORATRICE
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
NO-CMT	899.007.00	CMT300-SB1

652 8/912



***Si raccomanda l'uso delle seguenti frese diritte da Ø12mm:**

CODICE	DESCRIZIONE
912.120.11	Ø12x31.7 S=8mm
652.120.11	Ø12x28.3 S=8mm
912.621.11	Ø12x38.1 S=12mm
912.622.11	Ø12x50.8 S=12mm
812.620.11	Ø12x31.7 S=12.7mm
812.621.11	Ø12x38.1 S=12.7mm
652.121.11	Ø12x48.3 S=12mm
652.621.11	Ø12x48.3 S=12.7mm

CERCA **CMT650** SU YouTube

DESCRIZIONE	CODICE
Sistema di giunzione per piani da cucina	CMT650

***CMT650** è progettata per le frese a taglienti diritti da Ø12mm*

- Una dima di materiale stabile e rinforzato.
- Per giunzioni di 90° e 45°.
- Dime integrate per arrotondamento e smussatura degli angoli.
- Extra stop per piani larghi 600mm.
- Due dime integrate per la fresatura dei tiranti di giunzione.
- Fornito di un manuale chiaro e completo.

Dima per Foratura Universale

CMT ORANGE TOOLS®

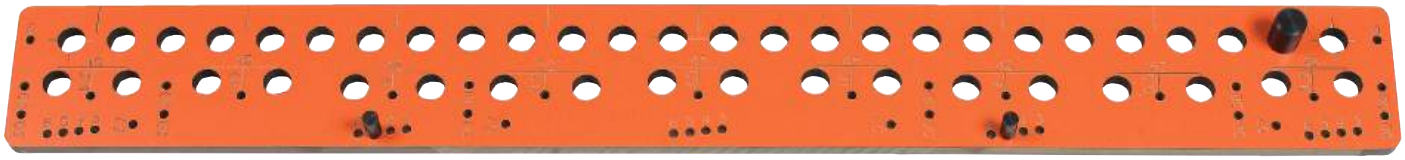
CMT900

La dima di foratura universale è progettata per una precisa tassellatura manuale sul piano, con aumento della produttività, di elementi per mobili con viti euro-system da 32mm, per la realizzazione di fori per supporti scaffali con diametro di 3 e 5mm e per la realizzazione e marcatura di fori per cerniere.
La dima **CMT900** consente di realizzare preforature per i tipi di cerniere maggiormente utilizzati.

CERCA **CMT900** SU YouTube

Per l'inserimento di perni nelle superfici e il supporto di mensole e cerniere.





- MATERIALE FENOLICO LAMINATO
- MARCATURE CHIARE E COMPRENSIBILI DELLA DIMA
- FINECORSA PRECISI



ADATTATORE PORTAPUNTA *(non compreso):*

- Adatto ad ogni tipo di foratrice
- Anello di battuta per regolazione profondità di foratura
- Corpo in DURALUMIN® con fori per la rimozione dei trucioli
- Alloggiamento preciso e orizzontale per un allineamento adeguato

CODICE **CMT400-1**
Adattatore portapunta per sistemi di foratura
CMT656, CMT900 JIGS
da utilizzare con punte di profondità fino a 30mm:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11

FACILE E VELOCE:

CARATTERISTICHE TECNICHE:	CMT900
Larghezza max tavola con fissaggio:	900mm
Larghezza max tavola:	nessun limite
Spessore tavola:	nessun limite
Per perni:	Ø8mm
Distanza dei fori:	32mm:
Numero dei fori:	26
Per supporti, per scaffali:	Ø3mm, Ø5mm
Per cerniere:	Ø3mm viti da legno
	Ø5mm per viti std



PUNTE FORO CIECO *(non compreso):*

DESCRIZIONE			CODICE
D=3x18mm	S=8x20mm	HWM	**306.030.21**
D=5x30mm	S=8x20mm	HW	**306.050.11**
D=8x30mm	S=8x20mm	HW	**306.080.11**

*Altre dimensioni disponibili nelle serie **306-307***



Foratura del piano per giunzione con perni utilizzando la dima.

Realizzazione di fori con Ø3 e Ø5mm per supporti per scaffali.

Preforatura di fori per cerniere (base e pannello).

La dima di foratura CMT900 comprende:

- Dima di foratura in fenolico laminato
- Serie di finecorsa
- Serie di finecorsa per elementi di grandi dimensioni
- Perno di centraggio per fori cerniera

DESCRIZIONE	CODICE
Dima per foratura universale	**CMT900**

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Kit CMT per Intarsi

Create intarsi eleganti con questo nuovo kit CMT. I componenti in ottone si accompagnano ad una fresa elicoidale o a taglienti diritti (vendute separatamente) con D=3mm e 3.2mm e S=6mm e 6.35mm rispettivamente. Rimuovete ed assemblate le boccole per creare la cavità sul vostro pezzo e ricavare l'intarsio. Realizzate giocattoli, puzzle e lettere. Consigliamo l'uso della fresa elicoidale su MDF e quella della fresa a taglienti diritti su legno naturale.

899.001



899.001.00

DESCRIZIONE		CODICE
Kit completo di boccole in ottone per intarsi		**899.001.00**
Kit per intarsi con fresa a tagli diritti HWM 3.2mm (1/8")	(S=Ø6.35mm)	**899.052.00**
Optional:		
Base universale in fenolico "neutra" per elettrofresatrice		**899.000.01**
Base preforata per CMT7E		**899.000.02**
Ricambi:		
Frese elicoidale 3.2mm (1/8") HWM	(S=Ø6.35mm)	**192.001.11**
Fresa a tagli diritti 3.2mm (1/8") HWM	(S=Ø6.35mm)	**812.032.11**
Frese elicoidale 3mm HWM	(S=Ø6mm)	**192.630.11**
Fresa a tagli diritti 3mm HWM	(S=Ø6mm)	**712.030.11**

899.000.02
Base preforata per **CMT7E**
(non inclusa)







Istruzioni complete su come assemblare ed utilizzare il kit per intarsi CMT sono disponibili all'interno di ogni confezione del prodotto.

Kit di Boccole Guida

Un pratico kit in ottone di 7 boccole guida che vi permetterà di sfruttare al massimo la vostra elettrofresatrice.
Da utilizzare per operazioni con dima per fresature a coda di rondine, fresature per gradini, per cerniere, per serrature, ecc.
Le boccole possono essere utilizzate con qualsiasi elettrofresatrice con una base il cui foro misuri 30mm. Da utilizzare sulle fresatrici più popolari.

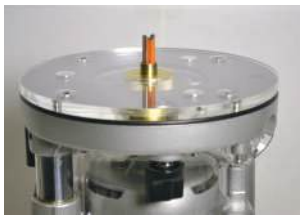
CMT-TGA è compatibile con le basi CMT12 e non richiede una piastra base opzionale.



CMT-TGA

DESCRIZIONE	CODICE
Kit di boccole guida	**CMT-TGA**

Optional



DESCRIZIONE	CODICE
Base neutra	**899.000.01**
Base preforata per CMT7E	**899.000.02**

Contenuto del set:

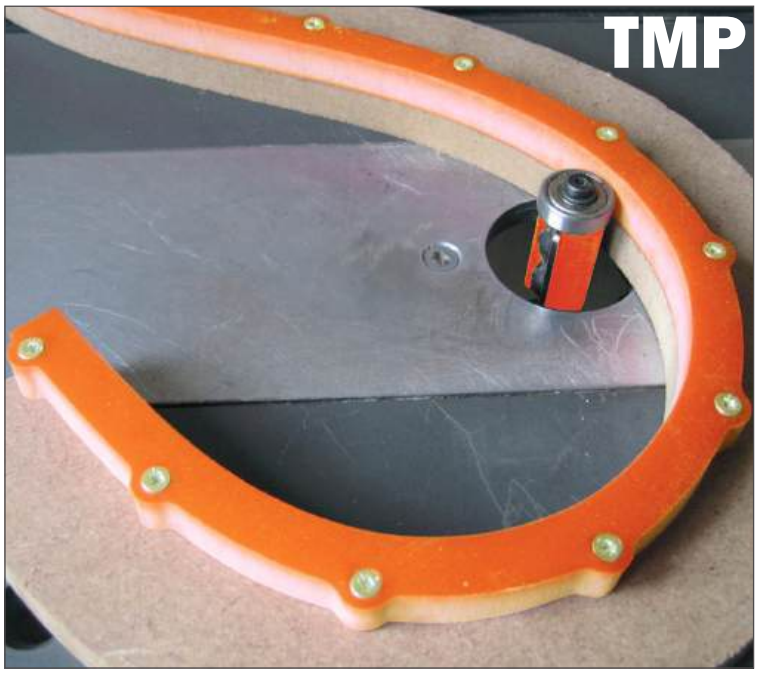
Q.TÀ	1	1	1	1	1	1	1	2	1
DIAMETRO INTERNO	**15.87**mm	**16.66**mm	**13.49**mm	**10.31**mm	**8.73**mm	**7.14**mm	**6.35**mm	DADO DI BLOCCAGGIO	ADATTATORE
DIAMETRO ESTERNO	**20.24**mm	**19.05**mm	**15.87**mm	**12.7**mm	**11.11**mm	**9.52**mm	**7.93**mm		
ALTEZZA	**14.28**mm	**14.28**mm	**14.28**mm	**7.93**mm	**3.96**mm	**7.93**mm	**3.96**mm		

Dima Flessibile per Fresature Curve e ad Arco

La dima flessibile per fresatura **CMT** si fissa con viti su qualsiasi pannello di legno, MDF e truciolare per la creazione rapida e sicura di forme.
Per il fissaggio si possono utilizzare viti tradizionali a testa svasata, ampiamente disponibili sul mercato. **La dima** è realizzata in plastica **altamente elastica e resistente**, la quale può essere **legata in nodi senz'alcun problema e senza perdere un minimo di flessibilità.**
Quello che dovete fare è avvitare la dima sul bordo del pannello da seguire e fresarne il contorno sull'**anello di guida**.
La dima pieghevole è adatta per **avanzamento manuale** su fresatrici, banchi da lavoro e macchine toupie. Potrete fresare in **maniera rapida, sicura e accurata** tante forme, compresi **archi, elementi curvi o forme ritagliate.** Delineate il contorno della forma in maniera precisa e fissatela con viti dalla parte inferiore di un pannello precedentemente collocato sotto di essa. Se fresate con un anello di guida montato su una macchina toupie, **le vostri mani saranno a distanza sicura dietro la dima.**
Troverete **due profili in tre lunghezze;** notate che il profilo più piccolo ha il raggio più piccolo, mentre il profilo più grande presenta l'apertura più grande in caso di curve piane e lunghe.

CERCA
Flexible Template SU YouTube

DESCRIZIONE	L mm	CODICE
Dima flessibile per fresatura 12x12mm	1200	**TMP-1200**
Dima flessibile per fresatura 18x18mm	1200	**TMP-1000**

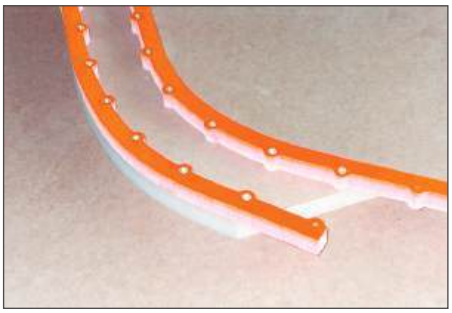


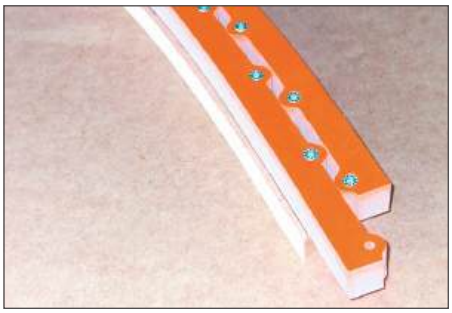












Set di Dime per Fresature Fino a 12 Raggi (da 3mm a 25mm)

Questo pratico set comprende 3 dime in acrilico con spessore 8mm che vi permetteranno di realizzare fino a 12 raggi (4 per dima), utilizzando una fresa per rifilare o una fresa a taglienti diritti per rifilare (non incluse). Compresi nell'acquisto troverete anche 4 perni d'allineamento e 4 viti per legno. Utilizzate i perni per allineare la dima sul pezzo da lavorare, poi fissatela tramite le viti.
Rimuovete i perni e passate la fresa per lavorare gli angoli del vostro pezzo e realizzare lo stesso raggio della dima.

RAGGIO mm	RAGGIO pollici
3	1/8"
5	3/16"
6	1/4"
8	5/16"
10	3/8"
11	7/16"
12	1/2"
14	9/16"
16	5/8"
19	3/4"
22	7/8"
25	1"

DESCRIZIONE	CODICE
Set di 12 dime per fresature	**TMP-R12**
Contenuto del set:	
12 raggi differenti (3 dime)	
4 perni d'allineamento	
4 viti per legno	



new

CMT ORANGE TOOLS®

CMT300

LUNGHEZZA MASSIMA 305mm

CMT620

LUNGHEZZA MASSIMA 620mm



CMT300 *Dotazione Standard*

- **CMT300-T128** Dima per incastri a coda di rondine 12.7mm (1/2")
- **899.005.00** Guida di precisione (Ø15.8x4mm)



Scarica le istruzioni dal nostro sito web.

CMT620 *Dotazione Standard*

- **CMT620-T128** Dima per incastri a coda di rondine 12.7mm (1/2")
- **899.005.00** Guida di precisione (Ø15.8x4mm)



LUNGEZZA MAX [mm]	DESCRIZIONE	CODICE
305	Sistema di giunzione universale per incastri	**CMT300**
620	Sistema di giunzione universale per incastri	**CMT620**







GUIDA DI PRECISIONE E BASE ACCESSORIA



La guida di precisione si adatta ad una buona parte delle elettrofresatrici presenti in commercio, utilizzando le due viti, se la guida di precisione non fosse compatibile con la vostra elettrofresatrice, potrebbe essere necessaria una base opzionale ***(non inclusa)***:

CMT300-SB: Base preforata per elettrofresatrici **CMT7E** e **CMT12**
CMT300-SB1: Base neutra non forata (per elettrofresatrici non CMT)
+Perno di centraggio Ø8 - Ø12mm



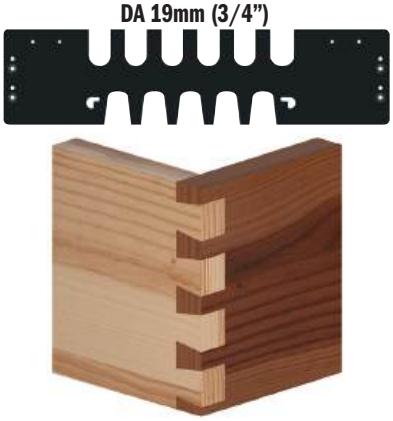
CMT300-SB

new

CMT ORANGE TOOLS®

Dime Addizionali e Frese CMT consigliate (NON INCLUSE)

# DIMA	CMT300-T128 CMT620-T128 *Dotazione Standard*	CMT300-T064 CMT620-T064	CMT300-T080 CMT620-T080
TIPO DI GIUNZIONE	GIUNZIONE A CODA DI RONDINE SEMINASCOSTA DA 12.7mm (1/2”)  SPESSORE GIUNZIONE 12 ~ 25	GIUNZIONE A CODA DI RONDINE SEMINASCOSTA DA 6.35mm (1/4”)  SPESSORE GIUNZIONE 8 ~ 12	GIUNZIONE A DENTI DIRITTI DA 8mm (5/16”)  SPESSORE GIUNZIONE 8 ~ 15
Ø ATTACCO FRESA [mm]			
6	718.127.11	718.060.11	811.081.11
6.35	818.128.11	818.064.11	-
8	918.127.11	-	912.080.11
12	-	-	-
12.7	818.628.11	-	-
# GUIDA DI PRECISIONE (inclusa con la dima)	899.005.00 (Ø15.8x4mm)	899.003.00 (Ø7.8x4mm)	899.004.00 (Ø11.1x4mm)

# DIMA	CMT300-T127 CMT620-T127	CMT300-T129 CMT620-T129		CMT300-T190 CMT620-T190	
TIPO DI GIUNZIONE	GIUNZIONE A DENTI DIRITTI DA 12.7mm (1/2”)  SPESSORE GIUNZIONE 8 ~ 22	GIUNZIONE A CODA DI RONDINE APERTA DA 12.7mm (1/2”)  SPESSORE GIUNZIONE 8 ~ 19		GIUNZIONE A CODA DI RONDINE APERTA DA 19mm (3/4”)  SPESSORE GIUNZIONE 16 ~ 25	
Ø ATTACCO FRESA [mm]					
6	812.127.11	-	-	718.190.11	-
6.35	-	818.129.11	811.081.11	818.190.11	812.127.11
8	912.127.11	918.129.11	912.080.11	918.190.11	912.127.11
12	-	-	-	918.690.11	-
12.7	811.627.11	-	-	818.190.11	811.627.11
# GUIDA DI PRECISIONE (inclusa con la dima)	899.005.00 (Ø15.8x4mm)	899.005.00 (Ø15.8x4mm)	899.004.00 (Ø11.1x4mm)	899.006.00 (Ø22x4mm)	899.005.00 (Ø15.8x4mm)

Sistema Universale per Foratura Cerniere e Cremonesi

Questo sistema innovativo è dotato di una testina con tre mandrini che consente di realizzare fori per cerniere di qualsiasi marca. La base universale modulare permette l'installazione di diverse testine di foratura, progettate dalle aziende leader nel settore. Potete utilizzare il **CMT333** su elettroutensili fissi o portatili.

CMT333





CERCA **CMT333** SU YouTube

COMPATIBILE CON MOLTI TIPI DI CERNIERE

ALBERO DA Ø8mm ADATTO A OGNI TIPO DI FORATRICE

BARRE DI SCORRIMENTO IN ACCIAIO CROMATO E RETTIFICATE
(Corsa massima 90mm).

BLOCCAGGIO PROFONDITÀ

PUNTO DI INGRASSAGGIO ATTREZZATURA

VITI DOPPIE PER IL FISSAGGIO DELLE PUNTE

Ricambi	
990.009.00	991.067.00

TESTA A FORARE NON INCLUSA
scegliere tra una delle seguenti opzioni:

- CMT333-4211
- CMT333-4300
- CMT333-4595
- CMT333-4809
- CMT333-5255
- CMT333-325

BARRA SCORREVOLE PER IL POSIZIONAMENTO DEL PANNELLO

BASE DI COMPENSATO

FORO DA Ø10mm PER INSERIMENTO BARRA DI BATTUTA PER IL POSIZIONAMENTO DEL PANNELLO.







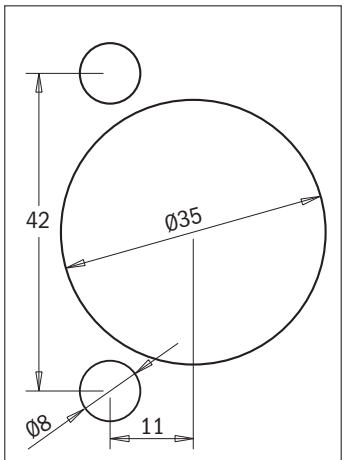
Per utilizzo su trapani a colonna o tavoli CMT.

CMT333

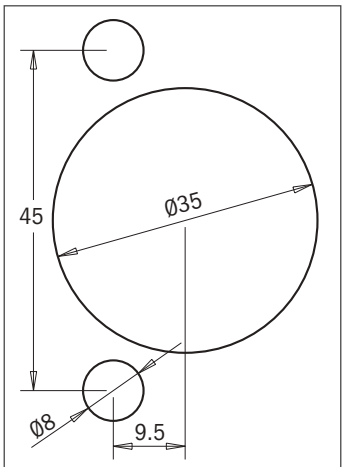


CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Componenti completamente antiruggine
- Alluminio rettificato
- RPM Max 5000
- Sei cuscinetti radiali a sfera

AVVERTENZE DI SICUREZZA:
per la lubrificazione utilizzare grasso
Mobil SHC100



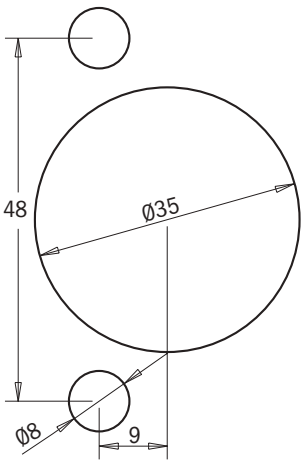
1 **CMT333-4211**
per cerniera GRASS® 42/11



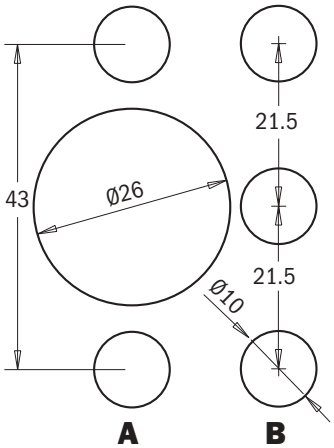
2 **CMT333-4595**
per cerniera BLUM® 45/9.5



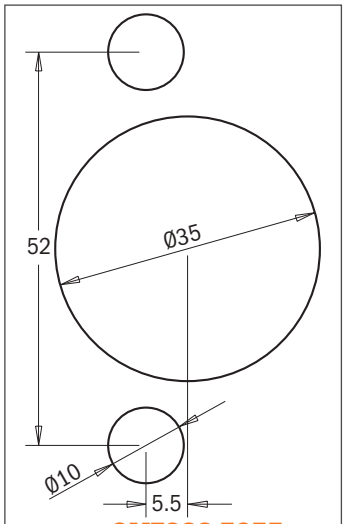
Esempio cerniera BLUM®



3 **CMT333-4809**
per cerniera MEPLA® 48/9



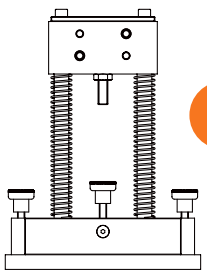
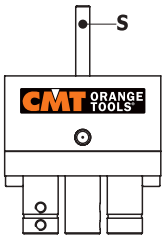
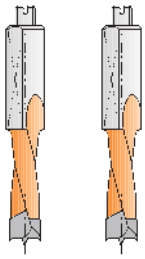
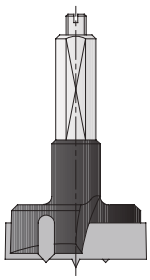
4 **CMT333-4300**
per cremonesi 43/00



5 **CMT333-5255**
per cerniera HETTICH®, WÜRTH® 52/5.5



MASSIMA VERSATILITÀ PER TUTTE LE MARCHE

BASE SUPPORTO TESTINA	TESTINA PORTAPUNTA	PUNTA FORO CIECO	PUNTE FORO CERNIERA	PREPARARE IL SET
				

CODICE	CODICE	S	CODICE Rotazione Sinistra	CODICE Rotazione Destra
CMT333	CMT333-4211	8mm	310.080.12 (2pz.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4595	Esagonale	310.080.12 (2pz.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4809	8mm	310.080.12 (2pz.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4300	Esagonale	310.100.12 (2pz.)	317.260.11/310.100.11
CMT333	CMT333-5255	Esagonale	310.100.12 (2pz.)	317.350.11
CMT333	CMT333-325	Esagonale	(3pz. RH + 2pz. LH)	

Scegliere la cerniera		
1	GRASS®	42/11
2	BLUM®	45/9.5
3	MEPLA®	48/9
4	Per cremonesi	43/00
5	HETTICH®, WÜRTH®	52/5.5
6	SYSTEM 32	32

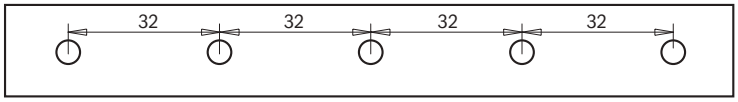
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Testina Portapunte System 32

La base universale modulare **CMT333** supporta l'installazione del System 32 (**CMT333-325**) con 5 adattatori.

