

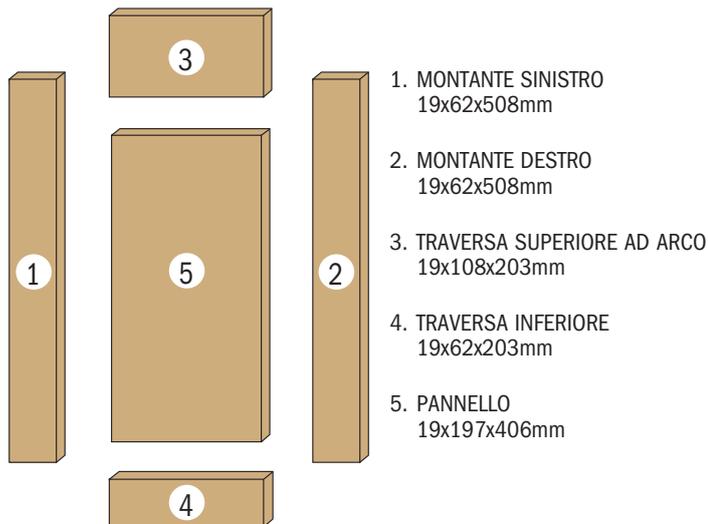
## Fase 1. Costruire un'antina

- A)** Quest'antina avrà una larghezza e di 305mm ed una lunghezza di 508mm  
**B)** Lo spessore dell'antina dovrà essere compreso tra 19 e 22mm.

## Fase 2. Determinare le dimensioni di ogni pezzo destinato all'antina

- A)** Sovrapponetevi un pezzo di 12,7mm sopra tutti i lati dell'antina.  
**B)** Se lo spazio occupato dall'antina è 280mm in larghezza e 480mm in altezza, le sue dimensioni fisiche saranno 304x508mm

**IMPORTANTE:** utilizzate dei montanti con larghezza 62mm per lavorare in maniera efficace con le dime.



### 1-2. MONTANTE DESTRO E SINISTRO

- A)** Fresate sempre i montanti con una larghezza di 62mm  
**B)** La lunghezza dei montanti è la stessa della lunghezza dell'antina

### 3. TRAVERSA SUPERIORE AD ARCO

- A)** Effettuate un taglio con larghezza 108mm. Le dime presentano una larghezza di 102mm.  
**B)** La lunghezza della traversa è ottenuta sottraendo 102mm dalla larghezza totale dell'antina. (Dalla larghezza complessiva di 304mm si sottraggono 102mm per ottenere la lunghezza della traversa, ovvero 203mm).

**NOTA:** la seguente procedura può essere seguita solamente quando vengono utilizzati montanti con larghezza 62mm. Piuttosto che 113mm, sottraete 102mm dalla larghezza totale dell'antina, poichè 11mm saranno rimossi nel taglio con la dima.

### 4. TRAVERSA INFERIORE

- A)** Effettuate un taglio con larghezza 62mm.  
**B)** La lunghezza della traversa è ottenuta, come nel precedente caso, sottraendo 102mm dalla larghezza totale dell'antina. (Complessivamente la larghezza dell'antina è di 305mm, a cui si sottraggono 102mm per ottenere la lunghezza della traversa inferiore, ovvero 203mm).

### 5. PANNELLO

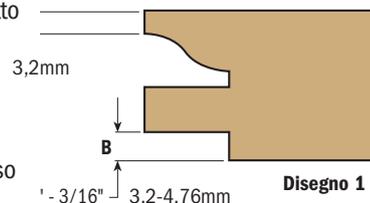
- A)** La larghezza è sempre inferiore di 6,35mm rispetto alla lunghezza della traversa. (Lasciate 3,2mm di spazio su ogni lato per l'espansione del pannello).  
**B)** La lunghezza della traversa è di 203mm, a cui è necessario sottrarre 6,35mm per ottenere 197mm, ovvero la larghezza del pannello.  
**C)** La lunghezza del pannello è ottenuta prendendo la lunghezza complessiva dell'antina e sottraendo nuovamente 102mm. (La lunghezza complessiva è di 508mm, a cui sottrarre 102mm per ottenere la lunghezza del pannello di 406mm).

SOTTRAETE 102MM DALLA LUNGHEZZA COMPLESSIVA DELL'ANTINA INVECE DI 124MM, POICHÉ 12MM SARANNO PARTE DEL TAGLIO CON LA DIMA.

