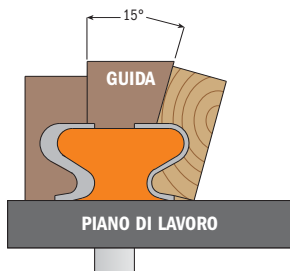
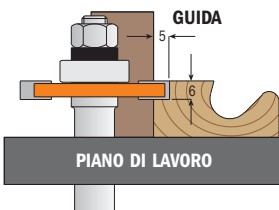


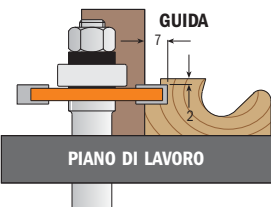
Per il nostro esempio abbiamo usato una fresa per maniglie (cod. 855.601.11), una fresa a disco (cod. 822.360.11A) e un pannello in legno massiccio da 40mm



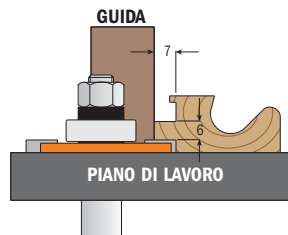
FASE 1: iniziate con un pezzo da 18x40mm. Il legno duro è quello migliore per le maniglie, fate attenzione a possibili nodi, crepe o macchie. Disponete la vostra fresa sagomata come da illustrazione utilizzando una guida inclinata di 15° rispetto alla fresa. Questa fresata rimuove una grossa quantità di materiale per cui agite con calma. Usate sempre i vostri blocchi di spinta e non forzate mai il percorso della fresa. (Per le prossime 4 fasi è richiesto l'utilizzo della fresa a disco per scanalature CMT; consultate le pagine 62 e 63 per dischi e alberi).



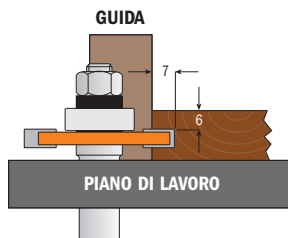
FASE 2: utilizzate una fresa a disco per scanalature da 6mm con una guida posizionata per una profondità di taglio da 5mm. Questa passata forma il solco principale del tenone.



FASE 3: ora abbassate la fresa di 2mm verso il piano di lavoro e posizionate la guida ad una profondità di taglio di 7mm. Con tale operazione si otterrà un dente di 2mm come da illustrazione che coprirà la costa del fronte del cassetto o dell'antina, migliorerà esteticamente e guadagnerà anche in robustezza.



FASE 4: impiegate nuovamente la fresa a disco per scanalature da 6mm con la guida disposta per 7mm di profondità. Con questa passata l'altezza dell'utensile deve essere variata fino ad ottenere un tenone da 6mm di spessore.



FASE 5: ora riutilizzate la fresa a disco da 6mm per fresare la scanalatura sulla costa del fronte del cassetto o dell'antina.