CMT333-325





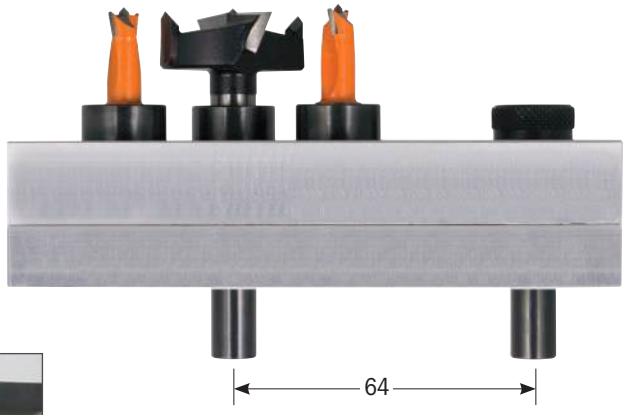
DESCRIZIONE	CODICE
Testina a 5 portapunta interasse 32mm	**CMT333-325**

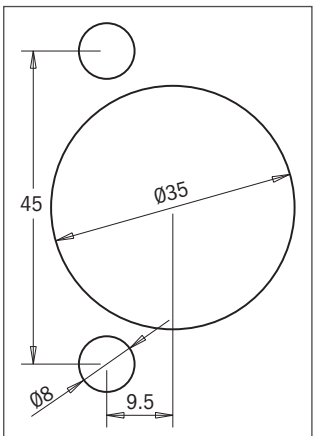
Testina per Cerniere BLUM® per Macchine Foratrici

La testina **CMT334** è dotata di tre mandrini che consentono di realizzare fori per cerniere in modo pulito ed efficiente.

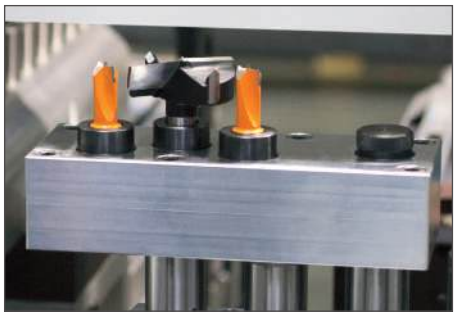
CMT334

DESCRIZIONE	CODICE
Testa per foro cerniera (punte non incluse)	**CMT334-4595**
Punta foratrice Ø35x38.5mm. Rotazione destra	**393.350.11**
Punta foratrice per foro cieco Ø8x38.5mm. Rotazione sinistra	**393.080.12**





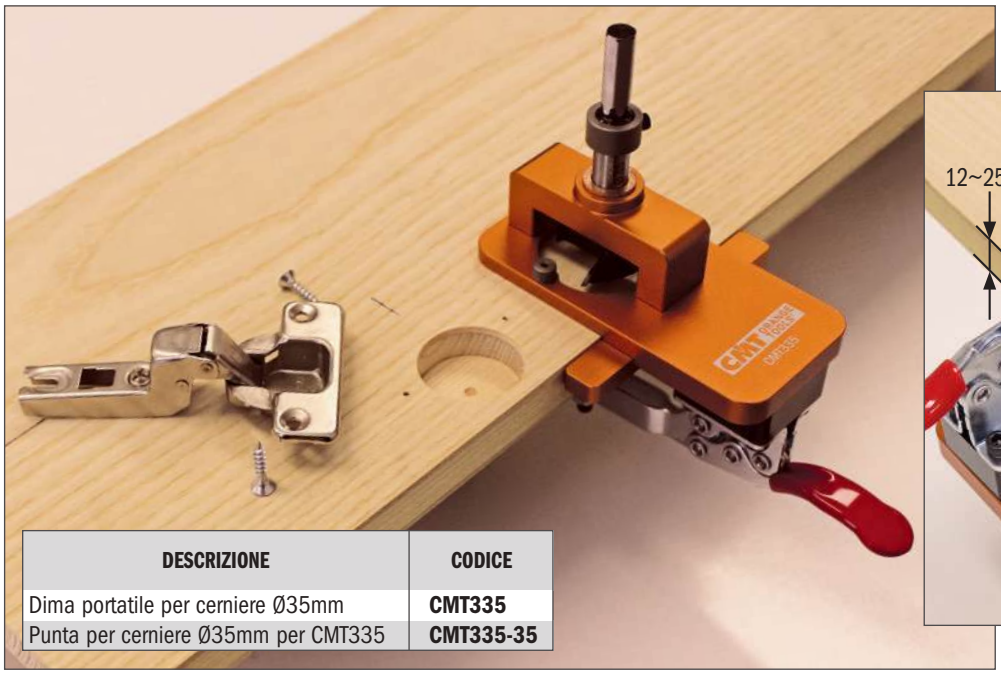
CMT334-4595
per cerniera BLUM® 45/9.5

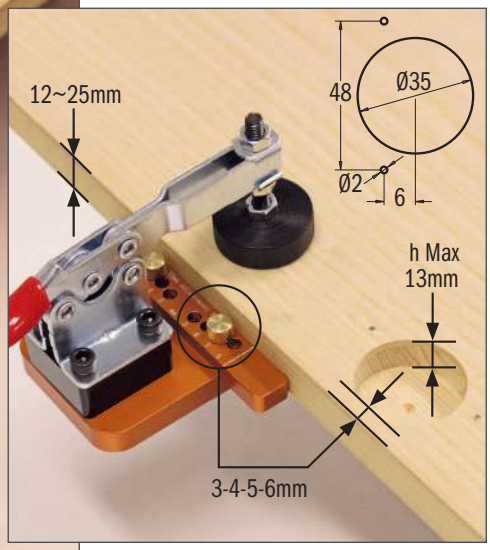


Da utilizzare su macchine foratrici o punto a punto.

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

CMT335

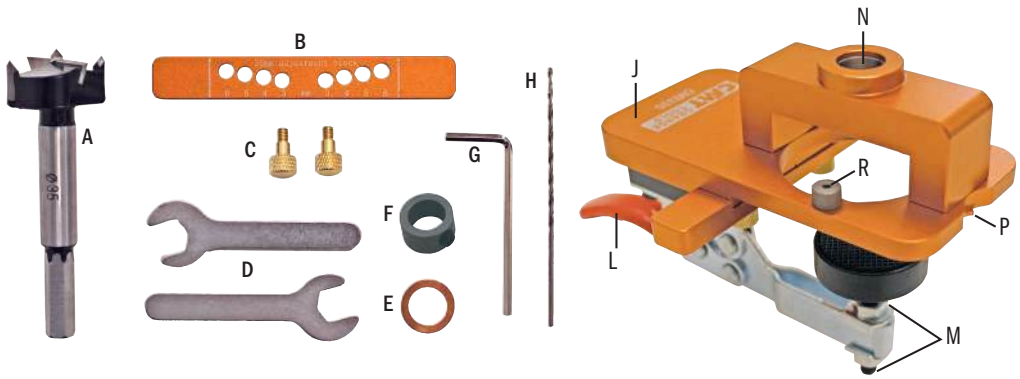


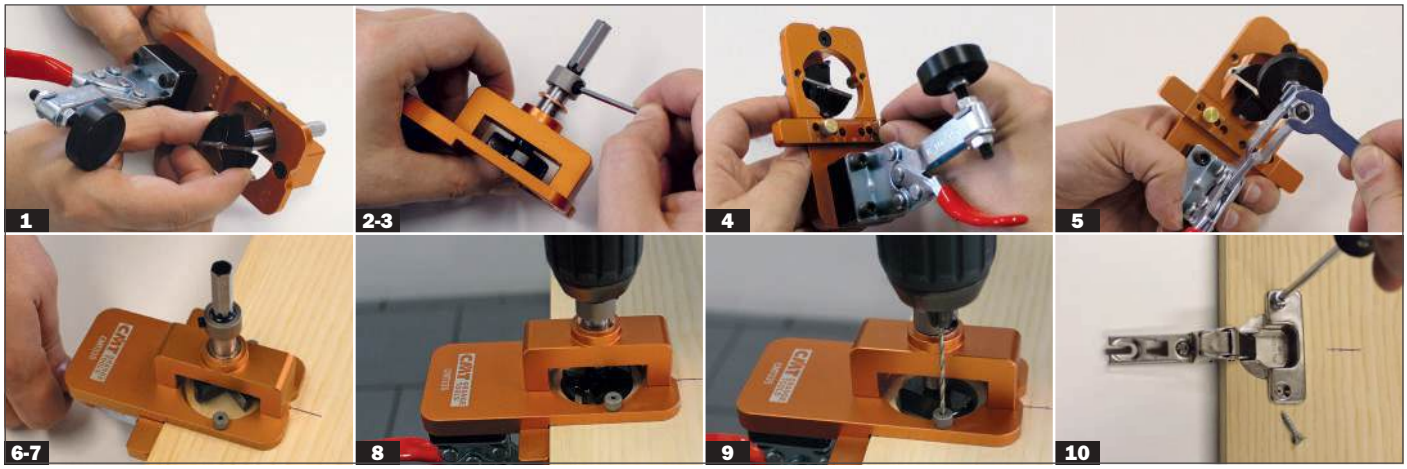


DESCRIZIONE	CODICE
Dima portatile per cerniere Ø35mm	**CMT335**
Punta per cerniere Ø35mm per CMT335	**CMT335-35**

Dotazione Standard

J. Dima portatile per cerniere 35mm
A. Punta per cerniere 35mm (**CMT335-35**)
B. Barra di regolazione distanza
C. Vite per barra di regolazione distanza (2pz.)
D. Chiave 10mm (2pz.)
E. Distanziale
F. Anello di battuta
G. Chiave esagonale 3mm
H. Punta 2mm





ISTRUZIONI D'UTILIZZO

1. Aprite il morsetto a leva [L] del vostro **CMT335** [J] e inserite la punta per cerniera da 35mm [A], dall'alto verso il basso, all'interno del foro dove alloggia il cuscinetto da 12mm [N].
2. Inserite nell'attacco della punta per cerniera il distanziale [E] e l'anello di battuta [F], con la chiave esagonale [G] stringete il grano dell'anello di battuta per bloccarlo.
3. A seconda del vostro modello di cerniera, regolate la profondità di foratura desiderata (max 13mm), spostando l'anello di battuta [F].
4. Montate la barra di regolazione distanza [B] tramite le relative viti [C]. Le frecce della barra, dovranno puntare verso la punta per cerniera. La distanza del foro principale dal bordo del pannello, può essere settata cambiando la posizione delle viti nei relativi fori (3-4-5-6mm) a seconda del vostro modello di cerniera (il modello più comune è settato a 5mm).
5. Allentando e stringendo i dadi [M] con le chiavi [D] potrete definire lo spessore (da 12 a 25mm) del materiale da lavorare che dovrete bloccare con la dima.
6. Tracciate una riga di riferimento sul pannello da lavorare, corrispondente al centro della cerniera che dovrete montare.
7. Fissate, tramite la leva [L] la vostra dima **CMT335** al pannello da lavorare e con l'aiuto della sporgenza di riferimento [P], centratela sulla riga appena disegnata.
8. Collegate il vostro trapano all'attacco della punta per cerniera e premendo l'utensile verso il basso realizzate il foro principale della cerniera.
9. Montate la punta da 2mm [H] sul vostro trapano e praticate due piccoli fori di riferimento (interasse 48mm; offset 6mm) tramite le apposite boccole [R].
10. Non vi resta che montare la vostra cerniera fissandola con due viti ed il gioco è fatto.

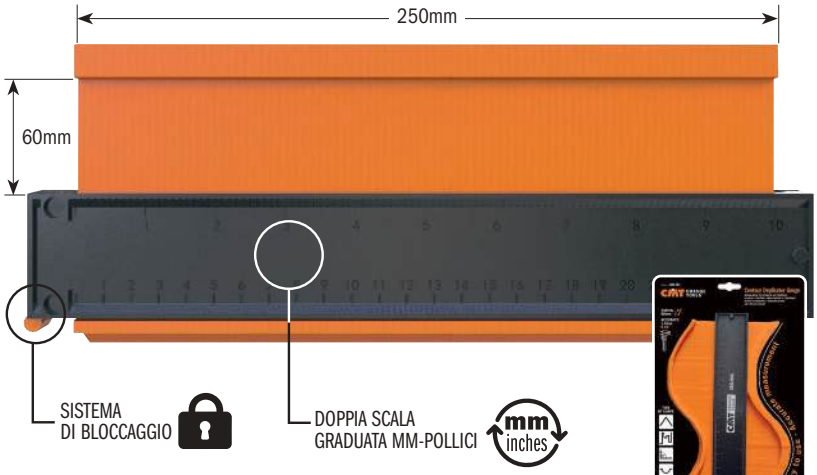
LA DIMA **CMT335** SUPPORTA SOLAMENTE L'UTILIZZO DELLA PUNTA PER CERNIERA DA 35MM (Codice **CMT335-35**).

Replicatore di Contorno

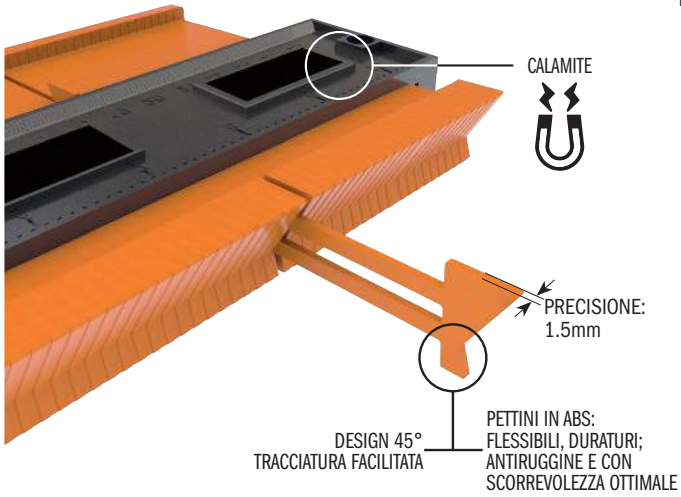
CMT ORANGE TOOLS®

CDG-001

Per il tracciamento preciso di forme angolari, curve o irregolari, in una moltitudine di materiali. I pettini a scorrimento in ABS, sono progettati per modellare e duplicare con precisione qualsiasi forma: tubi, colonne, tubature, pareti regolari e irregolari, battiscopa, modanature, infissi, etc. Utilizzabile su piastrelle, legno e suoi derivati, materiali compositi e ceramici, etc. Grazie alla leva di bloccaggio otterrete una traccia precisa del profilo da realizzare e quindi montaggio e installazione saranno perfetti, senza scarti o sprechi.



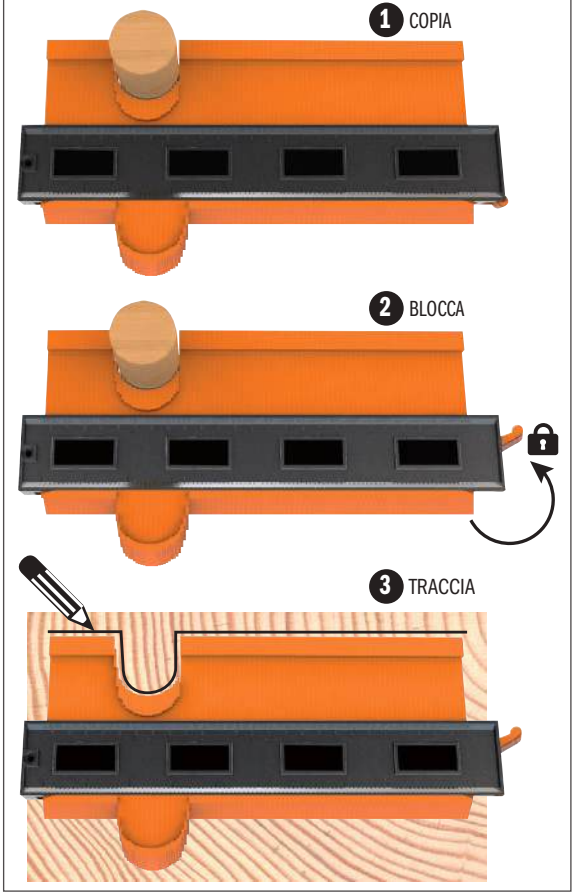
DESCRIZIONE		CODICE
Replicatore di contorno	5	CDG-001



TIPI DI FORME



FACILE DA USARE - MISURAZIONI ACCURATE



Morsetti Regolabili per Giunzioni

CFC-002

Con questi morsetti potrete realizzare in maniera semplice, delle perfette giunzioni a 90° o a T (per scaffali, armadietti, cornici, etc.), utilizzando tavole di spessore variabile da 6 a 25.4mm. Utilizzando questi morsetti avrete entrambe le mani libere per poter incollare, inchiodare, avvitare, tassellare la vostra giunzione in maniera ottimale. Grazie al design totalmente aperto potrete fissare i pannelli dall'interno (chiave esagonale) o dall'esterno (manopola), a seconda delle vostre necessità. Quando stringete la manopola/vite applicherete la stessa pressione ad entrambe le tavole e questo vi garantirà di ottenere una giunzione perfettamente a 90°. Sono realizzati in robusto materiale plastico; è presente una doppia scala graduata mm/pollici.









DESCRIZIONE	CODICE
Morsetti regolabili per giunzioni 100x100x35 (2pz.)	CFC-002

Guida per Foratura Maniglie/Ferramenta

new

CMT ORANGE TOOLS®

CHG-001



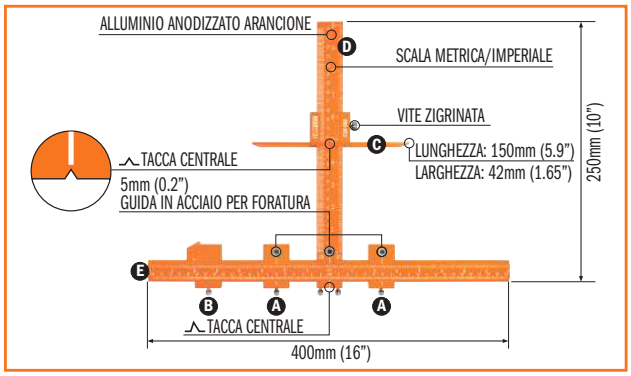
- Montaggio rapido e posizionamento preciso
- Portatile e facile da usare
- Disegn reversibile per porte sinistre e destre

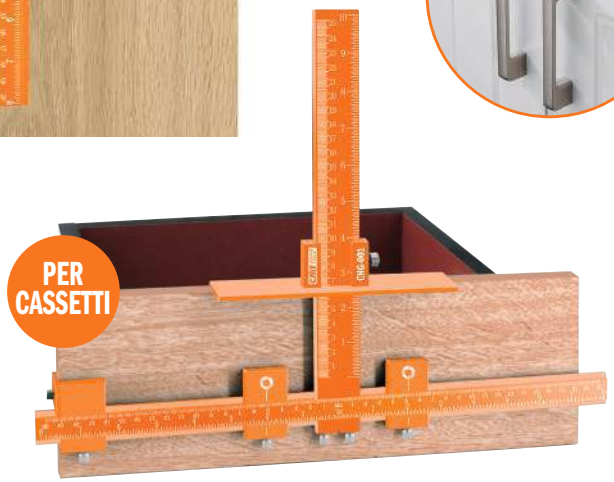
DESCRIZIONE	CODICE
Guida per foratura maniglie	**CHG-001**

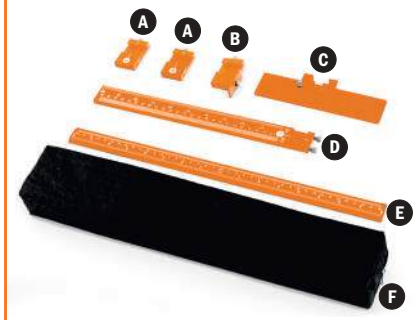
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Scala verticale:..... 0~250mm (0~10")
- Scala orizzontale (per lato):..... 0~200mm (0~8")
- Dimensioni:..... 410 x 310 x 42mm (16.15" x 12.2" x 1.65")
- Peso:..... 0.55Kg (1.2lb)









SET CONTIENE:

- **A**: Cursori Regolabili con Guida per Foratura
- **B**: Battuta Laterale
- **C**: Battuta di Riferimento
- **D**: Righello Verticale
- **E**: Righello Orizzontale
- **F**: Borsa per il Trasporto

Set di Misurazione - 3pz.

DMS-001



DESCRIZIONE	CODICE
Set di misurazione (3pz.)	**DMS-001**
Set contiene:	
Goniometro digitale	**DAF-001**
Calibro digitale per utensili	**DHG-001**
Misuratore d'inclinazione digitale	**DAG-001**



DAF-001

+



DHG-001

+



DAG-001

Calibro Digitale per Utensili

DHG-001

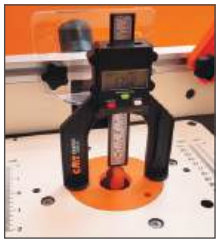


- Misurazioni precise per frese, lame circolari, lame per seghe a nastro, teste porta coltelli, frese elicoidali e per la profondità dei fori.
- Riga graduata con sistema metrico/pollici/frazioni e manopola di blocco
- Misurazione orizzontale e verticale.
- Display digitale intuitivo.
- Supporto con magneti, per impostare altezze di taglio su tavoli da fresatura e per le relative guide.
- Manuale d'istruzioni.

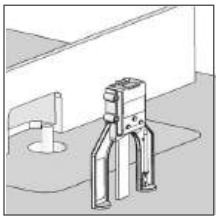
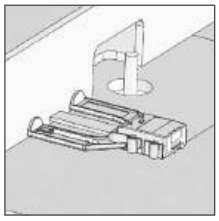
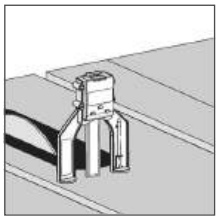


✓Conforme a:
ANSI/US 4200A-2023

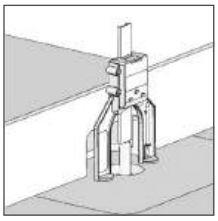
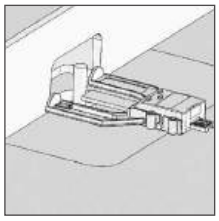
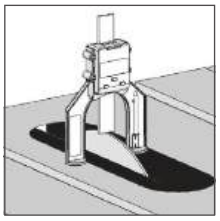




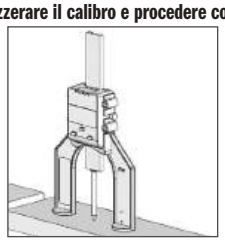
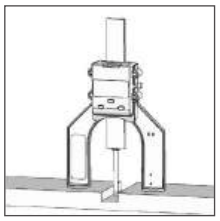
Posizionare lo strumento su una superficie piana e azzerrarlo.

Appoggiare il calibro sull'utensile.

Perno di profondità per misurare fori o scanalature strette: utilizzare il perno di profondità. Inserirlo nell'asta graduata, azzerare il calibro e procedere con la misurazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura: ..... 0~80mm (0~3-1/8");
- Perno di profondità: ..... 0~50mm (0~2")
- Apertura: ..... 60mm (2.35")
- Risoluzione: ..... 0.05mm (0.002")
- Accuratezza: ..... ±0.1mm (±0.004")
- Batteria: ..... **Non Inclusa**
- Tipo batteria: ..... CR2032-3V; Batteria a bottone al Lithium

DESCRIZIONE		CODICE
Calibro digitale per utensili	10	**DHG-001**

Misuratore Digitale di Umidità

DMM-001





Il nuovo **DMM-001** misura il grado di umidità presente nei materiali, utilizzando due spinotti sensore che ne calcolano la resistività elettrica.
Il pratico display LCD mostra il risultato della misurazione in pochi secondi.
L'apparecchio, a basso consumo, è leggero e facile da utilizzare.



Fori di calibrazione



- Misura l'umidità contenuta valutando la resistività elettrica attraverso 2 spinotti.
- Il risultato di misurazione viene mostrato su un pratico display LCD.
- Manuale d'istruzioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura: ..... 5~50% (su legno); 1.5~33% (materiali da costruzione)
- Accuratezza: ..... ±2%
- Spegnimento display: ..... Dopo circa 15 secondi
- Spegnimento apparecchio: ..... Dopo 3 minuti di inattività
- Batteria: ..... **Non inclusa**
- Tipo di batteria: ..... una da 9V (6F22 o 6LR6); Alkaline
- Indicatore batteria scarica ..... <7V
- Consumo di corrente ..... <25mA
- Temperatura ambiente per l'uso:.. 32°F~122°F
- Umidità ambiente per l'uso: ..... <90%RH senza condensa
- Conservazione: ..... -4°F~140°F ≤85% (senza batteria)
- Dimensioni: ..... 145 x 65 x 25mm (5-11/16" x 2-9/16" x 1")
- Peso: ..... Circa 3oz (senza batteria)





DESCRIZIONE		CODICE
Misuratore digitale di umidità	5	**DMM-001**

Ricambio: **DMM-001/1** Set 2 spinotti per DMM-001

Misuratore d'Inclinazione Digitale





Ideale per troncatrici e seghe da banco. Consente di impostare con precisione gli angoli di inclinazione della lama.