I cinque i pezzi dell'antina dovranno essere fresati nella dimensione corretta.

## Fase 3. Fresare le estremità delle due traverse.

- A)** La fresa che utilizzeremo è quella con il cuscinetto guida tra i taglienti.  
**B)** Inserite la fresa nella fresatrice impostandone correttamente l'altezza.  
**1)** L'altezza è giusta quando, effettuato il taglio, otterrete un margine nella parte anteriore di almeno 3,2mm (Disegno 1).  
**2)** Gli spazi A e B devono essere identici. Se uno dovesse essere più grande, assicuratevi che B sia più spesso per l'inserimento del pannello.  
**C)** Allineate la guida al cuscinetto della fresa.  
**D)** Utilizzate un pressore di bloccaggio in legno per impedire lacerazioni ai pezzi.  
**E)** Passate il pezzo con la parte visibile dell'antina rivolto verso il basso ad una velocità compresa tra 14.000-16.000 RPM.

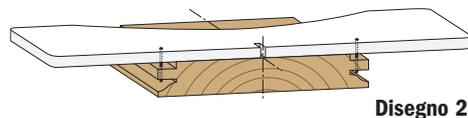


## Fase 4. Utilizzare una dima per rifilare la traversa superiore in modo da correggerne la forma.

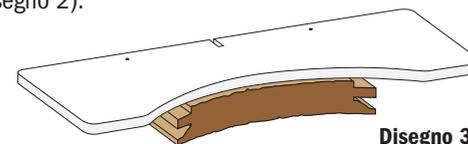
- A)** Marcate il centro della traversa superiore con una matita nella parte posteriore.  
**B)** Scegliete la dima giusta.

**NOTA:** LA DIMENSIONE DELLA DIMA CORRISPONDE ALLA LARGHEZZA COMPLESSIVA DELL'ANTINA. PER ASSICURARVI CHE LE DIME SIA ADATTINO IN MANIERA PRECISA, I MONTANTI DEVONO AVERE UNA LARGHEZZA DI 62MM. SE QUEST'ULTIMI PRESENTANO LARGHEZZE DIFFERENTI, SELEZIONATE LE DIME ADEGUATE.

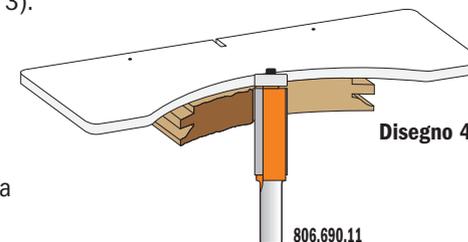
- C)** Allineate la dima con la parte posteriore della traversa, centrando l'intaglio della dima con la linea centrale della traversa stessa. Ora fissate la dima sopra due parti appena fresate (disegno 2).



- D)** Utilizzando un seghetto o una sega a nastro effettuate un taglio approssimativo con margine di 3,2 o 6,35mm rispetto alla dima (disegno 3).



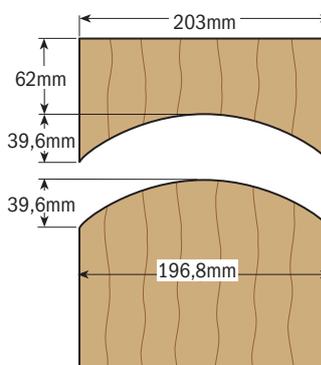
- E)** Inserite la fresa per rifilare nella vostra elettrofresatrice e allineate il cuscinetto alla dima (disegno 4).



- F)** Fresate ad una velocità di rotazione tra 20.000 e 22.000 RPM e rifilate la traversa superiore ad arco con il lato visibile rivolto verso il basso.

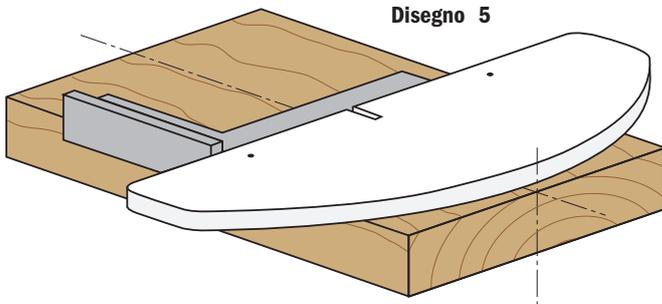
**NOTA:** QUANDO INIZIATE A FRESARE RICORDATEVI SEMPRE DI COLLOCARE IL CUSCINETTO IN UN PUNTO DELLA DIMA NON A CONTATTO CON IL LEGNO PER IMPEDIRE IL CONTRACCOLPO.

