

RÉGLER LES FRAISES POUR PORTES ET TECHNIQUES POUR OBTENIR DES JOINTS PARFAITS

CMT ORANGE TOOLS™

891.521



891.502F



891.502M



Les paires de fraises pour portes CMT ont été conçues pour réaliser des joints parfaits. Cependant il y a différents facteurs qui affectent l'efficacité des joints. Il s'agit notamment de l'état de la défonceuse, le type de bois, les techniques de fraisage, etc. L'affûtage des fraises peut aussi affecter la qualité des joints. Pour résoudre ces problèmes CMT produit des paires de fraises qui peuvent être réglées par bagues de distances et réduire les erreurs de fraisage. Veuillez noter que seules les fraises équipées avec des bagues de distance peuvent être réglées pour atteindre cet objectif.

Il y a 6 problèmes courants qui peuvent se produire avec l'utilisation des fraises pour portes. Voici les solutions que nous avons développées grâce à des années d'expérience :

PROBLÈME #1:

Les profils semblent correspondre, mais le joint ne se ferme pas.



Solution:

il est probable que le matériau ne soit pas en contact avec le roulement pendant le travail. Assurez-vous de couper entièrement le profil.

PROBLÈME #2:

Les profils correspondent, mais le matériau n'est pas linéaire après le joint.



Solution:

vérifiez que le matériau à travailler soit plat et linéaire.

PROBLÈME #3:

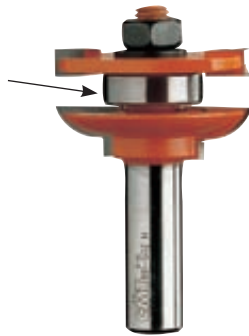
Le joint « tenon et mortaise » est trop relâché ou trop serré.

Le joint en haut se ferme, mais le tenon au-dessous est trop gros ou trop mince.



Solution:

Ajoutez des bagues de distance dans la fraise en question ou enlevez-les sur et sous le roulement. En les ajoutant vous obtiendrez un tenon plus serré; en les enlevant vous desserrerez le joint.



PROBLÈME #4:

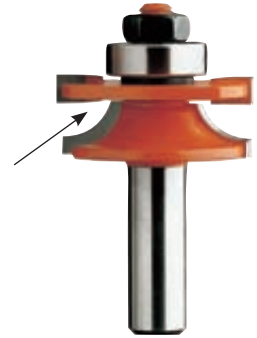
Le joint en haut est trop relâché ou trop serré.

Le joint « tenon et mortaise » se ferme, tandis que celui d'en haut est incomplet.



Solution:

assurez-vous que le tenon s'adapte parfaitement dans la mortaise. ajoutez ou enlevez des bagues d'espacement à cette fraise sur la partie indiquée. s'il y a un petit « trou » à la jonction, retirez les bagues, dans le cas contraire rajoutez-les.



PROBLÈME #5:

Les profils correspondent, mais le joint n'est pas linéaire.



Solution:

les fraises ont été alignées incorrectement. Élevez ou baissez la fraise dans l'établi de travail.

PROBLÈME #6:

Les surfaces des pièces en haut ne sont pas alignées, tandis que celles en bas sont alignées.



Solution:

il y a des pièces de matériau avec épaisseur différente. Assurez-vous que les pièces utilisées pour les montant et les traverses aient la même épaisseur. Fraisez toujours avec la face des pièces tournée vers le bas. Nous vous recommandons d'utiliser du matériau avec une épaisseur de 20,6mm (13/16").



© C.M.T UTENSILI S.P.A.

TM: CMT, les logos CMT, CMT ORANGE TOOLS et la couleur orange du revêtement de la surface des outils sont des marques déposées de la société C.M.T. Utensili SpA.

Document envoyé seulement pour usage personnel. Toute utilisation ou reproduction est interdite sans l'autorisation écrite de C.M.T. UTENSILI S.P.A.
Imprimé en Italie