DAG-001

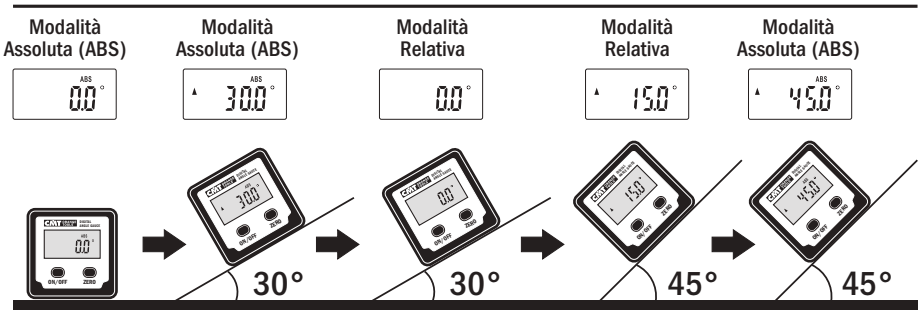
- Impostate con precisione l'angolo d'inclinazione delle vostre lame. Progettato per troncatrici e seghe da banco
- Display LCD con retro illuminazione automatica
- Ampio display per una lettura facilitata
- Misurazione assoluta e relativa
- Angoli visualizzati in gradi
- Capovolgimento automatico delle cifre
- Funzione di azzeramento
- Calamita incorporata nella base
- Completa di custodia
- Manuale d'istruzioni.

DESCRIZIONE	CODICE
Misuratore d'inclinazione digitale	**DAG-001**



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura:..... ±90°x 4
- Risoluzione:..... 0.1°
- Accuratezza:..... ±0.1°
- Batteria:..... **Non Inclusa**
- Tipo di batteria:..... AAA-1.5V; Alcalina
- Dimensioni:..... 60 x 60 x 28mm (2-3/8" x 2-3/8" x 1-1/8")



Piano Orizzontale

Goniometro Digitale

DAF-001



✓Conforme a: ANSI/US 4200A-2023

Il goniometro digitale **DAF-001**, oltre ad un display LCD dettagliato, è dotato di asta misuratrice per la ricerca di qualsiasi angolo di inclinazione i cui gradi vanno da 0 a 360°. Inoltre l'apparecchio è in grado di memorizzare l'ultima misurazione effettuata ed è provvisto di indicatore di batteria scarica e spegnimento automatico. Robusto, leggero e semplice da utilizzare, questo strumento è adatto per chiunque, principianti ed esperti. Batteria inclusa.



DESCRIZIONE	CODICE
Goniometro digitale	**DAF-001**



È possibile misurare un angolo di 360° rimuovendo il pomello di bloccaggio.
Avvitare o svitare il pomello di bloccaggio in uno dei quattro fori presenti sullo strumento per effettuare misurazioni di intervalli diversi.



- Facile da utilizzare
- Misurazione angolare di precisione
- Lettura su pratico display LCD
- Robusta e leggera scocca in alluminio
- Misurazione 0 - 360°.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura:..... 0-360°
- Risoluzione:..... 0.05°
- Accuratezza:..... ±0.15°
- Batteria:..... **Non Inclusa**
- Tipo di batteria:..... CR2032-3V; Batteria a bottone al Litio
- Dimensioni:..... 268 x 50 x 25mm (10-1/4" x 2" x 1")

GUARDA IL VIDEO

YouTube



Blocca il braccio mobile a qualsiasi angolazione, segna e taglia direttamente.

Taglierina per Laminati e Impiallacciati

DET-003

Uno strumento utile e semplice per tagliare i vostri laminati e impiallacciati. Inserite il materiale nell'apposita guida e fate scorrere la taglierina lungo il lato del pannello. Le due lame circolari montate su cuscinetto tracceranno la linea di taglio. Utilizzate la manopola situata sulla parte superiore dell'utensile per impostare lo spessore di taglio, oppure regolatene la larghezza utilizzando l'apposita scala graduata in millimetri e pollici. Allentate la manopola di blocco localizzata sulla scala graduata, muovete la guida fissata alla staffa in metallo e serratela nuovamente sulla misura di taglio desiderata.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Larghezza di taglio: 12~110mm (15/32" ~ 4-21/64").
- Spessore di taglio: 0~2mm (0 ~ 5/64").
- Peso: 1.2 kg (2.65 lbs).

DESCRIZIONE	CODICE
Taglierina per laminati e impiallacciati	**DET-003**

Ricambio: **DET-003K** Coppia di coltelli destra-sinistra per DET-003

Ferro per Bordatura/Impiallacciatura Pannelli

DET-004

Accendete il ferro per bordatura/impiallacciatura tramite l'interruttore e riponetelo sulla base d'appoggio in dotazione. Dopo 10 minuti circa, il vostro **DET-004** avrà raggiunto la temperatura massima.
Potrete quindi applicare il nastro preincollato sul bordo del vostro pannello passandoci sopra con il vostro utensile.
La superficie antiaderente della base e la sua forma, consentono un'applicazione facile e rapida del bordo.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza: 30W
- Voltaggio: 110-230V (50-60Hz)
- Temperatura massima: 180° ±10° C
- Presa Tipo: F
- Lunghezza cavo: 1.3m
- Peso: 0.4 Kg

DESCRIZIONE	CODICE
Ferro per bordatura/impiallacciatura pannelli	**DET-004**

Intestatore per Bordi

DET-002

Un utensile indispensabile per il taglio del nastro in eccesso utilizzato per le operazioni di bordatura in maniera semplice e sicura. Posizionate l'utensile sulla parte di nastro in eccesso da rimuovere e premete sulla leva verso il basso per effettuare il taglio. I coltelli sono intercambiabili. Potete semplicemente sostituire il coltello usurato con l'altro in dotazione per una doppia durata di taglio. Da utilizzare per nastri con spessore fino a 0.5mm e con una larghezza massima di 54mm. L'utensile può essere accoppiato per l'utilizzo al rifilatore doppio per bordi **DET-001**. Ci raccomandiamo di utilizzare l'intestatore per bordi **DET-002** prima del rifilatore doppio per bordi **DET-001**.



DESCRIZIONE	CODICE
Intestatore per bordi	**DET-002**

Ricambio: **DET-002K** Coppia di coltelli di ricambio 55x13x1.5mm

Rifilatore Doppio per Bordi

DET-001

Incastrate il pezzo da lavorare all'interno della cavità del rifilatore. Premete su entrambi i lati e muovetevi nella direzione indicata dalla freccia per ottenere un taglio con spessore compreso tra 13mm e 25mm. Il primo coltello effettuerà un taglio diritto, mentre il secondo può essere regolato per un taglio con smusso. Entrambi i coltelli sono realizzati in acciaio temprato di alta qualità e possono essere facilmente sostituiti in caso di usura.



DESCRIZIONE	CODICE
Rifilatore doppio per bordi	**DET-001**

Ricambio: **DET-001K** Coppia di coltelli di ricambio

Set Cacciavite Dinamometrico Regolabile 1~6 Nm



Il cacciavite dinamometrico regolabile viene fornito all'interno di una comoda custodia e sono inclusi 20 tipi di inserti.
All'interno, oltre il manuale d'istruzioni troverete anche il certificato di calibrazione (unico per ogni strumento) in rispetto della DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010.

TW-006



Dotazione Standard

- Cacciavite dinamometrico
- 20 inserti:
  - 0-1-2-3 (nr. 4pz.)
  - 8-9-15-20-25 (nr. 5pz.)
  - 3-4-5-6 (nr. 4pz.)
  - 1.5-2-3-4-5-6 (nr. 6 pz.)
  - \+ Adattatore quadrato 1/4" (6.35mm), nr. 1pz.
- Valigetta in plastica
- Manuale d'istruzione
- Certificato di calibrazione

Potete scaricare il manuale in italiano sul nostro sito **www.cmtorangetools.com**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità..... 1~6 Nm
- Risoluzione..... 0.1 Nm
- Tolleranza..... ±6%
- Lunghezza..... 195mm (7.7")
- Peso..... 335gr. (11.8oz)
- Disinnesto automatico, udibile e percepibile, al raggiungimento della coppia impostata
- Riarmo automatico dopo 90°
- Destrorso (CW)

COPPIA SUGGERITA*

FILETTATURA	Nm
M2.5	1.0
M3	1.2
1/8"	1.4
M3.5	1.8
M4	2.7
M5	5.3

*** Coppia di serraggio SUGGERITA per viti CMT (Classe 8.8)**

DESCRIZIONE		CODICE
Set cacciavite dinamometrico regolabile 1~6 Nm	24	TW-006

APPLICAZIONE:





Il cacciavite dinamometrico è ampiamente usato in diversi settori ma è suggerito per il serraggio delle nostre frese e teste con coltellini intercambiabili.

Per alcuni articoli CMT, potrebbe essere necessaria una prolunga, non inclusa nel set TW-006.

Chiave Dinamometrica Intercambiabile 20~200 Nm

La chiave dinamometrica intercambiabile viene fornita all'interno di una comoda custodia. All'interno, oltre il manuale d'istruzioni troverete anche il certificato di calibrazione (unico per ogni strumento) in rispetto della DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010.

TW-200



Optional



TW-2836 (ER16 & ER20)
TW-4045 (ER25)
TW-5055 (ER32)
TW-5862 (ER40 & EOC25)
TW-8001 (Kinetic Dust Extractor 992)
TW-1001 (Kinetic Dust Extractor 992)



TW-A912



TW-A095
TW-A127

APPLICAZIONE:



La chiave dinamometrica intercambiabile è ampiamente usata in diversi settori ma è suggerita per il serraggio dei nostri mandrini.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità..... 20~200 Nm (10-150 lbf-ft)
- Risoluzione..... 1 Nm
- Tolleranza..... ±4%
- Lunghezza..... 500mm (19.7")
- Peso..... 1.15Kg. (40.6oz)
- Disinnesto automatico, udibile e percepibile, al raggiungimento della coppia impostata
- Destrorsa (CW)

COPPIA SUGGERITA*

MANDRINO/PINZA	Nm	Lbf-ft
ER16	57	42
ER20	80	59
ER25	104	77
ER32	135	100
ER40	176	130
EOC25	122	90

*** Coppia di serraggio SUGGERITA per mandrini/pinze CMT**

Potete scaricare il manuale in italiano sul nostro sito **www.cmtorangetools.com**

DESCRIZIONE	S mm		CODICE
Chiave dinamometrica intercambiabile 20~200 Nm	14x18	12	TW-200
Inserto a settore Ø=28-36mm (ER16 & ER20)	14x18	1	TW-2836
Inserto a settore Ø=40-45mm (ER25)	14x18	1	TW-4045
Inserto a settore Ø=50-55mm (ER32)	14x18	1	TW-5055
Inserto a settore Ø=58-62mm (ER40 & EOC25)	14x18	1	TW-5862
Inserto a settore Ø=80mm (Kinetic Dust Extractor 992)	14x18	1	TW-8001
Inserto a settore Ø=100mm (Kinetic Dust Extractor 992)	14x18	1	TW-1001
Adattatore a cricchetto S_2=3/8"	14x18	5	TW-A095
Adattatore a cricchetto S_2=1/2"	14x18	5	TW-A127
Adattatore intercambiabile S_2=9x12mm	14x18	50	TW-A912

Set di Supporti per Piani di Lavoro

BBS-001

Supporti adatti per serrare i vostri pezzi da lavorare senza utilizzare morsetti. La superficie antiscivolo blocca il supporto al tavolo da lavoro e tiene comodamente serrato il pezzo da lavorare.
Potrete innalzare così la vostra superficie di lavoro sfruttando lo spazio creato per utilizzare i vostri utensili.

- Lunghezza: 75mm
- Larghezza: 50mm
- Altezza: 25mm





DESCRIZIONE	CODICE
Set di 4 supporti per piani di lavoro 75x50x25mm	**BBS-001**

Organizer

03.51

Il pratico organizzatore CMT per punte foratrici e frese contiene fino a 100 utensili in tutta sicurezza e facilmente estraibili. Quante volte avete cercato delle frese o delle punte che pensavate perse, per poi trovarle danneggiate in un cassetto o nella cassetta degli attrezzi. Concepito per risolvere tutti i problemi degli hobbysti e degli artigiani, ma anche delle grandi industrie e dei centri di affilatura che lavorano con centinaia di utensili al giorno e che hanno non pochi problemi di stoccaggio, l'"Organizzatore CMT" può contenere fino a 100 utensili di tutte le dimensioni; boccole intercambiabili disponibili nei diametri d'attacco 6 - 6.35 - 8 - 9.5 - 10 - 12 e 12.7mm terranno l'utensile serrato.







DESCRIZIONE	CODICE
Organizzatore 320x320x45mm (senza boccole)	**03.51.0106**
Boccole intercambiabili per attacco Ø6mm (20pz.)	**03.51.0046A**
Boccole intercambiabili per attacco Ø6.35mm (20pz.)	**03.51.0047A**
Boccole intercambiabili per attacco Ø8mm (20pz.)	**03.51.0048A**
Boccole intercambiabili per attacco Ø9.5mm (20pz.)	**03.51.0057A**
Boccole intercambiabili per attacco Ø10mm (20pz.)	**03.51.0058A**
Boccole intercambiabili per attacco Ø12mm (20pz.)	**03.51.0059A**
Boccole intercambiabili per attacco Ø12.7mm (20pz.)	**03.51.0049A**

Formula 2050: Detergente per la Pulizia degli Utensili da Taglio

CMT ORANGE TOOLS®

998

Un detergente incredibilmente efficace per la pulizia di tutti gli utensili da taglio!

I residui di pece e resina lasciati dal legno accorciano notevolmente la vita utile degli utensili. Dopo averla provata, Formula 2050 è stata giudicata "fenomenale" o con altre espressioni simili da molti affilatori. Perché è così efficace? Perché Formula 2050, penetra nelle microscopiche fessure nella resina e attacca il legame fra questa e le superfici in carburo o acciaio.

Risultato? Formula 2050 mantiene gli utensili puliti e ne aumenta la durata!





998.001.01



998.001.03

Un utilizzo prolungato del prodotto su utensili in alluminio con rivestimento, potrebbe rovinare il rivestimento stesso. Utilizzare con cautela.

DESCRIZIONE		CODICE
Flacone spray 0.5 lt.	8	998.001.01
Flacone in plastica 5 lt.	2	998.001.03

Contatta il nostro reparto vendite per termini di spedizione e quantità minima d'ordine.

- Rimuove residui di pece, resina e altre sostanze adesive da tutti gli utensili da taglio per il legno (lame circolari, frese, punte, coltelli, lame per piallatrici, ecc.).
- Può essere applicato con il flacone spray o utilizzato in preparati per la pulitura in lavatrici ad ultrasuoni (50°C, 15 Min.) o in vasche ad immersione.
- Spruzzare sulla superficie dell'utensile e lasciare agire per alcuni minuti. Pulire con un panno, uno straccio o una spugna.
- Non è necessario risciacquare dopo la pulizia, perché protegge da ruggine e corrosione. Previene la formazione di ruggine anche sul piano del banco lame.

Formula 998: Scorrilegno, evita l'Attrito con la Resina del Legno

998

- **Formula 998**: riduce l'attrito causato dall'accumulo di resina del legno.
- Evita l'attrito con la resina/pece del legno ed impedisce che trucioli e segatura si attacchino ai pezzi lavorati.
- Prodotto anti-corrosivo da applicare su tavoli da lavoro.
- Ottimo contro l'umidità.

GUARDA IL VIDEO SU YouTube

DESCRIZIONE		CODICE
Flacone spray 1 lt.	12	998.002.01
Flacone in plastica 5 lt.	2	998.002.03

Contatta il nostro reparto vendite per termini di spedizione e quantità minima d'ordine.



998.002.01





998.002.03



ISTRUZIONI USO: utilizzate il prodotto sul vostro macchinario spruzzando o applicandolo con un pennello. Come risultato otterrete uno strato lubrificato che favorisce lo scivolamento dei pezzi di legno, evitando incollamenti e neutralizzando ogni tipo di adesione fisica e chimica. Prodotto a base di olio minerale, non contiene silicone.

Guanti da Lavoro in Lattice

Guanti da lavoro in lattice, protettivi ed elastici, resistenti ad abrasioni, perforazioni e strappi. Permettono una presa solida e antiscivolo. Dotati di certificazione Europea EN 388:2016 contro i rischi meccanici (2132X). Disponibili in tre taglie differenti.





GLA



DESCRIZIONE		CODICE
Guanti da lavoro in lattice M (8)	25	GLA-08M
Guanti da lavoro in lattice L (9)	25	GLA-09L
Guanti da lavoro in lattice XL (10)	25	GLA-10XL

Borsone Professionale Portautensili

- Apertura con cerniera per riporre gli utensili con estrema facilità.
- Fondo foderato con plastica rigida resistente.
- 6 tasche interne e 12 esterne.
- Ideale per portare utensili di piccole e medie dimensioni.

Materiale: Poliestere 600D imbottito con 3mm di schiuma EPE
Dimensioni: 400x200x250mm

BAG-001

DESCRIZIONE		CODICE
Borsone professionale portautensili	12	BAG-001





5 gommini di appoggio



Matita per Falegnami

La forma ergonomica e la superficie rettangolare più ampia fanno sì che questa matita non rotoli o scivoli via dalle vostre mani. La mina squadrata rende le linee sia spesse che sottili ma soprattutto leggibili.
Facile da cancellare, è perfetta per tracciare segni con precisione e praticamente su qualsiasi superficie.
La forte mina sopporta lo stress del trattamento più duro oltre che delle rigide ed estreme condizioni dell'ambiente cantieristico.

PCL-1



PCL-2



DESCRIZIONE		CODICE
Matita per falegnami	50	PCL-1
Penna in alluminio	50	PCL-2

Marcatore per Artigiani e Professionisti

- Lunghezza punta 45mm (Ø5.7mm), per poter marcare punti difficili da raggiungere.
- Pulsante per avanzamento automatico della mina con Temperamine integrato.
- Ricaricabile frontalmente o posteriormente con mine CMT Ø2.8mm.
- Solido corpo in metallo e pratica clip da tasca.
- Scrive su superfici ruvide e lisce, asciutte, bagnate o polverose.
- Mine CMT disponibili in Grafite (2B) o Pastello (rosso e giallo), ogni marcatore include una mina in grafite.
- **Grafite** per scrivere su: Carta, Legno, Laminati, Materiale Edile, Pietre e Pietre Artificiali, Metalli e Metalli non Ferrosi.
- **Pastello*** per scrivere su: Materiali Plastici, Materiali Ceramici, Vetro, Carta, Legno, Laminati, Materiale Edile, Pietre e Pietre Artificiali, Metalli e Metalli non Ferrosi.

*Le mine colorate sono in cera, sono quindi più morbide e fragili rispetto a quelle in grafite. Utilizzarle con più cura.



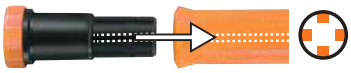


PCL-3D

DESCRIZIONE	CODICE
Display 36pz. (24 matite + 8 kit mine nere + 4 kit mine colorate)	**PCL-3D**
Contenuto del set:	
24pz. PCL-3 Marcatore per artigiani & professionisti (con temperamine)	
8pz. PCL-3B Kit 6 mine grafite	
4pz. PCL-3C Kit 6 mine colorate (2pz. grafite + 2pz. rossi + 2pz. gialli)	



ATTENZIONE:
Per evitare blocchi/rotture dopo la sostituzione della mina, allineare attentamente le quattro scanalature all'interno del corpo e del cappuccio della penna.



Allineare le 4 scanalature

DESCRIZIONE		CODICE
Kit 6 mine grafite	20	**PCL-3B**
Kit 6 mine colorate (2pz. grafite + 2pz. rossi + 2pz. gialli)	20	**PCL-3C**



PCL-3C

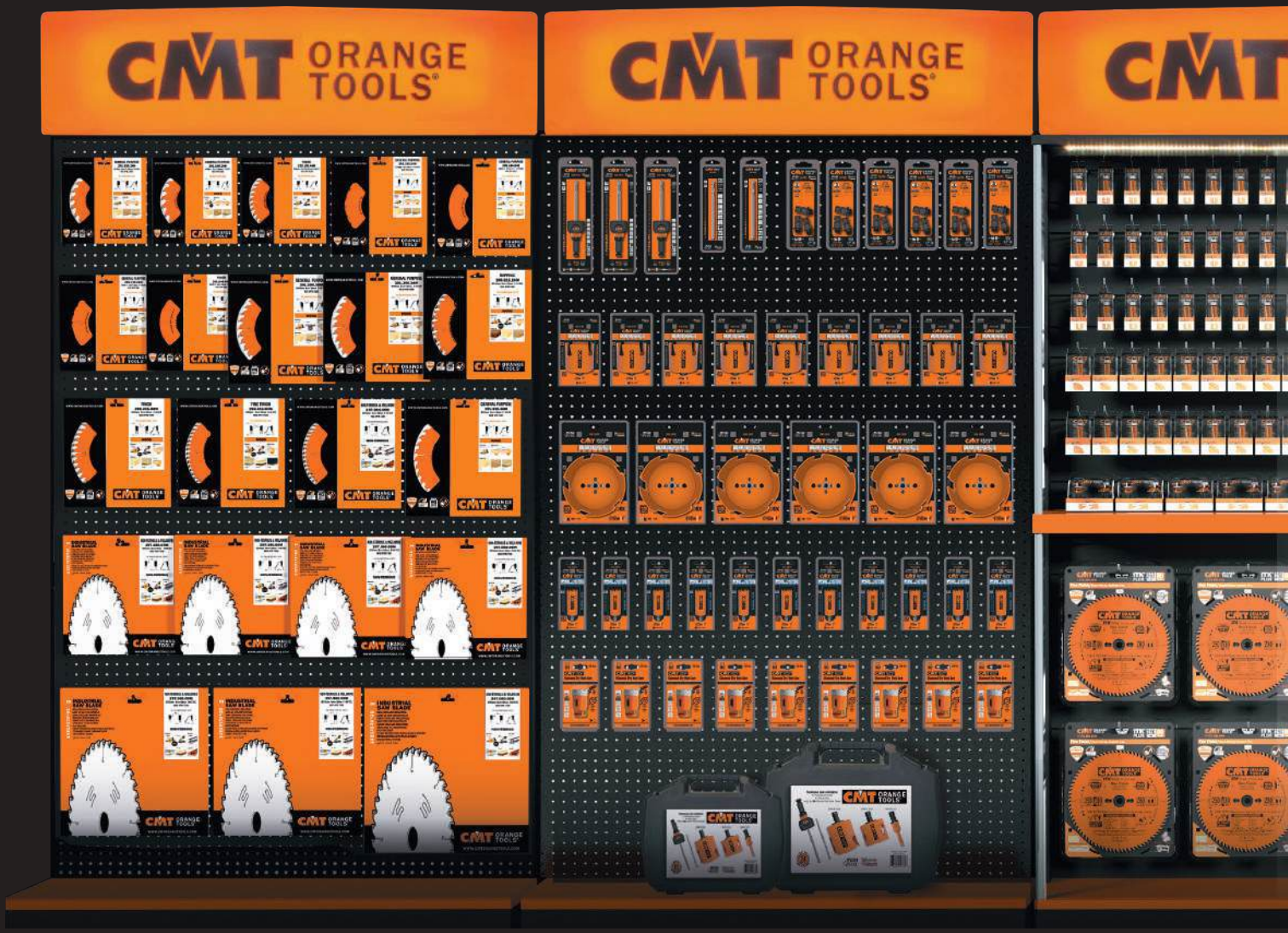


2 PZ. 2B GRAFITE
2 PZ. GIALLO PASTELLO
2 PZ. ROSSO PASTELLO

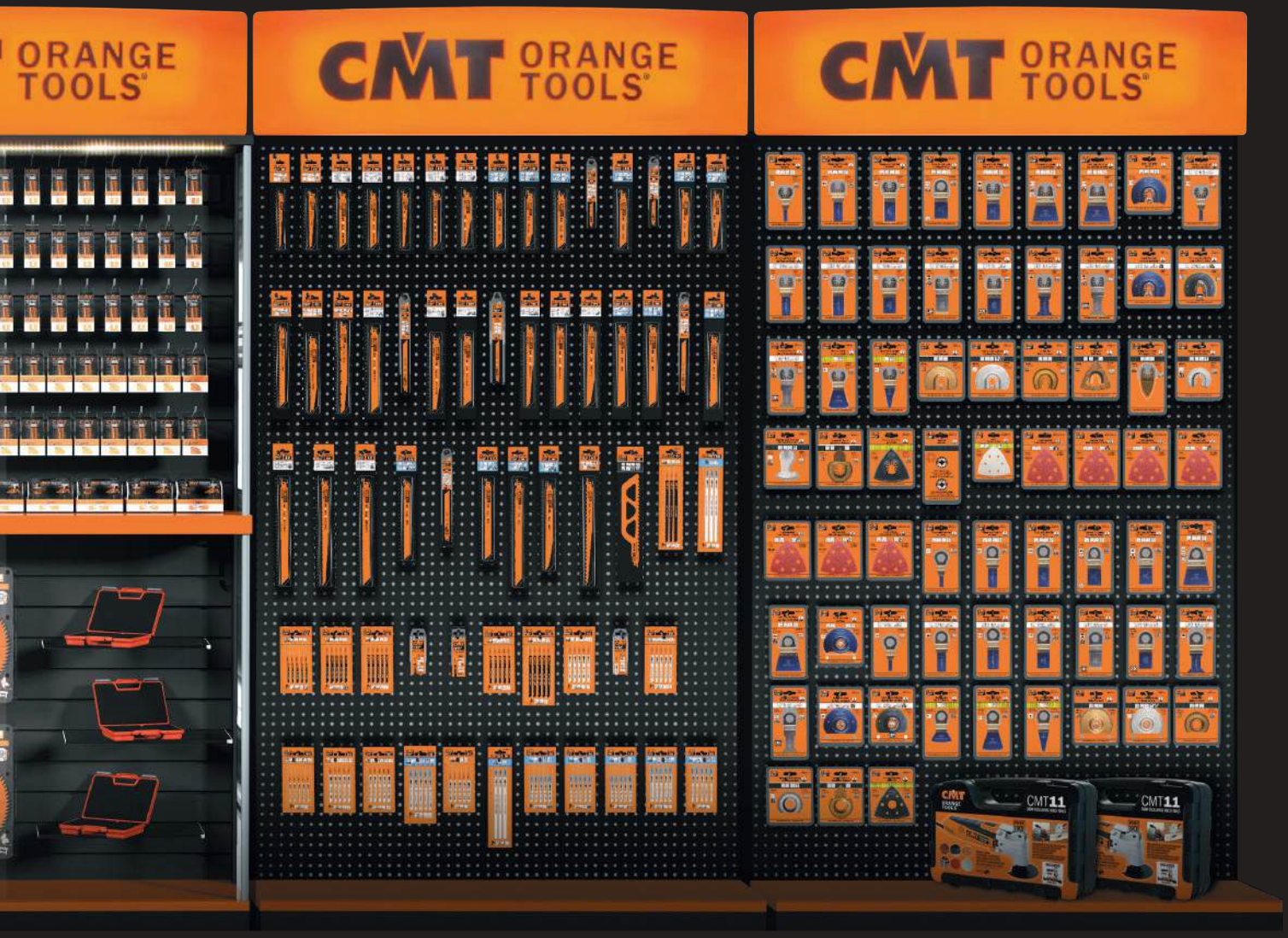
PCL-3B



6 PZ. 2B GRAFITE


CMT ORANGE TOOLS®
CMT ORANGE TOOLS®
CMT

ESPOSITORI



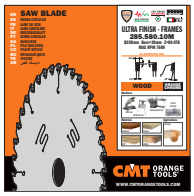
DESCRIZIONE	PAGINA
Espositore lame circolari	428
Espositore per seghetti alternativi e seghe a gattuccio	429
Espositore per accessori multifunzione	430
Espositore per frese	431
Espositore per punte ad attacco rapido e foratrici	432
Espositore per seghe a tazza	433
Espositore per frese e punte Forstner	434
Espositore multiutensili	435