- G)** Riducete la velocità di rotazione alla fine del taglio per impedire lacerazioni. Non rimuovete la dima dalla traversa.



### Fase 5. Utilizzare la dima per rifilare e dare forma al pannello

- A) Posizionate il centro del pannello sul lato anteriore.
- B) Selezionate la dima adatta (della stessa dimensione rispetto a quella per la traversa)
- C) Allineate l'intaglio al centro della dima con la linea centrale del pannello e assicuratevi che sia di forma quadrata (disegno 5).
- D) Inchiodate la dima su entrambi i lati del pannello fino a circa 12,7mm di profondità



**NOTA:** INSERITE I CHIODI AD UNA PROFONDITÀ VARIABILE TRA CIRCA 6,35 E 9,5MM. I FORI LASCIATI DAI CHIODI SARANNO RICOPERTI UNA VOLTA TERMINATO IL PANNELLO.

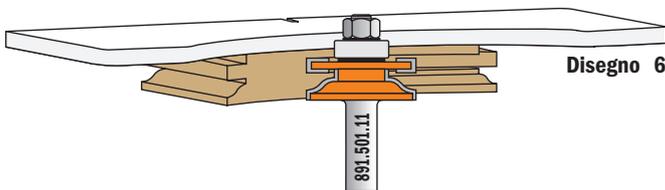
- E) Effettuate un taglio approssimativo con margine di 3,2 o 6,35mm rispetto alla dima.
- F) Rifilate il pannello nella stessa maniera della traversa superiore tenendo la dima nella parte alta (riferimento al disegno 4).

**NOTA:** ASSICURATEVI CHE IL CUSCINETTO SIA A CONTATTO PRIMA CON LA DIMA E POI CON IL LEGNO.

- G) Rimuovete i chiodi dopo la rifilatura.

### Fase 6. Seguire la dima per il taglio della traversa superiore ad arco.

- A) La fresa da utilizzare è quella con il cuscinetto nella parte superiore.
- B) Inserite la fresa e regolatene l'altezza, in modo che sia allineata per il taglio. Questo può essere fatto effettuando qualche taglio di prova su scarti di legno
- C) Fresate ad una velocità di rotazione tra 14.000-16.000 RPM.
- D) Taglio tenendo il cuscinetto a contatto solamente con la dima e procedete. Non è utilizzata alcuna guida (disegno 6).
- E) Diminuite la velocità di rotazione per impedire l'evacuazione pericolosa dei trucioli.
- F) Rimuovete la dima dalla traversa superiore ad arco.



### Fase 7. Fresare in maniera lineare la traversa inferiore e i due montanti

- A) Inserite la guida e allineatela con il cuscinetto della fresa utilizzata nel disegno n.6.
- B) Fresate una velocità di rotazione compresa tra 14.000-16.000 RPM.
- C) Utilizzate un pressore di bloccaggio per spingere la traversa inferiore lungo la guida con il lato visibile rivolto verso il basso.

### Fase 8. Fresare il pannello

- A) Inserire la fresa per antine e regolare l'altezza.

**NOTA:** POTREBBE ESSERE NECESSARIO EFFETTUARE UN PAIO DI TAGLI SU PEZZI DI LEGNO DI SCARTO PRIMA DI RIFILARE CORRETTAMENTE IL PANNELLO CON LA FRESA.

- B) Allineate la guida con il cuscinetto della fresa per il pannello.
- C) Fresate ad una velocità ridotta di 10.000 RPM. UTILIZZATE SEMPRE UN PRESSORE DI BLOCCAGGIO PER LA VOSTRA SICUREZZA.
- D) Assicuratevi di fresare il pezzo con la parte liscia rivolta verso il basso.
- E) Fresate con la parte liscia sul lato sinistro.
- F) Rimuovete la guida e rimontatene solamente metà (disegno 7).
- G) Fresate nuovamente il lato sinistro, girate e tagliate la parte superiore curva del pannello a mano libera.
- H) Installate la guida completa e fresate il lato destro.

