

AJUSTE DE LAS FRESAS PARA PLAFONES Y TÉCNICAS PARA OBTENER ENCASTRES PERFECTOS

CMT ORANGE TOOLS™

891.521



El juego de fresas para plafones CMT ha sido diseñado para realizar encastrés perfectos. Sin embargo hay diferentes factores que afectan a la eficacia de las juntas. Entre estos encontramos: las condiciones de la fresadora, el tipo de madera elegido, las técnicas de fresado, etc... También el afilado de las fresas puede tener una repercusión negativa en los encastrés. Para evitar estos problemas CMT fabrica este juego de fresas que puede ser ajustado mediante anillos distanciadores para corregir posibles errores. Compruebe que solo las fresas equipadas con anillos distanciadores pueden ser ajustadas para este objetivo.

891.502F



891.502M



Entre los problemas que surgen por el uso de las fresas, aquí Usted encontrará los más comunes y sus soluciones desarrolladas tras muchos años de experiencia:

PROBLEMA #1:

La junta no se cierra.

Los perfiles parecen cerrarse perfectamente, pero hay un pequeño hueco.



Solución:

probablemente el material no está totalmente en contacto con el rodamiento guía durante el trabajo. Asegúrese de que Usted fresa el perfil completo.

PROBLEMA #2:

Los perfiles coinciden, pero el material no está plano durante la junta.



Solución:

asegurese de que el material esté cepillado y totalmente plano y a escuadra.

PROBLEMA #3:

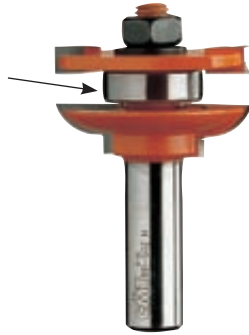
La junta "ranura y espiga" está demasiado floja o estrecha.

La junta superior se cierra, pero la espiga está demasiado gruesa o delgada.



Solución:

añada o quite anillos distanciadores de la fresa representada, por encima o por debajo el rodamiento guía. Añadiendo anillos, Usted obtendrá una espiga más estrecha. De lo contrario Usted obtendrá una junta más floja.



PROBLEMA #4:

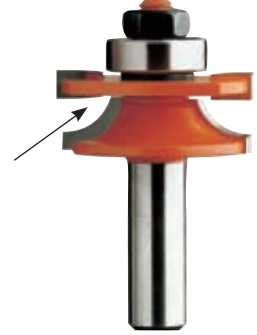
La junta superior está demasiado floja o demasiado estrecha.

La junta "ranura y espiga" se cierra, pero no la junta superior.



Solución:

asegúrese de que la espiga se encastre perfectamente en la ranura. Añada o quite anillos distanciadores de la fresa representada. Si hubiera un hueco en la junta, quite algunos anillos. De lo contrario, añadalos.



PROBLEMA #5:

Los perfiles coinciden, pero la junta está desalineada.



Solución:

las fresas no están alineadas. Eleve o baje la fresa en la mesa de trabajo.

PROBLEMA #6:

Las superficies superiores no están alineadas, mientras las inferiores están alineadas.



Solución:

las piezas de materiales utilizados tienen espesor diferente. Asegúrese de que las piezas utilizadas para los travesaños y los largueros tengan el mismo espesor y frese con el lado delantero de la pieza vuelto hacia abajo. Recomendamos utilizar material con espesor 20,6mm (13/16").



© C.M.T UTENSILI S.P.A.

TM: CMT, el logotipo CMT y el color anaranjado del revestimiento de la superficie de las herramientas son marcas registradas de C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Este documento ha sido enviado para uso personal. Se prohíbe cualquier uso diferente y/o reproducción sin previa autorización escrita de C.M.T. UTENSILI S.p.A.