Espositore per Lame Circolari

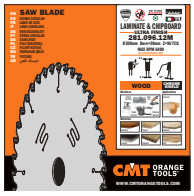
Un robusto espositore in acciaio per lame circolari con sfondo illuminato per il punto vendita. Per differenti tipi di lame.
Contatta il tuo agente CMT per la composizione più adatta alla tua esposizione. **Lame non incluse.** Dimensioni in cm.

ADATTO PER OGNI TIPO DI LAMA

ORANGE CHROME



XTREME



NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

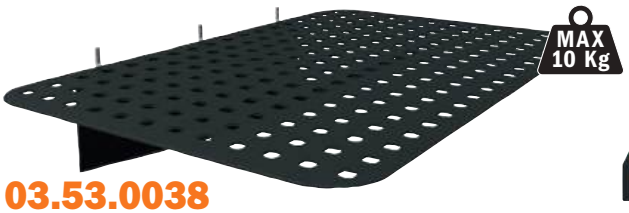


ITK PLUS®



CMT CONTRACTOR TOOLS





03.53.0038
Ordine minimo 2pz. o multipli
Per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045

03.00.0038



Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

Dimensioni: 120 x 45 x 223cm

AUMENTA LE TUE VENDITE!



03.53.0011-X24
(150mm)



03.53.0012-X24
(50mm)

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore retroilluminato 220V (lame e ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0038**
Ganci 50mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0012-X24**
Ganci 150mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0011-X24**
Mensola in lamiera (380x250x68mm) per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045	**03.53.0038**
Insegna luminosa CMT ORANGE TOOLS (220V) ***(ricambio)***	**03.54.0084**
Lampada LED (220V) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.54.0097**

Espositore per Seghetti Alternativi e Seghe a Gattuccio

Un robusto espositore in acciaio per seghetti con sfondo illuminato per il punto vendita. Per differenti tipi di seghetti.
Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. **Seghetti non inclusi.** Dimensioni in cm.

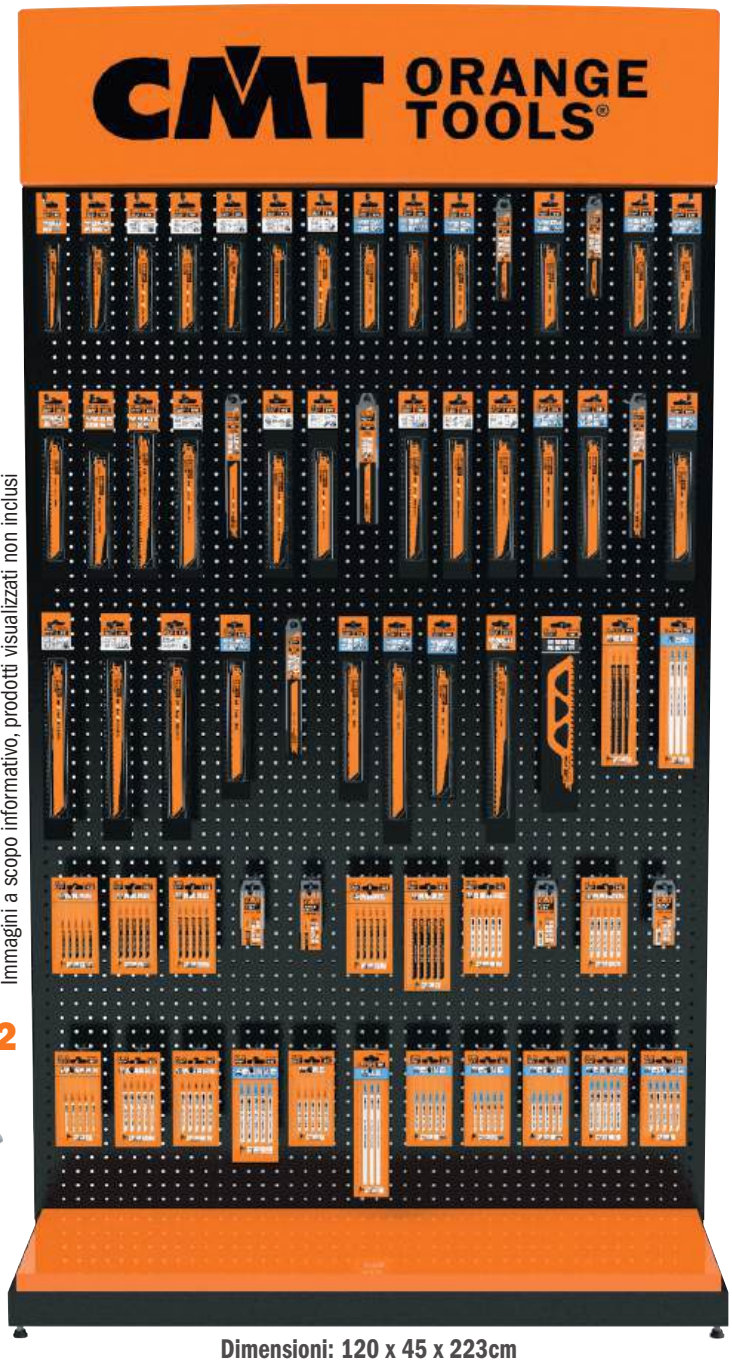
IMBALLO143



Questo pratico espositore in cartone può essere collocato ovunque all'interno del vostro negozio, ad esempio sul bancone cassa, tra scaffalature o all'interno dei pratici espositori CMT. Può contenere fino a 12 tipi di seghetti differenti, 10 confezioni per tipo, 120 confezioni in totale. Una soluzione pratica e semplice per mettere in luce i vostri prodotti e aumentare il vostro fatturato!

AUMENTA LE TUE VENDITE!

03.00.0038

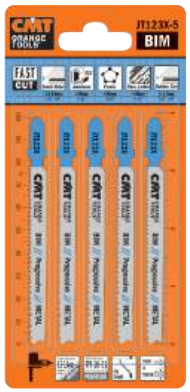


Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

Dimensioni: 120 x 45 x 223cm



CONFEZIONE 5pz.





CONFEZIONE 25pz.



CONFEZIONE 5pz.



CONFEZIONE 20pz.

03.53.0020-X12

(50mm, per JS)



03.53.0012-X24

(50mm)



03.53.0011-X24

(150mm)



DESCRIZIONE	CODICE
Espositore da banco (seghetti non inclusi)	**IMBALLO143**
Espositore retroilluminato 220V (seghetti e ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0038**
Ganci 50mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0012-X24**
Ganci 50mm. per JS (12pz. per confezione)	**03.53.0020-X12**
Ganci 150mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0011-X24**
Mensola in lamiera (380x250x68mm) per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045	**03.53.0038**
Insegna luminosa CMT ORANGE TOOLS (220V) ***(ricambio)***	**03.54.0084**
Lampada LED (220V) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.54.0097**

Espositore per Accessori Multifunzione

Un robusto espositore in acciaio per accessori multifunzione con sfondo illuminato per il punto vendita.
Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. **Utensili non inclusi.** Dimensioni in cm.





OMF LINE

new ECO PACK





OMM LINE



03.53.0011-X24
(150mm)



03.53.0012-X24
(50mm)



03.53.0038
Ordine minimo 2pz. o multipli
Per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045

03.00.0038



Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

Dimensioni: 120 x 45 x 223cm

AUMENTA LE TUE VENDITE!

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore retroilluminato 220V (accessori multifunzione e ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0038**
Ganci 50mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0012-X24**
Ganci 150mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0011-X24**
Mensola in lamiera (380x250x68mm) per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045	**03.53.0038**
Insegna luminosa CMT ORANGE TOOLS (220V) ***(ricambio)***	**03.54.0084**
Lampada LED (220V) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.54.0097**

Espositore per Frese

Queste resistenti strutture di legno-acciaio e vetro temprato vi consentiranno una visibilità a 360° e, grazie alla loro versatilità, la possibilità di disporle in qualsiasi angolo del vostro negozio. La parte anteriore si compone di 2 sezioni. La parte superiore è progettata per contenere 141 tipi di frese tra le più vendute della linea CMT, corredate da 20 parti di ricambio, mentre la sezione inferiore è stata studiata per alloggiare 10 dei set in legno più richiesti o documentazione di vendita.
Vetro di sicurezza con chiusura a chiave. Dimensioni in cm.



VENDUTE IN ELEGANTE CONFEZIONE



03.53.0012-X24
(50mm)



03.53.0042-X24
(150mm)



03.53.0017
Ripiano porta utensili (270x209x1.5mm)
L'espositore può contenere fino a 40 ripiani.

03.00.0042



Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

Dimensioni: 120 x 31 x 223cm

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore con: 246 HW frese (S=Ø6mm), 66 ricambi (lame a scelta) ganci inclusi	**700.300.00L**
Espositore con: 246 HW frese (S=Ø8mm), 66 ricambi (lame a scelta) ganci inclusi	**900.300.00L**
21pz. frese HW con attacco Ø12mm per espositore ***(optional)***	**900.021.00**
Espositore per frese/teste coltelli, ganci non inclusi (ordinare separatamente)	**03.00.0042**
Ganci 50mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0012-X24**
Ganci 150mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0042-X24**
Ripiano porta utensili (270x209x1,5mm) per espositore CMT 03.00.0042 (ordinare separatamente)	**03.53.0017**
Lampada LED (220V) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.54.0097**
Set 2pz. strisce LED 220V per espositore ***(ricambio)***	**03.54.0089**
Set 2pz. supporti metallici (RH-LH) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.53.0109**
Insegna luminosa CMT ORANGE TOOLS (220V) ***(ricambio)***	**03.54.0084**

03.00.0042

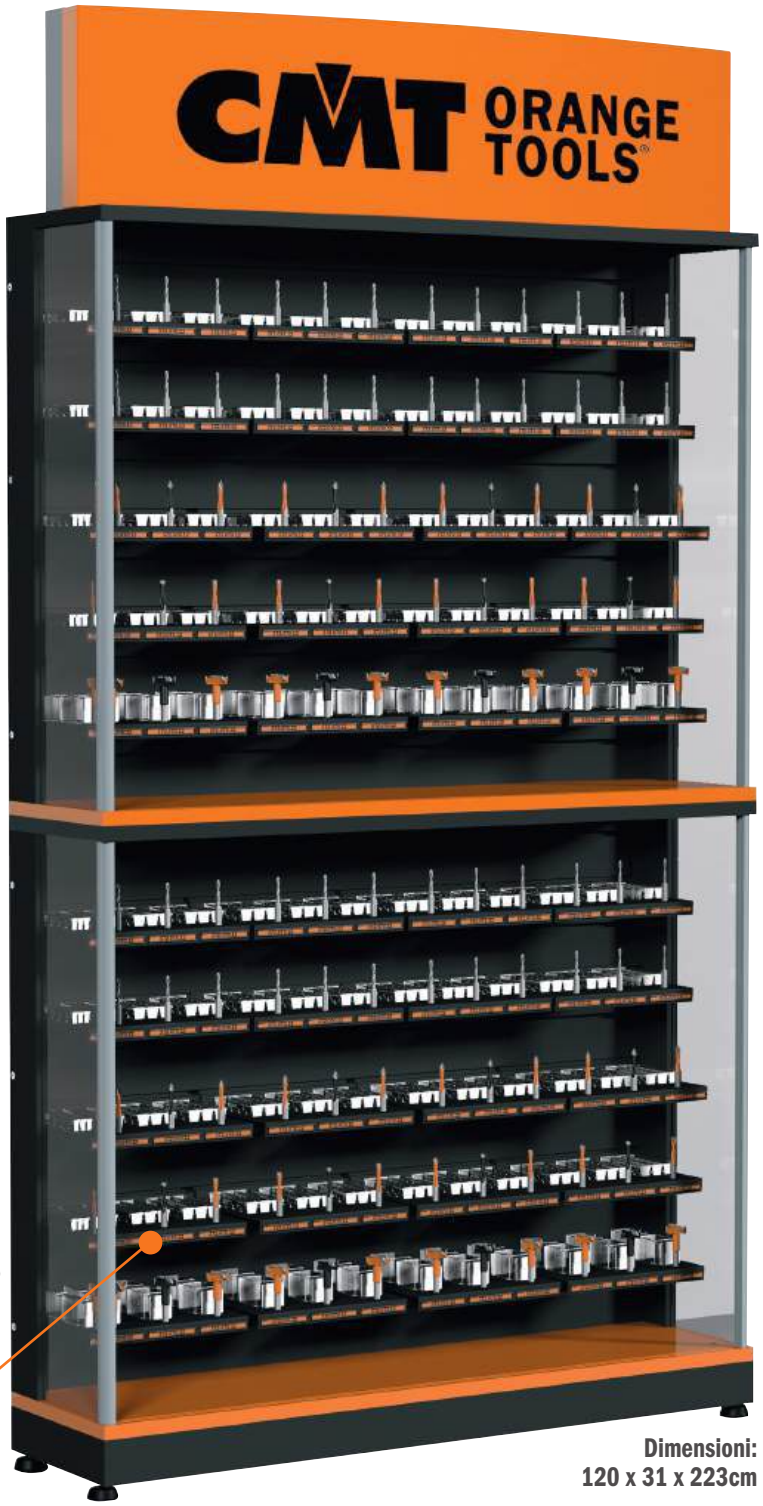
Organizzate il vostro magazzino con punte CMT, riceverete un espositore che vi permette di tenere il vostro magazzino di punte sotto controllo per avere sempre la giusta disponibilità di utensili e garantire un ottimo servizio alla vostra clientela. Contattateci subito, vi spiegheremo come è facile raggiungere questa soluzione, sarete voi stessi a scegliere gli utensili che preferite, in funzione della richiesta del vostro mercato. **Punte non incluse.** Dimensioni in cm.

- **Fino a 120 prodotti Top Selling da esporre**
- **Fino a 20 articoli per tipologia**
- **Vetro frontale di sicurezza con chiave**

XTREME BORING BITS







Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

Dimensioni:
120 x 31 x 223cm

03.53.0017

Ripiano porta utensili in acciaio per punte ad attacco rapido e foratrici ***(vuoto)***.
L'espositore può contenere fino a 40 ripiani.
Vite per fissaggio punte su ripiano: **990.010.00**

Dimensioni: 270 x 209 x 1.5mm

AUMENTA LE TUE VENDITE!

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore per punte ad attacco rapido e foratrici (punte e ripiano porta utensili non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0042**
Ripiano porta utensili (270x209x1.5mm) per espositore 03.00.0042 (Punte e viti non incluse - ordinare separatamente)	**03.53.0017**
Lampada LED (220V) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.54.0097**
Set 2pz. strisce LED 220V per espositore ***(ricambio)***	**03.54.0089**
Set 2pz. supporti metallici (RH-LH) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.53.0109**
Insegna luminosa CMT ORANGE TOOLS (220V) ***(ricambio)***	**03.54.0084**

Espositore per Seghe a Tazza

Un robusto espositore in acciaio per seghe a tazza con sfondo illuminato per il punto vendita. Per differenti tipi di seghe a tazza.
Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. **Seghe a tazza non incluse.** Dimensioni in cm.

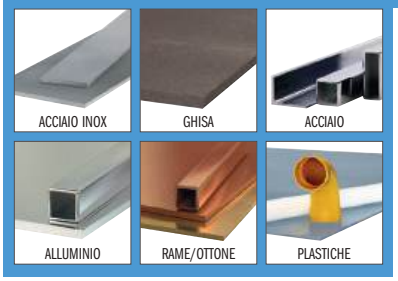
SERIE 550X: MULTIUSO





HW
10X LONGER LIFE
FASTER 5X

SERIE 551X: BI-METAL PLUS





BIM 8% Co
2X LONGER LIFE

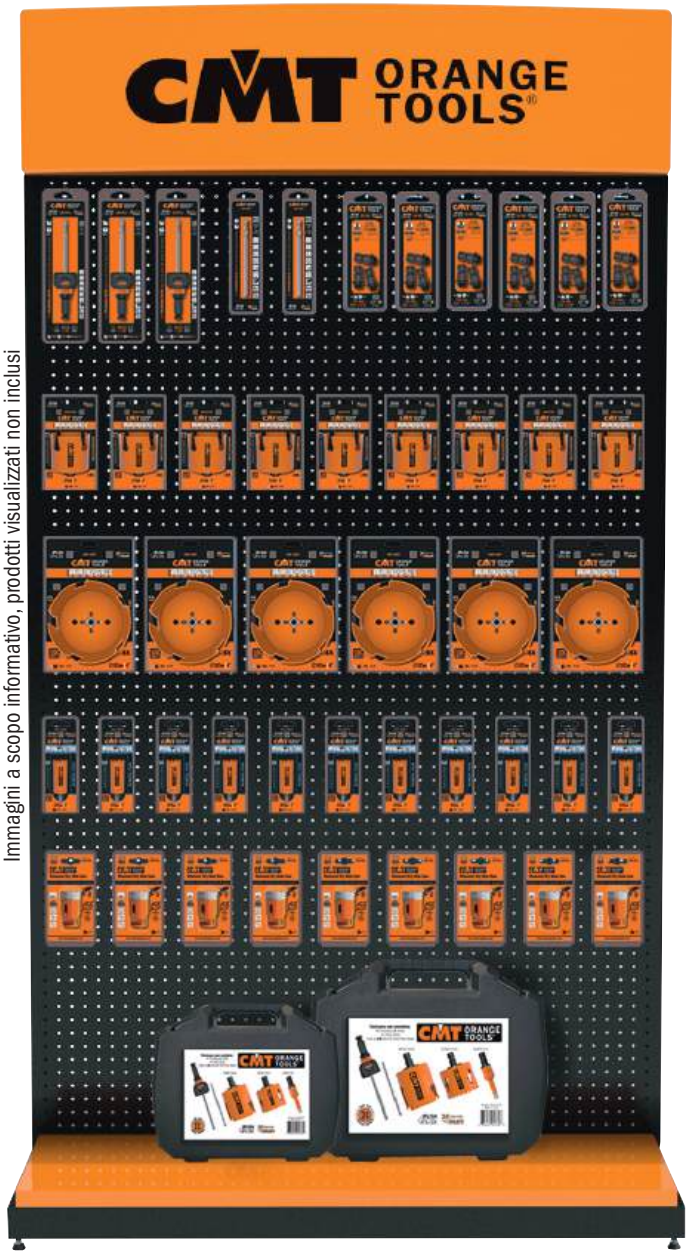
SERIE 552: DIAMANTATE - USO A SECCO





GRIT
LONG LIFE

03.00.0038



Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

Dimensioni: 120 x 45 x 223cm



03.53.0013-X24
(200mm)





03.53.0011-X24
(150mm)

03.53.0038
Ordine minimo 2pz. o multipli
Per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045

AUMENTA LE TUE VENDITE!

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore retroilluminato 220V (seghe a tazza e ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0038**
Ganci 150mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0011-X24**
Ganci 200mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0013-X24**
Mensola in lamiera (380x250x68mm) per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045	**03.53.0038**
Insegna luminosa CMT ORANGE TOOLS (220V) ***(ricambio)***	**03.54.0084**
Lampada LED (220V) per insegna luminosa ***(ricambio)***	**03.54.0097**

Espositori per Frese e Punte Forstner

Questi espositori con capienza sufficiente ad offrire un vasto assortimento di frese, rappresentano un efficace strumento di vendita. CMT ha progettato questo espositore per mostrare al meglio l'ampia selezione di prodotti di qualità come frese e punte Forstner. Realizzati in MDF e vetro trasparente, contengono le frese CMT più conosciute e più comunemente utilizzate sulle elettrofresatrici.
La schiena in legno permette un'ottimale disposizione delle frese in esposizione ed è dotata di chiusura frontale in vetro con chiave. Dimensioni in cm.

03.00.0002



03.00.0002



Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi



VENDUTE IN ELEGANTE CONFEZIONE





CLAMSHELL



03.53.0042-X24
(150mm)



03.53.0012-X24
(50mm)

AUMENTA LE TUE VENDITE!

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore: 76 frese HW (S=Ø6mm), 8 ricambi (2pz. ciascuno), ganci inclusi	**700.084.00**
Espositore: 76 frese HW (S=Ø8mm), 8 ricambi (2pz. ciascuno), ganci inclusi	**900.084.00**
Espositore per frese/punte per trapani/punte Forstner (frese/punte e ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0002**
Ganci 50mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0012-X24**
Ganci 150mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0042-X24**

Espositori Multiutensili

Questi espositori, semplici e allo stesso tempo estremamente funzionali, renderanno impeccabile la visibilità dei prodotti esposti. Progettati per supportare una grande varietà di utensili come seghetti, gattucci, oscillatori, frese, punte e Forstner, seghe a tazza e lame. Il miglior modo per invogliare all'acquisto!
Solidi, robusti e realizzati nel colore arancione CMT, impossibile da non notare! **Utensili non inclusi.**

03.00.0043





Dimensioni: 35 x 56 x 16cm





Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

03.00.0045



Dimensioni: 38 x 145 x 35cm

Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi

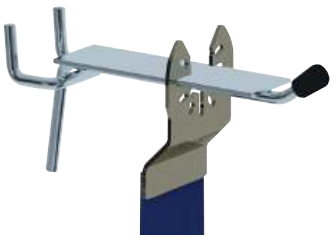
03.53.0020-X12

(50mm per JS)



03.53.0014-X12

(50mm per OMM & OMS)





03.53.0012-X24

(50mm)

DESCRIZIONE	CODICE
Mini espositore da banco per utensili (utensili & ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0043**
Espositore medio da banco per utensili (utensili & ganci non inclusi - ordinare separatamente)	**03.00.0045**
Ganci 50mm. (24pz. per confezione)	**03.53.0012-X24**
Ganci 50mm. per OMM & OMS (12pz. per confezione)	**03.53.0014-X12**
Ganci 50mm. per JS (12pz. per confezione)	**03.53.0020-X12**
Mensola in lamiera (380x250x68mm) per espositori CMT 03.00.0038 e 03.00.0045	**03.53.0038**

CUSCINETTI

791



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: quando cambiate i cuscinetti fate molta attenzione al verso di posizionamento della rosetta salva cuscinetto. Questa non deve assolutamente venire a contatto con l'anello esterno del cuscinetto che ne provocherebbe lo svitamento.

*** Cuscinetti sottomisura da usare dopo la riaffilatura:**

791.062.00 Ø9.3 **in sostituzione del** 791.002.00 (Ø9.5)
791.063.00 Ø12.5 **in sostituzione del** 791.003.00 (Ø12.7)

Questi cuscinetti sono venduti in confezioni da 10pz. Ordine minimo d'acquisto 10pz. o multipli.



****** CUSCINETTO CILINDRICO DELRIN®**



**** CUSCINETTO CONICO 10° DELRIN®**

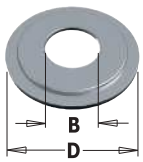


***** CUSCINETTO TRIANGOLARE DELRIN®**

D mm	D pollici	B mm	B pollici	P mm		CODICE
6.35	1/4	3.17	1/8	2.8	10	791.035.00
9.3		4.76	3/16	3.17	10	791.062.00*
9.5	3/8	4.76	3/16	3.2	10	791.002.00
12.5		4.76	3/16	4.98	10	791.063.00*
12.7	1/2	4.76	3/16	5	10	791.003.00
12.7	1/2	6.35	1/4	4.8	10	791.010.00
13		5		4	10	791.022.00
13		6		5	10	791.023.00
15		6		5	10	791.024.00
15.88	5/8	4.76	3/16	5	10	791.018.00
15.88	5/8	6.35	1/4	5	10	791.009.00
16		5		5	10	791.006.00
16		8		5	10	791.025.00
19	3/4	4.76	3/16	7.5	10	791.019.00
19		6		6	10	791.007.00
19.05	3/4	6.35	1/4	7	10	791.004.00
19		8		6	10	791.034.00
19	3/4	12.7	1/2	4	10	791.011.00
22		8		6	10	791.012.00
22		8		7	10	791.005.00
22.2	7/8	4.76	3/16	7.5	10	791.017.00
22.2	7/8	9.53	3/8	7	10	791.021.00
22.2	7/8	12.7	1/2	7	10	791.013.00
24		8		8	10	791.036.00
28		8		9	10	791.037.00
28		12		8	10	791.026.00
28.5	1-1/8	4.76	3/16	8.4	10	791.014.00
28.5	1-1/8	8		8.5	10	791.030.00
28.5	1-1/8	12.7	1/2	8	10	791.027.00
31.7	1-1/4	8		5	10	791.033.00
31.7	1-1/4	12.7	1/2	8	10	791.015.00
34.9	1-3/8	4.76	3/16	11.5	10	791.016.00
34.9	1-3/8	8		11.6	10	791.031.00
34.9	1-3/8	12.7	1/2	11	10	791.029.00
37		12		12	10	791.028.00
38.1	1-1/2	12.7	1/2	13.3	10	791.020.00
62		30		16	10	791.051.00
62		35		14	1	791.052.00
80		40		18	1	791.054.00
80		50		16	1	791.053.00
CUSCINETTI CILINDRICI DELRIN®						
12.7	1/2	4.76	3/16	5	10	791.044.00****
15.88	5/8	4.76	3/16	7.2	10	791.045.00****
19.05	3/4	4.76	3/16	6.8	10	791.046.00****
25.4	1	4.76	3/16	6.8	10	791.049.00****
37.4		12.7	1/2	15.7	10	791.047.00****
CUSCINETTI CONICI 10° DELRIN®						
19	3/4	4.76	3/16	6.8	10	791.041.00**
22	7/8	4.76	3/16	6.8	10	791.048.00**
DELRIN® CUSCINETTI TRIANGOLARI						
12.7	1/2	4.76	3/16	5.8	10	791.042.00***
19	3/4	4.76	3/16	6.8	10	791.043.00***

ROSETTE SALVA CUSCINETTO

990



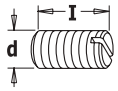
B mm	D mm			CODICE
4.76	9.5		10	990.422.00
4.76	12.7		10	990.423.00
6.35	19		10	990.425.00
12.7	34.9		10	990.426.00

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

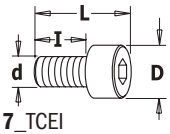
VITI

990





1_STIC



7_TCEI



2_STEI Piana



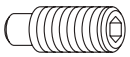
8_TSPEI



3_STEI Conica



9_TCPTI



4_STEI Perno



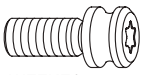
10_TSPTI



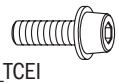
5_TCEI Guida



11_TBTI



6_WEEKE®



12_TCEI

d x l x L mm	D mm	TIPO		CODICE	d x l x L mm	D mm	TORX®	TIPO		CODICE
M5x8		1	10	990.008.00	M6x25x31	10		7	10	990.098.00
M5x10		1	10	990.003.00	M8x25x33	13		7	10	990.099.00
M2x3		2	10	990.127.00	1/8”x1/2”x5/8”	5.5		7	10	990.059.00
M2x4		2	10	990.113.00	M5x10x15	8.5		7	10	990.010.00
M4x4		2	10	990.016.00	M4x4x6	8		8	10	990.004.00
M4x20		2	10	990.091.00	M5x9x12	9.8		8	10	990.055.00
M5x4		2	10	990.015.00	M5x5x8	9		8	10	990.067.00*
M5x5		2	10	990.001.00	M6x8x10	8.8		8	10	990.083.00
M5x5 p/coppa		2	10	990.006.00	M6x8.7x12	12		8	10	990.116.00
M3x3		3	10	990.005.00	1/4”-20x7/8”	12		8	10	990.097.00
M5x5		3	10	990.002.00	1/8”x3/8”x1/2”	7		12	10	990.058.00
M6x6		3	10	990.007.00	M5x11.5x17	8	T20	6	10	990.088.00
M4x3		3	10	990.013.00	M3x4x5.7	4.5	T8	9	10	990.082.00
M4x4		3	10	990.014.00	M2.5x3x4.5	3	T7	10	10	990.070.00
M6x5		3	10	990.009.00	M2.5x4.5x6	3.7	T8	10	10	990.071.00
M6x8		4	10	990.087.00	M4x2x3.2	6	T9	10	10	990.079.00
M6x10		4	10	990.106.00	M5x3.6x6.1	8.8	T25	10	10	990.080.00
M6x16		4	10	990.066.00	M5x5x8	9	T25	10	10	990.093.00
M6x20		4	10	990.084.00	M5x13x18	6.8	T15	10	10	990.063.00
M8x12		4	10	990.065.00	M3.5x3.5x6	6	T15	11	10	990.072.00
M8x16		4	10	990.064.00	M3.5x4.8x6.8	6	T15	11	10	990.115.00
M8x20		4	10	990.086.00	M4x8x10	7.5	T20	11	10	990.094.00
M5x5x9	6	5	10	990.068.00	M3.5x5x7.2	9	T15	11	10	990.073.00
M2.5x6x8.5	4.5	7	10	990.062.00	M3.5x6x8,5	7	T15	11	10	990.077.00
M3x6x9	5.5	7	10	990.051.00	M4x3.5x5.7	9	T15	11	10	990.074.00
M3x10x13	5.5	7	10	990.053.00	M4x4x6.2	6	T15	11	10	990.076.00
M3x16x19	5.5	7	10	990.054.00	M4x4x6.2	8.8	T15	11	10	990.056.00
M4x6x10	7	7	10	990.052.00	M4x6x8	6	T15	11	10	990.078.00
M4x12x16	7	7	10	990.061.00	M4x6x8.2	9	T15	11	10	990.075.00

*Testa a taglio

DADI ESAGONALI PER ALBERO PORTAFRESA

990.0



DESCRIZIONE		CODICE	DESCRIZIONE		CODICE
M4	10	990.092.00	M8	10	990.020.00
M6	10	990.095.00	M12x1.25mm	10	990.022.00

CHIAVI PER VITI

991



DESCRIZIONE		CODICE	DESCRIZIONE		CODICE
CHIAVI ESAGONALI			3x90x135mm	10	991.083.00
0.9mm (per vite M2)	10	991.055.00	4x50x95mm	10	991.081.00
1.5mm (per vite M3)	10	991.056.00	4x100x145mm	10	991.084.00
2mm (per vite M4)	10	991.060.00	**CHIAVI TORX®**		
3/32” (per vite 1/8W)	10	991.057.00	T7	10	991.074.00
2.5mm (per vite M5)	10	991.062.00	T8	10	991.063.00
3mm	10	991.067.00	T9	10	991.069.00
4mm	10	991.064.00	T15	10	991.061.00
5mm	10	991.065.00	T20	10	991.072.00
6mm	10	991.066.00	T25	10	991.073.00
CHIAVI ESAGONALI “T”			T30	10	991.071.00
3x40x85mm	10	991.082.00			

ANELLI DI SERRAGGIO CUSCINETTO

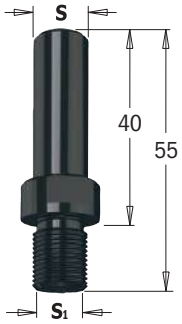
541



B mm		CODICE	B mm		CODICE
3.175	10	541.009.00	9.5	10	541.006.00
6	10	541.003.00	12	10	541.005.00
6.35	10	541.001.00	12.7	10	541.002.00
8	10	541.004.00			

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

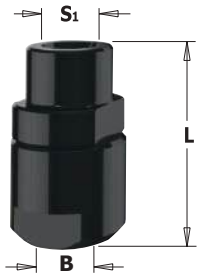
RIDUZIONI — 797



S mm	S1 mm			CODICE
8	M10x1.5		10	797.580.00
10	M12x1		10	797.100.00
12	M12x1		10	797.120.00
12.7	M12x1		10	797.127.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

MANDRINI PORTAFRESE PER ELETTROFRESATRICI — 796



S1 mm	B mm	L mm			CODICE
M10x1,5	6 - 6.35 - 8 - 9.5	38		10	796.100.00
M12x1	6 - 6.35 - 8 - 9.5	38		10	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12.7	47		10	796.121.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinze non incluse.

MANDRINI PORTAFRESE PER ELETTROFRESATRICI — 796.001/002

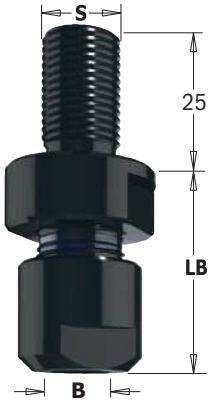


S mm	PINZA INCLUSA mm	PER PINZA mm	L mm		CODICE
12	8	6 - 6.35 - 8 - 9.5	81	10	796.002.01
12	12	10 - 12 - 12.7	88	10	796.002.00
12.7	6.35	6 - 6.35 - 8 - 9.5	81	10	796.001.01
12.7	12.7	10 - 12 - 12.7	88	10	796.001.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinza inclusa nel mandrino.

MANDRINI PORTAFRESE PER ELETTROFRESATRICI — 796



S mm	PER PINZA mm	LB mm			CODICE
M14x2	6 - 6.35 - 8 - 9.5	32		10	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12.7	38		10	796.141.00
M16x2	6 - 6.35 - 8 - 9.5	32		10	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12.7	38		10	796.161.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinze non incluse.

PINZE — 796.500/600



B mm		CODICE	B mm		CODICE
6	10	796.560.00	10	10	796.600.00
6.35	10	796.564.00	12	10	796.620.00
8	10	796.580.00	12.7	10	796.627.00
9.5	10	796.595.00			

KIT MANDRINO PORTAFRESE — 796.003



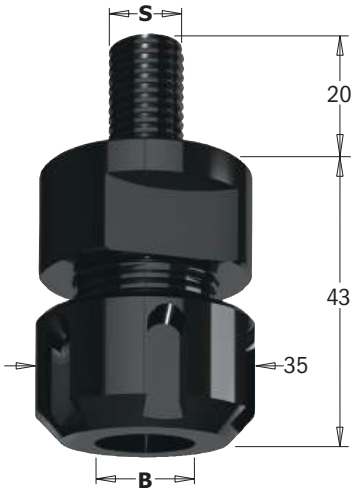
S mm	B mm	L mm			CODICE
12	8	100		10	796.003.08

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.



Non necessita l'uso della pinza.

MANDRINI PORTAFRESE PER PINZE "ER20" PER TOUPIE — 796



S mm	PER PINZA mm	LB mm			CODICE
M12x1.75	2 ~ 12.7	43		10	796.122.00
M14x2	2 ~ 12.7	43		10	796.142.00
M16x2	2 ~ 12.7	43		10	796.162.00

Ricambi: **992.483.03** Ghiera di serraggio M25x1.5mm
991.483.00 Chiave "ER20"

CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinze non incluse.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA



per il serraggio della ghiera si raccomanda l'uso della Chiave Dinamometrica **TW-200** (vedi pagina 421)

PINZE ELASTICHE "ER20" PER MANDRINI 796.122/142/162 — 184



B mm		CODICE	B mm		CODICE
2	10	184.020.20	8	10	184.080.20
3	10	184.030.20	9	10	184.090.20
4	10	184.040.20	10	10	184.100.20
5	10	184.050.20	11	10	184.110.20
6	10	184.060.20	12	10	184.120.20
6.35	10	184.064.20	12.7	10	184.127.20
7	10	184.070.20			

PINZE PER MACCHINE CMT1E, CMT2E, DEWALT®, FELISATTI®, FEIN®, METABO® — 796



B mm		CODICE	B mm		CODICE
6	10	796.860.00	10	10	796.900.00
6.35	10	796.864.00	12	10	796.920.00
8	10	796.880.00	12.7	10	796.927.00

Ricambio: **992.100.01** Ghiera di serraggio pinza elastica M22

PINZE PER MACCHINE FREUD®/CASALS® — 796.780



B mm	L mm			CODICE
8	14		10	796.780.00

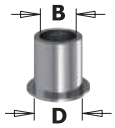
® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

BOCCOLE DI MAGGIORAZIONE PER ATTACCHI — 799



B mm	D mm	L mm		CODICE	B mm	D mm	L mm		CODICE
6	8	25	10	799.060.00	8	10	25	10	799.280.00
6	9.5	25	10	799.160.00	8	12	25	10	799.380.00
6	12	25	10	799.260.00	8	12.7	25	10	799.480.00
6.35	8	25	10	799.064.00	9.5	12.7	25	10	799.001.00
6.35	9.5	25	10	799.164.00	10	12	25	10	799.100.00
6.35	12.7	25	10	799.264.00	13	16	45	10	799.130.00
8	9.5	25	10	799.180.00					

BOCCOLE DI RIDUZIONE PER CUSCINETTO — 799



D mm	B mm			CODICE
6.35	4.76		10	799.019.00
8	4.76		10	799.017.00
12.7	4.76		10	799.014.00
12.7	8		10	799.022.00

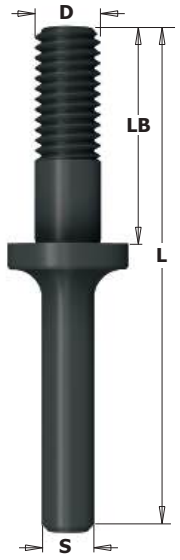
RIDUZIONI — 798



S mm	S1 mm			CODICE
M10x1.5	M10x1.5		10	798.101.00
M10x1.5	M12x1		10	798.102.00
M12x1	M10x1.5		10	798.121.00
M12x1	M12x1		10	798.122.00

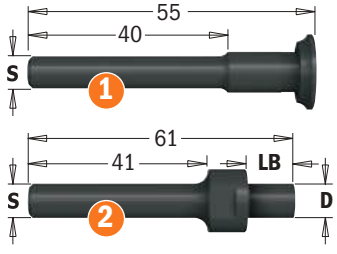
CARATTERISTICHE TECNICHE:
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza.
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

ALBERINI PORTAFRESE — 7/8/924



D mm	LB mm	L mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12.7mm
ALBERINI PER FRESE A DISCO SERIE 822								
M8	23	71	10				924.133.00	824.133.00
M8	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	26	67.5	10				924.120.00	824.127.00
M8	29.75	71	10				924.131.00	824.131.00
M8	35.5	71	10				924.132.00	824.132.00
M8	40	81	10				924.128.00	824.128.00
M8	40	86	10			924.083.00		
M8	41	85	10				924.136.00	824.136.00
M8	47	97	10				924.130.00	824.130.00
M8	57	100	10				924.137.00	824.137.00
M12	39.5	85	10				924.134.00	824.134.00
M12	54	97	10				924.129.00	824.129.00
M12	54.5	100	10				924.135.00	824.135.00

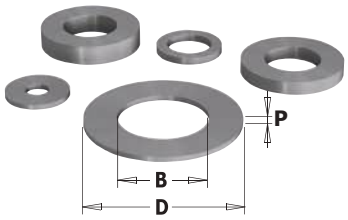
ALBERINI PORTAFRESE — 7/8/924



	L mm	D mm	LB mm		CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6.35mm	CODICE S=Ø8mm		CODICE S=Ø12.7mm
	ALBERINI PER FRESE A DISCO CON FORO SVASATO SERIE 823								
1	55			10	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
2	61	8	11	10	724.062.00		924.082.00		824.122.00

ANELLI DISTANZIALI

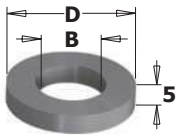
541



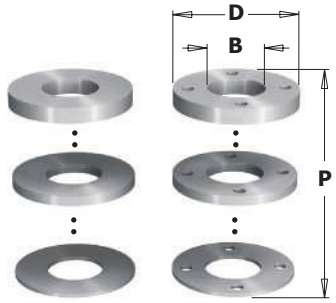
B mm	D mm	P mm		CODICE	B mm	D mm	P mm		CODICE
3.25	9	1.6	10	**541.550.00**	8	14.7	5.8	10	**541.519.00**
3.25	15.88	2	10	**541.552.00**	12	20	2	10	**541.512.00**
5.2	15.88	2.5	10	**541.551.00**	12	20	3	10	**541.511.00**
6.4	9.53	2.2	10	**541.514.00**	12	18	0.1	10	**541.526.00**
8	14	0.1	10	**541.515.00**	12	21	0.3	10	**541.520.00**
8	14	0.3	10	**541.516.00**	12	21	1.59	10	**541.521.00**
8	14	0.5	10	**541.517.00**	12	21	3.18	10	**541.522.00**
8	14	1	10	**541.518.00**	12	21	6.16	10	**541.523.00**
8	14.7	3	10	**541.500.00**	12	21	1	10	**541.524.00**
8	14.7	4	10	**541.501.00**	12	21	0.5	10	**541.525.00**

KIT DI DISTANZIALI

695.998



ANELLO DISTANZIALE



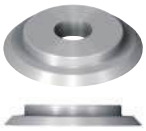
KIT DISTANZIALI

KIT DISTANZIALI CON FORI TRASCINAMENTO

D mm	B mm	P mm	PER TESTA PORTACOLTELLI		CODICE
ANELLI DISTANZIALI					
30	60	5	694.021 - 694.022	1	**299.560.30**
31.75	60	5	694.021 - 694.022	1	**299.560.31**
35	60	5	694.021 - 694.022	1	**299.560.35**
40	60	5	694.021 - 694.022	1	**299.560.40**
50	70	5	694.021 - 694.022	1	**299.570.50**
KIT DISTANZIALI					
50	30	9	694.015	10	**695.998.01**
50	31.75	9	694.015	10	**695.998.02**
55	35	9	694.015	10	**695.998.03**
60	40	9	694.015	10	**695.998.04**
70	50	9	694.015	10	**695.998.05**
50	30	33	694.005	10	**695.998.11**
50	31.75	33	694.005	10	**695.998.12**
55	35	33	694.005	10	**695.998.13**
60	40	33	694.005	10	**695.998.14**
70	50	22	694.005	10	**695.998.15**
KIT DISTANZIALI CON FORI TRASCINAMENTO					
65	30	8	694.001 & 694.015	10	**695.998.21**
65	31.75	8	694.001 & 694.015	10	**695.998.22**
65	35	8	694.001 & 694.015	10	**695.998.23**

GHIERE FILETTATE PER COLTELLO, TESTA 694.001

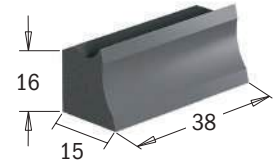
695.996

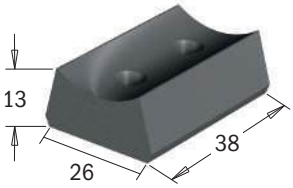


DESCRIZIONE		CODICE
M4 (Ø10x1.6mm)	10	**695.996.01**
M4 (Ø12x1.7mm)	10	**695.996.02**

CUNEI

651-692-693-695





DESCRIZIONE		CODICE	DESCRIZIONE		CODICE
CUNEI PER TESTA PORTACOLTELLI			31x11x9.5mm	10	**695.999.31**
38x15x16mm	10	**692.999.01**	38x11x9.5mm	10	**695.999.38**
38x22.5x13mm	10	**692.999.02**	39x11x9.5mm	10	**695.999.39**
38x26x13mm	10	**693.999.01**	42x11x9.5mm	10	**695.999.42**
38x15x16mm (per 695.018)	10	**695.018.01**	46x11x9.5mm	10	**695.999.46**
7x11x9.5mm	10	**695.999.07**	49x11x9.5mm	10	**695.999.49**
16x11x9.5mm	10	**695.999.16**	53x11x9.5mm	10	**695.999.53**
17x11x9.5mm	10	**695.999.17**	**CUNEI PER FRESE CON COLTELLINI**		
22x11x9.5mm	10	**695.999.22**	D=8x20mm	10	**651.999.01**
23x11x9.5mm	10	**695.999.23**	D=10-12-12.7x30mm	10	**651.999.02**
23x11x9.5mm	10	**695.999.24**	D=12-12.7x50mm	10	**651.999.03**

Indice Alfabetico

DESCRIZIONE	PAGINA
A	
Accessori per Multifunzione Oscillanti	112~134
Accessori per Tavolo da Lavoro	402
Acciaio Inox	74
Adattatori per Punte Intercambiabili	364-365
Adattatori XTREME FAST	387
Alberi, Punte di Centraggio e Kit XTREME FAST	386
Anelli di Battuta con Boccola in DELRIN®	379
Anelli di Riduzione per Foro Lame	75
B	
Boccole per Punte Elicoidali	343
Borsone Professionale Portautensili	424
C	
Calibro Digitale per Utensili	418
Canali & Incastri	59
Canali & Incastri/Taglio di Precisione	58
Che parametri di lavoro devo usare?	284
Chiave Dinamometrica Intercambiabile 20~200 Nm	421
Chiavi a Settore per Ghiera	292
CMT Orange Tools	6~9, 182-183
Coltelli con Zigrinatura in HSS - SERIE INDUSTRIALE	173
Coltelli per Pialla per Teste Portacoltelli	174-175
Coltelli Reversibili in HWM	176-177
Coltelli Reversibili in HWM per Piallatrici Portatili	172
Coltelli Sagomati e Limitatori	158~170
Confronta le Lame CMT	4
Contractor	52-53
Coppia di Coltelli e Limitatori (da profilare)	171
Coppia di Riduzioni per Foro	171
Corpo Fresa per Coltelli Profilati serie 690	322
Costruzione	13
D	
Dado e Frese a Mortasare	195
Decespugliatore	61
Demolizione	12
Dima Flessibile per Fresature Curve e ad Arco	409
Dima per Foratura Universale	407
Dima Portatile per Cerniere	415
Disco da Taglio Multimateriale - DIAMANTATO - Uso a Secco	396
Disco da Taglio Multimateriale - HW	396
Disco da Taglio Multimateriale DIA, per Smerigliatrice	10
Disco da Taglio Multimateriale HW, per Smerigliatrice	10
Disco per Allineamento & Levigatura	75
DP - Fresa a Raggio Convesso in Policristallino	316
DP - Fresa per Maniglie in Policristallino	316
DP - Frese Elicoidali in Policristallino per Nesting - LUNGA DURATA	313
DP - Frese in Policristallino a Tagliente Assiale - LUNGA DURATA	310~312
DP - Frese in Policristallino a Tagliente Diritto - LUNGA DURATA	310
DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali 20° - LUNGA DURATA	312
DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali 40° - LUNGA DURATA	314
DP - Frese in Policristallino a Taglienti Assiali 45° - LUNGA DURATA	311
DP - Frese in Policristallino a Taglienti Elicoidali - LUNGA DURATA	313
DP - Frese Livellatrici/Nesting in Policristallino	314
DP - Frese per Intagli a V in Policristallino	315
DP - Frese Profilate in Policristallino	315
DP - Incisore Conico - LUNGA DURATA	47
DP - Laminati & Truciolare - LUNGA DURATA	46
DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	53
DP - Fresa Raggio Concavo per Laminati e Materiali Compositi	237
DP - Frese per Rifilare con Taglienti in Policristallino - LUNGA DURATA	201
DP - Materiali Ultra Abrasivi - LUNGA DURATA	11
DP - Multimateriali - LUNGA DURATA	62
DP - Punte per Cerniere - LUNGA DURATA	357
E	
Elettrofresatrice Professionale 2.4KW	398
Espositore per Accessori Multifunzione	430
Espositore per Frese	431
Espositore per Lame Circolari	428
Espositore per Punte ad Attacco Rapido e per Macchine Foratrici	432
Espositore per Seghe a Tazza	433
Espositore per Seghetti Alternativi e Seghe a Gattuccio	429
Espositori Multiutensili	435
Espositori per Frese e Punte Forstner	434
F	
Ferro per Bordatura/Impiallacciatura Pannelli	420

DESCRIZIONE	PAGINA
FILE-FREE Frese per Rifilare Laminati	203
Formula 2050: Detergente per la Pulizia degli Utensili da Taglio	423
Formula 998: Scorrilegno, evita l'attrito con la Resina del Legno	423
Fresa a Disco per Giunzione STRIPLOX™ Mini	257
Fresa per Intagli a "V" (90°)	226
Fresa per Spianare Materiali Compositi	257
Fresa per Unione a Coda di Rondine 9°	224
Fresa Raggio Concavo per Laminati e Materiali Compositi	237
Fresa Speciale per Unione a Coda di Rondine 15° per Travi	224
Frese a "V" (135°) per Vetroresina e Materiali Compositi - LUNGA DURATA	309
Frese a Disco con Foro Svasato per Scanalature Laterali	213
Frese a Disco per Rimozione su Materiali Compositi	261
Frese a Disco per Scanalature Laterali e Alberini Portafrese	212
Frese a Doppi Canali Diritti	228
Frese a Gradino	207
Frese a Gradino con Coltellini Reversibili	208
Frese a Mezzo Tondo	244-245
Frese a Raggio Concavo	234~236
Frese a Raggio Concavo con Coltellini Reversibili	235
Frese a Raggio Concavo per Materiali Compositi	258
Frese a Raggio Convesso	231~234
Frese a Sfera	232
Frese a Taglienti Combinati per Rifilare	198-199
Frese a Taglienti Diritti con Coltellini Intercambiabili	320
Frese a Taglienti Diritti con Coltellini Reversibili	192-193
Frese a Taglienti Diritti per Canali	188
Frese a Taglienti Diritti per Canali - SERIE CORTA	189
Frese a Taglienti Diritti per Canali - SERIE LUNGA	187
Frese a Taglienti Diritti per Elettrofresatrici e Cavatrici	190
Frese a Taglienti Diritti per Laminati con Coltellini Reversibili	192
Frese a Taglienti Diritti per Nesting - LUNGA DURATA	318
Frese a Taglienti Diritti per Pantografo	317~319
Frese a Taglienti Diritti per Pantografo - SERIE INDUSTRIALE	186
Frese a Taglienti Diritti per Pantografo in HWM	317
Frese a Taglienti Diritti per Rifilare	196
Frese a Taglienti Diritti per Rifilare con Coltellini Reversibili	197
Frese a Taglienti Diritti per Sede Guarnizioni per Serramenti	198
Frese con Coltellini Reversibili e Cuscinetto in DELRIN® per Rifilare Materiali Compositi	264
Frese con Cuscinetto in DELRIN® per Rifilare Materiali Compositi	264
Frese con Profilo Orizzontale per Antine	254
Frese con Profilo Verticale per Antine	250
Frese Elicoidali	184-185
Frese Elicoidali Coniche POSITIVE a Raggio Convesso per Intagli 2D/3D	305
Frese Elicoidali per Canali Speciali - LUNGA DURATA	304
Frese Elicoidali per Rifilare con Doppio Cuscinetto	202
Frese Elicoidali POSITIVE per Serrature	306
Frese Elicoidali POSITIVE per Serrature con Smusso a 60°	306
Frese Elicoidali POSITIVE/NEGATIVE	296
Frese Laser Point	227
Frese Livellatrici	321
Frese Livellatrici con Coltellini Intercambiabili	321
Frese Multiprofilo	246
Frese per Alloggiamento Cerniere	195
Frese per Antine con Controprofilo	255
Frese per Bordi di Tavolo e Corrimano	250
Frese per Bordo Salvagoccia su Materiali Compositi	262
Frese per Canali Arrotondati su Materiali Compositi	263
Frese per Cassetti	217
Frese per Cornici	247
Frese per Forare e Rifilare a Taglienti Diritti con Coltellini Reversibili	193
Frese per Forare e Rifilare con Guida	205
Frese per Giunzioni Parallele	216
Frese per Giunzioni su Materiali Compositi	262
Frese per Incastri ad Angolo Retto	215
Frese per Intarsi su Materiali Compositi	263
Frese per Lettere (60°)	225
Frese per Macchine FESTOOL® modello DOMINO®	374
Frese per Maniglie	248-249
Frese per Mortasare	194
Frese per Pannelli, Montanti e Traverse	256
Frese per Pavimenti in Legno	210
Frese per Rifilare a Taglienti Assiali	200
Frese per Rifilare a Taglienti Assiali - SERIE XTREME	201
Frese per Rifilare con Coltellini Reversibili	203
Frese per Rifilare e Scanalare a "V"	205

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Indice Alfabetico

DESCRIZIONE	PAGINA
Frese per Rifilare Laminati 3in1	202
Frese per Rifilare Multifunzione a Taglienti Assiali	204
Frese per Rifilare Multifunzione con Coltellini Reversibili	204
Frese per Rivestimenti in Legno	243
Frese per Scanalature a “T”	209
Frese per Scanalature a “V” con Coltelli Reversibili (90°)	228
Frese per Scanalature a “V”, Decorazioni e Folding con Coltellini Intercambiabili	323
Frese per Scanalature e Piegature (Folding)	227
Frese per Scanalature per Viti a Testa Piana e Svasata	210
Frese per Serrature e Scanalature	209
Frese per Sistema di Bordatura	245
Frese per Smussare	229-230
Frese per Smussare a Raggio Concavo per Materiali Compositi	259
Frese per Smussare con Coltellini Intercambiabili	323
Frese per Smussare con Coltellini Reversibili	229
Frese per Smussare e Rifilare	199
Frese per Smussare Materiali Compositi	260
Frese per Smussare Profilate per Materiale Compositi	259
Frese per Unione a Coda di Rondine	222-223
Frese per Unione a Dente	220
Frese per Vasellame in Legno	225
Frese per Vetroresina e Materiali Compositi - LUNGA DURATA	309
Frese Professionali per Incastri	220
Frese Profilate	238~240, 248
Frese Profilate per Ante e Finestre	219
Frese Raggio Concavo con Smusso 45°	243
Frese Regolabili per Doppio Raggio Concavo	242
Frese Regolabili per Raggio Concavo e Smusso	242
Frese Speciali DIAMANTATE - Uso a Secco	394-395
Frese Triplo Raggio per Materiali Compositi	258
Frese XTREME Livellatrici o per Battute con Coltellini Intercambiabili	322
Frese XTREME per Taglio a Tuffo con Coltelli Intercambiabili	320
G	
Ghiere Serraggio Pinza	291
Giunzione a Biscotto	60
Giunzioni a “T” per Morse PGC (optional)	404
Goniometro Digitale	419
Guanti da Lavoro in Lattice	424
Guarnizioni per l’Allineamento dei Pannelli	271
Guida per Foratura Maniglie/Ferramenta	417
I	
Incisore Conico	51
Incisore Regolabile	50
Indice Lame	76~87
Intestatore per Bordi	420
K	
Kinetic Dust Extractor	287
Kit CMT per Intarsi	408
Kit di Boccole Guida	408
Kit di Frese a Disco per Scanalature Laterali	211
Kit di Frese a Gradino	208
Kit Utensili per Collaudo CNC	324
L	
L’ABC della Costruzione di un’Antina	252
La nostra azienda	1-2
Lame per Seghetti a Gattuccio	100~109
Lame per Seghetti Alternativi	90~94
Laminati & HPL - NEGATIVE	44
Laminati & Truciolare	45
Laminati & Truciolare - AFFILATURA DI LUNGA DURATA - NEGATIVE	43
Laminati & Truciolare - AFFILATURA DI LUNGA DURATA - POSITIVE	42
Laminati & Truciolare - POSITIVE	40-41
M	
Mandrini a Pinze Biconiche con Attacco Conico MK2	289
Mandrini a Pinze Elastiche “EOC25” con Attacco Conico HSK-63F	287
Mandrini a Pinze Elastiche “ER32”	289
Mandrini a Pinze Elastiche “ER32” con Attacco Conico HSK-63F	287
Mandrini a Pinze Elastiche “ER32” con Attacco Conico ISO30	288
Mandrini a Pinze Elastiche “ER40” con Attacco Conico HSK-63F	287
Mandrini a Pinze Elastiche “ER40” con Attacco Conico ISO30	288
Mandrini HSK-63F per Calettamento a Caldo	287
Mandrini per Punte Elicoidali	343
Mandrini Portafresa	294
Mandrini Portafrese per Pinze “ER20” per Toupie	171
Mandrini Portalama con Attacco HSK	293

DESCRIZIONE	PAGINA
Mandrini/Adattatori per Macchine Foratrici	353~355
Mandrino Portalama con Attacco Cilindrico	292
Manico per Seghetti a Gattuccio	109
Marcatore per Artigiani e Professionisti	425
Massimizza le Prestazioni della tua FORATURA	334
Massimizza le Prestazioni della tua Foratura per CERNIERE	356
Materiali Compositi	63
Matita per Falegnami	424
MAX RPM - Lame Circolari CMT	88
Maxi Fresa a Gradino con Coltellini Reversibili	207
Maxi Set di Frese a Gradino	206
Metallo & Acciaio	70-71
Metallo & Acciaio - MEDIO/SPESSO	73
Metallo & Acciaio - SOTTILE (<2.5mm)	72
Misuratore d’Inclinazione Digitale	419
Misuratore Digitale di Umidità	418
Mole per Affilatura Punte Foratrici con Affilatura XTREME	337, 340
Morsa di Sicurezza per Lavorazione di Piccoli pezzi	402
Morse Professionali con Riga Graduata	404
Morsetti Regolabili per Giunzioni	416
Multilama	17
Multilama con Rasanti	16
Multilama con Rasanti - SPESSORE MAGGIORATO	15
Multilama con Rasanti - SPESSORE SOTTILE	14
Multiuso	22~24
Multiuso - SPESSORE SOTTILE	25
N	
Non Ferrosi & Melaminici	66~68
Non Ferrosi & Melaminici - SPESSORE SOTTILE	69
Non Ferrosi & Plastici	64-65
O	
Organizer	422
P	
Pinze Elastiche “DIN6388”	291
Pinze Elastiche “DIN6499”	290
Pinze Elastiche “ER20” per Mandrini 796.122/142/162	171
Plastiche	63
Platorelli DIAMANTATI - Uso a Secco	395
Prolunga con Attacco Rapido Esagonale per Punte	365
Prolunga per Alberi PUSH&LOCK	385
Punta Foratrice HWM - CORPO RETTIFICATO RIBASSATO - LUNGA DURATA	336
Punta Foratrice HWM, Fori Passanti - CORPO RETTIFICATO RIBASSATO - LUNGA DURATA	336
Punte a Forare per Cavatrici	331
Punte a Mortasare per Bedanatrici	369
Punte a Taglienti Diritti con Rompitruciolo per Mortasare	328
Punte Ambidestre a Taglienti Diritti per Mortasare	332
Punte Elicoidali	376-377
Punte Elicoidali ad Attacco Cilindrico e Anelli di Battuta	375
Punte Elicoidali ad Attacco Esagonale	375
Punte Elicoidali con Rompitruciolo per Mortasare	329-330
Punte Elicoidali con Svasatore per Giunzioni con Viti Autofilettanti	381
Punte Elicoidali HWM a 120°, Fori Passanti - LUNGA DURATA	342
Punte Elicoidali HWM a 60°, Fori Passanti - LUNGA DURATA	342
Punte Elicoidali HWM, Fori Ciechi - LUNGA DURATA	342
Punte Elicoidali per Cerniere ANUBA®	377
Punte Foratrici 2 Gole, Fori Ciechi	344-345
Punte Foratrici 2 Gole, Fori Passanti	350-351
Punte Foratrici 4 Gole, Fori Ciechi	346~348
Punte Foratrici 4 Gole, Fori Passanti	351
Punte Foratrici ad Attacco Filettato	360~362
Punte Foratrici ad Attacco Filettato con Svasatore	360, 362
Punte Foratrici Ambidestre HWM - LUNGA DURATA	339
Punte Foratrici con Svasatori, Fori Ciechi	349
Punte Foratrici con Svasatori, Fori Passanti	349
Punte Foratrici HWM Piatte, Fori Ciechi - LUNGA DURATA	335
Punte Foratrici HWM, Fori Ciechi - LUNGA DURATA	337
Punte Foratrici HWM, Fori Passanti - LUNGA DURATA	339
Punte Foratrici, Fori Ciechi - LUNGA DURATA	340
Punte Foratrici, Fori Ciechi per MAFELL® ed Elettrofresatrici	374
Punte Foratrici, Fori Passanti - LUNGA DURATA	341
Punte Forstner ad Attacco Cilindrico	372
Punte Intercambiabili con Attacco Filettato	365
Punte per Cerniere	358
Punte per Cerniere con Rompitruciolo	359
Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico	366, 368-369

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

DESCRIZIONE	PAGINA
Punte per Cerniere in SP ad Attacco Cilindrico	367
Punte per Cerniere XTREME	357
Punte per Mortasare e Forare per Cavatrici	331
Punte per Mortasare per Cavatrici	330
Punte per Perni	370
Punte per Rosoni	373
R	
Replicatore di Contorno	416
Ricambi & Accessori	436~441
Ricambi per Mandrini Portafresa	294
Rifilatore 710W	399
Rifilatore Doppio per Bordi	420
Riparazione a Biscotto	60
S	
Seghe a Tazza BI-METAL PLUS	390-391
Seghe a Tazza DIAMANTATE - Uso a Secco	392-393
Seghe a Tazza Multiuso - HW	388-389
Set 5 Punte per Cerniere HW ad Attacco Cilindrico	366
Set 5 Punte per Cerniere in SP ad Attacco Cilindrico	367
Set Cacciavite Dinamometrico Regolabile 1~6 Nm	421
Set Completo CMT per Cucina	271
Set Completo per Antine in MDF	326-327
Set Completo per Decorazioni su MDF	325
Set con 6 Punte Diritte per Mortasare	328
Set con 6 Punte Elicoidali per Mortasare	329
Set di 12 Frese	266
Set di 13 Frese	266
Set di 15 Frese	265
Set di 16 Lame per Seghetti Alternativi	95
Set di 25 Lame per Seghetti a Gattuccio	109
Set di 26 Frese	265
Set di 3 Frese a Raggio Concavo	236
Set di 3 Frese a Raggio Convesso	232-233
Set di 3 Frese per Ante e Porte in Vetro	267
Set di 3 Frese per Cucina	272
Set di 3 Frese per Porte	268
Set di 3 Frese per Sede Guarnizioni per Serramenti	267
Set di 3 Teste Portacoltelli per Antine e Portoncini	152-153
Set di 5 Frese a Taglienti Diritti e Profilate	274
Set di 5 Frese con Coltellini Reversibili	275
Set di 5 Frese Elicoidali	275
Set di 5 Frese per Smussare	230
Set di Allineatori Magnetici per Coltelli Pialla	173
Set di Dime per Fresature Fino a 12 Raggi (da 3mm a 25mm)	409
Set di Frese a Disco per Scanalature	274
Set di Frese a Disco per Tenoni e Incastri	269
Set di Frese per Ante e Finestre	218
Set di Frese per Antine	270, 272
Set di Frese per Giunzioni a “V”	221
Set di Frese per Giunzioni Snodabili	214
Set di Frese per Incastri a “Dente e Canale”	211
Set di Frese per Incastri a 22.5°	214
Set di Frese per Incastri Maschio/Femmina	251, 253
Set di Frese per Porte	269
Set di Frese per Rifilare	200
Set di Frese per Riparazioni su Materiali Compositi	261
Set di Frese per Scanalature Multistrato	188
Set di Frese Profilate per Ante e Finestre	249
Set di Frese Regolabili per Tenoni ed Incastri	273
Set di Lame per Incastri (DADO)	56
Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z12	54
Set di Lame per Incastri (LOCKED Dado) - Z24 - LUNGA DURATA	55
Set di Misurazione - 3pz.	417
Set di Punte Elicoidali	376
Set di Punte Forstner ad Attacco Cilindrico	372
Set di Punte per Cerniere e Perni (8pz.)	371
Set di Supporti per Piani di Lavoro	422
Set di Teste Portacoltelli per Incastri Regolabili (2pz.)	139
Set di Teste Portacoltelli per Incastri Regolabili (3pz.)	138
Set di Teste Portacoltelli Regolabili per Raggi Convessi e Smussi (2pz.)	141
Set Multiprofilo per Antine con Limitatore (7pz.)	157
Set Multiprofilo per Antine senza Limitatore (13pz.)	156
Set per Foratura 45°	379
Set per Foratura 90°	379
Sezionatrici	48

DESCRIZIONE	PAGINA
Sezionatrici - DPX	49
Sistema d’Incastri	57
Sistema di Giunzione per Piani da Cucina	406
Sistema di Giunzione Pocket-Pro	403
Sistema di Giunzione Universale per Incastri	410-411
Sistema di Precisione Regolabile per Canali	405
Sistema Universale per Foratura Cerniere e Cremonesi	412-413
Smontaconi Universale per Mandrini	294
Stabilizzatore per Lame	75
Svasatore 90° ad Attacco Cilindrico	381
Svasatore 90° ad Attacco Rapido	352
Svasatore Portapunta 45° ad Attacco Cilindrico	380
Svasatore Portapunta 90° ad Attacco Cilindrico	380
Svasatore Portapunta Regolabile	378
Svasatori per Punte Elicoidali	352
T	
Tabella di Conversione	448
Taglierina per Laminati e Impiallacciati	420
Taglio di Precisione	26~28
Taglio di Precisione - SPESSORE SOTTILE	29
Taglio di Super Precisione	30~32
Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - NEGATIVE	34
Taglio di Super Precisione - BILAMINATI - POSITIVE	35
Taglio di Super Precisione - SPESSORE SOTTILE	33
Taglio di Ultra Precisione	36-37
Taglio di Ultra Precisione - AFFILATURA DI LUNGA DURATA	39
Taglio di Ultra Precisione - CORNICI	38
Taglio Lungo Vena	18~20
Taglio Lungo Vena - SPESSORE SOTTILE	21
Tavolo INDUSTRIO per Elettrofresatrice	401
Tavolo PROFESSIONALE per Elettrofresatrice	400
Testa per Antine con Profilo Orizzontale	150
Testa Portacoltelli con Limitatori	155
Testa Portacoltelli con Multiraggio Concavo	144-145
Testa Portacoltelli con Multiraggio Concavo e Convesso	146
Testa Portacoltelli Elicoidale per Incastri e Levigatura	140
Testa Portacoltelli per Antine, Profilo e Controprofilo	154
Testa Portacoltelli per Battute con Angolo Assiale	137
Testa Portacoltelli per Battute e Coltelli Sagomati da 40mm	136
Testa Portacoltelli per Giunzioni ad Angolo Retto	149
Testa Portacoltelli per Giunzioni Parallele	148
Testa Portacoltelli per Giunzioni Professionali	147
Testa Portacoltelli per Smussare a 45°	142
Testa Portacoltelli Professionale per Antine	151
Testa Portacoltelli Professionale Regolabile per Smussi ±90°	143
Testa Portacoltelli Regolabile per Smussi ±45°	143
Testa Portacoltelli senza Limitatori	155
Testina per Cerniere BLUM® per Macchine Foratrici	414
Testina Portapunte System 32	414
Tiranti per Mandrini ISO30	292
U	
Utilizzo delle Lame per Seghetti a Gattuccio	98-99
V	
Valigie per Seghe a Tazza XTREME FAST	385
Z	
Z1 - Frese Elicoidali	297
Z1 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC - HSS 5%co	191, 308
Z2 - Frese Elicoidali NEGATIVE - LUNGA DURATA	299
Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE	298
Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE a Raggio Convesso	305
Z2 - Frese Elicoidali POSITIVE per Alluminio & PVC	191, 308
Z2R - Frese con Coltellini Intercambiabili con Rompitruciolo	307
Z3 - Frese Elicoidali NEGATIVE	301
Z3 - Frese Elicoidali POSITIVE	300
Z3 - Punte Foratrici HWM, Fori Ciechi - LUNGA DURATA	338
Z3R - Frese Elicoidali con Rompitruciolo NEGATIVE	303
Z3R - Frese Elicoidali con Rompitruciolo POSITIVE	302
Z3R - Frese Elicoidali POSITIVE con Rompitruciolo per Travi Lamellari	307
Z4R - Frese Elicoidali con Rompitruciolo POSITIVE	304

® Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori (vedi retro copertina)

Indice Numerico

CODICE	PAGINA
01.02	337, 340
03.00.0002	434
03.00.0038	428~430, 433
03.00.0042	431-432
03.00.0043	435
03.00.0045	435
03.01	385
03.51	422
03.53.0011-X24	428~430, 433
03.53.0012-X24	428~431, 434-435
03.53.0013-X24	433
03.53.0017	431-432
03.53.0020-X12	429, 435
03.53.0038	428, 430, 433
03.53.0042-X24	431, 434
102	328
103	332
104	332
105	332
112	318
113	318
123	289
124	289
140	311
141	310
142	312
143	313
145	314
146.663	314
146.914	316
146.915	315
146.955	316
146.965	315
151	309
152	305
160	329
161	329-330
163	330
164	331
166	331
167	331
170	190
171	190
172	328
173	190
174	186, 317
175	319
176	319
177	186, 319
178	321
179	332
180	190
181	190
182	190
183	294
183.000	289
183.075	287
183.100	289
183.200	288
183.201	288
183.210	288
183.211	288
183.220	288
183.221	288
183.250	288
183.260	294
183.300	287
183.310	287
183.320	287
183.360	294
183.400	289
183.410	292
183.420	293
183.421	293
183.422	293
184	171, 290, 439
185	291
186	191, 308
188	191, 308
189	191, 308
190	184, 296
190.04	304
190.41	184
190.41	296
190B	202
191	185, 298, 306
191.0	275
191.635	198
191B	202
192	185, 299
192.0	275
192.41	299
192B	202
193	300, 306
194	301
195	302, 306-307
196	303
197	304
198	184, 297
199	231, 305
222	63
223	63
226	72~74
227	70-71
230.312	54
230.324	55
230.5	56
235	62
236	11
237	46
238	47
240	57~60
240.004.04	60
241	60
251	26
271	21, 25
272	29
273	33
274	39
276	69
277	15
278	17
279	16
280	14
281	40-41, 43~45, 48
282	48-49
283	37
283.6	36
284	64-65
285	18-19, 23-24, 26~28, 30~32
285.5	38
285.6	22
286	10, 12-13, 396
286.61	10, 396
287	34-35
288	51
289	50
290	20
291	24
292	28, 32
293	19
294	23, 27-28, 32
295	27, 42
296	66, 68
297	66~68
298	61
299	75, 139
299.10	75
299.11	75
300.023.01	324
301	353
302	353
303	354
305	353
306	346
307	346
308	347
309	347
310	336, 344
310.21/22	337
310.41/42	340
311	336, 345
311.21/22	337
311.31/32	338
311.41/42	340
311.71/72	335
313	350, 374
313.41/42	341
314	336, 350
314.21/22	339
314.41/42	341
315	352
316	352
317	357-358
317C	359
325	360
327	360
329	360
330	360
332	362
334	362
336	362
337	362
338	360
339	360
340	360
341	362
342	362
343	362
344	361
346	361
352	361
353	361
358	353
359	354
360.001	354
360.101	355
360.201	355
360.301	355
360.401	355
361	344
362	336, 345
363.11/12	342
363.21/22	342
363.41/42	342
364	343
365	343
366	336, 350
367	351
368	351
369	357-358
369C	359
370	358
372	348
373	336
373	348
374	351
375	351
376	349
377	349
378	349
380	374
381	351
382	339
392	369
500.001.08	371
500.002.08	371
500.003.08	371
501	365
503	364
506	364
507	365
509	364
511	364
512	366-367
512.001.00	367
512.001.01	366
513	368
514	368
515	377, 380-381
515A	379
516	377
517	376
521	352, 380-381
521.001	378
521A	379
522	224
523	224
529	370
531	373
532	364
533	364
534	365
535	375
537	372
537.000.04	372
537.000.05	372
537.000.07	372
537.000.12	372
537.000.16	372
540	375
541	375, 379, 437, 441
542	375
543	369
550-PA01	387
550-PA02	387
550-PA03	387
550-PA04	387
550-PA05	387
550-PA06	387
550-PD01	386
550-PD02	386
550-PH11	386
550-PH85	386
550-PHSD	386
550CSX	389
550X	388-389
551X	390-391
552	392
552-0	392
552-001-05	392
552-115	395
552-5	393
552-501-06	393
552-508M	394
552-CS	395
552-GEL	392
552-GUIDE	393
552-M	394
552-WAX	392
55EX	385
600.005.01	275
615.004.01	326-327
615.200D	326
615.350C	326
615.500B	326
615.620A	326
616.000.01	325
616.200	325
651	192, 441
652	192
652B	197
653	193, 320
654	193
655	193
656	197
657.1	203
657.9	203
657B	204
658	229
659	229
660	208
660.9	207
661.11	235
661.41	235
662	307
663.0	321
663.1	323
663.201	323
663.301	322
663.5	322
664	224
665	228
690	158~171
691	158~171
692	155-156, 441
693	155-156, 441
694.001	138
694.002	142
694.003	144
694.004	145
694.005	141
694.007	146
694.008	147
694.009	148
694.011	149
694.012	150
694.013	151
694.014	154
694.015	152-153
694.017	143
694.018	143
694.019	140
694.020	136
694.021	139

CODICE	PAGINA
694.022	139
694.100	137
695	441
695.996	441
695.998	441
699	171
700.005.03	274
701	194
701B	194
702	195
703	229
704	229
705	229
706	200-201
707	199, 202
709	199
710	199
711	188-189
711.031	198
711B	196
712	187
712.030	198
712.040	198
712B	196
713.001	198
714	231
714B	231
715	226-227
715B	226
716	205
718	222-223
718B	222-223
721	198
722A	212
724	213, 440
724.xxx.00	212
724.xxx.10	212
727	234
735	207
735.001	208
736	230
737	233
738	236-237, 258
739	235
740	240
741	240
742	199
743	199
744	240
745	240
746	241
747	241
748	239
748B	239
749	225
750.0	209
751	225
751B	225
753	205
754	244
755	217
758	227
759	241
760	241
761	244
762	245
763	234
764	234
765	238
765.1	239
765B	238
790	172, 176-177
791	436
791.703	208
79101	283
792	174
793	173
795	175
796	171, 438-439
796.001	438
796.002	438
796.003	439
796.500	438
796.600	438
796.780	439
797	438
798	440
799	440
800.001	265
800.503	266
800.505	266
800.506	211
800.509	271
800.510	271
800.511	271
800.512	272
800.513	272
800.514	272
800.515	270
800.516	272
800.517	272
800.518	272
800.520	270
800.521	272
800.522	272
800.524	270
800.525	267
800.527	268
800.606	220
800.616	220
800.622	242
800.623	242
800.624	273
800.625	273
800.626	211
800.627	269
800.628	269
801	194
801B	194
806	200-201
806B	201, 204
807	202-203
809	199
811	188-189
811B	196
812	187, 318
812.032	198
812B	196
813	210
813.001	198
814	231-232
814B	231
815	226-227
815B	226
816	205
818	222-223
818B	222-223
821	198
822	212
822.023B	210
822.024B	210
822.033B	261
822.034	257
822A	212
822B	212
823	213
823.001	274
823.371	257
823B	213
824	213, 440
824.xxx.00	212
824.xxx.10	212
827	234
835	207
835.001	208
835.501	208
835.502	208
835.503	206
836	230
837	233, 236-237
839	235
840	240
841	240
842	199
843	199
844	240
845	240
846	241
847	241
848	239
848B	239
849	225
849B	225
850.0	209
850.1	209
850.5	209
850.6	209
851	225
851B	225
852	195
852B	195
853	205
854	244
855	214, 217, 249
855.3	219
855.501	216
855.503	215
855.504	215
855.506	221
855.510	221
855.604	248
855.606	248
855.701	214
855.8	249
855.801	218
855.802	219
855.803	267
855.806	269
855.8B	249
855.901	247
855.902	247
856.501	247
856.6	250
856.7	250
856.801	246
856.802	246
856.851	245
856.852	245
857	230
858	227
859	241
860	241
861	244
861.6	243
862	245
863	234
864	234
865	238
865.1	239
865.6	239
865B	238
866.501	260
866.601	259
866.602	259
867.6	248
867.701	247
868	232
870	256
880.5	258
880.511	263
880.512	263
880.513	263
880.521	258
880.531	262
880.541	259
880.542	259
880.551	260
880.56	264
880.57	264
881.501	262
881.511	263
881.512	263
881.521	260
881.531	262
881.541	261
890	254
890.5	255
890.6	250
891	251, 253
891.517	251
891.521	253
899.001	408
900.001	265
900.003	265
900.005.01	274
900.005.03	274
900.024	270
900.025	267
900.025.01	324
900.506	211
900.509	271
900.510	271
900.511	271
900.512	272
900.513	272
900.514	272
900.516	272
900.517	272
900.518	272
900.521	272
900.522	272
900.527	268
900.606	220
900.616	220
900.622	242
900.623	242
900.624	273
900.625	273
900.626	211
900.627	269
900.628	269
901	194
901B	194
902	195
903	229
904	229
905	229
906	200-201
906B	201, 204
907	199, 202-203
909	199
910	199
911	188-189
911B	196
912	186-187, 318
912B	196
913	210
914	231
914B	231
915	226-227
915B	226
916	205
918	222-223
921	198
922.033B	261
922.034	257
922.035	257
922A	212
922B	212
923.001	274
923A	213
924	213, 440
924.xxx.00	212
924.xxx.10	212
927	234
935	207
935.001	208
935.501	208
935.502	208
935.503	206
936	230
937	233
938	236-237, 258
939	235
940	240
941	240
944	240
945	240
946	241
947	241
948	239
948B	239
949	225
949B	225
950.0	209
950.1	209
950.5	209
950.6	209
951	225
951B	225
953	205
954	243-244
955	214, 217, 249
955.009	215
955.3	219
955.302	219
955.501	216

CODICE	PAGINA
955.503	215
955.504	215
955.506	221
955.510	221
955.604	248
955.606	248
955.701	214
955.8	249
955.801	218
955.803	267
955.806	269
955.8B	249
955.901	247
955.902	247
956.501	247
956.6	250
956.7	250
956.801	246
956.802	246
956.851	245
956.852	245
957	230
958	227
959	241
960	241
961	244
961.6	243
963	234
964	234
965	228, 238
965.1	239
965.6	239
965B	238
966.501	260
966.601	259
966.602	259
967.001	248
967.1	248
967.5B	248
967.6B	248
967.701	247
968	232
970	256
980.5	258
980.511	263
980.512	263
980.513	263
980.521	258
980.531	262
980.541	259
980.542	259
980.551	260
980.56	264
980.57	264
981.501	262
981.511	263
981.512	263
981.521	260
981.531	262
981.541	261
990	254, 436-437
990.0	437
990.088	355
990.5	255
990.6	250
991	251, 253, 437
991.183	292
991.184	292
991.283	292
991.284	292
991.285	292
991.517	251
991.521	253
992	286
992.183	291
992.283	291
992.383	291
992.583	291
995	292
998	423
999	402
999.110.00	400
999.500.01	401
BAG-001	424
BBS-001	422
CDG-001	416
CFC-002	416
CHG-001	417
CMT-TGA	408
CMT12	399
CMT12-K1	399
CMT300	410-411
CMT333	412-413
CMT333-325	414
CMT334	414
CMT335	415
CMT620	410-411
CMT650	406
CMT792	173
CMT7E	398
CMT7E+IND	401
CMT7E+PRO	400
CMT900	407
DAF-001	419
DAG-001	419
DET-001	420
DET-002	420
DET-003	420
DET-004	420
DGH-001	418
DMM-001	418
DMS-001	417
GLA	424
IMBALL0143	429
JS001	109
JS025	109
JS1025VF	105
JS1025VF	105
JS1110VF	102
JS1111DF	101
JS1111K	100
JS1113AWP	108
JS1120CF	105
JS1122AF	107
JS1122BF	106
JS1122EF	106
JS1122HF	103
JS1122VF	103
JS1141HM	107
JS1155CHM	104
JS1156XHM	104
JS1210VF	102
JS1211K	109
JS1213AWP	108
JS1222VF	103
JS1225VF	106
JS123XF	105
JS1241HM	107
JS1243HM	108
JS1255CHM	104
JS1411DF	101
JS1531L	100
JS1544DC	100
JS1617K	100
JS2013AWP	108
JS2243HM	108
JS2345X	101
JS3456XF	102
JS5678XF	102
JS610VF	101
JS611DF	101
JS617K	100
JS641HM	107
JS644D	100
JS711DF	101
JS725VFR	102
JS920CF	105
JS922AF	107
JS922BF	106
JS922EF	106
JS922HF	103
JS922VF	103
JS925VF	105
JS955CHM	104
JS956XHM	104
JT016	95
JT1013AW	94
JT101AO	91
JT101B	91
JT101BIF	92
JT101BR	91
JT101D	91
JT111C	90
JT118A	93
JT118B	93
JT119BO	90
JT123X	93
JT127D	93
JT128BHM	92
JT141HM	94
JT144D	90
JT144DHM	90
JT150RF	94
JT218A	93
JT234X	92
JT244D	90
JT244DDC	90
JT301CD	92
JT308BFP	92
JT313AW	94
JT318VF	92
JT341HM	94
JT344D	91
JT367XHM	94
JT718BF	93
JT744D	91
K Contractor	52-53
K174	277
K900-005-01	283
K900-005-02	283
K906	278
K911	277
K911B	278
K912	277
K914	278
K915	279
K918	280
K922	280
K927	281
K935	281
K936	280
K937	281
K938	282
K940	282
K941	282
K950	279
K955	283
K958	279
K965	279
OMA30	124
OMA30000	124
OMA31	125
OMF-X4	124
OMF001	121
OMF002	121
OMF053	116
OMF106	116
OMF113	114
OMF114	121
OMF118	120
OMF125	120
OMF126	114
OMF133	114
OMF136	124
OMF157	120
OMF160	117
OMF165	123
OMF183	117
OMF184	117
OMF201	122
OMF205	115
OMF223	118
OMF226	123
OMF228	118
OMF229	116
OMF230	115
OMF232	115
OMF235	118
OMF236	119
OMF237	119
OMF238	119
OMF239	123
OMF243	122
OMF251	122
OMM-X33	134
OMM-X37	134
OMM-X4	134
OMM01	126
OMM02	126
OMM03	126
OMM04	126
OMM05	127
OMM06	127
OMM07	127
OMM08	128
OMM09	128
OMM10	128
OMM11	128
OMM12	129
OMM13	129
OMM14	129
OMM15	130
OMM16	130
OMM17	130
OMM18	130
OMM19	131
OMM20	131
OMM21	131
OMM22	131
OMM23	132
OMM24	132
OMM25	133
OMM26	132
OMM27	132
OMM28	133
OMM29	133
OMM30	133
OMM35	129
OMM36	127
OMS01	126
OMS02	126
OMS03	126
OMS04	126
OMS05	127
OMS06	127
OMS07	127
OMS08	128
OMS09	128
OMS10	128
OMS11	128
OMS12	129
OMS13	129
OMS15	130
OMS16	130
OMS17	130
OMS18	130
OMS19	131
OMS20	131
OMS21	131
OMS22	131
OMS23	132
OMS24	132
OMS29	133
OMS30	133
OMS35	129
PCL-1	424
PCL-2	424
PCL-3D	425
PGC	404
PGD-1	405
PNL-001	271
PPJ-002	403
PTC-1	402
TMP	409
TMP-R12	409
TW-006	421
TW-200	421

Tabella di Conversione

POLLICI		MILLIMETRI										
Frazione	Decimale	0" + (x)	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)	6" + (x)	7" + (x)	8" + (x)	9" + (x)	10" + (x)
0	**0.000000**	**0.000**	**25.400**	**50.800**	**76.200**	**101.600**	**127.000**	**152.400**	**177.800**	**203.200**	**228.600**	**254.000**
1/64	0.015625	0.397	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397	152.797	178.197	203.597	228.997	254.397
1/32	0.031250	0.794	26.194	51.594	76.994	102.394	127.794	153.194	178.594	203.994	229.394	254.794
3/64	0.046875	1.191	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191	153.591	178.991	204.391	229.791	255.191
1/16	**0.062500**	**1.588**	**26.988**	**52.388**	**77.788**	**103.188**	**128.588**	**153.988**	**179.388**	**204.788**	**230.188**	**255.588**
5/64	0.078125	1.984	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984	154.384	179.784	205.184	230.584	255.984
3/32	0.093750	2.381	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381	154.781	180.181	205.581	230.981	256.381
7/64	0.109375	2.778	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778	155.178	180.578	205.978	231.378	256.778
1/8	**0.125000**	**3.175**	**28.575**	**53.975**	**79.375**	**104.775**	**130.175**	**155.575**	**180.975**	**206.375**	**231.775**	**257.175**
9/64	0.140625	3.572	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572	155.972	181.372	206.772	232.172	257.572
5/32	0.156250	3.969	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969	156.369	181.769	207.169	232.569	257.969
11/64	0.171875	4.366	29.766	55.166	80.566	105.966	131.366	156.766	182.166	207.566	232.966	258.366
3/16	**0.187500**	**4.762**	**30.162**	**55.562**	**80.962**	**106.362**	**131.762**	**157.162**	**182.562**	**207.962**	**233.362**	**258.762**
13/64	0.203125	5.159	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159	157.559	182.959	208.359	233.759	259.159
7/32	0.218750	5.556	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556	157.956	183.356	208.756	234.156	259.556
15/64	0.234375	5.953	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953	158.353	183.753	209.153	234.553	259.953
1/4	**0.250000**	**6.350**	**31.750**	**57.150**	**82.550**	**107.950**	**133.350**	**158.750**	**184.150**	**209.550**	**234.950**	**260.350**
17/64	0.265625	6.747	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747	159.147	184.547	209.947	235.347	260.747
9/32	0.281250	7.144	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144	159.544	184.944	210.344	235.744	261.144
19/64	0.296875	7.541	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541	159.941	185.341	210.741	236.141	261.541
5/16	**0.312500**	**7.938**	**33.338**	**58.738**	**84.138**	**109.538**	**134.938**	**160.338**	**185.738**	**211.138**	**236.538**	**261.938**
21/64	0.328125	8.334	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334	160.734	186.134	211.534	236.934	262.334
11/32	0.343750	8.731	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731	161.131	186.531	211.931	237.331	262.731
23/64	0.359375	9.128	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128	161.528	186.928	212.328	237.728	263.128
3/8	**0.375000**	**9.525**	**34.925**	**60.325**	**87.725**	**111.125**	**136.525**	**161.925**	**187.325**	**212.725**	**238.125**	**263.525**
25/64	0.390625	9.922	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922	162.322	187.722	213.122	238.522	263.922
13/32	0.406250	10.319	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319	162.719	188.119	213.519	238.919	264.319
27/64	0.421875	10.716	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716	163.116	188.516	213.916	239.316	264.716
7/16	**0.437500**	**11.112**	**36.512**	**61.912**	**87.312**	**112.712**	**138.112**	**163.512**	**188.912**	**214.312**	**239.712**	**265.112**
29/64	0.453125	11.509	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509	163.909	189.309	214.709	240.109	265.509
15/32	0.468750	11.906	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906	164.306	189.706	215.106	240.506	265.906
31/64	0.484375	12.303	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303	164.703	190.103	215.503	240.903	266.303
1/2	**0.500000**	**12.700**	**38.100**	**63.500**	**88.900**	**114.300**	**139.700**	**165.100**	**190.500**	**215.900**	**241.300**	**266.700**
33/64	0.515625	13.097	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097	165.497	190.897	216.297	241.697	267.097
17/32	0.531250	13.494	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494	165.894	191.294	216.694	242.094	267.494
35/64	0.546875	13.891	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891	166.291	191.691	217.091	242.491	267.891
9/16	**0.562500**	**14.288**	**39.688**	**65.088**	**90.488**	**115.888**	**141.288**	**166.688**	**192.088**	**217.488**	**242.888**	**268.288**
37/64	0.578125	14.684	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684	167.084	192.484	217.884	243.284	268.684
19/32	0.593750	15.081	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081	167.481	192.881	218.281	243.681	269.081
39/64	0.609375	15.478	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478	167.878	193.278	218.678	244.078	269.478
5/8	**0.625000**	**15.875**	**41.275**	**66.675**	**92.075**	**117.475**	**142.875**	**168.275**	**193.675**	**219.075**	**244.475**	**269.875**
41/64	0.640625	16.272	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272	168.672	194.072	219.472	244.872	270.272
21/32	0.656250	16.669	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669	169.069	194.469	219.869	245.269	270.669
43/64	0.671875	17.066	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066	169.466	194.866	220.266	245.666	271.066
11/16	**0.687500**	**17.462**	**42.862**	**68.262**	**93.662**	**119.062**	**144.462**	**169.862**	**195.262**	**220.662**	**246.062**	**271.462**
45/64	0.703125	17.859	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859	170.259	195.659	221.059	246.459	271.859
23/32	0.718750	18.256	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256	170.656	196.056	221.456	246.856	272.256
47/64	0.734375	18.653	44.053	69.453	94.853	120.253	145.653	171.053	196.453	221.853	247.253	272.653
3/4	**0.750000**	**19.050**	**44.450**	**69.850**	**95.250**	**120.650**	**146.050**	**171.450**	**196.850**	**222.250**	**247.650**	**273.050**
49/64	0.765625	19.447	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447	171.847	197.247	222.647	248.047	273.447
25/32	0.781250	19.844	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844	172.244	197.644	223.044	248.444	273.844
51/64	0.796875	20.241	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241	172.641	198.041	223.441	248.841	274.241
13/16	**0.812500**	**20.638**	**46.038**	**71.438**	**96.838**	**122.238**	**147.638**	**173.038**	**198.438**	**223.838**	**249.238**	**274.638**
53/64	0.828125	21.034	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034	173.434	198.834	224.234	249.634	275.034
27/32	0.843750	21.431	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431	173.831	199.231	224.631	250.031	275.431
55/64	0.859375	21.828	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828	174.228	199.628	225.028	250.428	275.828
7/8	**0.875000**	**22.225**	**47.625**	**73.025**	**98.425**	**123.825**	**149.225**	**174.625**	**200.025**	**225.425**	**250.825**	**276.225**
57/64	0.890625	22.622	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622	175.022	200.422	225.822	251.222	276.622
29/32	0.906250	23.019	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019	175.419	200.819	226.219	251.619	277.019
59/64	0.921875	23.416	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416	175.816	201.216	226.616	252.016	277.416
15/16	**0.937500**	**23.812**	**49.212**	**74.612**	**100.012**	**125.412**	**150.812**	**176.212**	**201.612**	**227.012**	**252.412**	**277.812**
61/64	0.953125	24.209	49.609	75.009	100.409	125.809	151.209	176.609	202.009	227.409	252.809	278.209
31/32	0.968750	24.606	50.006	75.406	100.806	126.206	151.606	177.006	202.406	227.806	253.206	278.606
63/64	0.984375	25.003	50.403	75.803	101.203	126.603	152.003	177.403	202.803	228.203	253.603	279.003

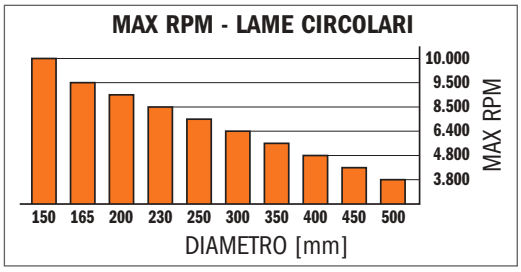
Raccomandazioni di sicurezza e rotazione degli utensili

SICUREZZA LAME CIRCOLARI

ATTENZIONE! USATE I GUANTI PROTETTIVI PER MANEGGIARE ED ESTRARRE L'UTENSILE DALLA CONFEZIONE.
Prima dell'utilizzo leggete attentamente TUTTE le raccomandazioni di sicurezza presenti sul nostro sito www.cmtorangetools.com (o scansionate il QR Code presente in fondo a questa pagina).
Il seguente elenco di raccomandazioni di sicurezza è solo parziale:

- Prima dell'utilizzo leggete attentamente il manuale del produttore della macchina e le relative istruzioni di utilizzo e sicurezza.
- Attenetevi alle prescrizioni di sicurezza in vigore nel vostro Paese e ai pittogrammi presenti sull'imballo.
- NON utilizzate mai un utensile su una macchina priva di dispositivi di protezione adeguati.
- Accertatevi che la macchina NON sia collegata alla presa di corrente prima di sostituire, serrare, regolare, pulire l'utensile.
- NON utilizzate mai un utensile danneggiato, difettoso (nemmeno se sospettate che lo sia), non integro, eccessivamente consumato e/o affilato male.
- Durante la lavorazione indossate sempre tutti i dispositivi di protezione individuale adeguati (guanti protettivi, occhiali protettivi, protezioni acustiche, maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto di protezione).
- Se necessario, utilizzate l'anello di riduzione presente nella confezione della lama (o comunque utilizzate anelli di riduzione CMT, non utilizzate mai altri anelli); Lo spessore degli anelli dovrà sempre essere inferiore a quello del corpo principale della lama.
- Assicuratevi che le flange di serraggio, di uguale diametro tra loro, abbiano un diametro che sia almeno 1/3 rispetto alla lama e che siano parallele tra loro.
- Non superate il numero di giri massimi indicati (MAX RPM)*, che variano in base al diametro e all'applicazione.
- La riaffilatura deve essere effettuata solamente da un centro assistenza qualificato e competente. La geometria deve essere identica a quella originale del produttore e quindi conforme ai requisiti di progettazione e sicurezza.





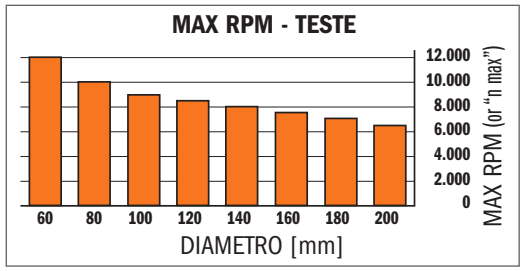
Per RPM specifici, seguire le indicazioni riportate sull'utensile/confezione.

SICUREZZA TESTE PORTACOLTELLI

ATTENZIONE! USATE I GUANTI PROTETTIVI PER MANEGGIARE ED ESTRARRE L'UTENSILE DALLA CONFEZIONE.
Prima dell'utilizzo leggete attentamente TUTTE le raccomandazioni di sicurezza presenti sul nostro sito www.cmtorangetools.com (o scansionate il QR Code presente in fondo a questa pagina).
Il seguente elenco di raccomandazioni di sicurezza è solo parziale:

- Prima dell'utilizzo leggete attentamente il manuale del produttore della macchina e le relative istruzioni di utilizzo e sicurezza.
- Attenetevi alle prescrizioni di sicurezza in vigore nel vostro Paese e ai pittogrammi presenti sull'imballo.
- NON utilizzate mai un utensile su una macchina priva di dispositivi di protezione adeguati.
- Accertatevi che la macchina NON sia collegata alla presa di corrente prima di sostituire, serrare, regolare, pulire l'utensile.
- NON utilizzate mai un utensile danneggiato, difettoso (nemmeno se sospettate che lo sia), non integro, eccessivamente consumato e/o affilato male.
- Durante la lavorazione indossate sempre tutti i dispositivi di protezione individuale adeguati (guanti protettivi, occhiali protettivi, protezioni acustiche, maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto di protezione).
- Assicuratevi che i coltellini intercambiabili o le parti mobili siano serrate e assemblate correttamente prima dell'utilizzo, nel caso di sostituzione e/o inversione delle stesse, utilizzate solamente le viti originali del costruttore.
- Assicuratevi di montare e serrare l'utensile in modo opportuno e nella direzione/verso di rotazione corretto, che i taglienti non siano in contatto con altri taglienti/elementi di bloccaggio e che possano quindi muoversi liberamente senza ostacoli.
- Attenetevi alla marcatura presente sull'utensile per il tipo di avanzamento (MAN o MEC).
- Non superate il numero di giri massimi indicati (MAX RPM)*, che variano in base al diametro e all'applicazione.





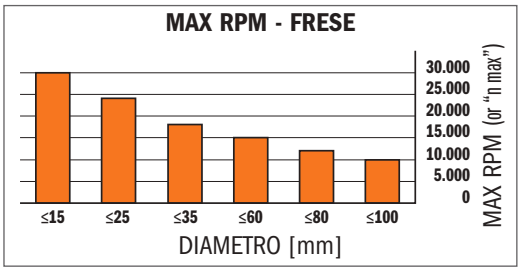
Per RPM specifici, seguire le indicazioni riportate sull'utensile/confezione.

SICUREZZA FRESE, PUNTE FORATRICI, PUNTE PER TRAPANI ED ELETTROUTENSILI

ATTENZIONE! USATE I GUANTI PROTETTIVI PER MANEGGIARE ED ESTRARRE L'UTENSILE DALLA CONFEZIONE.
PRIMA DI UTILIZZARLO RIMUOVETE DALL'ATTACCO DELL'UTENSILE OGNI ELEMENTO IN PLASTICA DELL'IMBALLO.
Prima dell'utilizzo leggete attentamente TUTTE le raccomandazioni di sicurezza presenti sul nostro sito www.cmtorangetools.com (o scansionate il QR Code presente in fondo a questa pagina).
Il seguente elenco di raccomandazioni di sicurezza è solo parziale:

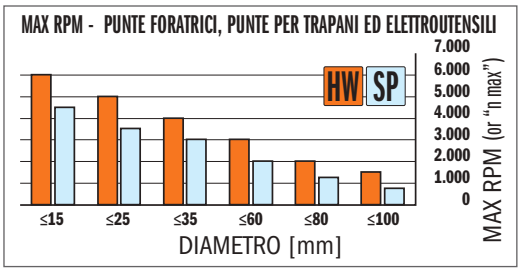
- Prima dell'utilizzo leggete attentamente il manuale del produttore della macchina e le relative istruzioni di utilizzo e sicurezza.
- Attenetevi alle prescrizioni di sicurezza in vigore nel vostro Paese e ai pittogrammi presenti sull'imballo.
- NON utilizzate mai un utensile su una macchina priva di dispositivi di protezione adeguati.
- Accertatevi che la macchina NON sia collegata alla presa di corrente prima di sostituire, serrare, regolare, pulire l'utensile.
- NON utilizzate mai un utensile danneggiato, difettoso (nemmeno se sospettate che lo sia), non integro, eccessivamente consumato e/o affilato male.
- Durante la lavorazione indossate sempre tutti i dispositivi di protezione individuale adeguati (guanti protettivi, occhiali protettivi, protezioni acustiche, maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto di protezione).
- Inserite l'utensile in pinza rispettando la lunghezza minima di serraggio marcata sull'attacco o comunque rispettando la EN 847:
  S ≤ 10mm → Inserimento in pinza ≥ 20mm; 10 < S < 25 mm → Inserimento in pinza ≥ 2 x S.
  Inoltre, lasciate un minimo di distanza tra l'estremità dell'utensile e il fondo della pinza.
- Assicuratevi che i coltellini intercambiabili o le parti mobili siano serrate e assemblate correttamente prima dell'utilizzo**, nel caso di sostituzione e/o inversione delle stesse, utilizzate solamente le viti originali del costruttore.
- Non superate il numero di giri massimi indicati (MAX RPM)*, che variano in base al diametro e all'applicazione.
- La riaffilatura deve essere effettuata solamente da un centro assistenza qualificato e competente. La geometria deve essere identica a quella originale del produttore e quindi conforme ai requisiti di progettazione e sicurezza.





Per RPM specifici, seguire le indicazioni riportate sull'utensile/confezione.





Per RPM specifici, seguire le indicazioni riportate sull'utensile/confezione.

PRIMA DELL'UTILIZZO DI OGNI UTENSILE SI PREGA DI LEGGERE ATTENTAMENTE TUTTE LE RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA.

SCANSIONA QUESTO CODICE QR PER ACCEDERE ALLA SEZIONE "SICUREZZA E RICICLO" DEL NOSTRO SITO WEB, DOVE TROVERAI:
- **TUTTE LE RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA PER L'UTILIZZO DEI NOSTRI UTENSILI.**
- **LE LINEE GUIDA PER IL RICICLO DEGLI IMBALLAGGI.**

CLICCANDO SULLA CATEGORIA DI UTENSILI CORRISPONDENTE, TROVERAI LE RACCOMANDAZIONI IN 12 LINGUE.

Legenda icone

HW HW METALLO DURO SALDATO	HWM METALLO DURO INTEGRALE	INSERT CARBIDE COLTELLINI REVERSIBILI IN METALLO DURO	CARBIDE GRIT GRANA DI METALLO DURO
PCD DP POLICRISTALLINO (DIAMANTE)	GRIT GRANA DIAMANTATA		
INOX INOX	HSS HSS ACCIAIO SUPER RAPIDO (HS)	HPS ACCIAIO AD ALTE PRESTAZIONI	HCS ACCIAIO AL CARBONIO
SP ACCIAIO LEGATO	BIM 8% Co BIMETALLO CON 8% DI COBALTO	BIM TiN BIMETALLO CON 8% DI COBALTO RIVESTITO TIN	
Z1 1 TAGLIENTE	Z2 2 TAGLIENTI	Z3 3 TAGLIENTI	Z3R 3 TAGLIENTI POSITIVI CON ROMPITRUCIOLO
Z4 4 TAGLIENTI	Z4R 4 TAGLIENTI CON ROMPITRUCIOLO	Z6 6 TAGLIENTI	Z12 12 TAGLIENTI
Z1+1 1 TAGLIENTE POSITIVO + 1 TAGLIENTE NEGATIVO	Z2+1 2 TAGLIENTI POSITIVI + 1 TAGLIENTE NEGATIVO	Z2+2 2 TAGLIENTI POSITIVI + 2 TAGLIENTI NEGATIVI	Z3+3 3 TAGLIENTI POSITIVI + 3 TAGLIENTI NEGATIVI
Z4+4 4 TAGLIENTI POSITIVI + 4 TAGLIENTI NEGATIVI	Z6+3 6 TAGLIENTI POSITIVI +3 TAGLIENTI NEGATIVI	V1 1 INCISORE A FORARE	V2 2 INCISORI A FORARE
V4 4 INCISORI A FORARE	RH ROTAZIONE DESTRA	LH ROTAZIONE SINISTRA	LH RH ROTAZIONE AMBIDESTRA
UTENSILE CON ANTI-CONTRACCOLPO	UTENSILE CON SPOGLIA RADIALE	UTENSILE CON 2 TAGLIENTI A FRESARE E 1 A FORARE	UTENSILE CON CUSCINETTO DI GUIDA
UP UTENSILE TAGLIENTI ELICOIDALI POSITIVI	DOWN UTENSILE TAGLIENTI ELICOIDALI NEGATIVI	UP DOWN UTENSILE TAGLIENTI ELICOIDALI POSITIVI E NEGATIVI	UTENSILE CON ANGOLO ASSIALE
MEC AVANZAMENTO MECCANICO	MAN AVANZAMENTO MANUALE	RIFILARE	FRESARE, TAGLIARE
PROFILARE	MORTASARE	FORARE A SPIRALE O INTERPOLARE	NON FORARE ASSIALMENTE
NON PER USO MANUALE, USARE SOLO SU BANCO DA LAVORO	SP 0.015 PRECISIONE STANDARD, FUORI CENTRO 0.015	HP 0.005 ALTA PRECISIONE, FUORI CENTRO 0.005	LAMA CON ANTI-CONTRACCOLPO
ORANGE CHROME CHROME SHIELD ORANGE CHROME® & CHROME SHIELD	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING ORANGE SHIELD® RIVESTIMENTO PTFE ARANCIO	CORROSION FREE NICKEL COATING RIVESTIMENTO NICKEL	EXTRA HARD DLCS CHROME COATING DLCS CHROME RIVESTIMENTO DLCS
CORROSION FREE VAPO HEAT COATING RIVESTIMENTO VAPO	CORROSION FREE TiCN COATING RIVESTIMENTO TICN	LAME SILENZIATE CON INTAGLI FONOASSORBENTI RIEMPITI	LAME SILENZIATE CON INTAGLI FONOASSORBENTI NON RIEMPITI
LAME IN SCATOLA DI CARTONE	LAME IN BLISTER	LAME IN IMBALLO DI PLASTICA	VALIGIA IN PLASTICA PER TESTE PORTACOLTELLI
LONG LIFE EXTRA LONG LIFE LUNGA DURATA	2X CUTTING 4X CUTTING 2X/4X COLTELLI REVERSIBILI	3X LONGER LIFE THAN UNCOATED 3X DI DURATA RISPETTO ALLA VERSIONE NON RIVESTITA	40X LONGER LIFE THAN CARBIDE 50X LONGER LIFE THAN CARBIDE 60X LONGER LIFE THAN CARBIDE 40X/50X/60X DI DURATA RISPETTO AL METALLO DURO
USARE I GUANTI PROTETTIVI	PROTEGGERE GLI OCCHI	PROTEGGERE L'UDITO	INDOSSARE LA MASCHERA
USARE LE CALZATURE DI SICUREZZA	INDOSSARE IL CASCO DI PROTEZIONE	ATTENZIONE! PERICOLO GENERICO	

Condizioni generali di vendita

PREMESSA I prodotti **C.M.T.** sono soggetti ad un continuo sviluppo tecnologico, ottenuto attraverso la ricerca tecnica, la sperimentazione di laboratorio ed applicativa, svolta su larga scala sui più impegnativi mercati mondiali. Disegni quotati, dati e caratteristiche tecniche, fotografie, illustrazioni del prodotto e del confezionamento, sono forniti a scopo informativo e non hanno carattere impegnativo. C.M.T. si riserva pertanto di apportare ogni modifica ed i miglioramenti che riterrà necessari, senza peraltro assumersi l'impegno di estendere le innovazioni anche ai prodotti già forniti, né incorrere in alcun genere di obbligazione. Le tolleranze dimensionali d'uso sui prodotti finiti, che sui componenti, nei limiti definiti dalle norme tecniche inerenti la categoria dei prodotti specifici, si intendono implicitamente ammesse.

ACCETTAZIONE DEL CONTRATTO Tutte le ordinazioni dei nostri prodotti si intendono accettate esclusivamente ai prezzi ed alle condizioni di vendita in vigore all'epoca della consegna della merce.
Ogni ordinazione viene accettata ed ogni fornitura viene eseguita alle Condizioni Generali di Vendita, di seguito indicate; pertanto il conferimento di un ordine o l'accettazione di un'offerta, dati sotto qualsiasi forma, valgono espressa integrale accettazione di tali Condizioni Generali di Vendita, senza riserva di sorta, salvo che eventuali deroghe siano state confermate per iscritto da **C.M.T.** Per quanto non previsto dalle Condizioni Generali di Vendita sotto riportate, avranno valore le norme del Codice Civile italiano. Le offerte e le conferme, si intendono salvo disponibilità. Le ordinazioni anche se raccolte tramite il nostro personale di vendita, si intendono subordinate alla nostra accettazione, che può essere anche parziale. L'emissione e l'invio della conferma d'ordine, ratifica l'avvenuta formale accettazione dell'ordinazione ed il contestuale inserimento dell'ordine stesso, nei piani di produzione e/o di consegna; pertanto non potranno essere accettate variazioni di qualsivoglia genere, né annullamenti parziali o totali dell'ordine, trascorsi tre giorni dalla data di ricevimento da parte di **C.M.T.**

PREZZI Il prezzo indicato sui listini **C.M.T.**, offerte commerciali o conferme d'ordine, è quotato al netto in euro: si intende fisso ed invariabile per merce resa "franco proprio stabilimento" - I.V.A. esclusa. L'aliquota I.V.A. sarà quella vigente nel giorno della spedizione. I prezzi indicati sui cataloghi, sui listini e nella conferma d'ordine, hanno carattere esclusivamente indicativo e non impegnano in alcun modo **C.M.T.**, la quale si riserva il diritto di apportare agli stessi, variazioni adeguate agli intervenuti aumenti di costo della mano d'opera e delle materie prime e degli altri elementi di costo che si fossero verificati nel corso del contratto e fino al giorno della spedizione. I prezzi dei prodotti **C.M.T.**, sono quelli del listino vigente alla data della spedizione.

TERMINI DI CONSEGNA I termini di consegna indicati nella conferma d'ordine, hanno carattere puramente indicativo e sono comunicati senza garanzia. Se accettati, sono validi in normali condizioni di lavoro, salvo casi fortuiti o di forza maggiore od imprevisti, tra i quali i ritardi di consegna delle materie prime, mancanza della forza motrice e più in generale tutti quei fatti non imputabili a dolo o colpa grave di **C.M.T.** Il mancato rispetto dei termini indicati, non pregiudica la validità dell'ordinazione, né costituisce motivo plausibile di annullamento totale o parziale dell'ordine. I prodotti di serie, potranno essere spediti entro cinque giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine, salvo imprevisti o cause di forza maggiore. Nessuna responsabilità di ordine patrimoniale o d'altro genere affine, potrà essere imputata a **C.M.T.**, qualora dovessero verificarsi ritardi nelle consegne e/o nei trasporti, conseguenti a cause di forza maggiore o dipendenti dal comportamento del vettore.

GARANZIA Gli utensili professionali e gli altri prodotti **C.M.T.** sono realizzati secondo metodologie tecniche rigorose, pertanto vengono garantiti esenti da difetti di materiale o di fabbricazione. La garanzia esclude prioritariamente l'obbligo di risarcire danni diretti od indiretti, conseguenti all'impiego del prodotto **C.M.T.** anche nel caso di rottura; anche se ciò dovesse causare danni a persone e/o cose. La garanzia esclude ogni rivalsa per danni diretti ed indiretti. Deve ritenersi escluso dalla garanzia, qualsiasi danneggiamento conseguente all'impiego improprio o colposo od in contrasto con i limiti di impiego dettati dalle norme e/o riportati sui cataloghi e/o sui documenti tecnici **C.M.T.** La garanzia è inoltre esclusa nel caso di una affilatura inidonea, usura ordinaria, installazione non corretta od uso improprio. Si esclude altresì qualsiasi indennizzo per danni, sia diretti che indiretti, eccettuato il caso in cui sia rilevabile una grave negligenza. **C.M.T.** si impegna alla riparazione od alla sostituzione del prodotto che, sia all'esame oggettivo dei propri tecnici che a seguito di prove di laboratorio risultasse manifestamente difettoso per cause inerenti il ciclo di produzione. Qualsiasi reclamo per vizi o difetti di qualità del prodotto, anche se non apparenti, deve essere proposto, sotto pena di decadenza, entro il termine di quindici giorni dal ricevimento della merce ed esclusivamente in forma scritta. Il difetto che dovesse evidenziarsi in un secondo tempo, dovrà essere segnalato immediatamente, con una dettagliata descrizione delle condizioni di impiego: in tal caso **C.M.T.** si riserva la più ampia discrezionalità decisionale in ordine all'accoglimento del reclamo.
Il prodotto effettivamente difettoso, dovrà essere inviato in porto franco alla nostra sede, solo dopo la preventiva autorizzazione alla restituzione, corredandolo di dettagliate informazioni sull'impiego avvenuto e le presunte cause di difetto. In mancanza di quanto sopra, il prodotto verrà respinto. **C.M.T.** non risponde dei danni diretti od indiretti causati dai prodotti all'utilizzatore e/o a terzi, alle cose ed all'ambiente.

DIRITTI D'AUTORE Questo catalogo è tutelato dalla legge sui diritti d'autore (n° 633 del 22/4/1941) e dalla legge n° 1485 del 14/2/1942; è quindi proibita ogni riproduzione di testi, disegni ed illustrazioni, in modo totale o parziale, con qualsiasi metodo, elettronico, meccanico, fotocopia, microfilm, registrazione od altro metodo. In ordine alla tutela dei diritti d'autore, si intende richiamare l'attenzione dei nostri Clienti distributori e rivenditori, raccomandando di tenere presente e rendere noto anche al loro personale, che ogni richiesta di utensili, con riferimento ai codici di identificazione **C.M.T.** - denominazione e forma, vincola il venditore ad offrire i prodotti **C.M.T.** e non articoli similari di altra provenienza. La mancata osservanza di tali norme, comporta l'applicazione delle sanzioni previste dalla legge.

FORO COMPETENTE Il foro competente per qualsiasi controversia è esclusivamente quello di Pesaro, senza possibilità di alcuna modificazione, con rinuncia della controparte ad ogni eccezione al riguardo. Pertanto l'acquirente rinuncia ad ogni diritto od eccezione contraria all'integrale osservanza di questa clausola, eleggendo concordemente domicilio presso la sede di **C.M.T. Utensili S.p.A.** I contratti, anche se stipulati con acquirenti stranieri o per materiali forniti all'estero, sono regolati dalla legislazione italiana.

® CMT, i loghi CMT, CMT ORANGE TOOLS e il colore arancio del rivestimento della superficie degli utensili sono marchi registrati di C.M.T. Utensili S.P.A. **© C.M.T. UTENSILI S.P.A.**

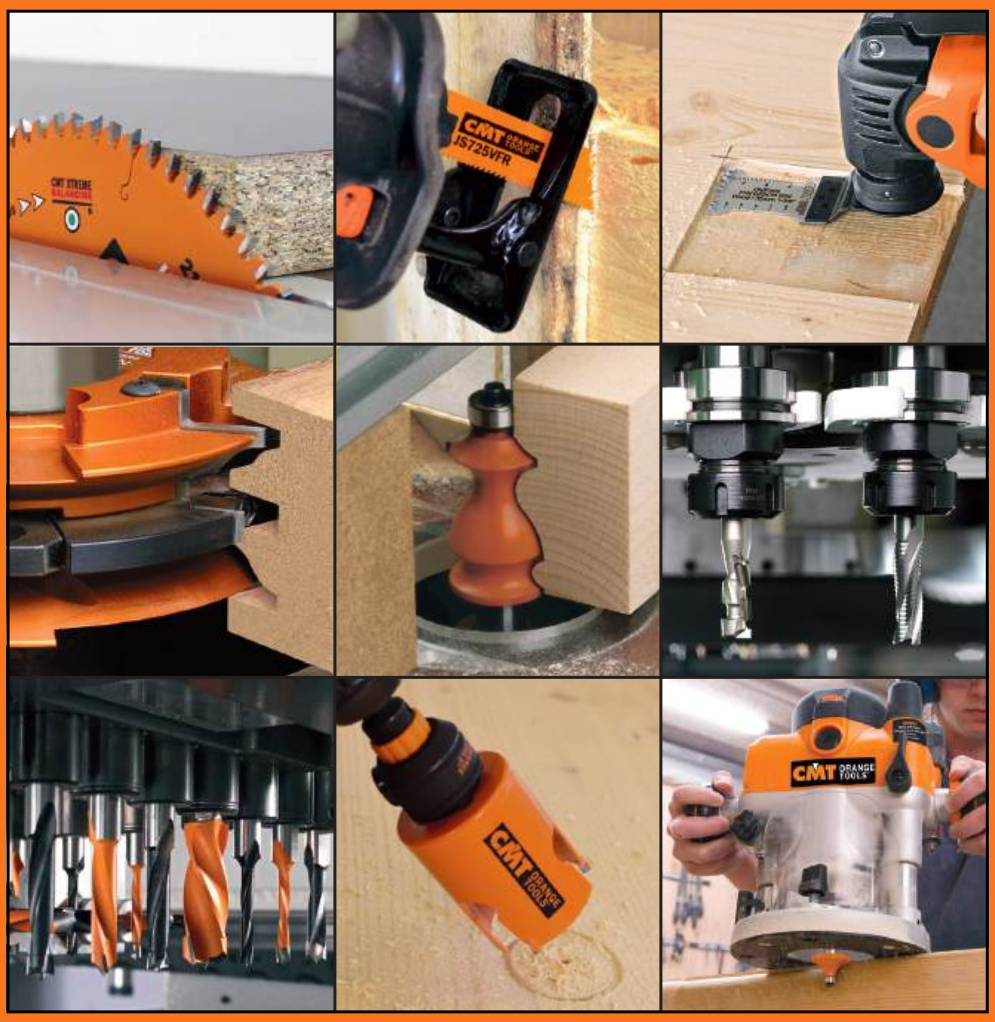
Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT e nel sito web CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori.

ADLER®
AEG®
ALBERTI®
ALTENDORF®
ALUCOBOND®
ANUBA®
AVONITE®
AYEN®
BALESTRINI®
BIESSE®
BILEK®
BISCO®
BLACK & DECKER®
BLUM®
BOSCH®
BUSELLATO®
CAPTO®
CASALS®
CERATIZIT®
CHICAGO ®
CMS®
CLAMEX®
CORIAN®
COROPLAST®
CRAFTSMAN®
CREMONESI®
DELRIN®
DENSIMET®
DEWALT®
DIBOND®
DIVARIO®
DOMINO®
DREMEL®
DURALUMIN®
DUROPLAST®
EIMA®
EINHELL®
ELU®
ETERNIT®
ETHAFOAM®
FATIGUE-PROOF®
FEIN®
FELDER®
FELISATTI®
FERMACELL®
FESTOOL®
FLEX®
FORMICA®
FOUNTAINHEAD®
FREUD®
GIBRALTAR®
GRASS®
GRIGGIO®
HÄFELE®
HAFFNER®
HARDIEPANEL®
HARDIEPLANK®
HETTICH®
HILTI®
HITACHI®
HOFFMANN®
HOLZ-HER®
HOLZMA®
HOMAG®
HPS®
HUNDEGGER®
IMA®
IVARPLANK®
KNOEVENAGEL®
KRESS®
LAMELLO®
LEGNA®
LEUCO® P-SYSTEM
LEXAN®
MAFELL®
MAGGI®
MAKITA®
MASTERCRAFT®
MASTERWOOD®
MAYER®
MEPLA®
METABO®
MILWAUKEE®
MINI SPOT®
MORBIDELLI®
MULTIMASTER®
MULTITALENT®
NOTTMEYER®
NUOVA BULLERI BREVETTI®
OKITE®
OMLAT®
OZITO®
P-SYSTEM®
PALFOAM™
PERLES®
PEUGEOT®
PLEXIGLASS®
POLYLAM®
PORTER CABLE®
PROXXON®
RIDGID®
ROCKWELL®
ROTHENBERGER®
RYOBI®
SALICE®
SCHEER®
SCHLEICHER®
SCM®
SILESTONE®
SKIL®
SMART®
STARLOCK®
STARLOCKMAX®
STARLOCKPLUS®
STAYER®
STRIPLOX®
SURELL®
SWISSPEARL®
TENSO®
TERSA®
TORWEGGE®
TORX®
TRESPA®
VECTURO®
VELCRO®
VIRUTEX®
VITAP®
WEEKE®
WEGOMA®
WILSONART®
WOOD®
WORX®
WÜRTH®
ZETA P®

Questo documento Vi è stato inviato solo ad uso personale.
Qualsiasi altro uso e/o riproduzione di esso è vietata senza preventiva autorizzazione scritta rilasciata da C.M.T. UTENSILI S.P.A.

www.cmtorangetools.com

CMT ORANGE TOOLS®



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia

Tel. +39 0721 48571
Fax +39 0721 481021

info@cmtorangetools.com

Scarica
questo catalogo

8 019296 066104

03.60.3002 10K0726